

توضیحات:

- هنرآموز استادکار صنایع فلزی
- آزمون دبیری و هنرآموز
- مجری آزمون سنجش
- ۱۵ تیر ۱۳۹۷

اصل سوالات استخدامی

حیطه تخصصی هنرآموز استادکار

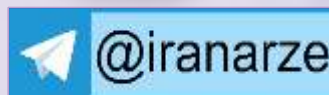
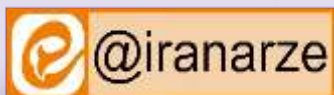
صنایع فلزی آموزش و پرورش

سال ۱۳۹۷ کد 410B

برای دانلود رایگان جدیدترین سوالات استخدامی هنرآموز صنایع فلزی، اینجا بزنید

همچنین جهت مشاهده آخرین اخبار استخدامی آموزش و پرورش، اینجا بزنید

« انتشار یا استفاده غیر تجاری از این فایل، بدون حذف لوگوی ایران عرضه، مجاز می باشد »

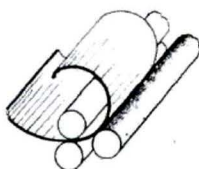


فهرست مطالب (برای مراجعه به هر بخش، روی عنوان بزنید)

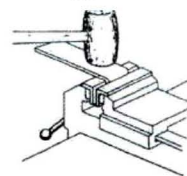
- ❖ نیم ساخته های فلزی و کارگاه - صفحه ۲
- ❖ جوشکاری برق و کارگاه - صفحه ۵
- ❖ جوشکاری گاز و کارگاه - صفحه ۶
- ❖ رسم فنی - صفحه ۸
- ❖ علم مواد - صفحه ۱۱

نیم ساخته های فلزی و کارگاه

۱- عمل کاس کردن، در کدام مورد معرفی شده است؟ (iranarze.ir)



(۲)



(۱)



(۴)



(۳)

۲- اگر دمای محل خم کاری لوله، بیش از اندازه مورد نیاز باشد، کدام عیب به وجود می آید؟ (iranarze.ir)

(۲) ناهمواری در سطح لوله

(۱) کاهش ضخامت در محل خم

(۴) نرم شدن محل خم

(۳) ایجاد ترک در سطح لوله

۳- بعد از خم کاری، مقطع قطعه به کدام حالت درمی آید؟ (iranarze.ir)



(۲)



(۱)



(۴)



(۳)



۴- شیارهای عبور هوا در شکل روبه رو، با کدام روش تولید شده است؟ (iranarze.ir)

- (۱) نیشترزنی
(۲) چرخ کاری
(۳) پولک زنی
(۴) مگنه زنی

۵- در خط تولید ورق، در مرحله قبل از ورود ورق به خط نهایی، اکسیدهای آن با کدام روش برطرف می‌شود؟ (iranarze.ir)

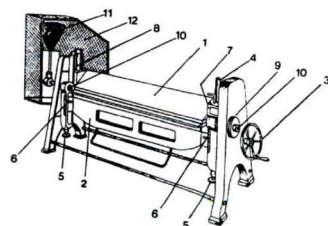
- (۱) استفاده از نوردهای سیمی
(۲) عبور دادن ورق از مخزن آب
(۳) پاشیدن آب با فشار زیاد
(۴) استفاده از اسید رقیق

۶- (تهیه شده توسط ایران عرضه) کدام مورد در خصوص قیچی نیبلر دستی، صحیح نیست؟ (iranarze.ir)

- (۱) نیرو محرکه آن می‌تواند الکتریکی و یا پنوماتیکی باشد.
(۲) توانایی برش ورق به صورت مستقیم و منحنی را دارد.
(۳) تیغه بالایی آن ثابت و تیغه پایینی آن متحرک است.
(۴) برای برشکاری ورق‌های ضخیم مناسب نیست.

