

توضیحات:

- هنرآموز (استادکار) ساخت و تولید
- آزمون آموزش و پرورش
- مجری آزمون سنجش
- ۱۵ تیر ۱۳۹۷

سوالات استخدامی

هنرآموز (استادکار) ساخت و تولید

سال ۱۳۹۷ کد 407B

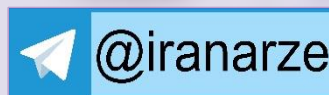
iranarze.ir/a1

دانلود سوالات استخدامی آموزش و پرورش

iranarze.ir/a2

دانلود منابع و جزوات استخدامی آموزش و پرورش

« انتشار یا استفاده غیر تجاری از این فایل، بدون حذف لوگوی ایران عرضه، مجاز می باشد »



فهرست مطالب (برای مراجعه به هر بخش، روی عنوان بزنید)

❖ تعمیر و نگهداری ماشین تراش و فرز - صفحه ۲

❖ تراشکاری و کارگاه - صفحه ۳

❖ فرزکاری و کارگاه - صفحه ۴

❖ سنگ زنی و کارگاه - صفحه ۵

❖ رسم فنی - صفحه ۷

تعمیر و نگهداری ماشین تراش و فرز

۱- کار با دستگاه‌های براده‌بردار فاقد فونداسیون موجب کدام مورد می‌شود؟ (iranarze.ir)

- (۱) پایین آمدن دقت اندازه در قطعه‌کار
(۲) بی‌دقتی در اجزای دستگاه
(۳) آسیب دیدن کلاچ دستگاه
(۴) زوزه کشیدن دستگاه

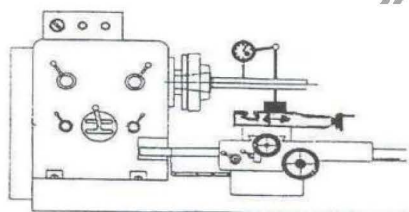
۲- کدام مورد از فوائد اجرای بازه تعمیر و نگهداری (PM) در دستگاه‌های براده‌بردار است؟ (iranarze.ir)

- (۱) تولید بیشتر
(۲) به حداقل رسیدن قطعات استوک
(۳) کسب درآمد بیشتر
(۴) دوام اجزای مکانیزم‌ها

۳- کیفیت سطح ایجاد شده توسط تیغه فرز کف تراش، یکنواخت نیست. علت، کدام است؟ (iranarze.ir)

- (۱) ناهم‌محوری در گلویی ابزارگیر
(۲) کندبودن ابزار
(۳) شل بودن قطعه‌کار
(۴) دوران نامناسب

۴- در شکل زیر کنترل انحرافات (کالیبراسیون) در کدام مکانیزم ماشین تراش انجام می‌شود؟



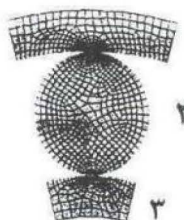
- (۱) سوپرت تختانی
(۲) سوپرت فوقانی
(۳) گلویی دستگاه
(۴) میز ماشین

۵- کدام آب‌بندی، دارای خاصیت ضربه‌پذیری نیز است؟ (iranarze.ir)

- (۱) کاسه‌نمد
(۲) پکینگ
(۳) واشر فلزی
(۴) اورینگ

۶- اولویت آسیب‌پذیری در اجزای بال برینگ شکل زیر، براساس کدام مورد است؟ (iranarze.ir)

- (۱) ۱، ۲، ۳
(۲) ۲، ۳، ۱
(۳) ۱، ۲، ۳
(۴) ۳، ۲، ۱



۷- کدام مورد از جمله عوامل تعیین‌کننده در مقدار گرانشی (Viscosity) روغن است؟ (iranarze.ir)

- (۱) دفعات روشن و خاموش کردن
(۲) نوع منبع تغذیه
(۳) سطح تماس
(۴) سرعت محور

۸- ویژگی استفاده از خارهای پولکی (ناخنی) براساس اولویت کدام است؟ (iranarze.ir)

- (۱) استفاده در محورهای مخروطی
(۲) امکان استفاده در دوران بالا
(۳) مونتاژ و دیمونتاژ سریع
(۴) امکان استفاده در گشتاورهای بالا

۹- چرخ‌های اصطکاکی (CVT)، جزو کدام سیستم‌های انتقال حرکت محسوب می‌شوند؟ (iranarze.ir)

