



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

شلوار دوز زنانه

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۶	۰	۰	۰	۲
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۷/۷/۹

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۶۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	مهناز نیکبخت	کارشناسی ارشد	طراحی پارچه و لباس	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۱۸ سال
۲	مجید اسدی	دکتر	پژوهش هنر	مدرس دانشگاه علوم و هنر یزد	۸ سال
۳	شهدخت زارعی	کارشناسی	طراحی لباس	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۳ سال
۴	اکرم محمد حسین اکبری	کارشناسی ارشد	طراحی پارچه و لباس	مدرس دانشکده فنی و حرفه ای دکتر شریعتی	۱۸ سال
۵	فرشته ضرغامی مهر	کارشناسی	طراحی و تکنولوژی دوخت	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۱۸ سال
۶	زهرا عظیم زاده	کارشناسی	تکنولوژی طراحی و دوخت	هنرآموز	۱۸ سال
۷	مطهره خمسه	کارشناسی	تکنولوژی طراحی و دوخت	هنرآموز	۱۸ سال
۸	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۲ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۱۳/۵/۱۳۹۷ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شغل شلوار دوز با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۶۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل شلوار دوز زنانه با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۶۰۰۰۲ مورد تائید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
شلواردوز زنانه	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
<p>شلواردوز زنانه یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که دارای شایستگی های رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت، دوخت شلوار ساده، دوخت شلوار جین، دوخت شلوار راحتی و دوخت شلوار بارداری را دربر می گیرد. درضمن این شغل با مشاغلی از قبیل پارچه فروش، خرازی و فروشنده پوشاک در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۹ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۵۱ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی	: ۲۵%
- عملی	: ۶۵%
- اخلاق حرفه ای	: ۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط</p>	

*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

شلوار دوز زنانه ، دوخت و اتوکاری انواع شلوار زنانه را در یک کارگاه نیمه صنعتی انجام می دهد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

Women's trousers tailor

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

-نازک دوز زنانه

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- برگه ی تحلیل آموزش

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی	۱۰	۲۹	۳۹
۳	دوخت شلوار ساده	۱۰	۳۰	۴۰
۴	دوخت شلوار جین	۱۰	۳۰	۴۰
۵	دوخت شلوار راحتی	۷	۲۹	۳۶
۶	دوخت شلوار بارداری	۷	۲۳	۳۰
	جمع ساعات	۴۹	۱۵۱	۲۰۰

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه رایانه سیستم تهویه دستکش یکبار مصرف روپوش				دانش :
				- عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)
				- عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
				- روش طبقه بندی ابزار کار با مواد، کالا و حمل آن ها
				- مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				- جعبه کمک های اولیه
				- انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
				- انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن ها
				-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت :
				- استفاده از ابزار، مواد و کالا و حمل آن ها
				- استفاده از جعبه کمک های اولیه
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی
				- استفاده از خاموش کننده های دستی
			-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت، رایانه و...)	
			نگرش :-استفاده صحیح از وسایل و ابزار	
			- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی	
			- صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی، انرژی و زمان	

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و ماسک) - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار (نشستن صحیح)			
	توجهات زیست‌محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن‌ها			