۷- در کدام روش شکل دهی، فرایند شکل دهی حاصل از تخلیه انرژی ذخیره شده در خازن از طریق یک کویل مغناطیسی در مدت زمان کوتاه است؟

- (۱) اولتراسونیک
(۲) الکتروهیدرولیک
(۳) انفجاری
(۴) الکترومگنت



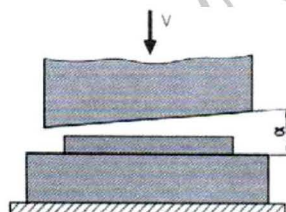
۸- در دستگاه خم کن زیر، حرکت فک رویی، با کدام قطعه تأمین می‌شود؟ (iranarze.ir)

- (۱) ۳
(۲) ۵
(۳) ۶
(۴) ۸

۹- کدام مورد در خصوص کورس پرس‌های مکانیکی، صحیح است؟ (iranarze.ir)

- (۱) هر چه بلندتر باشد، گشتاور پیچشی کمتری بر میل لنگ اعمال می‌شود.
(۲) هر چه کوتاه‌تر باشد، میزان تولید در ساعت پرس بیشتر است.
(۳) هر چه بلندتر باشد، سرعت آن بیشتر است.
(۴) هر چه کوتاه‌تر باشد، پرس ضعیف‌تر است.

۱۰- در برشکاری با گیوتین، مطابق شکل زیر، دلیل زاویه دار بودن تیغه‌ها نسبت به یکدیگر و حدود زاویه α برحسب درجه، به ترتیب، کدام است؟



- (۱) گیر نکردن ورق بین تیغه‌ها - ۹ تا ۱۵
(۲) گیر نکردن ورق بین تیغه‌ها - ۳ تا ۷
(۳) کاهش نیروی لازم برش - ۳ تا ۷
(۴) کاهش نیروی لازم برش - ۹ تا ۱۵

۱۱- پرچ‌های لوله ای، در اتصال چه مواردی کاربرد دارد؟ (iranarze.ir)

- (۱) هنگامی که لازم است سر میخ پرچ، داخل قطعه اتصال قرار گیرد.
(۲) اتصالات پروفیل‌های آلومینیومی و پروفیل‌های ضخیم
(۳) ورق‌های فلزی نازک و مواد غیرفلزی مانند چرم
(۴) اتصال محکم و درزبندی

۱۲- در عملیات نورد ورق، معمولاً کدام غلتک‌ها، به ترتیب، تنظیم کننده ضخامت و عرض ورق هستند؟ (iranarze.ir)

(۲) عمودی - افقی

(۱) افقی - عمودی

(۴) برگشت دهنده - میانی

(۳) میانی - برگشت دهنده

۱۳- در برشکاری مستقیم با قیچی‌های دستی، حداکثر امکان برش چه ضخامتی برحسب میلی متر، به ترتیب، برای برش ورق‌های فولادی و فلزات غیر آهنی نرم، به طور تقریبی وجود دارد؟ (iranarze.ir)

(۲) ۱/۵ و ۰/۷

(۱) ۲/۵ و ۱/۵

(۴) ۱/۵ و ۰/۷

(۳) ۲/۵ و ۱/۵

۱۴- کدام مورد، جزو لایه‌های تشکیل دهنده ورق قلع اندود (تنظیم توسط فروشگاه ایران عرضه) نیست؟ (iranarze.ir)

(۲) روی خالص

(۱) روغن

(۴) قلع خالص

(۳) کروم و اکسید کروم

۱۵- اگر کلیرانس قالب (لقی بین سنبه و ماتریس)، بیشتر از مقدار بهینه باشد، باعث کدام مورد نمی‌شود؟ (iranarze.ir)

(۲) افزایش خوردگی سنبه و ماتریس

(۱) کاهش کیفیت سطح برش

(۴) افزایش نیروی برش لازم

(۳) افزایش پلیسه

۱۶- ورق فولادی با ضخامت ۷ میلی متر، طبق استاندارد DIN، جزو کدامیک از ورق‌هاست؟ (iranarze.ir)

(۲) نازک

(۱) ضخیم

(۴) خیلی ضخیم

(۳) متوسط

۱۷- منظور از رخ کاری چیست؟ (iranarze.ir)

(۲) کنگره دار کردن لبه ورق

(۱) فلانچ کردن لبه ورق

(۴) ایجاد برجستگی‌های درشت بر روی ورق

(۳) ایجاد برجستگی‌های باریک و بلند بر روی ورق

۱۸- در برشکاری ورق با گیوتین، زیاد بودن لقی بین تیغه‌ها باعث کدام عیب نمی‌شود؟ (iranarze.ir)