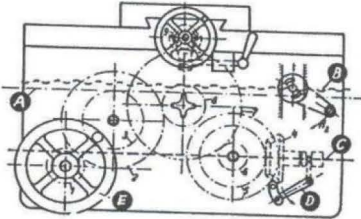
- (۱) دائم غیر قابل انعطاف
(۲) موقت غیر قابل انعطاف
(۳) دائم قابل انعطاف
(۴) موقت قابل انعطاف

۱۰- (تهیه شده توسط ایران عرضه) یا تاقان متغیر محور افقی در ماشین فرز اونیورسال، از کدام نوع است؟ (iranarze.ir)

- (۱) غلتشی (۲) لغزشی (۳) قفسه‌ای (۴) الکترومغناطیسی

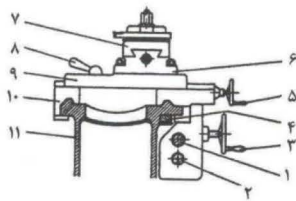
تراشکاری و کارگاه

۱۱- در مکانیزم قوطی دستگاه ماشین تراش زیر، میله پیچ‌بری با کدام حرف مشخص شده است؟ (iranarze.ir)



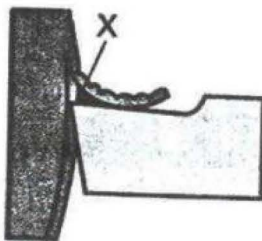
- (۱) D (۲) C (۳) B (۴) A

۱۲- در سوپرت ماشین تراش شکل زیر، میله پیشروی با کدام شماره معرفی شده است؟ (iranarze.ir)



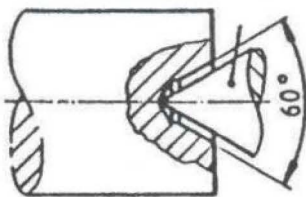
- (۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۵

۱۳- در شکل روبه‌رو X، کدام مورد را نشان می‌دهد و به کدام دلیل به وجود آمده است؟ (iranarze.ir)



- (۱) لبه برنده براده - جمع شدن براده‌های نرم در سطح براده
(۲) لبه برنده عرضی - جمع شدن براده‌های نرم در سطح براده
(۳) لبه برنده اصلی - جمع شدن براده‌های ذوب‌شده در سطح براده
(۴) لبه برنده فرعی - جمع شدن براده‌های ذوب‌شده در سطح براده

۱۴- عیب سوراخ جای مرغک در شکل روبه‌رو، به کدام دلیل به وجود آمده است؟ (iranarze.ir)



- (۱) کوتاهی طول سوراخ
(۲) تیز بودن نوک مته مرغک
(۳) بزرگ بودن زاویه خزینه
(۴) انتخاب مته مرغک نامناسب

۱۵- در فرایند تراشکاری، کدام عامل در ارتفاع زبری سطح، تأثیرگذار نیست؟ (iranarze.ir)

- (۱) مقدار پیشروی (۲) قطر قطعه کار (۳) سرعت برش (۴) شعاع نوک رنده

۱۶- پیامد زیادبودن زاویه تنظیم در تراشکاری کدام است؟ (iranarze.ir)

- (۱) افزایش سطح مقطع براده (۲) افزایش نیروی برش
(۳) کاهش سطح مقطع براده (۴) کاهش نیروی برش

۱۷- مقدار زاویه براده رنده‌ای از جنس HSS، برای تراشیدن قطعه‌ای از جنس St60، چند درجه باید باشد؟ (iranarze.ir)

- (۱) صفر تا ۴ (۲) ۵۵ تا ۶۰ (۳) ۶ تا ۸ (۴) ۱۵ تا ۲۰

۱۸- به همراه گیره قلبی، از کدام وسیله استفاده می‌شود؟ (iranarze.ir)

- (۱) مرغک همراهبر (۲) گیره‌فشنگی (۳) صفحه‌مرغک (۴) سه‌نظام

۱۹- در کدام یک از ملحقات ماشین تراش، صفحه‌ای وجود دارد که در یک طرف آن، چرخ‌دنده مخروطی و در طرف دیگر، شیار مارپیچ تعبیه شده است؟

(iranarze.ir)

(۱) گیره فشنگی (۲) کمربند ثابت (۳) صفحه نظام (۴) سه نظام

۲۰- زاویه تنظیم در رنده‌های روتراش سرخمیده، (تنظیم توسط فروشگاه ایران عرضه) چند درجه است؟ (iranarze.ir)

