

# فهرست مطالب

$$\frac{E}{R} = \frac{IR}{R} = \frac{E}{I}$$

۱

فصل اول — کمیت‌های الکتریکی



۱۱

فصل دوم — حفاظت و ایمنی در برق



۲۳

فصل سوم — ابزارشناسی



۳۴

فصل چهارم — سیم‌ها و کابل‌ها



۵۵

فصل پنجم — مدارات روشنایی



۸۸

فصل ششم — مغناطیس



۹۳

فصل هفتم — موتورهای الکتریکی



۱۰۹

## فصل هشتم — راه اندازی موتورهای الکتریکی

با کلیدهای دستی و مغناطیسی (کنتاکتور)



۱۴۳

## فصل نهم — تجهیزات تابلو

۱۵۵

منابع

# فصل اول

## کمیت‌های الکتریکی

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که :

۱- ولتاژ، جریان، مقاومت، توان و انرژی را تعریف کند.

۲- جریان مستقیم را تعریف کند.

۳- جریان متناوب را تعریف کند.

۴- قانون اهم را تعریف کند و فرمول آن را بنویسد.

۵- چگونگی تولید انرژی الکتریکی، انتقال و توزیع آن را بیان کند.

۶- یک مصرف برق را توضیح دهد.

۷- برچسب انرژی را معرفی کند.

### ۱-۱- نیروی محرکه الکتریکی (ولتاژ)

نیرویی که باعث حرکت الکترون‌های آزاد موجود در یک

مدار بسته می‌شود را نیروی محرکه می‌نامند و مقدار آن را بر حسب

ولت اندازه‌گیری می‌کنند.

یک ولت مقدار نیروی محرکه‌ای است که توسط یک

منبع الکتریکی تولید می‌شود تا الکتریسیته معادل یک کولن<sup>۱</sup>

جابه‌جا شود و کاری برابر یک ژول<sup>۲</sup> را انجام دهد. به عنوان

مثال با تری خشک ۱/۵، با تری اتمبیل ۱۲، برق مصرفی منازل

۲۲۰ و بالاخره برق صنعتی ۳۸۰ ولت استاندارد شده و

موجودند.

$$E = \frac{W}{q}$$

E – نیروی محرکه (ولت)

$$I = \frac{q}{t}$$

I – جریان (آمپر)

q – مقدار الکتریسیته (کولن)

t – زمان (ثانیه)

۱- کولن معادل  $10^{-18} \times 28$  الکترون است (واحد بار الکتریکی)

۲- ژول (واحد کار الکتریکی) = یک کولن در یک ولت

### ۱-۳ مقاومت الکتریکی

مفید یا غیرمفید باشد. در هر دو حالت سرعت کار انجام شده را به وسیله توان اندازه گیری می کنند. گردش یک موتور الکتریکی و ایجاد گرما توسط یک بخاری بر قی کار مفید است، در حالی که گرمای ناشی از عبور جریان در داخل سیم های الکتریکی را کار تلف شده می خوانند، زیرا هیچ کار مفیدی انجام نمی دهد و آن را توان تلف شده می نامند. واحد توان مقدار کار انجام شده در واحد زمان است. شما واحد زمان را بر حسب ثانیه می شناسید اما ممکن است واحد کار را ندانید. در اینجا، فقط به تعریف واحد کار می پردازیم. واحد کار الکتریکی ژول است و آن مقدار کاری است که توسط یک کولن در اختلاف پتانسیل<sup>۱</sup> یک ولت انجام می شود. یعنی

$$W = q \cdot E$$

W – انرژی بر حسب ژول

q – بار عبوری بر حسب کولن

E – اختلاف پتانسیل بر حسب ولت

بهتر است در مرور کار در مدارها بیشتر به آمپر توجه شود تا به کولن و اهم. همان طور که می دانید یک آمپر برابر است با عبور یک کولن از یک نقطه در یک ثانیه، بنابراین یک ژول کار در ثانیه توسط جریانی معادل یک آمپر با ولتاژ یک ولت حاصل می شود. پس یک ژول کار در ثانیه را واحد توان در نظر می گیرند و آن را وات می نامند. پس یک وات عبارت است از توان مصرف شده برای عبور یک آمپر جریان که توسط ولتاژی معادل یک ولت جاری می شود. بنابراین

$$q = I \times t$$

$$W = E \times I \times t$$

$$p = \frac{W}{t}$$

$$p = E \times I$$

q – مقدار بار بر حسب آمپر ثانیه

E – اختلاف پتانسیل بر حسب ولت

I – جریان بر حسب آمپر

مقاومت الکتریکی عبارتست از ایستادگی ذرات تشکیل دهنده های در مقابل عبور جریان و واحد اندازه گیری آن اهم است. به طوری که اگر به دو سر یک مصرف کننده نیروی حرکت کننده ای برابر یک ولت اعمال شود و جریانی برابر یک آمپر از آن بگذرد در این حالت می گویند که مقاومت مدار برابر یک اهم است. برای محاسبه مقاومت یک سیم از رابطه زیر استفاده می شود :

$$R = \rho \frac{L}{A}$$

R – مقاومت سیم بر حسب اهم که با علامت  $\Omega$  نشان داده می شود.

$\rho$  – مقاومت مخصوص سیم که به جنس آن بستگی دارد

$$\text{بر حسب } \frac{\Omega \text{mm}^2}{\text{m}} \text{ بیان می شود.}$$

1 – طول سیم بر حسب متر (m)

A – سطح مقطع سیم بر حسب میلی متر مربع ( $\text{mm}^2$ )  
تذکر – در بعضی موارد به جای  $\rho$  عکس آن داده می شود، و با  $\kappa$  (کاپا) نمایش داده می شود.

$$\kappa = \frac{1}{\rho}$$

به عنوان مثال مقدار مقاومت مخصوص و هدایت مخصوص مربوط به مس در صورتی که مقدار  $1 \text{ m} = 1 \text{ mm}^2$  باشد  $A = 1 \text{ mm}^2$  باشد برابر است با

$$\rho_{Cu} = 0.0178 \frac{\Omega \text{mm}^2}{\text{m}}$$

$$\kappa_{Cu} = 56 \frac{\text{m}}{\Omega \text{mm}^2}$$

### ۱-۴ توان الکتریکی

مقدار کار انجام شده به وسیله بار الکتریکی در زمان یک ثانیه را توان الکتریکی می نامند. نکته مهمی که باید به خاطر داشت این است که کار انجام شده در یک مدار ممکن است کار

۱- نام دیگر ولتاژ اختلاف پتانسیل است.

کالری به دست آید.

$$Q = \frac{1}{24} R I^2 t$$

Q – انرژی حرارتی بر حسب کالری

I – جریان بر حسب آمپر

R – مقاومت بر حسب اهم

t – زمان بر حسب ثانیه

t – زمان بر حسب ثانیه

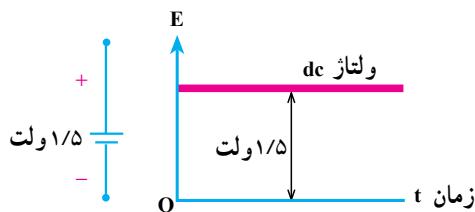
W – کار انجام شده

p – توان بر حسب وات

توان مکانیکی را معمولاً بر حسب اسپ بخار (HP) اندازه می‌گیرند. برای تبدیل وات به اسپ بخار آنرا بر ۷۳۶ تقسیم می‌کنند.  $1\text{HP} = 736\text{ W}$

## ۱-۱- جریان مستقیم (DC)

جریانی که مقادیر لحظه‌ای آن نسبت به زمان ثابت باشد  
جریان مستقیم نام دارد (شکل ۱-۱).



شکل ۱-۱- نمایش ولتاژ dc یک باتری با ولتاژ ثابت ۱/۵ ولت

## ۱-۱- انرژی الکتریکی

انرژی الکتریکی عبارت از توان الکتریکی مصرف شده در یک زمان معین، که معمولاً این نوع انرژی مصرف شده را در لوازم خانگی بر حسب کیلووات ساعت محاسبه می‌کنند.

$$ژول = 36 \times 10^5 \text{ Wh} = 1000 \times 3600 \text{ Ws} = 1000 \text{ kWh}$$

انرژی مصرفی در وسائل حرارتی مانند آبگرمکن و یا کتری برقی را بر حسب ژول محاسبه می‌کنند. به طوری که هر ژول تقریباً  $4/18$  کالری و یا هر کالری معادل  $24/1$  ژول است. پس می‌توانیم انرژی مصرفی را بر حسب ژول حساب کنیم، سپس عدد حاصل را در  $24/1$  ضرب کنیم تا انرژی حرارتی بر حسب

### نتیجه

در جریان مستقیم همیشه جهت (پلاستیک) منبع ثابت باقی می‌ماند. مانند باتری اتومبیل و باتری رادیو.

## ۱-۸- قانون اهم

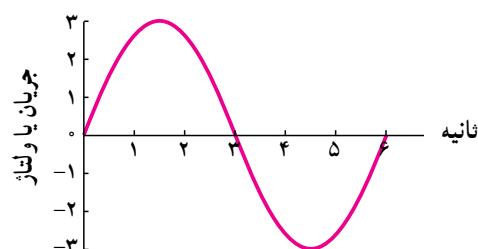
از آنجا که ولتاژ باعث جاری شدن جریان الکتریکی در مدار بسته می‌شود و مقاومت با عبور جریان مخالفت می‌کند، رابطه‌ای بین ولتاژ، جریان و مقاومت وجود دارد. این رابطه برای نخستین بار طی آزمایش‌های متعددی توسط گنورگ سیمونون اهم پیدا شد.

$$\begin{aligned} E &= IR \\ \frac{E}{R} &= I \end{aligned}$$

شکل ۳- نمودار قانون اهم

## ۱-۷- جریان متناوب (AC)

جریانی که مقادیر لحظه‌ای آن نسبت به زمان تغییر کند و جهت آن به صورت قرینه تغییر جهت دهد جریان متناوب نامیده می‌شود. یکی از معمولترین آن‌ها جریان متناوب سینوسی است. به عنوان مثال برق شهر جریان متناوب سینوسی است (شکل ۱-۲).



شکل ۲- نمایش یک موج متناوب (سینوسی)



شکل ۱-۴- توزيع انرژي الکتریکی تولید شده به وسیله سد



شکل ۱-۵- تولید انرژي الکتریکی به وسیله آب

مختلف یکی از شیوه‌های معمول در تولید انرژی الکتریکی است و به دو طریق انجام می‌شود:

**الف - انرژی حاصل شده از سوخت مازوت، گازوئیل، بنزین و زغال سنگ و ... در ماشین‌های احتراقی مستقیماً** به انرژی حرکتی تبدیل می‌شود. این انرژی از طریق اتصال، به محور مولد برق انتقال می‌یابد و انرژی الکتریکی در خروجی

**تعريف قانون اهم:** در یک مدار جریان مستقیم مقدار جریان با ولتاژ نسبت مستقیم و با مقاومت نسبت عکس دارد. با توجه به رابطه فوق نتیجه گیری می‌شود که :

- اختلاف پتانسیل (E) با جریان (I) و مقاومت (R) نسبت مستقیم دارد.
- مقاومت (R) با اختلاف پتانسیل (E) نسبت مستقیم و با جریان (I) نسبت معکوس دارد.

## ۱-۹- چگونگی تولید، انتقال و توزيع

گفته می‌شود نقش انرژی الکتریکی در صنعت مانند جریان یافتن خون در رگ‌های موجود زنده است. این توصیف اهمیت نقش تولید، انتقال و توزيع نیروی برق را بیان می‌کند. برای تولید انرژی الکتریکی به یک انرژی مکانیکی نیاز است تا بتوان مولد الکتریکی را به حرکت درآورد. این انرژی مکانیکی می‌تواند نیروی آب، نیروی بخار آب، نیروی یک موتور احتراقی وغیر آنها باشد. انرژی الکتریکی بعد از تولید، به وسیله‌ی کابل‌های زمینی و یا هادی‌ها (سیم‌های هوایی)، به کمک پایه‌ها به محل توزيع می‌رسد و از آن‌جا به بعد در مکان‌های مصرف مانند کارخانه‌های مختلف، فروشگاه‌ها، خیابان‌ها، پل‌های عبور و به خصوص واحدهای مسکونی، به مصرف می‌رسد. شکل ۱-۶- دیاگرام ساده‌ای از تولید، انتقال و توزيع انرژی الکتریکی را نشان می‌دهد که در زیر به شرح مختصر آن می‌پردازم.

**۱-۹-۱- تولید انرژی الکتریکی:** تولید انرژی الکتریکی به روش‌های زیر امکان‌پذیر است:

**اول - با استفاده از انرژی آب:** یکی از ساده‌ترین روش‌های تولید انرژی الکتریکی استفاده از انرژی آب است که از طریق احداث سد و انباسته کردن آب در پشت آن به دست می‌آید. چون سد در محلی احداث می‌شود که معمولاً دور از مناطق مسکونی است، انتقال و توزيع انرژی الکتریکی تولید شده به محل مصرف هزینه‌ی زیادی دارد. با وجود این، هنوز تولید انرژی الکتریکی به وسیله‌ی آب مفروض به صرفه است (شکل ۱-۵).

**دوم - با استفاده از سوخت:** استفاده از سوخت‌های

مولد ظاهر می‌شود.

ب- انرژی حرارتی حاصل شده از سوخت در دیگ‌های بخار باعث تبخیر آب می‌شود. ابتدا به وسیله‌ی دستگاهی ذرات معلق آب را می‌گیرند، سپس برای جلوگیری از زنگ‌زدگی قطعات داخلی توربین، «بخار خشک» تولید می‌کنند. بخار خشک با فشار به پره‌های توربین برخورد می‌کند و توربین را به حرکت درمی‌آورد. این حرکت به محور مولد منتقل می‌شود و انرژی الکتریکی تولید می‌کند (شکل ۱-۶).



شکل ۱-۶- تولید انرژی الکتریکی به کمک انرژی حرارتی حاصل از احتراق

### آیا می‌دانید؟

جایگزینی ۱۰ میلیون لامپ کم مصرف در کشور حدوداً معادل ظرفیت یک نیروگاه ۲ هزار مگاواتی یا تقریباً برابر ظرفیت نیروگاه شهید رجایی است.

معزفی پایگاه اینترنتی: در پایگاه اینترنتی سازمان انرژی‌های نو (سانا) به نشانی www.suna.org می‌توانید به اطلاعات بیشتر در مورد انرژی‌های نو دسترسی پیدا کنید.

سوم- با استفاده از انرژی‌های نو: در این روش از انرژی‌های خورشیدی، باد، گرمای زمین که بسیار پاکیزه و بدون آسیب به محیط زیست هستند، استفاده می‌شود. منبع این انرژی‌های خدادادی از بین نمی‌رود و همیشه وجود دارد.



شکل ۱-۷

مخصوص استفاده کنیم که هر چند سبب بالا رفتن هزینه‌ی احداث شبکه می‌شود، ولی در عوض با کوچک شدن سطح مقطع هادی‌ها و کم شدن تلفات، هزینه‌ی کلی شبکه به مراتب کاهش می‌یابد. **شکل ۸-۱** تصویری از انتقال انرژی را نشان می‌دهد.

**۳-۹-۱- توزیع انرژی الکتریکی:** گفتیم که انرژی الکتریکی تولید شده در نیروگاه، توسط خطوط انتقال به مراکز مصرف می‌رسد. در مدخل مراکز مصرف، که عمدتاً شهرها و مناطق مسکونی هستند، ابتدا ولتاژ خیلی زیاد انتقالی به وسیله‌ی ترانسفورماتور، تاحدی کاهش می‌یابد. با این حال هنوز ولتاژ شبکه زیاد است همه‌ی ما پست‌های توزیع محلات را دیده‌ایم. این پست‌ها اتاق‌هایی هستند با در زرد رنگ که در کوچه‌ها و خیابان‌ها دیده می‌شوند. ولتاژ  $20\text{ kV}$  در این پست‌ها به ولتاژ‌های  $40\text{ }^{\circ}\text{}$  ولت سه فاز و  $231\text{ }^{\circ}\text{}$  ولت یک فاز قابل استفاده مصرف کننده‌ها تبدیل و پخش می‌شود.



شکل ۹-۱

پخش انرژی الکتریکی نیز توسط کابل‌های زمینی و یا سیم‌های هوایی انجام می‌گیرد. امروزه سعی بر آن است که برای کاهش خطرات و کمک به زیبایی شهرها پخش انرژی با کابل و از طریق زیرزمین انجام گیرد.

**شکل ۸-۱** توزیع انرژی را در داخل شهر نشان می‌دهد.

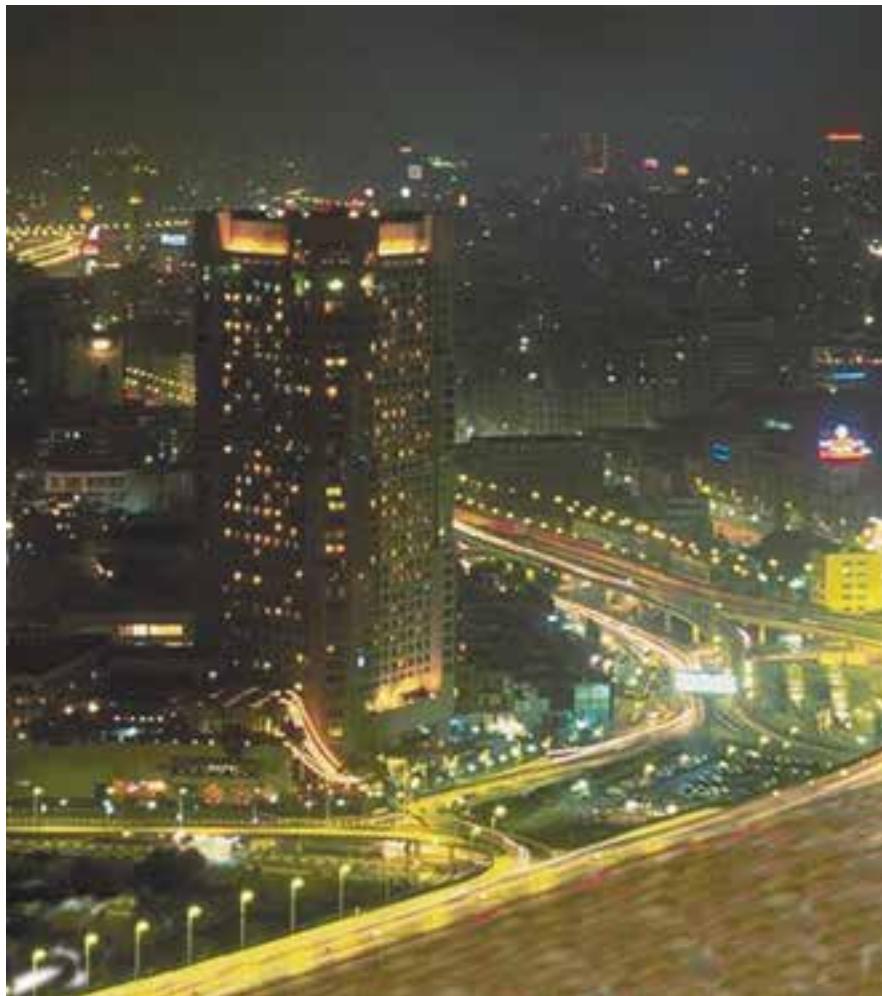
**۱-۹-۲- انتقال انرژی الکتریکی:** همان‌طور که گفته شد نیروگاه‌ها به دلیل شرایط طبیعی از مراکز مصرف فاصله دارند. به همین سبب برای انتقال انرژی الکتریکی تولید شده در نیروگاه‌ها به مراکز مصرف، احتیاج به هادی‌هایی با قطر زیاد است. علاوه بر آن، به دلیل مقاومت اهمی هادی‌ها و عبور جریان زیاد از آن‌ها در مسیر انتقال، تلفات انرژی زیادی به وجود خواهد آمد. از این‌رو متخصصان سعی کرده‌اند روش‌هایی برای انتقال پیدا کنند که هزینه‌ی انتقال و نیز تلفات انرژی به حداقل برسد. آنان به این نتیجه رسیده‌اند که اگر در انتقال انرژی الکتریکی ولتاژ را افزایش دهند می‌توان با جریان کم، انرژی زیادی را منتقل کرد. در این صورت کاهش جریان سبب کوچک شدن سطح مقطع هادی‌ها و همچنین کاهش تلفات انرژی می‌شود. افزایش ولتاژ تولید شده در نیروگاه به وسیله‌ی دستگاهی به نام ترانسفورماتور انجام می‌گیرد. ترانسفورماتور یک مبدل



شکل ۸-۱- انتقال انرژی الکتریکی

ولتاژ است که می‌تواند در جریان متناوب، ولتاژ را به اندازه‌ی معینی بالا ببرد و یا پایین بیاورد. پس از افزایش ولتاژ شبکه به وسیله‌ی ترانسفورماتور، انرژی الکتریکی توسط هادی‌های هوایی یا کابل‌های زمینی به مراکز مصرف منتقل می‌شود و در آنجا توسط ترانسفورماتورهای دیگری اختلاف پتانسیل، متناسب با مصرف کننده‌ها، کم می‌شود. گفتیم که افزایش ولتاژ شبکه باعث می‌شود تا برای پیش‌تر کردن فاصله‌ی سیم‌ها از یکدیگر و از زمین، از دکل‌های بلند و بزرگ یا کابل‌های

برای روشن شدن یک لامپ به حدود ۹۰ هزار تومان سرمایه‌گذاری نیاز است.

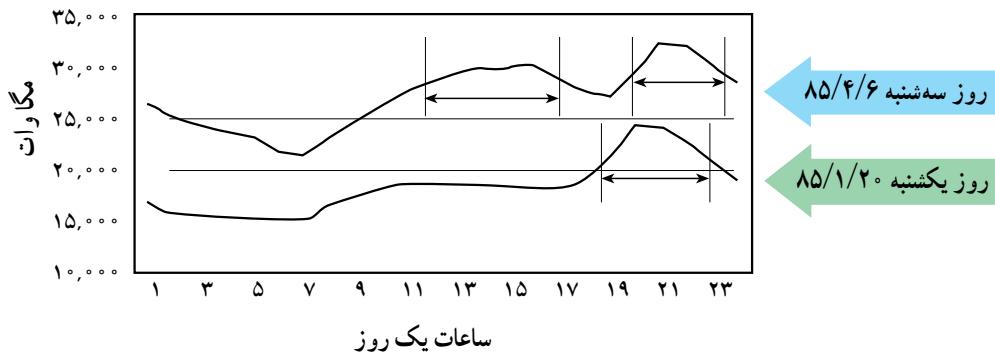


شکل ۱۰-۱- منظره‌ای از توزیع انرژی الکتریکی داخل شهر

صرف کننده ثابت نظیر یخچال و فریزر و تلویزیون مورد استفاده قرار می‌گیرند. ساعات اوج مصرف روزانه انرژی الکتریکی در کشور ما در تابستان بین ساعات ۱۹ تا ۲۳ و در زمستان بین ساعات ۱۸ تا ۲۲ است. همچنین در بعضی از فصل‌های سال (تابستان) مصرف انرژی الکتریکی نسبت به سایر فصول سال به دلیل اضافه شدن وسایل سرماشی نظیر کولر و ... بیشتر است که به آن اوج مصرف فصلی می‌گویند.

## ۱۰-۱- بهینه‌سازی مصرف برق

۱-۱۰-۱- پیک مصرف برق: به ساعات و فصولی که مصرف انرژی الکتریکی در کل کشور زیاد است، ساعت اوج مصرف (پیک Peak) انرژی الکتریکی می‌گویند. با توجه به مصارف روزنایی، اوج مصرف روزانه شبکه سراسری انرژی الکتریکی به زمان غروب آفتاب و تاریک شدن هوا بستگی دارد. در این زمان است که وسایل مصرف کننده دیگری مانند وسایل روشنایی در بخش تجاری و خانگی همزمان با سایر وسایل



شکل ۱۱-۱- در این شکل دو منحنی وجود دارد که مصرف انرژی الکتریکی را در یک روز از فصل تابستان و یک روز از فصل بهار نشان می‌دهند. همان‌گونه که ملاحظه می‌کنید پیک مصرف انرژی الکتریکی در فصل بهار بین ساعت‌ها ۱۸ تا ۲۲ می‌باشد. نکته قابل توجه مربوط به فصل تابستان می‌باشد. در این فصل پیک در دو زمان مختلف یعنی یکی در ساعت ۱۹ تا ۲۳ و دیگری در ساعت‌ها ۱۳ تا ۱۶ بعداز ظهر رخ می‌دهد.

### آیا می‌دانید؟

ساعت‌های اوج مصرف در ایران حدوداً نیم ساعت قبل از اذان مغرب و ۳/۵ ساعت بعد از آن است.

صرف کنندگان دارای اهمیت و ضرورت بسیاری است، که ایجاد این اطمینان از طریق تست لوازم انرژی بر و تعیین رتبه کارآیی آن‌ها در آزمایشگاه ملی صرف‌جویی انرژی و نیز الصاق برچسب انرژی اعمال می‌شود.

**الف**- نکات قابل توجه در انتخاب و تهیه و سایل بر قی

۱- شکل ظاهری دستگاه

۲- مدل دستگاه

۳- کارخانه سازنده دستگاه

۴- تکنولوژی ساخت دستگاه

۵- نشان استاندارد دستگاه

۶- برچسب انرژی دستگاه

تمام موارد اشاره شده جزء شرط‌های مهم در انتخاب

یک کالا محسوب می‌شوند. اما همان‌گونه که می‌دانید توجه به نشان استاندارد و برچسب انرژی از شرط‌های ضروری در انتخاب و تهیه و سایل بر قی خانگی محسوب می‌شوند. زیرا این علائم اطلاعات بسیار مفیدی در زمینه اینمی و بازدهی و سایل بر قی در اختیار مصرف کنندگان قرار می‌دهند.

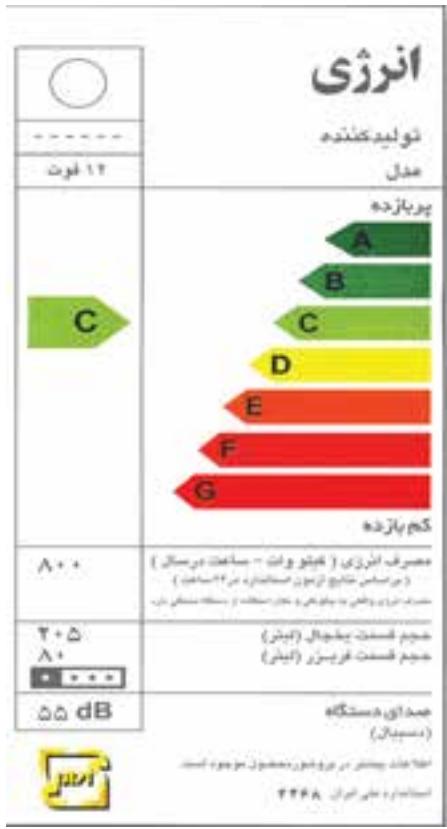
**ب**- معرفی برچسب انرژی: برچسب انرژی امروزه در غالب کشورهای جهان وجود دارد و مصرف کنندگان را با

برای تأمین انرژی الکتریکی مورد نیاز در ساعت‌های پیک مصرف به دو صورت می‌توان عمل کرد:

**الف**- ساخت نیروگاه‌های جدید: که این نیروگاه‌ها فقط چند ساعت در شباهنگی روز از انرژی الکتریکی تولید کنند و در سایر ساعت‌های مورد استفاده قرار نمی‌گیرند. بالطبع انرژی الکتریکی تولیدی آن‌ها گران‌تر است.

**ب**- مشارکت مردم در بهینه‌سازی مصرف انرژی: که بهترین و کم‌هزینه‌ترین راه برای تأمین انرژی الکتریکی در این ساعت‌ها می‌باشد. مشارکت مصرف کنندگان می‌تواند به شکل استفاده بهینه از وسایل انرژی در ساعت‌های پیک باشد، به‌طور مثال خاموش کردن لامپ‌های اضافی و استفاده از وسایل بر قی خانگی در ساعت‌های غیر اوج مصرف انرژی الکتریکی.

**۲-۱- آشنایی با برچسب انرژی :** از آن‌جا که همه مردم به دنبال تهیه بهترین وسیله جهت استفاده در زندگی روزمره‌شان هستند و تهیه بهترین وسیله خصوصاً در مورد وسایل بر قی که در عصر تکنولوژی دارای تنوع بسیاری است و هر روز با تعداد قابل ملاحظه‌ای از آن‌ها سروکار دارند از اهمیت بیشتری برخوردار است. لذا در انتخاب و خرید وسایل بر قی، اطمینان از بازدهی و میزان مصرف انرژی دستگاه‌های مورد نظر برای



شکل ۱۲- یک نمونه برچسب انرژی

برچسب انرژی مزایای گوناگونی برای مصرف کنندگان این گونه وسایل دارد که از آن جمله می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- ۱- انتخاب درست و آگاهانه مردم در هنگام خرید وسایل برقی خانگی
- ۲- آشنا ساختن مصرف کنندگان یا میزان کارآیی و بازدهی وسایل برقی خانگی
- ۳- بهینه‌سازی و کاهش مصرف انرژی
- ۴- کاهش هزینه انرژی مصرفی در خانواده‌ها
- ۵- کاهش آلودگی محیط زیست
- ۶- ارائه اطلاعات اختصاصی ویژه هر وسیله برقی

میزان مصرف انرژی هریک از وسایل خانگی انرژی برآشنا می‌کند. همچنین اطلاعات مشترک در همه وسایل و اطلاعات اختصاصی مرتبط به هر وسیله انرژی بر را در اختیار مصرف کنندگان قرار می‌دهد. مصرف کننده می‌تواند با توجه به این اطلاعات در هنگام خرید، دستگاهی را انتخاب کند که در مقایسه با سایر مدل‌های مشابه دارای مصرف انرژی کم تر و بازدهی بیشتری باشد. برچسب انرژی از قسمت‌های مختلفی تشکیل شده است که هر قسمت نمایانگر اطلاعاتی است که یک نمونه برچسب انرژی در شکل ۱۲ نشان داده شده است.

سه بخش اولیه برچسب که در تمامی وسایل انرژی بر خانگی مشترک است به ترتیب نمایانگر علامت تجاری، نام کارخانه سازنده و مدل دستگاه می‌باشد. بخش چهارم برچسب انرژی به وسیله هفت حرف لاتین از A تا G در هفت طیف رنگی درجه‌بندی شده است که هریک از حروف و یا رنگ‌ها معرف درجه‌ای از مصرف انرژی و کارایی دستگاه می‌باشد. حرف A نشانگر کم‌ترین مصرف انرژی و بیش‌ترین بازدهی دستگاه و حرف G نشانگر بیش‌ترین مصرف انرژی و کمترین بازدهی دستگاه است. بنابراین هر چه رتبه برچسب دستگاه بیش‌تر باشد کارایی آن نسبت به میزان انرژی که مصرف می‌کند بیش‌تر است. بخش پنجم، نمایانگر مصرف انرژی دستگاه می‌باشد و سایر بخش‌ها بیانگر اطلاعات اختصاصی در مورد هریک از وسایل می‌باشد. به طور مثال این بخش‌ها در ماشین لباسشویی نشانگر میزان قدرت پاک‌کنندگی، قدرت خشک‌کن، ظرفیت و میزان مصرف آب و در یخچال نیز نشانگر حجم قسمت یخچال و فریزر دستگاه می‌باشد و آخرین بخش برچسب انرژی در تمامی وسایل آرم مؤسسه استاندارد را نشان می‌دهد.

### ج- فواید استفاده از برچسب انرژی: استفاده از

#### آیا می‌دانید؟

می‌توانید کلیه وسایل خانگی خود را از طریق فهرست وارسی‌های از پیش تعیین شده مورد ارزیابی قرار دهید و با استفاده از اطلاعات بدست آمده وضعیت انتخاب و کاربرد وسیله موردنظر را مشخص و تهیه کنید. برای دریافت و پرکردن فهرست‌های وارسی به سایت [www.saba.org.ir](http://www.saba.org.ir) یا سایر مراجع مرتبط دیگر مراجعه کنید.

## یک نمونه فهرست وارسی جهت بررسی مصرف بهینه کولر آبی یا گازی

ردیف	پرسش‌ها	بلی	خیر
۱	آیا نوع کولر شما مناسب شرایط آب و هوای منطقه‌ای که در آن زندگی می‌کنید، می‌باشد؟		
۲	آیا ظرفیت کولر مورد استفاده مناسب با مقدار سرمایش مورد نیاز شماست؟		
۳	آیا کانال‌های کولر عایق کاری شده‌اند؟		
۴	آیا کولر نصب شده یا خریداری شده دارای بالاترین بازدهی و کارایی می‌باشد؟		
۵	آیا مسیر انتخابی کانال‌های کولر کوتاه‌ترین و کم‌پیچ و ختم‌ترین مسیر است؟		
۶	آیا قبل از شروع به استفاده از کولر آن را سرویس کرده‌اید؟		
۷	آیا هر سال پوشال‌های کولر خود را تعویض می‌کنید؟		
۸	آیا از سرمایش موضعی در محل سکونت یا کارخان استفاده می‌کنید؟		
۹	آیا از کولر آبی یا گازی خود فقط هنگامی که به آن نیاز دارد استفاده می‌کنید؟		
۱۰	آیا امکان استفاده از تهویه طبیعی در محل سکونت خود را بررسی کرده‌اید؟		
۱۱	آیا ترمومتر کولر گازی خود را روی درجه مناسب تنظیم کرده‌اید؟		
۱۲	آیا امکان استفاده از ترمومتر را در کولر آبی محل کار و یا سکونت خود بررسی نموده‌اید؟		

اگر پاسخ شما به تمام پرسش‌های بالا مثبت باشد، علاوه بر افزایش بازدهی و عمر دستگاه می‌توانید تا ۱۵ درصد در مصرف انرژی الکتریکی کولر آبی و گازی خود صرفه‌جویی کنید.



### سوالات

- ۱- واحدهای ژول، وات، وات‌ساعت و کیلووات‌ساعت را تعریف کنید.
- ۲- یک کیلووات‌ساعت چند ژول است؟
- ۳- نیروی محركه را تعریف کنید و آن را بر حسب بار الکتریکی بیان نمایید.
- ۴- یک نمودار برای  $P$ ,  $E$  و  $I$  ترسیم کنید.
- ۵- جریان  $AC$  را تعریف کنید و منحنی آن را ترسیم نمایید.
- ۶- رابطه مقاومت در یک سیم را بنویسید و واحد مقاومت مخصوص ( $\mu$ ) را تعیین کنید.
- ۷- رابطه مقدار انرژی را بر حسب ژول بنویسید.
- ۸- انرژی الکتریکی چگونه تولید می‌شود؟ شرح دهید.
- ۹- به چه ساعاتی از شب‌نه روز، ساعات یک مصرف برق می‌گویند؟
- ۱۰- برچسب انرژی چیست؟
- ۱۱- فواید استفاده از برچسب انرژی را نام ببرید.

## فصل دوم

### حفظه و ایمنی در برق

- هدفهای رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که :
- ۱- انواع خطاهای ناشی از جریان برق را توضیح دهد.
  - ۲- انواع فیوز را نام برد و ساختمان هریک را شرح دهد.
  - ۳- حفاظت الکتریکی را تعریف کند.
  - ۴- هریک از انواع حفاظت را توضیح دهد.
  - ۵- برق گرفتگی را تعریف کند.
  - ۶- اقدامات لازم برای نجات شخص برق گرفته را شرح دهد.
  - ۷- هریک از انواع حفاظت شخص را توضیح دهد.
  - ۸- نحوه عملکرد کلید حفاظت جان را شرح دهد.
  - ۹- سیستم اتصال زمین را توضیح دهد.



شکل ۱-۲

### مقدمه

به دلیل اقتصادی بودن تولید انرژی الکتریکی و همچنین تبدیل ساده آن به انرژی‌های دیگر استفاده از این انرژی تا سال‌ها برقرار خواهد بود ولی خطرات این انرژی برروی بدن انسان هرگز تغییر نخواهد کرد و استفاده از آن همیشه و در همه‌جا با خطراتی رو به رو بوده است. مهم‌ترین این خطرات به شرح زیر است :

- الف - خطر برق گرفتگی:** خطر برق گرفتگی موجب از دست دادن جان انسان و ... می‌گردد.
- ب - خطر آتش‌سوزی:** اتصال کوتاهی که در مسیر جریان برق رخ می‌دهد باعث ایجاد جرقه و سوختن لوازم الکتریکی و همچنین آتش‌سوزی می‌شود که با خسارات زیادی همراه است (شکل ۱-۲).

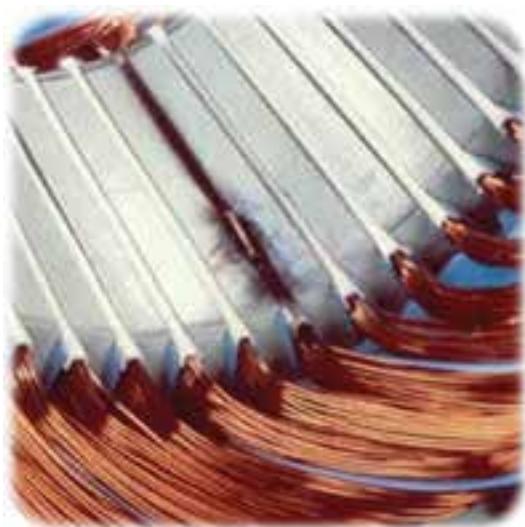
الکتریکی به وسیله عایق از بدن مجزا باشند، ممکن است بر اثر گذشت زمان و کهنجی دستگاه یا گرمای ناشی از عبور جریان در سیم‌ها قسمتی از عایق ضعیف شود و یا به مرور زمان از بین برود و در نتیجه خطرساز باشد. اثرات ناشی از این خطأ در دستگاه‌ها به صورت لرزش و یا سوزش در موقع تماس با آن انسان را خبر می‌کند. هرچه سوزش یا لرزش بیشتر باشد نشانه ضعیفتر بودن عایق‌هاست که در این حالت باید سریعاً وسیله را از برق جدا کرده و در صدد تعمیر آن برآمد. شکل ۲-۲ اتصالی سیم جریان برق را به بدن یک موتور الکتریکی نشان می‌دهد.

بنابراین پیش‌گیری از حوادث برق و رعایت اصول حفاظت و اینمی می‌تواند حوادث ناشی از آن را به نحو قابل ملاحظه‌ای کاهش دهد.

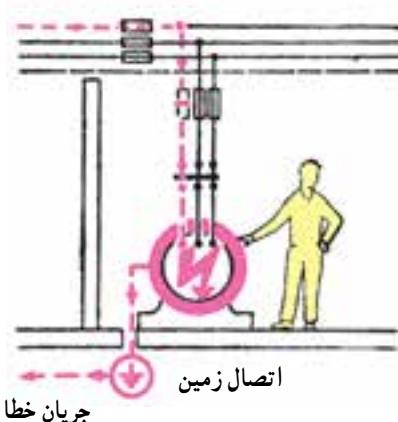
## ۱- خطاهای ناشی از جریان برق

خطاهای ناشی از جریان برق عمدتاً به سه دسته تقسیم می‌شوند:

**الف - اتصال بدن:** اتصال سیم حامل جریان برق به بدن دستگاه را اتصال بدن می‌گویند. با توجه به این که اکثر دستگاه‌های الکتریکی طوری طراحی می‌شوند که قسمت‌های



شکل ۲-۲- اتصال سیم‌های حامل جریان با بدن فلزی یک موتور الکتریکی



شکل ۲-۳- خطای اتصال بدن، اتصال کوتاه و اتصال زمین

**ب - اتصال کوتاه:** اتصال دو سیم لخت (بدون روکش) که نسبت به هم دارای اختلاف پتانسیل الکتریکی می‌باشند را اتصال کوتاه می‌گویند. در این حالت مقاومت محل تماس به صفر کاهش یافته و با توجه به ولتاژ نقطه تماس جریان به سمت بی‌نهایت میل می‌کند.

**ج - اتصال زمین:** اتصال یکی از سیم‌های حامل جریان برق به زمین را اتصال زمین می‌گویند. شکل ۲-۳ انواع خطاهای را در یک سیستم الکتریکی نشان می‌دهد.

## ۲-۲- فیوز

فیوز کندکار: این فیوز زمان قطع بیشتری نسبت به فیوز

تندکار دارد و برای راهاندازی موتورهای الکتریکی به کار می‌رود.  
(زیرا موتورها در ابتدای راهاندازی جریان زیادی می‌کشنند و پس از آن جریان به حالت عادی خود بر می‌گردد.)

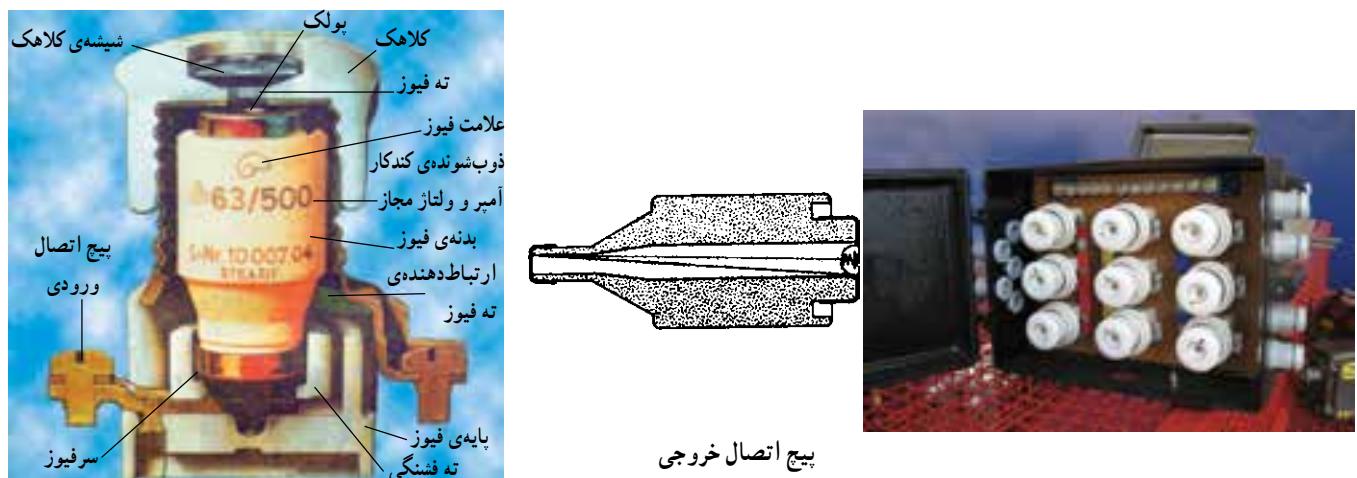
۱-۲-۲- انواع فیوز : فیوز در انواع مختلف ذوب

شونده (فسنگی)، اتوماتیک (الفا) و مینیاتوری ساخته می‌شود.  
(الف) فیوز ذوب شونده (فسنگی): این فیوز از یک سیم حرارتی ساخته شده که به ازای یک جریان خاص در مدت زمان معین، ذوب و باعث قطع مدار می‌شود. فیوزهای قطع سریع با علامت F و فیوزهای تأخیری با علامت  $\odot$  مشخص می‌شوند.

شکل ۴-۲ نمای ظاهری و داخلی این نوع فیوز را نشان می‌دهد.

فیوز یک وسیله حفاظتی است که در تأسیسات الکتریکی برای جلوگیری از صدمه دیدن و معیوب شدن وسایل و نیز برای قطع کردن دستگاه‌های معیوب از شبکه برق به کار می‌رود. این وسیله باید طوری انتخاب شود که هنگام اتصال کوتاه، در کوتاه‌ترین زمان ممکن و قبل از این که صدمه‌ای به سیم‌ها و تأسیسات الکتریکی برسد، مدار را قطع کنند. فیوزها از نظر زمان قطع بر حسب ذوب سیم حرارتی داخل آن‌ها به دو نوع کندکار و تندکار تقسیم می‌شوند.

فیوز تندکار: این فیوز در کوتاه‌ترین زمان مصرف کننده را از برق قطع می‌کند. به همین دلیل در مصارف روشنایی استفاده می‌شود.



شکل ۴-۲- نمای ظاهری و داخلی فیوز

### توجه

مقررات بین‌المللی، ترمیم فیوز فشنگی را منع کرده است و در صورت خراب شدن این فیوز باید فشنگ جدیدی را جایگزین کرد.

فیوزهای اتوماتیک دو عنصر مغناطیسی و حرارتی وجود دارد که قسمت مغناطیسی آن اتصال کوتاه یا جریان زیاد و قسمت حرارتی آن (بیمتال) بار زیاد (افزایش تدریجی جریان) را قطع می‌کند (شکل ۲-۵).

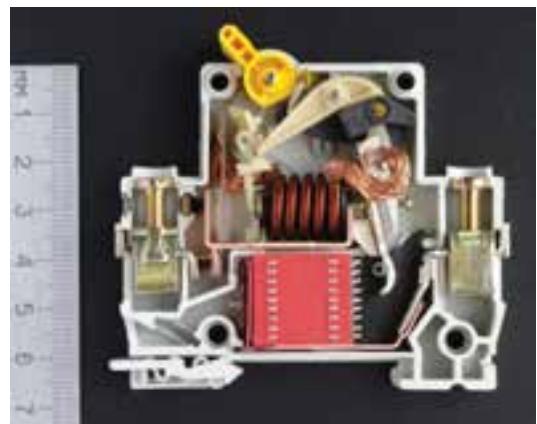
ب) فیوز اتوماتیک: فیوز اتوماتیک یا آلفا نوعی فیوز خودکار است که عبور جریان بیش از حد مجاز از آن باعث قطع مدار می‌شود؛ اما دوباره می‌توان شستی آن را به داخل فشار داد تا ارتباط برقرار شود و دیگر نیازی به تعویض آن نیست. در



شکل ۲-۵- فیوز اتوماتیک

L در مصارف روشنایی به کار می‌رود و تندکار است و نوع G در راه اندازی وسایل موتوری مورد استفاده قرار می‌گیرد و کندکار است. فیوز باید با توجه به نوع مصرف کننده و جریان عبوری از آن انتخاب شود (شکل ۲-۶).

ج) فیوز مینیاتوری: فیوز مینیاتوری نوعی فیوز اتوماتیک است که از نظر ساختمان داخلی به آن شباهت دارد و از سه قسمت رله مغناطیسی (رله جریان زیاد زمان سریع)، رله حرارتی یا رله بیمتال (رله جریان زیاد تأخیری) و کلید تشکیل شده است. این کلیدها در دو نوع L و G ساخته شده است. نوع



شکل ۲-۶- فیوز مینیاتوری و ساختمان داخلی آن

زمانی از سیم‌ها جریان بیش از حد نرمال (جریان اضافی) و یا در مدت زمان بسیار کمی جریان بسیار شدیدی (جریان اتصال کوتاه) عبور کند، سیم‌ها گرم می‌شوند و این گرمای بیش از حد باعث صدمه دیدن عایق آن‌ها شده و می‌تواند باعث آتش‌سوزی و خسارت‌های زیادی به تأسیسات الکتریکی شود. برای حفاظت سیم‌ها می‌توان از رله و فیوز‌ها استفاده نمود. این وسایل بایستی طوری انتخاب شوند که در صورت بروز اضافه جریان یا اتصال

**۲-۳- حفاظت الکتریکی**  
تعريف: به اقداماتی که باید در تأسیسات الکتریکی انجام داد تا این که خطرات ناشی از جریان برق باعث صدمه زدن به اشخاص و دستگاه‌های الکتریکی نگردد، حفاظت الکتریکی می‌گویند.

#### ۲-۴- انواع حفاظت

**۲-۴-۱- حفاظت سیم‌ها و کابل‌ها:** وقتی برای مدت

### ۲-۴-۳- حفاظت اشخاص: تحقیقات نشان می‌دهد که

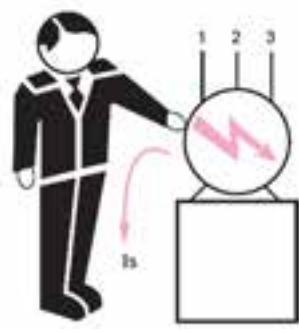
پنجاه درصد از برق‌گرفتگی‌ها در اثر تماس مستقیم با سیم حامل برق در حمام، استخر، حیاط، زیرزمین، پارک‌ها و یا مکان‌های مرطوب بوده که جریان برق مستقیماً از بدن افراد عبور کرده است و بقیه به علت فرسودگی سیم‌ها و یا عایق نبودن صحیح دستگاه‌های برقی صنعتی و خانگی و یا سیم‌کشی‌های غلط اتفاق افتاده است. در صورت اتصال یک سیم به بدن‌های فلزی دستگاه، ولتاژ بین بدن‌های دستگاه و زمین به وجود می‌آید حال اگر شخصی بدن‌های دستگاه را لمس نماید، بین محل تماس بدن و زمین ولتاژی به وجود می‌آید (ولتاژ تماس) که چنان‌چه مقدار آن از ۶۵ ولت بیشتر باشد برای او خطرناک خواهد بود. هم‌چنین جریان خطرناک برای انسان ۵٪ آمپر می‌باشد. مقاومت بدن انسان حدود ۱۳۰۰۰ تا ۳۰۰۰۰ اهم است.

### ۲-۵- برق‌گرفتگی

برق‌گرفتگی یک تحریک ناگهانی و اتفاقی سیستم عصبی بدن براثر عبور جریان الکتریکی است. به عبارت دیگر عبور جریان برق از بدن را برق‌گرفتگی می‌گویند. برق‌گرفتگی در شخص زمانی به وجود می‌آید که شخص در مسیر عبور جریان برق قرار گیرد (شکل ۲-۸).



الف) تماس مستقیم با سیم برق



ب) تماس با بدن‌های فلزی دستگاه که اتصال بدن پیدا کرده

شکل ۲-۸

کوتاه در کوتاه‌ترین زمان ممکن و قبل از این که صدمه‌ای به سیم‌ها و تجهیزات الکتریکی برسد مصرف کننده را از برق قطع کند.

### ۲-۴-۲- حفاظت مصرف کننده‌ها و دستگاه‌های

الکتریکی: مصرف کننده‌ها و دستگاه‌های الکتریکی بایستی در مقابل خطاهای احتمالی از قبیل اتصال کوتاه و اضافه جریان حفاظت شوند. برای حفاظت این دستگاه‌ها معمولاً قبل از مصرف کننده، از فیوزها و رله‌های حرارتی طوری استفاده می‌شود، که در صورت بروز خطأ، مصرف کننده به طور کلی از برق جدا شود. بخش عمده مصرف کننده‌ها در تأسیسات الکتریکی را موتورها تشکیل می‌دهند. از این رو در مورد نحوه حفاظت آن‌ها بیشتر توضیح می‌دهیم. معمولاً جهت حفاظت موتورهای الکتریکی از کلید محافظ موتور استفاده می‌شود.

**کلید محافظ موتور:** این کلید، موتور را در مقابل بار اضافی که روی آن قرار می‌گیرد و هم‌چنین اتصال کوتاه حفاظت می‌کند. به این صورت که چنان‌چه در اثر اضافه باری که روی موتور قرار می‌گیرد و یا قطع یکی از فازهای شبکه برق (که به آن اصطلاحاً دو فاز شدن موتور می‌گویند) جریان کمی بیشتر از جریان نامی موتور شود، حرارت بی‌متال بالا رفته و در اثر تغییر فرم به اهرم فشار آورده و کلید موتور را قطع می‌کند. اگر خطای مانند اتصال کوتاه در موتور پیش آید در اثر عبور جریان زیاد از سیم پیچ این کلید، اهرم آهنی به سرعت به سمت هسته جذب شده و کلید را قطع می‌نماید (شکل ۲-۷).



شکل ۲-۷- شکل ظاهری کلید محافظ موتور

## ۲-۶- اقدامات لازم برای نجات شخص برق گرفته

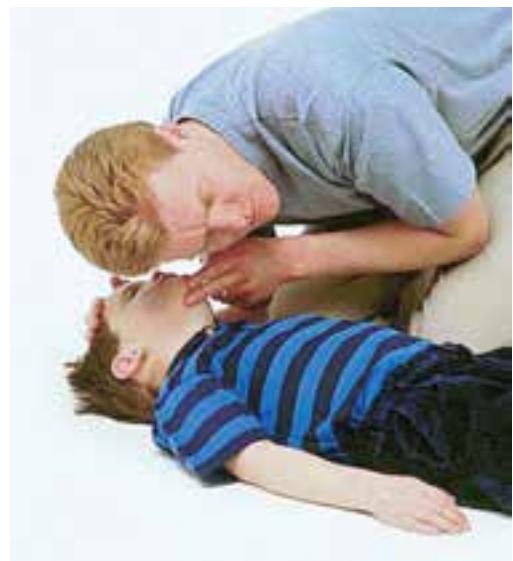
مرحله اول: شخص برق گرفته را باید از منبع برق جدا کرد این عمل با قطع کردن کلید مدار یا قطع فیوز صورت می گیرد اگر نتوان برق را قطع کرد باید شخص را توسط یک عایق از منبع برق جدا کرد. برای این کار باید با استفاده از ماده نارسانا منبع برق را از مصدوم دور کرد. هرگز نباید مستقیماً به مصدوم دست زد (شکل ۲-۹).



شکل ۲-۹- طریقه جدا کردن شخص برق گرفته

پژشک مراجعه شود شکل ۲-۱° نحوه گرفتن نبض و تشخیص تنفس را نشان می دهد.

مرحله دوم: باید علایم حیاتی شخص برق گرفته را بررسی کرد مثلاً نبض دارد یا نه اگر نبض داشت و نفس نمی کشید باید تنفس مصنوعی را شروع کرد. در صورت احیای تنفس باید به



شکل ۲-۱°

## ۲-۷- انواع حفاظت اشخاص

برای کاهش امکان برق گرفتگی افراد از سیستم‌های ایمنی استفاده می‌شود. سیستم‌های ایمنی بسیار متنوع هستند. متداول‌ترین آن‌ها عبارتند از:

۱- ۲-۷- حفاظت توسط سیم زمین

۲- ۲-۷- حفاظت توسط عایق کاری

۳- ۲-۷- حفاظت توسط ولتاژ کم

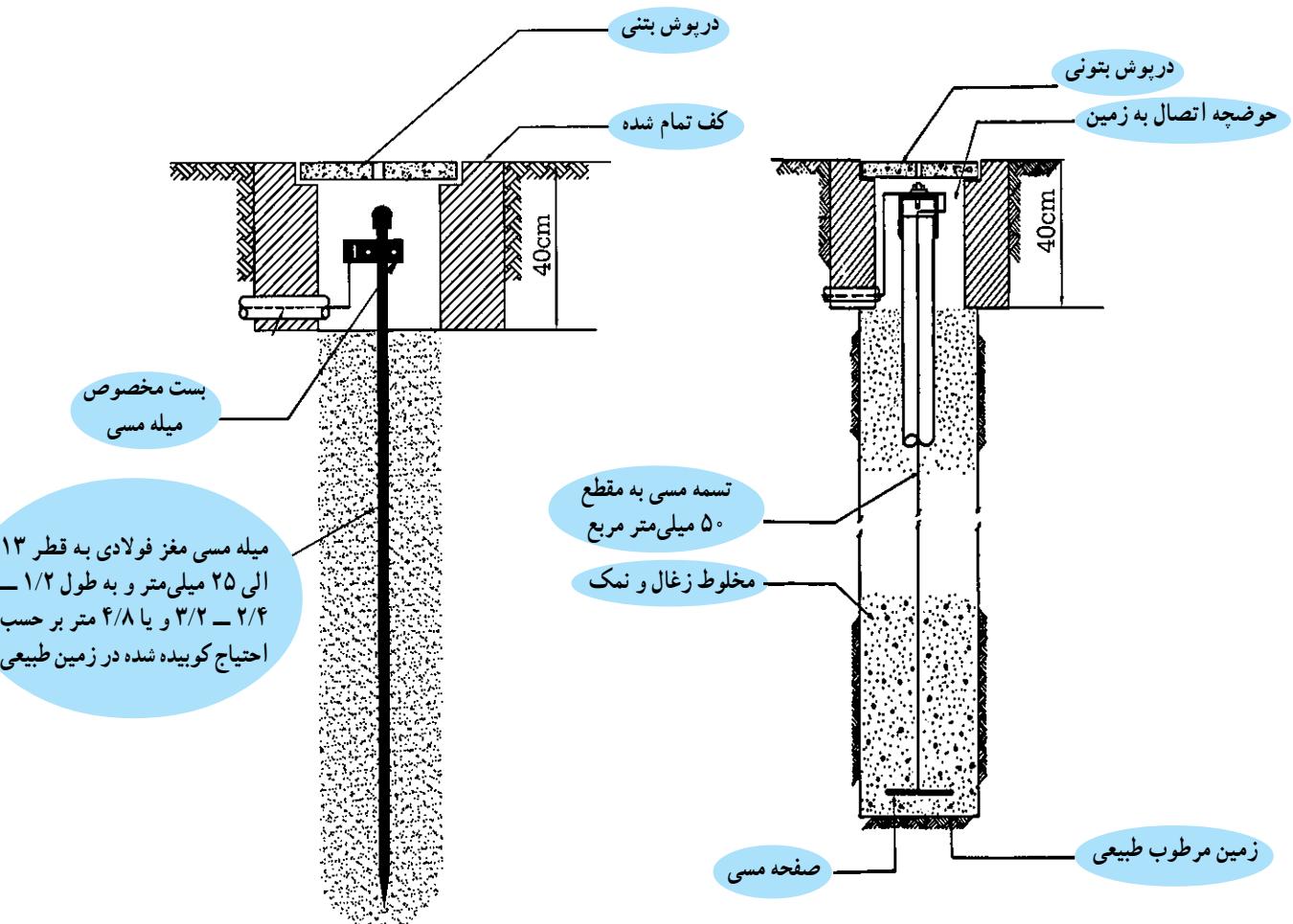
۴- ۲-۷- حفاظت توسط کلید محافظه جان FI

هر کدام از انواع حفاظت شخص دارای خصوصیاتی می‌باشد که به شرح آن‌ها می‌بردازیم:

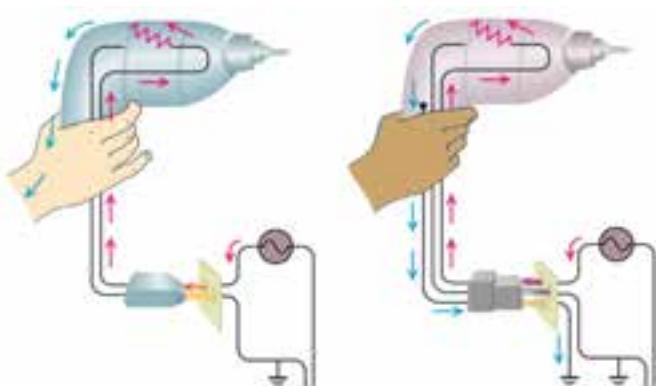
۱- ۲-۷-۱- حفاظت توسط سیم زمین: قسمت‌های فلزی بدنه‌ی دستگاه‌های برقی که شخص آن‌ها را لمس می‌کند. توسط یک سیم به زمین وصل می‌شوند. در این صورت اگر

دستگاهی اتصال بدنه پیدا کند. جریان برق به جای عبور از بدنه شخص از طریق سیم بدنه به زمین متصل می‌شود. زیرا مقاومت سیم زمین (سیم ارت) بسیار کم‌تر از مقاومت بدنه شخص می‌باشد.