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۹	۳۹	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
روپوش				دانش :
ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میان دوز)				- انواع چیدمان یک کارگاه دوخت (تولیدی "خطی"، شخصی)
ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز، میان دوز)				- انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میان دوز)
انواع پایه میز برش انواع اتو (ساده، بخار، "مخزن دار"، پرس خانگی و ...)				- انواع ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز، میان دوز)
بالشتک های مخصوص اتو (بیضی، دستی، استوانه ای، ژانت)				- انواع سوزن های ماشین دوخت (سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش، سوزن شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...)
ولولت پارچه مخصوص اتو کشی چوب مخصوص کوبیدن پارچه آب پاش میز اتو کف اتوی نسوز (پلاستیکی و فلزی) مانکن آینه قدی پیچ گوهی (بلند و کوتاه) برس پُرز پاک کن				- انواع نخ ماشین های دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تاییده، ترویرا و ...)
				- روش نخ کشی انواع ماشین دوخت (راسته دوز، سردوز، همه کاره خانگی)
				- انواع ماسوره و ماکو (فلزی، پلاستیکی، طلقی یا شیشه ای)
				- انواع پایه متناسب باجنس پارچه ، نوع دوخت(ساده یا تزئینی)
				- روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت
				- انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی)
				- انواع قیچی(ساده خانگی، برش کوچک، زیکزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور)
				- انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی ساده و کشویی، پس دوزی، پاکدوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
روغن دان				دانش:
فیچی(دسته خمیده، چرم، زیکزاگ، گل دوزی، رولتی) صفحه برش درفش تیغ برش یا موکت بر بشکاف(درز ، دوخت)				- انواع پایه زیپ ماشین دوخت خانگی(یک طرفه دارای دو جهت، مخفی)
وزنه های برش انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی، ساده و کشویی، پس دوزی، پاکدوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل، زیپ یک طرفه دارای دو جهت، مخفی، چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار ارب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه، غلتک دار، مخصوص چرم و...)				- انواع پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی(چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار ارب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه و ...)
				- انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز جهت دوخت درزها و لب تو(ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه و ...)
				- انواع پایه زیپ(دوپایه با فرورفتگی در جهت راست و چپ، مخفی و...)
				- انواع پایه تزئینی(چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره ۸ تا ۳/۸ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره ۱۶ تا ۱/۲ ، کش دوزی و ...)
				- انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ جهت پاکدوزی درزها
				- روش تمیزکاری قسمت های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان های کار پیش بر، قاب ماکو و ...)
				- روش روغن کاری قسمت های ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
انواع پایه ماشین دوخت صنعتی (نیش، نیم پایه، یک پایه) زیب (در دو جهت راست و چپ، مخفی و ...)				مهارت : - چیدمان کارگاه (استاندارد ارتفاع میزهای "برش، اتو، ماشین دوخت" و سندلی) - راه اندازی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میان دوز)
پایه تزئینی (چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدراز،				- استفاده از سوزن های ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه و نوع دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش و سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...)
$\frac{۱}{۳}$ پایه اول از ۴ تا ۸ شماره				- جا انداختن سوزن ماشین دوخت (از نظر جهت قرار گرفتن در محفظه سوزن و بالا رفتن سوزن درون محفظه سوزن)
شماره ۱ تا ۹، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، خط کش دار)				- انتخاب نخ ماشین های دوخت (پلی استر ، نایلونی ، ابریشمی، ابریشم تاییده ، ترویرا و ...)
$\frac{۳}{۱}$ تا ۲ از شماره				- نخ کردن ماشین دوخت (عبور از مسیر نخ کشی، قراردادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه‌های ساعت از قسمت کشش نخ، عبور نخ از سوراخ سوزن)
انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...)				- تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ دوخت، نوع دوخت، جنس پارچه
انواع لایی				- تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت
انواع نخ ماشین دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تاییده، ترویرا و ...)				- انتخاب پایه مناسب با جنس پارچه، نوع دوخت ساده و یا تزئینی)
				- استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع کش(قیطانی و کش در عرض های مختلف)				مهارت:
				- استفاده از انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی)
				- انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه(ساده خانگی، برش کوچک، زیکزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور)
				- نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی ساده و کشویی، پس دوزی، پاکدوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...)
				- نصب پایه زیپ ماشین دوخت خانگی(یکطرفه دارای دو جهت مخفی)
				- نصب پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی(چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار اریب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه و ...)
				- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز(ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه و ...)
				- نصب پایه زیپ(دوپایه در جهت راست و چپ، مخفی و ...)
				- نصب پایه تزئینی(چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره ۱ تا ۹ برای لب تو، شماره ۱ تا ۳، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره ۱۶ تا ۳ ۱/۲، کش دوزی و ...)

