



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

ارزیابی ریسک چند معیاره فازی براساس تکنیک ماتریس تصمیم:
مطالعه موردی برای صنعت آلومینیوم

عنوان انگلیسی مقاله :

A fuzzy multi criteria risk assessment based on decision
matrix technique: A case study for aluminum industry



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

5. Conclusion and future remarks

A fuzzy multi criteria risk assessment methodology enabling OS experts to use linguistic variables for evaluating two criteria which are the parameters of DMRA technique is proposed to deal with shortcomings of a crisp risk score calculation and to decrease the inconsistency in decision making. The parameters likelihood and severity related to the hazards in an aluminum plate manufacturing plant in Turkey are weighted by using FAHP, then the orders of priority of 23 various hazard groups are determined by using fuzzy TOPSIS method. As a follow-up study of the case application, the proposed risk assessment methodology is applied for hazard types of each department in the factory. Results show that the most important three hazard groups for the factory is H18-Suffocation from gas, H9-Getting an electric shock and H3- Falling of objects, respectively. OS experts conclude that these hazards are arisen from rolling oil vapor that compose during processing of rolled aluminum in cold rolling facility, workings in electrical panels and generator room during maintenance and repairing, and high stacking shelves in finished goods inventory hall, respectively.

5. نتیجه گیری و ملاحظات آتی

روش ارزیابی ریسک چند معیاره فازی که به متخصصین OS امکان استفاده از متغیرهای زبان شناختی برای ارزیابی دو معیارکه پارامترهای تکنیک های DMRA هستند، برای مقابله با موانع و اشکالات محاسبه نمره ریسک کریسپ و کاهش ناسازگاری در تصمیم گیری پیشنهاد شده است. پارامترهای احتمال و شدت مرتبط با خطرات یک کارخانه تولید صفحه آلومینیوم در ترکیه با استفاده از FAHP وزن دار شده اند، سپس ترتیب اولویت 23 گروه خطر مختلف با استفاده از روش TOPSIS فازی تعیین شده است. به عنوان مطالعه پیگیری کاربرد موردی، از روش ارزیابی ریسک پیشنهادی برای تیپ خطرات هر بخش در کارخانه استفاده شده است. نتایج بدست آمده نشان می دهد سه گروه خطر مهم برتر برای کارخانه عبارتند از: خفگی ناشی از گاز H18، H9- قرار گرفتن در معرض یک شوک الکتریکی، و H3- افتادن اشیاء. متخصصین OS به این نتیجه می رسند که این خطرات ناشی از بخار روغن غلطان که در طول پردازش آلومینیوم نورد شده در تاسیسات نورد سردتشکیل می شوند، کارکردن در پنل های الکتریکی و اتاق ژنراتور در طول تعمیر و نگهداشت و قفسه های پشته سازی بالا در سالن موجودی کالاهای ساخته شده و آماده فروش هستند.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای مشاهده سایر مقالات این رشته [اینجا](#) کلیک نمایید.