



کد محصول  
ES1414



آخرین بروزرسانی  
۵ مرداد ۱۴۰۴

## سوالات استخدامی

# ایمنی ماشین آلات

ویژه آزمون استخدامی بازرس کار ✓

نسخه رایگان شامل ۳۲ سوال (تعداد کمتر و تنها برخی دارای پاسخ) ✓

برای تهیه نسخه اصلی، با ۶۱ سوال به همراه پاسخنامه تشریحی، به سایت ایران عرضه مراجعه نمایید. ✓



## لینک های مفید آزمون استخدامی بازرس کار

|                                                                          |                                        |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| خرید این محصول                                                           | سوالات رایگان فراگیر با پاسخنامه       |
| خرید گلچین سوالات فراگیر                                                 | خرید پکیج سوالات فراگیر                |
| خرید سوالات بازرس کار                                                    | منابع تخصصی بازرس کار                  |
| منابع عمومی فراگیر                                                       | خرید سوالات جهاد دانشگاهی (مجری آزمون) |
| خرید درسنامه دروس عمومی                                                  | اخبار آزمون                            |
| شبکه های اجتماعی ایران عرضه<br>(فایل های رایگان + تخفیفات هفتگی + اخبار) |                                        |

(برای مشاهده هر بخش روی آن بزنید )

**آخرین بروزرسانی ها:**

۱۴۰۴/۰۵/۰۵ سوالات موجود آپدیت شد.

۱ سوال ابتدایی این فایل، دارای پاسخنامه تشریحی می باشد. در صورت تمایل به دریافت سوالات بیشتر با جواب تشریحی می توانید این محصول را از سایت ایران عرضه خریداری نمایید.

خرید محصول

## ❖ سوالات ایمنی ماشین آلات تالیف ایران عرضه

۱- نکته قابل توجه در طراحی حفاظ ها چیست؟

(۱) طراحی حفاظ بر اساس نیاز تخصصی هر تولید کننده

(۲) انتخاب ماده مصرفی مناسب

(۳) امکان نصب آسان آنها

(۴) داشتن قابلیت ارتقا و استحکام آن ها

❑ پاسخ سایت ایران عرضه: گزینه ۲ ← یکی از نکاتی که در حین طراحی هر حفاظ بایستی به طور جدی مورد توجه قرار گیرد، ماده مصرفی جهت ساخت پوسته اصلی هر حفاظ می باشد.

این پوسته ها بایستی به گونه ای انتخاب شود که تضمین نماید اشیاء و قطعات مختلف امکان سقوط بر روی قسمتهای متحرک ماشین را نخواهند داشت.

بدیهی است در صورتی که این مهم در هنگام طراحی حفاظ مورد نظر قرار نگیرد، در صورت سقوط احتمالی اشیاء بر روی قسمتهای متحرک ماشین، علاوه بر آنکه ماشین آلات دچار خسارت خواهند شد، احتمال پرتاب این اشیاء به سمت کارگران و اپراتور دستگاه نیز منتفی نخواهد بود.

۲- رعایت کدامیک از نکات زیر در نصب حفاظ الزامی است؟

(۱) حفاظ باید منطقه ای عاری از خطر جهت فعالیت اپراتور فراهم آورد.

(۲) حفاظ نباید اختلالی در روند فعالیت کارگر ایجاد نماید.

(۳) نصب حفاظ باید به گونه ای باشد که کارگر قادر باشد با سرعت مطمئن و به راحتی وظایف محوله خویش را انجام دهد.

(۴) همه موارد

۳- کدام ویژگی وجه تمایز یک ماشین تراش خوب و بد را بیان میکند؟

(۱) میزان مصرف انرژی

(۲) کیفیت براده برداری در اثر چرخش قطعه

(۳) میزان دقت و سرعت عمل در این دستگاه

(۴) میزان ایمنی دستگاه

#### ۴- نقطه عمل به کدام قسمت از ماشین آلات نسبت داده شود؟ (منبع ایران عرضه)

- ۱) ناحیه ای از ماشین است که مستقیماً در دسترس کارگران است.
  - ۲) ناحیه ای از ماشین است که در آنجا کار اصلی ماشین انجام می شود.
  - ۳) ناحیه ای از ماشین است که کار با آن نیازمند مهارت و تخصص ویژه ای هست.
  - ۴) قسمتی از ماشین آلات که خطرات زیادی را برای کارگران به همراه دارد.
- ۵- کدامیک از حرکات زیر در ماشین آلات خطر آفرین است و ممکن است به قسمتی از بدن فشار وارد کند؟

- ۱) حرکت چرخشی      ۲) حرکت عرضی      ۳) حرکت مداوم      ۴) حرکت متناوب

#### ۶- نقاط نیشگون گیر متحرک چه زمانی بوجود می آیند؟

- ۱) زمانی بوجود می آیند که دستگاه دارای حرکت متناوب باشد.
- ۲) زمانی بوجود می آیند که دستگاه دارای حرکت مداوم باشد.
- ۳) زمانی بوجود می آیند که دو قطعه با هم حرکت کنند و حداقل یکی از آنها حرکت چرخشی داشته باشد.
- ۴) زمانی بوجود می آیند که دستگاه در اثر فرسودگی یا عوامل دیگر باعث سائیدگی دو قطعه به یکدیگر شود.