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - نصب پایه‌گان دوزی جهت پاکدوزی درزها - تمیزکاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان‌های کار پیش‌بر، قاب ماکو و ...) - روغن کاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام) - استفاده از جدول عیوب ماشین دوخت - تعویض لامپ انواع ماشین دوخت - تعویض سوزن انواع ماشین دوخت - تعویض روغن انواع ماشین دوخت
				نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین‌های دوخت در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ
				ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت - خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار
				توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار ساده
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
روپوش				-انواع ملزومات دوخت(قیچی "ساده، زیگزاک، نخ چین دستی، بشکاف " ، نخ "پلی استر، مرسریزه و کوک"، سوزن دستی و ماشینی، خط کش، متر و صابون علامت گذاری)
پارچه(فاستونی، کرپ، کتان و...)				-روش انتقال الگو روی پارچه متناسب با جنس پارچه
روغن ماشین دوخت				-روش دوخت پشت شلوار ساده
انواع ماشین دوخت				-روش دوخت پیش شلوار ساده
خانگی(همه کاره خانگی، سردوز)				-روش دوخت آستری پیش شلوار متناسب با مدل شلوار ساده
انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میان دوز)				-روش دوخت درزهای پهلو متناسب با جنس پارچه
انواع سوزن ماشین				-روش پاکدوزی درزها متناسب با جنس پارچه
دوخت(سرسوخته، ساده، دوقلو و...)				-روش دوخت درزهای داخل پای شلوار ساده متناسب با جنس پارچه
انواع نخ ماشین دوخت (مرسریزه، نایلونی، تروپرا و...)				-روش دوخت پل کمری شلوار ساده متناسب با فرم کمر
انواع پایه ماشین دوخت (جادکمه، زیپ، پیلی، پس دوز، مغزی دوزی و...)				-روش چسباندن لایی به کمر شلوار ساده
انواع لایی(کاغذی، پارچه ای، زانفیکس و...)				-روش دوخت کمری شلوار متناسب با مدل شلوار ساده
سوزن دوخت دستی				-روش لبه دوزی شلوار ساده متناسب با جنس پارچه
انواع زیپ(نایلونی و مخفی) انواع قزن(ساده و حلالی)				-روش اتصال جلوی کمر شلوار ساده(دکمه و جادکمه وقزن)
نوار اریب				-روش دوخت شلوار کمر تنگ و دم پا گشاد متناسب با مدل شلوار ساده

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار ساده
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نخ چین				دانش:
کش				-روش دوخت شلوار کمر گشاد (چین، پیلی، کش) متناسب با مدل شلوار ساده
انگشتانه				
مغزی				-روش دوخت شلوار دم پا تنگ (پاکتی و ساده) متناسب با مدل شلوار ساده
بشکاف				
رولت				-روش دوخت شلوار کمر و دم پا گشاد متناسب با مدل شلوار ساده
ژانت				
قیچی پارچه				-روش دوخت شلوار ساده ترکیبی
سوزن ته گرد				-روش دوخت شلوار ساده غیرقرینه
انواع اتو(ساده، سرد، بخار "مخزن دار"، پرس)				-روش اتوکاری شلوار ساده در تمامی مراحل دوخت
بالشتک های مخصوص اتو(بیضی، استوانه، دستی و...)				مهارت :
چوب مخصوص کوبیدن پارچه مخصوص اتو کشی کف اتو نسوز(پلاستیکی و فلزی)				-انتخاب ملزومات دوخت(قیچی "ساده، زیگزاک، نخ چین دستی، بشکاف"، "نخ" پلی استر، مرسرریزه و کوک"، سوزن دستی و ماشینی، خط کش، متر و صابون علامت گذاری)
				-انتقال الگو روی پارچه متناسب با جنس پارچه(کوک شل، کاربن و چرت)
				-انتقال خط اتوی شلوار ساده(پیش و پشت)
				-دوخت انواع ساسون، چین و پیلی پشت شلوار ساده متناسب با مدل آن
				-پاکدوزی درزهای فاق پشت شلوار ساده
				-دوخت فاق پشت شلوار ساده