(۱) ۴۵ (۲) ۶۰ (۳) ۹۰ (۴) ۱۲۰

۲۱- قطر بزرگ یک سوراخ مخروطی، ۵۲ میلی‌متر و طول آن ۱۲۵ میلی‌متر است. اگر نسبت مخروطی آن ۲۰:۱ باشد، قطر کوچک آن چند میلی‌متر است؟

(۱) ۳۹/۵ (۲) ۴۲/۶ (۳) ۴۵/۷۵ (۴) ۵۱/۸۶

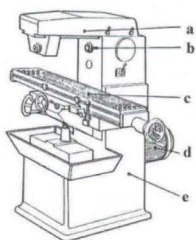
۲۲- به کدام علت در پیشانی تراشی با رنده گوشه تراش، نوک رنده را تا مرکز قطعه کار هدایت نمی‌کنیم و فقط تا نزدیکی مرکز، آن را هدایت می‌کنیم؟

(۱) در غیر این صورت، رنده ارتعاش داشته و بر لبه فرعی رنده فشار می‌آید. (۲) در مرکز قطعه کار، سرعت برش صفر بوده و خطر شکستن رنده وجود دارد.

(۳) سختی قطعه کار در نزدیکی مرکز، کمتر از مرکز قطعه کار است. (۴) تعداد دوران قطعه کار، در نزدیکی مرکز قطعه کار، بیشتر است.

فرزکاری و کارگاه

۲۳- در ماشین فرز روبه‌رو، بازوی یاتاقان گیر، با کدام حرف مشخص شده است؟ (iranarze.ir)



(۱) a (۲) b (۳) c (۴) d

۲۴- تیغه فرز پیشانی تراش، در کدام مورد معرفی شده است؟



۲۵- مورد استفاده تیغه فرز روبه‌رو، کدام است؟ (iranarze.ir)



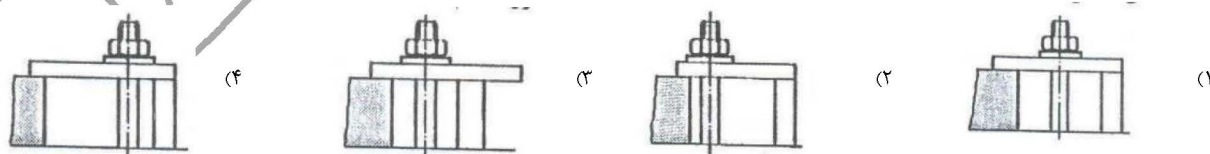
(۱) خشن‌کاری شیارها و پله‌ها

(۲) فرزکاری غلتکی چرخ دنده

(۳) قلاویزکاری روی ماشین فرز

(۴) فرزکاری پیچ‌های داخلی و خارجی

۲۶- روش بستن مناسب قطعه کار با روبنده بر روی میز ماشین فرز کدام است؟ (iranarze.ir)



۲۷- فرایند هاب‌کاری، در کدام مورد معرفی شده است؟ (iranarze.ir)



۲۸- کدام مورد در خصوص فرزکاری موافق (همراه)، صحیح نیست؟ (iranarze.ir)

(۱) هر دندانه عمل برش را از حداکثر ضخامت براده شروع می‌کند. (۲) نیروی برش، از حداکثر شروع شده و به حداقل می‌رسد.

۳) امکان ماشین کاری قطعات نازک را دارد.

۴) نیاز به نیروی گیره بندی بیشتری دارد.

۲۹- عامل تعیین کننده در انتخاب تیغه فرز، کدام است؟ (iranarze.ir)

۱) قطر تیغه فرز اندازه زاویه براده ۲) تعداد لپه های برنده ۳) اندازه زاویه براده ۴) مارک رنگی تیغه فرز

۳۰- وظیفه شیارهای ایجاد شده روی لبه های برنده در تیغه فرزها، کدام است؟ (تهیه شده توسط ایران عرضه) (iranarze.ir)

۱) امکان پذیر ساختن فرزکاری بدون نیاز به مایع خنک کننده ۲) امکان پذیر ساختن استفاده از تیغه فرزهایی با قطر کم

۳) نیل به کیفیت سطح خوب ۴) کاهش نیروی برش

۳۱- علت انتخاب زاویه براده تیغه فرزهای فرم برابر صفر، کدام است؟ (iranarze.ir)

