



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

مدل صفحی زنجیره تامین با استراتژی تعویق فرم

عنوان انگلیسی مقاله :

A queuing model on supply chain with the form postponement strategy



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

7. Conclusion

The form postponement strategy is an efficient tool to balance the tradeoff between high customization and quick response. In this paper, we developed a two-stage tandem queuing network with constant process time to evaluate the operational performance of a form postponement supply chain. Based on Zipkin' result and Shebrooke's result, we derived the closed-form performance measures, such as inventory level and unfill rate. By using normal approximation of Poisson distribution, we optimized gain managerial insights: (1) As the demand commonality increases, the optimal policy delays the CODP position and keeps higher base-stock levels; (2) As the finished product's unit holding cost increases, it is better for the supply chain to set the CODP position more closely to the finished product node of the supply chain and reduce the base-stock level; (3) For the policy of constant penalty cost, larger penalty costs causes a more forward CODP position with larger inventory levels; (4) When the system is quite less congested, the optimal policy for the supply chain is Make-To-Order, and when the utilization is moderate, the later differentiation is favored for larger load. However, when the system becomes quite congested, the CODP position decreases as the utilization increases.

7. نتیجه گیری

استراتژی تعویق فرم ابزاری کارآمد برای متعادل کردن بده بستان بین سفارش سازی و پاسخ سریع می باشد. در این مقاله، مک شبکه صفحه دو پشته دو مرحله ای با زمان پردازش ثابت برای ارزیابی کارایی عملیاتی زنجیره تامین با تعویق فرم ایجاد کردیم. برمبنا نتایج Sherbrooke و Zipkin ارزیابی های فرم- بسته ای مانند سطح ذخیره و میزان *unfill* پیدا کردیم. با استفاده از تقریب نرمال توزیع پواسون، برای حداقل کردن هزینه کل، مکان CODP θ و سطح موجودی مبنا S را بهینه کردیم. علاوه بر این، یک الگوریتم کارآمد برای یافتن روش بهینه به وجود آوردیم. مثال های عددی ما نشان می دهند که روش بهینه نسبت به اغلب پارامترهای تصمیم گیری به جز میزان تقاضاء حساس نیست. بر اساس نتایج عددی، می توانیم به بینش مدیرانه دست یابیم : (1) با افزایش تشابه تقاضاء، روش بهینه مکان CODP را به بعد می فرستد و سطوح بالاتری از موجودی مبنا را نگه می دارد؛ (2) با افزایش هزینه نگهداری واحد محصول ساخته شده، بهتر است که زنجیره تامین مکان CODP را نزدیک تر به نقطه محصول ساخته شده زنجیره تامین قرار دهد و سطح موجودی مبنا را کاهش دهد؛ (3) برای روش هزینه جریمه ثابت، هزینه جریمه های بالاتر باعث دورتر رفتن مکان CODP و افزایش سطح موجودی مبنا می شوند؛ (4) وقتی که سیستم خیلی شلوغ نیست، روش بهینه زنجیره صراف تامین تولید برای ذخیره می باشد، و زمانی که بهره برداری از سیستم متعادل است، تفکیک دیرتر برای بارهای کلان مطلوب است. هرچند، زمانی که سیستم خیلی شلوغ می شود، مکان CODP با افزایش بهره برداری کاهش می یابد.



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای جستجوی مقالات جدید [اینجا](#) کلیک نمایید.