



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

مدیریت زنجیره تامین با تولید ناب و کاربرد RFID: مطالعه موردی

عنوان انگلیسی مقاله :

Supply chain management with lean production and
RFID application: A case study



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

6. Conclusion and future research

This research uses VSM to analyze the factors leading to insufficient supply chain operations and applies both lean production and RFID technology to improve supply chain efficiency and effectiveness. The preliminary results in a case study (with 1 CDC, 10 LDC, and more than 400 repair shops) demonstrate that the total operation time, from current stage to future stage with integration of lean and RFID, can be saved by 81% (with 82% saving in waiting and transportation time and 63% saving in value-added time). The saving can be further enhanced to 89% (with 89% saving in waiting and transportation time and 70% saving in value-added time) with the adoption of cross-docking. Furthermore, each warehouse can reduce at least one operator while maintaining current service capacity and level in both CDC and LDC. ROI analysis with a value of 2.6 justifies the effectiveness of lean production and RFID application. The result of this study is a good reference for further improvements in supply chain and logistics system through the use of better management philosophy and modern technology.

6- نتیجه گیری و تحقیقات بعدی

این پژوهش با استفاده از نقشه برداری جریان ارزش VSM به تجزیه و تحلیل عوامل منجر به عملیات ناکارآمد زنجیره تامین و به کاربردن هر دو تولید ناب و فن آوری RFID به منظور بهبود کارایی زنجیره تامین و اثربخشی می پردازد. نتایج اولیه یک مطالعه موردی (با 1 CDC، 10 LDC، و بیش از 400 تعمیرگاه) نشان می دهد که کل زمان عملیات، از مرحله فعلی تا مرحله آینده با یکپارچه سازی تولید ناب و RFID، می تواند 81٪ صرفه جویی حاصل کند (با 82٪ صرفه جویی در زمان انتظار و حمل و نقل و 63٪ صرفه جویی در زمان با ارزش افزوده).

صرفه جویی می تواند تا 89٪ با اتصال باراندازها با یکدیگر بیشتر افزایش یابد (با صرفه جویی 89٪ در زمان انتظار و حمل و نقل و 70٪ صرفه جویی در زمان با ارزش افزوده). علاوه بر این، هر یک انبارها می تواند حداقل یک اپراتور خود را کاهش دهد در حالی که ظرفیت خدمات جاری و سطحی در CDC و LDC را حفظ کند. تجزیه و تحلیل نرخ بازگشت سرمایه ROI با ارزش 2.6 اثر تولید ناب و کاربرد RFID را توجیه می کند. در نتیجه این مطالعه می تواند مرجع خوبی برای بهبود بیشتر زنجیره تامین و سیستم تدارکات را از طریق استفاده از فلسفه مدیریت بهتر و تکنولوژی مدرن باشد.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.