



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

حروفه: برقکار صنعتی ۲

کد استاندارد: ۸-۵۵/۲/۴

تعداد: ۴۰ سوال

کد سوال: ۹۴H7 - ۸-۵۵/۲

آزمون کتبی مهارت

۱- ماده عایقی که داخل مفصل رزینی می‌ریزند چه نام دارد؟

۵- کلچوچو

الف- پروتولین ب- پروتودور ج- قیر

۲- دستگاه‌های حفاظت کننده به چه صورت در مدار قرار می‌گیرند؟

۵- فرق ندارد.

الف- موازی ب- سری ج- موازی

۳- ولتاژ آستانه مرگ چند ولت می‌باشد؟

۵- ۶۵ ولت

الف- ۲۲۰ ولت ب- ۵۰ ولت ج- ۴۰ ولت

۴- تلفاتی که در هسته آهنی یک بویین به منظور از بین بردن پسماند مصرف می‌شود چه نام دارد؟

۵- هیسترزیس

الف- مسی ب- مکانیکی ج- فوکو

۵- برای برش فلزات خیلی سخت تعداد دندانه‌های تیغه اره در هر اینچ برابر است با:

۵- ۲۴ دندانه

الف- ۳۲ دندانه ب- ۱۴ دندانه ج- ۱۸ دندانه

۶- در کدام روش تغییر فرم قطعه بدون براده برداری و دور ریزن قطعه انجام می‌گیرد؟

الف- قیچی کاری و خم کاری ب- سوراخ کاری و قلاویز کاری

ج- حدیده کاری و برقه کاری د- سوراخ کاری و خم کاری

۷- علامت پیچ چپ گرد چیست؟

الف- M

۸- در لحظه شارژ کامل خازن جریان می‌باشد.

الف- ماکریزم

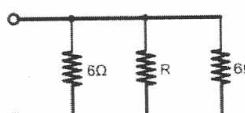
۹- برای خم کاری لوله‌های P.V.C از و برای خم کاری لوله‌های فولادی از استفاده می‌شود.

الف- خم کن دستی- حرارت و دست ب- حرارت و دست- چراغ پریموس

ج- دستگاه خم کن- حرارت د- دستگاه خم کن

۱۰- اگر مقاومت معادل در شکل مقابل ۲ اهم باشد مقاومت R چند اهم است؟

الف- ۱ ب- ۲ ج- ۵



۱۱- PLC در چه مواردی استفاده نمی‌شود؟

الف- جایگزین مدارهای فرمان

ج- برای اتوماسیون صنعتی

۱۲- در مدارات راه اندازی کنتاکتوری و سیله مناسب برای اتوماتیک کردن مدار کدام است؟

الف- رله کنترل بار ب- کایبر

۱۳- راندمان یعنی

الف- نسبت توان داده شده به توان گرفته شده

ب- نسبت توان داده شده به توان مفید

ج- نسبت توان گرفته شده به توان داده شده

د- اختلاف بین توان ورودی و توان خروجی