



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

اندازه گیری های مکش در مقابل درصد رطوبت برای مخلوط های
بنتونیت - ماسه

عنوان انگلیسی مقاله :

Measermens of suction versus water content for
bentonite-sand mixtures



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

Conclusion

The following conclusion are drawn based on the results of this study on suction in bentonite-sand mixtures.

(1) The assessment of suction measurement techniques indicates that the chilled-mirror hygrometer technique appears to provide the most accurate means of measuring total suction in the suction range encountered in the bentonite-sand mixtures used in this study (200–30 000 kPa). This technique is deemed to be the most accurate and thus is recommended in the study of suction characteristics of bentonite-sand mixtures.

(2) The total suction of bentonite-sand mixtures is primarily

a function of water content and bentonite content or collectively a function of bentonite water content. There appear to be no apparent effects of void ratio (or pore geometry or fabric), and thus an insignificant contribution of the capillary component of suction. For the bentonite used in the study, total suction varies from 100 to 30 000 kPa for bentonite water contents ranging from 20% to 70%.



نتیجه گیری

براساس نتایج این مطالعه در خصوص مکش در مخلوط‌های بنتونیت - ماسه می‌توان نتیجه‌گیری‌های زیر را برداشت کرد:

1. ارزیابی تکنیک‌های اندازه‌گیری مکش نشان می‌دهد که تکنیک CMH ظاهراً دقیق‌ترین روش اندازه‌گیری مکش کل در دامنه مکش معمول در مخلوط‌های بکار رفته در این تحقیق (200 – 30000 کیلوپاسکال) است. این تکنیک دقیق‌ترین روش شناخته می‌شود و به همین جهت در بررسی خصوصیات مکشی مخلوط‌های بنتونیت - ماسه توصیه می‌شود.
2. مکش کل مخلوط‌های بنتونیت - ماسه در درجه اول تابعی از درصد رطوبت و درصد بنتونیت یا بطور مجموع تابعی از درصد رطوبت بنتونیت است. ظاهراً نسبت تخلخل (یا هندسه حفرات و یا بافت) تأثیر محسوسی بر مکش کل ندارند و از این رو مؤلفه موئینگی مکش نیز نمی‌تواند تأثیر بسزایی بر مکش کل داشته باشد. برای بنتونیت مورد استفاده در این تحقیق، مکش کل برای درصد رطوبت 20 الی 70 درصد بنتونیت بین 100 تا 30000 کیلوپاسکال متغیر است.

توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.