

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

نصب و راه اندازی سیستم های تولید آب گرم بهداشتی

رشته تأسیسات مکانیکی

گروه مکانیک

شاخه فنی و حرفه ای

پایه یازدهم دوره دوم متوسطه



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی



- نام کتاب: نصب و راه‌اندازی سیستم‌های تولید آب گرم بهداشتی - ۲۱۱۴۴۱
- پدیدآورنده: سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
- مدیریت برنامه‌ریزی درسی و تألیف: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش
- شناسه افزوده برنامه‌ریزی و تألیف: ناصر جمادی، حسن ضیغمی، رضا افشاری‌نژاد، محمد قربانی، مهدی ثنایی‌عالم، داود بیطرفان، سیدحسن میرمنتظری، عقیل نوروزی (اعضای شورای برنامه‌ریزی)
- مدیریت آماده‌سازی هنری: داود بیطرفان، سید وحید سجادی، محمدعلی ایمانی‌مقدم و عباسعلی می‌بنی (اعضای گروه تألیف)
- شناسه افزوده آماده‌سازی: اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی
- نشانی سازمان: جواد صفری (مدیر هنری) - ایمان اوجیان (طراح یونیفورم) - صبا کاظمی (طراح جلد) - سمیه قنبری (صفحه‌آرا) - فاطمه رئیسیان فیروزآباد، مریم دهقان‌زاده، محمود شوشتری (رسام)
- ناشر: تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهیدموسوی)
- چاپخانه: تلفن: ۸۸۸۳۱۱۶۱-۹، دورنگار: ۸۸۳۰۹۲۶۶، کد پستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹
- سال انتشار و نوبت چاپ: وبگاه: www.irtextbook.ir و www.chap.sch.ir
- شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»
- تلفن: ۴۴۹۸۵۱۶۱-۵، دورنگار: ۴۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی: ۳۷۵۱۵-۱۳۹
- چاپ اول ۱۳۹۶

کلیه حقوق مادی و معنوی این کتاب متعلق به سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش است و هرگونه استفاده از کتاب و اجزای آن به صورت چاپی و الکترونیکی و ارائه در پایگاه‌های مجازی، نمایش، اقتباس، تلخیص، تبدیل، ترجمه، عکس برداری، نقاشی، تهیه فیلم و تکثیر به هر شکل و نوع بدون کسب مجوز ممنوع است و متخلفان تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.

ISBN 978 - 964 - 05 - 2763-4

شابک ۴-۲۷۶۳-۵-۹۶۴-۹۷۸

دانلود سوالات آزمون

راهنمای کامل آزمون



ملت شریف ما اگر در این انقلاب بخواهد پیروز شود باید دست از آستین
برآرد و به کار بپردازد. از متن دانشگاه‌ها تا بازارها و کارخانه‌ها و مزارع و
باغستان‌ها تا آنجا که خود کفا شود و روی پای خود بایستد
امام خمینی (قَدَسَ سِرُّهُ الشَّرِیف)

فصل اول: نصب سختی گیر	۱
آب	۳
ویژگی های آب	۵
سختی گیر	۱۷
اسمز معکوس (Reverse Osmosis): گذرندگی	۲۰
سختی گیر رزینی	۳۲
ارزشیابی شایستگی نصب سختی گیر	۵۶
فصل دوم: نصب مخزن آب گرم مصرفی	۵۷
روش های تأمین آب گرم بهداشتی	۶۱
فاضلاب	۶۵
آب گرم کن های غیر مستقیم	۷۸
اصول لوله کشی مخزن دو جداره	۹۱
ارزشیابی شایستگی نصب مخزن سختی گیر	۱۰۰
فصل سوم: ترسیم و تعمیر لوله کشی و تجهیزات گرمایی	۱۰۱
مخزن کویلی	۱۰۳
رسوب زدایی	۱۰۸
اصول نصب مخزن کویلی	۱۲۱
ارزشیابی شایستگی تعمیر مخازن کویلی آب گرم	۱۳۵
ترسیم نقشه های لوله کشی رایزرها	۱۳۶
مراحل طراحی و ترسیم نقشه	۱۳۸
انواع رایزر دیاگرام سیستم های لوله کشی	۱۴۵
ارزشیابی شایستگی ترسیم نقشه های لوله کشی رایزر دیاگرام	۱۶۳

۱۶۵	فصل چهارم: نصب پمپ‌ها
۱۸۱	اصول نصب پمپ (Installation)
۱۹۸	ساختار خط رانش و مکش پمپ
۲۱۵	ارزشیابی شایستگی نصب پمپ

۲۱۷	فصل پنجم: راه‌اندازی و سرویس دستگاه‌های گرمایی
۲۱۹	راه‌اندازی پمپ‌های سیرکولاتور (آب در گردش)
۲۳۴	آشنایی با پلاک مشخصات الکتروموتور پمپ (مشخصات الکتریکی)
۲۴۴	ارزشیابی شایستگی راه‌اندازی پمپ‌های سیرکولاتور
۲۴۵	انجام سرویس‌های دوره‌ای
۲۸۲	ارزشیابی شایستگی انجام سرویس‌های دوره‌ای

