



## بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

انتخاب پروژه از طریق فرآیند تحلیل سلسله مراتبی فازی و یک مطالعه موردی در زمینه اجرای شش سیگما در صنعت خودرو

عنوان انگلیسی مقاله :

Project selection through fuzzy analytic hierarchy process and a case study on Six Sigma implementation in an automotive industry



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



## بخشی از ترجمه مقاله

### 4. Conclusion and future research

Six Sigma is a systematic methodology that utilises information and statistical analysis to measure and improve a company's operational performance and systems by identifying and preventing defects in manufacturing and service-related processes in order to exceed expectations of customers. Six Sigma is a quality management philosophy which sets very high standards for itself. Its program predicts that increase in number of sigma will decrease the differences from set targets. In this approach, product and service performance of the company is measured by sigma level. Sigma level will continue to increase as the company determines and corrects the reasons which cause the deviations in business processes. This progress means decrease in the number of errors and failures in business and production processes. The main target of Six Sigma is reaching products and processes which perfectly satisfy requirements and expectations, minimising variation and deviation to zero.

### 4. نتیجه گیری و تحقیقات آینده

شش سیگما یک متدولوژی سیستماتیک است که با بهره گیری از اطلاعات و تجزیه و تحلیل آماری به اندازه گیری و بهبود عملکرد عملیاتی یک شرکت و سیستم ها با شناسایی و پیشگیری نقوص در فرآیندهای مرتبط با تولید و خدمات به منظور افزایش انتظارات مشتریان به کار می رود. شش سیگما یک فلسفه مدیریت کیفیت است که استانداردهای بسیار بالایی برای خود تنظیم کرده است. برنامه آن پیش بینی می کند که افزایش در تعداد سیگما تفاوت مجموعه اهداف را کاهش خواهد داد. در این روش، عملکرد محصول و خدمات شرکت های توسط سطح سیگما اندازه گیری می شود. سطح سیگما برای افزایش ادامه خواهد داشت به طوری که شرکت دلایلی که باعث انحراف در فرآیندهای کسب و کار می شود را تعیین و تصحیح می کند. این پیشبرد به معنی کاهش تعداد اشتباهات و شکست در فرآیندهای کسب و کار و تولید است. هدف اصلی شش سیگما رسیدن به محصولات و فرآیندهایی است که کاملا مورد نیاز و انتظار بوده، تا تنوع و انحراف را تا صفر به حداقل برساند. این مقاله یک مطالعه موردی واقعی نشان دهنده استفاده موثر از روش شش سیگما را برای کاهش هزینه های انرژی ارائه داده است. آن به طور جزئی نشان دهنده نحوه انتخاب پروژه شش سیگما و نحوه تعریف، اندازه گیری، تجزیه و تحلیل، بهبود و فاز کنترل روش شش سیگما DMAIC است که انجام می گیرد.



## توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.