



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

عملکرد توری سیمی حذف کننده رطوبت

عنوان انگلیسی مقاله :

Performance of wire mesh mist eliminator



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

بخشی از ترجمه مقاله

4. Conclusions

Research on evaluation of the performance of the wire mesh mist eliminator in operating conditions of MSF plants is still in an immature state. The available theoretical models devoted to simulation of the performance of the wire mesh pads are not adequate for implementation to the industrial units. This motivated execution of the present study, where experiments are

conducted to evaluate the performance of wire mesh demisters typical of MSF plants. The experimental measurements are made as a function of the vapor velocity, diameter of the wires, droplet diameter, packing density, and pad thickness. Collected data is used to analyze the system performance and to develop design correlations for the separation efficiency, the specific pressure drop for the wet demister, and the velocities for loading and flooding. Within the experimental range used, the following conclusions are made

1. The separation efficiency increases with the increase of the droplet size and the vapor velocity.
2. The specific pressure drop for the dry demister is low and varies linearly with the gas velocity.

4-جمع بندی

تحقیقات در زمینه عملکرد رطوبت گیر توری سیمی در شرایط عملیاتی واحدهای MSF، هنوز هم یک زمینه نابالغ میباشد. مدل‌های تئوریک در دسترس که برای شبیه سازی عملکرد پدهای توری سیمی در دسترس هستند، برای برپاسازی واحدهای صنعتی کافی نمیباشند.

این موضوع، باعث ایجاد انگیزه برای انجام مطالعه حاضر شد، که در آن برای ارزیابی عملکرد توری سیمی که معمولاً در واحدهای MSF استفاده میشوند، انجام آزمایشها مورد استفاده قرار میگیرند. اندازه گیریهای آزمایشگاهی بعنوان تابعی از سرعت بخار، قطر قطره، چگالی اکنده و ضخامت پد انجام شد. داده های جمع آوری شده برای آنالیز عملکرد سیستم و برای توسعه روابط؛ جهت انجام طراحی برای بازدهی جداسازی، افت فشار مخصوص در رطوبت گیر مرطوب و سرعتهای بارگیری و طغیان مورد استفاده قرار گرفت. در محدوده های آزمایشگاهی استفاده شده، جمع بندیهای زیر بدست آمد:

1- بازدهی جداسازی با افزایش اندازه قطره و سرعت بخار، افزایش می یابد

2- افت فشار مخصوص برای رطوبت گیر خشک پایین است و به صورت خطی با سرعت گاز تغییر میکند.



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.