#### ۷- استقامت هر حفاظ بر چه اساس تامین می شود؟

- ۱) متناسب با محل نصب
- ۲) حداکثر نیرویی که احتمال دارد به آن وارد شود.
- ۳) میزان خطری که هر دستگاه ممکن است به همراه داشته باشد
- ۴) ۱ و ۲

#### ۸- کدامیک از خطرات زیر ممکن است ناشی از ایمن نبودن حفاظ باشد؟

- ۱) محکم نشدن حفاظ روی دستگاه
- ۲) حفاظ دارای لبه های تیز و برنده، قسمت های شکسته شده
- ۳) نداشتن استقامت کافی حفاظ
- ۴) ۱ و ۳

#### ۹- کدام گزینه در خصوص روغن کاری ماشین به صورت ایمن نادرست است؟

- ۱) از جمله مواردی که همواره در کاربرد ماشین آلات صنعتی مورد نظر بوده است سرویس و نگهداری این ماشین آلات و نیز روان سازی مستمر قطعات متحرک می باشد.
- ۲) در صورتی که این روان سازی به نحو مناسب صورت نپذیرد، اصطکاک ایجاد شده بین قطعات باعث فرسودگی زودرس بخش های مختلف ماشین می شود.
- ۳) حتی الامکان جهت روغن کاری باید حفاظ کاملاً برداشته شده و سپس روغنکاری شود.

۴) عدم روغن کاری مناسب می تواند باعث بروز حوادث احتمالی و حتی جانی نیز بشود.

۱۰- کدامیک از انواع حفاظ ها نسبت به انواع دیگر حفاظ ها دارای برتری ویژه می باشند؟

۱) حفاظ های خودکار  
۲) حفاظ های ثابت

۳) حفاظ های متحرک  
۴) حفاظ های درگیرشونده

۱۱- در کدام نوع حفاظ ها، هنگام بازشدن و یا برداشتن آنها از روی دستگاه، مدار کنترل فرمان، دستگاه به صورت خودکار

اقدام به خاموش نمودن ماشین می نماید؟

۱) حفاظ های اینترلاک  
۲) حفاظ های قابل تنظیم

۳) حفاظ های ثابت  
۴) حفاظ های تونلی

۱۲- کدام نوع حفاظ ها به صورت مطلوبی در اره های گرد رومیزی نجاری به کار می رود؟

۱) حفاظ های اینترلاک  
۲) حفاظ های قابل تنظیم

۳) حفاظ های ثابت  
۴) حفاظ های تونلی

۱۳- حداکثر قسمت بدون پوشش سنگ در سنگ سنباده باید چقدر باشد؟

۱) ۲۵ درجه  
۲) ۳۵ درجه  
۳) ۴۳ درجه  
۴) ۶۵ درجه

۱۴- عملکرد کدام گزینه به گونه ای میباشد که تا زمانی که جزء متحرک ماشین در بالا قرار دارد، اجازه می دهد اپراتور به نقطه

عمل ماشین دسترسی داشته باشد؟

۱) حفاظ ها  
۲) حسگر ها  
۳) وسایل پس زننده  
۴) دروازه ها

۱۵- ..... یکی از موارد مهم ایمنی در دستگاه های پرس می باشد.

۱) دروازه ها  
۲) حفاظ ها  
۳) وسایل پس زننده  
۴) کنترل های دو شستی

۱۶- کابل های استاپ فوری ماشین در کدام قسمت دستگاه نصب می شود؟

۱) روی سیستم های کنترل داخلی دستگاه  
۲) بر روی شاسی دستگاه

۳) در دروازه های ورودی دستگاه  
۴) در محلی دور از دسترس اپراتور

۱۷- در کدام شیوه از حفاظت، محل قرارگیری اپراتور به گونه ای انتخاب میشود که قسمتهای متحرک خطرناک آن در حین

فرایند عادی تولید، دور از دسترس اپراتور قرار میگیرد؟ (تالیف توسط سایت ایران عرضه)

۱) مکان یابی

۲) استفاده از کابل هایی استاپ فوری ماشین

۳) به کارگیری سیستم های کنترل داخلی دستگاه

۴) کنترل های دو دستی

۱۸- در کدام روش ایمن سازی دستگاه، سرعت ورود مواد اولیه، متناسب با مدت زمان لازم جهت تکمیل سیکل دستگاه خواهد بود؟

- (۱) استفاده از کابل هایی استاپ فوری ماشین (۲) تغذیه و خروج قطعه به صورت خودکار  
(۳) مکان یابی (۴) کنترل های دو دستی

۱۹- در چه صورت کارکرد حصارهای هشدار دهنده در بهترین وضعیت قرار خواهد داشت؟

- (۱) در صورتی که سیستم هشدار دهنده با مدار فرمان دستگاه مرتبط شده باشد.  
(۲) در صورتی که ماده اولیه به صورت مستمر وارد ماشین شده و ضایعات تولید و قطعه تولید شده هر کدام از مسیرهای جداگانه از دستگاه خارج شوند.

