

استاندارد شایستگی

الگوسازی و برشکاری لباس با رایانه



Patternmaking and cutting clothes with a computer

۷۵۳۲۱۰۰۰۱۱

کد استاندارد

شناسنامه استاندارد شایستگی

استاندارد شایستگی الگوسازی و برشکاری لباس با رایانه با کد ۷۵۳۲۱۰۰۰۱۱ با مشارکت خبرگان حرفه‌ای، صاحبان مشاغل، مربیان و کارشناسان برنامه‌ریزی درسی تدوین و در جلسه مورخ ۱۴۰۰/۹/۲۰ گروه شغلی صنایع پوشاک بررسی و به تصویب رسید و در سامانه ملی استاندارد مهارت بارگذاری گردید.

سوابق بازنگری و بروزرسانی

شماره ویرایش	تاریخ	توضیحات و تغییرات اعمال شده

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.
از صاحبان مشاغل، متخصصان، صاحبان مشاغل و خبرگان حرفه‌ای دعوت بعمل می‌آید با ارسال نقطه نظرات اصلاحی خود، در انطباق بیشتر این استاندارد با نیازهای اکنون و آینده بازار کار، مشارکت نمایند.

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی

تلفن: ۶۶۵۸۳۶۲۸ - ۰۲۱

ایمیل: rpc@irantvto.ir

سامانه ملی استاندارد مهارت: rpc.irantvto.ir



تعاریف اصطلاحات بکار رفته در این استاندارد

شایستگی: توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد می‌باشد.

کد: مجموعه‌ای از اعداد برگرفته از سند بین‌المللی طبقه‌بندی مشاغل ISCO-2008 و شناسه‌های قراردادی است که به منظور شناسایی استانداردها تعیین می‌شود.

حرفه: مجموعه‌ای از چند شغل همگن که در یک گروه بزرگ دسته‌بندی شده، در مبانی و اصول مشترک بوده و در طبقه‌بندی شغل و حرف در یک سطح مهارت و تخصص قرار می‌گیرند.

استاندارد شایستگی: نقشه کاری شامل مولفه‌های شایستگی، استاندارد عملکرد و تجهیزات و ابزار مورد نیاز برای انجام کار در شغل و حرفه مورد نظر می‌باشد.

شرح استاندارد: بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل یا شایستگی از قبیل جایگاه، کارها، ارتباط با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز می‌باشد.

مراحل کار: مراحل کار از تجزیه و تحلیل حرفه، وظایف و تکالیف کاری نشأت گرفته و نشان‌دهنده مرحله یک کار عملی بوده و قابل اندازه‌گیری و مشاهده می‌باشد.

استاندارد عملکرد: سطح قابل قبول برای انجام یک کار در یک حرفه یا شغل را استاندارد عملکرد کار می‌نامند. که شامل انجام کار با استفاده از تجهیزات، ابزار و مطابق با استانداردهای کاری ملی و بین‌المللی می‌باشد.

اعتبار: تعیین‌کننده ارزش آموزشی هر شایستگی است و هر واحد آن معادل ۳۰ ساعت آموزش می‌باشد.

سطح مهارت: نشان‌دهنده سطح مهارت مطابق ۴ سطح سند ISCO-2008 است.

سطح ایسکد مورد نیاز: نشان‌دهنده حداقل سطح آموزش مورد نیاز برای کار در سطح مهارت خاص مطابق با سند ISCO-2008 می‌باشد.

مولفه‌های شایستگی: شامل اجزای شایستگی دانش، مهارت و نگرش مورد نیاز برای انجام کار در شغل و حرفه مورد نظر می‌باشد.

دانش: حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی است که می‌تواند شامل علوم پایه، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت: حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی است که معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش: مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیرفنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی و بهداشت: مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی: ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت شود تا کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی: حداقل امکانات مورد نیاز برای اجرای آموزش مطابق استاندارد شایستگی است.

کد: ۷۵۳۲	عنوان حرفه: الگوسازان و برشکاران پوشاک و مانند آن
کد: ۷۵۳۲۱۰۰۰۱۱	عنوان استاندارد شایستگی: الگوسازی و برشکاری لباس با رایانه

شرح استاندارد

این استاندارد شامل دانش، مهارت و نگرش لازم جهت انجام کار « الگوسازی و برشکاری لباس با رایانه » در محیطها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا بر اساس استانداردهای محیط کار و مراحل کاری زیر می‌باشد.

