

عنوان فارسی مقاله :

رشد بهره وری، پیشرفت فنی و تغییر کارایی

در بخش تولید سازماندهی نشده هندی: آیا اصلاحات اجرا می شوند؟

عنوان انگلیسی مقاله :

Productivity growth, technical progress and efficiency change

in Indian unorganized manufacturing sector: Did reforms deliver?

توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد.



برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی

مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

2 Total factor productivity

It is widely believed that total factor productivity (TFP) is either measured by an index of outputs divided by an index of inputs, or as the shift in the production function. Technological change is also defined and measured as the shift in the production function and is thus often synonymous with TFP. However, when production is allowed to be inefficient, TFP change also includes technical efficiency change. In the empirical exercise attempted in this paper, we report Malmquist total factor productivity growth, which is estimated using a non-parametric method namely, Data Envelopment Analysis (DEA) method. Since we know little about the market structure for the products from the sector in different states, and since price information is weak, the Malmquist index is well justified. The main advantage of a non-parametric technology is that we do not have to specify a specific functional form.



2. بازدهی کل عوامل (TFP)
در سطح گسترده عقیده بر آن بوده است که بازدهی کل عوامل (TFP) با شاخص خروجیها تقسیم بر شاخص ورودها یا به شکل جابجایی در تابع تولید اندازه گیری می شود. تغییر فناوری نیز به صورت جابجایی در تابع تولید تعریف و اندازه گیری شده است و به همین خاطر مترادف با TFP می باشد. اما، زمانی که تولید ناکارآمد تلقی شده باشد، تغییر TFP، تغییر کارایی فنی را نیز دربرمی گیرد. در تمرین تجربی تلاش شده در این مقاله، رشد بازدهی کل عوامل مالم کوئیست را گزارش می کنیم که با استفاده از روش غیر پارامتری، یعنی روش DEA تخمین زده شده است. از آنجایی که اطلاعات کمی در مورد ساختار بازاری محصولات بخش در ایالات مختلف داریم، و از آنجایی که اطلاعات قیمت در حد ضعیفی است، در نتیجه شاخص مالم کوئیست درست توجیه شده است. مزیت اصلی تکنولوژی غیر پارامتری آن است که مجبور نیستیم فرم تابعی خاص را تعیین کنیم.

توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد.

برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای مشاهده سایر مقالات این رشته [اینجا](#) کلیک نمایید.