(۲) پلیسه کردن لبه ورق

(۱) خم شدن لبه ورق

(۴) گیر کردن تیغه‌ها به هم

(۳) گیر کردن ورق بین تیغه‌ها

۱۹- در اتصال درب قوطی‌های کنسرو و کمپوت میوه‌ها، از کدام نوع فرنگی بیج استفاده می‌شود؟ (iranarze.ir)

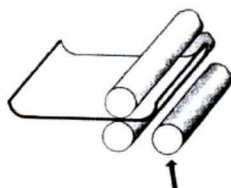
(۴) ساده

(۳) کشویی

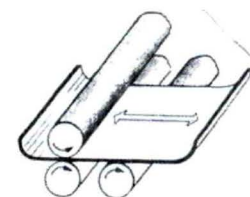
(۲) عمودی

(۱) کف

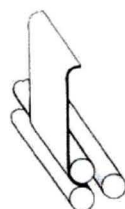
۲۰- نیروی مورد نیاز خم کاری، در کدام مرحله به نورد منحنی کننده اعمال می‌شود؟ (iranarze.ir)



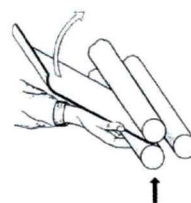
(۲)



(۱)



(۴)



(۳)

جوشکاری برق و کارگاه

۲۱- کدام دستگاه، جریان خروجی AC تولید می کند؟ (iranarze.ir)

(۲) دینام

(۱) اینورتور

(۴) ترانسفورماتور

(۳) رکتی فایر

۲۲- اتصال سپری دتر وضعیت سقفی، کدام است؟ (iranarze.ir)

(۲) 3 F

(۱) 5 F

(۴) 1 F

(۳) 4 F

۲۳- برای جوشکاری فولادهای استحکام بالا، کدام الکتروود کاربرد دارد؟ (iranarze.ir)

(۲) E ۷۰۲۴

(۱) E ۷۰۱۸

(۴) E ۶۰۱۳

(۳) E ۶۰۱۰

۲۴- در کدام مورد، پدیده تمیزکاری قوس اتفاق می افتد؟ (iranarze.ir)

(۲) DCSP

(۱) AC

(۴) DCRP

(۳) DCEN

۲۵- در اثر تمیز نکردن کامل گل جوش در پاس یک، کدام عیب ایجاد می شود؟ (iranarze.ir)

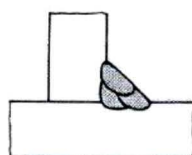
(۲) آخال سرباره

(۱) حبس تنگستن

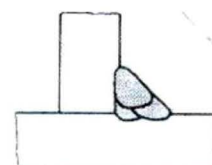
(۴) حباب گازی

(۳) ترک هیدروژنی

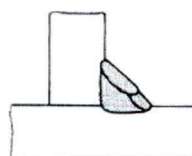
۲۶- بهترین اتصال جوشی، در کدام مورد حاصل شده است؟ (iranarze.ir)



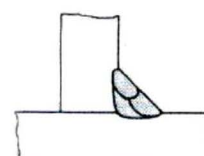
(۲)



(۱)



(۴)



(۳)

۲۷- برای کاهش پیچیدگی ناشی از جوشکاری، کدام مورد را بهتر می‌دانید؟ (iranarze.ir)

- (۱) جوشکاری یک طرفه
(۲) افزایش حرارت ورودی
(۳) افزایش تعداد پاس‌ها
(۴) افزایش فاصله ریشه و کاهش زاویه

۲۸- روپوش کدام الکتروود، دارای مقدار زیادی دی اکسید تیتانیوم است؟ (iranarze.ir)

- (۱) روتاییلی
(۲) قلیایی
(۳) سلولزی
(۴) اکسیدی

۲۹- کدام یک از فرایندهای زیر، جزو فرایندهای جوشکاری حالت جامد است؟ (iranarze.ir)