**سیستم اتصال زمین (چاه ارت):** برای این که سیم اتصال بدنه دستگاه را به زمین متصل کنند، چاهی حفر می‌کنند عمق چاه در مناطق مختلف به دلیل خصوصیات خاک منطقه متفاوت است، ولی بهترین چاه آن است که به قسمت نمناک و مرطوب زمین رسیده باشد. زیرا چنین خاکی دارای مقاومت الکتریکی کمی می‌باشد. سپس صفحه یا تسمه‌ی موسوم به الکترود را به انتهای چاه قرار داده و با یک سیم مسی با مقاومت الکتریکی کم به بیرون چاه هدایت می‌کنند. اطراف صفحه را با مواد کاهنده مقاومت مانند زغال و نمک یا بنتونیت پرمی کنند. سیم خروجی از این چاه به بدنه فلزی دستگاه‌ها متصل می‌شود.



شکل ۲-۱۱



(الف) پریز بدون سیم ارت

(ب) پریز با سیم ارت

شکل ۲-۱۲

در شکل ۲-۱۲-الف دستگاه اتصال بدن پیدا کرده و به محض تماس شخص با دستگاه جریان از بدن او گذشته و دچار برق گرفتگی می‌شود. در شکل ۲-۱۲-ب به دلیل وجود سیم ارت تمامی جریان از سیم ارت عبور کرده و به شخص آسیبی نمی‌رسانند.

ب: نوارهای تابیده شده مسی  
ج: میله‌ها یا لوله‌های مسی یا فولادی قلع انود شده به شکل‌های شبکه‌ای، حلقه‌ای یا شعاعی.

**الکترود زمین:** عبارت است از یک قطعه هادی که در زمین قرار داده می‌شود و سیم زمین به آن متصل می‌شود.  
الکترودها در انواع مختلف ساخته می‌شوند:

**الف:** صفحات فلزی قلع انود

نوواری	لوله‌ای	صفحه‌ای

شکل ۲-۱۳- انواع الکترود زمین

وسایلی که اتصال سیم ارت به آن‌ها الزامی است عبارتند  
– چراغ و پایه چراغ‌های حیاط و روشنایی پارک‌ها و سایل  
فلزی از قبیل پل و نرده و غیره در معابر عمومی. و سایل تفریحی  
از :

### تحقیق کنید

از سیستم اتصال زمین هنرستان خود یا یک مرکز صنعتی بازدید کرده و گزارش آن را به کلاس ارایه دهید.

- لوازم خانگی برقی مانند سماور، پلویز، بخاری برقی، ماشین لباسشویی، کولر و سایر لوازم فلزی آشپزخانه.
- پریزهای منازل و کارگاهها.
- ماشین آلات در صنایع و وسایل دیگر الکتریکی.

رنگ استاندارد روکش سیم ارت سبز و زرد است و در ۲-۱۴).

وسایل الکتریکی این سیم به بدنه دستگاهها پیچ می‌شود (شکل



شکل ۲-۱۴- اتصال سیم ارت به بدنه دستگاهها و دوشاخه



هم‌چنین کلیه وسایل الکتریکی پس از تولید تست عایقی می‌شوند تا هیچ‌گونه ارتباط الکتریکی بین سیم‌های هادی آن با بدنه فلزی دستگاه وجود نداشته باشد (شکل ۲-۱۵).

شکل ۲-۱۵- تست اتصال بدنه

#### ۲-۷-۴ - حفاظت توسط کلید محافظه جان : FI

اساس کار این کلید بر پایه اختلاف جریان بین سیم های رفت و برگشت یک دستگاه الکتریکی می باشد. طبق شکل ۲-۱۹ در صورت کار عادی دستگاه اختلاف جریانی بین سیم های رفت و برگشت وجود ندارد. اما در صورتی که دستگاه اتصال بدنه پیدا کند، اختلاف جریانی بین سیم های رفت و برگشت به وجود می آید که باعث ایجاد میدان مغناطیسی شده و به رله فرمان می دهد تا مدار را قطع نماید.

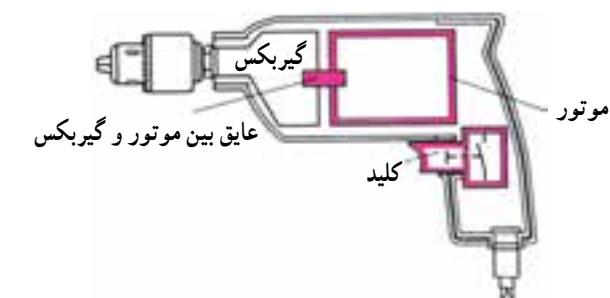
این وسیله به اندازه ای حساس است که می تواند جریان های نشی کوچک را که باعث عملکرد فیوز نمی شود ولی می تواند برای شروع یک آتش سوزی یا برق گرفتگی کافی باشد حس کرده و منبع تغذیه را در چند دهم یا صدم ثانیه قطع کند.



شکل ۲-۱۸ - شکل ظاهری کلید محافظه جان

#### ۲-۷-۵ - حفاظت توسط عایق کاری : در این روش

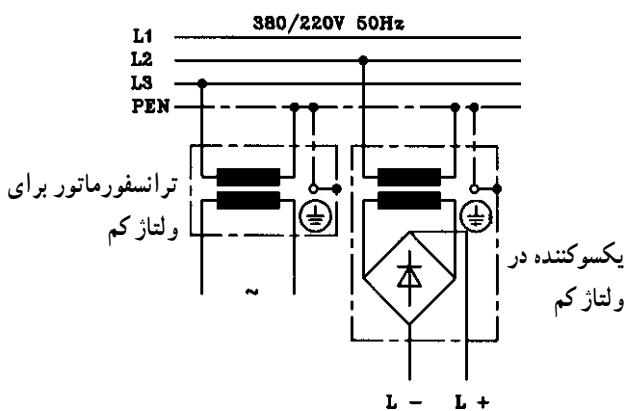
تمام قسمت هایی که امکان اتصال برق با بدن انسان را دارد عایق می کنند. در مورد دستگاه هایی که ساکن هستند می توان کف زمین را عایق کاری نمود. ولی در دستگاه های قابل حمل یا متحرک مانند دریل برقی، جاروبرقی و ... برای جلوگیری از برق دار شدن بدنه فلزی آن ها، کارخانه سازنده، آن دستگاه را با یک لایه اضافی دیگر عایق می کند. در این روش نیازی به اتصال زمین وجود ندارد. شکل ۲-۱۶ این نوع حفاظت دارای علامت مشخصه □ روی وسایل الکتریکی است.



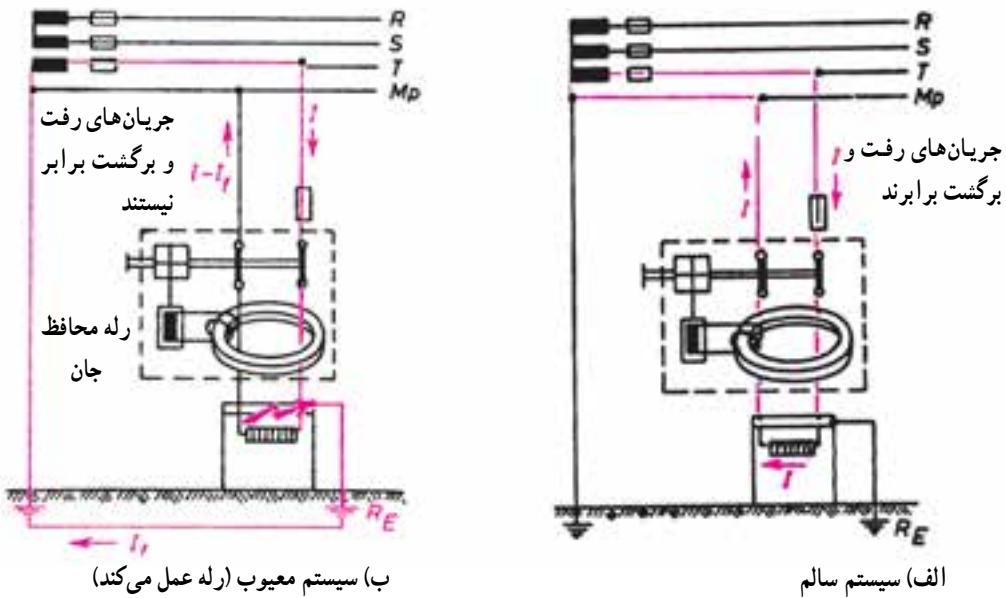
شکل ۲-۱۶ - عایق مضاعف در دستگاه های متحرک

#### ۲-۷-۶ - حفاظت توسط ولتاژ کم : در این روش از

ولتاژ های کمتر از ۵۰ ولت که برای انسان خطرناک نیست برای حفاظت استفاده می شود. این ولتاژ توسط یک ترانسفورماتور کاهنده با دو سیم پیچ جداگانه استفاده می شود. کاربرد این روش در دستگاه های پزشکی، اسباب بازی های الکتروموتوری و ... است (شکل ۲-۱۷).



شکل ۲-۱۷ - ترانس کاهنده ولتاژ



شکل ۲-۱۹—مدار الکتریکی کلید محافظه جان

چراغ را خاموش کنید و با استفاده از فازمتر از قطع جریان برق مطمئن شوید.

۴—هنگام شستشوی کف آشپزخانه و سایل برقی را از برق جدا کنید و سعی کنید آب روی کلیدها و پریزها و همچنین وسایل برقی پاشیده نشود.

۵—سیم‌های برق باید دارای روپوش عایق بوده و از پیچیده شدن آن‌ها به دور اشیای تیز و برنده جلوگیری کنید (شکل ۲-۲۰).

## ۲-۸—توصیه‌های ایمنی

۱—هرگاه برروی تابلو برق علامت را مشاهده

کردید از باز کردن درب تابلو و دست زدن به قسمت‌های داخلی آن خودداری کنید.

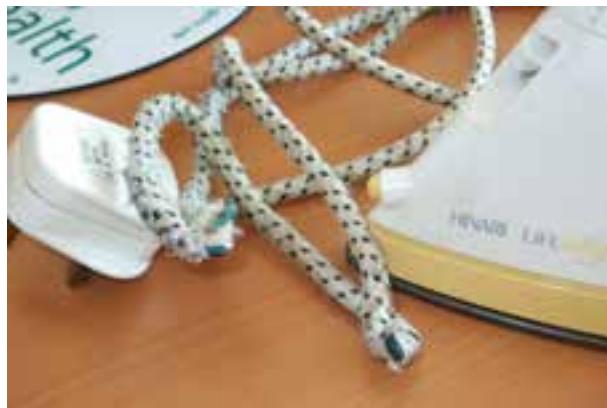
۲—از کشیدن سیم از کف منزل یا زیرفرش که احتمال برخورد پای افراد با آن و یا پوسیدن سیم وجود دارد خودداری کنید.

۳—هنگام تعویض لامپ سوخته یا شکسته حتماً کلید



شکل ۲-۲۰

۸- سیم‌های بوسیله و زخمی وسایل الکتریکی را تعویض کنید (شکل ۲-۲۲).



شکل ۲-۲۲

۶- در هنگام طوفان و رعد و برق لوازم برقی حساس مثل تلویزیون، یخچال، کامپیوتر را خاموش و از پریز جدا نمایید.

۷- از یک پریز برق برای چند وسیله برقی استفاده نکنید (شکل ۲-۲۱).



شکل ۲-۲۱

## سؤالات



- ۱- روش‌های حفاظت الکتریکی را نام ببرید.
- ۲- برق گرفتگی را تعریف کنید.
- ۳- انواع حفاظت شخص را نام ببرید.
- ۴- سیستم اتصال زمین را شرح دهید.
- ۵- انواع زمین کردن را نام برد و یک مورد را توضیح دهید.
- ۶- نحوه کار رله محافظه جان در حفاظت شخص را بیان کنید.
- ۷- چرا تماس شخصی با بدنه دستگاهی که دارای سیم ارت می‌باشد، خطرآفرین نیست؟

### ابزارشناسی

- هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنر جو انتظار می‌رود که :
- ۱- انواع ابزارهای مورد نیاز سیم‌کشی را نشان دهد.
  - ۲- کاربرد ابزارهای مورد استفاده را در سیم‌کشی بیان کند.

#### مقدمه

لبه‌ی پیچ‌گوشتی متناسب با شیار پیچ ساخته می‌شود.

زیرا برای پیچ‌های کوچک، لبه‌ی پیچ‌گوشتی کوچک و برای پیچ‌های بزرگ، لبه‌ی پیچ‌گوشتی بزرگ مورد نیاز است و هرگز نباید از پیچ‌گوشتی‌های کوچک برای باز کردن پیچ‌های بزرگ استفاده کرد. در صورت عدم رعایت این نکته لبه‌های شیار پیچ از بین می‌رود و یا ممکن است لبه‌ی پیچ‌گوشتی بشکند (شکل ۳-۲).

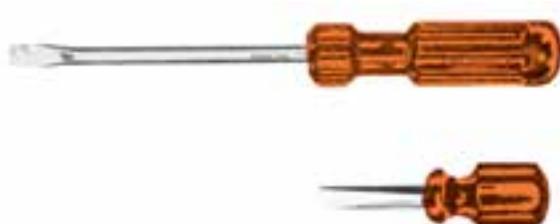
ابزارها و دستگاه‌هایی که در سیم‌کشی به کار می‌روند، بسیار تنواع دارند. در این فصل به شرح مهم‌ترین و متداول‌ترین آن‌ها می‌پردازیم. اگر طرز کار و نحوه استفاده از آن‌ها را خوب یاد بگیرید، به آسانی می‌توانید کلیه‌ی وسایل مورد نیاز برای صنعت برق را بشناسید و آن‌ها را به درستی به کار ببرید.



شکل ۳-۲- انواع پیچ‌گوشتی‌های تخت

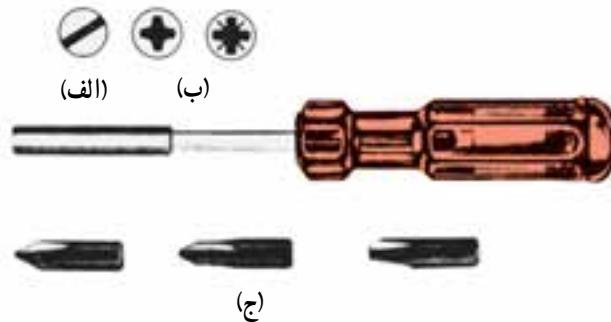
چون پیچ‌ها در دو نوع یک‌شیاره و دو‌شیاره ساخته می‌شوند، بنابراین دو نوع پیچ‌گوشتی ساده و چهارسو وجود دارد. در شکل ۳-۳ انواع پیچ یک‌شیاره و دو‌شیاره و پیچ‌گوشتی‌های مربوط به آن‌ها دیده می‌شود. شیار پیچ‌های

۱-۳- پیچ‌گوشتی  
یکی از پرمصرف‌ترین ابزارها در سیم‌کشی و کارهای برقی پیچ‌گوشتی است. پیچ‌گوشتی انواع بسیار دارد. هر قدر دسته‌ی پیچ‌گوشتی بزرگ‌تر باشد، راحت‌تر می‌توان با آن پیچ را باز و بسته کرد. زیرا براساس خاصیت اهرم، هر قدر طول بازوی کارگر پیش‌تر باشد، نیاز به نیروی لازم کم‌تر خواهد شد. بنابراین پیچ‌گوشتی‌ها به تناسب طول در انواع مختلفی ساخته شده‌اند (شکل ۱-۳).



شکل ۱-۳

دو شیاره به صورت متقاطع (X) است. هنگام باز کردن این پیچ‌ها حتماً از پیچ‌گوشی چهارسو استفاده کنید. در غیر این صورت لبه‌ی پیچ صاف و خراب می‌شود.



الف-پیچ بک شیاره ب-پیچ دو شیاره ج-پیچ گوشتهای ساده و چهارسو

شکل ۳-۳

### توجه

برای بازکردن و بستن جهت باز و بست پیچ هیچ وقت از انبر استفاده نکنید؛ برای بستن هر پیچ، از پیچ‌گوشی مناسب همان پیچ استفاده کنید (شکل ۴-۳).



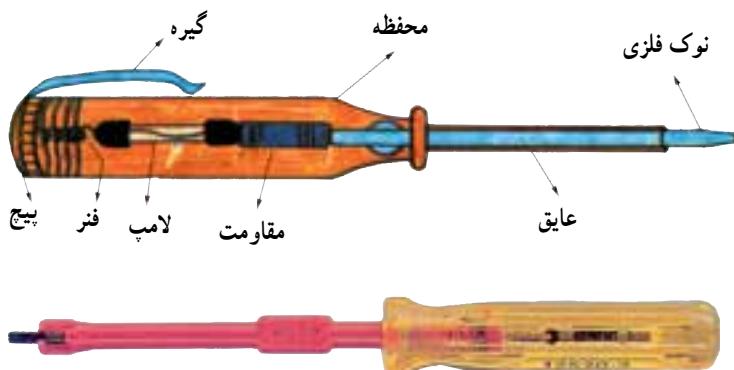
شکل ۴-۳- اثرات استفاده نامناسب از ابزار

است. فازمترها در دو نوع بزرگ و کوچک ساخته می‌شوند.

ضمناً لازم به تذکر است که نام فازمتر در حقیقت یک اصطلاح عامیانه است که در اصل فازنما نام دارد. زیرا این وسیله فقط فاز را از نول مشخص می‌کند.

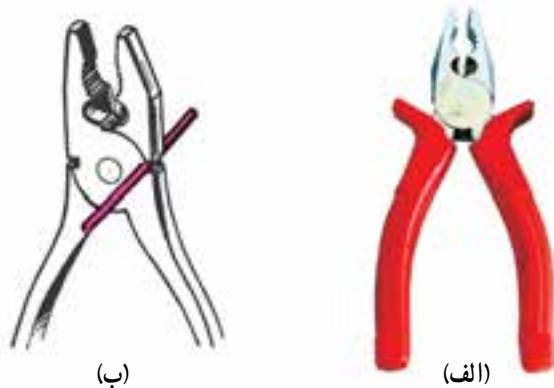
### ۲-۳- فازمتر

فازمتر وسیله‌ای است شبیه پیچ‌گوشی که علاوه بر باز و بسته کردن پیچ‌ها، به منظور تشخیص سیم فاز از نول نیز به کار می‌رود. ساختمان ظاهری و داخلی فازمتر در شکل ۵-۳ آمده



شکل ۵-۳- شمای ظاهری و ساختمان داخلی فازمتر

### ۳-۳- انبردست



شکل ۶-۳- انبردست مرکب، انبردست در حال بریدن یک قطعه سیم

ایمنی

انبردست یکی از وسایل پرکاربرد و ضروری می‌باشد دقت نمایید عایق انبردست استاندارد و از نوع مرغوب باشد.

### ۴-۳- دمباریک

دمباریک وسیله‌ای است شبیه انبردست، با این تفاوت که نوک آن از انبردست بلندتر و باریک‌تر است. از دمباریک در موقعی که جاتنگ است و انبردست کاربرد ندارد، استفاده می‌شود. برای سؤالی کردن، بریدن و فرم دادن به سیم‌ها نیز می‌توان

دمباریک را به کار برد (شکل ۳-۷).



شکل ۳-۷- دمباریک

## ۵-۳-دم‌گرد



دم‌گرد از نظر شکل ظاهری شبیه دم‌باریک است. اگر کمی به نوک دم‌گرد نگاه کنید، متوجه می‌شوید که نوک این وسیله به صورت دایره ساخته شده است. از این وسیله برای سوالی کردن و فرم‌دادن به سیم‌ها استفاده می‌شود. در شکل ۳-۸ یک دم‌گرد را می‌بینید.

شکل ۸-۳-دم‌گرد

## ۶-۳-دم‌کج



دم‌کج نیز یکی از انواع دم‌باریک است که نوک آن خم شده است. دم‌کج‌ها در چند نوع ساخته می‌شوند. نوعی از آن‌ها مانند دم‌باریک است و کارهایی شبیه آن را انجام می‌دهد. نوع دیگر آن برای پیرون کشیدن خارهای دایره‌ای شکل به کار می‌رود (شکل ۳-۹).

شکل ۹-۳-دم‌کج

## ۷-۳-سیم‌چین



الف - متداول‌ترین سیم‌چین

سیم‌چین‌ها نیز مانند سایر ابزارها، بسیار متنوع هستند. سیم‌چین دارای دو لبه‌ی تیز است که با آن‌ها سیم را قطع می‌کند. سیم‌چین را به طور کلی برای بریدن سیم‌ها به کار می‌برند (شکل ۱۰-۳).



ب - سیم‌چین در حال بریدن یک سیم

شکل ۱۰-۳

## توجه

هرگز از سیم چین برای لخت کردن سیم استفاده نکنید، زیرا معمولاً در این حالت روکش سیم آسیب می‌بیند و اتصال از نظر الکتریکی و مکانیکی ضعیف می‌شود.

### ب - سیم لخت کن خودکار (اتوماتیک)

سیم لخت کن نیاز به تنظیم ندارد و ساده‌ترین آن‌ها دارای دو لبه‌ی متحرک است. روی این لبه‌ها شیارهایی تعییه شده است که با روی هم قرار گرفتن آن‌ها، سوراخ‌هایی با قطرهای مختلف تشکیل می‌شود. آن‌گاه سیم را داخل این شیارها قرار می‌دهند. روبروی این لبه‌ها دو لبه‌ی صاف متحرک نیز قرار دارد که به منزله‌ی نگهدارنده‌ی سیم است. وقتی می‌خواهیم سیم را لخت کنیم، ابتدا شیار مناسب را انتخاب می‌کنیم. آن‌گاه سیم را داخل آن قرار می‌دهیم سپس دسته‌ی سیم لخت کن را فشار می‌دهیم. لبه‌های صاف پایین می‌آید و سیم را نگه می‌دارد. حال اگر کمی بیشتر فشار دهیم روکش قسمت انتهایی سیم خارج می‌شود (شکل ۳-۱۳).



شکل ۳-۱۳

الف - نمای ظاهری سیم لخت کن

ب - سیم لخت کن اتوماتیک در حال لخت کردن سیم

سیم لخت کن بر دو نوع است:

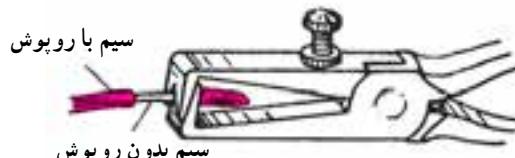
الف - سیم لخت کن ساده

ب - سیم لخت کن خودکار (اتوماتیک)

الف - سیم لخت کن ساده: این سیم لخت کن از دو لبه تشکیل شده که دارای شیارهایی در جهت قائم است. به‌وسیله‌ی پیچ و مهره‌ای می‌توان فاصله‌ی بین لبه‌ها را کم و زیاد کرد. در واقع پیچ، فاصله را تنظیم می‌کند و مهره فاصله‌ی تنظیم شده را ثابت نگاه می‌دارد. وقتی دو لبه روی هم قرار می‌گیرند، متناسب با فاصله‌ی تنظیم شده، دایره‌ای با شعاع معین به‌وسیله‌ی شیارهای موجود در روی لبه تشکیل می‌شود. چون لبه‌ی داخلی شیارها تیز است، اگر در داخل این شیارها سیم روپوش داری قرار داده شود که قطر داخلی آن به اندازه‌ی قطر دایره باشد، با کمی فشار و سپس کشیدن سیم لخت کن، روکش سیم جدا می‌شود (شکل ۳-۱۲).



شکل ۳-۱۲



شکل ۳-۱۳



شکل ۳-۱۴- دو نمونه‌ی دیگر از سیم‌لخت‌کن‌های خودکار



شکل ۳-۱۵- انواع چاقوهای روپوش برداری کابل



شکل ۳-۱۶- طرز صحیح روکش‌برداری از کابل

علاوه بر سیم‌لخت‌کن‌های خودکار فوق، انواع دیگری از این سیم‌لخت‌کن‌ها وجود دارد که لخت‌کردن سیم با آن‌ها، آسان‌تر صورت می‌گیرد. با این سیم‌لخت‌کن می‌توان چند سیم را به صورت همزمان لخت کرد (شکل ۳-۱۴).

### ۳-۹- چاقوی روپوش برداری کابل

این چاقو از نوع چاقوهای معمولی است که تیغه‌ی آن باز و بسته می‌شود. از این چاقو برای بریدن لوله‌ی خرطومی نیز استفاده می‌شود (شکل ۳-۱۵).

ایمنی

چاقو را همیشه باید طوری در دست گرفت که جهت آن به طرف جلو باشد نه به طرف بدن. شست دست هم باید پشت چاقو قرار گیرد تا جهت و مقدار حرکت آن روی سیم یا کابل تحت کنترل باشد (شکل ۳-۱۶).

### ۳-۱۰- قیچی کابل بری

برای برش کابل می‌توانید از قیچی‌های مخصوص استفاده کنید. این قیچی‌ها متناسب با قطر کابل ساخته شده‌اند. تیغه‌ی این قیچی‌ها قابل تعویض یا قابل تیزشدن است. جنس این تیغه‌ها از فولاد است. در شکل ۳-۱۷ انواع قیچی‌های کابل بری دستی و برقی آمده است.



شکل ۳-۱۷- انواع قیچی‌های کابل بری



### ۳-۱۱- ابزار پرس سر سیم و فیش‌ها

برای اتصالاتی که قابل جداشدن‌اند، باید از فیش یا ترمینال‌های مخصوص استفاده شود. اغلب اتصالاتی که در سیم‌کشی اتومبیل و دستگاه‌های الکتریکی وجود دارد از نوع جداشدنی هستند. در این نوع سیم‌کشی‌ها، تعمیرات آسان است. برای اتصال فیش به سر سیم‌ها از دستگاه پرس استفاده می‌کنند. در شکل ۳-۱۸ انواع گوناگون دستگاه‌های پرس سر سیم آمده است.

جنس و نوع کار تعیین می‌کنند. با انتخاب شماره‌ی هر ابزار می‌توان آن ابزار را از کارخانه یا نمایندگی کارخانه دریافت کرد. در شکل‌های ۳-۱۹ تا ۳-۲۳ نمونه‌های دیگری از ترمینال‌ها، فیش‌ها و ابزار پرس را ملاحظه می‌کنید.

در شکل ۳-۱۹ انواع سرسیم‌ها و فیش‌ها نشان داده شده است. در پایان یادآوری می‌شود کلیه‌ی این دستگاه‌ها و ابزارها دارای شماره‌ی مخصوصی‌اند و توسط هر کارخانه در کاتالوگ آن آمده‌اند. شماره‌ی ابزار را بر حسب مدل، اندازه،



شکل ۳-۲۰- دستگاه پرس سرسیم



شکل ۳-۱۹- انواع فیش‌ها



شکل ۳-۲۲



شکل ۳-۲۱



شکل ۳-۲۳- نحوه پرس کردن سرسیم

## ۱۲-۳- مولتی متر

است :

- ۱- صفحه مدرج و عقربه
- ۲- سلکتور یا دگمه های انتخاب کننده
- ۳- ترمینال های ورودی و دگمه های تنظیم کننده در شکل ۳-۲۴ تصویر نمونه ای از مولتی متر مشاهده می شود. در اینجا به شرح دستگاه می پردازم.

**۱- صفحه مدرج و عقربه:** روی صفحه مدرج کمیت های مورد اندازه گیری ثبت شده و درجه بندی های لازم نیز صورت گرفته است. اگر کمیت مورد اندازه گیری ولتاژ باشد با حرف V، اگر جریان باشد، با حرف A و اگر مقاومت باشد با علامت  $\Omega$  (امگا) روی صفحه مدرج خوانده می شود. همچنین برای جریان متناوب حروف AC یا علامت ~ و برای جریان مستقیم علامت حروف DC ذکر می شود. (شکل ۳-۲۴)

مولتی متر به معنی اندازه گیر چند منظوره است، به عبارت دیگر دستگاهی که بتواند چند کمیت مختلف را اندازه بگیرد مولتی متر نامیده می شود. نام دیگر این دستگاه آوومتر<sup>۱</sup> است که از سرواژه کلمات آمپر، ولت و اهم تشکیل شده است. پس آوومتر دستگاهی است که می تواند آمپر، ولت و اهم را اندازه بگیرد. در این فصل با طرز کار این دستگاه آشنا خواهید شد در مراحل کار با برق، برای عیب یابی از آن استفاده می شود. وقتی صحبت از آمپر متر می شود باید دستگاهی را به خاطر بیاورید که جریان الکتریکی را اندازه گیری می کند. به طور کلی وقتی کلمه متر به صورت پسوند با واحد کمیت های اندازه گیری می آید، نام دستگاهی می شود که آن کمیت را اندازه می گیرد، مثل آمپر متر، ولت متر، اهم متر، وات متر و ... .

سیمای ظاهری هر مولتی متر از سه قسمت تشکیل شده



شکل ۳-۲۴- نمونه ای از مولتی متر

- روی مولتی مترهای معمولی درجه بندی اهم از سمت اندازه گیری شود.
- ۲- سلکتور:** سلکتور یا انتخاب کننده، معمولاً در قسمت پایین دستگاه قرار دارد و به صورت دوار یا فشاری کار می کند. روی صفحه سلکتور نیز کمیت های موردنظر مشخص شده

راست به چپ و سایر درجه بندی ها از چپ به راست است. معمولاً صفحه مدرج دارای آینه ای است که به وسیله ای آن عقربه را با تصویر آن تطبیق می دهد تا کمیت موردنظر دقیقاً

۱- کلمه اwoo (AVO) از حرف های اول کلمات Volt، Amper و Ohm گرفته شده است.

صفحه‌ی مدرج تقسیم می‌کنیم و ضریب بدست آمده را، که ضریب قرائت می‌نامند، در عدد نشان داده شده به وسیله‌ی عقره ضرب می‌کنیم تا مقدار واقعی کمیت موردنیجش به دست آید. برای سهولت کار غالباً عددی را از روی صفحه‌ی مدرج انتخاب می‌کنیم که مشابه با عدد انتخابی روی سلکتور باشد. (مثلًا ۱۰۰۰۰ سلکتور و عدد ۱۰ یا ۱۰۰ صفحه‌ی مدرج). در این حالت اگر بر روی صفحه‌ی مدرج عدد ۱۰ انتخاب شود ضریب  $\frac{1}{10}$  یا  $10 \times 10$  خواهد بود. اگر عقره عدد  $2/5$  را نشان دهد مقدار کمیت

است. اعدادی روی صفحه‌ی سلکتور وجود دارد که نماینده‌ی حوزه‌ی کار دستگاه است.

**۳- ارتباط سلکتور با صفحه‌ی مدرج: معمولاً**  
اعدادی که روی صفحه‌ی سلکتور وجود دارد کوچک‌تر یا بزرگ‌تر از اعداد نوشته شده روی صفحه‌ی مدرج‌اند. به این جهت، هنگام اندازه‌گیری یک کمیت، ممکن است سلکتور روی عدد ۱۰۰۰۰ ولت AC باشد ولی آخرین عدد صفحه‌ی مدرج ۲۵۰ را نشان دهد. برای ارتباط دادن این دو عدد باهم باید به صورت زیر عمل کنیم :

حوزه‌ی کار انتخاب شده روی سلکتور را بر آخرین عدد

### ایمنی

#### نکات ایمنی در استفاده از مولتی‌متر

در این قسمت شما طرز استفاده از قسمت‌های مختلف مولتی‌متر را، که ضروری است، یاد خواهید گرفت. قبل از تشریح این قسمت، نکات زیر را دقیقاً به‌خاطر بسپارید تا به‌هنگام کار دچار اشکال نشوید و مولتی‌متر را نسوزانید.

۱- وقتی مولتی‌متر را روی حوزه‌ی آمپر می‌گذارید، حتماً آن را به‌صورت سری در مدار قرار دهید. در غیر این صورت، آمپر متر خواهد سوخت.

۲- هنگام اندازه‌گیری مقاومت در مدار، حتماً جریان برق را قطع کنید. در صورتی که ولتاژ الکتریکی به مدار وصل باشد اهم متر خواهد سوخت.

۳- هنگامی که ولتاژ را اندازه می‌گیرید مولتی‌متر را به‌صورت موازی در مدار بیندید.

۴- وقتی با مولتی‌متر کار می‌کنید، دقت کافی را در حمل و نقل و قرار دادن دستگاه روی میز به کار بندید. در صورتی که به مولتی‌متر ضربه وارد شود، دستگاه حساسیت خود را از دست می‌دهد و خراب می‌شود.

۵- به پیچ تنظیم صفر عقره‌ی دستگاه دست نزنید، زیرا این قسمت خیلی حساس است و در صورت بازی کردن با آن، ضمن قطع شدن فرنزیر عقره مولتی‌متر نیز خراب می‌شود.

۶- هرگز پشت دستگاه را باز نکنید. زیرا فقط یک تکنیسین ورزیده می‌تواند این دستگاه را باز و تعمیر کند و در صورت ماهر نبودن، عیب دستگاه بیشتر می‌شود. بنابراین به مجرد بروز اشکال در دستگاه، به معلم خود مراجعه کنید.

۷- وقتی می‌خواهید ولتاژ را جریان یا جریان را اندازه بگیرید، حوزه‌ی کار دستگاه را روی درجه‌ای قرار دهید که بیشتر از مقدار کمیت مورد اندازه‌گیری باشد. در صورتی که مقدار کمیت را نمی‌دانید ابتدا حوزه‌ی کار سلکتور را

روی بیشترین مقدار قرار دهید، سپس در خلال اندازه‌گیری اگر انحراف کافی در عقره به مشاهده نشد، حوزه‌ی کار را کاهش دهید.

۸- سعی کنید کلید سلکتور را در جهت حرکت عقربه‌های ساعت بچرخانید. زیرا مهره‌ی زیر سلکتور بعضی از دستگاه‌ها طوری نصب شده است که اگر در جهت خلاف حرکت عقربه‌های ساعت چرخانده شود باز می‌شود و دستگاه از کار می‌افتد.

۹- طرز قرار گرفتن مولتی‌مترها معمولاً در سمت چپ، زیر صفحه‌ی مدرج مشخص می‌شود. علامت . طرز قرار گرفتن دستگاه به صورت خوابیده (افقی) و علامت . طرز قرار گرفتن دستگاه به صورت عمودی یا ایستاده است. باید این نکته را دقیقاً رعایت کرد؛ در غیر این صورت اعداد قرائت شده غیرواقعی خواهند بود.

۱۰- چنانچه مولتی‌متر بر روی حداکثر حوزه‌ی کار خود باشد و عقربه از مقدار مجاز صفحه‌ی مدرج بیش‌تر منحرف شود، دستگاه برای اندازه‌گیری این کمیت مناسب نیست و باید دستگاه دیگری را انتخاب کرد.



## سوالات

۱- آیا می‌توان پیچ‌های چهارسو را با پیچ گوشتنی دوسو باز کرد؟ چرا؟

۲- فاز‌متر چیست؟ اجزای آن را نام ببرید.

۳- سیم لخت کن برای چه سیم‌هایی به کار می‌رود؟

۴- اگر سر سیم‌ها را پرس نکنیم چه اتفاقی می‌افتد؟

۵- مولتی‌متر چیست؟ در سیم‌کشی از چه نوع آن استفاده می‌شود؟

### سیم‌ها و کابل‌ها

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که :

- ۱ - انواع سیم‌ها را نام ببرد.
- ۲ - نحوه‌ی لخت کردن سیم را بیان کند.
- ۳ - انواع اتصالات سیم‌ها را تعریف کند.
- ۴ - کارهای عملی مربوط به اتصالات سیم‌ها را انجام دهد.
- ۵ - اتصالات لحیمی را شرح دهد و انواع آن را نام ببرد.
- ۶ - کارهای عملی مربوط به اتصالات لحیمی را انجام دهد.
- ۷ - کابل را تعریف و ساختمان آن را شرحی کند.
- ۸ - اطلاعات فنی کابل‌ها را از روی بدنه‌ی آن‌ها استخراج کند.

#### ۱-۴- سیم‌ها

دیوار با استفاده از مقره مورد استفاده قرار می‌گیرند. در نصب

این نوع سیم‌ها طبق استاندارد VDE در اندازه‌های مختلف از رنگ‌های مختلفی استفاده شده است، مثلاً از ۷۵٪ تا ۷۰ میلی‌متر مربع رنگ‌های سبز - زرد - سیاه - آبی - قهوه‌ای و از ۱۲۰ تا ۱۸۵ میلی‌متر مربع با رنگ سیاه مشخص می‌شود (شکل ۴-۱) و جدول (۴-۱).

عایق این‌گونه سیم‌ها از جنس پی - وی - سی است و برای مصرف در تأسیسات نصب ثابت در نقاط خشک استفاده می‌شود. نصب این سیم‌ها مستقیماً در داخل دیوار مجاز نیست.

معمولًاً هنگام انتخاب سیم برای ساختمان، عواملی که درنظر گرفته می‌شوند عبارتند از :

۱- توان مصرف کننده‌ها و جریان مورد نیاز. چنان‌چه

سیم‌هایی که در تأسیسات ساختمانی به کار می‌روند اکثرًا به صورت‌های تک لا و یا افشار هستند. معمولاً از سیم مسی تک لا در سیم‌کشی توکار و داخل لوله، و از سیم‌های افشار در خارج از لوله یا روی کار به صورت آزاد استفاده می‌کنند، زیرا این نوع سیم‌ها تک لا در مقابل عوامل مکانیکی مقاوم‌تر و از خاصیت ارتتجاعی بیش‌تری نیز برخوردارند. این دو نمونه سیم که بیش‌تر مصرف ساختمانی دارند از جنس مسی با روکش پلاستیکی ساخته می‌شوند. ولتاژ مجاز این‌گونه سیم‌ها حداقل ۱۰۰۰ ولت است.

سیم‌های تک لا که معمولاً به وسیله‌ی لوله‌های فولادی و یا P.V.C و خرطومی روی دیوار یا داخل دیوار و یا خارج

**جدول ۱-۴ - مشخصات سیم های تک لا مسی با رنگ های مختلف**

قطر خارجی (میلی متر)	ضخامت عایق (میلی متر)	ساختمان سیم	سطح مقطع
۲/۲	۰/۶	۱×۰/۹۸	۰/۷۵
۲/۲	۰/۶	۱×۱/۱۳	۱
۲/۶	۰/۶	۱×۱/۳۸	۱/۵
۳/۲	۰/۷	۱×۱/۷۸	۲/۵
۳/۹	۰/۸	۱×۲/۲۵	۴
۴/۴	۰/۸	۱×۲/۷۶	۶
۵/۶	۱/۰	۱×۳/۵۵	۱۰
۶/۵	۱/۰	۱×۴/۵۰	۱۶
۷/۱	۱/۰	۷×۱/۷۰	۱۶
۸/۸	۱/۲	۷×۲/۱۴	۲۵
۹/۰	۱/۲	۱۹×۱/۵۳	۳۵
۱۲/۰	۱/۴	۱۹×۱/۸۶	۵۰
۱۳/۵	۱/۴	۱۹×۲/۱۷	۷۰
۱۵/۵	۱/۶	۱۹×۲/۵۳	۹۵
۱۷/۵	۱/۶	۳۷×۲/۰۳	۱۲۰

**جدول ۲-۴ - حداکثر جریان مجاز سیم های مسی استاندارد شده**

سیم های هوایی	شدت جریان مجاز سیم بر حسب آمپر		قطع سیم به میلی متر مربع
	کابل های روکار	سیم های با عایق تا حداکثر ۳ سیم در هر لوله	
۱۰	۶	۴	۰/۷۵
۱۵	۱۰	۶	۱
۲۰	۱۵	۱۰	۱/۵
۲۵	۲۰	۱۵	۲/۵
۳۵	۲۵	۲۰	۴
۵۰	۳۵	۲۵	۶
۶۰	۵۰	۳۵	۱۰
۸۰	۶۰	۵۰	۱۶
۱۰۰	۸۰	۶۰	۲۵
۱۲۵	۱۰۰	۸۰	۳۵
۱۶۰	۱۲۵	۱۰۰	۵۰
۲۰۰	۱۶۰	—	۷۰
۲۲۵	۲۰۰	—	۹۵
۲۶۰	۲۲۵	—	۱۲۰

تعداد و مقدار مصرف کننده‌ها زیاد باشد باید در انتخاب سطح مقطع سیم بیشتر دقت شود.

۲- استفاده درست از جداول استاندارد شده سیم‌ها برای تعیین نوع و اندازه سطح مقطع مناسب بر حسب جریان مصرف کننده‌ها. به عنوان مثال در جدول ۴-۲ حداکثر جریان مجاز برای مقاطع مختلف سیم‌های مسی تعیین و قابل استفاده می‌باشد.

## ۴-۲- لخت کردن سیم‌ها

یکی از نکات به ظاهر ساده ولی بسیار مهم در سیم‌کشی و اتصالات، طرز لخت کردن یا عایق‌برداری سیم‌هاست که هم از نظر الکتریکی و هم از نظر مکانیکی حائز اهمیت است. هنگام لخت کردن سیم باید توجه داشت که اولاً از ابزار درست و مناسب استفاده شود (سیم لخت کن معمولی یا اتوماتیک). ثانیاً طول عایق مورد نظر باید اندازه‌گیری شده و به همان اندازه لازم نه کم تر و نه بیشتر برداشته شود تا از نظر الکتریکی دارای اینمنی کافی باشد.

نکته‌ی دیگر که از نظر مکانیکی قابل توجه است این است که روی مفتول یا قسمت هادی سیم هیچ گونه آسیبی ایجاد نشود زیرا همین آسیب دیدگی به ظاهر بی اهمیت در اثر گذشت زمان باعث قطع شدن سیم خواهد شد.

## ۴-۳- اتصالات سیم‌ها

منظور از اتصالات سیم‌ها به هم بستن هادی‌ها می‌باشد. صحت اتصالات بسیار حائز اهمیت است. زیرا یک مدار الکتریکی وقتی خوب کار می‌کند که اتصالات معیوب نداشته باشد. اتصال باید از نظر مکانیکی محکم و از نظر الکتریکی هادی خوب باشد.

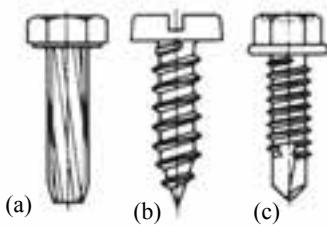
نمونه‌ای از تقسیم‌بندی این اتصالات به صورت روبرو می‌باشد.

۱-۴-۳- اتصالات غیرلحیمی: اتصالات غیرلحیمی خود به سه صورت کلی زیر به کار می‌روند.

۱- پیچ و مهره‌ای	الف - حلقه‌ای	اتصالات سیم‌ها
ب - تیغه‌ای	۲- فیشی (سرسیمی)	
ج - کشویی	د - میله‌ای	
- لحیمی		۳- ترمینالی

## اتصالات پیچ و مهره‌ای

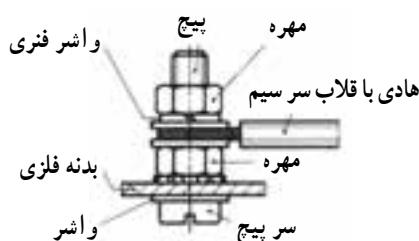
انواع اتصالات پیچی: انواع این نوع اتصالات عبارتند از: اتصالات پیچی با پیچ و مهره و اتصالات پیچی با رزووهای داخلی. در اتصالات پیچی با پیچ و مهره بخش‌هایی مانند ریل‌ها (شین‌ها<sup>۱</sup>) با سوراخ سرتاسری به یکدیگر متصل می‌شوند (پیچ عبوری شکل ۴-۲). پیچ و مهره دو بخش را به یکدیگر متصل می‌کند. واشرها از آسیب رساندن مهره با سرپیچ به قطعه در هنگام کشش جلوگیری می‌کند.



(a) پیچ برش - قلاویز (b) پیچ خودرو (c) پیچ متداول بارزووهای پیچ خودرو

شکل ۴-۵ - انواع پیچ‌های خودرو

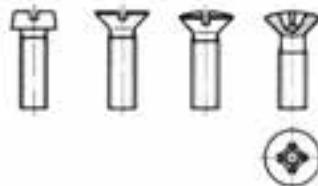
اتصال پیچی هادی محافظ (شکل ۶-۴) باید با دقت خاصی صورت گیرد.



شکل ۶-۴ - اتصال هادی محافظ به بدنه

برای اتصال سیم‌های با قطر زیاد (مانند کابل) به شین‌ها از سر کابل (کابلشو) استفاده می‌شود (شکل ۷-۴). نحوهی عملکرد بدین صورت است که ابتدا باید کابل یا سیم با قطر زیاد را لخت کرده و سپس به اندازه مناسب در داخل سرکابل (کابلشو) قرار داد و در نهایت با دستگاه مخصوص انتهای کابلشو را پرس کرد.

پیچ‌ها، مهره‌ها و نگهدارنده‌های پیچ: در برق صنعتی اغلب از پیچ‌های دوسو (شکل ۳-۴) چهارسو، شش‌گوش (شکل ۴-۲) و پیچ‌های سرآلن (شکل ۴-۴) استفاده می‌شود.



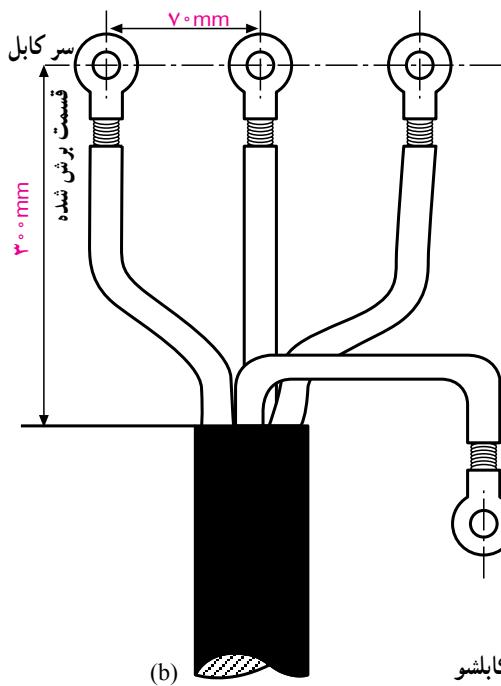
شکل ۴-۳ - پیچ‌های شیاردار



شکل ۴-۴ - پیچ سرآلن

برای محکم کردن بسته‌های پیچی و فاصله اندازها بروی صفحه یا قطعات فلز ترجیحاً از پیچ برش قلاویز (شکل ۵-a) یا پیچ خودرو (شکل ۵-b) یا پیچ متنه‌ای با رزووهای پیچ خودرو

۱- شین - تسمه‌های مسی با ضخامت‌های متفاوت برای عبور جریان اصلی در تابلوهای برق را نامند.



شکل ۷-۴- سیم در کابلشو



(a)

الکتریکی کافی برقرار می‌کنند. استحکام مکانیکی این اتصالات نیز مناسب و در حد مطلوب است. به علاوه اتصال دهنده‌های بدون لحیم از لحاظ نصب ساده‌ترند زیرا در آن‌ها مسایل مربوط به لحیم‌کاری مانند سرد شدن لحیم، سوختن عایق و غیره در آن مطرح نیست.

وسیله‌ای که برای برس کردن سرسیم‌ها استفاده می‌شود یک نوع انبر خاصی است که تصویر یک نمونه از آن را در شکل ۴-۹ مشاهده می‌کنید.



شکل ۴-۹

#### اتصالات فیشی (سرسیمی)

برای قرار دادن سیم‌های رشتهدی در زیر پیچ باید از سرسیم‌های فیشی استفاده کرد. همان‌طوری که در شکل ۴-۸ مشاهده می‌شود تعدادی از اتصالات سرسیمی نشان داده شده است. این فیش‌ها (سرسیم‌ها) دارای انواع مختلف حلقه‌ای، تیغه‌ای، کشویی و میله‌ای هستند که هریک از آن‌ها در زمینه‌های خاصی کاربرد دارند.



شکل ۴-۸- انواع سرسیم

اتصال‌ها و بست‌های انتهایی که در آن‌ها لحیم به کار برده نمی‌شوند ولی با فشار، محکم به هادی متصل می‌گردند تماس



شکل ۴-۱۰

شکل ۴-۱۰ تصویر چند نمونه سرسیم‌های فیشی که به سیم‌ها متصل شده‌اند را نشان می‌دهد. نحوه ایجاد اتصالات سرسیم‌ها مطابق توضیحات داده شده مربوط به قسمت اتصال کابل‌شو در اتصالات پیچ و مهره‌ای است.



شکل ۴-۱۱

#### بست کمربندی سیم‌ها

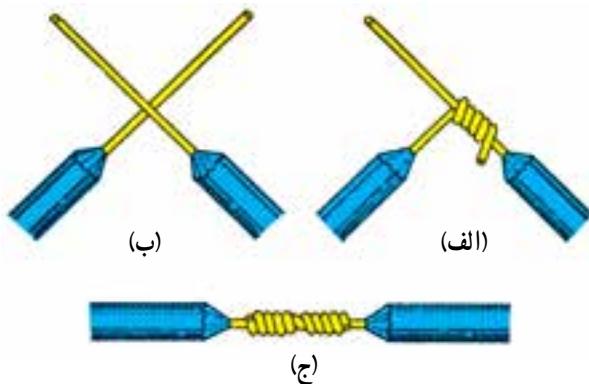
برای دسته‌بندی سیم‌هایی که مربوط به یک مسیر یا قسمت خاص هستند در تابلوهای برق و دستگاه‌های الکترونیکی از کمربندهای پلاستیکی مطابق شکل ۴-۱۱ جهت بستن و محکم کردن سیم‌ها استفاده می‌شود.

- ۶- سیم‌چین
- ۷- سیم لخت کن
- ۸- دم‌باریک
- ۹- دم‌گرد
- ۱۰- انبردست
- ۱۱- انبررس
- ۱۲- دم‌پهن

#### تجهیزات و مواد لازم کارهای عملی اتصالات

- ۱- سیم افشار نمره ۱/۵ یا ۱ متر
- ۲- سیم مفتولی ۷۵٪ یا ۱ متر
- ۳- سرسیم‌های مختلف
- ۴- ترمینال پلاستیکی ۴ خانه ۲ یک متر
- ۵- تسمه مسی با ضخامت ۵ mm حداکثر ۱۰ تا ۱۵ سانتی‌متر

## کار عملی ۱



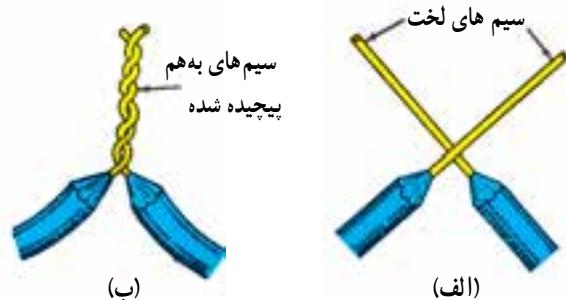
شکل ۴-۱۲

الف) هدف: کار با ابزار و سیم

مراحل انجام کار:

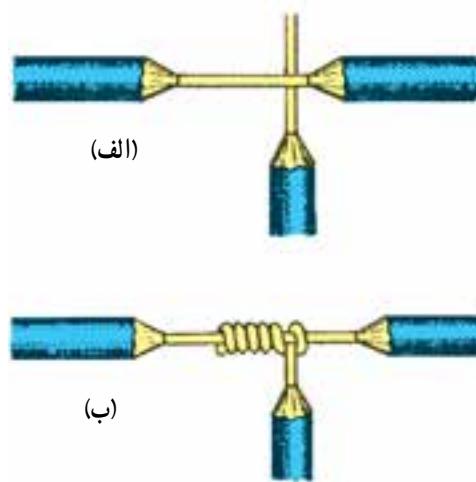
۱- یک طرف سیم مفتولی را که در اختیار داردید به گیره بسته و طرف دیگر آن را با انبردست گرفته و بکشید تا سیم صاف شود.

۲- از سیم صاف شده شش قسمت  $10^{\circ}$  سانتی متری برش دهید.



شکل ۴-۱۳

۳- حدود ۳ سانتی متر از هر سیم را لخت کید.



۴- سیم هارا به صورت دو به دو مطابق اشکال داده شده به یکدیگر وصل کنید.

۵- از هر مدل شکل های یک نمونه انجام دهید.

تذکر: برای ایجاد اتصالات نشان داده شده از انبردست و دم باریک و دم پهن استفاده کنید به طوری که سیم ها زخمی نشوند.

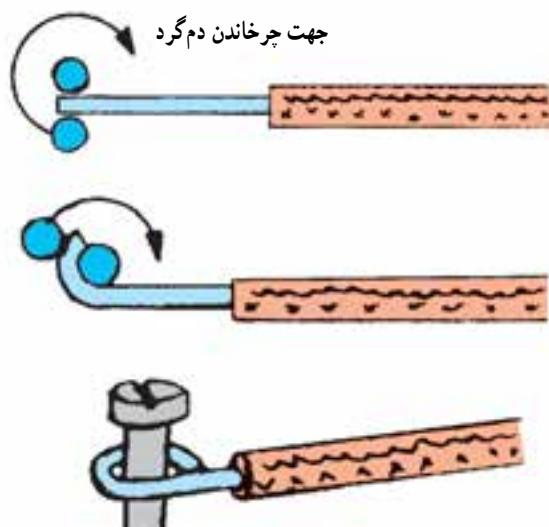
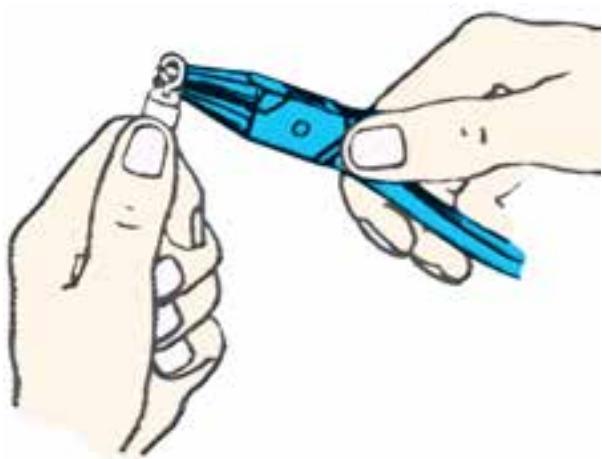
ب) هدف: کار با ابزار و سیم

### مراحل انجام کار

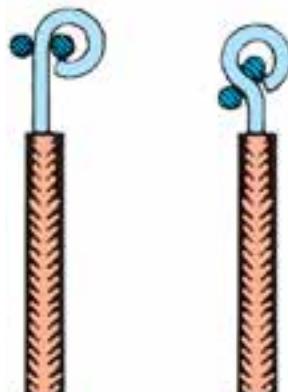
۱- یک قسمت ۱۰ سانتی متری از سیم صاف شده را برش دهید.