مراحل کار

۱. راه اندازی و نصب نرم افزارهای الگوسازی
۲. الگوسازی لباس با استفاده از منوی ابزار
۳. الگوسازی لباس با استفاده از منوی جعبه ابزار
۴. گرفتن خروجی با استفاده از پنجره چاپ

استاندارد عملکرد

الگوسازی و برشکاری لباس با رایانه با استفاده از ابزار الگو و برش بر اساس متدهای استاندارد

سطح مهارت شایستگی

سطح دو مهارت

سطح ایسکد مورد نیاز

پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)

اعتبار

یک (۱) واحد

مولفه های شایستگی	مراحل کار	ردیف
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - محیط کار ویندوز - ایکون ، پنجره و میز کار - اصول تنظیم تاریخ، ساعت ، صدا و زبان رایانه - معرفی PAINT,WORD,NOTEPAD,calculator - روش ایجاد انواع فایل و صندوق بازیافت - روش رمزگذاری ویندوز و ساخت کاربر جدید -انواع ابزار ذخیره سازی فایل ها و پوشه ها 	<p>راه اندازی و نصب</p>	<p>۱</p>
<p>مهارت</p> <ul style="list-style-type: none"> - روشن نمودن و راه اندازی کامپیوتر - استفاده از ایکون ، پنجره و میز کار - تنظیم تاریخ، ساعت ، صدا و زبان رایانه - کار با PAINT,WORD,NOTEPAD,calculator - کار با صندوق بازیافت و ایجاد فایل - رمزگذاری ویندوز و ساخت کاربر جدید - کار با ابزار ذخیره سازی فایل ها و پوشه ها 	<p>نرم افزارهای الگو سازی</p>	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> _ روش افزودن و حذف قطعات لباس _ روش کپی کردن از منوی ابزار _ روش بریدن از منوی ابزار - روش چسباندن از منوی ابزار - روش دوباره سازی قطعات از منوی ابزار 	<p>الگوسازی لباس با استفاده از منوی ابزار</p>	<p>۲</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - افزودن و حذف قطعات لباس - کپی کردن از منوی ابزار - بریدن از منوی ابزار - چسباندن از منوی ابزار 		

مولفه های شایستگی	مراحل کار	ردیف
<p>- دوباره سازی قطعات از منوی ابزار</p> <p>دانش:</p> <p>- روش بکارگیری ابزار فلش و ایجاد تغییرات روی الگو</p> <p>- روش بکارگیری ابزار جابجایی تمام یا یک نقطه از الگو</p> <p>- روش بکارگیری ابزار گره و نقاط موازنه</p> <p>- روش بکارگیری ابزارهای خاص فعال</p> <p>- روش بکارگیری ایجاد قطعه و چرخش قطعه و قرینه سازی</p> <p>- روش بکارگیری در ایجاد چین و خط برش و پیلی</p> <p>- روش بکارگیری در ایجاد اوازمان ، چرت و ساسون</p> <p>- روش بکارگیری ابزار پاکن در قطعات الگو</p>	<p>الگوسازی لباس با استفاده از منوی جعبه ابزار</p>	<p>۳</p>
<p>مهارت:</p> <p>- بکارگیری ابزار فلش و ایجاد تغییرات روی الگو</p> <p>- بکارگیری ابزار جابجایی تمام یا یک نقطه از الگو</p> <p>- بکارگیری ابزار گره و نقاط موازنه</p> <p>- بکارگیری ابزارهای خاص فعال</p> <p>- بکارگیری ایجاد قطعه و چرخش قطعه و قرینه سازی</p> <p>- بکارگیری در ایجاد چین و خط برش و پیلی</p> <p>- بکارگیری در ایجاد اوازمان ، چرت و ساسون</p> <p>- بکارگیری ابزار پاکن در قطعات الگو</p>		
<p>دانش:</p> <p>- روش تنظیم صفحه چاپ</p> <p>- روش چاپ با چاپگر معمولی</p> <p>- روش چاپ با چاپگر پلاتر</p> <p>- روش به کارگیری پنجره وگزینه چاپ</p>	<p>گرفتن خروجی با استفاده از پنجره چاپ</p>	<p>۴</p>
<p>مهارت:</p> <p>- تنظیم صفحه چاپ</p> <p>- چاپ با چاپگر معمولی</p>		

ردیف	مراحل کار	مولفه های شایستگی
		<ul style="list-style-type: none"> - چاپ با چاپگر پلاتر - بکارگیری پنجره و گزینه چاپ

<p>نگرش</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف مواد ، انرژی و زمان

<p>ایمنی و بهداشت</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از میز و صندلی مناسب

<p>توجهات زیست محیطی</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری کاغذهای اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت
--

تجهیزات		
ردیف	عنوان	مشخصات فنی
۱	رایانه	متناسب با نرم افزار
۲	اسکنر	A4 و A3
۳	چاپگر	A4 و A3
۴	شبکه داخلی	مجهز به تجهیزات

ابزار		
ردیف	عنوان	مشخصات فنی
۱	خودکار	قرمز، آبی و مشکی
۲	دفتر یادداشت	A5

مواد مصرفی		
مشخصات فنی	عنوان	ردیف
مخصوص الگوسازی	نرم افزار طراحی الگوسازی	۱