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار ساده
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت جیب پشت شلوار ساده(یک فیلتاب، دوفیلتاب)
				-اتوکاری به همراه کش کاری فاق پشت شلوار ساده
				-اتوکاری خط اتوی پشت شلوار به همراه کش کاری در قسمت باسن
				-دوخت انواع ساسون، چین، پیلی پیش شلوار ساده متناسب با مدل آن
				-دوخت جیب شلوار ساده(سجاف، کیسه و مغزی) متناسب با مدل آن
				-پاکدوزی فاق پیش شلوار ساده
				-دوخت فاق پیش شلوار ساده
				-دوخت زیپ شلوار ساده
				-دوخت نقاب زیپ شلوار ساده
				-دوخت آستری پیش شلوار ساده متناسب با جنس پارچه
				-دوخت درزهای پهلو شلوار ساده
				-پاکدوزی درزهای پهلو شلوار ساده
				-اتوکاری درزهای پهلو شلوار ساده
				-دوخت درزهای داخل پای شلوار ساده
				-پاکدوزی درزهای داخل پای شلوار ساده
				-اتوکاری و کش کاری درزهای داخل پای شلوار ساده

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار ساده
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- دوخت پل کمری شلوار ساده متناسب با فرم کمر (راست، منحنی، سجاف دار)
				- نصب لایی به کمر شلوار ساده
				- دوخت کمری شلوار متناسب با مدل شلوار ساده (راست، "همراه با نوار مقاوم، کرسله"، منحنی، سجاف دار)
				- لبه دوزی شلوار ساده متناسب با جنس پارچه (پس دوزی "دستی و ماشینی"، زانفیکس و پاکتی)
				- اتصال جلوی کمر شلوار ساده (دکمه، جادکمه، قزن و...)
				- اتوکاری قسمت های مختلف شلوار ساده
				نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف نخ - صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت واتو
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار جین
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
روپوش				-روش نصب راهنمای اضافه ی درز به ماشین دوخت(پایه، سطح ماشین دوخت)
پارچه جین				-روش دوخت درز خوابیده ی شلوار جین
روغن ماشین دوخت				-روش دوخت پشت شلوار جین
انواع ماشین دوخت				-روش دوخت پیش شلوار جین
خانگی(همه کاره خانگی، سردوز)				-روش دوخت درزهای داخل پای شلوار جین
انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میان دوز)				-روش پاکدوزی درزها متناسب با جنس پارچه
انواع سوزن ماشین دوخت(ساده، دوقلو و...)				-روش دوخت درزهای پهلوی شلوار جین
انواع نخ ماشین دوخت (مرسریزه، ترویرا، نخ رودوزی جین و...)				-روش دوخت پل کمری متناسب با شلوار جین
انواع پایه ماشین دوخت (جادکمه، زیپ، مغزی دوزی و...)				-روش دوخت کمری متناسب با شلوار جین
انواع لایی(کاغذی، پارچه ای) سنجاق				-روش لبه دوزی شلوار جین متناسب با مدل آن
سوزن دوخت دستی				-روش اتصال جلوی کمر شلوار جین(دکمه، جادکمه و دکمه منگنه)
زیپ فلزی				-روش دوخت شلوار کمر تنگ و دم پا گشاد متناسب با مدل شلوار جین
انواع دکمه(فلزی، میخی و منگنه ای)				-روش دوخت شلوار دم پا تنگ متناسب با مدل شلوار جین
نخ چین				-روش دوخت شلوار جین غیر قرینه
				-روش اتوکاری شلوار جین در تمامی مراحل دوخت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار جین
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انگشتانه				مهارت :
مغزی				- نصب راهنمای اضافه درز به ماشین دوخت(پایه و سطح ماشین دوخت)
بشکاف				
رولت				- دوخت انواع ساسون پشت شلوار جین متناسب با مدل آن
ژانت				-دوخت برش پشت شلوار جین متناسب با مدل آن(درز ساده و خوابیده)
قیچی پارچه				
سنجاق ته گرد				-پاکدوزی برش پشت شلوار جین متناسب با مدل دوخت درز
انواع اتو(ساده، سرد، بخار"مخزن دار" ، پرس)				-رودوزی برش پشت شلوار جین متناسب با مدل آن
بالشتک های مخصوص اتو(بیضی، استوانه، دستی و...)				-دوخت فاق پشت شلوار جین(درز ساده و خوابیده)
پارچه مخصوص اتوکنشی				-پاکدوزی فاق پشت شلوار جین متناسب با مدل دوخت درز
چوب مخصوص کوبیدن کف اتو نسوز(پلاستیکی و فلزی)				- رودوزی درز فاق پشت شلوار جین متناسب با مدل آن
				-رودوزی جیب قسمت پشت شلوار جین
				-اتصال جیب به قسمت پشت شلوار جین
				- دوخت فاق پیش شلوار جین (ساده و خوابیده)
				- پاکدوزی فاق پیش شلوار جین (ساده و خوابیده)
				-دوخت جیب شلوار جین(سجاف، کیسه و مغزی)
				- رودوزی لبه جیب شلوار جین متناسب با مدل آن
				-اتصال فاق پیش شلوار جین(دکمه ، جادکمه و زیپ)
				-دوخت نقاب فاق پیش شلوار جین
				-رودوزی نقاب فاق پیش شلوار جین