۲- حدود ۲ سانتی متر از سیم را لخت کنید.

۳- با استفاده از دمگرد مطابق (شکل ۴-۱۵) سیم را گرفته و با چرخاندن سیم به دور یک بازوی دمگرد یک دایره کامل را ایجاد کنید.



شکل ۴-۱۵



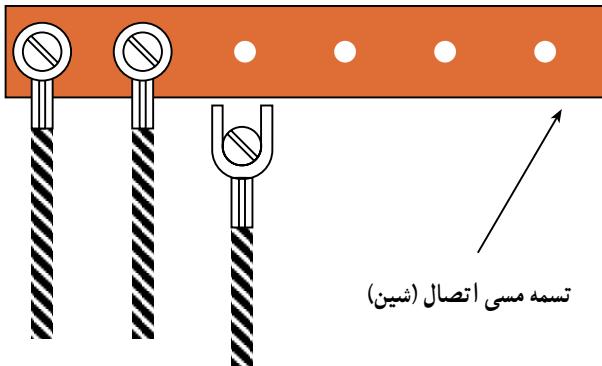
شکل ۴-۱۶

۴- در انتهای قسمت انتهایی دایره را با دمگرد یا دمباریک کمی خم کنید تا شکل سیم به صورت علامت سؤال (?) درآید (شکل ۴-۱۶).

## کار عملی ۲



شکل ۴-۱۷



شکل ۴-۱۸



شکل ۴-۱۹



شکل ۴-۲۰

هدف) انجام اتصالات سرسیمی (فیش‌های سرسیمی)

الف - اتصال سیم به سرسیم‌های حلقه‌ای، تیغه‌ای

و میله‌ای

مراحل انجام کار:

۱- سه رشته سیم مفتولی صاف شده نمره ۱ یا ۱/۵ را در اندازه‌های ۱۵ سانتی‌متر در اختیار بگیرید.

۲- هر رشته سیم را از طرفین به اندازه ۱ تا ۱/۵ سانتی‌متر لخت کنید.

۳- از هر دوطرف یک رشته سیم یک نمونه از سرسیم‌های حلقه‌ای، تیغه‌ای و میله‌ای را قرار دهید.

۴- به کمک انبرپرس دوطرف سرسیم‌ها را پرس کنید.

۵- سرسیم‌های فیشی پرس شده را مطابق شکل ۴-۱۷ زیر پیچ‌های موجود روی یک تسمه مسی قرار داده و پیچ‌ها را محکم کنید.

ب - اتصال سیم به سرسیم‌های کشویی

مراحل انجام کار:

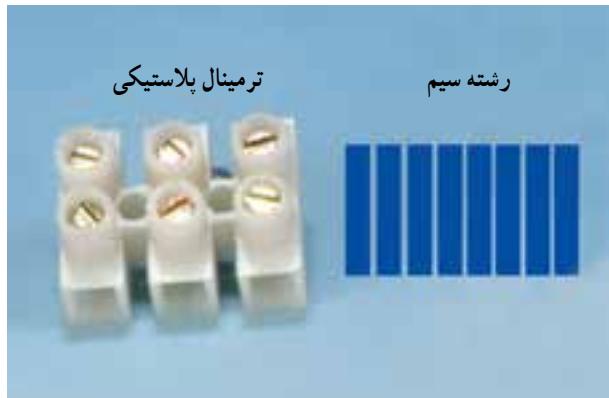
۱- چهار رشته سیم مفتولی (یا افshan) مناسب را در اختیار بگیرید.

۲- سرفیش‌های کشویی مختلف مطابق شکل ۴-۱۹ را پس از لخت کردن طرفین سیم‌ها در دوطرف آنها قرار دهید.

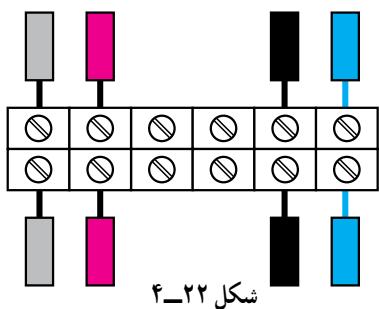
۳- به کمک انبرپرس دوطرف سرسیم‌های کشویی را پرس کنید.

۴- به خاطر آشنایی با یک نمونه زمینه کاربردی این سرسیم‌ها قوطی کلید کولری را به همراه کلید مربوطه روی تابلو نصب کنید و سپس با عبور دادن سیم‌ها از یک طرف قوطی سرسیم‌های پرس شده را به فیش‌های پشت کلید وصل کنید (شکل ۴-۲۰).

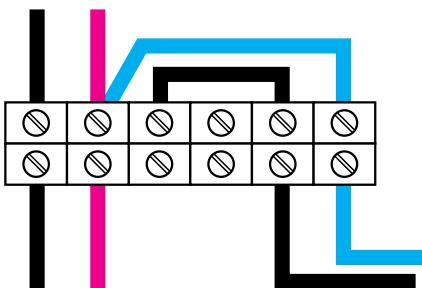
## کار عملی ۳



شکل ۴-۲۱



شکل ۴-۲۲



شکل ۴-۲۳

هدف: انجام اتصالات ترمینالی

۱- هشت رشته سیم مفتولی به طول ۱۰ سانتی متر را در اختیار بگیرید.

۲- یک طرف سیم‌ها را حدود ۱ سانتی متر لخت کنید.

۳- یک ترمینال پلاستیکی حداقل ۶ خانه را در اختیار

بگیرید (شکل ۴-۲۱).

۴- سیم‌های مفتولی لخت شده را مطابق شکل ۴-۲۲

زیر پیچ‌های ترمینال قرار داده و محکم کنید. دقت کنید تا هم قسمت لخت شده زیر پیچ ترمینال قرار گیرد، و قسمت لخت بیرون ترمینال مشاهده نشود.

۵- سیم‌های زیر پیچ قرار گرفته را با استفاده از دمباریک

مطابق شکل ۴-۲۳ مرتب کرده و حالت دهید.

### لحیم‌کاری سخت: عمل لحیم‌کاری در درجه حرارت‌های

بالا ۴۵° درجه سانتی گراد انجام می‌شود. عموماً به این نوع لحیم‌کاری، «جوشکاری» می‌گویند. از انواع جوشکاری‌ها می‌توان، قوس الکتریکی و جوش گاز را نام برد.

لحیم‌کاری نرم: درجه حرارت لحیم‌کاری بسیار پایین‌تر از نقطه ذوب عناصر مورد لحیم‌کاری است و عمل لحیم‌کاری در درجه حرارت پایین‌تر از ۴۵° درجه سانتی گراد انجام می‌شود.

### ۲-۴-۳ اتصالات لحیمی

مقدمه: لحیم‌کاری عبارت از اتصال دو یا چند فلز به وسیله یک فلز یا آلیاژ ثالث است. در این فرآیند آلیاژ یا فلز لحیم کننده به نقطه ذوب خود می‌رسد ولی فلزات مورد اتصال ذوب نمی‌شوند و باعث متصل شدن فلزات لحیم شونده به یکدیگر می‌شود.

لحیم‌کاری در دو نوع لحیم‌کاری سخت (Brazing) و لحیم‌کاری نرم (Soldering) انجام می‌شود.

## لحیم

تأمین حرارت لازم از وسیله‌ای به نام هویه استفاده می‌شود. نوک هویه که حرارت را به اتصال می‌رساند معمولاً از جنس مس است. زیرا مس حرارت را بهتر از فلزات دیگر منتقل می‌کند. برای کارهای مختلف از هویه‌های گوناگون استفاده می‌شود و معمولاً هویه‌ها را از نظر نحوه گرم شدن به دو دسته تقسیم می‌کنند:

(الف) هویه‌هایی که با چراغ پریموس یا مشعل‌های گازی گرم می‌شوند.

(ب) هویه‌هایی که به وسیله جریان الکتریکی گرم می‌شوند. این هویه‌ها در دو نوع مقاومتی و ترانسفورماتوری ساخته می‌شود.



مشعل و کپسول گاز



شکل ۴-۲۵ - هویه‌ی ساده و دستگاه گرم کننده‌ی آن

«آلیاز لحیم» که به طور اختصار به آن «لحیم» گفته می‌شود معمولاً آلیاژی مرکب از سرب و قلع است.

قلع با آب و هوا ترکیب نمی‌شود. به همین جهت پوشش بسیار خوبی برای فلزاتی نظیر مس است و از اکسیدشدن آن جلوگیری می‌کند. امروزه برای جلوگیری از اکسیدشدن قطعات الکترونیک تقریباً تمام پایه‌های قطعات را قلع اندوخته می‌کنند.

لحیم به صورت مفتول نازک در قرقه‌های حدود ۲۵٪ گرمی، ۵۰٪ گرمی یا یک کیلوگرمی تولید می‌شود. قطر مفتول‌های لحیم، مختلف و در حدود کسری از یک تا چندین میلی‌متر است. لحیم‌ها را با درصد ترکیب‌های مختلف قلع و سرب نیز می‌سازند و به بازار عرضه می‌کنند.



شکل ۴-۲۶ - قرقه‌های مختلف لحیم

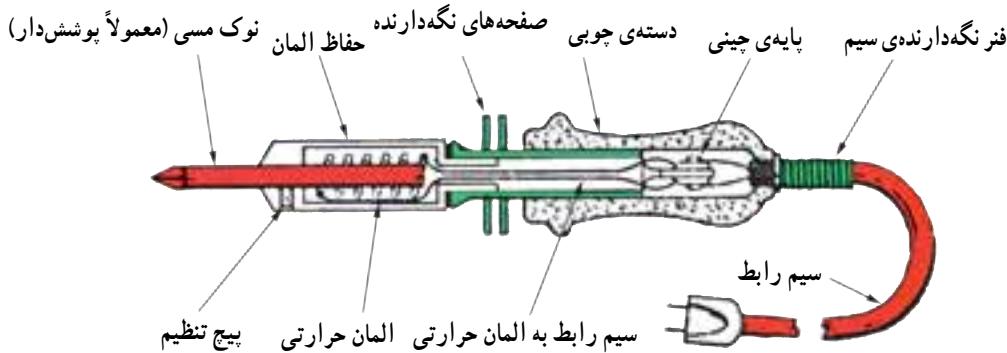
— روغن لحیم کاری (روانساز): برای لحیم کردن دو فلز به یکدیگر لازم است قبل از سطوح اتصال را کاملاً پاک کنید طوری که اکسید فلز روی آن‌ها وجود نداشته باشد. از آن‌جا که اکثر فلزات در درجه حرارت‌های عادی اکسید می‌شوند همواره لایه‌ی بسیار نازکی از اکسید بر سطح آن‌ها وجود دارد از این رو قبل از لحیم کاری سطوح اتصال را توسط مواد پاک کننده تمیز کنید. ماده‌ی پاک کننده‌ای که برای پاک کردن این سطوح‌ها به کار می‌رود «روغن لحیم کاری» نام دارد.

هنگام تبخیر روغن لحیم ذرات اکسید روی فلز نیز تبخیر شده و فلز از اکسید پاک می‌شود.

— وسائل لحیم کاری: برای لحیم کاری چند قطعه به یکدیگر ابتدا باید آن‌ها را گرم نموده و سپس لحیم کرد. برای

می شود. در شکل ۴-۲۶ ساختمان داخلی این نوع هویه نشان داده شده است.

نوع مقاومتی: یک سیم مقاومت دار که در داخل پوششی از عایق قرار گرفته است در اطراف میله‌ی مسی پیچیده می‌شود. با اتصال هویه به برق و عبور جریان الکتریکی، هویه مانند اتو گرم



شکل ۴-۲۶— قسمت‌های مختلف یک هویه‌ی قلمی

- در موقع لحیم کردن ابتدا محل اتصال را حرارت دهید و سپس سیم لحیم را روی آن بگذارید تا ذوب شود.
- در صورتی که دو قطعه را قبلًا به لحیم آغشته کنید (قلع انود) و سپس آن‌ها را با حرارت دادن به هم وصل کنید لحیم کاری خیلی بهتر انجام می‌گیرد.
- از لحیم به اندازه‌ای که لازم است استفاده کنید. به کار بردن لحیم زیادی دلیل بر اتصال کامل و مستحکم نیست.
- لحیم کاری زمانی خوب است که پس از لحیم کاری، محل اتصال درخشنan به نظر آید.
- برای قلع انود کردن سرسیم از نوع سیم افshan یا مفتولی، ابتدا سرسیم را توسط هویه گرم کنید. سپس سیم لحیم را روی سیم قرار دهید نه روی نوک هویه تا لحیم با گرمای سرسیم ذوب شود (شکل ۴-۲۸).



شکل ۴-۲۸— نحوه لحیم کاری سر سیم

نوع ترانسفورماتوری: در این نوع از اصول مغناطیسی، (القا متقابل)<sup>۱</sup> استفاده می‌شود هویه‌ی ترانسفورماتوری دارای سیم بیچ اولیه با دور زیاد و تعداد حلقه‌های ثانویه کم و بیشتر موارد تنها یک حلقه و در مواردی هم دو یا ۳ حلقه است. چون ترانسفورماتور کاهنده است شدت جریان در ثانویه زیاد می‌شود و حرارت قابل ملاحظه‌ای تولید می‌کند. این نوع هویه برای رسیدن به درجه حرارت نهایی احتیاج به زمان زیاد ندارد و فوراً گرم و برای کار آماده می‌شود. شکل ۴-۲۷ مدار الکتریکی هویه از نوع ترانسفورماتوری را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۲۷— مدارهای الکتریکی هویه‌ی ترانسفورماتوری

### نحوه لحیم کاری

- برای آن که لحیم کاری به خوبی انجام گیرد باید نکات زیر را در نظر بگیرید:
- نقاطی که می‌خواهید لحیم کاری کنید کاملاً تمیز و پاک کنید.
  - نوک هویه را کاملاً تمیز کنید.

۱— با مطلب القا متقابل در مباحث بعد آشنا خواهید شد.

## کار عملی ۴

### تجهیزات و قطعات مورد نیاز آزمایش

تعداد/ مقدار	نام و مشخصات
یک عدد	۱- هویه $40^{\circ}$ وات از نوع قلمی
یک رشته	۲- سیم افshan نمره $1/5$ به طول $75$ سانتی متر
یک رشته	۳- سیم مفتولی نمره $1/5$ به طول $180$ سانتی متر
یک عدد	۴- سیم چن
یک عدد	۵- سیم لخت کن
به اندازه کافی	۶- قلع $63\%$
$30$ سانتی متر	۷- سیم آنتن تلویزیون از نوع مغزی دار
۱ عدد	۸- خط کش $20\text{ cm}$ فلزی
$20$ سانتی متر	۹- سیم افshan نمره $1$
۱ عدد	۱۰- دم گرد یا دم باریک



شکل ۴-۲۹— اصول صحیح قلع انود کردن سرسریم

### هدف‌ها

الف : قلع انود کردن سرسریم‌های مفتولی و افshan

ب : لحیم کاری سیم‌ها

ج : لحیم کاری (ساخت یک مکعب سیمی به ابعاد  $7/5 \times 7/5 \times 7/5$  سانتی متر)

### مراحل اجرا

الف: قلع انود کردن سرسریم‌های مفتولی و افshan

■ وسائل مورد نیاز را از انبار تحويل بگیرید.

■ از سیم افshan نمره  $1/5$  پنج قطعه  $15$  سانتی متر و از سیم مفتولی  $5$  قطعه  $15$  سانتی متری جدا کنید (جمعاً ده قطعه سیم  $15$  سانتی متری)

■ به کمک سیم لخت کن از هر طرف هریک از قطعات

یک سانتی متر روپوش برداری کنید. سپس مطابق شکل ۴-۲۹ تمامی سرسریم‌ها را قلع انود کنید.

■ یک سانتی متر از روپوش دوسر کابل آنتن تلویزیون را مطابق شکل ۴-۲۹ بردارید و مغزی هردو سر را قلع انود کنید.

سؤال ۱— چرا سرسریم‌ها را قلع انود می‌کنند؟ کاربرد آن‌ها در کجاست؟ توضیح دهید.

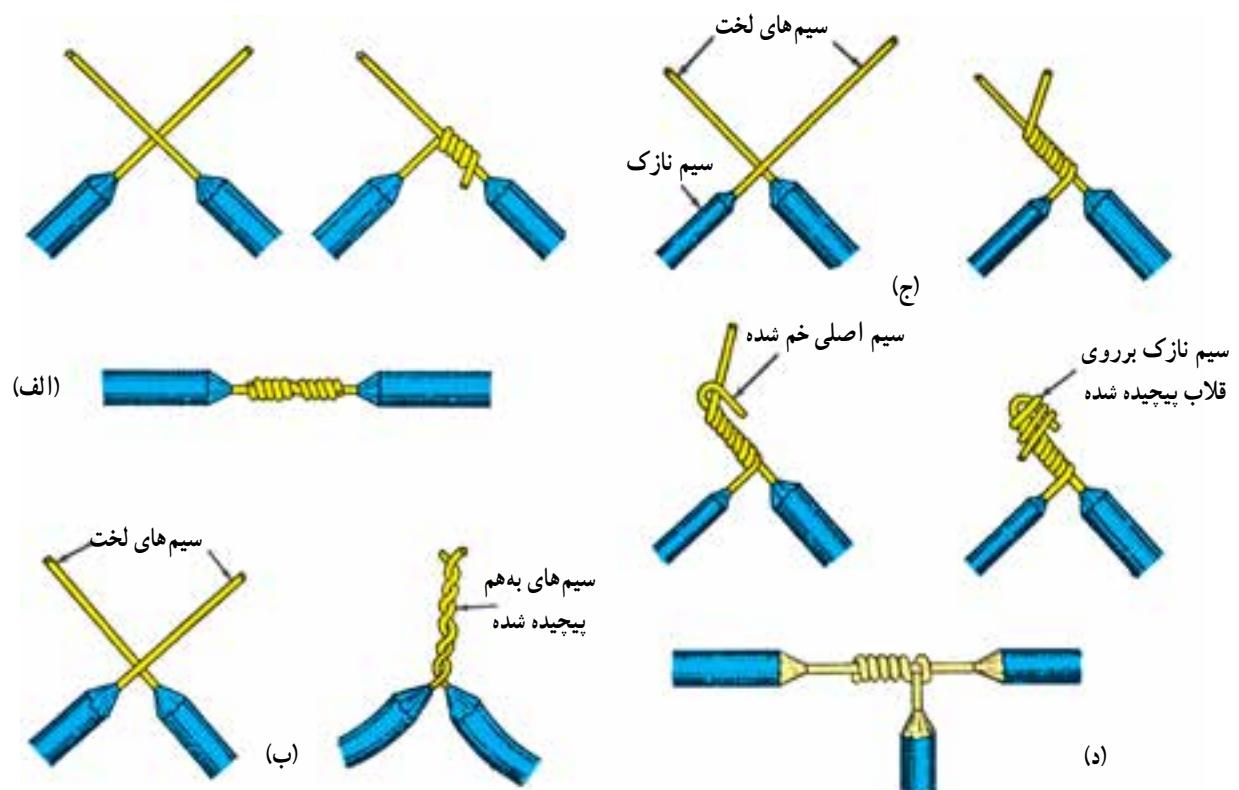
ب : لحیم کاری

■ چند تکه سیم افshan و مفتولی نمره  $1/5$  به طول های

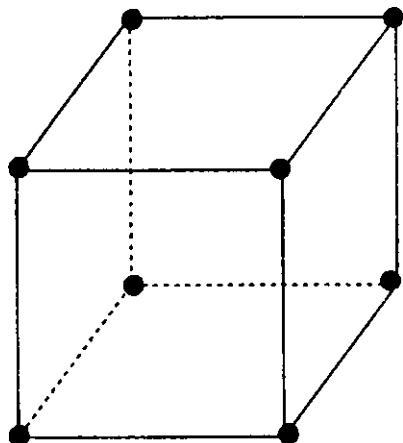
$12/5$  سانتی متر را از انبار تحويل بگیرید.

■ دوطرف هریک از سیم‌های  $12/5$  سانتی متر را حدود  $1/5$  سانتی متر روپوش برداری کنید.

■ سیم‌ها را مطابق شکل ۴-۳۰ به یکدیگر بتابانید و سپس محل تابانده شده را لحیم کاری کنید.



شکل ۴-۳۰



شکل ۴-۳۱— شکل قطعه کاری که باید ساخته شود.

ج: لحیم کاری (ساخت یک مکعب سیمی به ابعاد  $7/5 \times 7/5 \times 7/5$  سانتی متر)

■ از سیم مفتوولی باقی مانده ۱۲ رشته سیم  $7/5$  سانتی متری را به کمک سیم چین ببرید.

■ دو طرف هر دوازده قطعه را به اندازه یک سانتی متر روپوش برداری کنید.

■ هر دو طرف هر قطعه را قلع انود کنید.

■ دوازده قطعه سیم آماده شده مطابق شکل ۴-۳۱ یک مکعب بسازید. رئوس مکعب باید لحیم کاری شود.

شکل ۴-۳۳-۴ انواع سررسیم‌های فیشی - گرد، دوشاخه و عایق دار را که به سیم‌ها پرس شده‌اند، نشان می‌دهد.



شکل ۴-۳۳



شکل ۴-۳۲-۴-۴ ابزار مورد نیاز

### سوالات



- ۱- هنگام انتخاب سیم به چه نکاتی باید دقت کرد؟
- ۲- سیم نمره‌ی ۲/۵ تک لا دارای چه قطری است؟
- ۳- از سیم‌های مفتولی و رشته‌ای در چه محل‌هایی استفاده می‌شود؟
- ۴- انواع اتصالات را نام ببرید.
- ۵- برای قراردادن سیم‌های رشته‌ای در زیر پیچ چه نکاتی را باید در نظر گرفت؟
- ۶- مراحل لحیم کاری دو سیم وصل شده به هم را توضیح دهید.

## ۴-۴\_ کابل‌ها

کاربرد کابل‌ها در تأسیسات الکتریکی سیار وسیع و دارای اهمیت زیادی است. کارخانجات کابل‌سازی کابل‌ها را در اندازه‌ها و کاربردهای گوناگون و با ساختمان‌های داخلی متفاوت تولید می‌کنند.

شکل ۴-۳۴ - نمونه‌هایی از این کابل‌ها را نشان می‌دهد.

امروزه در صنعت برق، بخش عظیمی از توزیع انرژی الکتریکی، به ویژه در فشار ضعیف، به وسیله‌ی کابل‌ها صورت می‌گیرد. البته برای انتقال الکتریکی فشار متوسط و قوی نیز در برخی موارد از کابل‌های مخصوص استفاده می‌شود.



کابل آلومینیومی زره‌دار  $1 \times 240$  میلی‌متر مربع ۲۰ کیلوولت



کابل NYCY



کابل  $1 \times 150$  میلی‌متر زره‌دار ۶۳ کیلوولت



کابل افسان تخت



کابل مسی زره‌دار  $1 \times 300$  میلی‌متر مربع ۳۳ کیلوولت



کابل زمینی  $\frac{1}{2}$  رشتہ‌ی یک کیلوولت



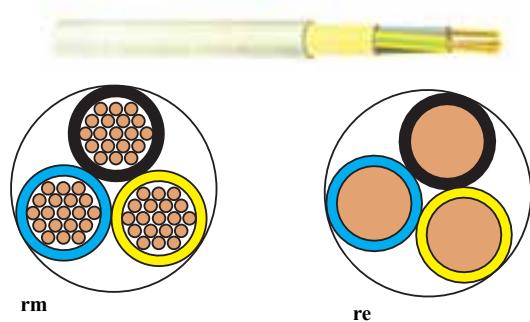
کابل مخابراتی مهاردار هوایی



کابل مخابراتی MDF

شکل ۴-۳۴ - نمونه‌ای از انواع کابل‌ها

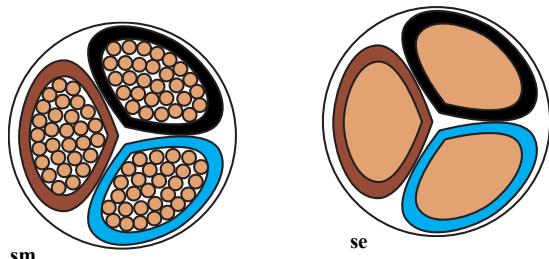
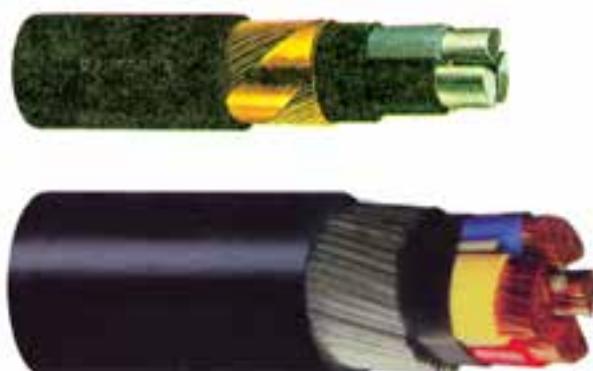
ج - کابل ها را از نظر کاربرد به دو دسته‌ی کابل های مسلح و کابل های غیر مسلح می‌توان تقسیم نمود. یکی کابل های مسلح که برای تحمل ضربه ها، فشار، نفوذ رطوبت و سایر عوامل دارای محافظه اند و دیگر کابل های غیر مسلح که قادر حفاظه اند.



رشته ای  $m =$  گرد

مفتولی  $e =$  گرد

شکل ۴-۳۵



رشته ای  $m =$  قطاعی

مفتولی  $e =$  قطاعی

شکل ۴-۳۶

## ۴-۵- تعریف کابل

اصولاً هر نوع هادی، که بتواند جریان برق را از داخل خود عبور دهد و توسط موادی از محیط اطراف خود عایق شده باشد، به طوری که ولتاژ روی سطح عایق نسبت به زمین برابر صفر و در روی سطح سیم نسبت به زمین دارای ولتاژ فازی باشد، «کابل» نامیده می شود.

## ۴-۶- ساختمان کابل ها

ساختمان و اجزای تشکیل دهنده‌ی کابل های مخابراتی کاملاً با کابل های مورد استفاده در صنعت برق فشار قوی و فشار ضعیف تفاوت دارند؛ اما به طور کلی کابل ها همواره از دو قسمت اصلی هادی و عایق تشکیل شده‌اند. تفاوت کابل ها ناشی از کاربرد آن هاست. یعنی نوع کارشان موجب می شود که جنس، شکل، سطح مقطع و تعداد هادی ها و عایق ها با یکدیگر تفاوت داشته باشند. این تفاوت ها موجب تقسیم‌بندی کابل ها می‌گردد.

۱-۶- هادی کابل ها : هادی ها از سیم مسی تقریباً خالص و دارای انعطاف قابل قبول یا از آلومینیوم یا آلیاژ های مخصوص ساخته می شوند.

سطح مقطع هادی ها، با توجه به مقدار جریان عبوری و نوع کاربرد، در اندازه های گوناگون و شکل های متفاوت درست می شود.

هادی های کابل را از دیدگاه های مختلف می توان تقسیم‌بندی نمود. در اینجا کابل ها را از نظر سطح مقطع هادی، تعداد رشته و همچنان از نظر کاربرد به صورت زیر مورد بررسی قرار می دهیم.  
الف - هادی ها از نظر تعداد رشته به دو شکل تک رشته و (مفتولی) چند رشته (افسان) مطابق شکل ۴-۳۵ وجود دارند.

برای مشخص کردن هادی های تک رشته از حرف اختصاری (e) و کابل های چند رشته از حرف اختصاری (m) استفاده می شود.

ب - هادی ها از نظر شکل سطح مقطع نیز به دو شکل گرد و مثلثی (سکتور) مطابق شکل ۴-۳۶ وجود دارند. برای مشخص کردن هادی های گرد از حرف اختصاری (r) و کابل های مثلثی از حرف اختصاری (s) استفاده می شود.

● مواد پی‌وی‌سی (PVC)، که به نام پروتودور معروف است.

شکل ۴-۳۷، یک نوع کابل با عایق پی‌وی‌سی (PVC) را نشان می‌دهد.

برای جلوگیری از اشتباه و جهت تشخیص سیم‌های کابل از یکدیگر، عایق سیم‌های هادی را در رنگ‌های مختلف انتخاب می‌کنند. در جدول ۴-۳ دنگ‌بندی عایق سیم‌ها بر اساس استاندارد ۰۲۷۱ VDE آلمان و ۱۰۷-۶۰ مؤسسه‌ی استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران (ISIRI 607-1) نشان داده شده‌اند.

**۴-۶-۲- عایق کابل‌ها:** با توجه به این که کابل‌ها در زیر زمین و یا روی تجهیزات فلزی نصب می‌شوند، نباید هیچ‌گونه اتصال الکتریکی بین هادی و زمین برقرار گردد. به عبارت دیگر، باید ولتاژ روی بدنه‌ی عایق نسبت به زمین صفر باشد. برای عایق کردن کابل‌های الکتریکی، بسته به نوع مصرف و ولتاژ روی هادی کابل، از مواد مختلفی به عنوان عایق استفاده می‌شود، که مهم‌ترین آن‌ها به شرح زیراند:

● کاغذ‌های آخشته به روغن مخصوص

● مواد لاستیکی



شکل ۴-۳۷- کابل با عایق پی‌وی‌سی به همراه اجزای کابل

جدول ۴-۳

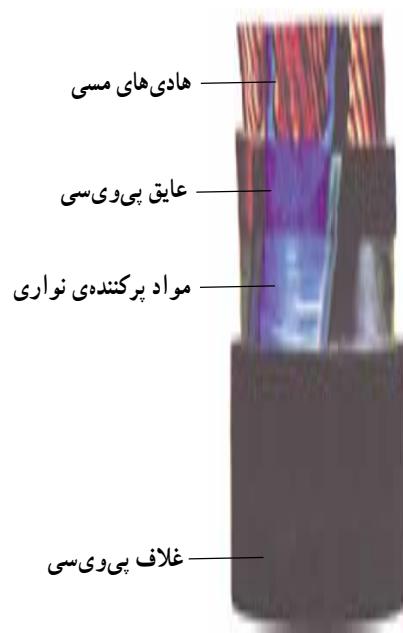
رنگ سیم‌های کابل با سیم محافظ (سیم ارت)	رنگ سیم‌های کابل بدون سیم محافظ (سیم ارت)	تعداد سیم‌های کابل
-	سیاه	۱ سیمه
-	سیاه - آبی	۲ سیمه
سیز و زرد - آبی - قهوه‌ای	سیاه - آبی - قهوه‌ای	۳ سیمه
سیز و زرد - آبی - قهوه‌ای - سیاه	سیاه - آبی - قهوه‌ای - سیاه	۴ سیمه
سیز و زرد - آبی - قهوه‌ای - سیاه	سیاه - آبی - قهوه‌ای - سیاه - سیاه	۵ سیمه

حال اگر کابل در جاهایی مورد استفاده قرار گیرد که نیروهای دیگری، مانند نیروی مکانیکی به آن وارد می‌شود ضرورت دارد، با استفاده از زره فولادی و یا زره آلومینیومی که در تمام طول کابل به صورت مفتوح و یا ورق تعییه می‌گردد، محافظت مکانیکی شود. به عنوان مثال می‌توان از کابل کشی برای توزیع انرژی الکتریکی در شهرها، که به صورت دفنی در خاک و در زیر معابر و خیابان‌ها اجرا می‌شود، نام برد. کابل‌های فوق حتماً به غلاف (زره) فولاد گالوانیزه و یا آلومینیومی مجهزند (شکل ۴-۳۹).

**۴-۶-۳- غلاف کابل:** در برخی کابل‌ها از لایه و یا لایه‌هایی در روی کابل استفاده می‌شود که می‌توانند عایق کابل را در مقابل انواع نیروهای مکانیکی محافظت کنند و همچنین از نفوذ رطوبت به داخل کابل جلوگیری نمایند. اصطلاحاً به این محافظت «غلاف کابل» یا «زره» می‌گویند. در ساده‌ترین حالت، مطابق شکل ۴-۳۸ کابل دارای یک غلاف از مواد پی‌وی‌سی است که کابل را در مقابل عوامل بیرونی، از جمله نفوذ رطوبت محافظت می‌کند.



شکل ۴-۳۹- کابل با غلاف آلومینیومی



شکل ۴-۳۸- کابل با غلاف PVC

رنگ‌های بخصوصی انتخاب و اعمال می‌شود که برای کابل‌های

V.D.E آلمان برای عایق کابل‌ها

فشار ضعیف به شرح زیر است :

#### ۷-۴- علائم مشخصه کابل‌ها

جدول ۴

کابل	رنگ
دو رشته‌ای	حاکستری روشن و سیاه
سه رشته‌ای	حاکستری روشن، سیاه و قرمز
چهار رشته‌ای	حاکستری روشن، سیاه، قرمز و آبی
پنج رشته‌ای	حاکستری روشن، سیاه، قرمز، آبی و سیاه

**۱-۷-۴- علائم مشخصه در کابل‌ها:** با توجه به ساختمان و قسمت‌های مختلفی که در ساختار یک کابل وجود دارد، بر حسب نوع و مواد به کار رفته در آن مطابق زیر نام‌گذاری و استاندارد می‌شوند.

با توجه به رنگ‌های فوق ملاحظه می‌شود که رنگ خاکستری روشن در تمام کابل‌ها مشترک است بنابراین طبق استاندارد این رنگ سیم را به عنوان سیم صفر (MP) و رنگ قرمز نیز به عنوان محافظه در نظر گرفته می‌شود.

حروف مشخصه	توضیح
N	کابل با هادی مسی
NA	کابل با هادی آلومینیوم
Y	عایق پروتودور PVC اولین Y در توالی حروف
H	ورقه کاغذی متالیزه دور عایق سیم
Y	روپوش (غلاف) پروتودور PVC دوّمین حرف Y در توالی حروف
re	سیم گرد یک رشته
rm	سیم گرد چند رشته
S	غلاف مسی
K	غلاف سری
Se	قطع مثلثی (یک رشته)
Sm	قطع مثلثی (چند رشته)

### مثال ۳

NYFGBY ۳×۵۰/۲۵rm ۰/۶/۱kV

يعنى كابل نرمال پروتودور چهار سيمه چندلا به  
قطع سيم فاز ۵° و سيم نول ۲۵ ميلى متر مربع گرد و  
چند رشته حفاظت کابل با سيم‌های لخت و حفاظت  
سيم‌های لخت با نوار فولادی که جهت عکس پیچش  
سيم‌های لخت، به طور مارپیچی روی سيم‌های لخت  
پیچیده شده است.

### مثال ۱

NYY ۳×۴ re ۰/۶/۱kV

يعنى كابل زيرزميني نرمال سه سيمه، گرد و  
تك رشته به قطع چهار ميلى متر مربع با روپوش و عایق  
پروتودور و برای فشار ۶kV ۰/۰ بین سيم فاز و زمين و  
۱kV بین دو سيم بدون محافظه فلزی.

### مثال ۲

NAYY ۱×۱۵۰ rm ۰/۶/۱kV

يعنى كابل نرمال با سيم آلومينيومي يك سيمه به  
قطع ۱۵ ميلى متر مربع، چندلا و گرد برای فشار  
۶/۱kV ۰/۰ با عایق و روپوش پروتودور و مورد استعمال  
آن مانند کابل NYY.

NYY<sup>4</sup>×1/5mm<sup>2</sup>

شکل ۴-۴- کابل چهار رشته نوع NYY

## جدول ۶-۴

سیم مسی	درجه حرارت محیط (در زمین)		
	۱۵ C	۲۰ C	۴۵ C
سطح مقطع mm <sup>2</sup>	جریان مجاز به A		
۱/۵	۲۷	۲۶	۲۰
۲/۵	۳۷	۳۵	۲۶
۴	۴۹	۴۷	۲۵
۶	۶۲	۵۹	۴۴
۱۰	۸۳	۸۰	۶۰
۱۶	۱۰۹	۱۰۵	۷۸
۲۵	۱۴۱	۱۲۵	۱۰۰

## ۷-۲- جدول کابل‌ها: شدت جریان مجاز هر کابل

مقدار معینی است و از مشخصات اصلی کابل به شمار می‌رود. مقدار مجاز جریان بستگی به سطح مقطع سیم‌های کابل دارد و عامل محدودکننده آن حرارت ناشی از عبور جریان در کابل است، چون عایق هر کابل تا حد معینی افزایش درجه حرارت را می‌تواند تحمل نماید، و از دید درجه حرارت کابل از حد مجاز سبب از بین رفتن عایق و کم شدن عمر کابل می‌شود. برای هر نوع کابل جدول مخصوصی که شدت جریان مجاز را در آن کابل مشخص می‌کند موجود است. شدت جریان مزبور برای یک درجه حرارت معینی محاسبه شده و در جدول ذکر می‌شود. در ضمن مقدار مجاز جریان هر کابل به درجه حرارت محیط بستگی دارد. زیرا هر چه هوای محیط سرددتر باشد قابلیت جذب مقدار بیشتری از حرارت تولید شده در کابل را دارد و عمل انتقال حرارت توسط عایق بهتر انجام می‌گیرد.



## سوالات

- ۱- کابل را تعریف کنید.
- ۲- تقسیم‌بندی کابل‌ها بر چه اساسی است؟
- ۳- ساختمان کابل از چه اجزایی تشکیل می‌شود؟
- ۴- علایم اختصاری r, e, m, و sg به چه معنی هستند؟
- ۵- مهمترین انواع عایق‌های کابل را نام ببرید.
- ۶- مشخصات مهم در کابل‌های زمینی کدام هستند؟

### مدارات روشنایی

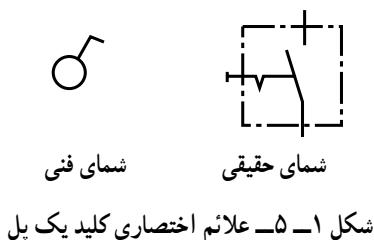
هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که:

- ۱- وسائل مورد استفاده در مدارات روشنایی مانند کلیدها، پریزها، سریچ‌ها، جعبه تقسیم‌ها، دیمر، فلورستن، فتوسل، رله‌ی راه‌پله و لامپ‌های معمولی را بشناسد و علائم فنی و حقیقی آن‌ها را نشان دهد.
- ۲- اصول کار و کاربرد هر یک از موارد فوق را بیان کند.
- ۳- مدارهای الکتریکی مربوط به سیم‌کشی یک پل، دوبل، تبدیل، پریزها، سیم سیار را اجرا کند.

### ۵- وسائل مورد استفاده در مدارهای روشنایی

صورت فشاری، بالا و پایین یا دوار باشد. علائم اختصاری که برای این کلید به کار می‌رود در شکل ۱-۵ رسم شده است. محفظه و سایر قسمت‌های عایق این کلید از جنس پلاستیک یا کائوچوی مخصوص است که می‌تواند ولتاژ معینی را تحمل کند.

در سیم‌کشی ساختمان وسائل مختلف به کار برده می‌شود که شناسایی هر یک، توانایی انتخاب و کاربرد آن‌ها افزایش می‌دهد. در این قسمت اجزای ضروری مدار برای کارهای اولیه تشریح می‌شود.



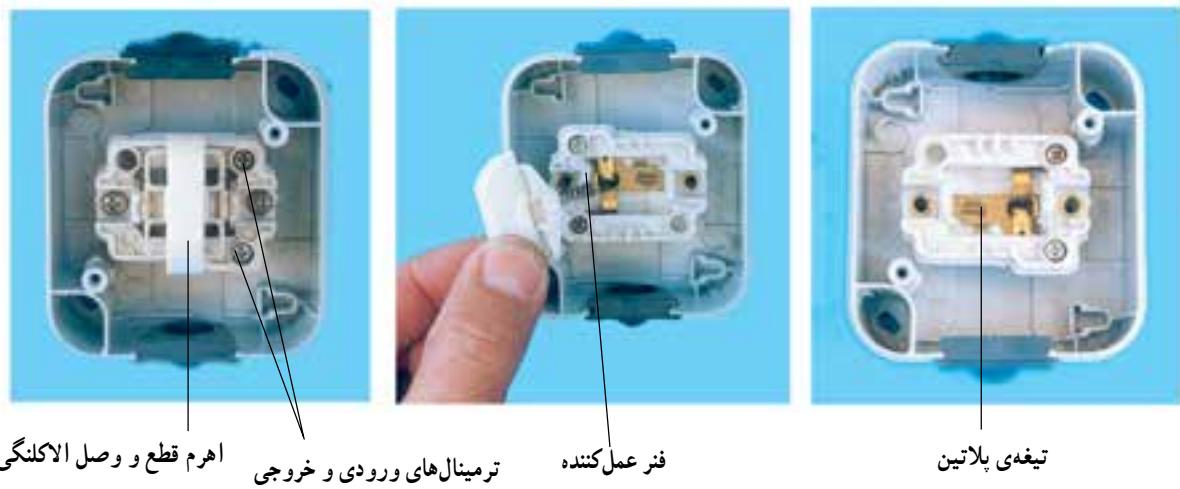
ساختمان: اگر یک کلید یک پل را باز کنیم در داخل آن یک تیغه‌ی اتصال متتحرک فلزی (معمولًاً از آلیاژ برنج) و یک تیغه‌ی اتصال ثابت، یک فنر و یک میله مشاهده می‌شود. تیغه‌های ثابت و متتحرک به دو پیچ خروجی ارتباط دارند. دو انتهای تیغه‌های ثابت و متتحرک از آلیاژ پلاتین ساخته شده که در مقابل حرارت و جرقه مقاوم است. تیغه‌های ثابت و متتحرک را در اصطلاح عمومی کُنتاکت می‌نامند. تیغه‌ی اتصال متتحرک، فنر، میله و دگمه‌ی آن طوری روی هم سوار شده‌اند که اگر دگمه در

کلیدها متناسب با نوع کاری که در مدار انجام می‌دهند به انواع مختلف تقسیم می‌شوند. به طور کلی، کار کلید در مدار، قطع و وصل جریان الکتریکی است. برای متوقف کردن جریان، باید حداقل یکی از سیم‌های حامل جریان الکتریکی قطع شود. برای به کار انداختن مجدد دستگاه باید مسیر قطع شده به حالت اول برگردد، یعنی مدار بسته شود. وسیله‌ای که عمل قطع و وصل را در مدار انجام می‌دهد کلید نام دارد.

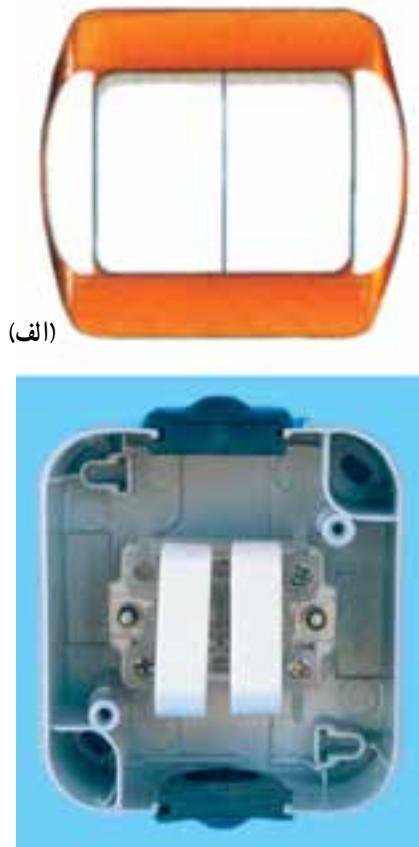
**۱-۱-۵- کلید یک پل:** کلید یک پل در دو نوع توکار و روکار ساخته می‌شود و همان‌طور که از نام آن پیداست، دارای یک پل، به عبارت دیگر یک دگمه برای قطع و وصل و یک مسیر برای عبور جریان، است. دگمه‌ی قطع و وصل ممکن است به

#### ۱-۵- کلیدها

پایین باشد مدار قطع می‌شود و ارتباط دو تیغه‌ی اتصال از بین یک مدار را وصل یا قطع کرد (شکل ۲-۵).

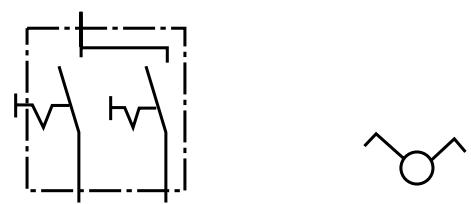


شکل ۲-۵



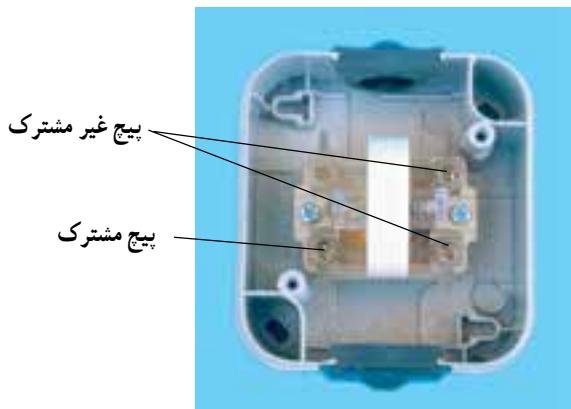
الف - شمای ظاهری نوع توکار  
ب - شمای داخلی نوع روکار

شکل ۳-۵ - کلید دوپل

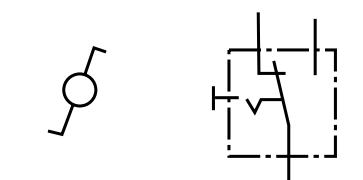


الف - شمای فنی  
ب - شمای حقیقی

شکل ۴-۵ - علامت اختصاری کلید دوپل



شکل ۵-۵- قسمت داخلی کلید تبدیل روکار



الف - شمای حقیقی      ب - شمای فنی

شکل ۶-۵- علائم اختصاری کلید تبدیل

**۳-۱-۵- کلید تبدیل (تعویض):** این کلید از یک محفظه و سه پیچ که محل اتصال سیم‌ها به آن جاست تشکیل شده با دگمه‌ای اهرمی و یک پلاتین، که پیچ مشترک را بهدلخواه به پیچ‌های دیگر اتصال می‌دهد. معمولاً از دو تبدیل در راهروها و سالن‌ها استفاده می‌شود تا بتوان از دو نقطه، روشنایی را کنترل کرد(شکل ۵-۵).

در نقشه‌ها کلید تبدیل را مطابق شکل ۶-۵ نشان می‌دهند.



شکل ۷-۵- شمای ظاهری کلید کولر

**۴-۱-۵- کلید کولر:** این کلید از یک محفظه‌ی پلاستیکی که بر روی آن سه کلید نصب شده تشکیل شده است. این سه کلید عبارت‌اند از یک کلید یک پل برای روشن کردن پیپ و یک کلید تبدیل برای تعویض دور تند و کند و یک کلید یک پل برای روشن کردن موتور کولر (شکل ۷-۵).

#### مقررات ملی ساختمان (مبحث سیزدهم ۱۳-۱-۷-۳)

کلیدهای کنترل مدارها (از جمله چراغ‌ها) باید هادی فاز را قطع و وصل کنند. قطع و وصل هادی نول برای کنترل مدار است.

## ۲-۵- پریزها



روکار



شکل ۵-۸- چند نمونه پریز یک فاز با اتصال زمین



الف - شمای فنی



ب - شمای حقیقی

شکل ۹-۵- علامت اختصاری پریز با اتصال زمین



شکل ۱۰-۵- ساختمان و اجزای داخلی یک پریز مجهز به کنتاکت اتصال زمین

ایمنی

هنگام بیرون کشیدن دو شاخه از پریز، اول دستگاه را خاموش کنید. سپس دست چپ را دو طرف پریز قرار دهید و با دست دیگر قسمت سخت دو شاخه را بگیرید و از پریز برق جدا کنید (از کشیدن سیم جداً خودداری کنید).

### مقررات ملی ساختمان (مبث سیزدهم) (۹۰-۹۱۳)

کالیه پریزها باید مجهز به هادی حفاظتی باشند.

یادآوری: استفاده از پریزهای دو کن tact یا انواع پریزهای مخصوص، بر حسب مورد، فقط در صورتی مجاز خواهد بود که از روش‌های اینمی مخصوص استفاده شده باشد.

### مقررات ملی ساختمان (مبث سیزدهم)

(۵-۲-۷-۱۳)

استفاده از انواع آداپتورهای پریز (افزایش دهنده‌ها یا رابطه‌هایی که محل اتصال یک پریز نصب ثابت را به دو یا سه انشعاب اتصال پذیر تبدیل می‌کنند) یا سریچ‌های دارای محل اتصال پریز، که در شکل بعضی از انواع این آداپتورها و سریچ‌ها نشان داده شده‌اند، اکیداً منوع است. استفاده از انواع آداپتورهای مجاز طبق شکل یا انواع مشابه آن مجاز است.



شکل ۵-۱۱



پریز تلفن

### ۲-۲-۵- پریز تلفن، تلویزیون: برای تلفن و

تلویزیون نیز پریزهای مخصوصی ساخته شده است که علائم مربوط به دستگاه روی آن ترسیم یا نوشته شده است؛ مثلاً علامت گوشی تلفن روی پریز تلفن و علامت تی وی روی پریز آنتن تلویزیون نوشته می‌شود. این پریزها نسبت به پریزهای معمولی شدت جریان کمتری را می‌توانند تحمل کنند.



شمای فنی پریز تلفن



شمای فنی پریز آنتن

پریز آنتن

شکل ۱۲-۵- شمای ظاهری و علائم اختصاری پریزهای مخصوص تلفن و آنتن

### ۳-۵- جعبه تقسیم

در سیم کشی اغلب لازم است که از سیم‌ها انشعاب گرفته شود. به همین دلیل در مسیر سیم‌ها جعبه‌ای به نام جعبه‌ی تقسیم قرار داده می‌شود. جعبه‌ی تقسیم دو نوع است:

الف - جعبه‌ی تقسیم روکار

ب - جعبه‌ی تقسیم توکار

جعبه‌ی تقسیم در نقشه‌های الکتریکی مطابق شکل ۱۳-۵ نشان داده می‌شود.

الف - شمای حقیقی ب - شمای فنی

شکل ۱۳-۵ - شمای جعبه‌ی تقسیم



پلاستیکی با سیم زمین

شکل ۱۴-۵ - دو نمونه دو شاخه

### ۴-۵- دو شاخه

برای اتصال مصرف‌کننده‌های الکتریکی به پریز از وسیله‌ای به نام دو شاخه استفاده می‌کنند. دو شاخه دارای دو میله‌ی فلزی توپر یا توحالی است که روی پایه‌ای پلاستیکی نصب می‌شود. برای پریزهای با اتصال زمین، دو شاخه‌های مخصوص، که دارای زائدی فلزی اضافی است و سیم زمین را به دستگاه مرتبط می‌کند، می‌سازند. در شکل ۱۴-۵ داخل پایه، دو شاخه دویچ وجود دارد که به میله‌های فلزی وصل شده است. بهترین دوشاخه از نظر هدایت جریان الکتریکی دو شاخه‌ای است که میله‌های آن دارای شکاف باشد.

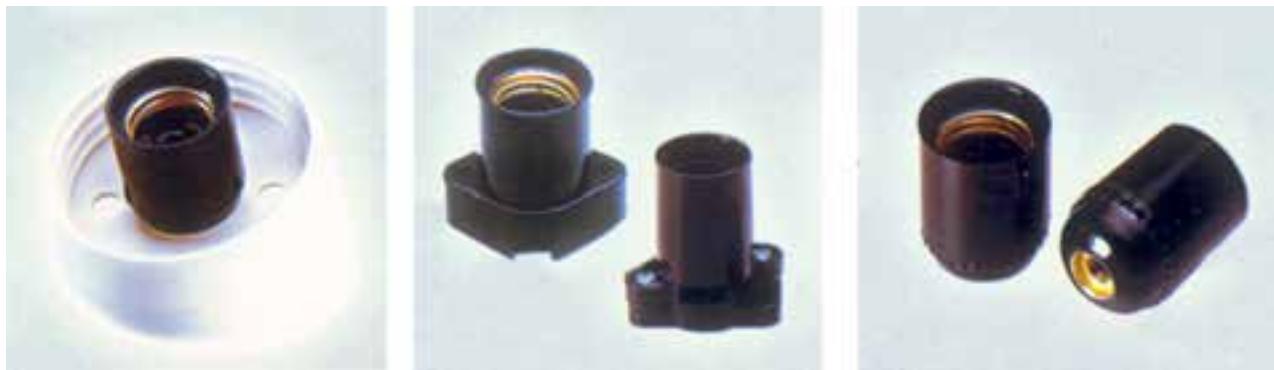
ایمنی

به هیچ‌وجه سیم لخت را داخل سوراخ‌های پریز نکنید و اگر دو شاخه یک وسیله برقی شکسته است هر چه سریع‌تر یک دوشاخه سالم تهیه کنید.

### ۵-۵- انواع سریچ

سطح کار می‌آویزند. در شکل ۱۵-۵ چند نمونه سریچ آویز و دیواری را مشاهده می‌کنید. جنس سریچ از پلاستیک، چینی است. بعضی از سریچ‌ها مانند پیچ و مهره ساخته شده‌اند که بهم اتصال پیدا می‌کنند. در موقع بستن لامپ به سریچ باید سریچ وسیله‌ای است که لامپ را به آن می‌پیچند. سریچ‌ها در دو نوع آویز و دیواری ساخته می‌شوند. سریچ دیواری را روی سطح کار نصب می‌کنند. سریچ آویز را به

دقت کرد که دو کنکات سریچ به هم اتصال نداشته باشد.



ج) دیواری حبابدار

ب) دیواری

الف) آویز

#### شکل ۱۵-۵-۱۵. انواع سریچ‌ها

خیره‌کننده‌ای پخش می‌کند. هر اندازه درجه‌ی حرارت فلز به

نقشه‌ی ذوب آن نزدیک‌تر باشد مقدار نور بیش‌تری منتشر می‌کند.

فلزات در درجه‌ی حرارت زیاد میل ترکیبی بیش‌تری با

اکسیژن پیدا می‌کنند، بنابراین اطراف رشته‌ی فلزی لامپ را باید

از اکسیژن (هوای) خالی کرد و گازهایی را به کار برد که با فلز

گداخته میل ترکیبی نداشته باشد. هم‌چنین باید در نظر داشته

باشیم که از انتشار حرارت فلز به خارج جلوگیری کنیم، بنابراین

فاصله‌ی بین حباب و رشته‌ی فلزی علاوه بر خشتم بودن (از نظر

ترکیب شیمیایی) باید از لحاظ حرارتی نیز عایق باشد. رشته‌ی

فلزی داخل لامپ را فیلامان می‌گویند (شکل ۱۶-۵).

داخل حباب شیشه‌ای این لامپ‌ها از گازهای خنثی مانند

ازت، آرگن، کربنیون، هلیوم، نئون و ... پر شده است. زیرا اگر

بخواهیم نور بیش‌تری به دست یاوریم باید درجه‌ی حرارت رشته‌ی

فلزی را بالا بیریم، در این حالت فلز داخل لامپ در خلاً تبخیر

می‌شود و از میان می‌رود.

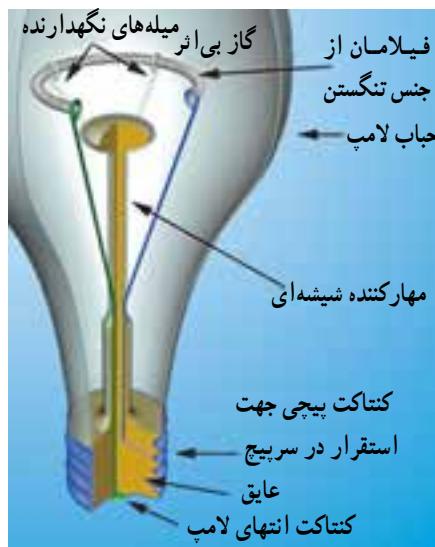
**۶-۵-۱۶. لامپ‌ها**  
لامپ وسیله‌ای است که انرژی الکتریکی را به انرژی نورانی تبدیل می‌کند و برای روشنایی استفاده می‌شود. اولین لامپ روشنایی (رشته‌ای) در سال ۱۸۷۹ توسط توماس ادیسون اختراع شد و بعده راه تکامل را پیمود. تاکنون پس از گذشت بیش از ۱۲۵ سال، لامپ‌های مختلفی از قبیل لامپ‌های رشته‌ای، لامپ فلورسنت و لامپ جیوه‌ای یا سدیمی (سدیمی فشار قوی - سدیمی فشار ضعیف) ساخته شده‌اند.

