



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

کاربرد الگوی مرحله ورودی در مدیریت تولید با کیفیت

عنوان انگلیسی مقاله :

Application of the stage gate model in production
supporting quality Management



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

5. Conclusion and outlook

In conclusion, the preliminary results derived from the two case studies indicate that the application of the product development tool 'stage gate model' in an adapted form in production is beneficial under certain circumstances [Q1]. Quality gates allow companies to avoid unnecessary investment in faulty product and rework and support the identification of causes of defect along the production [Q2].

In the near future, the authors plan to research the application in additional production environments. Furthermore, a combination of the model with state of the art technology like e.g., fully automated gates or enhanced by augmented reality tools will be explored in order to look into 'virtual quality gates', expanding the area of application.

It is planned to develop the presented preliminary into a journal publication with additional focus on the theoretical application. Furthermore, the conducted case studies will be described in greater detail also highlighting aspects concerning the determination of checklist content for the two examples. Additionally, the evaluation will be extended by including further findings and feedback as well as comparing the results of the presented method with results of established QM methods. A combination of the stage gate model and the 'product state concept' concerning checklist content will be explained in greater detail in the planned publication.

5. نتیجه گیری و چشم انداز

در پایان، نتایج اولیه حاصل شده از این دو تحقیق موردی نشان می دهد که استفاده از ابزار توسعه محصول "الگوی مرحله ورودی" در شکل تطبیق داده شده در تولید تحت شرایط خاصی مفید هستند [سوال 1]. کیفیت ورودی ها به کمپانی ها اجازه می دهد تا از سرمایه گذاری های غیرضروری در محصول معیوب و دوباره کاری خودداری کنند و از تشخیص دلایل نقص در طول فرایند تولید حمایت می کند [سوال 2].

در آینده ی نزدیک، نویسندگان تلاش می کنند تا این برنامه را در محیط های تولیدی دیگر مورد بررسی قرار دهند. علاوه براین، ترکیبی از این الگو با تکنولوژی های جدید، همانند ورودی های کاملا خودکار یا بهبود یافته بوسیله ی ابزارهای تقویت شده ی واقعی، مورد بررسی قرار خواهد گرفت تا با نگاهی بر "کیفیت ورودی های مجازی"، گستره ی این برنامه افزایش داده شود.

برنامه ریزی شده است تا این ارائه در انتشارات مجله ای با تمرکز های بیشتر بر برنامه های نظری توسعه داده شود. علاوه براین، تحقیقات موردی صورت گرفته شده با جزئیات بیشتری و همچنین تاکید بر جنبه هایی که در تشخیص محتوای چک لیست برای این دو مثال مورد توجه بودند، شرح داده خواهد شد. بعلاوه، این ارزیابی بوسیله ی تحقیقات و بازخورد های بیشتر و همچنین مقایسه ی نتایج این روش ارائه شده با نتایج روش های تثبیت شده ی QM می تواند بسط داده شود. ترکیبی از الگوی مرحله ی ورودی و مفهوم وضعیت محصول با توجه به محتوای چک لیست با جزئیات بیشتری در نشریه ی مورد هدف شرح داده خواهد شد.



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای جستجوی ترجمه مقالات جدید [اینجا](#) کلیک نمایید.