	زمان آموزش			عنوان: دوخت شلوار جین
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- دوخت درز داخل پای شلوار جین (ساده و خوابیده)
				- پاکدوزی درز داخل پای شلوار جین (ساده و خوابیده)
				- رودوزی درز داخل پای شلوار جین متناسب با مدل آن
				- دوخت درزهای پهلو شلوار جین
				- پاکدوزی درزهای پهلو شلوار جین
				- رودوزی درزهای پهلو شلوار جین متناسب با مدل آن
				- دوخت پل کمری شلوار جین متناسب با فرم کمر (راست، منحنی و سجاف دار)
				- لبه دوزی شلوار جین متناسب با مدل آن (چرخ کاری، زیپ و ریشه)
				- اتصال جلوی کمر شلوار جین (دکمه ، جادکمه، دکمه منگنه)
				- دوخت شلوار کمر تنگ و دم پا گشاد متناسب با مدل شلوار جین
				- دوخت شلوار دم پا تنگ متناسب با مدل شلوار جین
				- دوخت شلوار جین ترکیبی
				- دوخت شلوار جین غیر قرینه
				- اتوکاری قسمت های مختلف شلوار جین

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار جین
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف نخ - صرفه جویی در زمان 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت واتو 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - مدیریت انرژی هنگام انجام کار 			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار راحتی
	جمع	عملی	نظری	
	۳۶	۲۹	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
روپوش				-روش دوخت درزهای شلوار راحتی با استفاده از ابزار راهنمای دوخت
پارچه(تریکو، کشیاف، استرچ "ارتجاعی" ، کتان و...)				-روش دوخت جیب پیش و پشت شلوار
روغن ماشین دوخت				- روش دوخت درز پهلو شلوار راحتی
انواع ماشین دوخت				- روش دوخت درز داخل پای شلوار راحتی
خانگی(همه کاره خانگی، سردوز)				- روش دوخت یکسره فاق پیش و پشت
انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوزمیان دوز)				- روش دوخت کمر شلوار راحتی(کشی، لیفه ای، کشیاف و ترکیبی)
انواع سوزن ماشین دوخت(استرچ "سرسوخته" ، ساده، دوقلو و...)				-روش لبه دوزی دم پای شلوار راحتی(کشی، لیفه ای، کشیاف و ساده)
انواع نخ ماشین دوخت (مرسریزه، نایلونی، ترویرا و...)				- روش دوخت شلوار راحتی با پارچه های تاری و پودی
انواع پایه ماشین دوخت (زیپ، مغزی دوزی و راهنمای دوخت)				-روش دوخت شلوار لگ(پارچه های کشی در جهت طول و عرض)
انواع کش(پهن، باریک)				مهارت :
نخ چین				- دوخت درزهای شلوار راحتی با پارچه های حلقوی بافت با استفاده از ابزار راهنمای دوخت
نوار لیفه ای				-دوخت جیب پیش شلوار راحتی(داخلی و خارجی)
بشکاف				- دوخت زیپ به دهانه جیب شلوار راحتی(داخلی و خارجی)
سوزن دوخت دستی				- دوخت جیب پشت شلوار راحتی
مغزی				