- (۱) لیزر
(۲) الکترون بیم
(۳) جوشکاری اصطحاکي
(۴) GTAW

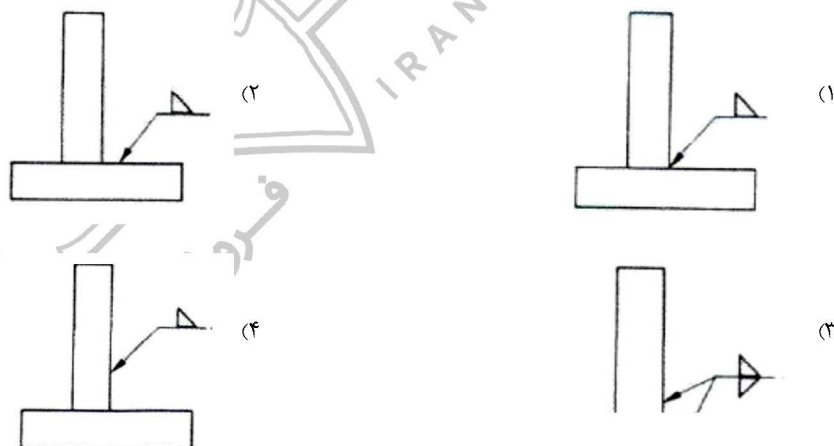
۳۰- در جوشکاری الکتروود دستی، عامل اصلی در انتخاب قطبیت کدام است؟ (iranarze.ir)

- (۱) ضخامت قطعه
(۲) ضخامت الکتروود
(۳) جنس قطعه
(۴) نوع الکتروود

۳۱- کدام مورد، از وظایق روپوش الکتروود نیست؟ (iranarze.ir)

- (۱) حفاظت از جوش
(۲) هدایت جریان برق
(۳) پایدارسازی قوس
(۴) تأمین عناصر مورد نیاز قطعه

۳۲- علامت گرده جوش، در کدام مورد با استفاده جوش مطابقت دارد؟ (iranarze.ir)



۳۳- کدام روش بازرسی، برای مشخص کردن عیوب داخلی جوش است؟ (iranarze.ir)

- (۱) M.T
(۲) P.T
(۳) V.T
(۴) U.T

جوشکاری گاز و کارگاه

۳۴- فشار تراکم گاز استیلن در استن، چند بار است؟ (iranarze.ir)

- (۱) ۱۳ تا ۱۶
(۲) ۱۴ تا ۱۵
(۳) ۱۵ تا ۱۶
(۴) ۱۴ تا ۱۸

۳۵- منظور از OAC، کدام است؟ (iranarze.ir)

- (۱) لحیم کاری نرم
(۲) لحیم کاری سخت
(۳) برشکاری با گاز اکسی استیلن
(۴) جوشکاری با گاز اکسی استیلن

۳۶- کدام مورد، دارای درجه حرارت شعله بالاتری است؟ (iranarze.ir)

- (۱) استیلن
(۲) پروپان
(۳) مپ
(۴) گاز طبیعی

۳۷- کدام مورد، از روش‌های مهم کنترل شیب حرارتی (سرعت سرد شدن) محل جوشکاری است؟ (iranarze.ir)

- (۱) پس گرم کردن قطعه کار
(۲) پیش گرم کردن قطعه کار
(۳) حرارت دادن لایه‌های مختلف قطعه کار
(۴) قرار دادن قطعه کار بعد از جوشکاری در محیط کوره

۳۸- انواع شعله در جوش با گاز، کدام است؟ (iranarze.ir)

- (۱) اکسیدی - قلیایی - جداشده - خنثی
(۲) بوتان - کربورزا - احیا کننده - اکسیدی
(۳) کربورزا - خنثی - قلیایی - اکسیدی - آمفوتر
(۴) استیلنی - کربن زا - احیا کننده - خنثی - اکسیدی

۳۹- برشکاری یک فلز، چه موقع به خوبی صورت می‌گیرد؟ (iranarze.ir)

- (۱) نقطه ذوب اکسید فلز از خود فلز، کمتر باشد
(۲) نقطه ذوب اکسید فلز از خود فلز، بیشتر باشد
(۳) دمای تبخیر فلز، زیر دمای ذوب فلز باشد
(۴) فلز دارای عناصر آلیاژی زیادی باشد

۴۰- کدام مورد، قابلیت برشکاری با شعله گاز اکسی استیلن را دارد؟ (iranarze.ir)

- (۱) آلومینیم
(۲) چدن
(۳) فولاد کم کربن
(۴) فولاد آلیاژی

۴۱- امکان جوشکاری در کدام وضعیت، در جوشکاری OFW وجود ندارد؟ (iranarze.ir)

- (۱) سرپایین
(۲) سقفی
(۳) سربالا
(۴) در تمامی وضعیت‌ها، امکان پذیر است.

