



## بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

یک چارچوب تحلیلی برای مدیریت تنوع زمان تولید در ایستگاه های  
کاری خطوط مونتاژ مدل مختلط

عنوان انگلیسی مقاله :

An analytical framework for handling production time variety  
at workstations of mixed-model assembly lines



### توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل  
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



## بخشی از ترجمه مقاله

### 6. Conclusion

The analytical framework outlined in this paper helps to visualize the complexity of a mixed-model assembly line in terms of production time variety. Varying production time are a main reason for instabilities and inefficiencies in a mixed-model assembly line.

The different elements of the framework make the workload of the single workstation transparent from various perspectives and therefore help to gain a holistic overview of the situation regarding production time variety. Thus, the complexity of a mixed-model assembly line regarding production time variety can be assessed. As a result, the need as well as the opportunity for action to reach a high utilization and stability of a mixed-model assembly line become obvious.

Applying the described analytical framework can help companies to handle production time variety and to stabilize their mixed-model assembly line by identifying both periods of excessive workload at individual workstations as well as specific workstations.

### 6. نتیجه گیری

چارچوب تحلیلی مطرح شده در این مقاله به تجسم پیچیدگی خط مونتاژ مدل مختلط از لحاظ تنوع زمان تولید کمک می کند. تغییر زمان تولید، دلیل اصلی ناپایداری ها و ناکارایی ها در خط مونتاژ مدل مختلط می باشد.

عناصر مختلف چارچوب، حجم کار یک ایستگاه کاری را از دیدگاههای مختلف شفاف جلوه داده و به همین خاطر کمک می کنند یک نمای کلی از موقعیت در رابطه با تنوع زمان تولید بدست بیاید. بنابراین، پیچیدگی خط مونتاژ مدل مختلط در مورد تنوع زمان تولید را می توان سنجید. در نتیجه نیاز و همچنین فرصت عمل کردن برای رسیدن به بهره برداری بالا و پایداری خط مونتاژ مدل مختلط، روشن می شود.

بکارگیری چارچوب تحلیلی توصیف شده با شناسایی دوره های حجم کار زیاد در ایستگاههای کاری فردی و همچنین ایستگاههای کاری ویژه، می تواند به شرکت ها در مدیریت تنوع زمان تولید و پایداری خط مونتاژ مدل مختلط آنها کمک نماید.



### توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای مشاهده سایر مقالات این رشته [اینجا](#) کلیک نمایید.