



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

تراشکاری کامپوزیتهای ماتریس فلزی آلومینیومی با تراشکاری تخلیه
الکتریکی یک نقد و بررسی

عنوان انگلیسی مقاله :

Machining of aluminium metal matrix composites with
Electrical discharge machining - A Review



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

3. Conclusion

In this paper a review was discussed related to use of EDM process for machining of aluminium metal matrix composites (AMMCs). Presently EDM plays an important role in machining of composites like aluminium metal matrix composites (AMMCs) which has been discussed in this paper. For each and every method introduced in EDM process, the objectives are the same: to enhance the capability of machining performance, to get better output, and to have better working conditions. There is lot of work is going on developing EDM process to improve their machining capability related to aluminium based metal matrix composites as discussed in literature study. Various new optimization techniques are used by the researchers to find the best combination of process parameters of EDM process for machining AMMC like artificial neural network, grey relational analysis, genetic algorithm, etc. The EDM processes are combining with surface grinding, abrasive jet machining, and electro chemical machining to take advantages of hybrid machining process.

Acknowledgments

The authors would like to acknowledge the support of NIT Kurukshetra, Haryana and IPEC, Ghaziabad U.P. for funding the current research in this area.

3. نتیجه گیری

در این مقاله، یک نقد و بررسی مربوط به استفاده از فرایند EDM برای تراشکاری کامپوزیتهای فلزی آلومینیومی (AMMCs) مورد بحث قرار گرفت. در حال حاضر EDM نقش مهمی را در تراشکاری کامپوزیتهایی مانند کامپوزیت ماتریس فلزی آلومینیومی (AMMCs) ایفا میکند که در این مقاله مورد بحث قرار گرفته است. برای هر یک و همه ی روشهای معرفی شده در یک فرایند EDM، اهداف مشابه هستند: ارتقاء قابلیت کارایی تراشکاری، کسب خروجی بهتر، و داشتن شرایط کاری بهتر. کار بسیار زیادی بر روی توسعه ی فرایند EDM برای بهبود قابلیت تراشکاری آنها در رابطه با کامپوزیتهای فلزی مبتنی بر آلومینیوم صورت خواهد گرفت که در مطالعه آثار مورد بحث قرار گرفت. تکنیکهای بهینه سازی جدید که توسط محققان برای یافتن بهترین ترکیب پارامترهای فرایند EDM برای تراشکاری AMMC بکار رفته اند عبارتند از شبکه عصبی مصنوعی، آنالیز رابطه ای خاکستری، الگوریتم ژنتیکی و ... فرایندهای EDM با سایش فلز سطحی، تراشکاری جهشی سمباده ای و تراشکاری الکتروشیمیایی ترکیب میشود تا از مزایای فرایند تراشکاری هیبریدی بهره مند گردد.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.