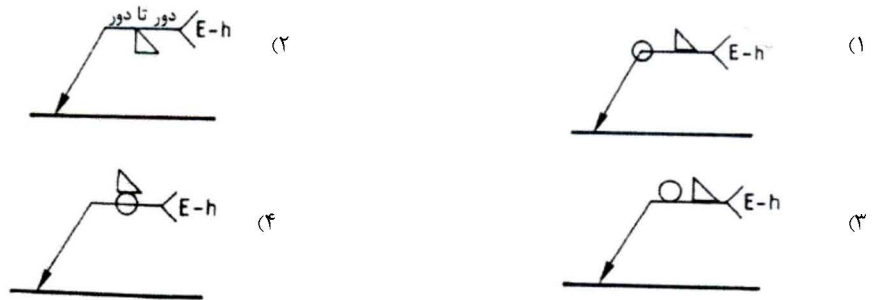
۴۲- هر لیتر استن در درجه حرارت 15 °C و فشار معمولی، چند لیتر استیلن را در خود حل می‌کند؟ (iranarze.ir)

- (۱) ۲۵
(۲) ۲۰
(۳) ۱۵
(۴) ۱۰

۴۳- کدام مورد در خصوص جوشکاری با شعله گاز، صحیح نیست؟ (iranarze.ir)

- (۱) شعله با اکسیژن بیش از اندازه موجب ایجاد حالت شکستگی در جوش می‌شود.
(۲) سر مشعل کوچک‌تر از اندازه، باعث بزرگ شدن حوضچه مذاب می‌شود.
(۳) سرمشعل بزرگ‌تر از اندازه، باعث پاشیدن مذاب به اطراف می‌شود.
(۴) سوختن ناقص شعله، باعث افزایش کربن در فلز جوش می‌شود.

۴۴- جوشکاری «دور تا دور»، در کدام مورد، صحیح معرفی شده است؟ (iranarze.ir)

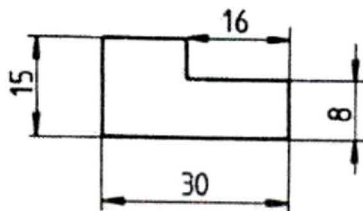


۴۵- کلرید روی، چه نوع روان سازی است و در کدام نوع لحیم کاری از آن استفاده می شود؟ (iranarze.ir)

- (۱) غیرفاسد کننده - سخت
(۲) غیرفاسد کننده - نرم
(۳) فاسد کننده - سخت
(۴) فاسد کننده - نرم

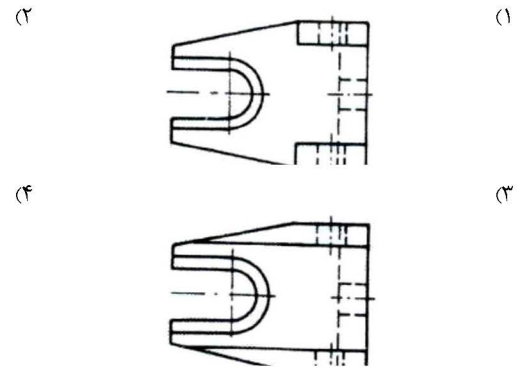
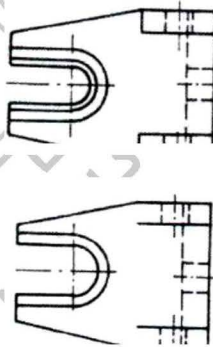
رسم فنی

۴۶- اندازه گیری کدام مورد، صحیح نیست؟ (iranarze.ir)

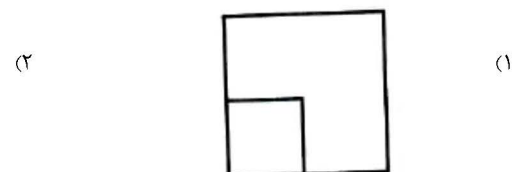
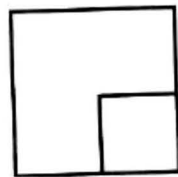
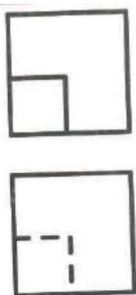