۱) عدم تغییر فرم تیغه فرز در تیزکاری مجدد ۲) سهولت محل براده برداری

۳) سهولت تیزکاری مجدد ۴) تقلیل نیروی وارد بر تیغه فرز

۳۲- روش فرزکاری مناسب شیار دم چلچله رویه رو، کدام است؟ (iranarze.ir)

۱) فرزکاری کف + فرزکاری سطوح راهنما تا رسیدن به اندازه مورد نظر

۲) فرزکاری سطوح راهنما تا رسیدن به اندازه مورد نظر + فرزکاری کف

۳) فرزکاری یک طرف راهنما به همراه کف + فرزکاری طرف دوم راهنما به همراه کف

۴) فرزکاری یک طرف راهنما + تنظیم مجدد قطعه کار، فرزکاری طرف دوم راهنما + فرزکاری کف

۳۳- حرکت دورانی قطعه کار در ماریج تراشی، از کدام وسیله تأمین می شود؟ (iranarze.ir)

۱) محور ماشین ۲) محور دستگاه تقسیم ۳) پیچ ماشین فرز ۴) مرغک

۳۴- در دستگاه تقسیم رویه رو، چرخ حلزون با کدام شماره معرفی شده است؟ (iranarze.ir)

۵) ۱

۴) ۲

۳) ۳

۲) ۴

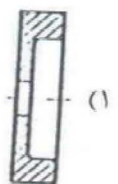
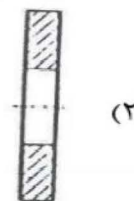
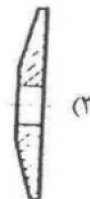
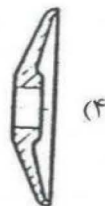
۳۵- روی تیغه فرز غلتکی، علامت HSS - 50x40 حک شده است. مفهوم عدد ۴۰ کدام است؟ (iranarze.ir)

۱) اندازه قطر خارجی بر حسب میلی متر ۲) تعداد دندانه تیغه فرز

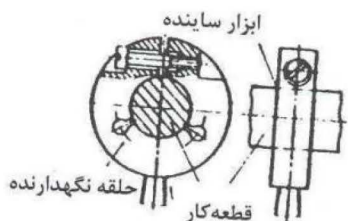
۳) سرعت برش مجاز حداکثر بر حسب متر بر دقیقه ۴) اندازه پهنای تیغه فرز بر حسب میلی متر

سنگ زنی و کارگاه

۳۶- عمل سنگ زنی در کدام سنگ سنباده، به وسیله محیط آن انجام می شود؟ (iranarze.ir)



۳۷- شکل روبه‌رو نشان‌دهنده کدام فرایند است؟ (iranarze.ir)



(۱) لیپن کاری دستی (۲) هونن کاری

(۳) پیچ‌بری (۴) سنگ‌زنی

۳۸- کدام ماده را به وسیله میز مغناطیسی روی ماشین سنگ نمی‌توان مهار کرد؟ (iranarze.ir)

(۱) چدن قیچی (۲) فولاد پرآلیاژ (۳) آلومینیم (۴) فولاد کم‌آلیاژ

۳۹- عامل پرت‌نشدن قطعه‌کار در سنگ‌زنی بدون مرغک کدام است؟ (iranarze.ir)

(۱) وجود تیغه تکیه‌گامی ماشین سنگ (۲) وجود زاویه تمایل بین دو چرخ سنباده

(۳) اختلاف قطر چرخ تنظیم و چرخ سنباده (۴) اختلاف سرعت چرخ تنظیم و چرخ سنباده

۴۰- (تنظیم توسط فروشگاه ایران عرضه) از روش هونن کاری، در کدام مورد استفاده می‌شود؟ (iranarze.ir)

(۱) پلیسه‌گیری و خش‌زدایی (۲) پرداخت سطوح خارجی

(۳) پرداخت سطوح داخلی سیلندرها (۴) ایجاد شیار درون سیلندرها

۴۱- در کدام روش زیر، ارتفاع زیری کمتری حاصل می‌شود؟ (iranarze.ir)

(۱) لیپن کاری (۲) شاپرکاری (۳) برقکاری (۴) سنگ‌زنی تخت

۴۲- در علامت 51-A-36-L-5-V عدد ۳۶، مشخص‌کننده کدام مورد است؟ (iranarze.ir)