در این قسمت به شرح ساختمان و طرز کار بعضی از لامپ‌های پرمصرف می‌برداریم.

**۶-۵-۱۶-۱. لامپ رشته‌ای:** اگر از مقاومتی جریان برق عبور کند در آن حرارت ایجاد می‌شود و مطابق قانون ژول انرژی الکتریکی به انرژی حرارتی تبدیل می‌گردد. اگر درجه‌ی حرارت فلز بالا رود ابتدا سرخ و سپس نارنجی می‌شود و پس از آن به حالت ملتله‌ب یا درخشان درمی‌آید و از خود، نور سفید و

ایمنی

برای تعویض لامپ‌ها ابتدا کلید را روی حالت خاموش قرار دهید و با استفاده از فازمتر از قطع جریان برق مطمئن شوید، سپس با یک دست قسمت عایق سریچ را نگه دارید و با دست دیگر لامپ را باز کنید.

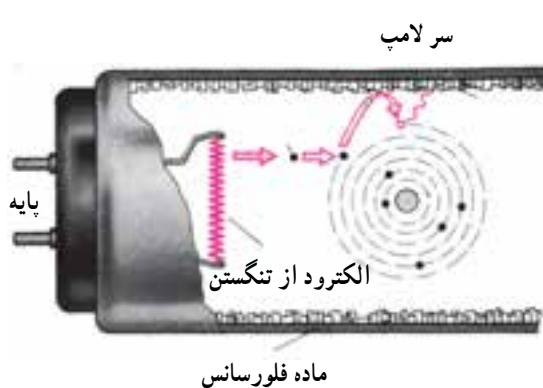


شکل ۱۶-۵- لامپ رشته‌ای

### آیا می‌دانید؟

لامپ‌های رشته‌ای حدود ۹۵ درصد انرژی الکتریکی را مستقیماً به گرما تبدیل نموده و تنها ۵ درصد آن به نور تبدیل می‌شود.

زیاد می‌کند و پس از آن که لامپ روشن شد ولتاژ را پایین می‌آورد؛ یعنی چک محدود کردن ولتاژ دو سر لامپ را نیز عهده‌دار است. لازم به تذکر است که ولتاژ زیاد موردنیاز، به صورت لحظه‌ای تولید می‌شود و با دستگاه‌های اندازه‌گیری معمولی قابل روئیت نیست. پس از آن که لامپ روشن شد بخار جیوه‌ی داخل آن در اثر یونیزاسیون، مقاومت کمی پیدا می‌کند در نتیجه جریان لامپ بالا می‌رود. بنابراین چک از بالا رفتن جریان جلوگیری می‌کند.



شکل ۱۷-۵- ساختمان داخلی لامپ فلورسانس

۲-۶- لامپ‌های فلورسانست معمولی: لامپ‌های معمولی فلورسانست که با اختلاف سطح  $22^{\circ}$  یا  $11^{\circ}$  ولت روشن می‌شوند، از لوله‌های شیشه‌ای به قطر  $25$  تا  $38$  میلی‌متر و طول  $20$  تا  $160$  سانتی‌متر ساخته می‌شوند.

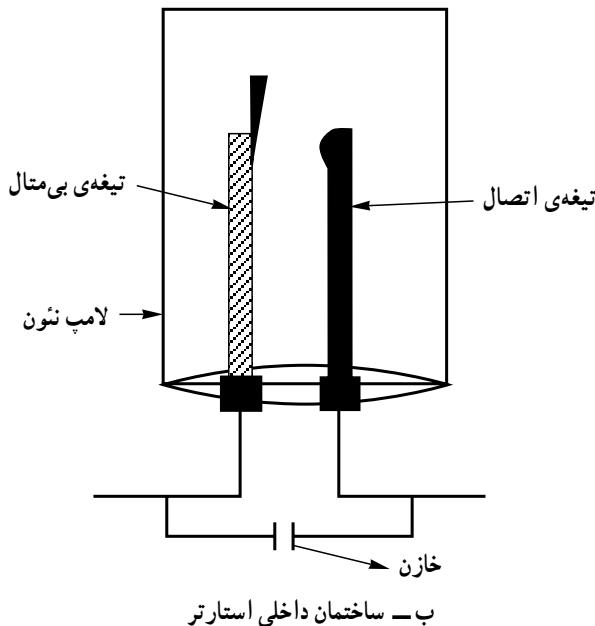
در دو سر این لوله‌ها دو رشته‌ی فلزی تنگستن اندود به باریت (ماده‌ای که دارای تشعشع الکترونی خوبی است) کار گذاشته‌اند، فضای داخل لوله از بخار جیوه با فشار کم پوشیده و جدار داخلی لوله به مواد فلورسانس اندود شده است. شکل ۱۷-۵ ساختمان داخلی لامپ فلورسانست را نشان می‌دهد. وسایل اصلی موردنیاز برای روشن کردن لامپ فلورسانست به شرح زیر است :

الف) چک (ترانس مهتابی): برای ایجاد تخلیه‌ی الکتریکی در لامپ‌های گازی، ابتدا اختلاف سطح زیاد مورد احتیاج است و پس از ایجاد جریان در لامپ، باید اختلاف سطح را کم کرد. سلف در موقع قطع جریان در استارتر این اضافه ولتاژ را تأمین می‌کند. یعنی چک به کمک استارتر در لحظه‌ی اول ولتاژ را

ولت است. برای جلوگیری از پیدایش جرقه و پارازیت یک خازن با استارتر به صورت موازی بسته می‌شود. علامت اختصاری استارتر به صورت  است. شکل ۵-۱۹ ساختمان داخلی و شکل ظاهری استارتر را نشان می‌دهد.



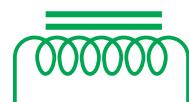
الف – شکل ظاهری استارتر



شکل ۵-۱۹

چک و علامت اختصاری آن در شکل ۵-۱۸ نشان داده شده است.

ب) استارتر (راه‌انداز خودکار): این وسیله از یک لامپ نئون کوچک، که یکی از الکترودهای آن را یک تیغه‌ی بی‌متال و الکترود دیگر آن را یک تیغه‌ی فلزی تشکیل می‌دهد، ساخته شده است. اختلاف سطح روشن شدن استارتر در حدود  $14^{\circ}$  تا  $16^{\circ}$  (ولتاژ موردنیاز برای یونیزاسیون گاز نئون داخل استارتر) ولت و اختلاف سطح خاموش شدن آن در حدود  $12^{\circ}$  تا  $13^{\circ}$  است.



الف – علامت اختصاری



ب – شکل ظاهری چک

شکل ۵-۱۸

**آیا می‌دانید؟**

یک لامپ رشته‌ای  $100^{\circ}$  وات نسبت به لامپ فلورسنت (مهتابی) حدوداً  $2$  برابر برق مصرف می‌کند در حالی که نور آن حدوداً نصف نور لامپ مهتابی است.

یک ماده‌ی کمکی برای تکمیل فعل و انفعالات شیمیایی به آن اضافه می‌کنند.

**رنگ نور لامپ فلورسنت**  
رنگ نور لامپ فلورسنت مناسب با ماده‌ی فلورسانس داخل لامپ تغییر می‌کند. علاوه بر ماده‌ی فلورسانس، معمولاً



شکل ۲۰-۵- پایه‌ی لامپ فلورسنت و استارتر

اشعه ماورای بنسن توکید می‌کند. نتیجه برخورد این اشعه نامرئی با لایه‌ی فسفر پوشش داده شده روی سطح داخلی تیوب، نور مرئی ایجاد می‌کند که با تغییر فسفر می‌توان رنگ نورهای مختلف را ایجاد کرد.

با توجه به رشد مصرف روزافزون انرژی الکتریکی که بخش اعظم آن توسعه لامپ‌های رشته‌ای بالاتفات نود درصدی انرژی به صورت حرارت می‌باشد. لامپ‌های کم مصرف به عنوان جانشینی مناسب در دو دهه گذشته مورد توجه قرار گرفته‌اند. جایگزینی لامپ‌های رشته‌ای با لامپ‌های کم مصرف به طور متوسط هزینه برق در منازل را به یک سوم و در مراکز تجاری تا یک چهارم تقلیل می‌دهد. لامپ کم مصرف بسته به توان مصرفی و رده بر چسب راندمان انرژی، از یک چهارم تا یک ششم یک لامپ رشته‌ای با نور معادل، انرژی الکتریکی مصرف می‌کند.

**اجزای مورد نیاز برای اتصال لامپ فلورسنت**  
وسایل کمکی دیگری - علاوه بر آن‌چه ذکر شد - از قبیل پایه‌ی لامپ (سوکت لامپ)، پایه‌ی استارتر و ... نیز موردنیاز است.

**پایه‌ی لامپ فلورسنت:** پایه‌ی لامپ فلورسنت از جنس پلاستیک مخصوص ساخته می‌شود. در دوسر لامپ زائدۀ‌های فلزی وجود دارد که این زائدۀ‌ها به فیلامان لامپ وصل است و در داخل سوکت‌های لامپ فلورسنت جای می‌گیرد. برای استارتر نیز پایه‌ی جداگانه‌ای در نظر گرفته شده است یا روی یکی از پایه‌های لامپ فلورسنت محل مخصوصی برای آن تعییه شده است (شکل ۲۰-۵).

**موارد استفاده‌ی لامپ فلورسنت:** این لامپ‌ها به دلیل راندمان نوری بسیار بالا و تنوع در رنگ، در مراکز اداری، آموزشی، صنعتی و مراکز تجاری استفاده می‌شوند.

**۲-۶-۵- لامپ کم مصرف:** در سال‌های اخیر به دلیل توجه بیشتر به مصرف بهینه انرژی و نیز از آن‌جایی که روشنابی بخش عمده‌ای از مصرف برق بخش خانگی را شامل می‌شود، استفاده از لامپ‌های کم مصرف توسعه زیادی پیدا کرده است و سه هدف اصلی را دنبال می‌کند :

۱- کاهش مصرف و هزینه برق مصرف‌کنندگان

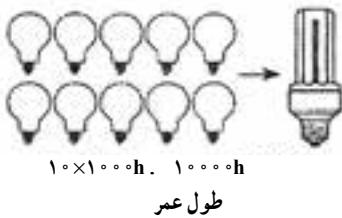
۲- کاهش میزان سرمایه‌گذاری جهت تأمین تأسیسات تولید و توزیع برق

۳- کاهش آلودگی‌های زیست محیطی

لامپ کم مصرف خود نوعی لامپ فلورسنت است. برخورد الکترون‌ها اتم‌های جیوه داخل لامپ را تهییج کرده و

### آیا می‌دانید؟

یک لامپ کم مصرف ۲۰ وات با رده بر چسب انرژی A در طول عمر خود معادل یک بشکه نفت خام صرفه‌جویی می‌نماید.



الف) پیچ معمولی مناسب چراغ‌های  
ترئینی و دکوراتیو      ب) سرپیچ شمعی مناسب لوسترها  
سیلندری و دیوارکوب

شکل ۵-۲۱

**آیا می‌دانید؟**

یک لامپ کم مصرف مرغوب در طول ۱۰۰۰ ساعت اولیه کار کرد خود، با صرفه جویی در مصرف برق، حدوداً معادل قیمت خرید خود و در طول زمان کار کرد خود حدوداً ۱۰ برابر هزینه خرید خود را جبران می‌کند.

استفاده از لامپ‌های کم مصرف در اتاق مطالعه، نشیمن، پذیرایی و آشپزخانه توصیه می‌شود.  
جدول ۵-۱ دو نمونه لامپ رشتہ‌ای و کم مصرف را از لحاظ طول عمر، میزان مصرف انرژی الکتریکی و هزینه برق با هم مقایسه می‌کند.

این جدول نشان می‌دهد که علی‌رغم قیمت بالای لامپ‌های کم مصرف نسبت به لامپ‌های رشتہ‌ای، هزینه انرژی الکتریکی

– مزایای لامپ کم مصرف نسبت به لامپ رشتہ‌ای  
۱- انرژی مصرفی در لامپ‌های رشتہ‌ای حدود ۵ برابر لامپ‌های کم مصرف است.

۲- طول عمر متوسط لامپ‌های کم مصرف حدود ۱۰۰۰۰ ساعت، لامپ کم مصرف ۱۰۰۰۰ ساعت  
برابر طول عمر لامپ‌های رشتہ‌ای است. (عمر لامپ رشتہ‌ای

۳- افزایش ولتاژ در طول عمر لامپ کم مصرف اثر چندانی

ندارد ولی در لامپ رشتہ‌ای باعث کاهش طول عمر آن می‌شود.

۴- افت نوردهی لامپ کم مصرف در اواخر عمر به مراتب کم‌تر از لامپ رشتہ‌ای است.

۵- لامپ کم مصرف در اثر کار گرم نمی‌شود، در مقابل سرما و تغییرات درجه حرارت مقاوم بوده و در اثر ریزش باران نمی‌شکند.

۶- میزان نوردهی یک لامپ کم مصرف ۲۰ وات برابر نور حاصل از یک لامپ رشتہ‌ای معمولی ۱۰۰ وات می‌باشد.

**انتخاب لامپ:**

انتخاب لامپ به عواملی مانند شکل ظاهری، رنگ نور، محل نصب، مدت زمان روشن بودن لامپ و تناوب خاموش و روشن شدن آن بستگی دارد.

لامپ‌های رشتہ‌ای برای محل‌هایی مثل دستشویی، حمام، راه‌پله، انباری و ... مناسب هستند زیرا مدت زمان روشن و خاموش بودن آن‌ها کوتاه و تعداد دفعات قطع و وصل آن‌ها زیاد است.

مصرفی لامپ کم مصرف در طول ۱۰۰۰ ساعت کار کرد خود یک پنجم هزینه برق مصرفی یک لامپ رشته‌ای است.

### جدول ۱-۵- مقایسه‌ی لامپ رشته‌ای و لامپ کم مصرف

در ۱۰۰۰ ساعت			قیمت واحد	طول عمر	توان	نوع لامپ
هزینه برق مصرفی	میزان مصرف انرژی الکتریکی	تعداد لامپ مورد نیاز	لامپ	ساعت	وات	رشته‌ای
تومان ۱۵۰۰۰	کیلووات ساعت ۱۰۰۰	عدد ۱۰	۲۵۰	۱۰۰۰	۱۰۰	
۳۰۰۰	۲۰۰	۱	۱۳۰۰	۱۰۰۰۰	۲۰	کم مصرف

### آیا می‌دانید؟

اگر در هر خانه فقط یک لامپ ۱۰۰ واتی اضافی خاموش شود در سال بیش از ۲/۵ میلیارد کیلووات ساعت و یا حدود ۵ میلیون بشکه نفت به ارزش میلیاردها تومان صرفه‌جویی می‌شود.

### ۷-۵- رله



شکل ۲۲-۵- رله

هرگاه از یک سیم پیچی، که دارای هسته‌ی آهنی است، جریان الکتریکی عبور کند هسته‌ی سیم پیچ آهن ربا می‌شود. از این خاصیت برای قطع و وصل مدارها استفاده می‌شود. جزئی که این عمل را انجام می‌دهد رله نامیده می‌شود. به طور کلی رله‌ها به دو دسته تقسیم می‌شوند:

**الف - رله‌های ساده:** رله‌های ساده دارای انواع بسیاری است، که به صورت یک فاز و سه فاز ساخته می‌شود. یکی از انواع رله‌های ساده «رله‌ی ضربه‌ای» است، که از آن در مدارات روشنابی استفاده می‌شود.

**ب - رله‌های زمانی:** رله‌های زمانی طوری ساخته شده‌اند که با تحریک آن‌ها توسط ولتاژ الکتریکی، پس از مدت زمان معینی، مدار را قطع یا وصل می‌کنند. مدت زمان قطع و وصل این رله‌ها متفاوت است (شکل ۲۲-۵).

و تا زمانی که تحریک رله را قطع نکنیم در این حالت باقی می‌ماند.  
با قطع تحریک، رله به حالت اول خود بر می‌گردد.

رله زمانی تأخیری: رله‌ی تأخیری به این صورت عمل می‌کند که وقتی آن را تحریک می‌کنیم بلا فاصله کن tact های آن تغییر حالت می‌دهند و مدار را وصل می‌کنند. سپس با گذشت زمان تنظیم شده مجدداً رله به حالت اول خود بر می‌گردد (شکل ۵-۲۳).

رله‌های زمانی خود دو نوع‌اند: ساده و تأخیری. معمولاً هر رله دارای کن tact هایی است که در شرایط عادی (تحریک نشده) باز یا بسته‌اند. زمانی که رله عمل می‌کند کن tact های باز آن بسته و کن tact های بسته‌ی آن باز می‌شود. به این ترتیب می‌توان با استفاده از این کن tact ها مداری را قطع و یا وصل کرد.  
رله زمانی ساده: این رله پس از گذشت زمان تنظیم شده روی آن، ضمن تغییر حالت، عمل قطع یا وصل را انجام می‌دهد



شکل ۵-۲۳- شمایی از یک رله زمانی



الف- شمای ظاهری



ب- علامت اختصاری

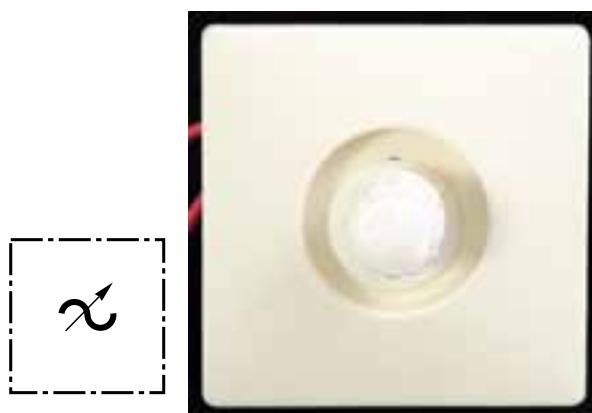
## ۸-۵- فتوسل

این وسیله نسبت به نور حساس است و با برخورد شعاع‌های نوری به صفحه‌ی آن، از خود ولتاژی تولید می‌کند و از تولید این ولتاژ می‌توان رله‌ای را به کار انداخت که مداری را قطع یا وصل کند. از فتوسل معمولاً برای خاموش و روشن کردن اتوماتیک لامپ‌های معابر استفاده می‌شود (شکل ۵-۲۴).

شکل ۵-۲۴- شمای ظاهری و علامت اختصاری فتوسل

معمولًاً دیمربه صورت سری با مصرف کننده قرار می‌گیرد و ولتاژ ورودی را کنترل می‌کند.

دیمر از نظر ظاهری شبیه به یک کلید معمولی است که دارای ترمینال‌های ورودی و خروجی است (شکل ۲۵-۵). برای لوسترها چند شاخه از لامپ‌های کم مصرف ۱۰ وات و یک دیمر و یا کلید دو پل استفاده کنید.



شکل ۲۵-۵—شمای ظاهری و فنی دیمر

طرز کار: وقتی هوا روشن است فتوسل ولتاژ را تولید می‌کند که این ولتاژ تولیدی به رله‌ای فرمان می‌دهد که مدار روشنایی معاشر را قطع کند. با تاریک شدن هوا چون نوری وجود ندارد فتوسل دیگر ولتاژ تولید نمی‌کند و جریانی به رله نمی‌رسد که دستور قطع لامپ‌های معاشر را بدهد. درنتیجه لامپ‌های معاشر روشن می‌شوند.

گفتنی است که فتوسل را در مراکز برق نصب می‌کنند و با تقویت کننده‌ای همراه است که تغییرات جریان در اثر نور را تقویت می‌کند و رله را به کار می‌اندازد.

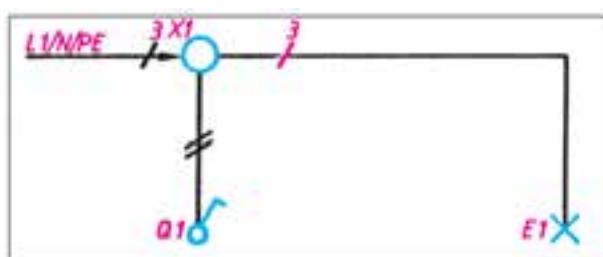
## ۹-۵—دیمر

دیمر وسیله‌ای است که توسط آن می‌توان ولتاژ را تغییر داد و شدت نور لامپ را کم یا زیاد کرد. در این وسیله از یک جزء الکترونیکی به نام «ترایاک» استفاده شده است. در واقع ترایاک از عبور موج متناوب ولتاژ ورودی جلوگیری می‌کند.

### آیا می‌دانید؟

با نصب سیستم‌های کنترل روشنایی مانند رله، حسگرهای حضور افراد، دیمر و ... مصرف انرژی الکتریکی به طور قابل ملاحظه‌ای کاهش می‌یابد.

می‌توان گفت، شمای فنی لوله‌های سیم‌کشی رابط بین اجزای مدار را نشان می‌دهد و تعداد سیم‌هایی را که از داخل لوله می‌گذرد مشخص می‌کند (شکل ۲۶-۵).



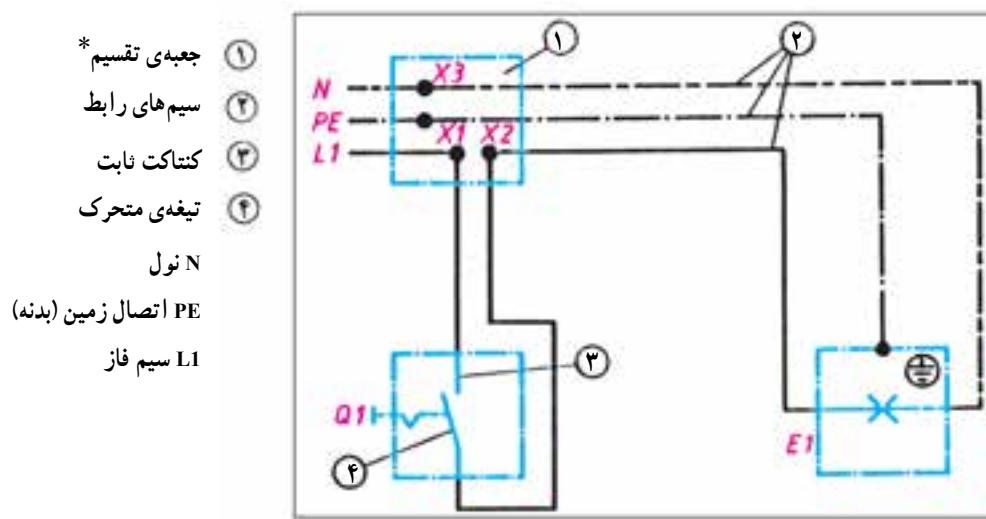
شکل ۲۶-۵—شمای فنی

## ۱۰-۵—انواع نقشه‌های مدارهای الکتریکی

مدارهای الکتریکی را به صورت‌های مختلفی رسم می‌کنند. مهم‌ترین آن‌ها شمای «فنی»، «حقيقی» و «مسیر جریان» به شرح زیرند:

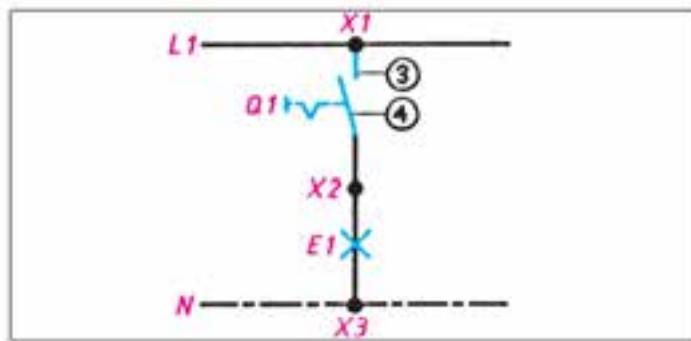
**الف—شمای فنی (نقشه‌ی تک خطی مدار):** شمای فنی، نمای ساده‌ی یک خطی است که طرز اتصال قسمت‌های اصلی مدار را، بدون سیم‌های کمکی، نشان می‌دهد. تعداد سیم‌های موازی به وسیله‌ی رسم خطوط کوتاه مایل روی قسمت‌های مختلف مشخص می‌شود. اگر تعداد سیم‌های موازی ۳ یا بیش‌تر شود، می‌توان تعداد سیم‌ها را با عدد نشان داد.

**ب—شمای حقیقی:** شمای حقیقی، نقشه‌ی عملی است و تا حدودی محل واقعی قرارگرفتن اجزای مدار به کار می‌رود و برای نشان دادن طریقه‌ی اتصال کلیه‌ی سیم‌های رابط به کلیدها (شکل ۲۷-۵).



شکل ۲۷-۵—شمای حقیقی

**ج—شمای مسیر جریان:** این شما، مسیر عبور جریان را از مدار به‌طور ساده نشان می‌دهد (شکل ۲۸-۵).



شکل ۲۸-۵—شمای مسیر جریان

تمام کشورها همراه شوند و تمام برقکاران نیز با آن علائم آشنا

گردند تا اگر نقشه‌ای را ملاحظه کردند بتوانند دیدگاه نقشه‌کش

یک مفهوم را به بیننده برسانند باید با علائم الکتریکی مورد قبول را استنباط کنند و به کار ببرند.

## ۱۱-۵-علائم الکتریکی

\* بریزها، جعبه‌های تقسیم و اتصالات داخل آن‌ها را می‌توان با حرف X و یک اندیس عددی نشان داد ولی در اغلب نقشه‌ها، جعبه‌ی تقسیم را با علامت

استاندارد نشان می‌دهند و برای جلوگیری از شلوغی نقشه از گذاشتن حروف روی جعبه و اتصالات داخلی آن خودداری می‌کنند.

در جدول زیر علائم الکتریکی استاندارد آمده است. هر برگ کار باید اطلاعات کافی از جداول و طرز استفاده از آن را بداند.

### جدول ۲-۵- علائم الکتریکی

علائم الکتریکی	نام وسیله	علائم الکتریکی	نام وسیله
	لامپ فلورسنت		آلام (بوق)
	سیم زیرکار		بخاری برقی
	سیم عایق شده در لوله‌ی عایق (نوع لوله را نیز می‌توان ذکر کرد)		هادی (سیم) فاز به طور کلی
	جعبه تقسیم		هادی ویژه، مثلاً سیم نول
	ماشین لباسشویی		سیم محافظ، مثلاً برای زمین کردن، نول کردن یا اتصال حفاظتی
	ماشین ظرفشویی		فیوز، به طور کلی
	آب گرم کن		بادزن
	بریز دوبل با کنتاکت محافظ		موتور
	بریز سه فاز با کنتاکت محافظ		لامپ سیگنال
	سیم روکار		لامپ رشته‌ای

## جدول ۲-۵- دنباله‌ی علائم الکتریکی

نمايش در نقشه‌ی حقیقی	نمايش در دیاگرام فنی اتصال	نام وسیله	نمايش در نقشه‌ی حقیقی	نمايش در دیاگرام فنی اتصال	نام وسیله
		کلید یک پل			کلید تبدیل
		کلید دوبل			کلید صلیبی
		رله، کنتاکتور			
		رله زمانی			
		ترانسفورماتور			
		انشعاب یا جعبه‌ی تقسیم با تعزیه از سمت چپ			تکمه‌ی فشاری با کنتاکت کار (معمولًاً باز) (شستی استارت)
					تکمه‌ی فشاری با کنتاکت استراحت (معمولًاً بسته) (شستی استاپ)

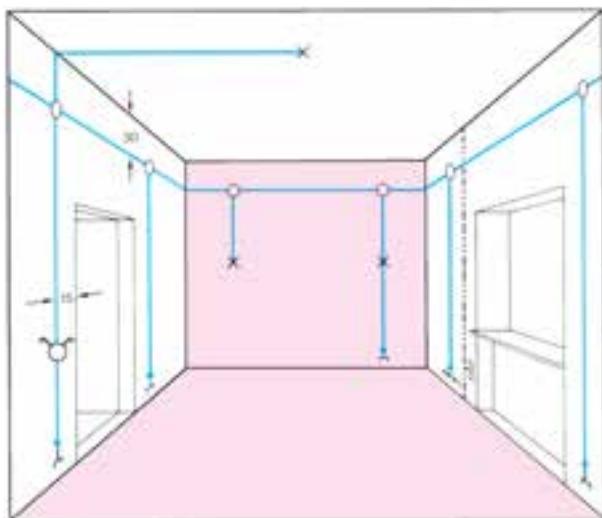
الف: سیم‌کشی روکار: معمولاً در سیم‌کشی روکار سیم‌ها را از روی گچ به صورت آزاد یا در داخل لوله و یا داکت عبور می‌دهند. در این روش کلیه سیم‌ها و لوله‌ها در معرض دید هستند و به همین دلیل عیوب‌یابی در این نوع سیم‌کشی آسان است.

۱۲-۵- انواع سیم‌کشی  
اصولًاً سیم‌کشی به دو صورت انجام می‌گیرد:  
الف: سیم‌کشی روکار  
ب: سیم‌کشی توکار

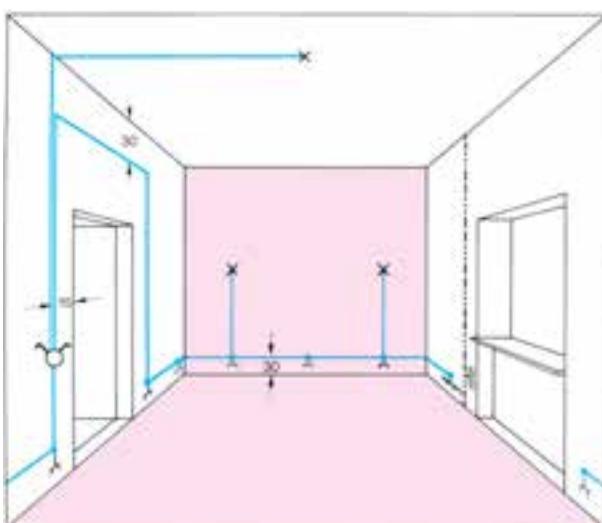
**ب:** سیم کشی توکار: در این نوع سیم کشی باید سیم را مخصوصی را زیر گچ کار می گذارند و سیم ها را از داخل آنها از داخل دیوار یا سقف یا کف عبور داده برای این منظور لوله های عبور می دهند.

### مقررات ملی ساختمان (مبثت سیزدهم ۱۳-۶-۲-۱۸)

انجام سیم کشی های نوع روکار با استفاده از سیم های چندلا (مانند بندهای پلاستیکی) و بسته های میخی یا میخ معمولی، اکیداً ممنوع است.



شکل ۲۹-۵- سیم کشی توکار با استفاده از جعبه تقسیم



شکل ۳۰-۵- سیم کشی بدنه استفاده از جعبه تقسیم

### ۱۳-۵- روش های سیم کشی توکار

سیم کشی توکار با توجه به موقعیت محلی و با درنظر گرفتن مسائل دیگری مانند زیبایی، ارزش اقتصادی، اهمیت حفاظتی در اماکن مختلف، به سه روش زیر اجرا می شود.

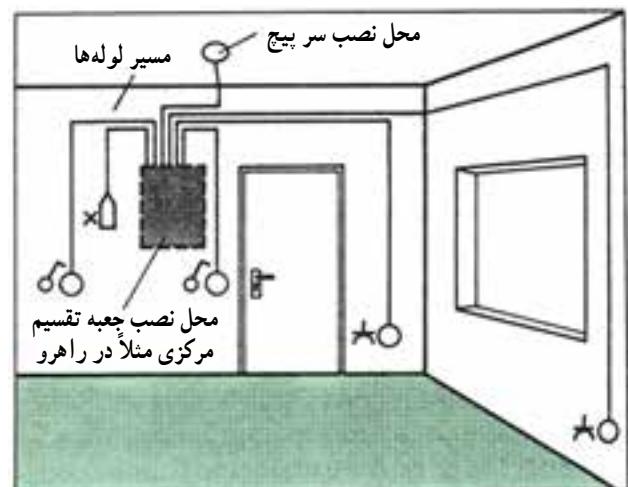
**الف - سیم کشی با جعبه تقسیم:** در این روش سیم ها را از قسمت بالای دیوار و از داخل لوله به صورت افقی عبور می دهند. در نقاط معین (در بالای کلید یا پریز) و به فاصله هی حدود ۳۰ سانتی متر از سقف، قوطی تقسیم در نظر گرفته می شود و انشعابات مورد نیاز در داخل آن انجام می گیرد. در گذشته از این روش بیشتر استفاده می شد، ولی امروزه به دلیل این که تجهیزات سیم کشی توسعه یافته و عیب یابی و مسائل دیگر در سیم کشی مطرح است کمتر استفاده می شود. لذا این روش به نام روش کلاسیک و آموزشی مورد استفاده قرار می گیرد.

**ب - سیم کشی توکار با استفاده از قوطی کلید و پریز به جای قوطی تقسیم:** در این روش از قوطی های کلید و پریز مطابق شکل ۳۰-۵ به جای قوطی تقسیم استفاده می شود. باید توجه داشت که در موقع نصب قوطی کلید و پریز باید فضای لازم در نظر گرفته شود تا سیم ها در داخل قوطی ها جاگیر شوند. به عبارت دیگر، بایستی قوطی از فضا و عمق بیشتری برخوردار باشد. در این روش معمولاً مدار پریز ها از مدارهای روشنایی جدا اجرا می شود. امروزه از این روش خیلی زیاد استفاده می کنند.

تقسیم مرکزی (تابلوی توزیع محلی) را در راهرو یا محلهای مناسب دیگری نصب می‌کنند. در این روش امکان تغییرات و عیب‌یابی، در مقایسه با دو روش دیگر، راحت‌تر انجام می‌گیرد. به همین جهت از این روش در ساختمان‌ها و اماکنی از قبیل واحدهای مسکونی، دفاتر کار، ادارات، بیمارستان‌ها و مشابه آن‌ها استفاده می‌شود.



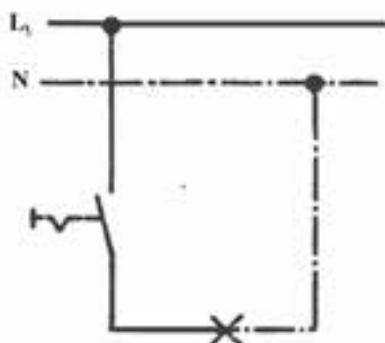
**ج—سیم‌کشی با استفاده از تابلوی توزیع محلی:** در این روش از سیم‌کشی (مطابق شکل ۵-۳۱) سیم‌ها، با توجه به توزیع برق و تقسیم‌بندی محلهای متفاوت از تمام وسائل، به‌طور مجزا به داخل تابلوی توزیع آورده می‌شوند. محل نصب این تابلو باید در جایی باشد که آوردن لوله‌ها برای سیم‌کشی به محل تابلوی مرکزی امکان‌پذیر باشد. در این روش معمولاً جعبه‌ی



شکل ۵-۳۱—سیم‌کشی به روش استفاده از جعبه‌ی تقسیم مرکزی

ایمنی

مراقب باشید که در مسیر سیم‌های برق داخل دیوار سوراخ کاری با دریل و یا میخ کوبیده نشود.



شکل ۵-۳۲—مدار الکتریکی

**۱۴-۵-مدار الکتریکی کلید یک پل**  
یک لامپ رشته‌ای باید از یک محل با یک کلید قطع و وصل شود. برای کنترل لامپ رشته‌ای باید از یک کلید استفاده کرد. کلید را در مسیر رفت قرار می‌دهیم، به عبارت دیگر کلید در مسیر رفت بین منبع تغذیه و مصرف‌کننده واقع می‌گردد (شکل ۵-۳۲).

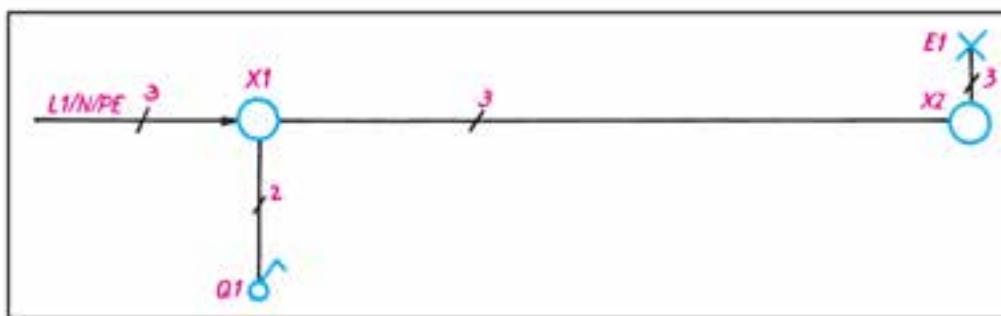
### ایمنی

از کشیدن سیم از کف منزل یا زیر فرش که احتمال برخورد پای افراد با آن و یا پوسیدن سیم وجود دارد خودداری کنید. زیرا سیم حالت عایقی خود را از دست داده و به دنبال آن خطر آتش‌سوزی و برق‌گرفتگی را به همراه دارد.

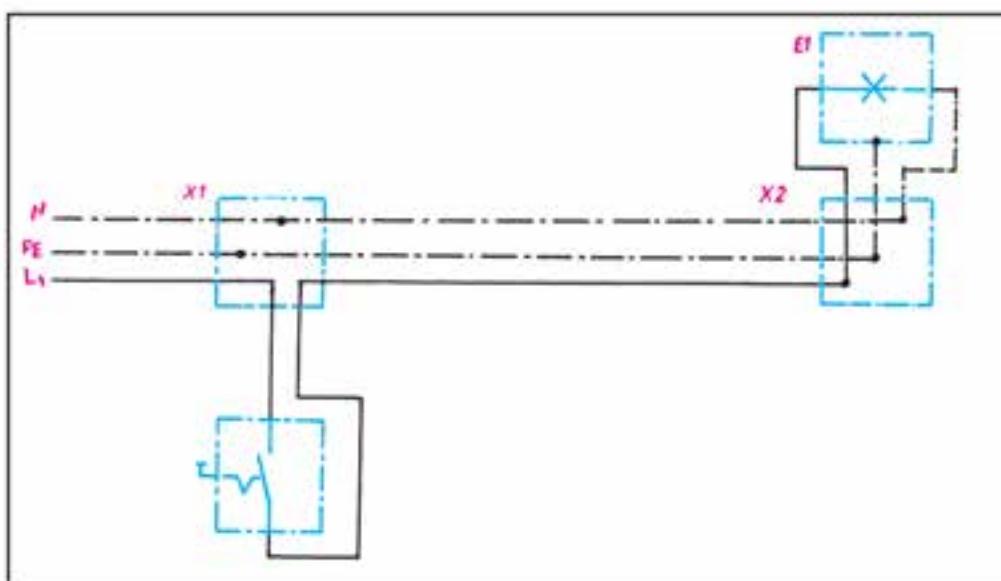
طریقه‌ی اتصال: در این مدار ابتدا سیم فاز به کنتاکت ته فیوز وصل می‌شود و سپس از کنتاکت سر فیوز به جعبه‌ی تقسیم می‌رود. سیم فاز از جعبه‌ی تقسیم به یکی از ترمینال‌های کلید یک‌پل وصل می‌شود. از ترمینال دوم کلید یک‌پل، سیم برگشت شکل ۵-۳۳ شمای فنی، حقیقی و مسیر جریان این مدار را نشان می‌دهد.

### کاربرد

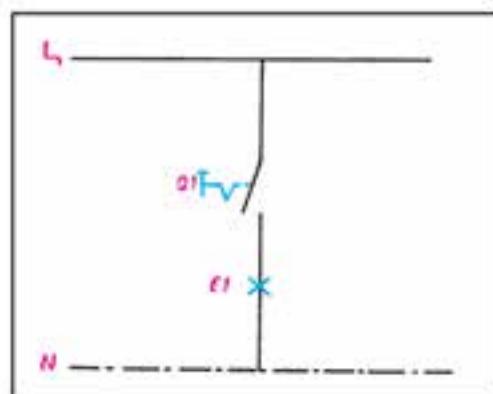
از این مدار برای قطع و وصل وسائل الکتریکی و روشن و خاموش کردن لامپ‌ها در اتاق‌های کوچک، انباری، حمام، آشپزخانه و توالت استفاده می‌شود.



شماي فني (اتصال يك پل)



شماي حقيقي (اتصال يك پل)

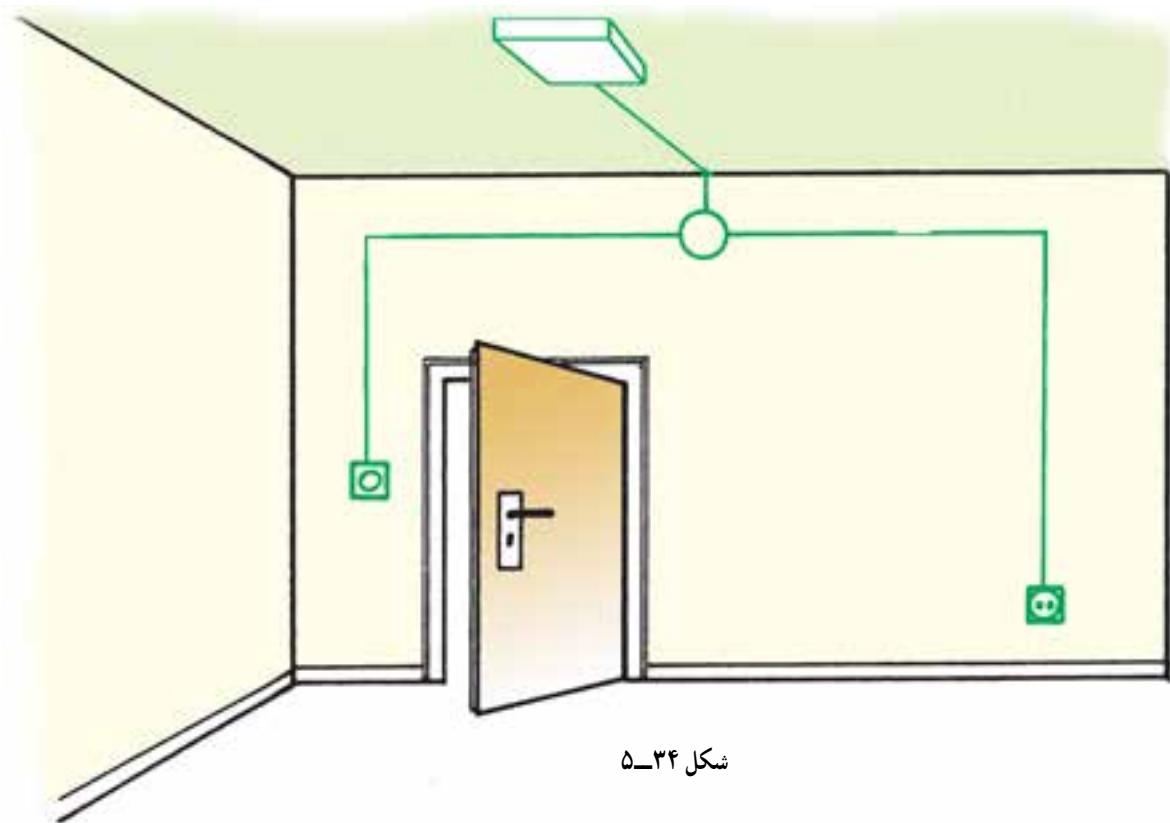


شماي مسیر جريان (اتصال يك پل)

شكل ۳۳-۵- انواع شماي مدار کلید يك پل

## کار عملی ۵: اجرای سیمکشی کلید یک پل با یک لامپ و یک پریز

موضوع: اجرای سیمکشی برای تأمین روشنایی یک اتاق توسط یک لامپ که از یک نقطه روشن و خاموش شود. همچنین اجرای سیمکشی یک پریز با کنترل محافظ زمین.



شکل ۵-۳۴

### مراحل انجام کار:

- ۱- کنترل‌های کلید یک پل را با اهم‌تر آزمایش کنید.
- ۲- سیمکشی را با یک کلید یک پل و یک پریز بر روی تابلوی آموزشی اجرا نمایید.
- ۳- ولتاژ ورودی را اندازه بگیرید.
- ۴- مدار را آزمایش کنید.
- ۵- طرز کار مدار را توضیح دهید.

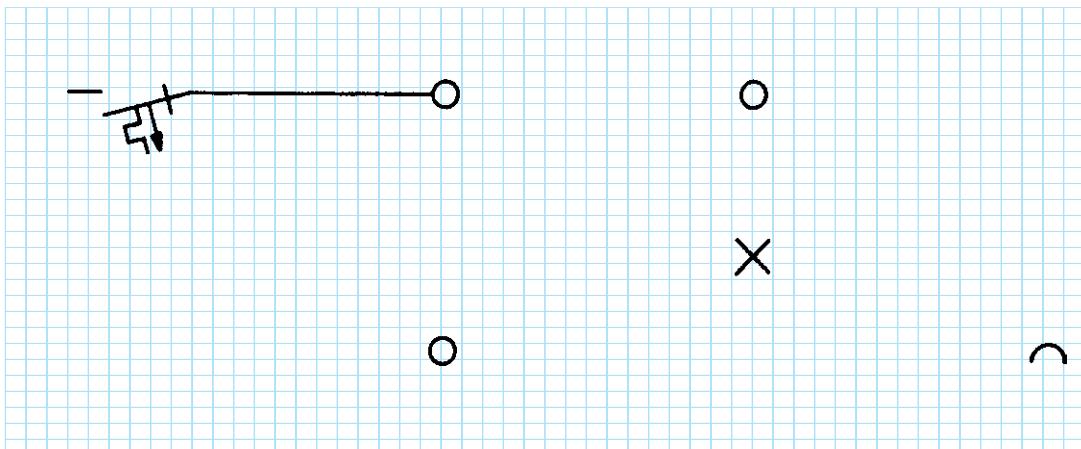


گزارش کار عملی را در دفتر گزارش کار خود ثبت کنید.

## کار در کلاس:

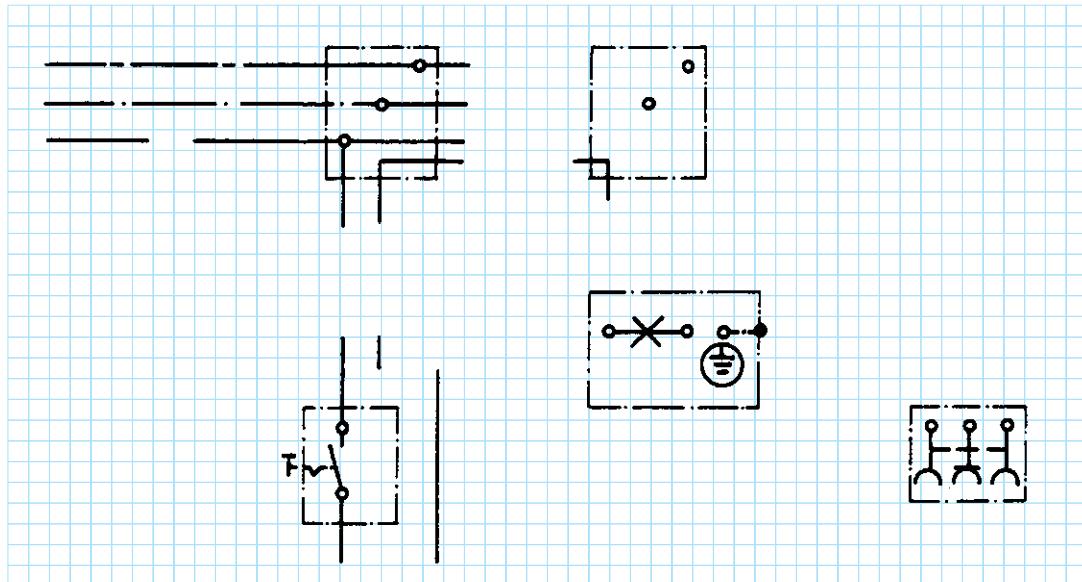
### تکمیل نقشه‌ی سیمکشی کلید یکپل با یک لامپ و یک پریز

۶- شما تک خطی زیر را کامل کنید :



شکل ۵-۳۵

۷- شما حقیقی زیر را کامل کنید :



شکل ۵-۳۶

## ۱۵-۵\_ مدار الکتریکی کلید دوپل

شبکه متصل می‌نماییم.

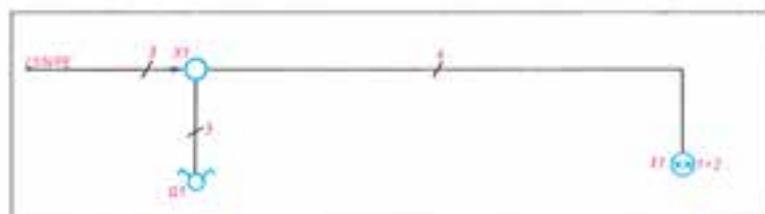
چنان‌چه تعداد لامپ‌ها بیش‌تر از دو تا باشند، سریچ‌ها به دو دسته تقسیم می‌شوند، به طوری که در هر دسته دو یا چند سریچ باهم موازی باشند. در این صورت سیم برگشت و هم‌چنین سیم نول به نقطه‌ی اتصال مشترک سریچ‌ها وصل می‌شوند.

شکل ۳۷-۵ شمای فنی، حقیقی و مسیر جریان این مدار را نشان می‌دهد.

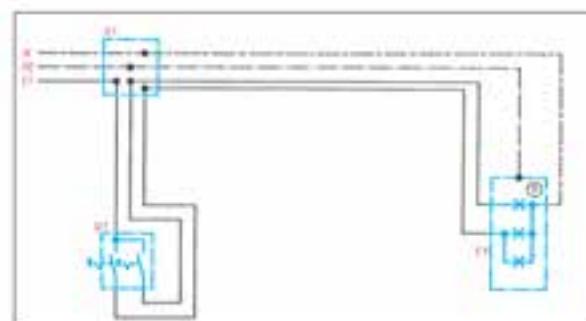
طریقه‌ی اتصال: سیم فاز را بعد از عبور از فیوز، به طرقی که قبل از توضیح داده شد، به تقسیم می‌بریم و از آن‌جا به پیچ مشترک کلید دوپل، که معمولاً به رنگ قرمز یا با حرف P مشخص گردیده است، وصل می‌کنیم. از دو پیچ غیرمشترک کلید، دو سیم به نام سیم‌های برگشت فاز به ته دو سریچ می‌بریم و به آن وصل می‌کنیم. سریچ‌ها را از بدنه به‌طور مستقیم به نول را نشان می‌دهد.

### کاربرد

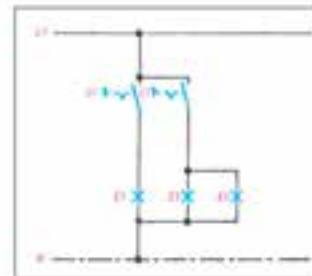
این مدار در محل‌هایی که دو دسته لامپ در کنار هم وجود دارد به کار می‌رود. مانند اتاق‌های پذیرایی بزرگ که بیش از یک لامپ و یا لوستر دارند که باید در یک زمان یک دسته و زمان دیگر دسته‌ی دیگری از لامپ‌ها و در موقع دیگر هر دو دسته لامپ‌ها روشن شوند.



شمای فنی مدار کلید دوپل



شمای حقیقی مدار کلید دوپل

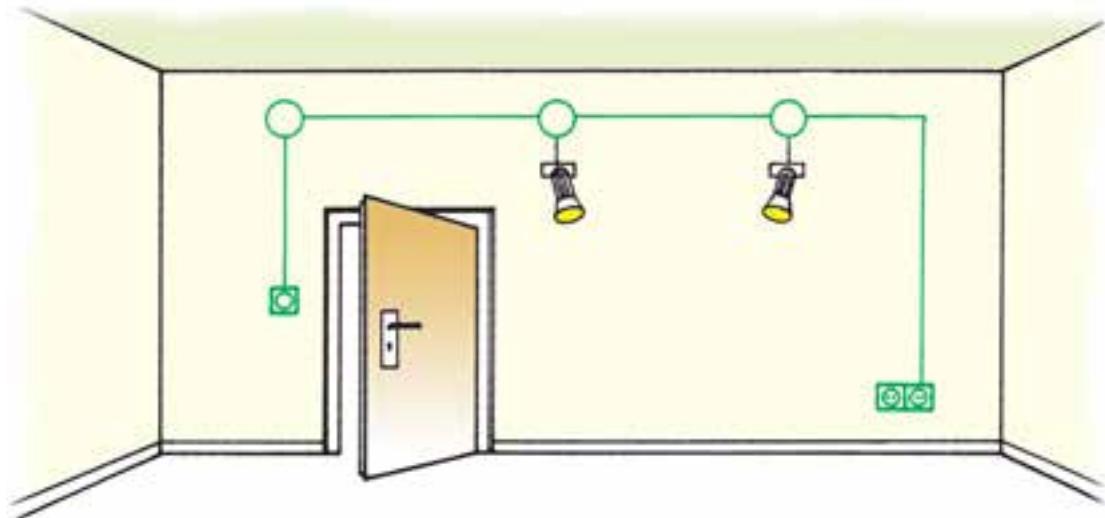


شمای مسیر جریان مدار کلید دوپل

شکل ۳۷-۵\_ انواع شمای مدار کلید دوپل

## کار عملی ۶: اجرای سیمکشی کلید دو پل با دو لامپ و دو پریز

موضوع: نصب دو عدد لامپ در یک اتاق که به طور مستقل به وسیله‌ی یک کلید دوپل از یک نقطه قطع و وصل می‌شوند. همچنین نصب دو عدد پریز در گوشه‌ی اتاق.



شکل ۵-۳۸

مراحل انجام کار:

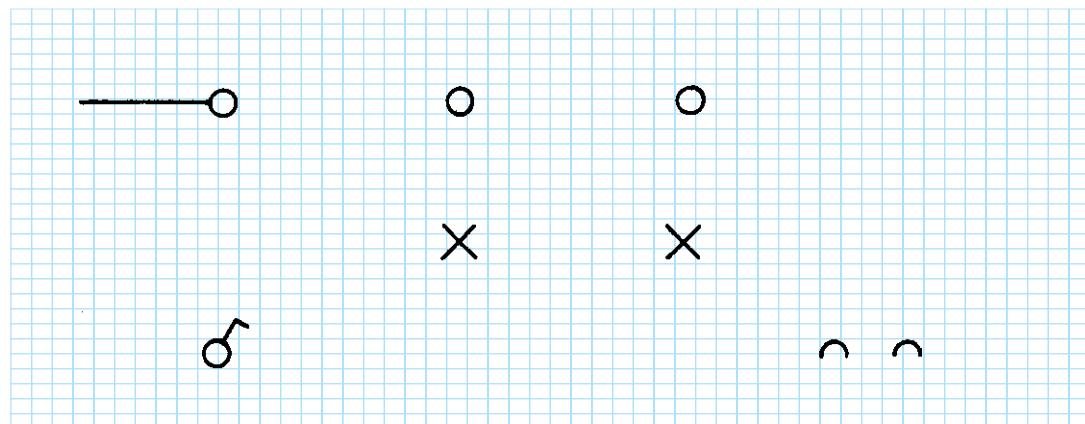
- ۱- کنکات‌های کلید دوپل را با اهم‌متر آزمایش کنید.
- ۲- سیمکشی را با یک کلید دوپل و دو پریز بر روی تابلوی آموزشی اجرا نمایید.
- ۳- ولتاژ ورودی را اندازه بگیرید.
- ۴- مدار را آزمایش کنید.
- ۵- طرز کار مدار را توضیح دهید.



گزارش کار عملی را در دفتر گزارش کار خود ثبت کنید.

