



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

دوزنده کیف پارچه ای

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۳	۱	۰	۰	۰	۲
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۶/۱۲/۱۵

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۳۱۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	مرضیه تعجبیان	کارشناسی	تکنولوژی نرم افزار	کارشناس آموزش سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۸ سال
۲	سیده معصومه معروفی	کاردانی	ایمنی و بهداشت واحدهای صنفی	مربی صنایع دستی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۸ سال
۳	گلنساء کسائیپان	کاردانی	ایمنی و بهداشت در واحدهای صنفی	مربی صنایع دستی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۸ سال
۴	معصومه طاهری سرشت	کارشناسی کارشناسی ارشد	تکنولوژی طراحی دوخت مدیریت	مربی آموزشگاه آزاد طراحی و دوخت	۲۷ سال
۵	رزا همراز	کارشناسی	حسابداری	مربی آموزشگاه آزاد صنایع دستی	۹ سال
۶	فریده سید سیاهی	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۶ سال
۷	محبوبه مهاجری	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۳۰ سال
۸	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۱ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۶/۹/۲۱ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شغل دوزنده کیف پارچه ای با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۳۱۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل دوزنده کیف پارچه ای با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۳۱۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :
دوزنده کیف پارچه ای
شرح استاندارد آموزش شغل :
دوزنده کیف پارچه ای یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی، انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای، ترسیم الگوی کیف پارچه ای ، برش کیف پارچه ای و دوخت کیف پارچه ای را در بر می گیرد . در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل کیف باف و بازاریاب صنایع دستی در ارتباط است .
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات :پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۷۵ ساعت - زمان آموزش نظری : ۴۶ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۲۹ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه عملی : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد) :
- آزمون نظری : ۲۵٪ - آزمون عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط -فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط -دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دوزنده کیف پارچه ای، طراحی الگو، برش و دوخت انواع کیف پارچه ای با استفاده از انواع ماشین های دوخت را انجام می دهد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

-Denim bag Tailor

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-دوزنده کیف با چرم مصنوعی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | |
|----------------------|--|
| طبق سند و مرجع | ☐ الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | ☐ ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | ☐ ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | ☒ د : نیاز به اعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

شایستگی ها

ردیف	عناوین	جمع کل		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی	۱۰	۲۹	۳۹
۳	انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای	۱۰	۲۶	۳۶
۴	ترسیم الگوی کیف پارچه ای	۱۱	۱۷	۲۸
۵	برش کیف پارچه ای	۷	۱۴	۲۱
۶	دوخت کیف پارچه ای	۳	۳۳	۳۶
	جمع :	۴۶	۱۲۹	۱۷۵

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۵	۱۰	۱۵
رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
توجهات زیست محیطی مرتبط			
تجهیزات ، ابزار ، مواد			
مصرفی و منابع آموزشی			
دانش :			
-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)			
-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی			
-جعبه کمک های اولیه			
-انواع آتش و روشهای استفاده از خاموش کننده های دستی			
-انواع و سایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها			
-روش طبقه بندی ابزارکار، مواد، کالا و حمل آن ها			
-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک			
-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی			
مهارت :			
-استفاده صحیح از ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آنها			
- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه			
-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی			
- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی			
-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت ، رایانه و...)			
نگرش :			
-جلوگیری از آسیب های حوادث شغلی			
-صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی			

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش)			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها			

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۱۰	۲۹	۳۹
راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
دانش :			
- انواع چیدمان یک کارگاه دوخت(تولیدی)«خطی»(شخصی)			
- انواع ماشین دوخت صنعتی(راسته دوز، سردوز، میاندوز)			
- انواع ماشین دوخت خانگی(همه کاره، سردوز، میاندوز)			
- انواع سوزن های ماشین دوخت(سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش، سوزن شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...)			
- انواع نخ ماشینهای دوخت(پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...)			
- روش صحیح نخ کشی انواع ماشین دوخت(راسته دوز، سردوز، همه کاره خانگی)			
- انواع ماسوره و ماکو(فلزی، پلاستیکی، طلقی یا شیشه ای)			
- انواع پایه متناسب باجنس پارچه ، نوع دوخت«ساده یا تزئینی»			
- روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت			
- انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی)			
- انواع قیچی(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزآگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور)			
- انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...)			