(۱) درجه سختی ذرات ساینده (۲) ابعاد ذرات ساینده

(۳) جنس ذرات سنگ (۴) شبکه‌بندی شفاف ذره‌بینی

۴۳- سنگ سنباده مناسب برای سنگ‌زدن قطعات فولادی سخت‌کاری شده، کدام است؟ (iranarze.ir)

(۱) دانه‌بندی ریز، چسب سخت، تراکم دانه‌ها زیاد

(۲) دانه‌بندی درشت، چسب سخت، تراکم دانه‌ها کم

(۳) دانه‌بندی درشت، چسب نرم، تراکم دانه‌ها کم

(۴) دانه‌بندی ریز، چسب نرم، تراکم دانه‌ها زیاد

۴۴- سختی سنگ سنباده، به‌وسیله کدام مورد معرفی می‌شود؟ (iranarze.ir)

(۱) حروف بزرگ (۲) حروف کوچک (۳) اعداد رومی (۴) اعداد عربی

۴۵- مایع خنک‌کننده مناسب در سنگ‌زنی، کدام است؟ (iranarze.ir)

(۱) روغن منه (۲) روغن برش (۳) روغن معدنی (۴) آب با سود

۴۶- تعداد شبکه‌های موجود در کدام مورد، عدد دانه‌بندی در مواد سنگ سنباده را نشان می‌دهد؟ (iranarze.ir)

(۱) یک اینچ مربع سطح الک (۲) یک اینچ طول لبه الک

(۳) یک سانتی متر مربع سطح الک (۴) یک سانتی متر طول لبه الک

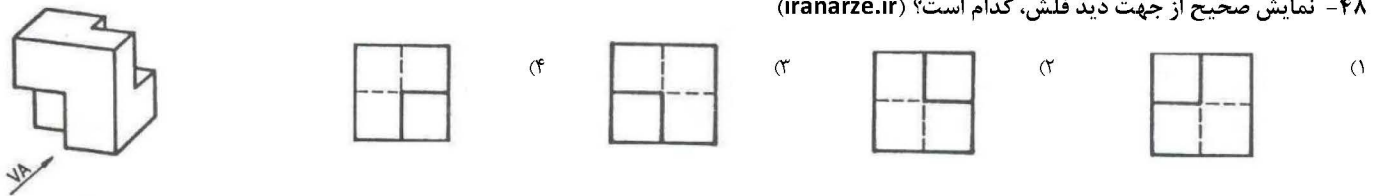
۴۷- برای تیزکردن رنده‌های صفحه‌تراشی از کدام نوع فرم سنگ و از کدام قسمت آن استفاده می‌شود؟ (iranarze.ir)

(۱) سنگ سنباده استوانه ای - سطح جانبی (۲) سنگ سنباده استوانه ای - پیشانی

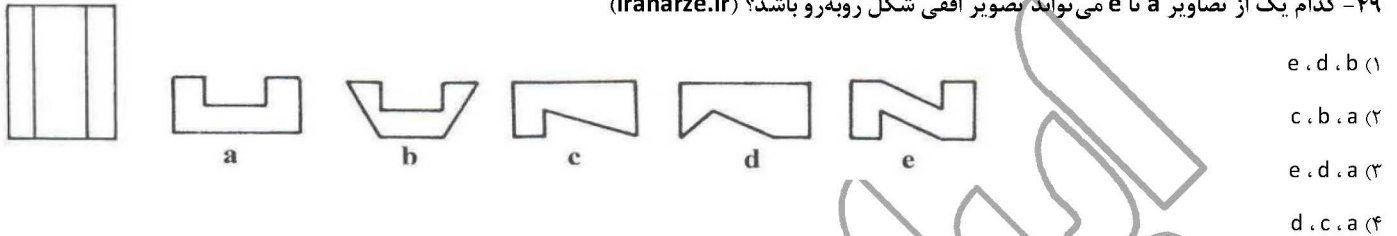
(۳) سنگ سنباده کاسه ای - سطح جانبی (۴) سنگ سنباده کاسه ای - پیشانی