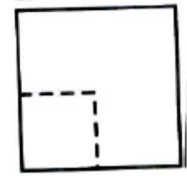
- (۱) ۸
(۲) ۱۵
(۳) ۱۶
(۴) ۳۰

۴۷- نمایش صحیح، از جهت دید فلش کدام است؟ (iranarze.ir)

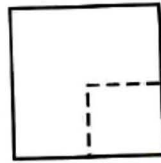


۴۸- تصویر جانبی صحیح، کدام است؟ (iranarze.ir)



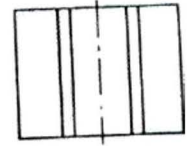


(۳)

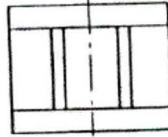


(۴)

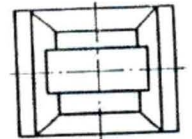
۴۹- تصویر افقی صحیح، کدام است؟ (iranarze.ir)



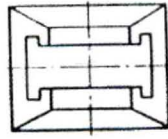
(۱)



(۲)

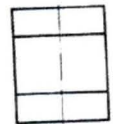


(۳)

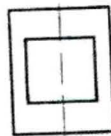


(۴)

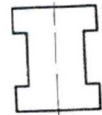
۵۰- تصویر جانبی صحیح استوانه روبه رو، کدام است؟ (iranarze.ir)



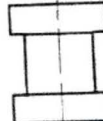
(۱)



(۲)

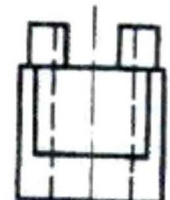


(۳)

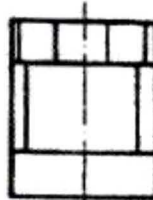


(۴)

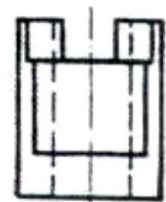
۵۱- تصویر جانبی صحیح، کدام است؟ (iranarze.ir)



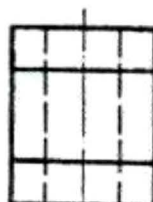
(۱)



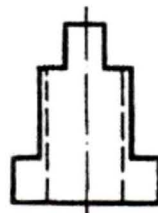
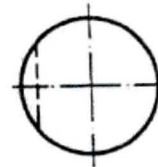
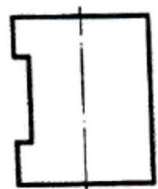
(۲)



(۳)



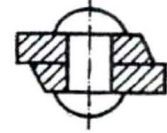
(۴)



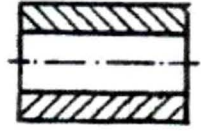
۵۲- نمایش صحیح در حالت برش، کدام است؟ (iranarze.ir)



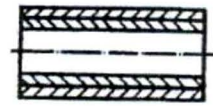
(۲)



(۱)

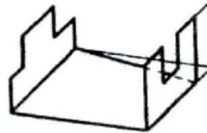
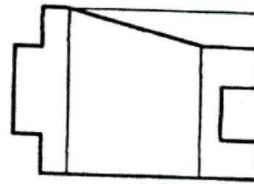


(۴)

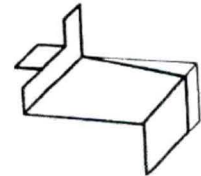


(۳)

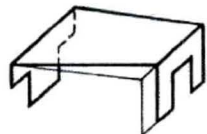
۵۳- کدام مورد، نمی‌تواند گسترده شکل روبه رو باشد؟ (iranarze.ir)



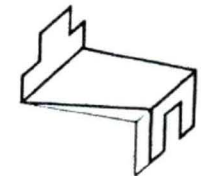
(۲)



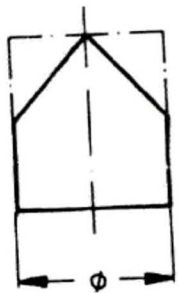
(۱)



(۴)



(۳)



۵۴- گسترده صحیح استوانه روبه رو، کدام است؟ (iranarze.ir)



(۲)



(۱)

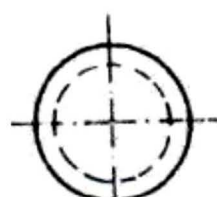


(۴)