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
دانش :			
- انواع پایه‌ی زیپ ماشین دوخت خانگی (یک طرفه دارای دوجهت، مخفی)			- کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی - میز کارآموز - مانکن
- انواع پایه‌ی تزئینی ماشین دوخت خانگی (چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار اُریب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه و ...)			- آینه قدی - پیچ گوشتی بلند و کوتاه - برس پُرز پاک کن - روغن دان
- انواع پایه‌ی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز جهت درزها و لب تو (ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه و ...)			- قیچی (دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ، گل دوزی، رولتی) - صفحه برش - درفش
- انواع پایه‌ی زیپ (دوپایه با فرورفتگی درجهت راست و چپ، مخفی ...)			- تیغ برش یا موکت بُر - بشکاف (درز ، دوخت) - وزنه های برش
- انواع پایه‌ی تزئینی (چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$ ، کش دوزی و ...)			- انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی، ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو)
- انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ جهت پاک دوزی درزها			
- روش تمیزکاری قسمت های مختلف ماشین دوخت (مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کار پیش بر، قاب ماکو و ...)			
- روش روغن کاری قسمت های ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)			

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی			
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
مهارت :			
نوع، کوک شل، زیپ یک طرفه دارای دو جهت، مخفی، چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار آریب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه، غلتک دار، مخصوص چرم ...)			
- چیدمان کارگاه (استاندارد ارتفاع میزهای «برش، اتو، ماشین دوخت و صندلی»)			
- راه اندازی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز)			
- راه اندازی ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز، میاندوز)			
- استفاده از سوزن های ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه و نوع دوخت (سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش و سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...)			
- جا انداختن سوزن ماشین دوخت (از نظر جهت قرار گرفتن در محفظه سوزن و بالا رفتن سوزن درون محفظه سوزن)			
- انتخاب نخ ماشین های دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...)			
- نخ کردن ماشین دوخت (عبور از مسیر نخ کشی، قراردادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه های ساعت از قسمت کشش نخ، عبور نخ از سوراخ سوزن)			
- تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ دوخت، نوع دوخت، جنس پارچه			
پایه تزئینی (چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوپل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{4}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$)			

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
مهارت :	- انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه‌گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...) - انواع لایی - انواع نخ ماشین دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...) - انواع کش(قیطانی و کش در عرض‌های مختلف)		
- تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت			
- انتخاب پایه مناسب با جنس پارچه، نوع دوخت ساده و یا تزئینی)			
- استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت			
- استفاده از انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی)			
- انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور)			
- نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی ساده و کشویی، پس‌دوزی، پاک‌دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...)			
- نصب پایه زیپ ماشین دوخت خانگی(یکطرفه دارای دو جهت، مخفی)			
- نصب پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی(چین‌دوزی، تکه‌دوزی، چشمه‌دوزی، حاشیه‌دوزی، قیطان‌دوزی، مخصوص لبه‌های چین، نوار اُریب‌دوزی، شکوفه‌دوزی، چین پلیسه و ...)			
- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز (ساده، نیش، نیم‌پایه، یک پایه و ...)			

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
مهارت :			
- نصب پایه زیپ(دوپایه در جهت راست و چپ، مخفی و ...)			
- نصب پایه تزئینی(چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب‌تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط‌کش‌دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{4}$ ، کش دوزی و ...)			
- نصب پایه گان دوزی جهت پاک دوزی درزها			
- تمیزکاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کار پیش‌بر، قاب ماکو و ...)			
- روغن کاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)			
- استفاده از جدول عیوب ماشین دوخت			
- تعویض لامپ انواع ماشین دوخت			
- تعویض سوزن انواع ماشین دوخت			
- تعویض روغن انواع ماشین دوخت			

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت - خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			

