



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

نوآوری زنجیره تامین و عملکرد سازمانی در صنعت مراقبت های بهداشتی

عنوان انگلیسی مقاله :

Supply chain innovation and organizational performance in the
healthcare industry



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

Conclusions and limitations

SCM is designed to include best practices of the industry to streamline entire processes from the ordering to supply through delivery processes. These processes encompass efficient management and distribution for the flow of products/services for on time delivery of high-quality medical care.

To identify factors that will improve organisational performance through SCM, this study proposed a research model involving the relationships among SC innovation, supplier cooperation, SC efficiency, and QM practice. Data were collected from logistics managers of 243 hospitals in South Korea to test six hypotheses in the model.

نتیجه گیری و محدودیت ها

SCM برای اینکه بهترین شیوه صنعت را برای ساده سازی کل فرآیندها از سفارش تا تامین را از طریق فرآیندهای تحویل شامل شود طراحی شده است. این فرآیندها شامل مدیریت کارآمد و توزیع برای جریان محصولات / خدمات برای تحویل در زمان از مراقبت های پزشکی با کیفیت بالا است.

برای شناسایی عواملی که عملکرد سازمانی را از طریق SCM بهبود می بخشد، این مطالعه یک مدل تحقیقات مربوط به روابط بین نوآوری SC، همکاری تامین کننده، بازده SC و عمل QM ارائه کرده است. داده ها از مدیران تدارکات 243 بیمارستان در کره جنوبی برای تست شش فرضیه در مدل جمع آوری شد.



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.