بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

کمیت های سفارش برای کنترل فهرست از بین رفتنی با تقاضای متغیر و محدوده و نرخ پر شدن

عنوان انگلیسی مقاله :

Order quantities for perishable inventory control with nonstationary demand and a fill rate constraint

توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، اینجا کلیک نمایید.

ایران عرضه
فروشگاه کالاهای دانلودی

بخشی از ترجمه مقاله

7 Conclusions

We studied the practical problem to determine a production plan for a perishable product with a long lead time and a fixed time horizon under a cycle fill rate constraint. Demand is non-stationary. In case of out-of-stock, demand is lost. Issuing is according to a FIFO policy. We focus on an (Yt, Qt) policy, where Yt denotes in which periods to deliver, and Qt the corresponding replenishment quantities to deliver. We investigated whether it is possible to construct practical solutions using existing solvers. We considered a single-product – single-echelon SP model, minimizing the expected total costs. To find approximate solutions for the SP model, an MILP model has been formulated. The MILP model is a deterministic approach that generates feasible production plans in less than a second for the performed 86 experiments. With a scenario-based MINLP approach, optimal solutions with respect to a large sample of demand paths are generated as a benchmark for the MILP solutions. The results are data-dependent, but from the performed experiments can be concluded that if the setup cost is low, the MILP model solutions have fill rates higher than required and expected total costs higher than in the optimal solution.

7- نتیجه گیری

ما به مطالعه مسئله کاربردی جهت تعیین برنامه تولید برای محصول از بین رفتنی با زمان پیشبرد طولانی و افق زمانی ثابت تحت محدوده میزان چرخه جایگزین پرداختیم. تقاضا غیر ثابت است. در حالت خارج از انبار، تقاضا از بین می رود. صدور بر حسب خط مشی ورودی نخست، خروجی نخست می باشد. ما بر شیوه (Y_t, Q_t) متمرکز هستیم، که در آن Y_t نشان می دهد که در کدام دوره ها تحویل داده شود و Q_t کمیت های مورد پرسازی متناظر برای تحویل می باشد. ما بررسی کردیم آیا امکان ساختار بندی راه حل های عملی با استفاده از حل کننده های موجود وجود داردو مدل برنامه ریزی احتمالی تک محصولی-تک مرتبه ای را در نظر گرفته و هزینه های کل مورد انتظار را به حداقل رساندیم. برای یافتن راه حل های تقریبی برای مدل برنامه ریزی احتمالی، مدل برنامه ریزی صحیح خطی ترکیبی تدوین شد. مدل برنامه ریزی صحیح خطی ترکیبی رویکرد تعیین کننده بوده که برنامه تولید عملی در کمتر از یک ثانیه برای 86 آزمایش انجام شده ایجاد می کند. با رویکرد سناریو محور مدل برنامه ریزی صحیح خطی ترکیبی، جواب های بهینه به لحاظ نمونه بزرگ مسیر تقاضا به عنوان معیار راه حل های برنامه ریزی صحیح خطی ترکیبی ایجاد می شوند. نتایج متکی بر داده ها بوده اما طبق آزمایشات انجام شده می توان نتیجه گرفت که اگر هزینه نصب کم باشد، جواب های مدل برنامه ریزی صحیح خطی ترکیبی دارای میزان پرسازی بالاتر از مقدار مورد نیاز بوده و هزینه های کل در جواب بهینه بالاتر است.

ایران عرضه
مرجع مقالات
ترجمه شده

توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، اینجا کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، اینجا کلیک نمایید.