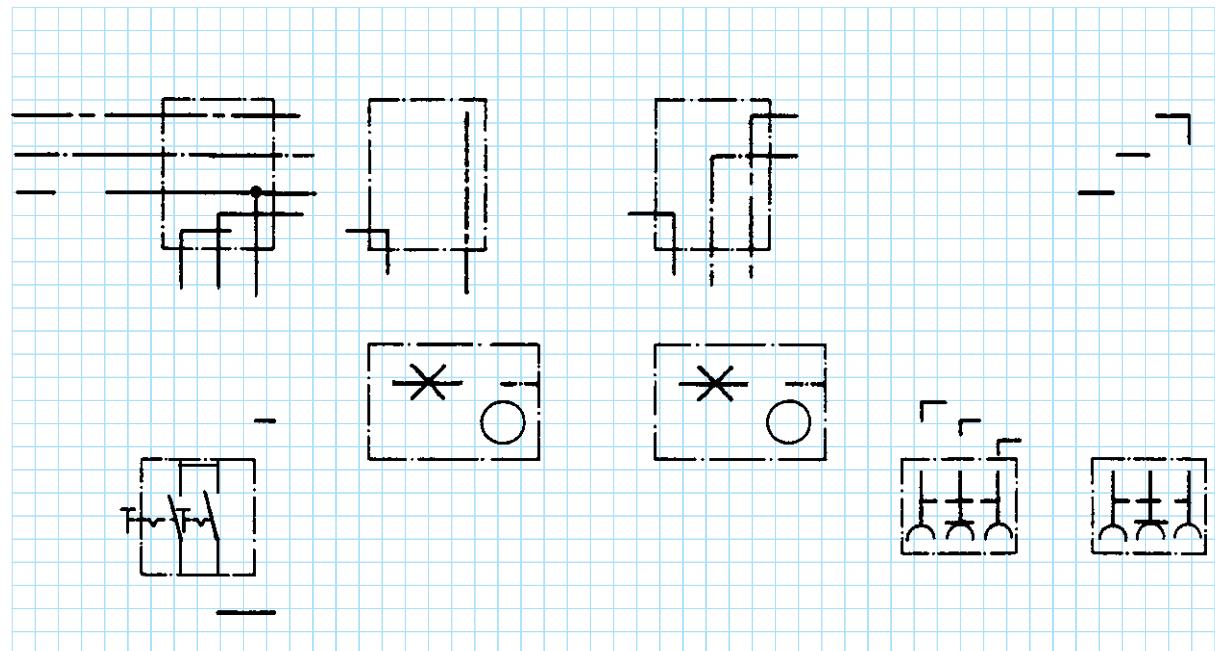
## کار در کلاس: تکمیل نقشه‌ی سیم‌کشی کلید دوپل با دو لامپ و دو پریز

۶- شمای تک خطی زیر را کامل کنید:



شکل ۵-۳۹

۷- شمای حقیقی زیر را کامل کنید.



شکل ۵-۴۰

## ۱۶-۵\_مدار الکتریکی کلید تبدیل

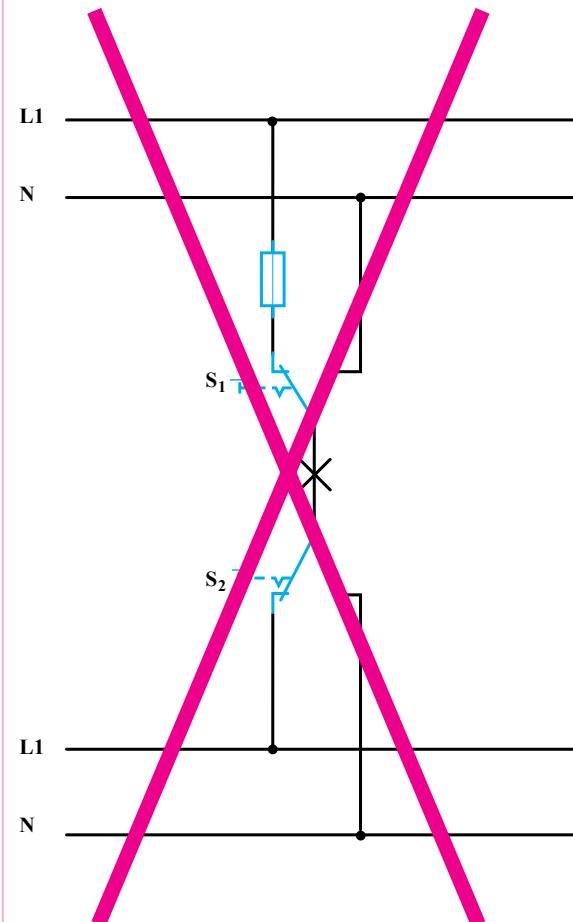
برده می‌شود و سیم نول به طور مستقیم به طرف دوم سریچ لامپ متصل می‌شود.

شکل ۵-۴۱ شماه فنی، حقیقی و مسیر جریان این مدار را نشان می‌دهد.

طریقه‌ی اتصال: سیم فاز، بعد از عبور از فیوز، به پیچ مشترک یکی از کلیدها وصل می‌شود. از دو پیچ غیرمشترک کلید تبدیل کلید تبدیل، دو سیم برگشت به دو پیچ غیرمشترک کلید تبدیل دوم می‌رود. از پیچ مشترک کلید دوم یک سیم به طرف ته سریچ

### کاربرد

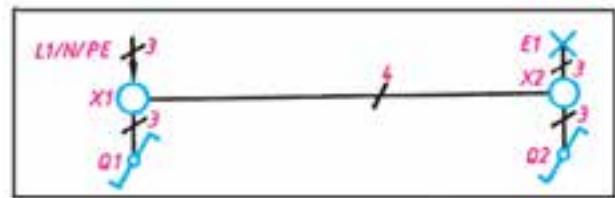
این مدار برای خاموش و روشن کردن یک لامپ یا یک گروه لامپ از دو نقطه مورد استفاده قرار می‌گیرد و معمولاً برای راهروها، راهپله‌ها و سالن‌های بزرگ که خروجی‌های مختلف دارند و نیز هال واحدهای مسکونی استفاده می‌شود.



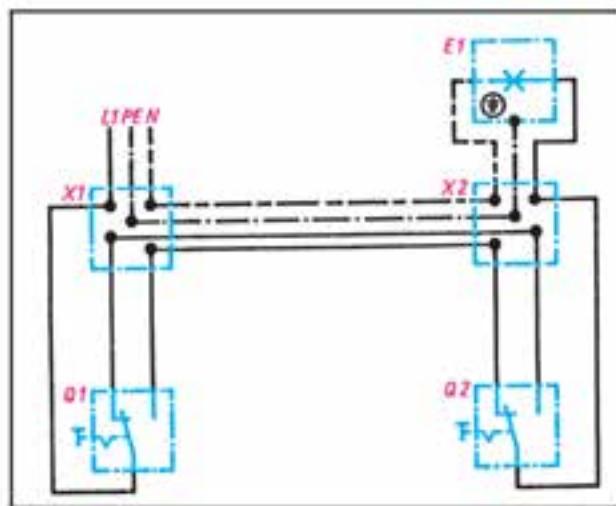
### نکته ایمنی

ممکن است در محیط کار با نوعی اتصال تبدیل به نام تبدیل بازاری مواجه شوید. در این روش علی‌رغم این‌که در مصرف سیم صرفه‌جویی می‌شود اما به هیچ عنوان ایمن، علمی و فنی نیست. و مراجع ذی‌صلاح استفاده از این اتصال را قانونی نمی‌دانند (مقررات ملی ساختمان مبحث ۱۳)

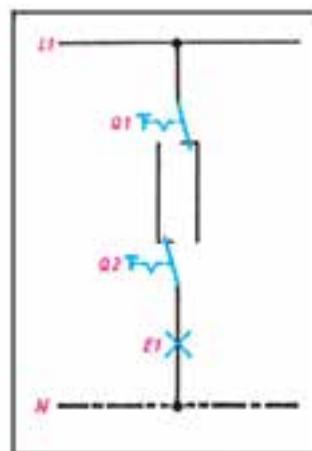
(در این روش سیم فاز و نول به ترمینال‌های غیرمشترک در کلید متصل شده و ترمینال‌های مشترک این دو کلید به دو سر لامپ اتصال داده می‌شود) (شکل ۶-۴۲).



شمای تک خطی کلید تبدیل



شمای حقیقی کلید تبدیل



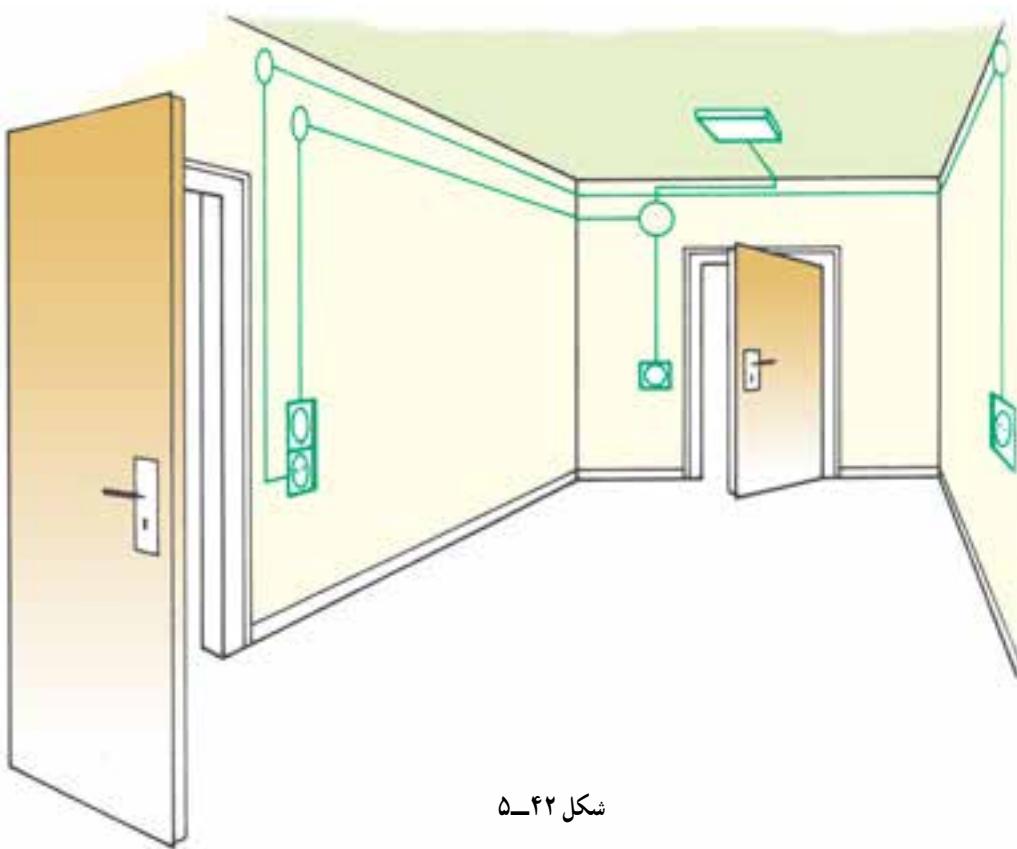
شمای مسیر جریان کلید تبدیل

شکل ۴۱-۵-۴۱— انواع شمای مدار کلید تبدیل

## کار عملی ۷:

### اجرای سیم‌کشی کلید تبدیل با یک لامپ و دو پریز با مسیر مجزا

موضوع: اجرای سیم‌کشی کلید تبدیل و یک لامپ. همچنین سیم‌کشی دو پریز با مسیر جداگانه.



شکل ۵-۴۲

#### مراحل انجام کار:

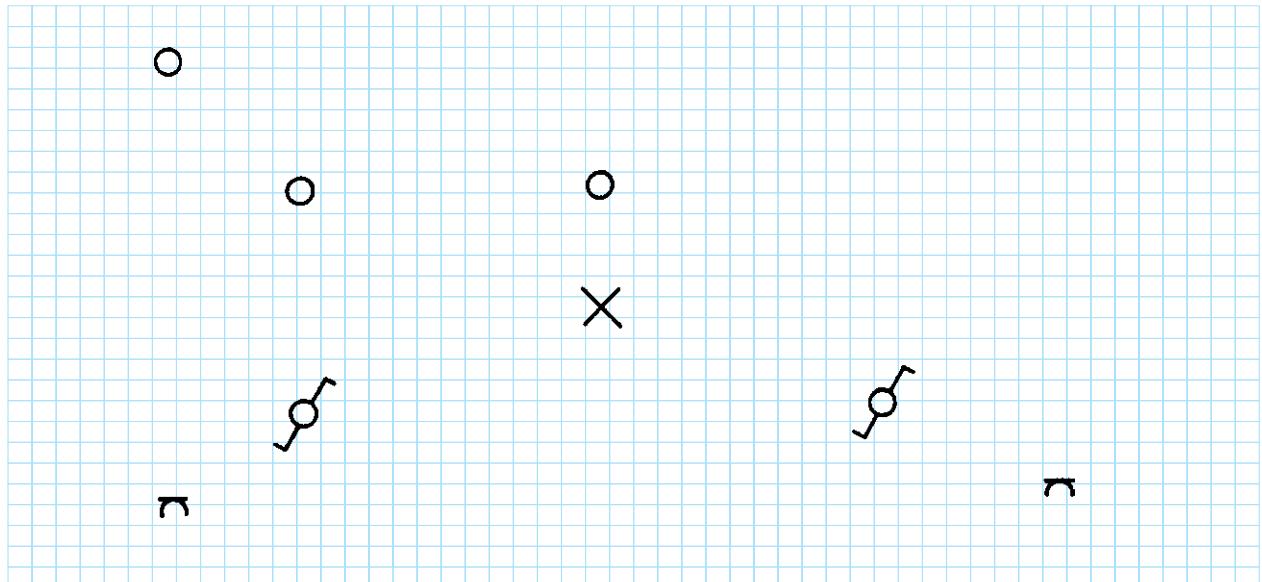
- ۱- کنکاتهای کلید تبدیل را با اهم‌متر آزمایش کنید.
- ۲- وسایل را بر روی تابلوی آموزشی نصب و سیم‌کشی را اجرا نمایید.
- ۳- ولتاژ ورودی را اندازه بگیرید.
- ۴- مدار را آزمایش کنید.
- ۵- طرز کار مدار را توضیح دهید.



گزارش کار عملی را در دفتر گزارش کار خود ثبت کنید.

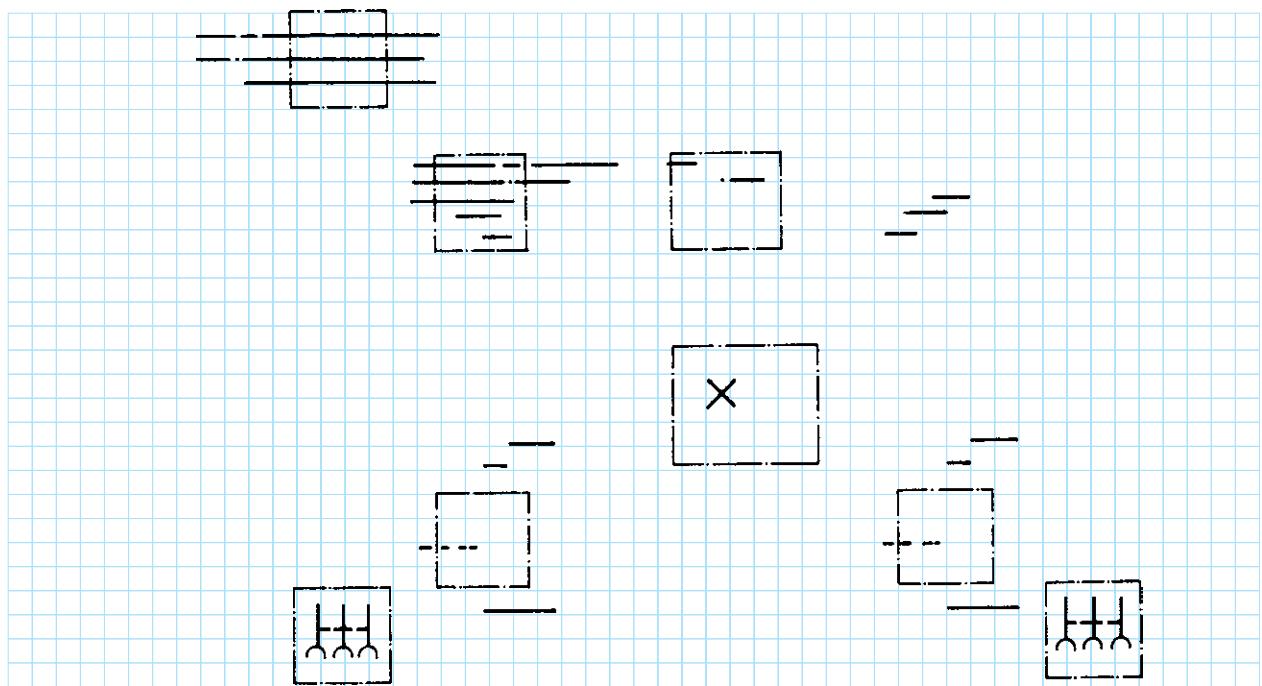
## کار در کلاس: تکمیل نقشه‌ی سیم‌کشی کلید تبدیل با یک لامپ و دو پریز با مسیر مجزا

۶- شمای تک خطی زیر را کامل کنید:



شکل ۵-۴۳

۷- شمای حقیقی زیر را کامل کنید:



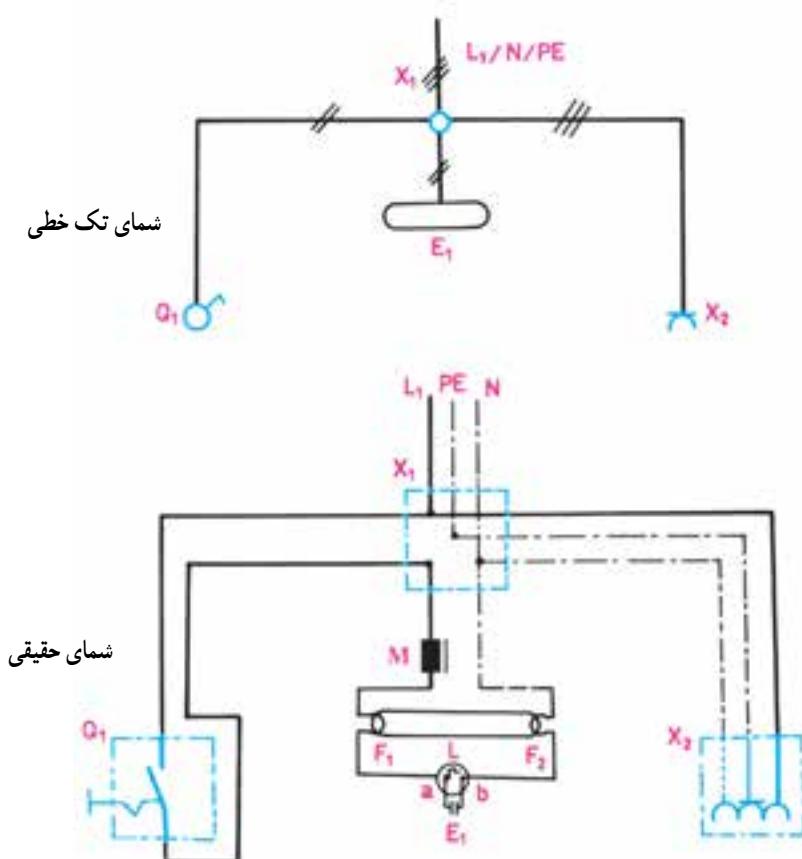
شکل ۵-۴۴

ندارد و این ولتاژ به صفر نزدیک می‌شود. در این حالت، گاز نيون داخل استارتر دیگر بونیزه نمی‌شود. در نتیجه تیغه‌های بی‌متال ضمن سرد شدن سبب قطع آن می‌شود. در لحظه‌ی قطع استارتر، به علت خاصیت خودالقایی سلف (چُک لامپ مهتابی M) ولتاژ لحظه‌ای زیادی (حدود ۷۵° تا ۱۶۰° ولت) تولید می‌شود که این ولتاژ، بخار جووه‌ی داخل لامپ را بونیزه می‌کند و جریان در داخل لامپ برقرار می‌شود. عبور جریان از داخل لامپ سبب برخورد الکترون‌ها به جدار داخلی لامپ می‌شود. چون داخل لامپ از مواد فلورسانس پوشیده شده است، برخورد الکترون‌ها به آن باعث تولید نور می‌شود. در این حالت جریان لامپ زیاد می‌شود و ولتاژ اضافی آن در دوسر چُک افت می‌کند. چون ولتاژ دوسر استارتر کم می‌شود گاز داخل آن بونیزه نمی‌شود و جریانی از بی‌متال عبور نمی‌کند. در نتیجه، از این لحظه به بعد بی‌متال نقشی در مدار نخواهد داشت.

## ۱۷-۵- مدار الکتریکی لامپ فلورسنت

مدار لامپ فلورسنت به صورت شکل ۴۵-۵ بسته می‌شود و طرز کار آن به شرح زیر است:

موقعی که کلید  $Q_1$  را وصل می‌کیم بین دو الکترود استارتر (b,a) ۲۲° ولت اختلاف سطح به وجود می‌آید و این اختلاف سطح گاز نيون داخل استارتر را بونیزه کرده و سبب می‌شود از آن جریان عبور کند. در اثر عبور جریان، تیغه‌ی بی‌متال L ضمن گرم شدن خم می‌شود و به الکترود دیگر می‌چسبد. در این حالت در رشته‌های فلزی لامپ که آن را فیلامان می‌نامند ( $F_1$  و  $F_2$ ) و در مسیر استارتر و چُک قرار گرفته‌اند جریان برقرار می‌شود و آن‌ها را سرخ می‌کند. در اثر سرخ شدن فیلامان‌ها، الکترون‌های سطحی فیلامان، ضمن پرتاب شدن از آن باعث بونیزه شدن گازهای اطراف خود می‌شوند. هم‌چنین به علت چسبیدن تیغه‌های بی‌متال استارتر، در دوسر آن حالت اتصال کوتاه به وجود می‌آید و دیگر ولتاژ ۲۲° ولت در دوسر آن وجود



شکل ۴۵-۵- مدار لامپ فلورسنت با کلید یک پل و پریز شوکو

## کار عملی ۸: اجرای سیمکشی کلید لامپ مهتابی با کلید یک پل

موضوع: در یک کارگاه باید یک لامپ مهتابی به وسیله‌ی کابل به صورت روکار سیمکشی شود، قطع و وصل لامپ مهتابی توسط یک کلید یک پل انجام می‌شود.



شکل ۵-۴۶

مراحل انجام کار:

- ۱- وسائل را بر روی تابلوی آموزشی نصب و سیمکشی را اجرا کنید.
- ۲- ولتاژ ورودی را اندازه بگیرید.
- ۳- مدار را آزمایش کنید.
- ۴- طرز کار مدار را توضیح دهید.



گزارش کار عملی را در دفتر گزارش کار خود ثبت کنید.

## سوالات



- ۱- انواع کلیدها را نام ببرید.
- ۲- فرق کلیدهای توکار با کلیدهای روکار چیست؟
- ۳- در حمام‌ها از چه نوع کلیدی باید استفاده شود؟ چرا؟
- ۴- از کلید تبدیل بیشتر در کجا استفاده می‌شود؟
- ۵- تفاوت لامپ رشته‌ای با فلورسنت را بیان کنید.
- ۶- رله را تعریف کنید و کاربرد دو نوع آن را بنویسید.
- ۷- آیا به جای پریز برق می‌توان از پریز تلفن استفاده کرد؟ چرا؟
- ۸- کاربرد هر یک از مدارات این فصل را بیان کنید.
- ۹- انواع سیم‌کشی را نام برد و هر یک را توضیح دهید.

### مغناطیس

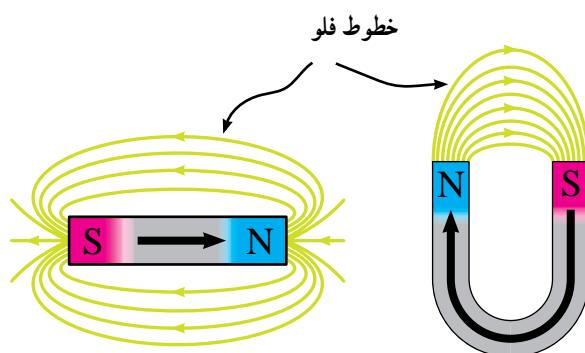
هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که :

- ۱- ماده‌ی مغناطیسی را تعریف کند.
- ۲- آهنربای طبیعی را توضیح دهد.
- ۳- چگونگی تعیین قطب آهنربا را توضیح دهد.
- ۴- آهنربای مصنوعی را تعریف کند.
- ۵- ساختمان و اصول کار ترانسفورماتور تک‌فاز را بیان کند.

شکل ۱-۶ نشان می‌دهد که چگونه از یک سر آهنربا

فوران‌ها خارج و به سر دیگر آن وارد می‌شوند.  
در یک آهنربا، به سرهای آهنربا قطب‌های مغناطیسی می‌گویند. قطبی را که فوران از آن خارج می‌شود قطب N و قطبی را که فوران به آن وارد می‌شود قطب S می‌گویند.  
اگر دو آهنربا را به هم نزدیک کنیم، درصورتی که دو قطب نزدیک شده همانم باشند (N با N و یا S با S) یکدیگر را دفع و درصورتی که غیرهمانم (N با S) باشند دو آهنربا یکدیگر را جذب

قبل از اینکه وارد بحث ماده مغناطیسی شویم ابتدا آهنربا را تعریف می‌کنیم تا بتوانیم راجع به ماده مغناطیسی بحث کنیم.  
آهنربا دارای خاصیتی است که می‌تواند ذرات کوچک آهن را به سمت خود جذب کند. می‌خواهیم این مسئله را اندکی دقیق‌تر بررسی کنیم. آهنربا دارای آنچنان خاصیتی است که از یک سر آن خطوط فوران مغناطیسی خارج و به سر دیگر آن وارد می‌شود.  
این خطوط فوران نامرئی هستند ولی می‌توان با یک سری آزمایش به وجود آن پی برد.



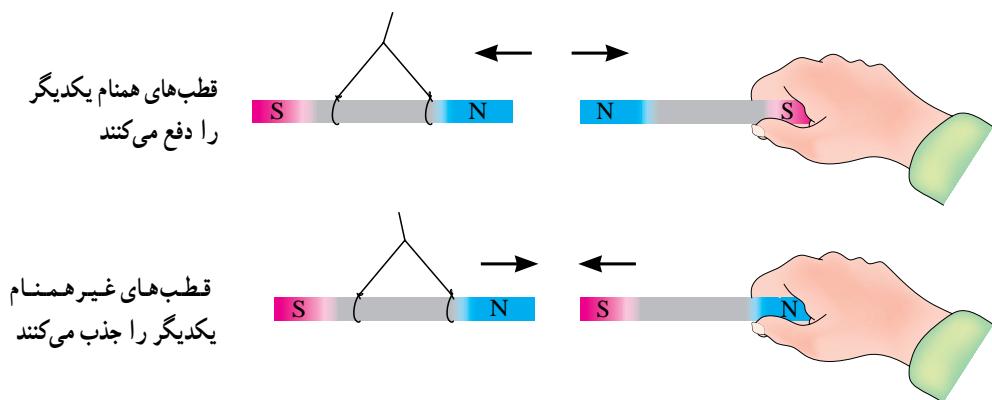
شکل ۱-۶- فوران‌های مغناطیسی از قطب N خارج و به قطب S وارد می‌شوند.

هر قسمت (در حقیقت  $\frac{1}{4}$  قسمت اصلی) خود به یک آهنربای مستقل تبدیل می‌شود. اگر این کار را ادامه بدهیم می‌بینیم که در حقیقت آهنربای اصلی از تعداد بیشماری آهنربای کوچک تشکیل شده است که به دنبال هم و همجهت قرار گرفته‌اند و برآیند فوران آن‌ها زیاد شده است.

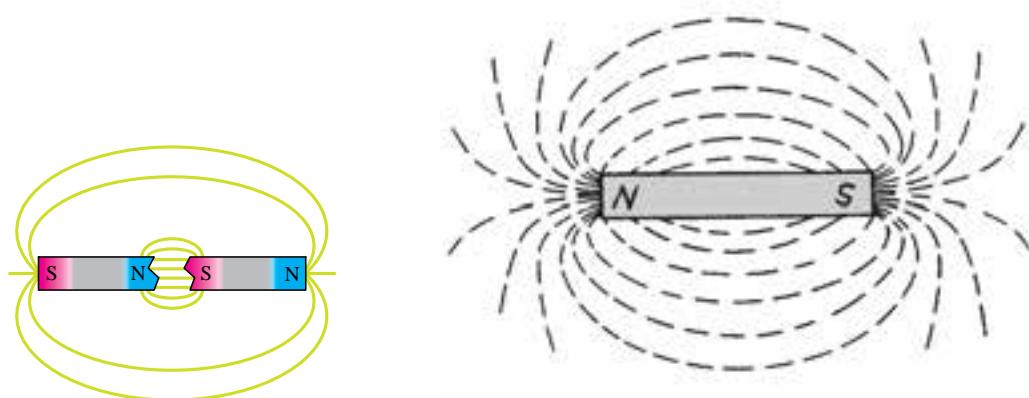
می‌کند. شکل ۲-۶ نشان می‌دهد که دو قطب همنام هم‌دیگر را دفع و دو قطب غیرهمنام هم‌دیگر را جذب می‌کند.

حال یک میله آهنربا را در نظر بگیرید (شکل ۳-۶). اگر آن را از وسط نصف کنیم هر نیمه خود به یک آهنربای مستقل کوچک تبدیل می‌شود.

اگر مجدداً هر قطعه کوچک را به دو قسمت تقسیم کنیم



شکل ۲-۶— دو قطب همنام هم‌دیگر را دفع و دو قطب غیرهمنام هم‌دیگر را جذب می‌کند.



هر نیمه از مغناطیس خود دارای قطب N و S است

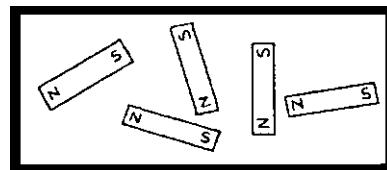
خطوط قوا اطراف یک مغناطیس به صورت طیف مغناطیسی رسم شده‌اند.

شکل ۳-۶— اگر یک میله آهنربا را از وسط نصف کنیم، هر نیمه خود تبدیل به یک آهنربای مستقل می‌شود.

## ۶-۲ آهنربای طبیعی

به آهنربایی اطلاق می‌شود که به صورت طبیعی در معادن وجود دارد و بتوان با استخراج سنگ معدن و به وسیله ابزارهای مناسب آن را به شکل دلخواه درآورد. از این نوع آهنرباهای چینی‌ها در ۲۰۰۰ سال قبل به عنوان قطب‌نما استفاده می‌نمودند.

با این مقدمه به تعریف ماده مغناطیسی می‌پردازیم. طبق نظریه‌های ارائه شده تمامی اجسام از آهنرباهای فوق العاده کوچک تشکیل شده‌اند (مولکول‌های یک جسم در واقع نقش آهنربا را دارند). در حالت عادی آهنرباهای کوچک به صورت درهم هستند و فوران منتجه آن‌ها صفر است (شکل ۶-۴).



شکل ۶-۴ آهنرباهای کوچک یک جسم در حالت عادی نامنظم بوده و فوران منتجه برای صفر است

برای تعیین قطب‌های آهنربا، از قطب‌نما می‌توان استفاده کرد. قطب‌نما خود یک آهنربای کوچک و سبک است که قطب‌ها را روی آن از قبل مشخص کرده‌اند. حال اگر یک آهنربا را به قطب‌نما تزدیک کنیم یک طرف قطب‌نما به سمت آهنربا جذب می‌شود، در این صورت قطب آهنربا مخالف قطب قطب‌نما است، زیرا دو قطب غیرهمنام همیگر را جذب می‌کنند (شکل ۶-۵).

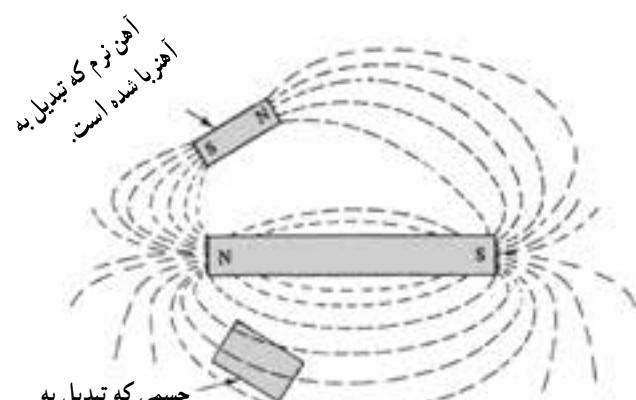


قطب‌های غیرهمنام آهنربای میله‌ای و جذب آهنربا  
شکل ۶-۵ قطب‌های غیرهمنام همیگر را جذب می‌کنند.

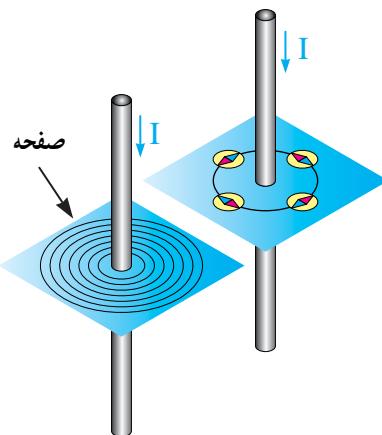
حال اگر بتوانیم بطریقی آهنرباهای درهم را نظم بدهیم برآیند فوران آهنرباهای افزایش می‌یابد و جسم به آهنربا تبدیل می‌شود. در بعضی از اجسام مانند پلاستیک این کار مطلقاً عملی نیست، یعنی ساختمان فیزیکی پلاستیک‌ها طوری است که ذرات کوچک آن‌ها تحت هیچ شرایطی نظم مغناطیسی نمی‌گیرند. در بعضی از اجسام مانند آهن، آهنرباهای کوچک بسادگی منظم می‌شوند یعنی آهن تبدیل به آهنربا می‌شود. به ماده‌ای که بتواند آهنرباهای کوچک را نظم دهد، ماده مغناطیسی گفته می‌شود. اگر یک قطعه آهن در مسیر فوران‌های مغناطیسی قرار گیرد آهنربا می‌شود (شکل ۶-۵).

## ۶-۳ تعیین قطبین آهنربا

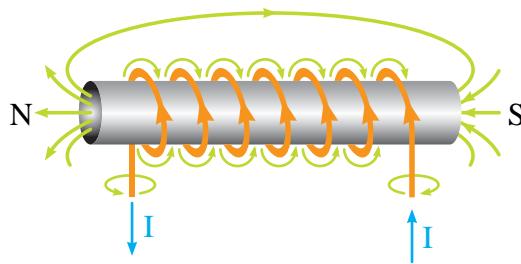
اگر از یک سیم جریانی عبور کند در اطراف آن یک میدان مغناطیسی (فوران‌های مغناطیسی) شبیه آهنربا، ایجاد می‌شود. اگر جریان عبوری تغییر کند مقدار فوران‌ها نیز تغییر می‌کند، اگر جهت جریان تغییر کند جهت فوران نیز تغییر می‌کند. شکل ۶-۶ چگونگی تشکیل فوران اطراف سیم حامل جریان را نشان می‌دهد.



شکل ۶-۵ اجسام مغناطیسی اگر در مسیر فوران مغناطیسی قرار گیرند، آهنربا می‌شوند.



شکل ۷-۶- اگر از یک سیم جریان عبور کند در اطراف آن یک میدان مغناطیسی ایجاد می‌شود. این میدان را می‌توان به کمک قطب نما تشخیص داد.



شکل ۸- اگر دور یک میله آهنی را چند دور سیم ببیچم و سیم پیچ را به جریان الکتریکی وصل کیم، میله آهنی تبدیل به آهنربا می‌شود.

## ۵-۶- اصول کار ترانسفورماتور یکفاز

ترانسفورماتور دستگاهی است که از آن معمولاً برای تغییر ولتاژ از مقدار موجود به مقدار مطلوب استفاده می‌کنند. ترانسفورماتور دو سیم پیچ (اولیه و ثانویه) دارد که به یک سیم پیچ آن ولتاژ ورودی داده می‌شود و از سیم پیچ دیگر ولتاژ مورد نیاز دریافت می‌گردد. رابط بین سیم پیچ اولیه و ثانویه هسته آهنی است. شکل ۹-۶ یک نمونه ساده ترانسفورماتور را نشان می‌دهد.

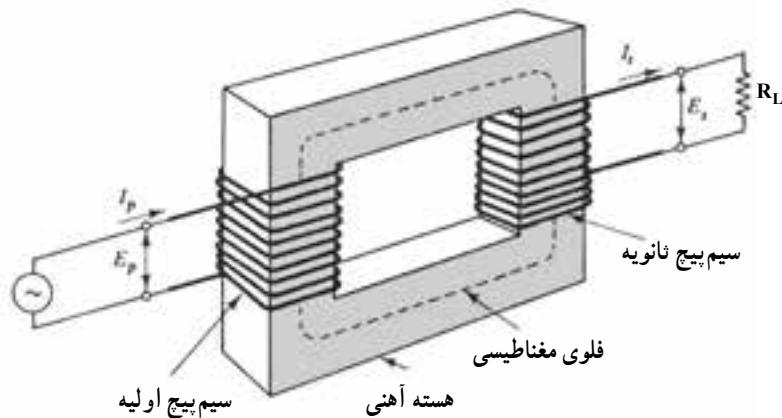
در ترانسفورماتور وقتی به سیم پیچ اولیه ولتاژ می‌دهیم، یک جریان در سیم پیچ اولیه جاری می‌شود و باعث می‌گردد که فورانی در هسته جاری شود، این فوران سیم پیچ ثانویه را در بر می‌گیرد و ولتاژی در آن القاء می‌کند. مقدار ولتاژ القاء شده به عواملی همچون تعداد دور ثانویه، فرکانس برق شهر و سطح مقطع

گفته شد که اگر یک قطعه آهن را در مسیر فوران‌های مغناطیسی قرار دهیم آهنرباهای کوچک آهن منظم شده و آهن تبدیل به آهنربا می‌شود. اگر فوران را قطع کنیم مجدداً نظام آهنرباهای کوچک به هم می‌خورد و آهن خاصیت آهنربایی خود را از دست می‌دهد. اگر به جای آهن نرم از آهن سخت استفاده کیم وقتی که فوران مغناطیسی را قطع کنیم نظام آهنرباهای کوچک این قطعه آهن به هم می‌خورد و آهنرباهای کوچک همچنان منظم باقی می‌ماند و آهن سخت تبدیل به آهنربا می‌شود.

۶-۱- چگونگی تهیه آهنربای مصنوعی: در صنعت برای تهیه آهنرباهای ابتدا یک مفتول با ترکیب مناسب آهن تهیه می‌کنند و سپس آن را در یک میدان مغناطیسی بسیار قوی قرار می‌دهند. بعد از مدت زمانی، مفتول به آهنربا تبدیل می‌شود و مورد استفاده قرار می‌دهند.

۶-۲- عوامل مؤثر در تراکم خطوط نیرو: مقدار فوران‌های مغناطیسی یک آهنربای طبیعی، بستگی به تعداد آهنرباهای کوچک منظم شده آن دارد. اگر آهنربا را بخواهیم به صورت موقت با پیچیدن سیم دور یک مفتول بسازیم، مقدار فوران‌های مغناطیسی بستگی به تعداد دور سیم پیچ، قطر سیم پیچ و مقدار جریانی که از سیم پیچ عبور می‌دهیم دارد. شکل ۶-۸ چگونگی تهیه آهنربای موقت با جریان الکتریکی را نشان می‌دهد.

بزرگ ساخته می‌شوند. شکل ۱۰-۶ نمونه‌هایی از این هسته، تعداد دور اولیه و ولتاژ اولیه دارد. ترانسفورماتورها در ابعاد بسیار کوچک تا ابعاد بسیار بزرگ ساخته می‌شوند. شکل ۱۰-۶ نمونه‌هایی از این ترانسفورماتورها را نشان می‌دهد.



شکل ۹-۶—یک نمونه ساده ترانسفورماتور با دو سیم پیچ که به وسیله هسته آهنی در ارتباط می‌باشد.



شکل ۱۰-۶—نمونه‌هایی از ترانسفورماتور

### سوالات



۱—فرق ماده مغناطیسی و غیرمغناطیسی کدام است؟

۲—چرا پلاستیک آهنربای نمی‌شود؟

۳—چگونه می‌توان قطب‌های یک آهنربای نامشخص را تعیین کرد؟

۴—فرق آهنربای طبیعی و مصنوعی کدام است؟

۵—چگونه یک آهنربای مصنوعی را می‌سازند؟

۶—ترانسفورماتور چیست؟

۷—چند مورد از کاربرد ترانسفورماتور را بنویسید.

## فصل هفتم

### موتورهای الکتریکی

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که :

- ۱- ساختمان و اصول کار موتورهای جریان مستقیم را بیان کند.
- ۲- ساختمان و اصول کار موتورهای جریان متناوب یکفاز و سه فاز را بیان کند.
- ۳- ساختمان و اصول کار موتورهای مخصوص تکفاز (يونیورسال و قطب چاکدار) را بیان کند.
- ۴- اتصال ستاره یا مثلث سیم‌ییچ‌های موتور را از روی تخته کلم تشخیص دهد.
- ۵- مقاومت اهمی سیم‌ییچ‌های موتور را اندازه‌گیری کند.
- ۶- پلاک مشخصات موتور سه فاز را تشریح کند.

#### ۱-۷- مقدمه

می‌شوند :

موتورهای الکتریکی دستگاه‌هایی هستند که انرژی الکتریکی را به انرژی مکانیکی تبدیل می‌کنند. از نظر تغذیه برق،

به دو نوع تقسیم می‌شوند :

(الف) موتورهای DC<sup>۱</sup> (جریان مستقیم)

(ب) موتورهای AC<sup>۲</sup> (جریان متناوب)

موتورهای AC نیز خود از نظر تغذیه به دو نوع تقسیم نشان می‌دهد.



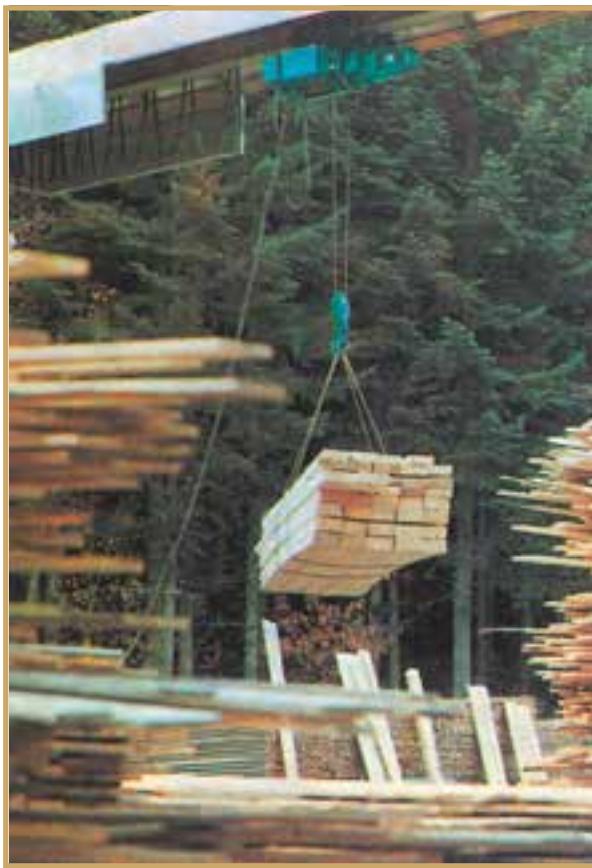
ب) نوع DC

الف) نوع AC

شکل ۱-۷-۱- دو نمونه از موتورهای الکتریکی

۱- DC = Direct Current

۲- AC = Alternative Current.



شکل ۷-۲- نمونه‌هایی از کاربرد موتورهای الکتریکی

سیم پیچی قرار دارد تشکیل شده است. هسته روی یک محور فولادی که کلکتور رانیز نگه می‌دارد پرس شده است. کلکتور جریان را از جاروبک‌های زغالی به کلاف‌های داخل شیارها هدایت می‌کند. شکل ۷-۳ یک نمونه آرمیچر را نشان می‌دهد.

**ب - قاب بدن:** بدنه مotor DC از فولاد یا آهن ریخته می‌شود و معمولاً مقطع آن به شکل دایره است و طوری ماشین کاری می‌شود که بتوان قطب‌های میدان را در داخل آن نصب کرد. شکل ۷-۴ نمونه‌ای از قاب بدن را نشان می‌دهد.

**ج - قطب‌های میدان تحریک:** قطب‌های میدان تحریک از فولاد ورقه شده به صورت شکل ۷-۵ ساخته می‌شوند و سیم پیچ میدان در قسمت A قرار می‌گیرد. قطب‌ها در موتورهای کوچک با بدنه به صورت یکپارچه ساخته می‌شوند.

**د - کاسه‌های موتور (درپوش‌ها):** درپوش‌ها که جارونگ‌هدارها نیز روی آن‌ها سوارند با پیچ و مهره به بدنه متصل

## ۷-۲- ساختمان و اصول کار موتورهای DC

موتورهای DC (جریان مستقیم) موتورهای هستند که با جریان مستقیم کار می‌کنند. این موتورها در ابعاد وسیعی ساخته و به کارگرفته می‌شوند مثلاً موتور کوچک ضبط صوت یک موتور DC است و همچنین محرک لکوموتیو قطار نیز یک موتور DC است که قادر است دو هزار تن وزن را حرکت دهد.

**۷-۲-۱ - ساختمان موتور DC:** یک موتور DC از قسمت‌های زیر تشکیل شده است :

الف) آرمیچر

ب) قاب (بدنه)

ج) قطب‌های میدان تحریک

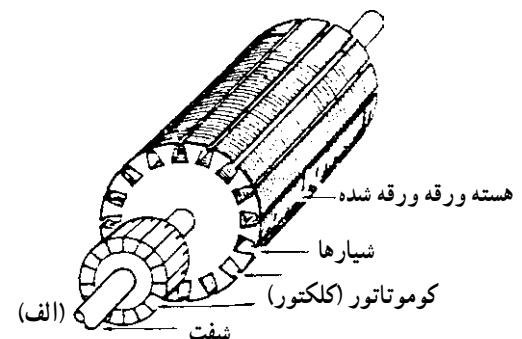
د) کاسه‌های موتور (درپوش‌ها) و جاروبک‌ها

**الف - آرمیچر:** آرمیچر قسمت گردان موتور است و از هسته فولادی ورقه شده با شیارهایی که در آن‌ها کلاف

می‌شوند. در ضمن یاتاقان‌ها نیز بر روی دریوش‌ها جهت تکیه گاه آرمیچر سوارند. شکل ۷-۶ یک نمونه دریوش را نشان می‌دهد.



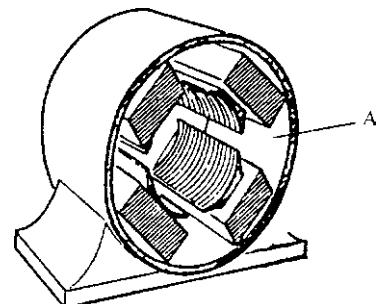
(ب)



شکل ۷-۳ (الف) آرمیچر بدون سیم پیچی (ب) آرمیچر سیم پیچی شده



شکل ۶-۷ یک نمونه دریوش که جارو نگهدارها نیز روی آن نصب شده‌اند.



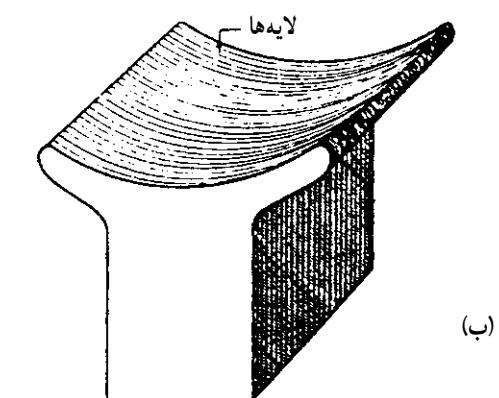
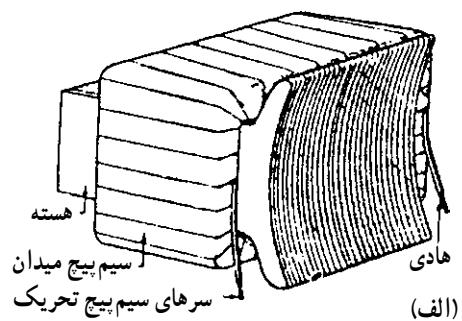
شکل ۷-۴ قاب بدنه یک موتور DC

**۷-۲ طرز کار موتور DC:** می‌دانیم که اگر از یک هادی جریان عبور کند اطراف سیم میدان مغناطیسی ایجاد خواهد شد.

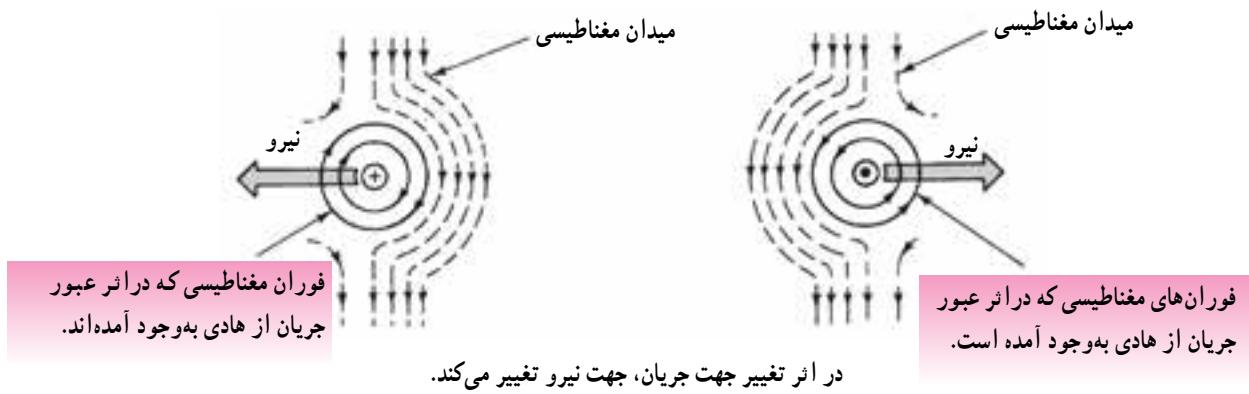
حال اگر این هادی حامل جریان در میدان مغناطیسی قرار گیرد، نیرویی به آن وارد می‌شود. شکل ۷-۷ جهت نیرو و جهت میدان را نشان می‌دهد.

حال اگر یک هادی مطابق شکل ۷-۸ در میدان مغناطیسی قرار گیرد، نیروهای واردہ بر آن طوری هستند که می‌خواهند هادی را بچرخانند.

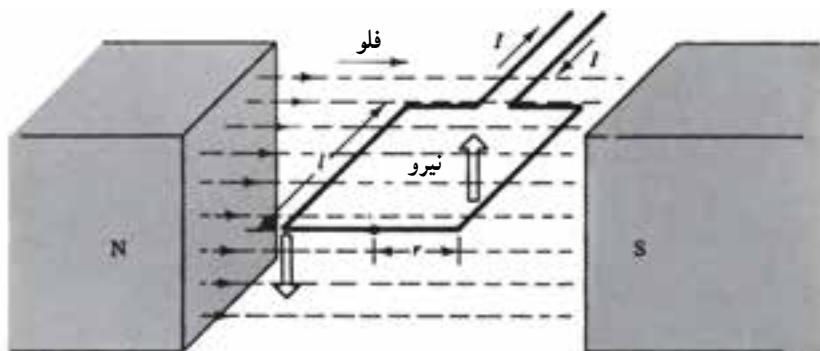
مبانی فوق، اصول کار موتور DC است. یعنی اینکه به سیم‌بندی آرمیچر توسط جاروبک ولتاژ می‌دهیم (هادی حامل جریان) و سپس به سیم پیچ تحریک نیز ولتاژ دیگری به نام ولتاژ تحریک اعمال می‌کنیم تا با عبور جریان از آن میدان مغناطیسی ایجاد شود (سیم حامل جریان در یک میدان مغناطیسی). با این



شکل ۷-۵ (الف) قطب با سیم پیچی (ب) قطب بدون سیم پیچی



شکل ۷-۷- جهت میدان و نیروی وارد در یک سیم



یک سیم‌پیچ تک حلقه که در داخل میدان مغناطیسی قرار گرفته



شکل ۸-۷- به هادی حامل جریان در میدان مغناطیسی نیرو وارد می‌شود.

روش بر هادی ای که در داخل آرمیچر قرار داده شده است نیرویی می‌دهند. وارد می‌شود و باعث می‌شود که آرمیچر بچرخد. نقش کلکتور این است که مرتباً جریان را در هادی ای که زیر یک قطب مشخص قرار گرفته است در یک جهت نگه دارد.

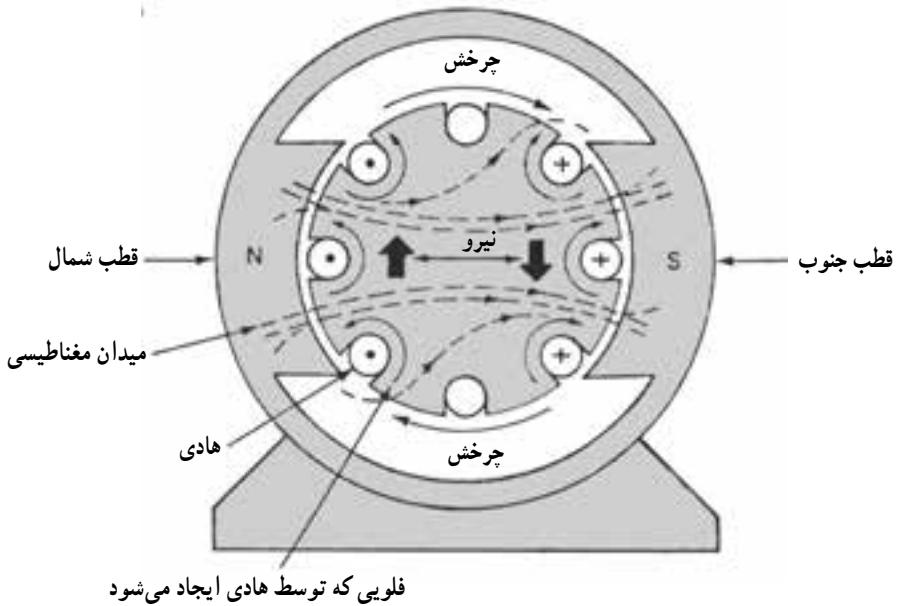
**۷-۳- ساختمان و اصول کار موتورهای AC سه فاز و یکفاز**

موتورهای القایی AC یکفاز و سه فاز در سطح وسیعی در صنعت و منازل کاربرد دارند. به عنوان مثال موتور کولر، یخچال،

شکل ۷-۹ اساس کار مotor DC را نشان می‌دهد.

موتورهای DC را به فرم شکل ۷-۱۰ در مدارات نشان

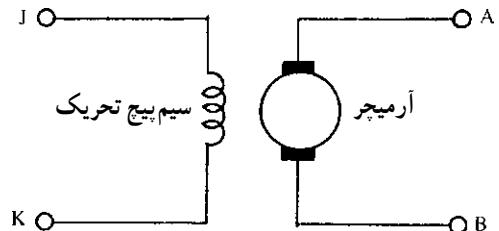
بنکه، پمپ آب و غیره همگی از موتورهای القابی هستند.  
و قابلیت اطمینان زیاد است.  
از مزایای خوب این نوع موتورها، سادگی ساختمان آنها



شکل ۷-۹- اساس کار موتور DC



شکل ۷-۱۱- استاتور یک موتور AC



شکل ۷-۱۰- نمایش مداری موتور AC

۱-۷-۳-۱- ساختمان موتورهای AC: موتورهای القابی

قفس سنجبایی است که در شکل ۷-۱۲ نشان داده شده است.  
از دو قسمت اصلی تشکیل شده است.

شکل ۷-۱۳- اجزای تشکیل دهنده یک موتور سه فاز AC

با رتور قفس سنجبایی را نشان می دهد.

در بعضی از موتورهای القابی (آسنکرون) سه فاز به جای

رتور قفس سنجبایی از رتور سیم پیچی شده استفاده می کند. مزایای

رتور سیم پیچی شده این است که در لحظه راه اندازی اولاً جریان

کمتری می کشد و ثانیاً گشتاور راه اندازی آن زیاد است. شکل

۷-۱۴- یک موتور با رتور سیم پیچی شده را نشان می دهد.

الف) قسمت ثابت به نام استاتور

ب) قسمت متحرک یا چرخان به نام رتور

الف- استاتور: استاتور این گونه ماشین ها شیارهایی دارد که در داخل آن ها سیم پیچ ها قرار می گیرند، تا میدان مغناطیسی لازم را برای گردش رotor ایجاد کند (شکل ۷-۱۱).