رسم فنی

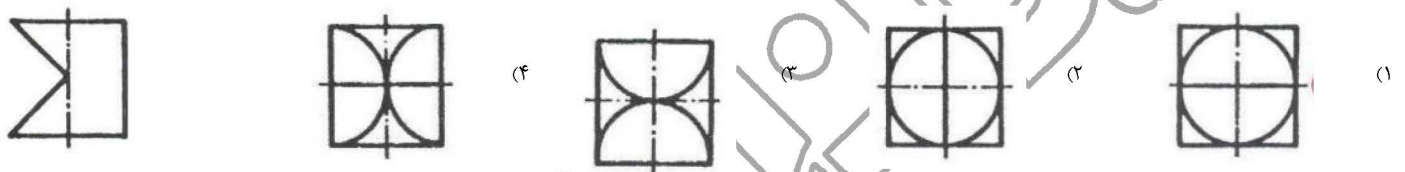
۴۸- نمایش صحیح از جهت دید فلش، کدام است؟ (iranarze.ir)



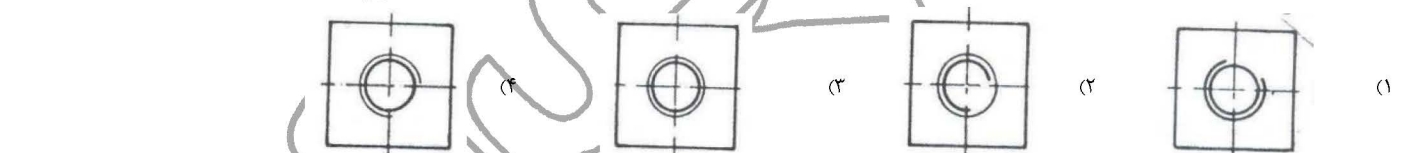
۴۹- کدام یک از تصاویر a تا e می‌تواند تصویر افقی شکل روبه‌رو باشد؟ (iranarze.ir)



۵۰- تصویر جانبی صحیح، تهیه شده توسط ایران عرضه، کدام است؟ (iranarze.ir)



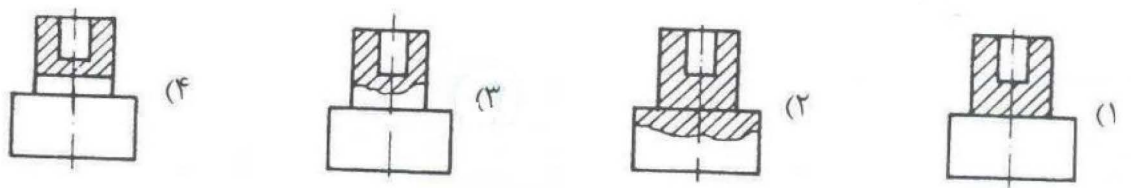
۵۱- نمایش صحیح تصویر افقی سوراخ قلاویزخورده، کدام است؟ (iranarze.ir)



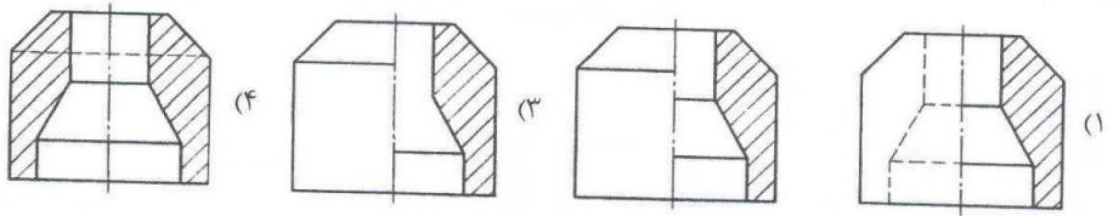
۵۲- در مکانیزم روبه‌رو، وظیفه قطعه شماره ۳، کدام است؟ (iranarze.ir)



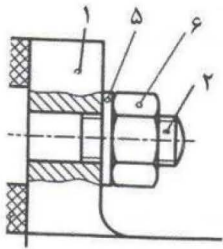
۵۳- نمایش صحیح در حالت برش جزئی، کدام است؟ (iranarze.ir)



۵۴- نمایش صحیح یک قطعه گردنده، کدام است؟ (iranarze.ir)



۵۵- مکانیزم زیر، بخشی از یک نقشه کامل است. نام آن چیست و دارای چند جزء پیش ساخته است؟ (iranarze.ir)