عنوان:	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۱۰	۲۶	۳۶
انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی	تجهیزات ، ابزار ، مواد		
توجهات زیست محیطی مرتبط	مصرفی و منابع آموزشی		
دانش:	-انواع سوزن(شارپ ، سوزن ته گرد، بیتوین) - مگنت - خط کش -انواع نخ -دکمه - انواع زیپ (شماره ۳ تا ۵، کاپشنی،فلزی، پلاستیکی و ..) - انواع سر زیپ - انواع پارچه -خودکار مخصوص پارچه - متر -قیچی -انواع لایی - نوارچسبی و دکمه ای انواع ماشین دوخت (راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز، میان دوز) -انواع سوزن ماشینهای دوخت		
-انواع ملزومات دوخت (قیچی، بشکاف، سوزن، شارپ، سوزن ته گرد،نخ چین، رولت، نخ کوک، دکمه ، زیپ ، مگنت و ...)			
-روش دوخت کوک بادست (ساده، بخیه، کوک شل، زیگزاگ و پس دوز)			
-روش دوخت درز (دودرز ، دوبل شکسته، دوبل خوابیده)			
-روش پاکدوزی با دست و ماشین دوخت			
-روش پس دوزی یا تو دوزی (با دست، لایی زانفیکس ، مخفی و زیگزاگ و نوار اریب)			
-انواع زیپ (از شماره ۳ تا ۵ ، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی و ...)			
-روش دوخت زیپ (از شماره ۳ تا ۵ ، کاپشنی ، فلزی ، پلاستیکی)			
-روش دوخت نوارچسبی و دکمه ای			
مهارت:	-انتخاب ملزومات دوخت(قیچی، بشکاف، سوزن، شارپ، سوزن ته گرد، نخ چین، رولت، نخ کوک، دکمه ، زیپ ، مگنت و ...) -دوخت کوک با دست (ساده، بخیه، کوک شل،زیگزاگ و پس دوز) -دوخت درز (دودرز ،دوبل شکسته،دوبل خوابیده) - پاکدوزی با دست و ماشین دوخت		
-انتخاب ملزومات دوخت(قیچی، بشکاف، سوزن، شارپ، سوزن ته گرد،نخ چین، رولت، نخ کوک، دکمه ، زیپ ، مگنت و ...)			
-دوخت کوک با دست (ساده، بخیه، کوک شل،زیگزاگ و پس دوز)			
-دوخت درز (دودرز ،دوبل شکسته،دوبل خوابیده)			
- پاکدوزی با دست و ماشین دوخت			

عنوان:	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
مهارت:			
- پس دوزی یا تو دوزی (با دست ، لایی زانفیکس ، مخفی و زیگزاگ و نوار اریب)			
-انتخاب زیپ (از شماره ۳ تا ۵) ، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی با توجه به نوع کیف			
-دوخت زیپ با توجه به نوع کیف			
-دوخت نوارچسبی و دکمه ای			
نگرش:			
-رعایت اخلاق حرفه ای			
-عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق			
-صرفه جویی در مصرف نخ			
ایمنی و بهداشت:			
-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)			
-رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت			
-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت			
توجهات زیست محیطی:			
-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

عنوان:	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۱۱	۱۷	۲۸
ترسیم الگوی کیف پارچه ای			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی	تجهیزات ، ابزار ، مواد		
توجهات زیست محیطی مرتبط	مصرفی و منابع آموزشی		
دانش:			-مقوا
-مفاهیم سطح ، حجم و فرم			-فیچی
-روش انتخاب مدل انواع کیف پارچه ای			-کاتر
-انواع الگوی کیف (کاغذی ، مقوایی ، شابلون ، طلق)			-کاغذ شطرنجی
-روش قرینه سازی الگو (تا کردن ، گونیا کردن و هماهنگ سازی مدل)			-گونیا
-روش ترسیم انواع سجاف (سرهم و یکسره)			-مداد
-روش ترسیم نقوش سنتی و مدرن			-کاغذ الگو
-روش ترسیم الگوی انواع کیف (آرایشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه ، مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)			-خط کش فلزی
-روش ترسیم الگوی جاموبایلی ، جاسوئیچی و جای ابزار			-متر
-روش ترسیم الگوی انواع طبله (سرهم ، یکسره)			-گیره کاغذ
مهارت :			-میز شیشه ای
-انتخاب مدل انواع کیف پارچه ای			-چسب مایع و نواری
-قرینه سازی الگو (تا کردن ، گونیا کردن و هماهنگ سازی مدل)			-طلق
-ترسیم انواع سجاف (سرهم و یکسره)			-شابلون
-ترسیم نقوش سنتی و مدرن			-رایانه
			-روپوش