ب- رتور: متداولترین رتور برای موتورهای القابی رotor

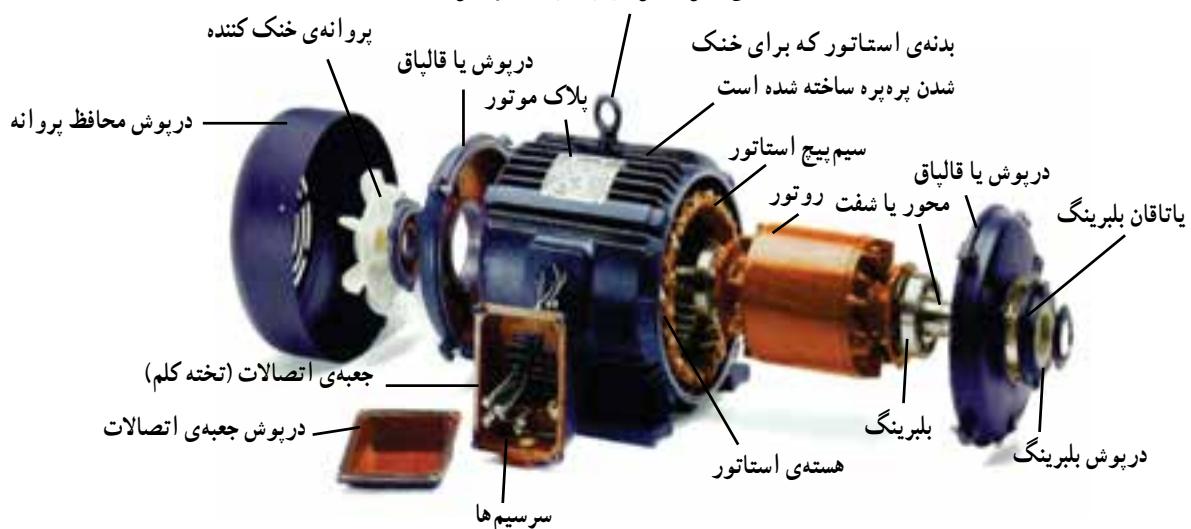
سه فاز سه سیم پیچ (برای هر فاز یک سیم پیچ) وجود دارد، ولی در موتورهای یکفازه دو سیم پیچ و گاه یک سیم پیچ (موتورهای خاص) مورد نیاز است.

ساختمان موتورهای یکفاز القایی شبیه ساختمان موتورهای سه فاز است، با این تفاوت که در موتورهای القایی

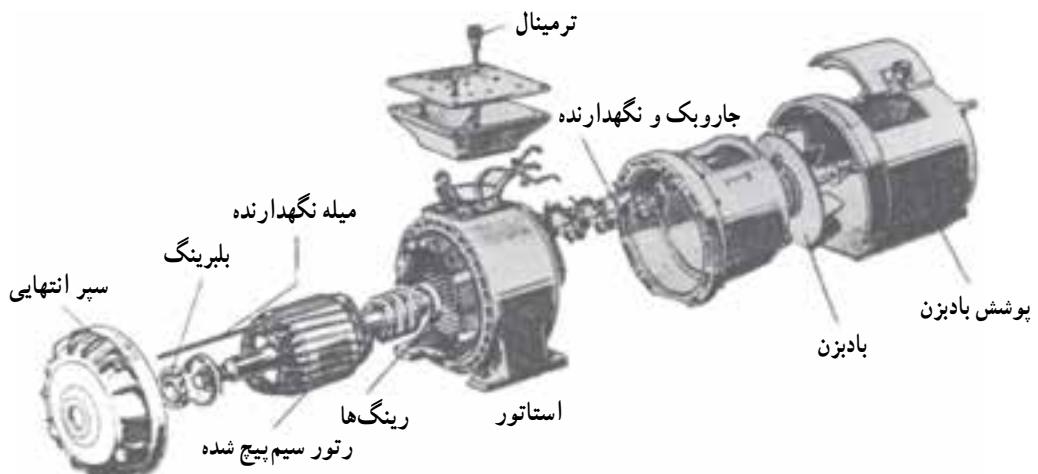


شکل ۷-۱۲- رотор قفس سنجایی یک موتور AC

#### حلقه‌ی حمل و نقل موتور توسط جرثقیل



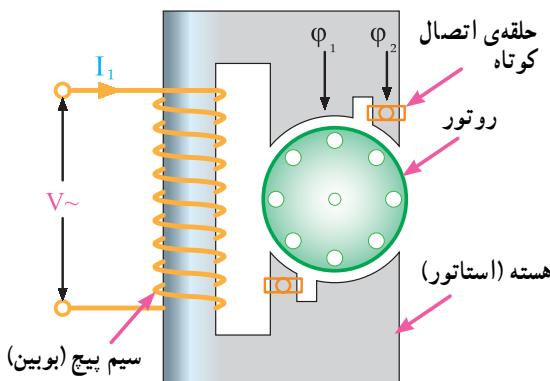
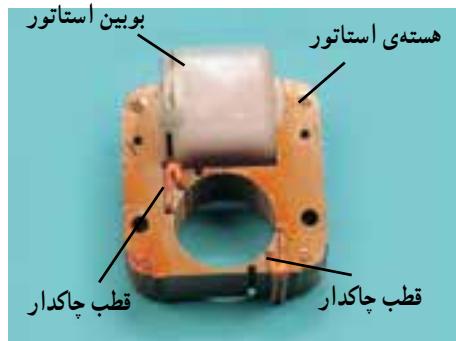
شکل ۷-۱۳- اجزای تشکیل دهنده یک موتور القایی با رotor قفس سنجایی



شکل ۷-۱۴- اجزای تشکیل دهنده یک موتور القایی با رotor سیم‌پیچی شده

اتصال کوتاهی است که در شکل ۷-۱۶ رسم شده است. سیم پیچ موتور سه فاز ولتاژ سه فازه وصل می‌کنیم یک میدان مغناطیسی در داخل استاتور ایجاد می‌شود و در نتیجه در هادی‌های

این نوع موتورها فقط در توانهای خیلی کم ساخته می‌شوند.



شکل ۷-۱۶- مدار الکتریکی یک موتور یکفاز با قطب چاکدار

رотор جریان القاء می‌شود. جریانی که از هادی‌های رotor عبور می‌کند به نوبه خود یک میدان مغناطیسی ایجاد می‌کند چون میدان مغناطیسی استاتور دوار است (با سرعت  $f \times f_p$ ،  $f$  فرکانس،  $p$

تعداد قطب‌ها)، میدان مغناطیسی رotor با میدان مغناطیسی استاتور درگیر شده (مانند دو آهنربا که قطب‌های مخالف آن‌ها را کنار هم قرار دهیم) و باعث می‌شود که رotor نیز بچرخد. البته همواره سرعت رotor اندکی از سرعت میدان دوار استاتور کمتر است.

#### ۷-۳-۲- طرز کار موتورهای AC:

وقتی به سه یونیورسال موتورهایی هستند که هم با برق AC کار می‌کنند و هم با DC. این موتورها رotor قفس سنجابی ندارند بلکه رotor آن‌ها مانند رotor ماشین جریان مستقیم سیم پیچ می‌شود و جریان توسط جاروبک‌ها به آرمیچر می‌رسد. این موتور با وجود حجم کوچک گشتاور زیادی دارد و در اکثر وسایل خانگی مانند مخلوطکن، آسیاب و ... به کار می‌رود. شکل ۷-۱۵ مدار الکتریکی یک موتور یونیورسال را نشان می‌دهد.

#### ۷-۴- موتورهای تکفاز خاص

برای اتصال سیم پیچ‌های موتور سه فاز، سه سیم‌ها از داخل پوسته به یک محفظه یا ترمینال موتور هدایت می‌شوند که اصطلاحاً به آن «خته کلم» می‌گویند (شکل ۷-۱۷).

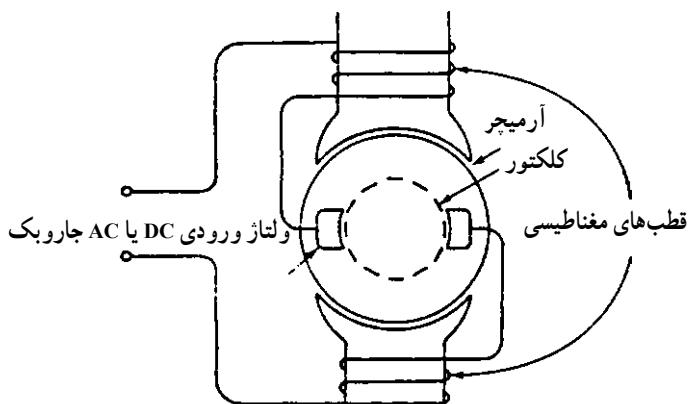


شکل ۷-۱۷

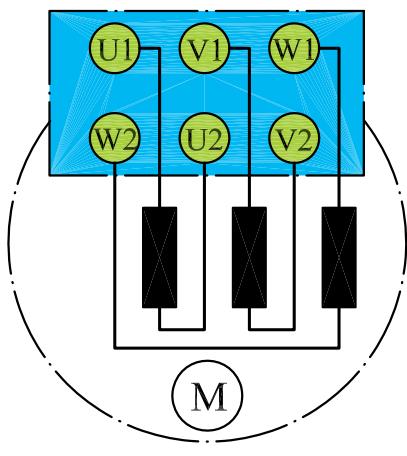
شکل ۷-۱۵- مدار الکتریکی یک موتور یونیورسال

#### ۷-۴-۲- موتور قطب چاکدار (Shaded pole):

این موتور، یک موتور تکفازه با توان بسیار کم است، در حقیقت به جای دو سیم پیچ، یک سیم پیچ دارد. نقش سیم پیچ دوم حلقة



در استاندارد (IEC) برای نشان دادن سر کلافها به ترتیب از کلاف اول تا سوم از حروف (U۱، V۱ و W۱) و برای مشخص کردن ته کلافها به ترتیب از حروف (U۲، V۲ و W۲) استفاده می شود. شکل ۷-۲۰، وضعیت قرار گرفتن سیم پیچ ها و پیچ های تخته کلم را نشان می دهد. از این پس در این کتاب سرهای موتور، براساس استاندارد (IEC) (در نقشه ها) نام گذاری می شوند.



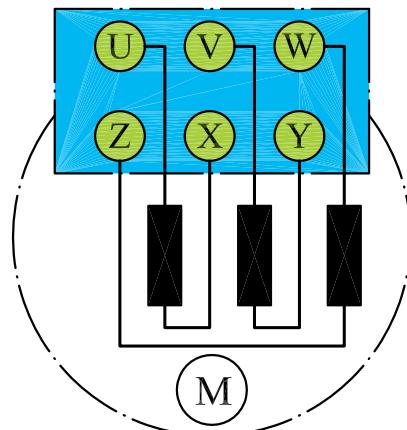
شکل ۷-۲۰

### اتصال ستاره

هرگاه به ابتدای سیم پیچ های (سر کلاف های U۱ و V۱ و W۱) موتور به ترتیب شبکه سه فاز L۱، L۲ و L۳ را وصل کرده و انتهای سیم پیچ ها (ته کلاف ها W۲، V۲ و U۲) را به یکدیگر وصل کنیم این اتصال را «اتصال ستاره» گویند. شکل ۷-۲۱، نحوه اتصال ستاره را به صورت مداری و روی تخته کلم موتور نشان می دهد. گفتنی است به جهت خلاصه نویسی، برای بیان حالت ستاره در مطالب تخصصی از علامت  $\Delta$  استفاده می شود.

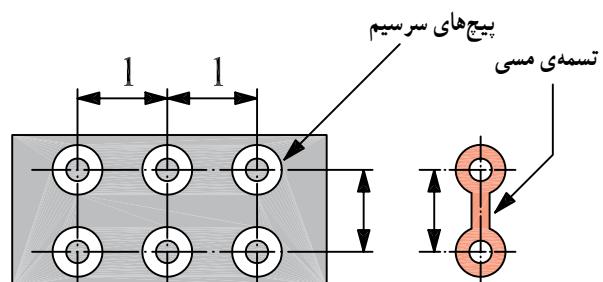
به طور کلی سر و ته کلاف های یک موتور سه فاز، با دو حرف مشخص می شوند.

در استاندارد VDE برای نشان دادن سر کلافها به ترتیب برای کلاف اول تا سوم از حروف U، V و W و برای نمایش ته کلافها به ترتیب از حروف X، Y و Z استفاده می شود. نحوه قرار گرفتن سر سیم ها در زیر پیچ های تخته کلم مطابق شکل ۷-۱۸ است. دلیل این که ته کلافها، مشابه سر کلافها، به ترتیب از کلاف اول تا سوم نوشته نمی شود این است که در صورت نیاز به ایجاد اتصالات ستاره یا مثلث بتوان بدون استفاده از کلید مربوطه و با قرار دادن چند تسمه مسی در زیر پیچ ها موتور را به صورت ستاره یا مثلث اتصال داد.

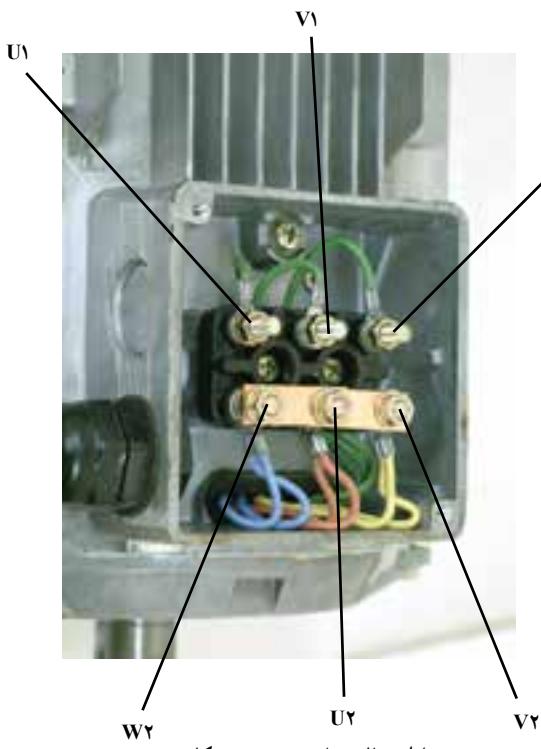


شکل ۷-۱۸

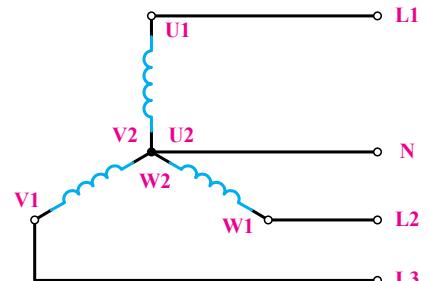
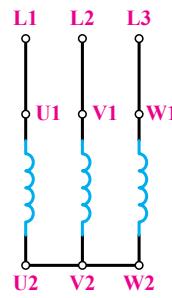
شکل ۷-۱۹، تصویری از پیچ های تخته کلم را به همراه تسمه مسی نشان می دهد.



شکل ۷-۱۹- تخته کلم موتور



ب) اتصال ستاره روی تخته کلم موتور



الف) شکل مداری اتصال ستاره

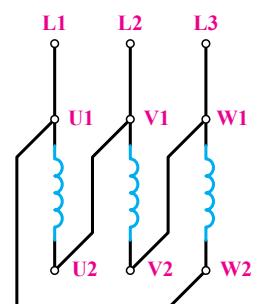
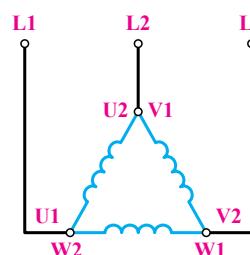
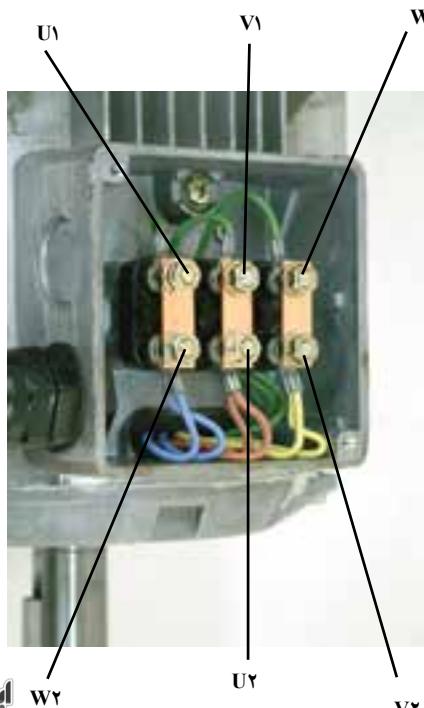
شکل ۷-۲۱

(U1) وصل شود، به این اتصال «اتصال مثلث» گویند. شکل

۷-۲۲، نحوه اتصال ستاره به صورت مداری و روی تخته کلم موتور را نشان می‌دهد. جهت خلاصه‌نویسی، برای بیان حالت مثلث در متون فنی از علامت . استفاده می‌شود.

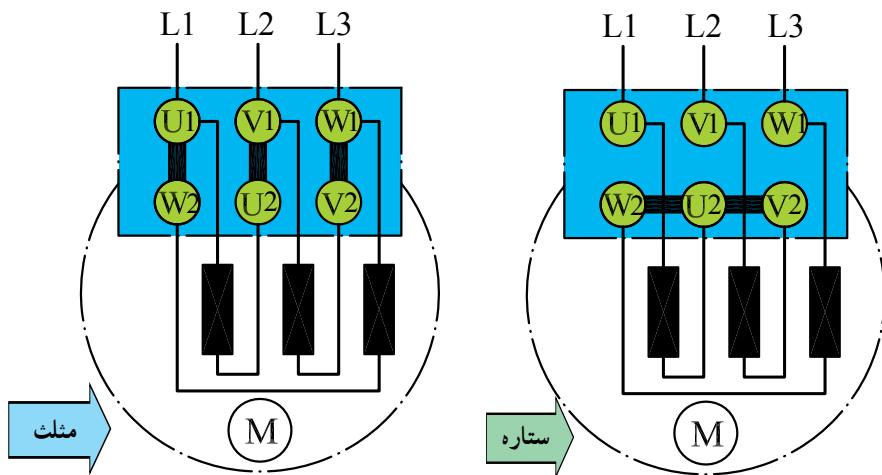
### اتصال مثلث

هرگاه انتهای کلاف اول (U2) به ابتدای کلاف دوم (V1) و انتهای کلاف دوم (V2) به ابتدای کلاف سوم (W1) و به همین ترتیب انتهای کلاف سوم (W2) به ابتدای کلاف اول



شکل ۷-۲۲

تصاویر شکل ۷-۲۳ چگونگی ایجاد اتصال ستاره و مثلث را به روش ترسیمی بر روی تخته کلم موتور سه فاز نشان می‌دهد.



شکل ۷-۲۳

- اگر از وسائل و تجهیزات کارگاه به خوبی مراقبت کنید این وسائل می‌توانند سال‌های متوالی در اختیار هنرجویان قرار گیرند.

## کار عملی ۹



شکل ۷-۲۴

هدف: تشخیص سر و ته کلاف‌های موتور و اطمینان از سالم بودن کلاف‌ها  
مراحل اجرای کار

- ◀ تخته کلم موتور سه‌فازی را مطابق شکل ۷-۲۴ باز کنید و محل اتصال سر و ته کلاف‌ها را به همراه حروف مشخصه یادداشت کنید.
- ◀ آوومتر موجود در کارگاه را در حالت اهم‌متری قرار دهید.



شکل ۷-۲۵

◀ دو سر سیم اهم‌متر را، مطابق شکل ۷-۲۵، به پیچ‌های تخته کلم وصل کنید. در این صورت لازم است عقربه‌ی اهم‌متر تا انتهای صفحه منحرف شود.



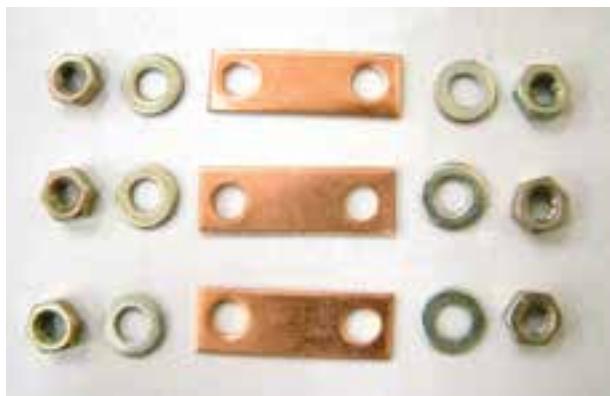
شکل ۷-۲۶

◀ محل سر سیم‌های اهم‌متر را، مطابق شکل ۷-۲۶، تغییر دهید. در این حالت نیز لازم است عقربه‌ی اهم‌متر تا انتهای صفحه منحرف شود.



◀ در مرحله‌ی سوم تیز، مانند شکل ۷-۲۷، محل قرار گرفتن سر سیم‌های اهم‌متر را تغییر دهید.  
در این شرایط نیز لازم است عقره‌ی تا انتهای صفحه منحرف شود.

شکل ۷-۲۷



◀ شکل ۷-۲۸، تسمه‌های مسی مربوط به اتصالات تخته کلم، را به همراه مهره و واشر نشان می‌دهد. برای ایجاد اتصالات، آن‌ها را از انبار تحویل بگیرید.

شکل ۷-۲۸



◀ با به کارگیری آچار مخصوص مهره‌ی مربوط به اتصالات تخته کلم مطابق شکل ۷-۲۹، انتهای کلاف‌ها را به یکدیگر وصل کنید.

شکل ۷-۲۹

## تذکر

در صورتی که پیچ‌های نشان داده شده در تصاویر غیر از حالات نشان داده شده، با یکدیگر یا بدنی موتور ارتباط داشته باشند موتور سالم نیست و باید آن را در مدار قرار داد.



شکل ۷-۳۰

► در شکل ۷-۳۰ تخته کلم یک موتور را، که به حالت ستاره وصل شده است، مشاهده می‌کنید. با استفاده از اهم‌متر، مقدار مقاومت سر و ته کلاف‌های هر فاز موتور را اندازه‌گیری کنید.

$$R_1 = R_{(U_1-U_2)} = \Omega$$

$$R_2 = R_{(V_1-V_2)} = \Omega$$

$$R_3 = R_{(W_1-W_2)} = \Omega$$



شکل ۷-۳۱

► در این شرایط و در صورت سالم بودن موتور هرگاه یک سیم اهم‌متر به بدن و سر سیم دیگر به هریک از سیم‌پیچ‌های تخته کلم وصل شود، عقره به باید منحرف شود. به عبارت دیگر باید هیچ ارتباط الکتریکی بین کلاف‌های موتور با بدن وجود داشته باشد. برای اطمینان می‌توان از میگر، لامپ تست یا اهم‌متر در رینج‌های بالا، اتصال نداشتن بدن را آزمایش کرد.

► با کمک آچار اتصال ستاره را باز کنید.

► با به کارگیری آچار مخصوص، مهره‌ی مربوط به اتصالات تخته کلم را مطابق شکل ۷-۳۱ به یکدیگر وصل کنید.



شکل ۷-۳۲

► در شکل ۷-۳۲ تخته کلم یک موتور را، که به حالت مثلث وصل شده است، مشاهده می‌کنید. با استفاده از اهم‌متر، مقدار مقاومت بین ترمینال‌های موتور را اندازه‌گیری کنید.

$$R_1 = R_{(U_1-V_1)} = \Omega$$

$$R_2 = R_{(V_1-W_1)} = \Omega$$

$$R_3 = R_{(W_1-U_1)} = \Omega$$

◀ در این شرایط و در صورت سالم بودن موتور نباید هیچ ارتباط الکتریکی بین کلافهای موتور با بدنه وجود داشته باشد. برای اطمینان می‌توان از میگر یا اهمتر در رنج‌های  $k\Omega$ .، اتصال نداشتن سیم‌ها به بدنه را آزمایش کرد.

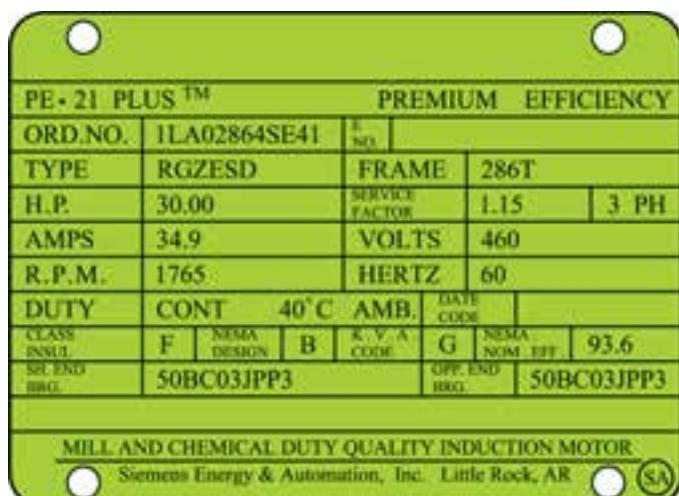
◀ با کمک آچار اتصال مثلث را باز کنید.

سؤال: آیا نتایج به دست آمده با مطالب نظری مطابقت دارد؟

## ۷-۶ آشنایی با پلاک مشخصات الکتروموتورهای

### سه فاز

برای انتخاب صحیح و مناسب موتور سه فاز، باید به توضیحات روی پلاک مشخصات موتور کاملاً توجه نمود. شکل پلاک موتورهای سه فاز، هم‌چنین اطلاعات نوشته شده در روی آن‌ها متفاوت است. شکل‌های ۷-۳۳ دو نمونه پلاک موتور سه فاز را نشان می‌دهد.



(الف)

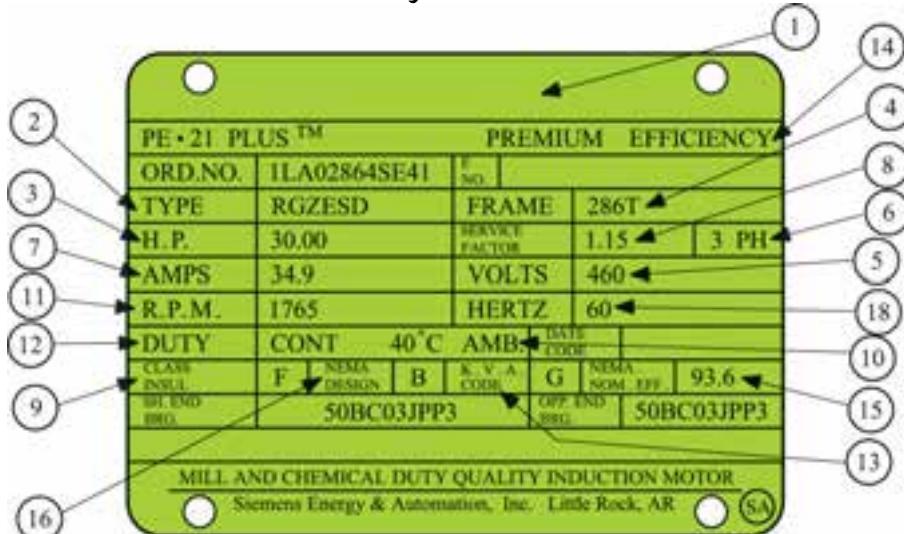


(ب)

شکل ۷-۳۳

در شکل ۷-۳۴ ۷ بخش‌های مختلف یک نوع پلاک موتور سه فاز مشاهده می‌شود و در جدول ۷-۱ توضیحات مربوط به هر یک آمده است.

اگر مشخصات نوشته شده (روی پلاک موتورها) را با یکدیگر مقایسه کنیم مشاهده می‌شود که این پلاک‌ها تفاوت‌هایی با هم دارند.



شکل ۷-۳۴

جدول ۷-۱

شماره	اطلاعات داده شده
۱	نام کارخانه
۲	مدل
۳	قدرت بر حسب اسپ بخار
۴	شماره‌ی بدنه
۵	ولتاژ کار
۶	تعداد فاز - یک فاز یا سه فاز
۷	مقدار جریان (مقدار آمپر)
۸	ضریب خدمات (ضریب کارکرد)
۹	کلاس عایقی
۱۰	دماهی مجاور (دماهی محیط)
۱۱	تعداد دور در دقیقه
۱۲	مدت زمان کار موتور در بار نامی
۱۳	حرف رمز حالت توقف و یا در حال کار روتور
۱۴	حداکثر بازده
۱۵	میزان بازده اسمی
۱۶	استاندارد کارخانجات تولید کننده‌ی وسائل الکتریکی
۱۷	ضریب قدرت
۱۸	فرکانس (بر حسب هertz)

## سوالات



- ۱- ساختمان موتور DC از چه قسمت‌هایی تشکیل شده است؟
- ۲- نقش آرمیچر در موتور DC چیست؟
- ۳- یک موتور DC چگونه می‌چرخد؟
- ۴- در مدارات، موتور DC را چگونه نمایش می‌دهند؟
- ۵- ساختمان موتور AC از چه قسمت‌هایی تشکیل شده است؟
- ۶- فرق اتصال ستاره و مثلث چیست؟
- ۷- خصوصیات اتصال ستاره و مثلث را بنویسید.
- ۸- موتورهای یکفازه چند سیم پیچ دارند؟
- ۹- موتورهای یونیورسال چه نوع موتورهایی هستند؟
- ۱۰- ساختمان موتورهای با قطب چاکدار به چه صورت است؟
- ۱۱- اتصال ستاره و مثلث را بر روی یک تخته کلم ترسیم کنید.

## فصل هشتم

### راه اندازی موتورهای الکتریکی با کلیدهای دستی و مغناطیسی (کنتاکتور)

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که :

- ۱- ساختمان کلیدهای دستی و مغناطیسی را شرح دهد.
- ۲- انواع کلیدهای دستی سه فاز را نام بیرد.
- ۳- ساختمان و طرز کار کلیدهای گردان دستی سه فاز زبانه‌ای و کنتاکتورها را شرح دهد.
- ۴- موتورهای سه فاز را به وسیله‌ی کلید زبانه‌ای (۱، ۰، ۰) راه‌اندازی کند.
- ۵- موتور سه فاز را به وسیله‌ی کلید زبانه‌ای (۱، ۰، ۲) چپ‌گرد راست‌گرد، راه‌اندازی کند.
- ۶- موتور سه فاز را به صورت ستاره مثلث به وسیله‌ی کلید زبانه‌ای راه‌اندازی کند.
- ۷- مزایای استفاده از کنتاکتور را نام بیرد.
- ۸- ساختمان و طرز کار و کاربرد تجهیزات جانبی مدارهای فرمان را شرح دهد.
- ۹- موتور سه فاز را با کنتاکتور راه‌اندازی کند.

#### مقدمه

زبانه‌ای می‌سازند. در زیر ساختمان هر یک از آن‌ها توضیح داده شده است.

بهره‌برداری مطمئن و بدون وقفه از انرژی الکتریکی تا اندازه‌ی زیادی به خصوصیات و طرز کار و سایل کنترل کننده از جمله کلیدها - بستگی دارد. در سال‌های اخیر تولید کنندگان تجهیزات الکتریکی، براساس نیاز بازار، انواع کلیدها را با خواص الکتریکی و مکانیکی هماهنگ با شرایط بهره‌برداری و جنبه‌های اقتصادی تولید کرده‌اند. ضروری است که هنرجویان با ساختمان، طرز کار، کاربرد کلیدهای دستی و مغناطیسی آشنا شوند و مهارت‌های لازم را به دست آورند. این مهارت‌ها یکی از مشاغل بازار کشور را تشکیل می‌دهد.

#### ۱-۱-۸- انواع کلیدهای دستی

(الف) کلید اهرمی: این کلیدها (مطابق شکل ۸-۱) دارای انواع مختلف یک فاز، دو فاز و سه فازند. در این کلیدها، نیرو به وسیله‌ی یک اهرم به تیغه‌های متحرک کلید وارد می‌شود و آن‌ها را به کن tact‌های ثابت وصل می‌کند. از این کلیدها بیشتر در مدارهای جریان کم استفاده می‌شود. در صنعت به آن «کلید چاقویی» یا «کلید کاردی» می‌گویند. در برخی از این کلیدها فیوز نیز تعییه شده است.

(ب) کلید غلتکی: این کلید (مطابق شکل ۸-۲) از یک

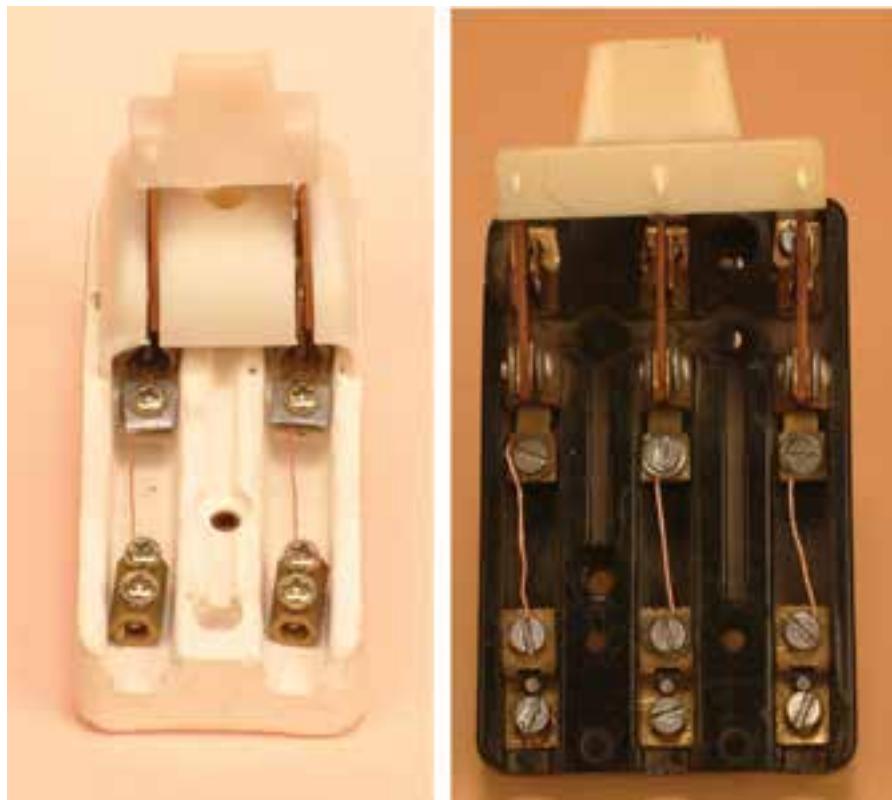
استوانه‌ی عایق ساخته شده است که حول محوری به صورت غلتک دوران می‌کند. بر روی استوانه نوارهای هادی‌ای قرار

#### ۱-۸- کلیدهای دستی

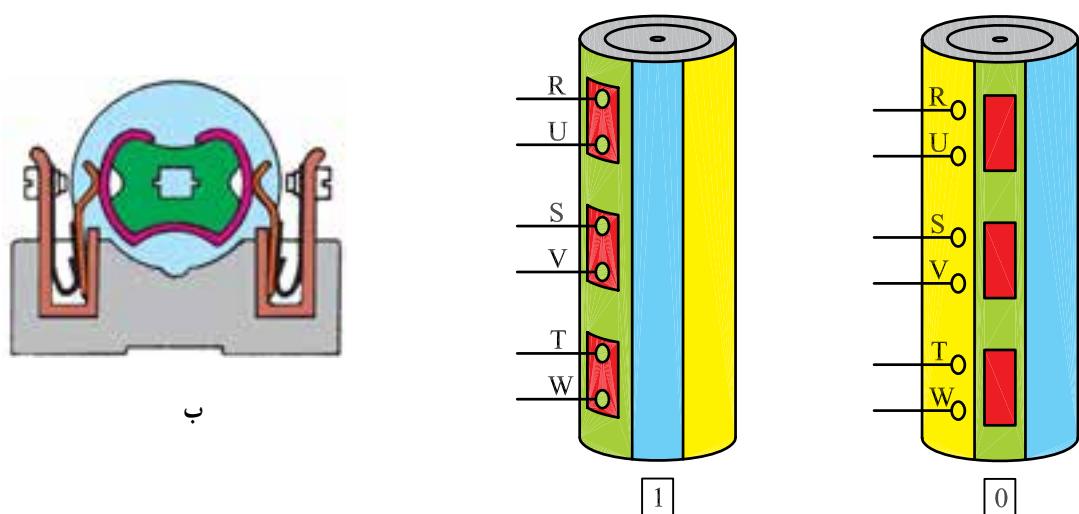
از نظر ساختمان، کلیدها را به صورت اهرمی، غلتکی و

جلوی کنکات‌های ثابت قرار بگیرند، حالت وصل کلید اتفاق می‌افتد. عمر مفید این کلیدها به دلیل تماس زیاد کنکات‌های است؛ از این‌رو، امروزه از آن‌ها در صنعت کمتر استفاده می‌شود.

گرفته‌اند که با حرکت استوانه (حول محور آن) کنکات‌های ثابت را به یکدیگر وصل یا از هم‌دیگر قطع می‌کند. اگر قسمت‌های فرو رفته‌ی استوانه در جلوی کنکات‌های ثابت قرار بگیرند، حالت قطع کلید و اگر قسمت‌های برآمده در



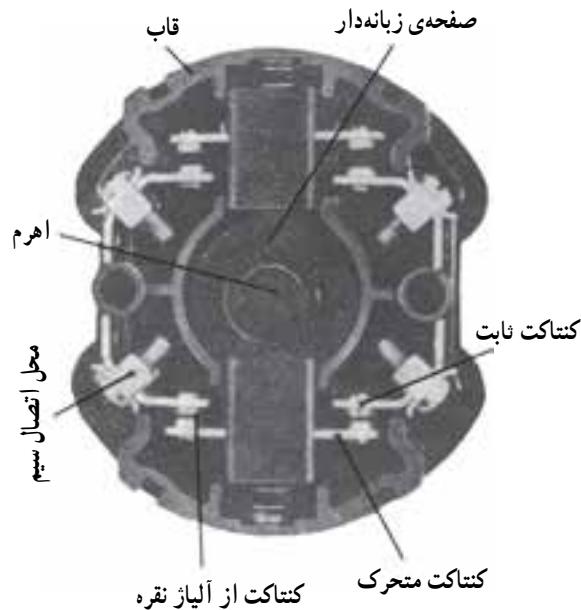
شکل ۱-۸- کلید اهرمی (چاقویی)



الف - نحوه عمل یک کلید غلتکی با حروف قدیم

شکل ۱-۸- کلید غلتکی

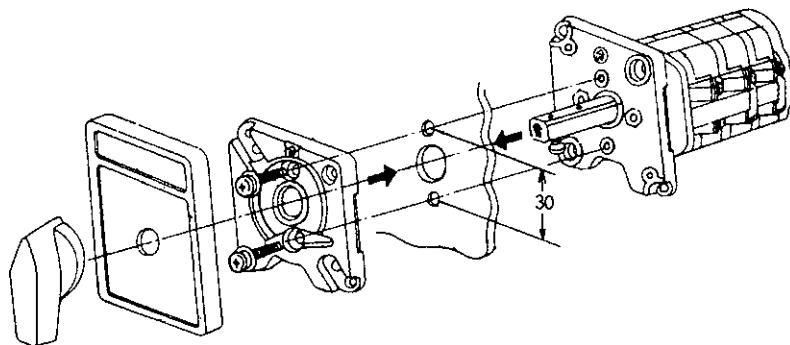
ج) کلید زبانه‌ای: امروزه در صنعت از کلیدهای زبانه‌ای، به دلیل مزایای زیاد آن‌ها نسبت به دو نوع دیگر، استفاده‌ی بیشتری می‌شود (چون نسبت به کلید غلتکی عمر زیادتری دارد و نسبت به کلید اهرمی جریان بیشتری را از خود عبور می‌دهد).



شکل ۸-۳ - کلید زبانه‌ای

در این کلید (مطابق شکل ۸-۲) به جای استفاده از نوارهای هادی و تیغه‌های ثابت، استوانه را طوری طراحی می‌کنند که چندین بر جستگی و فرورفتگی داشته باشد و با حرکت استوانه به دور محور خود، زبانه بالا و پایین برود. زبانه‌ی مربور کنکات‌های متحرک (پلاتین) را به کنکات‌های ثابت، وصل یا از آن‌ها جدا (قطع) می‌کند. کلید زبانه‌ای به صورت‌های توکار و روکار ساخته می‌شود. در صنعت به این کلیدها «کلید سلکتور» هم می‌گویند.

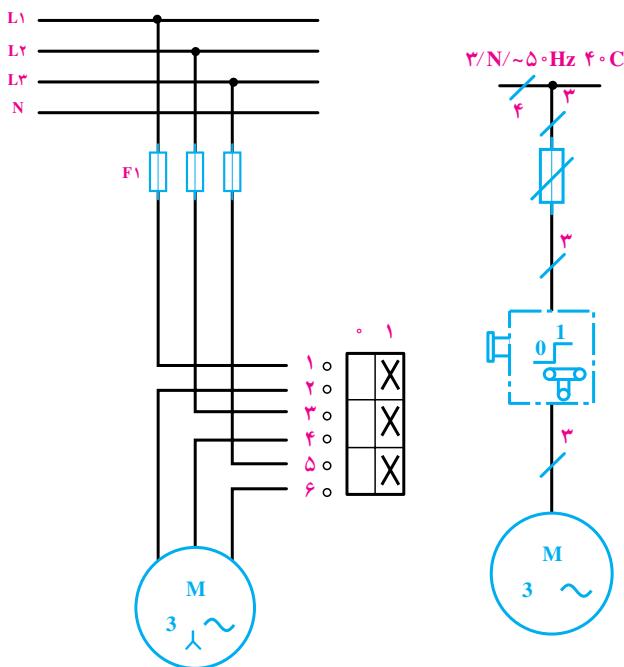
در کلیدهای زبانه‌ای، علاوه بر اتصالات داخلی، ممکن است در خارج نیز چند پیچ به وسیله‌ی یک قطعه فلز مسی ثابت



شکل ۸-۴

## جدول ۱-۸

تصویر	نام کلید
	قطع و وصل ساده (۱ - ۰)
	معکوس کنندهٔ جهت گردش موتور (چپ گرد، راست گرد) (۲ - ۰ - ۱)
	ستاره - مثلث (۰ - ۸ - ۷)
	ستاره - مثلث، چپ گرد، راست گرد (۰ - ۸ - ۷ - ۶)
	چند سرعته (۱ - ۰ - ۱) و (۰ - ۲ - ۱)
	راه اندازی موتورهای تک فاز
	انتخاب کنندهٔ فاز (برای دستگاههای اندازه‌گیری) (مانند کلید ولت‌متر)



ب - شمای حقیقی

الف - شمای فنی

شکل ۸-۵

## ۱-۸-۲ - کاربرد کلیدهای دستی: این کلید براساس

کاربردهای زیر در انواع مختلفی تولید و به بازار عرضه می‌شوند:

۱- قطع و وصل ساده‌ی مدار و ماشین‌های الکتریکی؛

۲- تغییر اتصال موتورهای الکتریکی (ستاره، مثلث)؛

۳- تغییر جهت گردش موتورهای الکتریکی (چپ گرد، راست گرد)؛

۴- تغییر سرعت موتورهای الکتریکی (کند، تندر)؛

۵- ترکیبی از مراحل فوق (چپ گرد، راست گرد، ستاره، مثلث)؛

۶- انتخاب کننده‌های فاز (کلید ولت‌متر).

در بازار کلیدهای دیگری وجود دارند که برای مصارف خاص صنعتی و عمومی ساخته می‌شوند. در این فصل شما با ساختمان، طرز کار کلیدها آشنایی شوید و در کارگاه روش اتصال آن‌ها را به مصرف کننده‌ها به صورت عملی فرا می‌گیرید.

## ۲-۸-۲ - اتصال موتورهای الکتریکی سه فاز به شبکه‌ی برق با کلید قطع و وصل (۰-۱)

اصول کار: کلید زبانه‌ای (۰-۱) دو حالت قطع و وصل

دارد. برای راه اندازی موتور سه فاز یک بار باید سه فاز L1، L2 و L3 را به سرهای U1، V1 و W1 در موتور اتصال دهد و در حالت دوم باید این اتصال را قطع کند. حالت کاری این کلید به صورت رویرو است:

L1 . U1

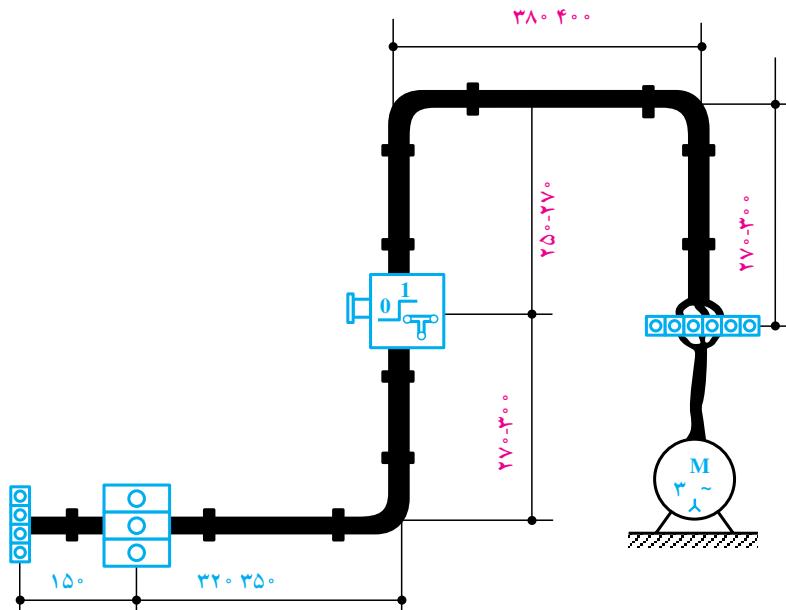
L2 . V1

L3 . W1

شمای حقیقی و فنی: در شکل ۸-۵، شمای حقیقی و فنی کلید زبانه‌ای برای راه اندازی یک موتور سه فاز نشان داده شده است. با توجه به نقشه‌ی این مدار در استاندارد IEC، سه فاز L1، L2 و L3 به ترمینال‌های ۱ و ۳ و ۵ اتصال می‌یابد و ترمینال‌های خروجی ۲، ۴ و ۶ به سرهای خروجی موتور U1 و W1 متصل می‌شوند.

## کار عملی ۱۰

راه اندازی موتور سه فازه با کلید زبانه ای ( $180^\circ$ ).  
با رعایت اندازه های داده شده روی شکل، مدار را اتصال  
دهید و پس از تأیید مربی، مدار را در حالت وصل قرار دهید و  
در شکل ۸-۶، نحوهی کابل کشی و برق رسانی به یک  
موتور سه فاز آسنکرون توسط کلید زبانه ای ( $180^\circ$ ) را مشاهده  
می کنید.



شکل ۸-۶

کلیدهای زبانه‌ای چپ‌گرد و راست‌گرد در دو نوع موقت کار و دائم کار ساخته می‌شوند. نوع موقت کار برای راهاندازی جراثقال‌ها و کارخانجات مورد استفاده قرار می‌گیرد. موقت کار تا زمانی که دست روی کلید است کار می‌کند. شکل ۸-۷ شمای حقیقی کلید چپ‌گرد-راست‌گرد زبانه‌ای را نمایش داده است.

از مقایسه‌ی رابطه‌های حالت چپ‌گرد و راست‌گرد با یکدیگر مشاهده می‌شود در یک رابطه مشترک‌اند و می‌توان به رابطه کلی زیر دست یافت:

$$V1 . \quad L1 . \quad U1$$

$$U1 . \quad L2 . \quad V1$$

$$L3 . \quad W1$$

تعداد ترمینال‌های کلید ۲ برابر تعداد حالت‌ها، یعنی ۱۰ ترمینال است.

### ۸-۳- تغییر جهت گردش موتورهای سه فاز

در خیلی از موارد دستگاه‌های الکتریکی نظریه ماشین‌تراش، بالابرها، نقاله‌ها و ... نیازمند تغییر جهت گردش از راست‌گرد به چپ‌گرد یا به عکس‌اند.

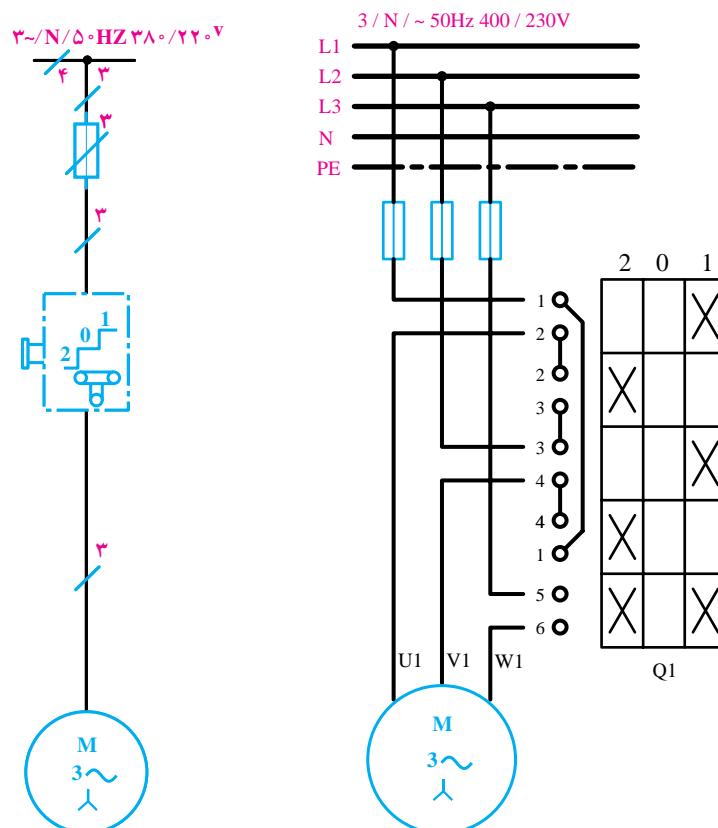
اصول کار: کلید دارای سه حالت (۰) قطع، (۱) چپ‌گرد و (۲) راست‌گرد است.

$$\begin{array}{l} : \\ : \\ : \\ : \\ : \end{array} \begin{array}{l} L1 . \quad U1 \\ L2 . \quad V1 \\ L3 . \quad W1 \end{array}$$



(جای دو سر سیم عوض می‌شود)

$$\begin{array}{l} : \\ : \\ : \\ : \\ : \end{array} \begin{array}{l} L1 . \quad U1 \\ L2 . \quad V1 \\ L3 . \quad W1 \end{array}$$



ب - شمای فنی

الف - شمای حقیقی

شکل ۸-۷

## کار عملی ۱۱

راه‌اندازی موتور سه‌فاز به صورت چپ‌گرد —

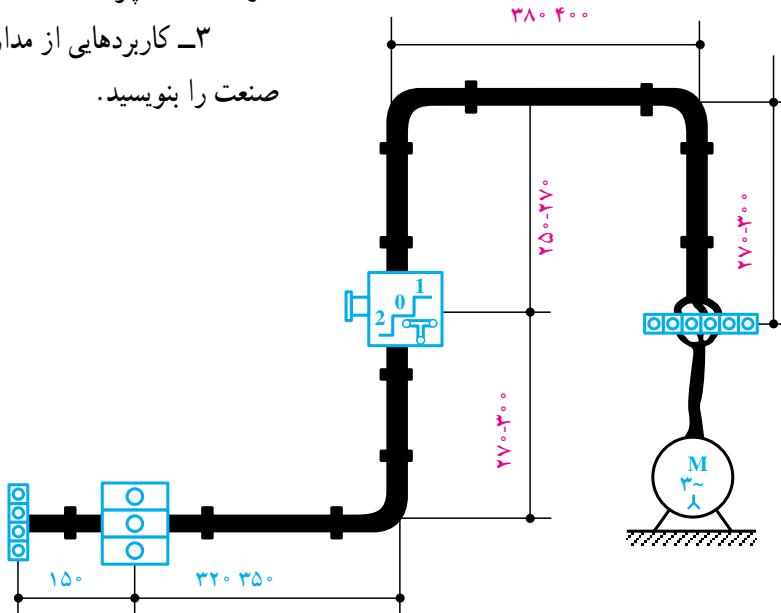
راست‌گرد با کلید زبانه‌ای (2-0-1)

### سؤالات

- ۱— اگر یکی از فازهای مدار چپ‌گرد— راست‌گرد یک موتور سه‌فاز قطع باشد، هنگام وصل کلید، موتور در چه جهتی گردش خواهد کرد؟ چرا؟
- ۲— اگر یکی از فازهای موتور سه‌فاز در حین کار قطع شود، در صورت تغییر حالت کلید (از چپ به راست) چه اتفاقی خواهد افتاد؟ چرا؟
- ۳— کاربردهایی از مدار تغییر جهت گردش موتورها در صنعت را بنویسید.

در شکل ۸-۸، نحوه‌ی کابل‌کشی و برق رسانی به یک موتور سه‌فاز آسنکرون توسط کلید زبانه‌ای (1-0-2) را مشاهده می‌کنید. با رعایت اندازه‌های داده شده روی شکل، مدار را اتصال دهید و پس از تأیید مرتبی، با قرار دادن مدار در حالت وصل، موتور را راه‌اندازی کنید.

— قبل از آزمایش مدار، قسمت‌های مختلف آن را از



شکل ۸-۸

## ۴— راه‌اندازی موتورهای سه‌فاز به صورت ستاره مثلث

دربافت می‌کند؛ در نتیجه احتمال دارد سیم‌های رابط و وسایل حفاظتی صدمه بیینند. بهمین جهت موتورها را به گونه‌ای راه‌اندازی می‌کنند که بتوان جریان راه‌اندازی را کنترل و آن را محدود کرد (البته هر چه جریان راه‌اندازی بیشتر باشد گشتاور راه‌اندازی موتور نیز بالا خواهد رفت).

به همین دلیل است که موتورهای با قدرت پایین را مستقیماً

برای این که یک موتور از حالت سکون به دور نامی برسد، آن را با وسایلی که «راه‌انداز» نامیده می‌شود به کار می‌اندازند. اگر موتورهای الکتریکی با قدرت بالا را مستقیماً به شبکه وصل کنیم، جریان راه‌اندازی حدود ۷۶ تا ۷۷ برابر جریان نامی از شبکه

جدول ۲-۸- طرز اتصال موتورهای سه‌فاز با قدرت‌های نامی مختلف به شبکه و موتورهای دارای جریان بالا و قدرت زیاد را، که می‌توانند در شبکه مورد نظر اتصال مثلث داشته باشند مختلف به شبکه را نشان می‌دهد.

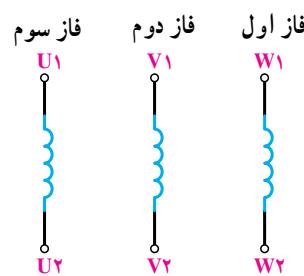
به شبکه وصل می‌کنند و موتورهای دارای جریان بالا و قدرت زیاد را، که می‌توانند در شبکه مورد نظر اتصال مثلث داشته باشند را با استفاده از مدارهای ستاره مثلث به شبکه اتصال می‌دهند.

جدول ۲-۸- طرز اتصال موتورهای سه‌فاز با قدرت‌های نامی مختلف به شبکه

روش‌های راه‌اندازی	قدرت نامی	
	در شبکه ۷۰۳	در شبکه ۴۰۰
راه‌اندازی به صورت مستقیم	۳ kw تا ۱/۵ kw	۴ kw تا ۲/۴ kw
راه‌اندازی به صورت ستاره مثلث	۵/۵ kw تا ۳ kw	۱۱ kw تا ۴ kw
راه‌اندازی به وسیله‌ی مقاومت راه‌انداز	۷/۵ kw	۱۵ kw

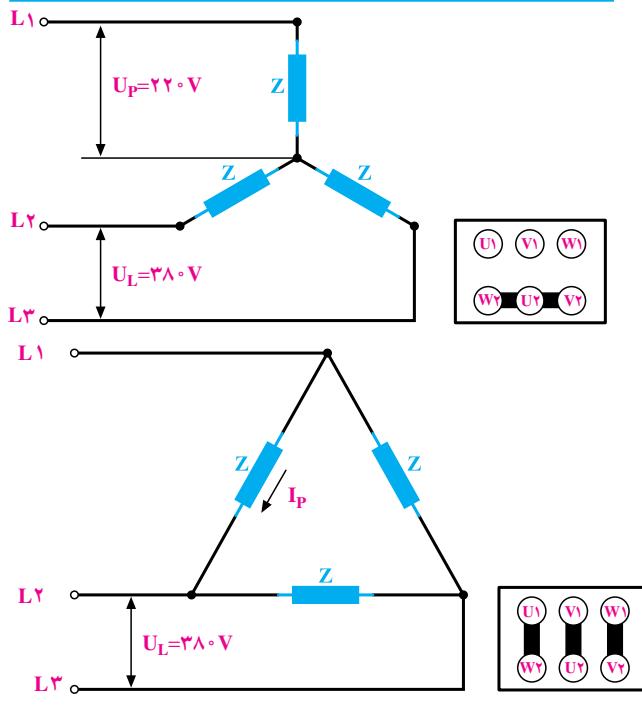
طرز اتصال: کلاف‌های فازهای مختلف موتور را به

صورت زیر نشان می‌دهند:

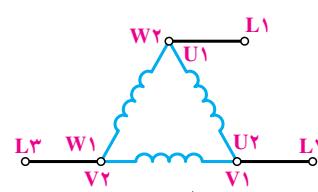
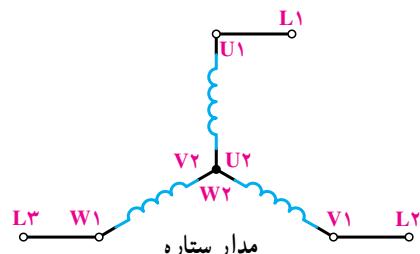


این کلاف‌ها را در اتصال ستاره مثلث، به اسکال زیر، به شبکه وصل می‌کنند تا مدار ستاره و مدار مثلث به دست آید.