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار راحتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رولت				مهارت:
ژانت				- دوخت درز پهلوی شلوار راحتی
سنجاق قفلی				- دوخت نوار تزئینی روی درز پهلوی شلوار راحتی با توجه به مدل آن
زیپ				- دوخت درز داخل پای شلوار راحتی
سوزن ته گرد				- دوخت یکسره فاق پیش و پشت شلوار راحتی
قیچی پارچه				- دوخت کمر شلوار راحتی (کشی، لیفه ای، کشاف، ترکیبی)
انواع اتو(ساده، سرد، بخار "مخزن دار" و پرس)				- دوخت لبه شلوار راحتی (کشی، لیفه ای، کشاف، ساده)
بالشتک های مخصوص				- دوخت شلوار لگ (پارچه های کشی در جهت طول و عرض)
اتو(بیضی، استوانه، دستی و...)				- دوخت درزهای شلوار متناسب با مدل شلوار لگ با ماشین دوخت ۴ نخ
چوب مخصوص کوبیدن				- دوخت کمر شلوار لگ با ماشین دوخت میان دوز
پارچه مخصوص اتوکشی				- دوخت لبه شلوار لگ با ماشین دوخت میان دوز
کف اتو نسوز(پلاستیکی و فلزی)				- دوخت شلوار راحتی با پارچه های تاری و پودی
				- دوخت جیب خارجی در بالای شلوار در پارچه های تاری و پودی
				- دوخت جیب پاکتی روی درز پهلوی شلوار با پارچه های تاری و پودی
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- صرفه جویی در مصرف نخ
				- صرفه جویی در زمان

	زمان آموزش			عنوان: دوخت شلوار راحتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت واتو 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - مدیریت انرژی هنگام انجام کار 			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار بارداری
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۳	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
روپوش پارچه(کشی، کتان ، جین،کشاف)				-روش انتقال الگو روی پارچه متناسب با جنس پارچه(چرت، ابزار اضافه درز)
روغن ماشین دوخت				-روش دوخت درز داخل پای شلوار بارداری
انواع ماشین دوخت خانگی(همه کاره خانگی، سردوز)				-روش دوخت درز پهلوی شلوار بارداری متناسب با مدل آن (جیب نما ، سایز به سایزکردن کمرشلوار)
انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوزو میان دوز)				- روش دوخت یکسره فاق پیش و پشت شلوار بارداری
انواع سوزن ماشین دوخت(سرسوخته "استرچ"، ساده، دوقلو)				-روش لبه دوزی دم پای شلوار بارداری متناسب با جنس پارچه(ساده، پاکتی، زانفیکس، پس دوزی، چرخکاری)
انواع نخ ماشین دوخت (مرسریزه، نایلونی، ترویرا)				-روش نصب لایی به کمر شلوار بارداری متناسب با جنس پارچه و مدل شلوار
انواع پایه ماشین دوخت (جادکمه،زیپ،پیلی، پس دوز، مغزی دوزی)				- روش دوخت کمر شلوار بارداری متناسب با مدل آن (لیفه ای، کشاف، کشی، جادکمه ای و دکمه، سجاف دار)
انواع لایی(کاغذی،پارچه ای، زانفیکس)				-روش دوخت شلوار بارداری متناسب با مدل و جنس پارچه‌های ترکیبی
سوزن دوخت دستی				-روش اتوکاری شلوار بارداری در تمامی مراحل دوخت
انواع کش(پهن، باریک و جادکمه ای)				مهارت :
نخ چین نوار لیفه ای				- انتقال الگو روی پارچه متناسب با جنس پارچه(چرت، ابزار اضافه درز)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار بارداری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
بشکاف				مهارت:
رولت				- دوخت درز داخل پای شلوار بارداری
انواع بست (چسب نرو مادگی) انواع دکمه (تخت ، منگنه ای و فشاری)				- دوخت درز پهلوی شلوار بارداری متناسب با مدل آن (جیب نما، سایز به سایز کردن کمرشلوار)
نواراریب				- دوخت سجاف لبه جیب نما
ژانت				- دوخت پارچه اضافه به لبه درز پهلو جهت سایز به سایز کردن کمر شلوار بارداری
سنجاق قفلی				- دوخت یکسره فاق پیش و پشت شلوار بارداری
سوزن ته گرد				- پاکدوزی درزهای شلوار بارداری
قیچی پارچه				- نصب لایی به کمر شلوار بارداری متناسب با جنس پارچه و مدل شلوار
انواع اتو(ساده، سرد، بخار" مخزن دار" و پرس)				- دوخت کمر شلوار بارداری متناسب با مدل آن (لیفه ای، کشباف، کشی، جادکمه ای و دکمه، سجاف دار)
بالشتک های مخصوص اتو(بیضی، استوانه، دستی و...)				- لبه دوزی دم پای شلوار بارداری متناسب با جنس پارچه(ساده، پاکتی، زانفیکس، پس دوزی)
چوب مخصوص کوبیدن پارچه مخصوص اتوکشی				- دوخت شلوار بارداری با پارچه ترکیبی متناسب با مدل شلوار بارداری(غیرقرینه، برش دار، دم پاگشاد)
کف اتو نسوز(پلاستیکی و فلزی)				- دوخت شلوار بارداری متناسب با جنس پارچه ترکیبی (پارچه "جین، کتان، کرپ" و پارچه "ریون، کشباف، تریکو")
				- اتوکاری قسمتهای مختلف شلوار بارداری