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی کیف پارچه ای
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-ترسیم الگوی انواع کیف (آرایی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه ، مجلسی ، اسپرت ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)
				-ترسیم الگوی جاموبایلی، جاسوئیچی و جای ابزار
				-ترسیم الگوی انواع طبله (سرهم ، یکسره)
				نگرش:
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				-صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت:
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) -رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو
				توجهات زیست محیطی:
				-جمع آوری ضایعات (کاغذ ، مقوا ، طلق) در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

عنوان:	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۷	۱۴	۲۱
برش کیف پارچه ای			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
توجهات زیست محیطی مرتبط			
تجهیزات ، ابزار ، مواد			
مصرفی و منابع آموزشی			
دانش:			
-انواع پارچه (کتان،تترون، پیجازی، راه راه، مخمل و..)			
-انواع ملزومات انتقال الگو روی پارچه (کاربن و رولت، کوکشل،مداد مخصوص پارچه)			
-روش آماده سازی پارچه جهت برش (شستشو و راه و بی راه، پشت و رو، اتو و...)			
-روش چیدمان صحیح الگو روی پارچه			
-روش انتقال الگو روی پارچه			
-روش برش انواع پارچه متناسب با مدل کیف			
-انواع آستر (تترون،پوپلین،چلوار و...)			
-روش برش آستر متناسب با مدل کیف			
-انواع حجم دهنده ها (پشم شیشه،ابر،پنبه و..)			
-روش برش انواع حجم دهنده های متناسب با مدل کیف			
مهارت:			
-انتخاب پارچه (کتان،تترون، پیجازی، راه راه، مخمل و..) با توجه به مدل کیف			
-انتخاب ملزومات انتقال الگو روی پارچه (کاربن و رولت، کوکشل،مداد مخصوص پارچه)			
-آماده سازی پارچه جهت برش (شستشو و راه و بی راه، پشت و رو، اتو و...)			

عنوان: برش کیف پارچه ای	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
مهارت:			
-چیدمان صحیح الگو روی پارچه			
-انتقال الگو روی پارچه			
-برش انواع پارچه متناسب با مدل کیف			
-انتخاب آستر (تترون،پوپلین،چلوار و...) با توجه به مدل کیف			
-برش آستر متناسب با مدل کیف			
-انتخاب حجم دهنده ها(پشم شیشه،ابر،پنبه و...) با توجه به مدل کیف			
-برش انواع حجم دهنده ها متناسب با مدل کیف			
نگرش:			
-رعایت اخلاق حرفه ای			
-صرفه جویی در مصرف پارچه			
-صرفه جویی در زمان			
ایمنی و بهداشت:			
-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)			
-رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه			
-رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی برش			
توجهات زیست محیطی:			
-جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

