



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

ماشینکاری الکترو تخلیه دو مرحله برای ساختن ابزار برش فوق سخت

عنوان انگلیسی مقاله :

Two-stage electro-discharge machining fabricating
superhard cutting tools



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

5. Conclusions

Summarizing the main features of the results reported above pertaining to the fabrication of cutting tools from diamond PSHMs it is concluded that the proposed "two-stage electro-discharge machining" is feasible and applicable. This technique employs first wire-electrode EDM for rough cutting and subsequently rotational disc-electrode EDM for finishing operations. Cutting tools with sufficient structural integrity and no defects were fabricated and their performance in turning was successfully tested. Overall, experimental results obtained clearly indicate the applicability of the proposed two-stage technique for fabricating precision cutting tools that can be used for the production of machined components made from glass and plastics, ceramics, composite materials and non-ferrous metals, at an industrial scale.

5- نتیجه گیری

با خلاصه کردن ویژگی‌های اصلی از نتایج گزارش شده فوق مربوط به ساخت ابزار برش از PSHM های الماس، این نتیجه حاصل می‌شود که "ماشینکاری پیشنهادی الکترو تخلیه دو مرحله‌ای" عملی و قابل اجرا است. در این روش در ابتدا از EDM سیم-الکتروود برای برش‌های خشن و پس از آن EDM چرخشی دیسک-الکتروود برای به پرداختکاری عملیات استفاده می‌شود. ابزار برش با تمامیت ساختاری مناسب و بدون نقص ساخته شد و عملکرد آن‌ها در ماشینکاری با موفقیت آزمایش شد. به طور کلی، نتایج تجربی به دست آمده به وضوح نشان می‌دهد که کاربرد روش پیشنهاد شده دو مرحله ای برای ساخت ابزار برش دقیق، می‌تواند برای تولید قطعات ماشینکاری شده، ساخته شده از شیشه و پلاستیک، سرامیک، مواد کامپوزیت و فلزات غیر آهنی، در مقیاس صنعتی استفاده شود.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.