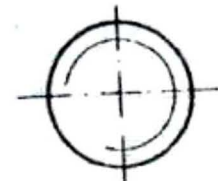


(۳)

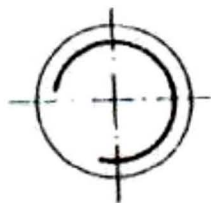
۵۵- تصویر افقی صحیح میله رزوه شده، کدام است؟ (iranarze.ir)



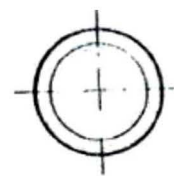
(۲)



(۱)



(۴)



(۳)

علم مواد

۵۶- در آزمون ضربه، کدام معیار مواد سنجیده می‌شود؟

- (۱) سختی سطح و مغز قطعه
(۲) مقدار استحکام
(۳) قابلیت جذب انرژی
(۴) مومسانی

۵۷- کدام نوع چدن، به عنوان بدنه ماشین‌های ابزار کاربرد عمده دارد؟ (iranarze.ir)

- (۱) سفید
(۲) خاکستری
(۳) مالیبل
(۴) نشکن

۵۸- هدف از تاب کاری یا آنیل فولاد، کدام است؟ (iranarze.ir)

- (۱) افزایش چقرمگی - تشکیل بینیت
(۲) تنش گیری - افزایش سختی
(۳) افزایش سختی - ریزدانه کردن
(۴) ریزدانه کردن - نرم کردن

۵۹- شکست مومسان ناشی از کشش قطعات فولادی، معمولاً چه ظاهری دارند؟ (iranarze.ir)

- (۱) زاویه 45° با محور کشش
(۲) فنجان و مخروط
(۳) عمود بر محور کشش
(۴) الیافی موازی با محور کشش

۶۰- به افزایش سختی قطعه به واسطه ایجاد رسوبات ریز درون دانه‌ای به جای رسوبات درشت در مرزدانه، چه می‌گویند؟ (iranarze.ir)

- (۱) پیرسازی
(۲) کارسختی
(۳) آنیل
(۴) نرماله شدن

۶۱- نام استحاله رخ داده شده در نقطه P، کدام است؟ (iranarze.ir)

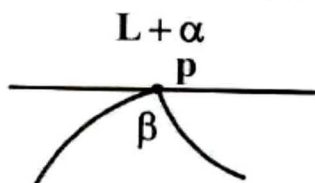
- (۱) یوتکتیک
(۲) یوتکتوئید
(۳) پری تکتوئید
(۴) پری تکتیک

۶۲- تخلخل‌های کروی، به کدام علت پس از انجماد قطعات ریخته‌گری به وجود می‌آیند؟ (iranarze.ir)

- (۱) کرنش انقباضی
(۲) انقباض مذاب
(۳) وجود گازهای محبوس
(۴) همه موارد

۶۳- کدام مورد، نشان دهنده پارامتر شبکه (a) در سلول واحد FCC است؟ (iranarze.ir)

- (۱) $\frac{4R}{\sqrt{2}}$
(۲) $\frac{4R}{\sqrt{3}}$
(۳) $4\sqrt{2}R$
(۴) $2R$



۶۴- دلیل کارسختی در فلزات چیست؟ (iranarze.ir)

- (۱) حضور عناصر بین نشین
(۲) افزایش دانسیته نابه جایی‌ها
(۳) حضور عناصر جانشین
(۴) ایجاد رسوبات ریز

۶۵- کدام مورد، ریخته‌گری به روش دایکاست را معرفی می‌کند؟ (iranarze.ir)

- (۱) پیوسته
(۲) در قالب فلزی
(۳) ماسه ای
(۴) تحت فشار



ایران عرضه

مرجع نمونه سوالات

آزمون های استخدامی

به همراه پاسخنامه تشریحی

خدمات ایران عرضه:

- ارائه اصل سوالات آزمون های استخدامی
- پاسخنامه های تشریحی سوالات
- جزوات و درسنامه های آموزشی

برای دانلود رایگان جدیدترین سوالات استخدامی هنرآموز صنایع فلزی، اینجا بزنید

همچنین جهت مشاهده آخرین اخبار استخدامی آموزش و پرورش، اینجا بزنید

« انتشار یا استفاده غیر تجاری از این فایل، بدون حذف لوگوی ایران عرضه، مجاز می باشد »

