



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

بررسی تجربی درصد کاهش ضخامت بر روی خواص مکانیکی و
دقت ابعادی آلومینیوم O7075-، در فلوفرمینگ

عنوان انگلیسی مقاله :

Experimental study of thickness reduction effects on mechanical
properties and spinning accuracy of aluminum 7075-O,
during flow forming



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

4 Conclusions

The effects of thickness reduction on the forming properties of spun tube have been examined in this study. Based on the above examination, the following conclusions can be drawn:

1. The roughness of tube surface increases with increment of thickness reduction.
2. The hardness is increased up to 48% for 60% of thickness reduction.
3. The geometrical accuracy becomes worse with the increment of thickness reduction.
4. The diameter growth increases with increment of thickness reduction.
5. Increase of the thickness reduction results in crystals refinement.
6. Increase of the reduction rate of wall thickness results small increase in thickness variation.
7. Yield and tensile strength increment are 14% and 64% for 60% thickness reduction. And percentage

4. نتیجه گیری

اثرات کاهش ضخامت بر شکل گیری خواص لوله چرخیده در این مطالعه مورد بررسی قرار گرفته است. بر اساس آزمون فوق، نتایج زیر حاصل می آیند:

1. زبری سطح لوله با رشد کاهش ضخامت افزایش می یابد.
2. به ازای 60% کاهش ضخامت سختی تا 48% افزایش یافته است.
3. دقت هندسی با رشد کاهش ضخامت بدتر می شود.
4. رشد قطر با زیاد شدن کاهش ضخامت افزایش می یابد.
5. زیاد شدن کاهش ضخامت منجر به پالایش کریستال ها می گردد.
6. افزایش نرخ کاهش ضخامت دیواره منجر به افزایش اندکی در تنوع ضخامت می گردد.
7. عملکرد و افزایش استحکام تسلیم به ازای 60% کاهش ضخامت 14% و 64% می باشند. و درصد کاهش کشش به ازای 60% کاهش ضخامت تا 71% خواهد بود.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.