(۳) در صورتی که سرعت ورود مواد اولیه، متناسب با مدت زمان لازم جهت تکمیل سیکل دستگاه باشد.

(۴) در صورت رعایت فاصله مکانی بین اپراتور و قسمت های خطرناک ماشین در بهترین حالت است.

۲۰- کدامیک از وسایل زیر باید صرفاً در حد مکمل سیستم های حفاظتی ماشین تعریف و بکار برده شود؟

- (۱) کنترل های دو دستی (۲) استفاده از کابل هایی استاپ فوری ماشین  
(۳) کارگیر (۴) حصارهای هشدار دهنده

۲۱- کدام گزینه در خصوص چرخ سنباده در کارگاه آهنگری نادرست است؟

(۱) نسبت به سایر ابزارهای صنعتی، ارزان قیمت است.

(۲) قابلیت آن کمتر از برش، سنباده و پولیش است.

(۳) کار کردن با دستگاه و نگهداری از آن ساده است.

(۴) کنترل بیشتری روی قطعه کار فراهم می آورد.

۲۲- پوشش حفاظتی سنگ بایستی طوری باشد که فاصله جدار پوشش و محیط سنگ از ... میلی متر تجاوز ننماید.

- (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴) ۵

۲۳- اجتناب از کدامیک از نکات زیر در کار با دستگاه کفساب ضروری است؟

(۱) خاموش نمودن دستگاه با شنیدن هرگونه صدا یا لرزش غیر عادی

(۲) قرار گرفتن در وضعیت کاملاً متعادل

(۳) قرار دادن بخشهای چرخان دستگاه در تماس با کابل برق

(۴) محکم نگه داشته دسته دستگاه با دو دست

۲۴- کدام گزینه بر خلاف مقررات ایمنی میکسرهای ثابت می باشد؟

- (۱) پس از قطع عملکرد دستگاه توسط کلید توقف اضطراری، سیستم انتقال دهنده نیرو و مواد باید به طور خودکار راه اندازی شود.



- (۲) ایجاد سکوه‌های ایمن، برای انجام کلیه اموری که در ارتفاع انجام می‌گیرد الزامی است.
- (۳) در حین روشن بودن دستگاه و همچنین بازرسی، تنظیم، تعمیر، روغن کاری، تمیز کردن و شستشو، دستگاه باید مجهز به تجهیزات قطع‌کننده و قفل‌شونده باشد.
- (۴) برای ورود به داخل مخزن دستگاه، باید در مخازن بزرگ از نردبان مجهز به حفاظ کمری و در مخازن کوچک از نردبان‌های چنگک‌دار و برای کف مخزن از پوشش‌های غیر لغزنده استفاده گردد.
- ۲۵- در دستگاه‌های مخلوط‌کن و همزن که در ارتفاع قرار دارند، کلیه سکوه‌های کار، بایستی حداقل چند متر پایین‌تر از لبه فوقانی مخزن تعبیه شود؟

(۱) ۰/۵ متر (۲) ۱ متر (۳) ۱/۵ متر (۴) ۲ متر

۲۶- آسیاب‌های پره‌دنده به کدام نام معروفند؟

(۱) جت‌میل (۲) پین‌میل چکشی (۳) پروانه‌ای (۴) گهواره‌ای

۲۷- عمل خردایش در دستگاه آسیاب جت‌میل توسط چه چیز انجام می‌شود؟

(۱) اهرم چکشی (۲) برخورد ذرات مواد با یکدیگر در نقاط کانونی

(۳) گلوله‌های سنگی یا فولادی (۴) میله‌های آهنی و کوبشی

۲۸- کدام گزینه از خطرات احتمالی در استفاده از آسیاب‌ها نمی‌باشد؟ (تالیف توسط سایت ایران عرضه)

(۱) آلودگی صوتی (۲) تراشه‌های پروازی و آسیب به چشم

(۳) ایجاد مشکلات تنفسی (۴) کشیده شدن قسمت‌های بدن به داخل

۲۹- کدام بخش از دستگاه خراطی به عنوان تکیه‌گاهی برای ابزار بوده و با چند اهرم عقب‌جلو و ارتفاع آن تنظیم می‌شود؟

(۱) فک متحرک (۲) بدنه اصلی (۳) پله (۴) پیش‌پا

۳۰- در دستگاه‌های خردایش، در صورتی که انتقال نیرو به مته توسط چرخ و تسمه صورت گیرد، این قسمت‌ها باید دارای چه نوع حفاظی باشند؟

(۱) حفاظ‌های اینترلاک (۲) حفاظ‌های قابل تنظیم

(۳) حفاظ‌های ثابت (۴) حفاظ‌های تونلی