عنوان:	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۳	۳۳	۳۶
دوخت کیف پارچه ای			
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی		
	توجهات زیست محیطی مرتبط		
دانش:			
-انواع مگنت آهنربایی			
-خط کش			
-انواع نخ			
-ملزومات اتوکاری (میز اتوبالشتک،			
ژانت، پارچه واسط و...)			
-مداد مخصوص پارچه			
-متر			
-قیچی			
-انواع ماشین دوخت(راسته دوز،			
همه کاره خانگی، سردوز، میاندوز)			
-انواع سوزن ماشین‌های دوخت			
-انواع نخ ماشین‌های دوخت			
-انواع پایه مخصوص ماشین			
دوخت(ساده دوزی، جا دکمه،			
سردوز، لول ، چین کش ، زیپ و			
(...)			
-پایه مطلسه دوزی			
-انواع مغزی			
-انواع دکمه‌های پایه دار و بدون			
پایه و پرسی			
-دستگاه مخصوص دکمه‌های			
(دو پایه و چهار پایه)			
-انواع کیف (آرایشی، عروسکی، جای لوازم التحریر ، پول زنانه،			
مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)			
-انواع اتو (بخار ، پرس و معمولی)			
-انواع ملزومات اتوکاری (میز اتو ، بالشتک ، ژانت ، پارچه واسط و...)			
-روش اتو کاری قسمت های مختلف دوخته شده			
-انواع دکمه ها (پایه دار و بدون پایه)			
-روش دوخت دکمه با توجه به طرح و مدل کیف			
-انواع مگنت آهن ربایی و دکمه پرس			
-روش وصل انواع مگنت و دکمه پرسی			
-انواع دستگاه مخصوص دکمه‌های دو و چهار تکه			
-روش ساخت انواع دکمه‌های پارچه ای			
-روش استفاده از انواع سگک ، حلقه و بندگیر			
-انواع نوارهای تزئینی (یراق آلات ، قیطان ، کش یک طرفه و			
وسط کار و ...)			
-روش دوخت نوارهای تزئینی (یراق آلات ، قیطان ، کش یک طرفه			
و وسط کار و ..)			
-روش دوخت انواع زیپ با توجه به طرح و مدل کیف			

استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان:	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
دوخت کیف پارچه ای			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
مهارت :			
-دوخت انواع کیف (آرایشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه، مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)			
-دوخت جا موبایلی ، جای سوئیچی و جای ابزار			
-دوخت انواع جیب (داخلی کار ، روی کار)			
-مغزی دوزی (ساده و اریب)			
-مطلسه دوزی با پایه و بدون پایه و دست دوز			
-اتصال قطعات کیف			
-دوخت آستری به قطعات پارچه			
-دوخت انواع طبله (سرهم و جدا)			
-انتخاب اتو (بخار ، پرس و معمولی)			
-انتخاب ملزومات اتوکاری (میز اتو، بالشتک، ژانت، پارچه واسط و...)			
-اتو کاری قسمت های مختلف قطعات دوخته شده			
-انتخاب دکمه ها (پایه دار و بدون پایه)			
-دوخت دکمه با توجه به طرح و مدل کیف			
-انتخاب مگنت آهن ربایی و دکمه پرس			
-وصل انواع مگنت و دکمه پرسی			
-انتخاب دستگاه مخصوص دکمه های دو و چهار تکه			

استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان:	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
دوخت کیف پارچه ای			
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		
مهارت:			
- ساخت انواع دکمه های پارچه ای			
- استفاده از انواع سگک، حلقه و بندگیر			
- انتخاب نوارهای تزئینی (پراق آلات، قیطان ، کش یک طرفه و وسط کار و ...)			
- دوخت نوارهای تزئینی (پراق آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ..)			
- دوخت انواع زیپ با توجه به طرح و مدل کیف			
نگرش:			
- رعایت اخلاق حرفه ای			
- عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق			
- صرفه جویی در مصرف نخ			
- صرفه جویی در زمان			
ایمنی و بهداشت:			
- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)			
- رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو			
- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو			
توجهات زیست محیطی:			
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

– برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	میز کار شیشه‌ای	به ابعاد ۱ متر در ۵۰ سانتی متر با ضخامت ۶ میلی متر	۱ عدد
۲	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد
۳	میز نور	۷۰*۵۰ سانتی متر	۲ عدد
۴	میز مربی	چوبی	۱ عدد
۵	دستگاه سوراخ کن	دستی	۱ دستگاه
۶	میز کارآموز	۱۵۰*۸۰ سانتی متر	۸ عدد
۷	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلوئی	۱ دستگاه
۸	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه
۹	ماشین دوخت صنعتی	سردوز	۳ دستگاه
۱۰	ماشین دوخت خانگی	همه کاره	۵ دستگاه
۱۱	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۳ دستگاه
۱۲	ماشین دوخت صنعتی	میاندوز	۱ دستگاه
۱۳	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، ژانت، آب پاش و...)	از هر کدام ۳ عدد
۱۴	اتو	بخار، پرس، معمولی	از هر کدام ۳ دستگاه
۱۵	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد
۱۶	رایانه	P۴	۱ دستگاه
۱۷	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد
۱۸	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد
۱۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه
۲۰	پایه های مخصوص ماشین دوخت	ساده دوز، جادکمه، سردوز، لول، چین کش، زیپ، مطلسه دوزی و....	از هر کدام ۸ عدد