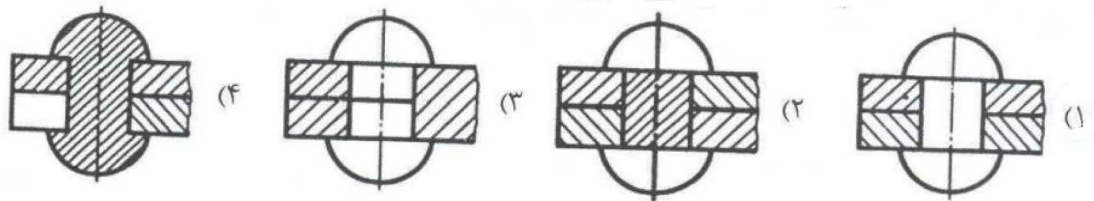
(۱) تأسیساتی - چهار

(۲) جوشکاری - سه

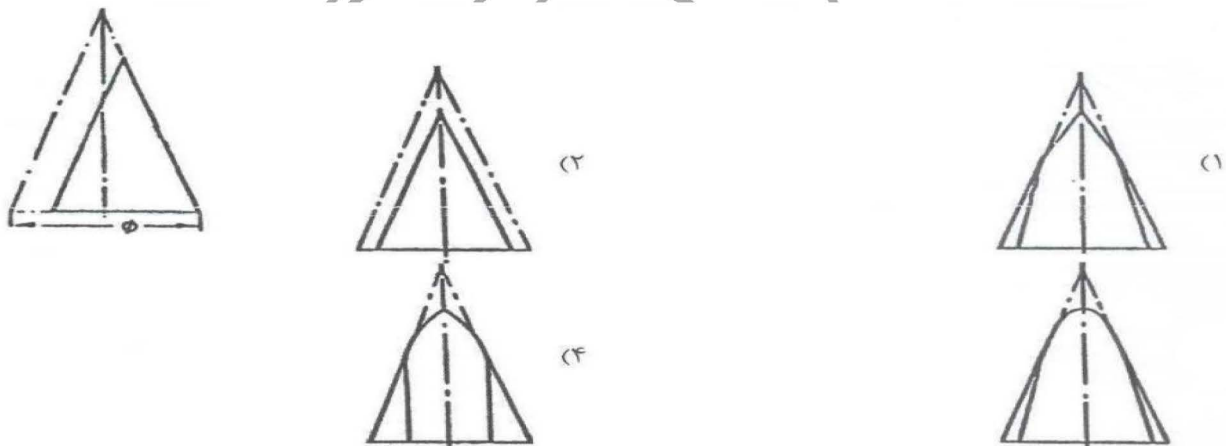
(۳) ساده - سه

(۴) ترکیبی - دو

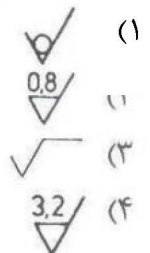
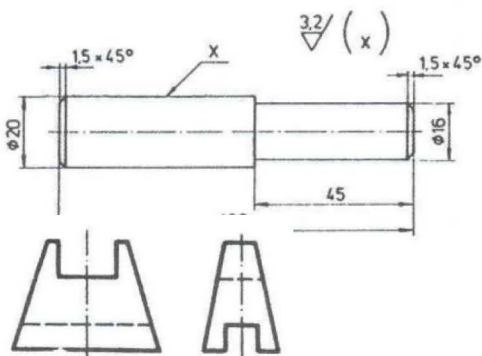
۵۶- نمایش صحیح اتصال به وسیله میخ پرچ، کدام است؟ (iranarze.ir)



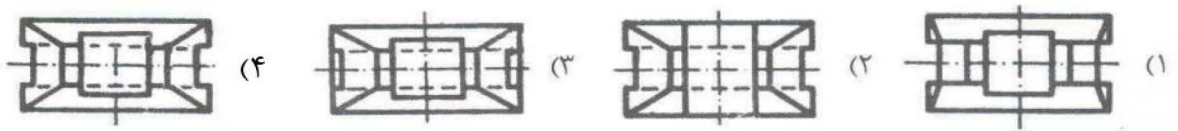
۵۷- تصویر جانبی صحیح، کدام است؟ (iranarze.ir)



۵۸- میله ای مطابق شکل زیر، از فولاد K 9520 با قطر ۲۰ میلی متر تراشکاری خواهد شد. علامت جایگزین مناسب به جای X، کدام است؟ (iranarze.ir)



۵۹- تصویر افقی دو نمای روبه‌رو، کدام است؟ (iranarze.ir)



۶۰- اندازه‌گذاری صحیح، کدام است؟ (تنظیم توسط فروشگاه ایران عرضه) (iranarze.ir)

