



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

روش استاندارد برای تعیین تمایل جداسازی پلیمر از قیر

اصلاح شده با پلیمر

عنوان انگلیسی مقاله :

Standard Practice for Determining the Separation Tendency
of Polymer from Polymer Modified Asphalt

توجه !



این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

6. Procedure

6.1 Place the empty aluminum tube in the rack, with sealed end down, or support it some other way in a vertical position.

6.2 If the sample is not already hot, heat it in the oven at $163 \pm 5^{\circ}\text{C}$ until sufficiently fluid to pour. Stir the sample thoroughly and pour 50 ± 0.5 g into the vertically held tube. Depending on the type of tube used, either fold the excess tube over two times and crimp tightly, screw on the cap, insert a cork stopper wrapped in aluminum foil, or seal it in some other way to prevent the introduction of air.

6.3 Place the sealed tube assembly in the $163 \pm 5^{\circ}\text{C}$ oven (other temperatures may be used if deemed more appropriate by all parties). Allow the tube to stand undisturbed in the oven for a period of 48 ± 1 h. At the end of the conditioning period, remove the tube from the oven, and place it immediately in the freezer at $-10 \pm 10^{\circ}\text{C}$, taking care to keep the tube in a vertical position at all times. Leave the tube in the freezer for a minimum of 4 h to solidify the sample completely.

6. روش

6.1 لوله آلمینیومی خالی را در تویر مشبک قرار دهید و انتهای پایینی آن را مهروموم نمایید و یا این لوله را به طرق دیگری در موقعیت عمودی قرار دهید.

6.2 اگر نمونه در حال حاضر گرم نیست، آن را در فر در با درجه حرارت $163 - 5$ درجه سانتی گراد قرار دهید تا زمانی که ماده به اندازه کافی حالت روان پیدا کند. نمونه را به طور کامل بهم بزنید و مقدار $0.5 - 50$ گرم به داخل لوله عمودی بریزید. بسته به نوع لوله مورد استفاده، لوله بعدی را دوبار کاملاً ببندید و محکم کنید و بر روی درپوش یک درپوش چوب پنبه ای پیچیده شده در فویل آلمینیوم را قرا دهید و یا اینکه لوله را به طرق دیگر مهر و موم کنید تا ازورود هوا جلوگیری شود.

6.3 لوله مهر و موم شده را در فر $163 - 5$ درجه سانتی گراد قرار دهید (دمای دیگر نیز ممکن است استفاده شود). اجازه دهید که لوله در فر به مدت $48 - 1$ ساعت دست نخورده باقی بماند. در پایان دوره گرمادهی، لوله را از فر خارج کرده و آن را بلافضلله در فریزر دارای دمای $-10 - 10$ درجه سانتی گراد بگذارید و مراقب باشید که در تمام مدت لوله در حالت عمودی باقی بماند. لوله را در فریزر به مدت حداقل 4 ساعت بگذارید تا نمونه به طور کامل سفت شود.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.