توجه :

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود

– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	چسب	مایع، نواری، ماتیکی	از هر کدام ۳ عدد
۲	پارچه	کتان، تترن، پیچازی و راه راه، مخمل و...	از هر کدام ۱۰ متر
۳	دکمه	پایه دارو بدون پایه	از هر کدام ۱۵ عدد
۴	نوارهای تزئینی	(یراق آلات، قیطان "کش، یکطرفه، وسط کار" و...)	از هر کدام ۵ متر
۵	آستر	تترن، پوپلین، چلوارو...	از هر کدام ۱۰ متر
۶	کاغذ الگو	(گراف، پوستی، شطرنجی و...)	از هر کدام ۱۰ برگ
۷	مداد	HB	۱۵ عدد
۸	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد
۹	لایی چسب	بافت دار "حریر، مویی" دوختی و چسبی، بی بافت "زانفیکس، معمولی"	از هر کدام ۵ متر
۱۰	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتونین (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته
۱۱	سوزن ماشین دوخت	راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز، میاندوز	از هر کدام ۱ بسته
۱۲	زیپ	شماره ۳ تا ۵، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی	از هر کدام ۵ متر
۱۳	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد
۱۴	نخ ماشین دوخت	سردوز صنعتی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک
۱۵	نخ ماشین دوخت	راسته دوز (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک
۱۶	مگنت	آهنربایی و دکمه پرس	از هر کدام ۱۵ عدد
۱۷	نخ تزئینی	(گلابتون، کاموا، ابریشم و...)	از هر کدام ۱ قرقره
۱۸	چسب اسکاچی	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ متر
۱۹	نخ ماشین دوخت	میاندوز صنعتی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک

توجه :

– مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۲۰	نوار	دکمه ای	۵متر
۲۱	روپوش	نخی	۱ دست
۲۲	کاربن	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۵ برگ
۲۳	یراق	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱۰ حلقه
۲۴	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی
۲۵	قرقره	همه کاره خانگی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۷ عدد
۲۶	خودکار	مخصوص پارچه	۱۵ عدد
۲۷	مغزی	ساده و اریب	از هر کدام ۱۵ متر
۲۸	لوله	شلنگ کولر یا آکوارיום	۱۵متر
۲۹	مقوا	تکسون	۱متر
۳۰	طلق	در قطره های مختلف	از هر کدام ۱ رول
۳۱	انواع حجم دهنده ها	پشم شیشه، ابر، پنبه و..	از هر کدام یک متر
۳۲	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد
۳۳	سرزیپ	متناسب با زیپ	۱۵ عدد
۳۴	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد
۳۵	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی برای کاغذ	از هر کدام ۱ بسته
۳۶	سگک	(حلقه و بندگیر و)	از هر کدام ۱۵ عدد

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	دکمه زن	مخصوص زدن پرچ و دکمه	۱ دستگاه
۲	قیچی	مخصوص برش پارچه	۸ عدد
۳	قیچی	مخصوص برش کاغذ و مقوا	۸ عدد
۴	کاتر	معمولی و مدور	از هر کدام ۶ عدد
۵	خط کش	فلزی و شیشه ای	از هر کدام ۸ عدد
۶	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد
۷	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد
۸	گیره	کاغذ	۱۵ عدد
۹	رولت	دندانه دار و بدون دندانه	از هر کدام ۵ عدد
۱۰	شابلون	طرح دار فلزی و پلاستیکی	از هر کدام ۵ عدد
۱۱	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد
۱۲	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.