



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

خصوصیات فوم (کف) ترکیبی کوپلیمر اتیلن ونیل استات و
رزین پلی اتیلن کلریده شده

عنوان انگلیسی مقاله :

Properties of Chlorinated Polyethylene Rubber/Ethylene
Vinyl Acetate Copolymer Blend-Based Foam



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

CONCLUSIONS

CM/EVA foams with different blending ratios were successfully prepared using compression molding. The important results were as follows:

Adding 8 phr ZnSt as activator could lower the decomposition temperature of AZDC from 223.4°C to 178.6°C. With the increase of EVA content, little effect on curing characteristics such as t_{s2} or/and t_{90} was observed. So CM/EVA blending foams with peroxide curing system was technological feasible. The hardness, 100% and 200% stretching stress of the compounds increased while the elongation at break, rebound resilience, and shrinkage ratio decreased with the increase of EVA addition. Tensile strength of CM/EVA foams presented the trend of rise first and then fell when EVA content was >70phr, and tear strength increased consistently. Closed-cell structures of CM/EVA compounds with all range of blending ratios were sufficiently confirmed by characterization of SEM. The expansion ratio and void fraction increased with the increase of EVA composition while cell density decreased which presented a significant increase after EVA composition reached 70 phr.

نتایج

فوم های CM/EVA با نسبت های ترکیب گوناگون با استفاده از قالب گیری تحت فشار با موفقیت بدست آمد. نتایج مهم بصورت زیر است:

افزودن 8 phr استتارات روی بعنوان فعال کننده میتواند باعث کاهش دمای تجزیه AZDC از 223.4 درجه به 178.6 درجه شود. با افزایش محتوای EVA، تاثیرات کمی بر روی مشخصات بهبوددهنده مانند t_{s2} و t_{90} مشاهده شد. بنابراین فوم های ترکیبی CM/EVA با سیستم بهبوددهنده پروکسید از نظر تکنولوژیکی امکان پذیر شد. با افزایش EVA سختی، استرس کششی (انبساطی) 100% و 200% ترکیبات افزایش یافت. درحالیکه کشش درحد شکست، حالت ارتجاعی و نسبت آب رفتن کاهش یافت. مقاومت کششی فوم های CM/EVA که روند رو به رشدی در آغاز داشت، زمانیکه محتوای EVA بیش از 70phr شد افت کرد و مقاومت پارگی بطورثابت افزایش یافت. ساختارهای سلولی بسته ترکیبات CM/EVA با تمامی نسبت های ترکیبی، با تشکیل SEM بطور موثری مورد تایید واقع شد. نسبت گسترش و شکستگی با افزایش EVA افزایش یافت در حالیکه چگالی سلول کاهش یافت که این مطلب افزایش مهمی را پس از اینکه ترکیب EVA به 70phr رسید نشان میدهد.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.