	زمان آموزش			عنوان : دوخت شلوار بارداری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف نخ - صرفه جویی در زمان 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت واتو 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - مدیریت انرژی هنگام انجام کار 			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۵ دستگاه	
۲	ماشین دوخت سردوز	۴ نخ اتوماتیک	۱ دستگاه	
۳	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۳ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی سردوز	۴ نخ	۱ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی میان دوز	۵ نخ	۱ دستگاه	
۶	اتو	ساده، بخار(مخزن دار)، سرد	از هر کدام ۱ دستگاه	
۷	میز اتو	پایه دار	۲ عدد	
۸	ملزومات اتو	ژانت، پارچه مخصوص اتوکشی، کف اتو نسوزو...	از هر کدام ۱ عدد	
۹	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۰	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۱	تخته وایت برد	۱۰۰ cm×۲۰۰ cm	۱ عدد	
۱۲	میز	چوبی برای مری	۱ عدد	
۱۳	صندلی	چرمی گردان - ارگونومی	۱ عدد	
۱۴	آینه	تمام قد	۲ عدد	
۱۵	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۱۶	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	
۱۷	میز کارآموز	۸۰cm × ۱۵۰ cm	۵ عدد	
۱۸	پایه مخصوص ماشین دوخت خانگی	(دکمه، جادکمه، پیچ رول، پلیسه، نوار اریب)	از هر کدام ۵ عدد	
۱۹	پایه مخصوص ماشین دوخت صنعتی	(ساده، چین، گان دوزی)	از هر کدام ۵ عدد	
۲۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۱	سیستم تهویه مطبوع	استاندارد	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	کتان، تریکو، کرب، کشی	از هر کدام ۲ متر	
۲	نخ ماشین دوخت سردوز صنعتی	دوک در رنگ های مختلف	از هر کدام ۴ دوک	
۳	نخ ماشین دوخت راسته دوز صنعتی	قرقره در رنگ های مختلف	از هر کدام ۶ قرقره	
۴	سوزن ماشین دوخت	تریکودوزی، معمولی، دوقلو، راسته	از هر کدام ۱ بسته	
۵	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین	از هر کدام ۱ بسته	
۶	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۷	لایی چسب	بافت دار و بدون بافت	از هر کدام ۲ متر	
۸	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۱ لیتر	
۹	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۱۰	نخ دوخت دستی	دوک مخصوص جین در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ دوک	
۱۱	روپوش	نخی	۱ دست	
۱۲	بست	دکمه، قزن، چسب نرو مادگی	از هر کدام ۵ عدد	
۱۳	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه	۴ بسته	
۱۴	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۵	کش	در عرض ها و فرم های مختلف	از هر کدام ۱ متر	
۱۶	تور	باریک و پهن	از هر کدام ۵ متر	
۱۷	ملزومات تزئینی	قیطان، نوار، مغزی، روبان	از هر کدام ۵ متر	
۱۸	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۱۹	زیپ	دنده "فلزی و پلاستیکی" ۲۰ سانتی	از هر کدام ۵ عدد	

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انگشانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۲	آهن ربا	متوسط	۱ عدد	
۳	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	
۴	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۵	روغن دان	کوچک و متوسط	از هر کدام ۱ عدد	
۶	جاسوزنی	پرسیده از خاک اره	۱۵ عدد	
۷	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۸	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۹	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۱۰	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد	
۱۲	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی و راسته دوز	از هر کدام ۵ عدد	
۱۳	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	

توجه:

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.