اتصال ستاره و مثلث :



شکل ۲-۱۰- اتصال ستاره و مثلث



شکل ۲-۹

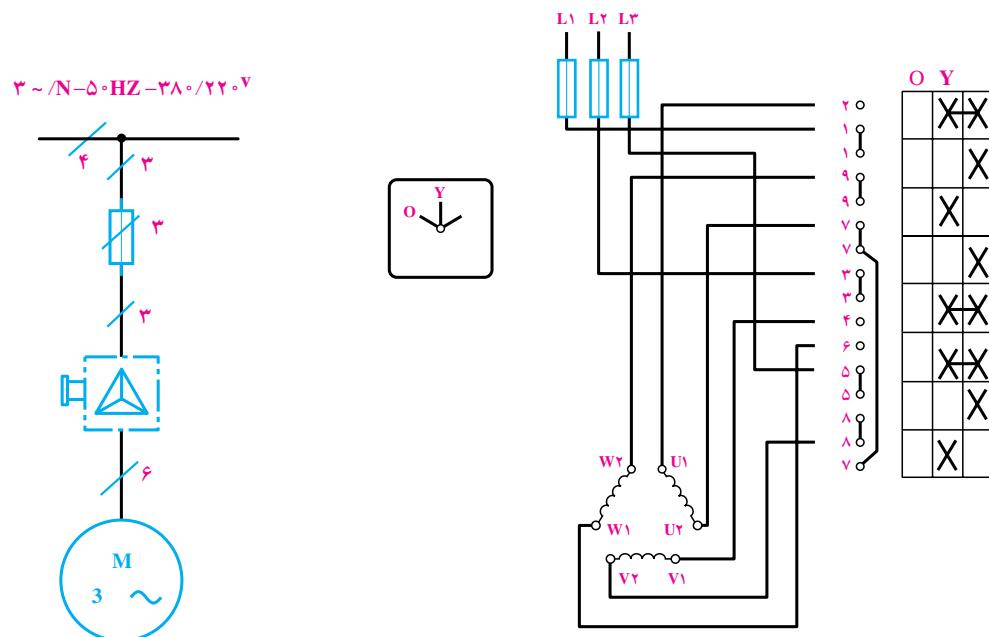
**توجه**

قدرت موتور در حالت ستاره،  $\frac{1}{3}$  قدرت موتور در حالت مثلث است. گفتنی است قدرت موتور در حالت مثلث همان قدرت نامی موتور است.

**توجه**

جریان در حالت مثلث، ۳ برابر جریان در حالت ستاره است.

شکل ۸-۱۱، شمای حقیقی و شمای فنی مدار راه اندازی استاندارد IEC نشان می دهد. یک موتور سه فاز آسینکرون را با کلید ستاره مثلث زبانه ای در



ب - شمای فنی

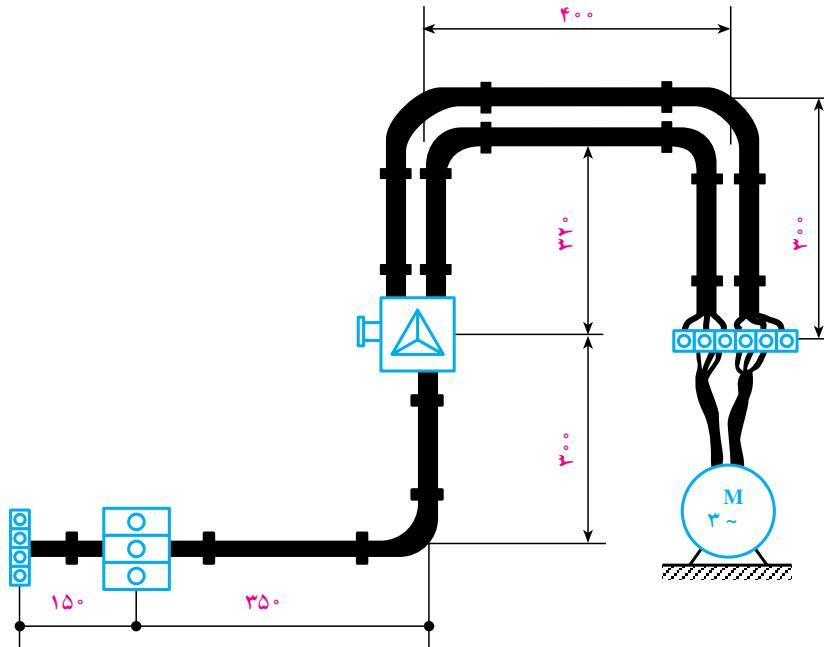
الف - شمای حقیقی

شکل ۸-۱۱

## کار عملی ۱۲

راه اندازی موتور سه فاز به صورت ستاره مثلث با ۸-۱۲، توسط کلید زبانه‌ای به شبکه‌ی برق اتصال دهید و با رعایت اندازه‌های داده شده و پس از تأیید مرتبی، مدار را در حالت وصل قرار دهید و موتور را راه اندازی کنید.

یک موتور سه فاز آسنکرون  $7\text{~kW}/380\text{~V}$  را مطابق شکل



شکل ۸-۱۲

نیروی کششی فن را خنثا می‌کند و هسته‌ی فوکانی را به هسته‌ی تحتانی اتصال می‌دهد و باعث می‌شود که تعدادی کن tact عایق شده از یکدیگر به ترمینال‌های ورودی و خروجی کلید متصل شود و یا باعث گردد کن tact های بسته‌ی کن tactور باز شوند. در صورتی که مدار تغذیه‌ی بویین کن tactور قطع شود، در اثر نیروی فنی که داخل کلید قرار دارد هسته‌ی متحرک دوباره به حالت اول باز می‌گردد.

در شکل ۸-۱۳ تصاویری از چند نمونه کن tactور و طرح ساده‌ای را مشاهده می‌کنید.

### ۵-۸-۱ کن tactور یا کلید مغناطیسی

کن tactور با استفاده از خاصیت الکترومغناطیسی - مانند رله‌ها - تعدادی کن tact را به یکدیگر وصل یا از یکدیگر جدا می‌کند. از این خاصیت جهت قطع و وصل و یا تغییر اتصال مدار استفاده می‌شود.

۵-۸-۲ ساختمان کن tactور: این کلید از دو هسته به شکل E یا U که یکی ثابت و دیگری متحرک است تشکیل می‌شود. در میان هسته‌ی ثابت یک بویین یا سیم پیچ قرار دارد. وقتی بویین به برق متصل می‌شود با استفاده از خاصیت مغناطیسی،



شکل ۸-۱۳- نمای چند نوع کنتاکتور

مراحل باز کردن اجزای تشکیل دهنده یک نوع کنتاکتور در شکل ۸-۱۴ نشان داده شده است.



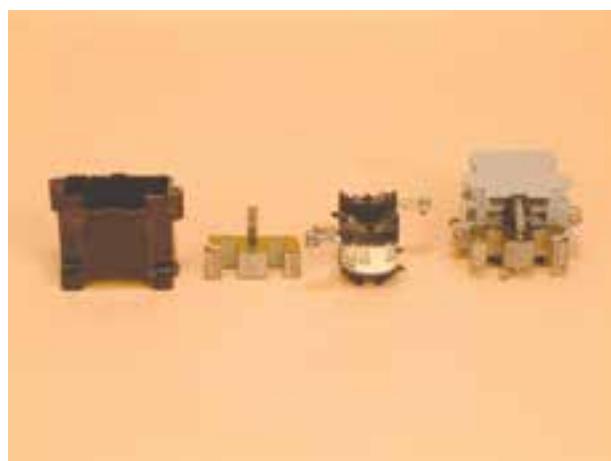
(a)



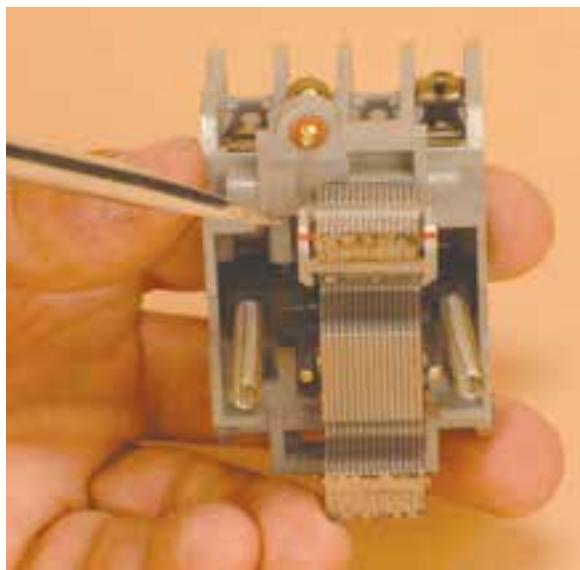
(b)



(c)



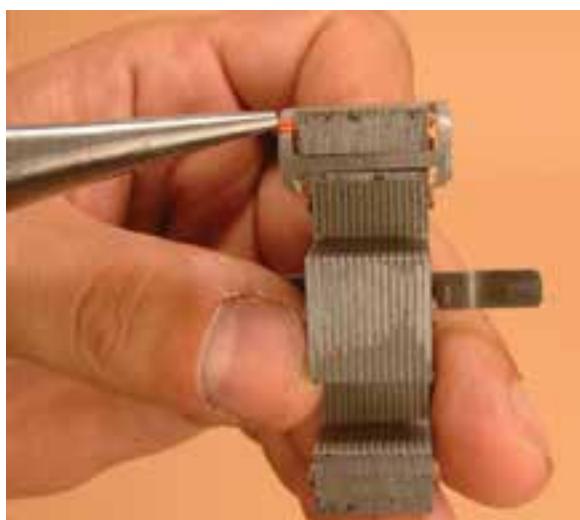
(d)



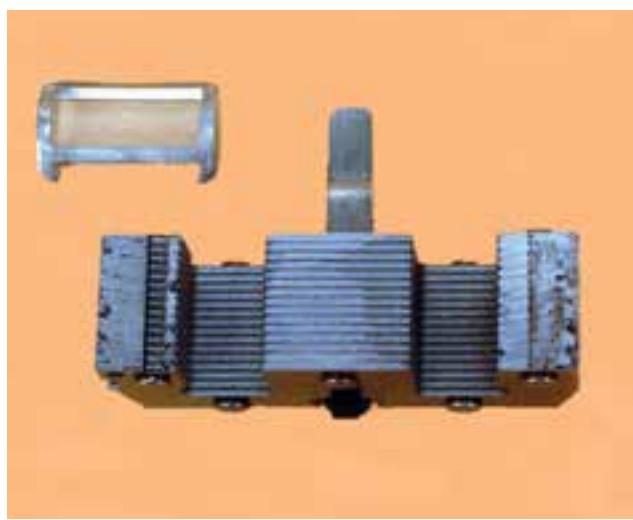
(e)



(f)



(g)



(h)

شکل ۱۴-۸-۸- مراحل باز کردن اجزای تشکیل دهنده کنترلور

۵- از نظر حفاظتی مطمئن ترند و حفاظت مناسب تر و  
کامل تر دارند.

۶- عمر مؤثر شان بیش تر است.

۷- هنگام قطع برق، مدار مصرف کننده نیز قطع می شود  
و به استارت مجدد نیاز پیدا می کند؛ در نتیجه از خطرات وصل  
ناگهانی دستگاه جلوگیری می گردد.

۲-۵-۸- مزایای استفاده از کنترلورها: کنترلورها نسبت  
به کلیدهای دستی صنعتی مزایایی به شرح زیر دارند:

۱- مصرف کننده از راه دور کنترل می شود.

۲- مصرف کننده از چند محل کنترل می شود.

۳- امکان طراحی مدار فرمان اتوماتیک برای مراحل مختلف  
کار مصرف کننده وجود دارد.

۴- سرعت قطع و وصل کلید زیاد و استهلاک آن کم است.

## ۸-۶- شستی استاپ و سلکتور سویچ های فرمان

می کنند شستی استاپ (قطع) و شستی هایی که پس از تحریک دو کن tact، قطع را وصل می کنند شستی استارت (وصل) نامیده

می شوند. شستی هایی که هر دو عمل را در یک زمان اجرا می کنند،

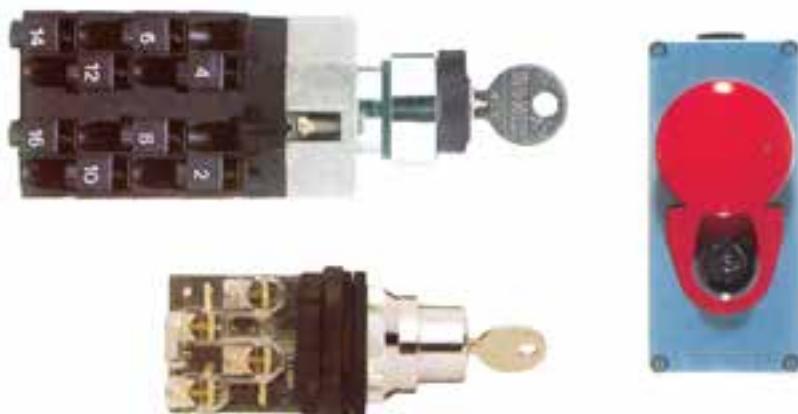
به شستی استاپ و استارت دوبل معروفاند.

شکل ۸-۱۵ و ۸-۱۶ تصاویری از چند نمونه شستی و

کلید سویچ را نشان می دهد.

شستی ها از جمله وسایل فرمان هستند، که تحریک آنها به وسیله‌ی دست انجام می‌گیرد و در انواع مختلف و برای کاربردهای متفاوت طراحی می‌شوند.

شستی هایی که پس از تحریک، دو کن tact وصل را قطع



شکل ۸-۱۵ - نمای چند نوع شستی سلکتوری و شستی قفل شونده



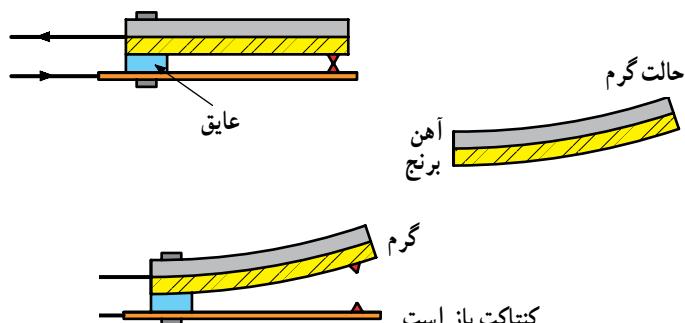
شکل ۸-۱۶ - چند نوع شستی استاپ و استارت

## ۷-۸- رلهٔ حرارتی (بی‌متال)

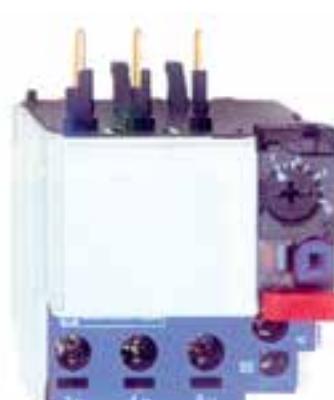
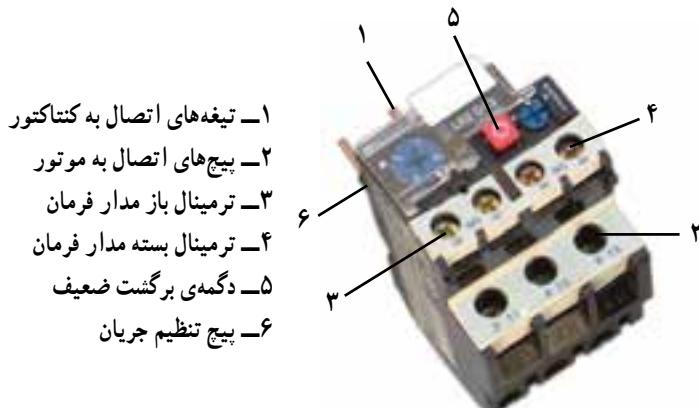
قطع یا وصل می‌کند. از خاصیت بی‌متال در فیوزها، رله‌های بی‌متال استفاده می‌شود. رله‌های بار زیاد (بی‌متال) قابل تنظیم است و در مقابل اضافه بار از  $1/05$  تا  $10$  برابر جریان نامی، موتور را قطع می‌کند. در نمونه‌ی سه فاز آن رلهٔ حرارتی از سه پل قدرت برای عبور جریان اصلی مصرف کننده تشکیل شده و دارای دو کنتاکت فرمان است: یکی کنتاکت بسته جهت قطع مدار تغذیه‌ی کنتاکتور و دیگری کنتاکت باز که پس از عمل بی‌متال بسته می‌شود و برای اطلاع دادن از خطای حاصل در مدار به کار می‌رود. بعضی از این رله‌ها کلیدی دارند که برای دو حالت دستی و اتوماتیک طراحی شده‌اند. در حالت دستی پس از عمل رله باید با دست آن را به حالت اول برگرداند. در حالت اتوماتیک، رله پس از مدت زمانی معین به حالت اول باز می‌گردد. در شکل ۸-۱۸، چند نمونه رلهٔ بی‌متال نشان داده شده است.

دستگاه‌های الکتریکی را باید در مقابل خطرات و خطاهاي احتمالی حفاظت کرد. یکی از راه‌های حفاظت موتورهای الکتریکی، استفاده از رلهٔ حرارتی و رلهٔ مغناطیسی است. رلهٔ حرارتی، موتور را در مقابل اضافه بار (بار زیاد) حفاظت می‌کند. اصول ساختمان آن از دو فلز، که دارای ضرب انساط طولی مختلف‌اند، تشکیل شده است (شکل ۸-۱۷).

این دو فلز در حالت گرم، به وسیلهٔ غلتک پرس و به صورت یک تکه دیده می‌شود. این دو فلز یک بی‌متال را تشکیل می‌دهند. در اثر عبور جریان، هر دو فلز گرم و طول آن‌ها زیاد می‌شود و چون از دیاد طول یکی از فلزات بیشتر از دیگری است، از این رو دو فلز با هم خم می‌شوند. این حرکت به‌طور مستقیم و یا به‌وسیلهٔ اهرم‌هایی به یک کنتاکت منتقل می‌شود و مدار را



شکل ۸-۱۷- نحوهٔ کار بی‌متال



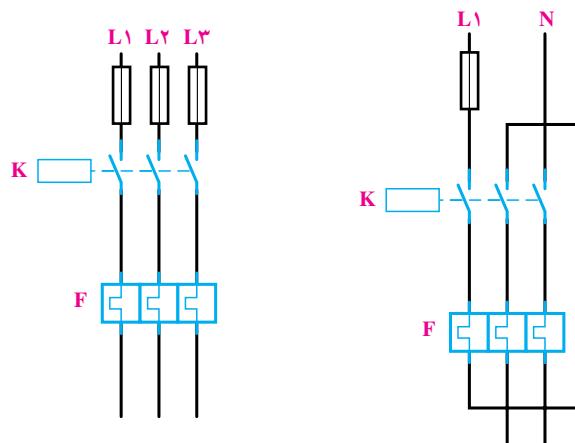
شکل ۸-۱۸- نمای خارجی بی‌متال

در شکل های ۱۹-۸ و ۲۰-۸ به ترتیب مشخصات و می کنید.

نحوه اتصال یک نمونه رله حرارتی زیر کنتاکتور را مشاهده



شکل ۱۹-۸-مشخصات یک نمونه بی متال و نحوه اتصال آن به یک کنتاکتور



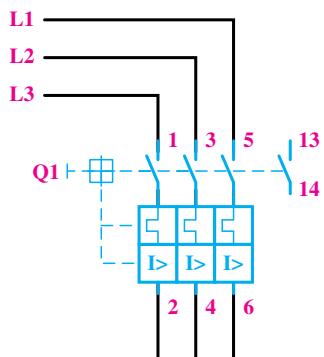
b - اتصال بی متال در جریان سه فاز a - اتصال بی متال در جریان تک فاز

شکل ۲۰-۸-مشكل اتصال بی متال در جریان تک فاز و سه فاز

به طوری که هسته‌ی متحرک از طریق نیروی یک فنر به طرف بالا کشیده شده است. وقتی که جریان از حد تنظیم شده بالاتر رود یا در مدار اتصال کوتاه به وجود آید، بویین مغناطیس شده هسته‌ی متحرک را به سمت پایین می‌کشد و باعث قطع کنتاکت‌های متصل به هسته‌ی متحرک می‌شود؛ در نتیجه رله‌ی مدار را قطع می‌کند. مدت زمان عمل رله بسیار کم است؛ به همین دلیل این رله را رله‌ی سریع می‌گویند (شکل ۲۱-۸).

## ۸-۸-کلید محافظ

کلید محافظ می‌تواند موتور را در مقابل اتصال کوتاه و اضافه بار حفاظت کند و برای عمل رله، معمولاً آن را روی جریان معین تنظیم می‌کنند ( $1/5$  تا  $1/8$  برابر جریان نامی). وقتی که جریان از حد تنظیم شده بیشتر شود، عضو حرارتی رله عمل و مدار را قطع می‌کند. عضو مغناطیسی این رله از یک هسته‌ی آهنی ثابت و یک هسته‌ی متحرک و یک بویین تشکیل شده است؛



به طرف مصرف کننده (شمای حقیقی  
کلید حفاظت موتور)



شکل ۸-۲۱ - کلید محافظ موتور

### ۱۰-۸- لیمیت سویچ‌ها (سویچ‌های محدود کننده)

این نوع کلیدها معمولاً برای فرمان‌های مکانیکی یا محدود کردن حرکت دستگاهی به کار می‌روند. ساختمان داخلی آن‌ها مانند استپ استارت هاست و به صورت ساده و دوبل و چند کنتاکته ساخته می‌شوند. در شکل‌های ۸-۲۲ انواع این کلیدها مشخص شده است.

کاربرد و ساختمان خارجی لیمیت سویچ‌ها متفاوت است و بستگی مستقیم به چگونگی سیستم مکانیکی دستگاه دارد.

### ۱۰-۹- لامپ‌های سیگنال

لامپ‌های علامت‌دهنده یا لامپ‌های سیگنال در کلیه دستگاه‌های صنعتی و تابلوهای توزیع و تابلو فرمان به کار می‌روند. نوع استفاده از لامپ متفاوت است. از این لامپ به عنوان لامپ خبر استفاده می‌شود و می‌تواند روشن بودن، خاموش بودن و با عیب دستگاه و ... را نشان دهد. لامپ‌های سیگنال را، قبل از هر بار کار اندختن دستگاه صنعتی، باید به وسیله‌ی کلید مخصوص امتحان کرد و از سالم بودن مدار و همچنین لامپ آن کاملاً مطمئن شد تا در صورت بروز خطا در مدار بتواند به خوبی عمل کند.



شماره‌ی ۶

شماره‌ی ۵

شماره‌ی ۴

شماره‌ی ۳

شماره‌ی ۲

شماره‌ی ۱

- ۱ - کلید محدود کننده‌ی فشاری انتهایی
- ۲ - کلید محدود کننده‌ی قرقره‌ای
- ۳ - کلید محدود کننده‌ی قرقره‌ای یک‌طرفه از راست
- ۴ - کلید محدود کننده‌ی قرقره‌ای یک‌طرفه از چپ
- ۵ - کلید محدود کننده‌ی قرقره‌ای دو طرفه
- ۶ - کلید محدود کننده‌ی قرقره‌ای آتنی دو طرفه

شکل ۸-۲۲ - انواع لیمیت سویچ

## ۱۱-۸- رله‌ی زمانی (تایمر)

یکی از وسایل فرماندههای مدارهای کنترل اتوماتیک، تایمرها یا رله‌های زمانی هستند که وظیفه‌ی کنترل مدار را برای مدت زمانی معین به عهده دارند.

**رله‌ی زمانی الکترونیکی:** از تایمرهای الکترونیکی برای تنظیم زمان‌های کمتر از ثانیه تا چندین ثانیه استفاده می‌شود. در ساختمان این تایمرها، از مدارها و اجزای الکترونیکی استفاده شده است. در شکل ۸-۲۳ a نمای ظاهری، مدار الکترونیکی داخلی و کن tact‌های یک تایمر نشان داده شده است.

در نوعی از این تایمرها، با شارژ و دشارژ شدن یک خازن بوبین، یک رله‌ی کوچک تحریک می‌شود. اصول



شکل ۸-۲۳ - نمای ظاهری و مدار داخلی تایمر الکترونیکی

تایمرهای متداول در صنعت برق از نوع تأخیر در وصل<sup>۱</sup> است.

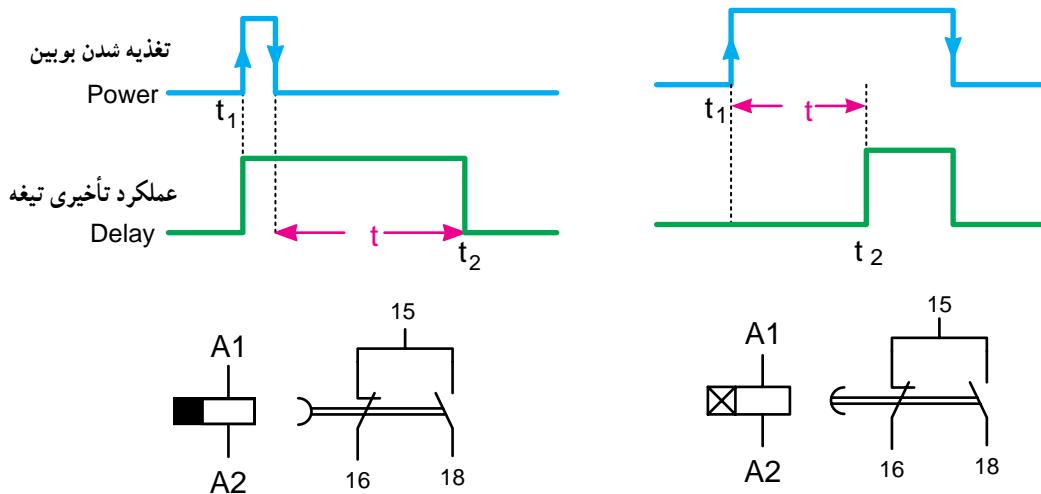
در شکل ۸-۲۴ دو نوع تایمر نشان داده شده است.



شکل ۸-۲۴

تایمر تأخیر در قطع<sup>۱</sup> بالهی بالا رونده عمل می‌کند و بالهی پایین رونده، زمان‌سنجی را آغاز می‌کند و با اتمام زمان به حالت اولیه بر می‌گردد (شکل ۸-۲۶).

این نوع تایمر بالهی بالا رونده (وصل برق) زمان‌سنجی را آغاز می‌کند و پس از اتمام زمان تنظیم شده بر روی آن، عمل می‌کند این تایمر بالهی پایین رونده (قطع برق) به حالت اولیه خود بر می‌گردد (شکل ۸-۲۵).



- $t_1$  — لحظه‌ی وصل جریان به بوبین تایمر
- $t_2$  — لحظه‌ی عملکرد تیغه‌ی تایمر
- $t$  — مدت زمان تأخیر عملکرد تایمر
- نسبت به لحظه‌ی قطع برق

- $t_1$  — لحظه‌ی وصل جریان بوبین تایمر
- $t_2$  — لحظه‌ی عملکرد تیغه‌ی تایمر
- $t_1 = t_2$  — مدت زمان تأخیر عملکرد تایمر نسبت به لحظه‌ی وصل برق

شکل ۸-۲۵—شمای حقیقی و مشخصه‌ی زمانی<sup>۱</sup> رله‌ی تأخیر در وصل

۱—off delay

۲—time characteristic

## ۸-۱۲- کلید تابع حرارت (ترموستات)



ترموستات نوعی رله‌ی حرارتی است که در مقابل درجه‌ی حرارت محیط حساس می‌شود، آن‌گاه عمل می‌کند. این وسیله در دستگاه‌های مختلف صنعتی دارای کاربرد فراوان است و وظیفه‌ی تعادل حرارتی دستگاه را به‌عهده دارد. در صورتی که درجه‌ی حرارت از حد تنظیمی فراتر رود، کلید عمل می‌کند. به‌طوری که کن tact باز را می‌بندد و یا کن tact بسته‌ای را باز می‌کند. از ترمومترها بیشتر در وسائل حرارتی و برودتی مانند شوفاژ، یخچال و چیلر و هم‌چنین کوره‌ها استفاده می‌شود. شکل ۸-۲۷ یک نمونه ترمومتر را نشان می‌دهد.

شکل ۸-۲۷

## ۸-۱۳- حروف و اعداد پلاستیکی

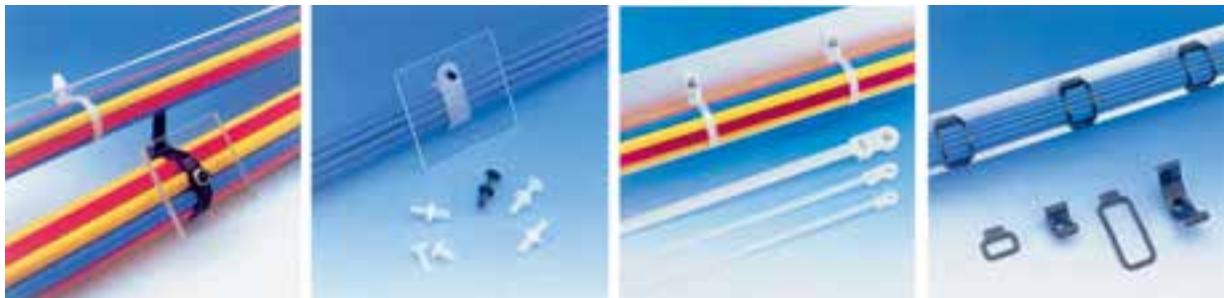
برای مشخص کردن سر و ته سیم‌های متصل شده در زیر پیچ وسائل مختلف، معمولاً از حروف و اعداد پلاستیکی روی سیم‌ها استفاده می‌شود. این حروف و اعداد محل‌های اتصال سر و ته سیم را مشخص می‌کنند (شکل ۸-۲۸).



شکل ۸-۲۸- حروف و اعداد پلاستیکی

## ۸-۱۴- کمربند کابل

خاص‌اند از کمربند کابل جهت بستن و محکم کردن سیم‌ها استفاده می‌شود. شکل ۸-۲۹ نمونه‌های مختلفی از این نوع بست را باشد و یا به دلایلی سیم‌ها در مسیر خارج از کانال وافع شوند، برای مشخص کردن و دسته‌بندی سیم‌هایی که مربوط به یک قسمت



شکل ۸-۲۹ – نمونه‌های مختلف کمربند کابل

روش‌های دیگری برای دسته‌بندی سیم‌ها در تابلوهای و نوارهای بانداز پلاستیکی وجود دارد که در شکل ۸-۳۰ مشاهده می‌نمایید. برق، از جمله استفاده از لوله‌های خرطومی، کanal‌های شیاردار



شکل ۸-۳۰

#### ● کنتاکت‌ها

جدول ۸-۳

#### ۱۵-۸- علایم اختصاری

قبل از بررسی و اتصال مدارهای الکتریکی لازم است با برخی علایم اختصاری الکتریکی آشنا شویم. جدول ۸-۳ تا ۸-۷ نمونه‌های مختلفی از این علایم را نشان می‌دهد.

علامت اختصاری	نام وسیله یا قطعه
	کنتاکت باز تایmer با تأخیر در قطع
	کنتاکت باز تایmer با تأخیر در وصل
	کنتاکت بسته تایmer با تأخیر در قطع
	کنتاکت بسته تایmer با تأخیر در وصل

• وسایل خبردهنده

جدول ۴-۸

علامت اختصاری	نام وسیله یا قطعه
	لامپ خبر
	بوق
	زنگ
	آذین

• کنتاکتور و رله

جدول ۵-۸

علامت اختصاری	نام وسیله یا قطعه
	بوین کنتاکتور
	رله با تأخیر در وصل
	رله با تأخیر در قطع
	رله با تأخیر در قطع و وصل
	رله با تحریک حرارتی (بی متال)
	رله اضافه جریان (جریان زیاد)

• کلیدها و کنتاکت‌ها

جدول ۷-۸

علامت اختصاری	نام وسیله یا قطعه
	کلید یک فاز
	کلید سدفاز
	شستی وصل (استارت)
	شستی قطع (استپ)
	شستی وصل و قطع (استپ و استارت دوبل)
	کنتاکت باز لیمیت سویچ
	کنتاکت بسته لیمیت سویچ
	کنتاکت باز کنتاکتور
	کنتاکت بسته کنتاکتور
	کنتاکت بسته (مدار فرمان) بی متال

• محرک عملگرها (محرک وسایل)

جدول ۶-۸

علامت اختصاری	نام وسیله یا قطعه
	محرک دستی
	محرک فشاری (با دست)
	محرک فشاری (با پدال)
	قفل مکانیکی
	محرک موتوری

## ۱۶-۸- حروف شناسایی

۸-۸ استاندارد شده است. اگر تعداد دستگاهها در یک نقشه‌ی

مشابه از یکی بیشتر باشد، در این صورت به دنبال حرف

مشخص کننده‌ی دستگاه، عدد نیز آورده می‌شود؛ مانند Q<sub>۳</sub> و

Q<sub>۲</sub> و Q<sub>۱</sub> و K<sub>۲</sub>M و K<sub>۱</sub>M و یا K<sub>۲</sub>T و K<sub>۱</sub>T و .

هر دستگاهی که در مدار فرمان مورد استفاده قرار می‌گیرد

با یک حرف لاتین شناسایی و بهوسیله‌ی همین حرف در تمامی

نقشه‌ها و لیست وسایل نشان داده می‌شود. این حروف در جدول

جدول ۸-۸

حروف شناسایی	نوع تجهیزات	مثال‌ها
C	خازن‌ها	خازن‌های الکترولیتی، خازن‌های غیرالکترولیتی، خازن‌های متغیر
F	وسایل حفاظتی	فیوزها، وسایل حفاظتی over voltage و رله‌های حفاظتی کلیدهای فیوزدار، وسایل قطع کننده، کلیدهای قطع و وصل اتوماتیک
G	ژنراتورها - منابع تغذیه	ژنراتورهای چرخان، مبدل‌های فرکانس چرخان، باتری‌ها، منابع تغذیه قدرت
H	وسایل خبردهنده (نمایشگر)	وسایل نمایشگر صوتی و نوری (بوق، آژیر، لامپ، ساعت زنگ‌دار)
K	کنتاکتورها و رله‌ها	کنتاکتورها، کنتاکتورهای کمکی، رله‌های زمانی
L	وسایل الایرانی	چوک، سیم پیچ، فیلتر
M	موتورهای الکتریکی	موتور سه‌فاز، موتور تک‌فاز
N	تقویت‌کننده‌ها، تنظیم‌کننده‌ها	تقویت‌کننده‌ها، تنظیم‌کننده‌ها (رگولاتورها)، وسایل الکترونیکی
P	وسایل اندازه‌گیری و وسایل آزمایش (تست)	نشان‌دهنده‌ها، ثبات‌ها، شمارنده‌ها، وسایل اندازه‌گیری، آمپر متر، ولت‌متر
Q	کلیدهای قدرت	کلیدهای جدا کننده، کلیدهای قطع و وصل حفاظتی، کلیدهای حفاظت موتور
R	مقاومت‌ها	مقاومت‌های ثابت، مقاومت‌های قابل تنظیم
S	کلیدها، سلکتورها (انتخاب کننده)	کلید فشاری، میکروسوئیچ، کلید کنترل
T	ترانسفورماتورها	ترانسفورماتور و لناژ، ترانسفورماتور جریان، ترانسفورماتور ایزوله، مبدل‌های AC به DC
X	ترمینال‌ها، فیش‌ها، دوشاخه و پریز	دوشاخه و پریز، سوکت‌های نر و ماده، اتصال دهنده، فیش آزمایش (تست)
Y	تجهیزات مکانیکی که با برق کار می‌کنند.	ترمهزها، کلاچ‌ها، شیرها، چاپگرهای دورنگار، دریازکن

- دورریز سیم‌های مصرفی (خرده سیم) را در محل مناسبی که از قبل تهیه شده بریزید.

## کار عملی ۱۳

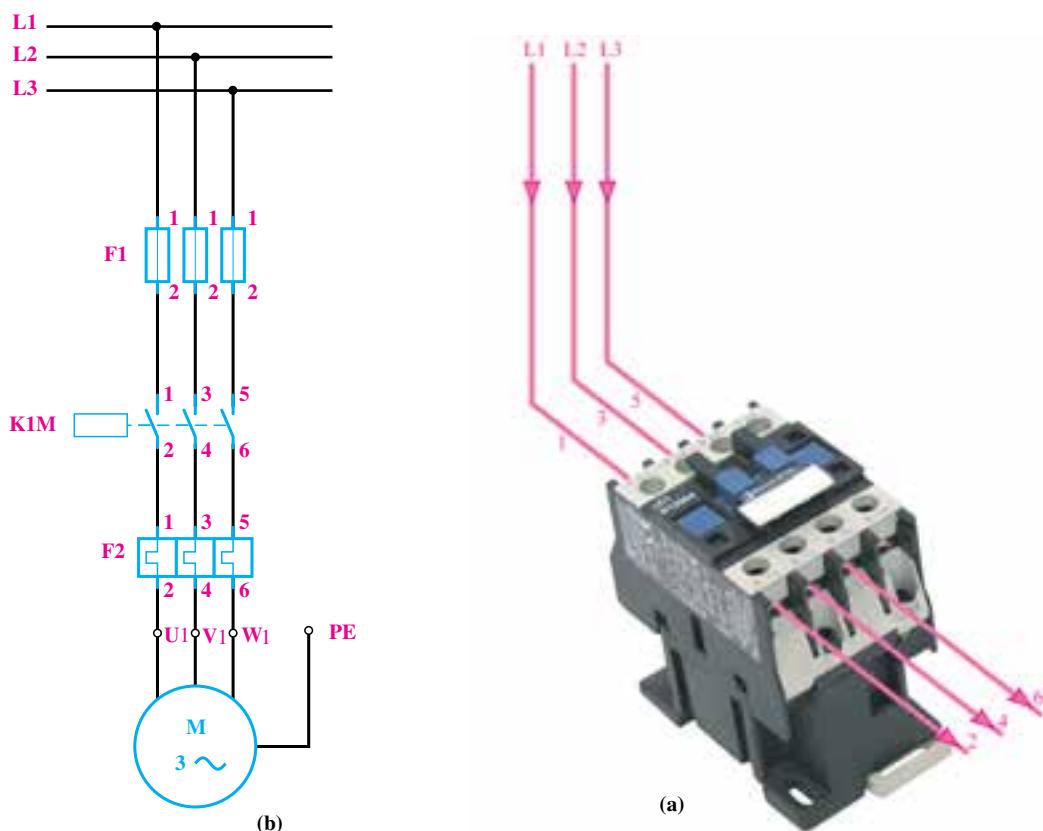
یک شستی وصل I و یک شستی قطع 0 نیاز است.

مدار قدرت: به نقشه‌ای که انرژی الکتریکی را از شبکه‌ی سه فاز دریافت و به مصرف‌کننده منتقل می‌کند نقشه مدار قدرت می‌گویند. در این مدار کنتاکتور K1M باید موتور را به شبکه اتصال دهد؛ به این ترتیب، مدار قدرت آن با فیوز برای حفاظت در برابر اتصال کوتاه و بی‌متال برای حفاظت در برابر بار زیاد است (شکل ۸-۳۱).

راه اندازی موتور سه فاز با کنتاکتور

یک موتور سه فازه‌ی آسنکرون رتور قفسی با مشخصات ۴A و  $4\frac{1}{2}$  kW که بر روی یک ماشین ابزار ساده نصب شده است، باید توسط کنتاکتور به شبکه‌ی  $380^\circ$  ولتی اتصال یابد. مدار الکتریکی این موتور را ترسیم و تجهیزات لازم برای آن را انتخاب کنید.

حل: چون طبق خواسته‌ی مثال، فقط اتصال این موتور به شبکه و قطع آن موردنظر است، پس به یک کنتاکتور K1M و



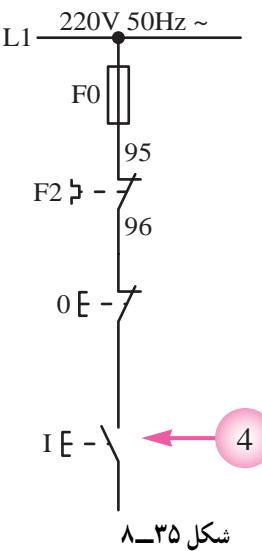
شکل ۸-۳۱—مدار قدرت

مدار فرمان: به نقشه‌ای که از آن برای ارسال نحوه‌ی ولتاژ کار اغلب مدارهای فرمان شبکه تک فاز است. در تعیین مدت زمان کارکرد مدار قدرت استفاده می‌شود، ترسیم یا نقشه‌خوانی مدارهای فرمان صنعتی به نکات زیر باید توجه کرد:

مدار فرمان: به نقشه‌ای که از آن برای ارسال نحوه‌ی عملکرد یا تعیین مدت زمان کارکرد مدار قدرت استفاده می‌شود، نقشه‌ی «مدار فرمان» گویند.

۴- برای شروع به کار هر مدار فرمانی باید از یک وسیله‌ی وصل کننده مانند یک کلید یا شستی استارت استفاده کرد، که محل قرار گرفتن آن پس از شستی استپ مدار است (قطعه‌ی ۴).

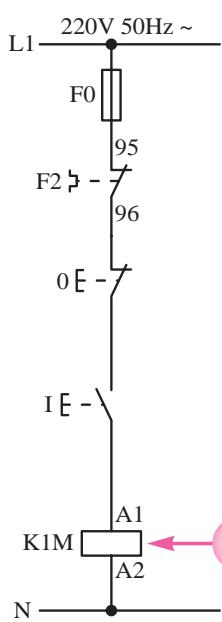
شکل ۸-۳۵.



شکل ۸-۳۵

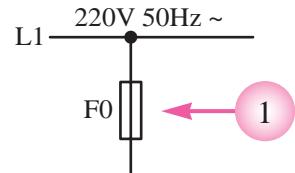
۵- در انتهای هر مسیر ساده‌ی جریانی اگر از وسائل و تجهیزات دیگری استفاده شود باید بوین رله‌های عملگر، مانند بوین کنتاکتورها را قرار داد. برای این که راحتی کار در زمان سیم‌کشی و عملگر معمولاً یک طرف بوین کنتاکتورها به سیم نول وصل می‌شود و در نتیجه با وصل کلیدها یا شستی‌های مدار، سیم فاز به سمت دیگر بوین کنتاکتور وصل می‌شود و پس از مغناطیس شدن آن، کنتاکت‌های آن عمل می‌کند (قطعه‌ی ۵) در

شکل ۸-۳۶.



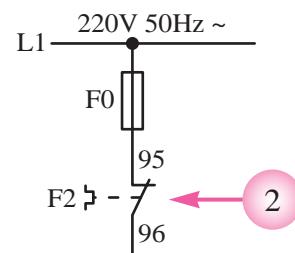
شکل ۸-۳۶

۱- در تمامی مدارهای الکتریکی ضروری است از یک فیوز که به صورت سری با کل مدار قرار می‌گیرد، جهت حفاظت مدار در مقابل اتصال کوتاه استفاده کرد (قطعه‌ی ۱) در شکل ۸-۳۲.



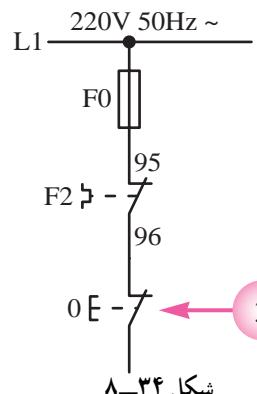
شکل ۸-۳۲

۲- در برخی مدارهای الکتریکی صنعتی روی حفاظت مدار در برابر اضافه بار احتمالی از عنصری به نام بی‌متال، بعد از فیوز در مدارهای فرمان، استفاده می‌شود (قطعه‌ی ۲) در شکل ۸-۳۳.



شکل ۸-۳۳

۳- یکی از قطعاتی که در مدارهای صنعتی نقش قطع کننده‌ی مدار را دارد، شستی استپ است. اگر هدف استفاده از شستی استپ قطع کل مدار باشد، باید آن را همیشه به صورت سری پس از بی‌متال در مدار قرار داد. در صورتی که هدف قطع یک قسمت از مدار باشد شستی استپ را باید فقط در مسیر آن وسیله قرار داد (قطعه‌ی ۳) در شکل ۸-۳۴.

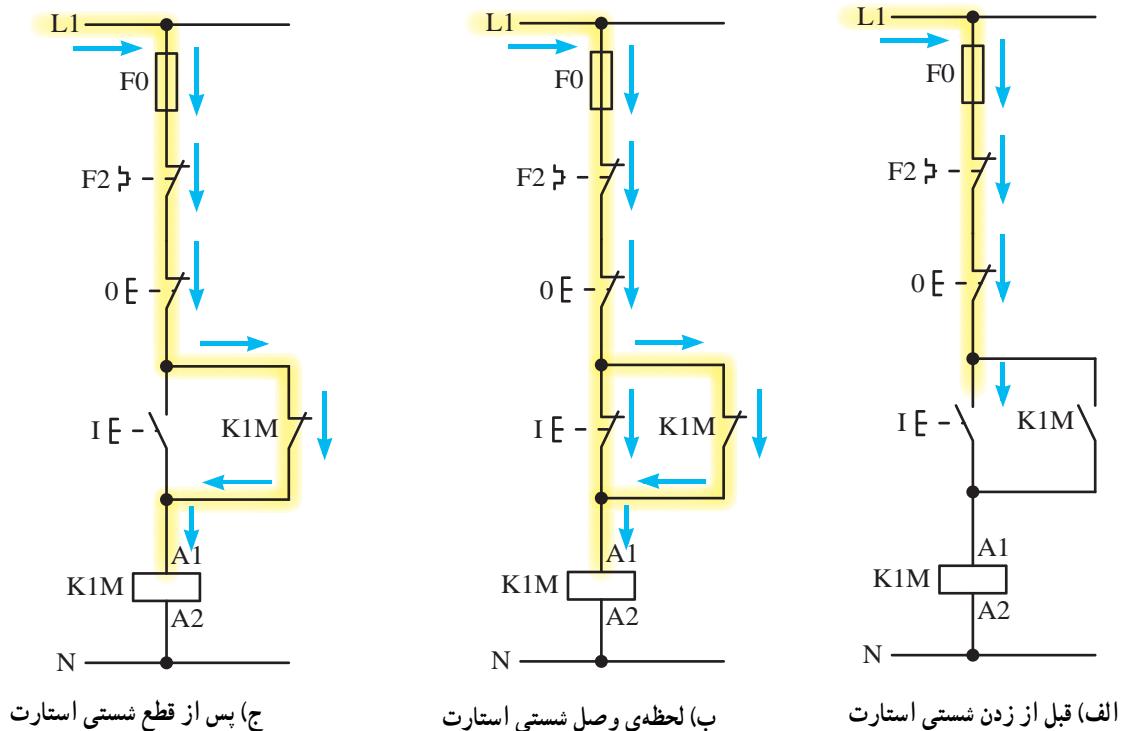


شکل ۸-۳۴

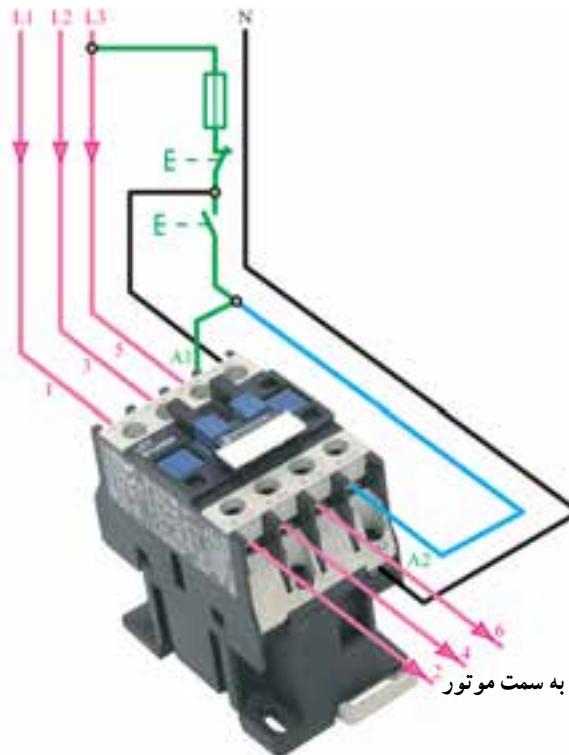
بویین قطع می‌شود و در نتیجه موتور خاموش می‌گردد. در صورتی که بخواهیم با استفاده از شستی‌های استارت و استپ یک مدار راهاندازی موتور سه‌فاز را به صورت دائم کار طراحی کنیم، کافی است یکی از کناتک‌های باز کناتک‌تور را به صورت موازی با شستی استارت قرار دهیم. چون تیغه باعث می‌شود تا مدار در شرایط پایدار باقی بماند به همین دلیل به این کناتک «تیغه‌ی خود نگهدارنده» نیز گفته می‌شود. نحوه عملکرد مدار فرمان در سه وضعیت (قبل از زدن شستی، لحظه‌ی وصل شستی و پس از قطع شستی) را در شکل ۸-۳۷ مشاهده می‌کنید.

اگر بخواهیم با فشار بر شستی، مدار فرمان به صورت لحظه‌ای کار کند کافی است به جای کلید یک پل از یک شستی استارت استفاده کرد.

همان‌طوری که در نقشه مدار فرمان مشخص است جریان از طریق فیوز (F0) بی‌متال (F2)، استپ (0) تا استارت (I) آمده است. هرگاه شستی استارت وصل شود جریان به بویین کناتک‌تور می‌رسد و آن را مغناطیس می‌کند. در نتیجه تیغه‌های آن که در مدار قدرت قرار دارند وصل می‌شود و جریان سه‌فاز به سرهای U1، V1، W1 موتور می‌رسد و تا زمانی که دست ما روی شستی باشند، کار می‌کند. هرگاه دست را از روی شستی برداریم برق



شکل ۸-۳۷



شکل ۸-۳۸- مدار فرمان

**انتخاب وسایل:** مشخصات کنتاکتور K1M و وسایل حفاظتی مناسب نیز از روی مشخصات موتور تعیین می‌شود. چون موتور آسنکرون رتور قفسی است و ترمز و حالت چپ‌گرد – راست‌گرد شدن نیز در این موتور لازم نیست، کنتاکتور ۳ AC با جریان نامی بیشتر از ۴A در ولتاژ ۳۸۰ ولت و با بویین ۲۲۰ ولت استفاده می‌شود. بی‌متالی F2 مورد استفاده در مدار قدرت باید روی ۴A میزان شود؛ پس باید بی‌متالی که جریان نامی آن مثلاً بین ۶A تا ۲/۵A باشد، انتخاب گردد.

برای حفاظت دربرابر اتصال کوتاه موتور نیز چون جریان نامی موتور ۴A است و برای حفاظت در برابر اتصال کوتاه آن باید از فیوزی با ۲/۵A برابر جریان نامی استفاده شود، پس از فیوز کندکار F1 با جریان نامی ۱۰A استفاده می‌کنیم. برای حفاظت مدار فرمان نیز فیوز کندکار F0 با جریان نامی ۴A مورد استفاده قرار می‌گیرد.

### تمرین

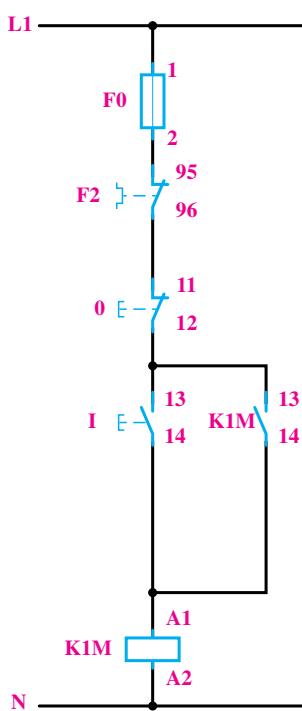
۱- یک روش برای حفاظت اشخاصی که با ماشین‌های برش و قیچی کار می‌کنند این است که هنگام کار با آن‌ها، هر دست روی شستی‌های فرمان باشد تا موقع پایین آمدن تیغه‌ی ماشین، دست در زیر آن قرار نگیرد و صدمه‌ای نبیند. مدار قدرت و مدار فرمان یک موتور ساده را، با تدبیر ذکر شده برای یک ماشین برش صحافی، ترسیم و مشخص کنید فاصله‌ی شستی‌ها در روی ماشین در چه حدودی باید باشد.

۲- در یک کارگاه صنعتی لازم است در موقع خطر، مدار اصلی همه‌ی ماشین‌ها را از نقاط مختلف کارگاه قطع کرد. مدار قدرت و مدار فرمان را برای تعذیه‌ی ماشین‌های این کارگاه ترسیم کنید؛ در صورتی که در این کارگاه دو ماشین تراش ساده با موتورهای سه فاز و یک ماشین سنگ سنباده و یک ماشین متله با موتورهای یک فاز وجود داشته باشد.

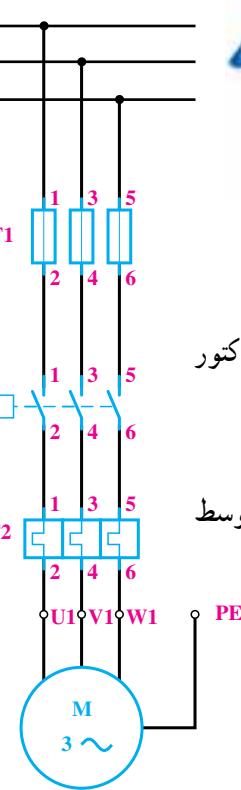
## کار عملی ۱۴

یک کنتاکتور، به شبکه اتصال یابد و به وسیله‌ی فیوز و بی‌متال، در برابر اتصال کوتاه و اضافه بار حفاظت شود. بنابراین، مدار آن مانند شکل ۸-۴۰ خواهد شد.

**مدار فرمان:** با توجه به مطالب خواسته شده در این ماشین، برای راه اندازی و کار با آن، در مجموع سه شستی لازم است. از شستی I برای حالت کار دائم ماشین و از شستی II، که توسط پا فرمان می‌گیرد (پدال)، برای کار لحظه‌ای آن استفاده می‌شود. برای قطع کامل مدار نیز شستی ۰ به کار می‌رود. برای طراحی مدار فرمان، ابتدا با در نظر گرفتن وظیفه‌ی شستی I (مانند کار عملی ۱)، مدار را برای کار دائم طراحی می‌کنیم. در این صورت شکل ۸-۴۱ به دست می‌آید. می‌دانیم اگر کنکات نگاهدارنده K1M، که با شستی وصل I موازی شده است، در مدار وجود نداشته باشد، با حذف فشار وارد شده به شستی، مدار کنتاکتور نیز قطع خواهد شد.



شکل ۸-۴۱



شکل ۸-۴۰ - مدار قدرت

راه اندازی موتور سه فاز با شستی و پدال در یک ماشین چوب‌بری، از یک موتور سه فاز آسنکرون رتور قفسی به قدرت ۱/۵ کیلووات استفاده شده است. برای اتصال دائمی این موتور به شبکه، از یک شستی و برای قطع آن از شستی دیگری استفاده می‌شود. علاوه بر این دو شستی، توسط یک پدال (توسط فشار پا، فرمان می‌دهد) نیز باید بتوان موتور را به طور موقت به شبکه متصل کرد. از این پدال برای موقعی که بخواهیم زمان کار موتور تحت کنترل باشد استفاده می‌شود و باید تا زمانی که توسط پا بر روی آن فشار وارد می‌شود، موتور بچرخد و زمانی که پا از روی پدال برداشته شد، مدار موتور نیز قطع گردد.



