

عنوان کارآموزی:

گزارش کارآموزی تعمیرات مکانیکی نمایندگی ایران خودرو

محل کارآموزی:

نمایندگی مجاز ایران خودرو

توجه!

این فایل تنها قسمتی از فایل میباشد.

برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) ، [اینجا](#) کلیک نمایید.

بخشی از ترجمه مقاله

بخش اول - پیاده و سوار کردن قطعات موتور (تعمیر اساسی)

1- کلیات مربوط به بازدید قسمتهای موتور

پس از شستشوی قسمتهای مختلف موتور و خشک کردن آنها، بایستی کلیه قطعات تراشکاری شده و یا تعویض شده بازدید گردد. هم چنین خلاصی (لقی) قسمتهای مختلف موتور کنترل شده و با ارقام مندرج در کتاب راهنمای تعمیرات موتور اتومبیل مقایسه و تطبیق داده شود. در صورتی که کتاب راهنما در دسترس نباشد می توان ارقام مربوط به مشخصات فنی موتور را از تراشکار با تجربه پرسید و یادداشت نمود. لازم به یادآوری است که هر تعمیرکاری، بایستی ارقام مربوط به مشخصات فنی موتور را که به طور تجربی به دست آمده و بین تعمیرکاران معمول است در دفترچه ای یادداشت کرده، و در صورت لزوم از آنها استفاده نماید. هم چنین در جدولهای ۱ و ۲ مقدار سفتی پیچهای موتور با تورک متر (آچار مدرج)، نسبت به بزرگی و کوچکی آن (قدرت موتور) و نسبت به قطر و جنس پیچ به طور نمونه ذکر شده است.

۲- بازدید فشار کپی و فشار یاتاقانی سر بزرگ شاتون

شاتون شماره یک را انتخاب کرده و پس از تمیز کردن، آنرا به گیره روی میز کار بسته (لازم بتذکر است که بین دود ها نه گیره، ورق آلومینیوم یا هر فلز نرمی که بتواند فشار گیره را تحمل کرده و از صدمه زدن به قطعه جلوگیری کند بایستی گذاشته شود) و دو عدد مهره شاتون را باز می کنند. پس از جدا کردن کپه شاتون، پوسته های یاتاقان آن را بیرون آورده و مجدداً با آچار رینگ و بعداً با آچار مدرج باندازه لازم (به جدول های ۱ و ۲ مراجعه شود) سفت می کنند.

توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد.

برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) ، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای مشاهده سایر گزارشات کارآموزی [اینجا](#) کلیک نمایید.