شکل ۸-۳۹

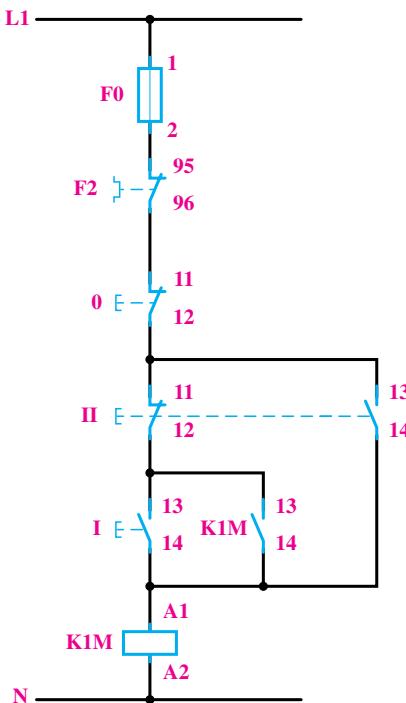
مدار قدرت و مدار فرمان این موتور را طراحی و کنتاکتور و وسائل حفاظتی مناسب را برای آن انتخاب کنید.

حل

**مدار قدرت:** موتور این ماشین باید به طریقی ساده، توسط

پس برای کار موقت ماشین، باید شستی II را به طریقی در مدار اضافه کنیم که بدون کنتاکت نگاهدارنده باشد و نیز مدار کنتاکت باز مربوط به شستی I را نیز قطع کند. اگر شستی II را با شستی I به صورت موازی قرار دهیم، در این صورت کنتاکت باز K1M نیز با آن موازی می‌شود و دوباره موتور به طور دائم به شبکه وصل خواهد شد. بنابراین، باید راهی پیدا کرد که با فشار دادن به شستی II مدار کنتاکت باز K1M قطع شود.

ساده‌ترین راه این است که از خود شستی II برای این منظور استفاده کنیم. بنابراین، شستی II را دوبل انتخاب می‌کنیم و کنتاکت بسته‌ی آن را در مسیر شستی I و کنتاکت باز K1M قرار می‌دهیم تا با فشار دادن به آن، مسیر کنتاکت نگاهدارنده باز شود. در شکل ۸-۴۲ مدار فرمان کامل این مثال، به همراه وسایل حفاظتی، ترسیم شده است.



شکل ۸-۴۲—مدار فرمان نهایی

— در صورتی که کار شما جواب نداد دستپاچه نشود و به دقت یک بار دیگر از روی نقشه کار خود را بررسی کنید.

**انتخاب وسایل:** چون احتمال وصل موتور به شبکه در زمان‌های کم و پشت سرهم توسط پدال وجود دارد، کنتاکتور انتخابی برای آن باید از نوع AC4 باشد و حداقل در ولتاژ  $380^\circ$  ولت، توانایی قطع و وصل موتور تا  $1/5$  کیلووات را داشته باشد (این مطلب در روی پلاک کنتاکتور نوشته شده است). برای حفاظت موتور در برابر اضافه بار، باید بی‌متال را روی ۳ آمپر میزان کرد و برای حفاظت موتور در برابر اتصال کوتاه نیز از فیوز کندکار ۶ آمپر استفاده نمود. جهت حفاظت مدار فرمان نیز یک فیوز ۴A کندکار لازم است.

## کار عملی ۱۵

راه اندازی دو موتور سه فاز به صورت یکی پس از حفاظت کننده های لازم را حساب کنید. نقشه مسیر جریان، نقشه مونتاژ و نقشه خارجی را نیز برای این کار عملی ترسیم کنید.

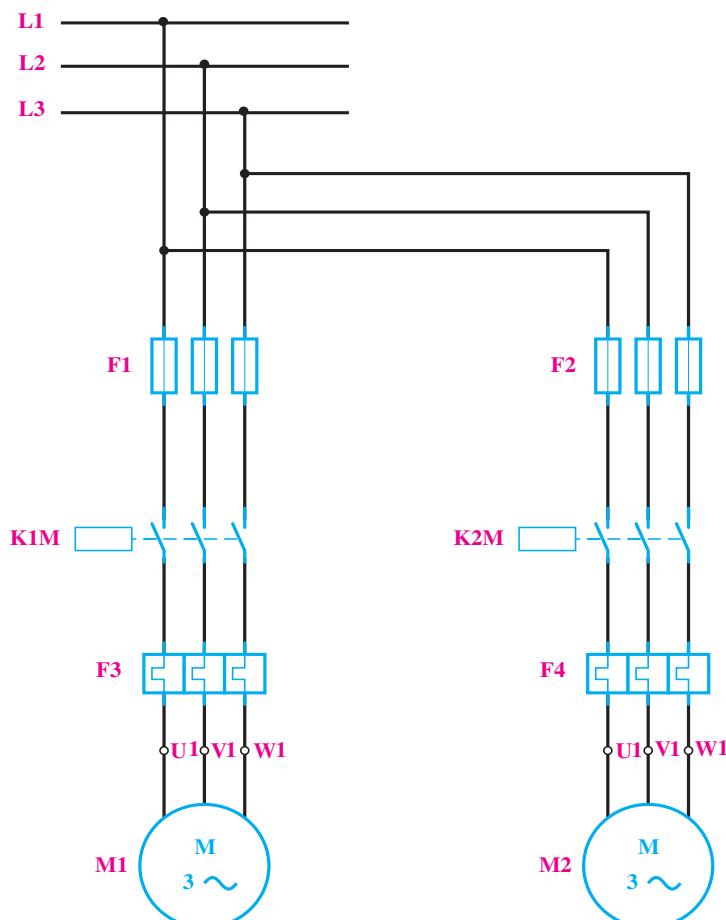
حل:

**مدار قدرت:** با توجه به صورت مثال، برای مدار قدرت آن به یک کنتاکتور جهت هر یک از موتورها نیاز است. بنابراین، برای موتور M<sub>1</sub>، کنتاکتور K<sub>1M</sub> و برای موتور M<sub>2</sub>، کنتاکتور K<sub>2M</sub> را در نظر می گیریم و مدار قدرت آن را مانند شکل ۸-۴۳ ترسیم می کنیم. حفاظت برای اتصال کوتاه و حفاظت برای بار زیاد، در مورد هر یک از موتورها به طور جداگانه در نظر گرفته می شود.

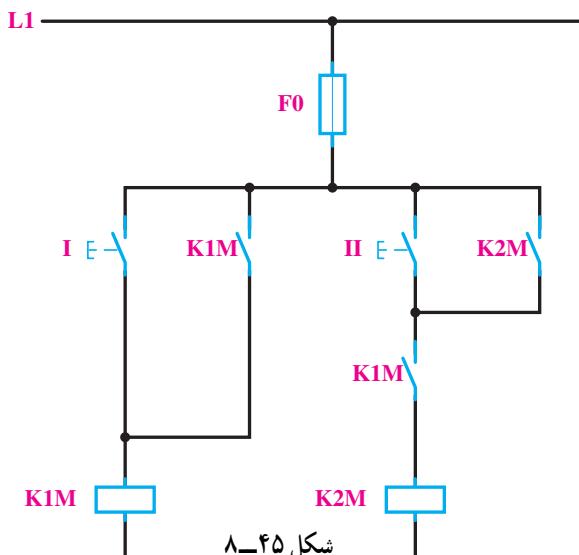
در یک ماشین صنعتی از دو موتور M<sub>1</sub> و M<sub>2</sub> استفاده

شده است. موتور M<sub>1</sub> یک موتور سه فاز برای پمپ روغن به قدرت ۵/۰ کیلووات و جریان ۱/۵ آمپر و موتور M<sub>2</sub> یک موتور سه فاز به قدرت ۵ کیلووات و جریان ۱۰ آ.

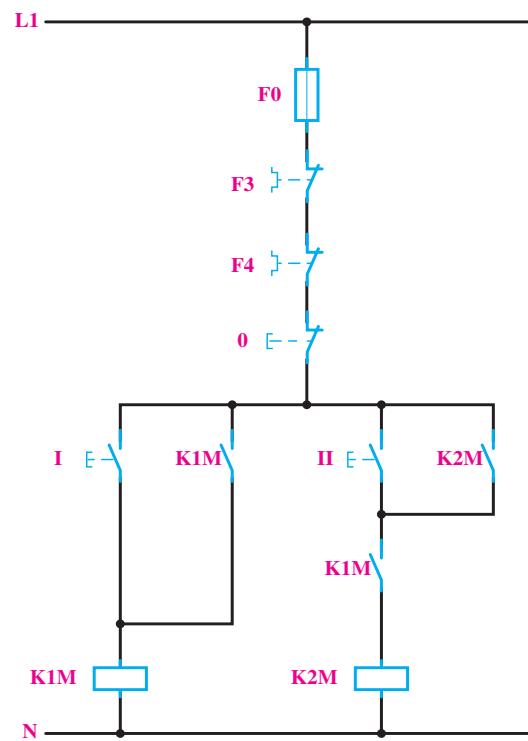
طرز کار این ماشین به طرقی است که موتور اصلی بدون پمپ روغن نباید کار بکند، اما پمپ روغن می تواند به تنهایی به کار رود. با طراحی مدار الکتریکی این کار، نوع کنتاکتور و جریان نامی



شکل ۸-۴۳—مدار قدرت

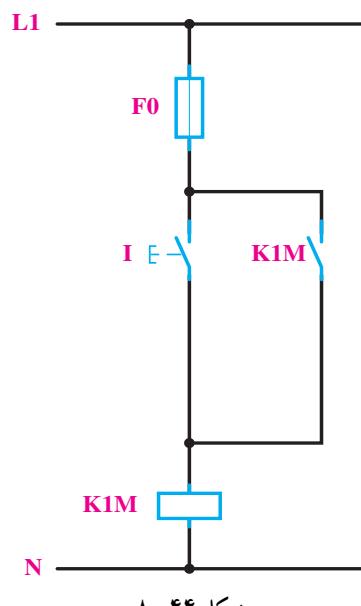


بدين ترتيب ملاحظه می شود که اگر کنتاکتور K1M وصل نباشد و شستي II فشار داده شود، به علت باز بودن مسیر بوين M2، موتور M2 کار نخواهد کرد. برای قطع کل مدار نیز از شستي 0 به طور سري در مدار استفاده می کيم. قطع کننده هاي حرارتی F3 و F4 نيز به طور سري با کل مدار قرار می گيرند تا در صورت اضافه بار برای هر يك از موتورها، کل مدار قطع شود. فيوز F0 نيز برای حفاظت مدار فرمان استفاده می شود. مدار فرمان كامل اين مثال، در شكل ۸-۴۶ نشان داده شده است.



شکل ۸-۴۶—مدار فرمان نهايی

**مدار فرمان:** برای مدار فرمان به سه شستي احتياج است که شستي I برای راه اندازی پمپ M1، شستي II برای راه اندازی موتور M2 و شستي 0 برای قطع مدار به کار می روند. برای طرح مدار فرمان، ابتدا با توجه به صورت مثال، مدار را برای راه اندازی موتور M1 به وسیله کنتاکتور K1M (مانند شکل ۸-۴۴) طراحی می کنيم، به طوری که با فشار به شستي I کنتاکتور K1M جذب و توسط کن tact باز خود، نگاه داشته شود.



شکل ۸-۴۴

مотор M2 نباید بدون موتور M1 کار کند. این موضوع را باید در مدار فرمان پيش بینی کرد. از اين رو باید ترتيبی اتخاذ شود که در صورت کار نکردن موتور M1، مدار بوين کنتاکتور K2M قطع باشد. برای اين کار می توانيم از يك کن tact باز K1M به طور سري در مدار بوين K2M (مانند شکل ۸-۴۵) استفاده کنيم.

## کار عملی ۱۶

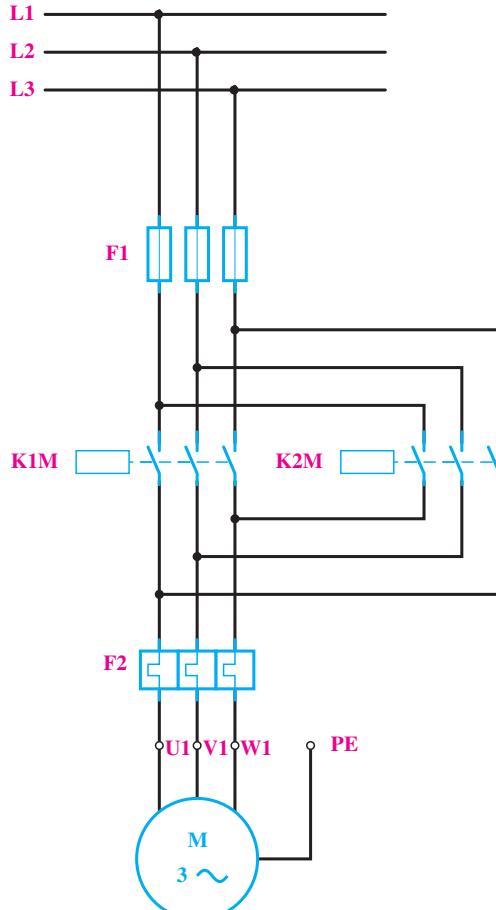


ب - جرثقیل سقفی



الف - دریل رو میزی

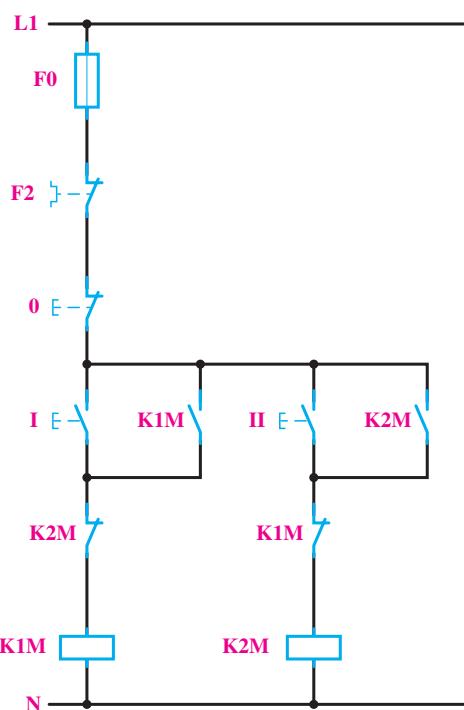
شکل ۸-۴۷ – دو نمونه کاربرد تغییر جهت گردش موتور الکتریکی سه فاز



شکل ۸-۴۸

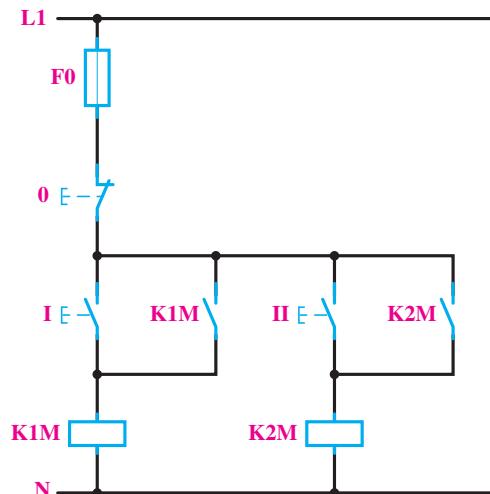
**مدار قدرت:** در این کار، لازم است با دادن فرمان به یک موتور آسنکرون سه فازه، جهت چرخش آن عوض شود. برای این کار لازم است که اتصال دو فاز در روی ترمینال موتور با هم تعویض گردد. برای اجرای این عمل به وسیله‌ی کنتاکتور، باید مثلاً برای حالت راست‌گرد، توسط کنتاکتور K1M، L2, L1 و L3 به ترتیب به U1 و V1 و W1 و برای حالت چپ‌گرد، توسط کنتاکتور K2M، L1 به W1 و L2 به V1 و L3 به U1 مانند شکل ۸-۴۸ اتصال یابد. با کمی دقّت در شکل، ملاحظه می‌شود که کنتاکتورهای K1M و K2M نباید حتی برای یک لحظه نیز با هم اتصال یابند؛ زیرا بین دو فاز L1 و L3، توسط هر دو کنتاکتور، اتصال کوتاه ایجاد می‌شود. این مطلب را در مدار فرمان، باید در نظر داشت.

اما همان طور که می‌دانید، احتمال این که جهت گردش موتور در حال کار را بخواهیم تعویض کنیم نیز زیاد است. در این صورت بین دو فاز اتصال کوتاه خواهد شد. پس به‌طور کلی این مدار صحیح نیست و باید برای جلوگیری از اتصال کوتاه دو فاز حفاظت لازم در این مدار پیش‌بینی شود. راه ساده برای رفع این اشکال این است که کاری بکنیم که هنگام وصل هر یک از کنتاکتورها نتوان کنتاکتور بعدی را وصل نمود. پس می‌توان یکی از کنتاکت‌های بسته هر کنتاکتور را به‌طور سری با پویین کنتاکتور بعدی قرار داد تا شرط ذکر شده – یعنی امکان اتصال هر یک از کنتاکتورها در صورت قطع کنتاکتور دیگر – برقرار شود. مدار فرمان صحیح این کار عملی در شکل ۸-۵ داده شده است. با توجه به این شکل، ملاحظه می‌شود که اگر موتور مثلاً با متصل بودن کنتاکتور K1M راست‌گرد باشد، برای چپ‌گرد کردن آن، باید حتماً اول شستی قطع و پس از آن شستی وصل II فشار داده شود تا کنتاکتور K2M جذب و موتور چپ‌گرد شود.



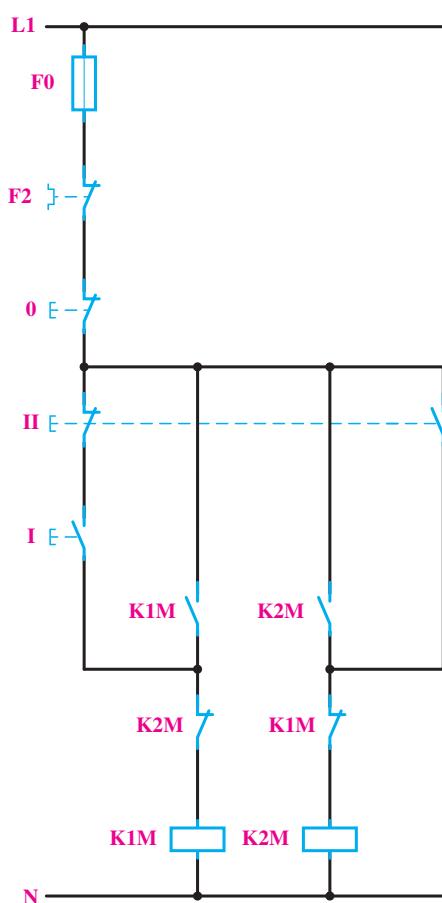
شکل ۸-۵

**مدار فرمان:** در طراحی مدارهای فرمان، باید دقیق کرد که تأخیرهای زمانی در قطع و وصل کنتاکتورها، اشکالی در مدار ایجاد نکند. هم‌چنین در مراحلی که وصل یک کنتاکتور، باعث قطع کنتاکتور دیگر می‌شود، باید این نکته را کاملاً مراعات کرد و دقیق نمود که اتصال کوتاه لحظه‌ای بین فازها واقع نشود. این مطلب در مورد این کار عملی صادق است. بنابراین، باید مدار فرمان را طوری طراحی کرد که برای وصل یکی از کنتاکتورها، احتیاج به قطع کنتاکتور دیگر باشد. این مطلب را در طراحی مدار فرمان این کار و هم‌چنین در چند کار عملی دیگر بررسی خواهیم کرد. برای طراحی مدار فرمان این کار به ترتیب زیر عمل می‌کنیم: چون برای هر یک از حالت‌های راست‌گرد و چپ‌گرد، یک شستی وصل و برای خاموش کردن موتور نیز یک شستی قطع لازم است، پس در مجموع دو شستی وصل و یک شستی قطع برای این مدار نیاز است که شستی قطع برای هر دو حالت راست‌گرد و چپ‌گرد مشترک خواهد بود. ابتدا مانند مدار فرمان معمولی، برای هر یک از کنتاکتورها، مدار فرمان را (مطابق شکل ۸-۴۹) ترسیم می‌کنیم. این مدار، در صورتی که موتور خاموش باشد و بعد به صورت راست‌گرد و یا چپ‌گرد راه اندازی شود، صحیح خواهد بود.



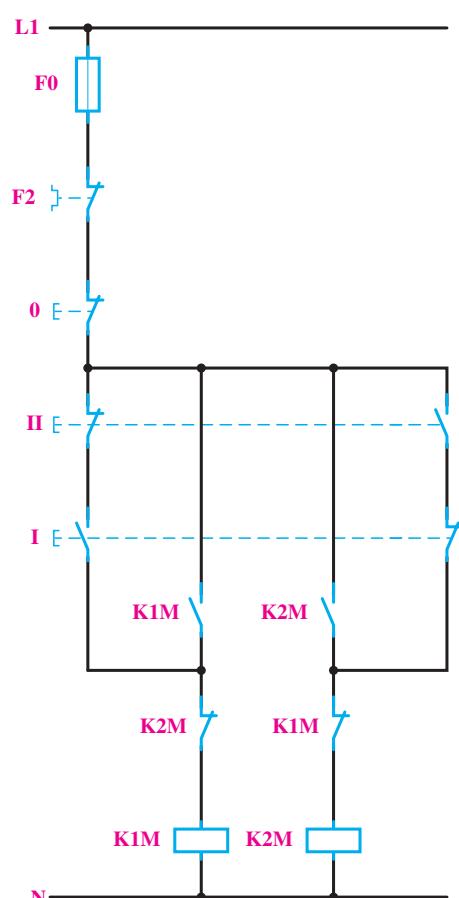
شکل ۸-۴۹

اگر در این مدار، هم زمان شستی‌های I و II فشار داده سری باشستی I قرار می‌دهیم.



شکل ۸-۵۲

شوند، هر دو کنتاکتور K1M و K2M هم زمان جذب کرده و اتصال کوتاه دو فاز پیش خواهد آمد. برای کیفیت بهتر مدار، می‌توان شستی‌های I و II را دوبل انتخاب کرد و مدار را مانند شکل ۸-۵۱ اتصال داد. در این صورت با فشار هم زمان به شستی‌ها، هیچ یک از کنتاکتورها جذب نخواهد شد.

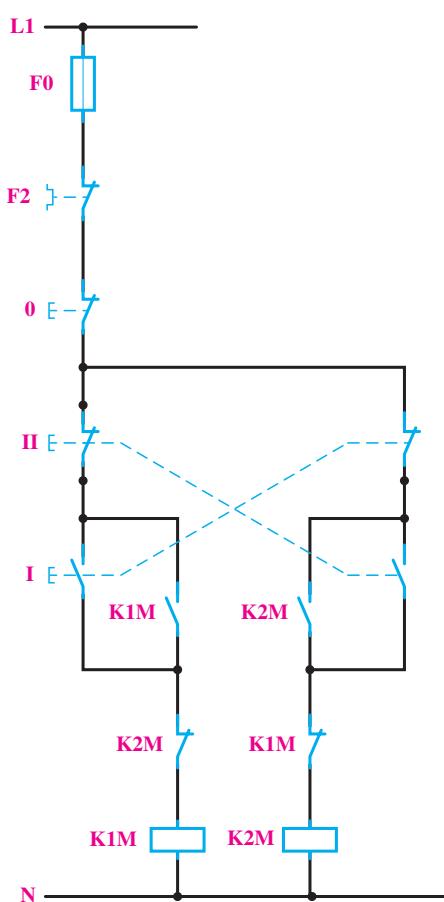


شکل ۸-۵۱

در مدارهای فرمان که تا به حال در مورد این کار عملی طراحی شد، برای تغییر جهت گردش موتور، باید ابتدا شستی قطع را فشار داد. در صورتی که بخواهیم بدون قطع کردن مدار، جهت چرخش موتور را عوض کنیم، می‌توانیم کنتاکت بسته‌ی شستی I را در مدار بوین کنتاکتور K2M و کنتاکت بسته‌ی شستی II را در مدار بوین کنتاکتور K1M، مانند شکل ۸-۵۳، به صورت سری قرار دهیم تا با فشار به هر یک از آن‌ها ابتدا مدار کنتاکتور مقابل قطع و سپس جهت چرخش موتور عوض شود. در چنین حالتی، دیگر اشکال وصل هم زمان دو کنتاکتور در اثر

هم‌چنین برای رفع این اشکال، می‌توانیم مدار را طوری طراحی کنیم که با فشار دادن هم زمان به شستی‌های I و II، فقط یکی از کنتاکتورها، مثلاً K2M، جذب شود. برای این منظور (مانند شکل ۸-۵۲)، فقط کنتاکت بسته‌ی شستی II را به طور

فشار دادن هم زمان دو شستی نیز وجود نخواهد داشت. در این مدار با وجودی که کنتاکتور  $M$  و  $K1M$  و  $K2M$  به طور هم زمان اتصال پیدا نمی کنند، باز احتمال اتصال کوتاه دو فاز در اثر جرقه‌ی بین کنتاکت‌ها وجود خواهد داشت؛ زیرا در فاصله‌ی زمانی بسیار کم بین قطع کنتاکتور اول و وصل کنتاکتور دوم، که حدود چند میلی ثانیه است و هنوز جرقه ایجاد شده در کنتاکت‌های کنتاکتور اول خاموش نشده است، احتمال این که از همین طبق بین دو فاز اتصال کوتاه ایجاد شود وجود خواهد داشت.



شکل ۸\_۵۳

## فصل نهم

### تجهیزات تابلو

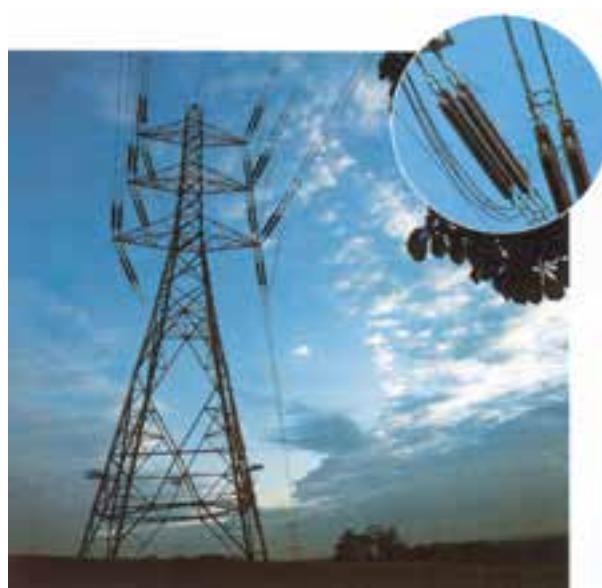
- هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که :
- ۱- چگونگی قرائت آمپر متر و ولت متر را توضیح دهد.
  - ۲- کاربرد کلید ولت متر را توضیح دهد.
  - ۳- عمل ترانسفورماتور جریان در مدار را توضیح دهد.
  - ۴- ساختمان و اصول کار کلید فیوز را توضیح دهد.
  - ۵- علت استفاده از شمش مسی و ترمینال‌ها را در تابلو بیان کند.
  - ۶- تعریف را تعریف و روش‌های کاهش مصرف برق را نام ببرد.
  - ۷- در مورد کنتورهای دو تعریف توضیح دهد.

#### ۱-۹ مقدمه

تابلوهای توزیع بستگی به نیاز در ابعاد مختلف و همچنین از نظر تجهیزات برای کاربردهای خاصی ساخته می‌شوند مثلاً تابلوهای توزیع برق در یک منزل مسکونی در ابعاد نسبتاً کوچکی

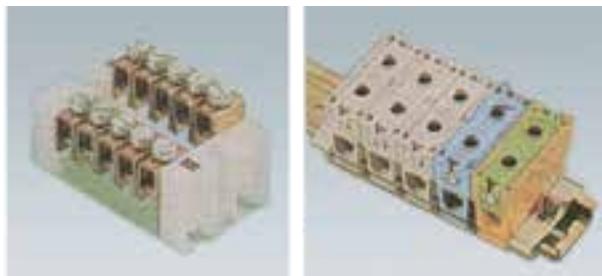
همان‌طور که قبل‌اگفته شد در نیروگاه‌های برق، پس از تولید انرژی الکتریکی باید آن را به مصرف کننده انتقال داد. فاصله نیروگاه تا مصرف کننده ممکن است حتی به صدها کیلومتر نیز برسد. این انتقال به وسیله سیم‌های برق که توسط دکل‌های بزرگ نگهداشته می‌شوند، انجام می‌پذیرد. شکل ۹-۱ نمونه‌ای از این انتقال و دکل‌ها را نشان می‌دهد.

برای کاهش تلفات انرژی الکتریکی در مسیر تولید تا مصرف، ابتدا در محل تولید ولتاژ را توسط ترانسفورماتور افزایش داده و سپس در تردیکی محل مصرف ولتاژ را مجدداً کاهش می‌دهند، این ولتاژ کاهش داده شده باید بین مصرف کننده‌ها توزیع شود. نقش تابلوهای برق در واقع توزیع انرژی الکتریکی بین مصرف کننده‌ها است. شکل ۹-۲ نمونه‌ای از تابلو برق را نشان می‌دهد.



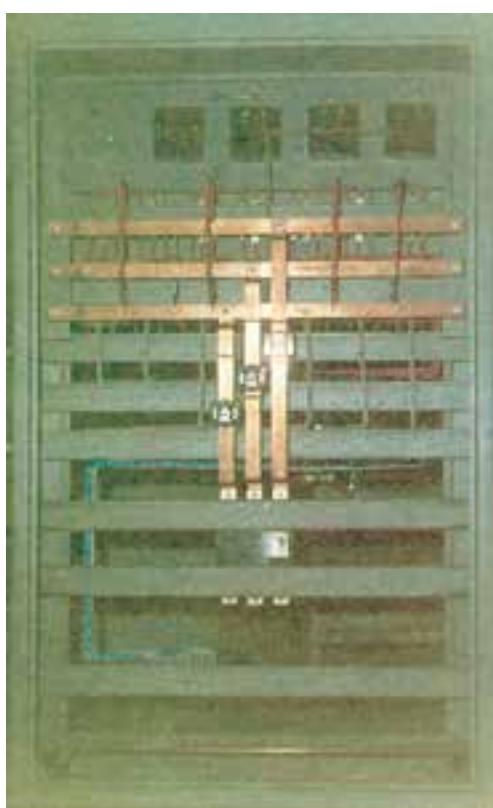
شکل ۱-۹- نمونه‌ای از خطوط انتقال

تعدادی از انواع ترمینال‌ها که بدین منظور به کار می‌روند نشان داده شده‌اند.

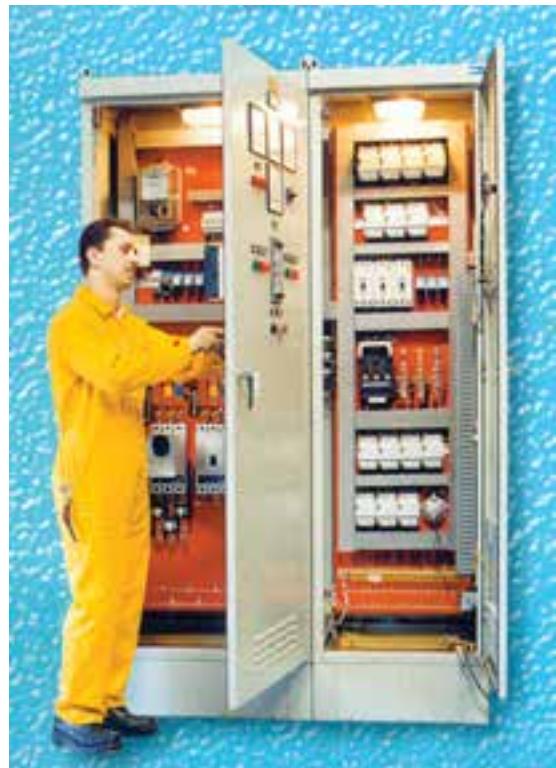


شکل ۴—نمونه‌هایی از انواع ترمینال‌ها که در تابلوهای توزیع به کار می‌روند.

در تابلوهای بزرگ که جریان مصرف کننده‌ها زیاد است به جای سیم‌کشی داخل تابلو، شمش کشی می‌کنند. شمش‌ها سطح مقطع نسبتاً بزرگی دارند و می‌توانند جریان‌های بسیار زیاد را از خود عبور دهند بدون این که افت ولتاژ قابل ملاحظه‌ای را ایجاد کنند. شکل ۵—نمونه‌ای از شمش کشی درون یک تابلو را نشان می‌دهد.



شکل ۵—شمش کشی داخل یک تابلو توزیع



شکل ۶—نمونه‌ای از تابلو توزیع برق

ساخته می‌شود. شکل ۳—۹ نمونه‌ای از تابلو برق که در منازل استفاده می‌شود را نشان می‌دهد.



شکل ۳—نمونه‌ای از تابلو کوچک برق که در منازل مورد استفاده قرار می‌گیرند.

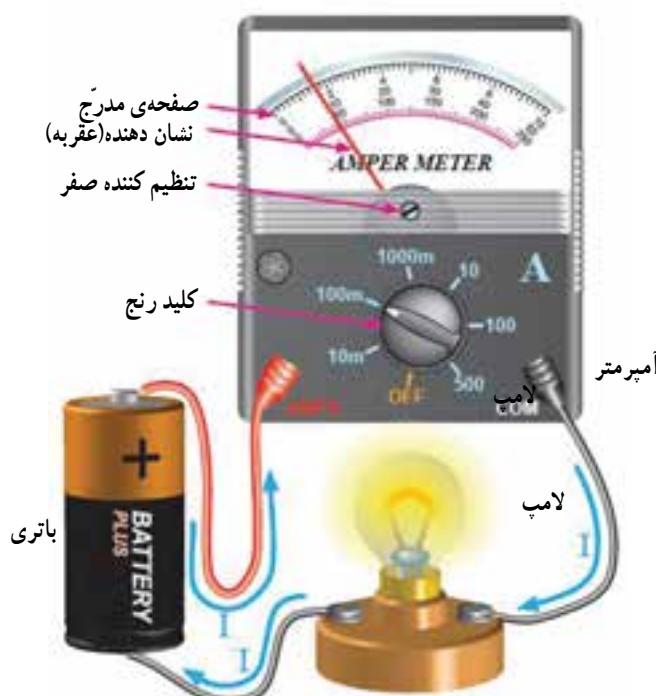
در تابلوهای کوچک که جریان مصرف کننده‌ها محدود است بین اجزای تابلو (مانند کلیدها، فیوزها و ...) به وسیله سیم‌های معمولی پلاستیکی (ترجیحاً مفتوحی) سیم‌کشی می‌شود. ورودی تابلو معمولاً برق شبکه سراسری است و خروجی آن مصرف کننده می‌باشد. برای اتصال تابلو به ورودی و خروجی‌ها معمولاً از ترمینال استفاده می‌کنند. در شکل ۴—۹

می‌رود. آمپرهاایی که در تابلوهای برق به کار می‌روند معمولاً حساسیت کم‌تری نسبت به آمپرهاای آزمایشگاهی دارند. آمپرها با توجه به نیاز، در رنج‌های مختلف جریان ساخته می‌شوند. شکل ۶-۹-۲ چگونگی قرار گرفتن آمپر متر در مدار را نشان می‌دهد.

در تابلوهای توزیع، وسایلی جهت نشان دادن پارامترهای الکتریکی مانند نوان مصرفی، ولتاژ، جریان، انرژی و ... همچنین وسایل حفاظتی مانند رله‌های جریان اضافی و فیوزها نصب می‌کنند.

## ۶-۹-۲ آمپر متر

آمپر متر برای اندازه‌گیری جریان مصرف کننده‌ها به کار

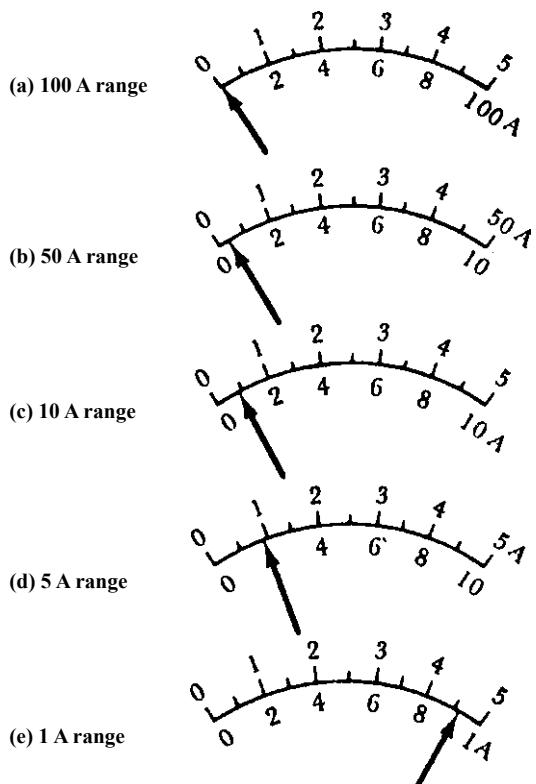


شکل ۶-۹-۲ آمپر متر با مصرف کننده به طور سری در مدار قرار می‌گیرند.

شکل ۷-۹ چند نمونه از آمپر متر تابلویی را نشان می‌دهد.

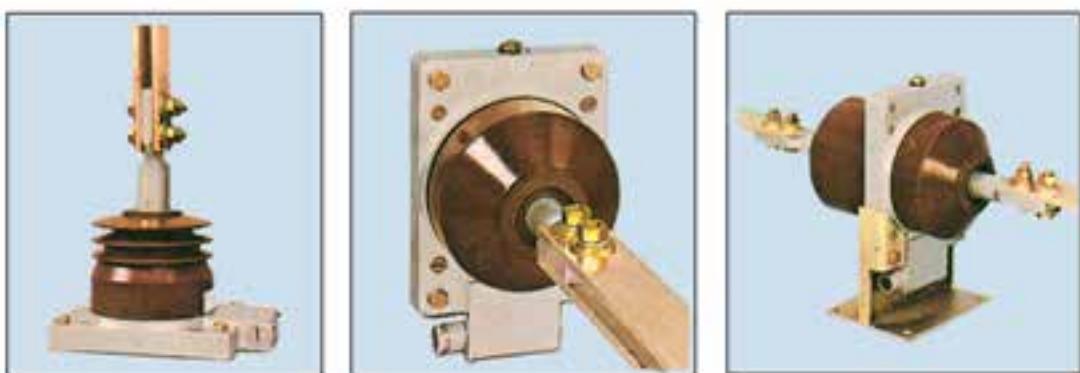


شکل ۷-۹ نمونه آمپر متر تابلویی



شکل ۸-۹- جگونگی قرائت آمپر متر به طریقه صحیح

آمپر متر را مستقیماً با مصرف کننده سری کرد، بلکه باید از ترانسفورماتور جریان استفاده شود. در حقیقت ترانسفورماتور جریان، جریان مصرف کننده را با یک نسبت به آمپر متر منتقل می کند. مثلاً ترانس جریان  $(100/5)$  اگر در اولیه ترانسفورماتور جریان  $100\text{ A}$  عبور کند در ثانویه ترانسفورماتور  $5\text{ A}$  جریان خواهیم داشت. زمانی که ترانسفورماتور جریان در مدار وجود دارد معمولاً صفحه مدرج آمپر متر را بر حسب جریان مصرف کننده اولیه ترانسفورماتور درجه بندی می کنند. شکل ۹-۹ نمونه هایی از ترانسفورماتور جریان را نشان می دهد.



شکل ۹-۹- نمونه هایی از ترانسفورماتور جریان

**چگونگی قرائت آمپر متر:** آمپر متر های تابلویی معمولاً یک رنج دارند و عقریه آن هر عددی را که نشان دهد مقدار جریان عبوری از آمپر متر است. اگر عقریه روی درجه ای ایستاد که عددی مقابل آن نوشته نشده بود می توان به صورت زیر مقدار دقیق جریان را به دست آورد.

$$\frac{\text{اختلاف دو عدد متولی}}{\text{تعداد تقسیمات}} \cdot \frac{\text{مقدار جریان هر یک از کوچکترین تقسیمات}}{\text{بین دو عدد متولی}}$$

+ مقدار جریان عدد کوچکتر = مقدار جریان قرائت شده

مقدار جریان هر تقسیم  $\times$  تعداد تقسیمات

اگر آمپر متر دارای چند رنج مختلف باشد برای قرائت

مقدار جریان باید به طریقه زیر عمل کرد :

$$\frac{\text{رنج آمپر متر}}{\text{تعداد تقسیمات}} \cdot \frac{\text{مقدار جریان قرائت شده توسط آمپر متر}}{\text{تعداد تقسیمات}}$$

تعداد تقسیماتی که عقریه نشان می دهد

توصیه می شود چنانچه آمپر متر دارای چندین رنج مختلف است برای اندازه گیری جریان، رنجی را انتخاب کنیم که عقریه حد اکثر انحراف را داشته باشد. مثلاً اگر جریان  $120\text{ A}$  میلی آمپر باشد بهترین رنج برای اندازه گیری آن رنج  $1\text{ A}$  است در شکل ۹-۸ جریان ورودی میلی آمپر متر  $120\text{ A}$  است. اگر خوب دقت شود مشخص می شود که فقط در رنج  $1\text{ A}$  است که می توان دقیقاً مقدار  $120\text{ A}$  را قرائت کرد و در بقیه رنج ها قرائت صدم آمپر تقریباً امکان پذیر نیست.

اگر جریان مصرف کننده کم باشد آمپر متر مستقیماً در مسیر جریان مصرف کننده قرار می گیرد و مقدار جریان مصرفی را نشان می دهد. اگر جریان مصرف کننده زیاد باشد دیگر نمی توان

### ۹-۳ ولت‌متر

ولت‌متر در مدارات مقدار ولتاژ را اندازه‌می‌گیرد و به صورت موازی با مصرف کننده قرار می‌گیرد. شکل ۹-۱۰ چگونگی اتصال ولت‌متر به یک مصرف کننده را نشان می‌دهد.



شکل ۹-۱۰- ولت‌متر در مدارات به صورت موازی با مصرف کننده قرار می‌گیرد.

شکل ۹-۱۱ دو نمونه از ولت‌مترهای تابلویی را نشان می‌دهد. نحوه قرائت ولت‌متر همانند آمپر متر می‌باشد.



شکل ۹-۱۱- نمونه ولت‌متر تابلویی

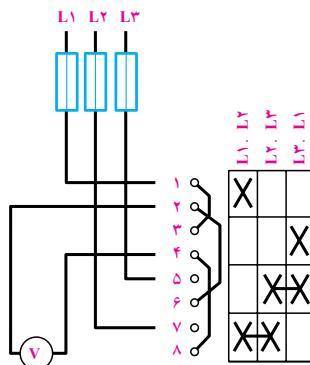
## ۹-۴\_کلید ولت‌متر

شش ولت‌متر، یک ولت‌متر را نصب می‌کنند و سپس توسط یک کلید به نام کلید ولت‌متر، ولتاژهای مختلف را به ولت‌متر اعمال و مقدار آن را قرائت می‌کنند (شکل ۹-۱۲).

در یک تابلوی برق، اگر بخواهند ولتاژهای بین فازهای مختلف و همچنین ولتاژهای هر فاز نسبت به سیم صفر را بخوانند، باید شش ولت‌متر در تابلو نصب کنند. برای اجتناب از نصب



(ب)



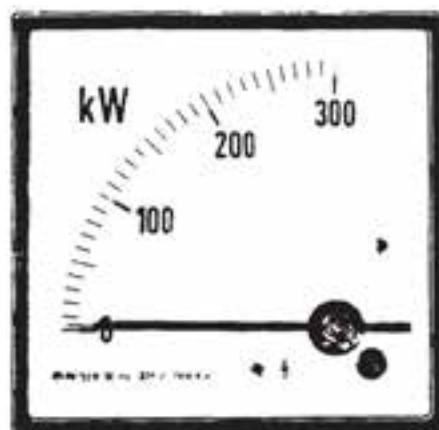
(الف)

شکل ۹-۱۲ (الف) مدار داخلی کلید ولت‌متر (ب) شکل ظاهری کلید ولت‌متر

## ۹-۵\_وات‌متر

نحوه اتصال وات‌متر به مدار بدین صورت است که باید جریان مصرف کننده و ولتاژ دو سر مصرف کننده را به وات‌متر اعمال نمود تا وات‌متر توان مصرفی مصرف کننده را نشان دهد.

وات‌متر دستگاهی است که مقدار توان مصرفی مصرف کننده را نشان می‌دهد. شکل ۹-۱۳ یک وات‌متر با رنج ۳۰۰ kW را نشان می‌دهد.



شکل ۹-۱۳\_وات‌متر تابلویی

## ۹-۶- کنتور

کنتورها به صورت یکفازه و سهفازه ساخته می‌شوند. شکل ۹-۱۴ یک نمونه کنتور سه فاز و یک نمونه کنتور یکفاز دیجیتالی را نشان می‌دهد.

کنتور دستگاهی است که انرژی مصرفی کل مصرف کننده‌ها را اندازه می‌گیرد و بر حسب کیلووات-ساعت به صورت یک سری اعداد در جلوی دستگاه نمایش می‌دهد.



شکل ۹-۱۴ - کنتور سه فاز و تکفاز دیجیتالی

تعارفه: قیمت برق مصرفی علاوه بر میزان مصرف برق سه زمان تعريف شده است.  
۱- اوج بار (ساعات ۱۹ تا ۲۳)  
۲- میان باری (۷ صبح تا ۱۹)  
۳- کم باری (۲۳ تا ۷ صبح) با وجود این کنتورها، مشترکین می‌توانند با مدیریت صحیح بر مصرف خود، سبب کاهش بهای برق مصرفی، کاهش هزینه‌های تأمین برق و استفاده بهتر از منابع انرژی کشور شوند.

توجه: بهای برق مصرفی در ساعات کم باری با  $\frac{1}{4}$  قیمت در ساعات میان باری و در ساعات اوج مصرف با  $\frac{2}{5}$  برابر قیمت در ساعات میان باری محاسبه می‌گردد.

**روش‌های کاهش مصرف برق**  
همان‌گونه که گفته شد برای کاهش مبلغ بهای پرداختی لازم است مصرف برق در ساعات اوج کاهش یابد. برای این

(برحسب کیلووات ساعت) به عامل مهم دیگری ارتباط دارد. این عامل قیمت واحد انرژی الکتریکی است که تعریف نامیده می‌شود. کنتور دو تعریفه: به دلیل این که مقدار مصرف برق در ساعات مختلف شبانه‌روز با یکدیگر متفاوت است، (مثلاً در اوایل شب اوج مصرف و در ساعات دیگر مصرف برق کم است) این موضوع مشکلات زیادی را برای نیروگاه‌های برق به وجود می‌آورد. لذا برای تشویق مشترکان به تغییر زمان مصرف از ساعات اوج مصرف به ساعات دیگر، قیمت برق در دو زمان مختلف، متفاوت محاسبه می‌شود یعنی مشترکی که در ساعات اوج مصرف برق مصرف کند، بهای بیشتری و در ساعات دیگر بهای کمتری می‌پردازد. به همین منظور به کنتوری نیاز است که دو زمانه باشد. به چنین کنتوری، کنتور دو تعریفه می‌گویند.

توجه: کنتورهای سه تعریفه نیز وجود دارند که برای آن

همچون ماشین لباسشویی، اتو، سشوار و جارویرقی از ساعت‌های اوج بار به ساعت‌کم باری.

ج: استفاده از لامپ‌های کم مصرف به جای لامپ‌های رشته‌ای یکی از عوامل مهم در کاهش بهای برق مصرفی است.

منظور سه فعالیت مهم می‌تواند انجام گردد که عبارتند از:  
الف: صرف‌جویی در مصرف برق مهم‌ترین اقدام برای کاهش بهای برق و استفاده بهتر از این نعمت است.

ب: جابه‌جایی زمان استفاده از تجهیزات غیرضروری

### آیا می‌دانید؟

یک کیلو وات ساعت معادل است با:

- مصرف یک لامپ رشته‌ای معمولی ۱۰۰ وات و در ۱۰ ساعت
- مصرف یک لامپ فلورسنت در ۲۰ ساعت
- مصرف یک لامپ کم مصرف در ۴۰ ساعت

در کلید فیوز چون فیوزها در روی کلید قرار می‌گیرند اولاً تعویض فیوزها به آسانی صورت می‌گیرد و ثانیاً نیازی نیست که برای تعویض فیوز در تابلو را باز کنیم (که البته خطراتی هم ممکن است در برداشته باشد) و این دو مورد از مزایای مهم کلید فیوز است.

### ۹- کلید اتوماتیک

کلید اتوماتیک نیز نوعی کلید همراه با یک فیوز است و در موقع اتصال کوتاه مدار، کلید قطع می‌شود و برای وصل مجدد آن باید اهرم آن را به سمت بالا بزنیم. شکل ۹-۱۶ نمونه‌هایی از کلید اتوماتیک را نشان می‌دهد.



شکل ۹-۱۶- نمونه‌هایی از کلید اتوماتیک

۷- کلید فیوز  
کلید فیوز در حقیقت نوعی کلید است که همراه با فیوزها قطع و وصل می‌شود. و قطع و وصل اکثر کلید فیوزها با دست انجام می‌گیرد. فیوزهای این کلید با باز کردن کلید، قابل تعویض هستند. شکل ۹-۱۵ نمونه‌ای از این کلید را نشان می‌دهد. این کلید معمولاً در جریان‌های کم کاربرد ندارد و در اکثر تابلوهای توزیع به عنوان کلید اصلی قطع و وصل به کار می‌رود.



شکل ۹-۱۵- نمونه‌ای از کلید فیوز

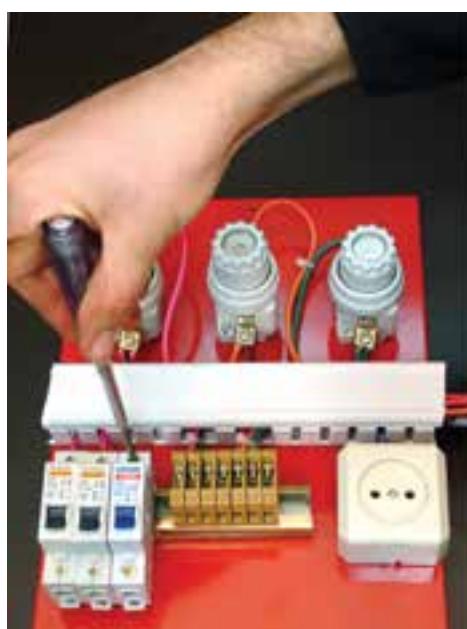
مستقیماً از سیم پیچ این رله عبور می‌کند در صورتی که جریان از مقدار مشخصی بیشتر شد، رله جذب نموده و اهرم نگهدارنده کلید اصلی را رها می‌کند و به کمک فتر کنتاکت‌های کلید اصلی قطع می‌گردد و بدینوسیله کلید قطع می‌شود.

شکل ۹-۱۷ چند تابلوی الکتریکی را در حال مونتاژ و تست نشان می‌دهد.

شکل ۹-۱۸ دو تابلوی آماده شده را نشان می‌دهد.

کلیدهای اتوماتیک به صورت تکی، دوتایی، سه‌تایی و چهارتایی در بازار یافت می‌شوند. در کلیدهای اتوماتیک دوتایی یا سه‌تایی و یا چهارتایی، اگر اتصال کوتاه در مسیر یکی از کلیدها رخ دهد تمامی کلیدها با هم قطع می‌شوند.

از کلیدهای اتوماتیک بیشتر در تابلوهای برق خانگی و یا در جاهایی که مصرف کم است استفاده می‌شود در ساختمان داخلی این نوع کلیدها، یک رله وجود دارد که جریان مصرف کننده



شکل ۹-۱۷ مونتاژ و تست تابلو



شکل ۹-۱۸

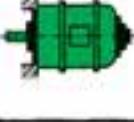
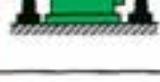
## سوالات



- ۱- چرا در داخل بعضی از تابلوهای برق شمش کشی می‌نمایند؟
- ۲- نقش مقرنه‌ها در تابلوهای برق کدام است؟
- ۳- آمپرتر چگونه در یک مدار الکتریکی وصل می‌شود؟ شکل یک مدار را همراه با آمپرتر رسم کنید.
- ۴- نقش ترانسفورماتور جریان در تابلوهای توزیع کدام است؟
- ۵- ولت‌متر در مدار چگونه قرار می‌گیرد؟ مداری رسم کنید که ولت‌متر در حال نشان دادن ولتاژ دو سر بار است.
- ۶- کلید ولت‌متر چیست و کجا کاربرد دارد؟
- ۷- نقش وات‌متر در تابلو کدام است؟
- ۸- کنتور برق چه پارامتری را اندازه می‌گیرد؟
- ۹- فرق کلید معمولی با کلید فیوز کدام است؟
- ۱۰- کنتور دو تعریفه چه وظیفه‌ای دارد؟

## ضمیمه ۱

**شکل ساختهای ماشینهای الکتریکی**

عایم IEC - کد	شکل	شرح	عایم IEC - کد	شکل	شرح	
<b>ماشین با یاتاقان سپری</b>					<b>ماشین برای وضعیت عمودی</b>	
B5 IM 3001		با دو یاتاقان سپری و طوق (فلانچ) نصب	V4 IM 3211		مانند V3، اما سر آزاد محور در سمت پایین	
B6 IM 1051		با دو یاتاقان سپری و یک سر آزاد محصور، بوای نصب روی دیوار	V5 IM 1011		با دو یاتاقان نمونه، پایه برای نصب روی دیوار، سر آزاد محصور در سمت پایین	
B7 IM 1061		مانند B6، اما سر آزاد محور در سمت چپ	V10 IM 4011		با دو یاتاقان سپری، طوق نصب و سر آزاد محصور در سمت پایین	
B8 IM 1071		مانند B6، اما برای نصب از سقف	V18 IM 3611		مانند V10، اما سطح نصب بر روی طرف پیشانی (جلو)	
B10 IM 4001		با دو یاتاقان سپری و طوق (فلانچ) نصب	A2 IM 5510		بدون محصور، بدنه دارای پایه	
B14 IM 3601		با دو یاتاقان سپری و سطح نصب بر روی سمت پیشانی (جلو)	C2 IM 6010		با دو یاتاقان سپری و یک یاتاقان مجرأ	
<b>ماشین برای وضعیت عمودی</b>						
V1 IM 3011		با دو یاتاقان نمونه و طوق نصب، سر آزاد محور در سمت پایین	D1 IM 7005		با یک یاتاقان مجرأ و محور طوق دار	
V2 IM 3231		مانند V1، اما سر آزاد محور در سمت بالا	D9 IM 7201		با دو یاتاقان مجرأ، سر آزاد محور آزاد	
V3 IM 3031		مانند V1، اما طوق نصب و سر آزاد محور در سمت بالا	W1 IM 8015		یاتاقان عرضی در بالا، طوق اتمصال در پایین، نصب بر روی ستون حامل، الوارجوبی، حلقه چاه.	

## ضمیمه ۲

بر روی پلاک برخی موتورهای الکتریکی در یک ردیف با نوشتگر حروف IP، که دو رقم را به دنبال خود دارند، نوع حفاظت به کار رفته در موتور، از نظر حفاظت در مقابل تماس (ضریب) و نفوذ اجسام خارجی و آب، نشان داده می‌شود. در جدول زیر مفهوم هر یک از اعداد به کار رفته بیان شده است.



نوع ایمنی	توضیح	نشانه
<b>ایمنی تماس و ایمنی جسم خارجی</b>		
IP0X	بدون ایمنی تماس، بدون ایمنی جسم خارجی	-
IP1X	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگ‌تر از 50 mm.	-
IP2X	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگ‌تر از 12 mm.	-
IP3X	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگ‌تر از 2.5 mm.	-
IP4X	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگ‌تر از 1 mm.	-
IP5X	ایمنی در مقابل رسوب گرد و غبار مضر به داخل	1
IP6X	ایمنی در مقابل نفوذ گرد و غبار	2
<b>ایمنی آب</b>		
IPX0	بدون ایمنی آب	-
IPX1	ایمنی در مقابل ریزش عمودی قطرات آب	3
IPX2	ایمنی در مقابل ریزش مایل قطرات آب (150 نسبت به عمود)	3
IPX3	ایمنی در مقابل بخش آب	4
IPX4	ایمنی در مقابل پاشیدن آب	5
IPX5	ایمنی در مقابل فوران آب، مثلاً از نازل	6
IPX6	ایمنی در مقابل جریان آب	7
IPX7	ایمنی در مقابل غوطه‌ورشدن	7
IPX8	ایمنی در مقابل غوطه‌ور کامل	8

نشانه‌ی انواع ایمنی (مفهوم را در جدول بالا بینید)