سخنی با هنرجویان عزیز

شرایط در حال تغییر دنیای کار در مشاغل گوناگون، توسعه فناوری‌ها و تحقق توسعه پایدار، ما را بر آن داشت تا برنامه‌های درسی و محتوای کتاب‌های درسی را در ادامه تغییرات پایه‌های قبلی براساس نیاز کشور و مطابق با رویکرد سند تحول بنیادین آموزش و پرورش و برنامه درسی ملی جمهوری اسلامی ایران در نظام جدید آموزشی بازطراحی و تألیف کنیم. مهم‌ترین تغییر در کتاب‌ها، آموزش و ارزشیابی مبتنی بر شایستگی است. شایستگی، توانایی انجام کار واقعی بطور استاندارد و درست تعریف شده است. توانایی شامل دانش، مهارت و نگرش می‌شود. در رشته تحصیلی - حرفه‌ای شما، چهار دسته شایستگی در نظر گرفته است:

۱ شایستگی‌های فنی برای جذب در بازار کار مانند توانایی نصب و راهاندازی پمپ

۲ شایستگی‌های غیر فنی برای پیشرفت و موفقیت در آینده مانند نوآوری و مصرف بهینه

۳ شایستگی‌های فناوری اطلاعات و ارتباطات مانند کار با نرم افزارها

۴ شایستگی‌های مربوط به یادگیری مادام‌العمر مانند کسب اطلاعات از منابع دیگر

براین اساس دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش مبتنی بر اسناد بالادستی و با مشارکت متخصصان برنامه‌ریزی درسی فنی و حرفه‌ای و خبرگان دنیای کار مجموعه اسناد برنامه درسی رشته‌های شاخه فنی و حرفه‌ای را تدوین نموده‌اند که مرجع اصلی و راهنمای تألیف کتاب‌های درسی هر رشته است.

این درس، سومین درس شایستگی‌های فنی و کارگاهی است که ویژه رشته تأسیسات مکانیکی در پایه ۱۱ تألیف شده است. کسب شایستگی‌های این کتاب برای موفقیت آینده شغلی و حرفه‌ای شما بسیار ضروری است. هنرجویان عزیز سعی نمایید تمام شایستگی‌های آموزش داده شده در این کتاب را کسب و در فرآیند ارزشیابی به اثبات رسانید.

کتاب درسی نصب و راهاندازی سیستم تولید آب گرم بهداشتی شامل پنج پودمان است و هر پودمان دارای یک یا چند واحد یادگیری است و هر واحد یادگیری از چند مرحله کاری تشکیل شده است. شما هنرجویان عزیز پس از یادگیری هر پودمان می‌توانید شایستگی‌های مربوط به آن را کسب نمایید. هنرآموز محترم شما برای هر پودمان یک نمره در سامانه ثبت نمرات منظور می‌نماید و نمره قبولی در هر پودمان حداقل ۱۲ می‌باشد. در صورت احراز نشدن شایستگی پس از ارزشیابی اول، فرصت جبران و ارزشیابی مجدد تا آخر سال تحصیلی وجود دارد. کارنامه شما در این درس شامل ۵ پودمان و از دو بخش نمره مستمر و نمره شایستگی برای هر پودمان خواهد بود و اگر در یکی از پودمان‌ها نمره قبولی را کسب نکردید، تنها در همان پودمان لازم است مورد توجه قرار گیرید و پودمان‌هایی قبول شده در مرحله اول ارزشیابی مورد تأیید و لازم به ارزشیابی مجدد نمی‌باشد. همچنین این درس دارای ضریب ۸ است و در معدل کل شما بسیار تأثیرگذار است.

همچنین علاوه بر کتاب درسی شما امکان استفاده از سایر اجزای بسته آموزشی که برای شما طراحی و تألیف شده است، وجود دارد. یکی از این اجزای بسته آموزشی کتاب همراه هنرجو می‌باشد که برای انجام فعالیت‌های موجود در کتاب درسی باید استفاده نمایید. کتاب همراه خود را می‌توانید هنگام آزمون و فرایند ارزشیابی نیز همراه داشته باشید. سایر اجزای بسته آموزشی دیگری نیز برای شما در نظر گرفته شده است که با مراجعه به وبگاه رشته خود با نشانی www.tvoccd.medu.ir می‌توانید از عناوین آن مطلع شوید.

فعالیت‌های یادگیری در ارتباط با شایستگی‌های غیرفنی از جمله مدیریت منابع، اخلاق حرفه‌ای، حفاظت از محیط زیست و شایستگی‌های یادگیری مادام‌العمر و فناوری اطلاعات و ارتباطات همراه با شایستگی‌های فنی طراحی و در کتاب درسی و بسته آموزشی ارائه شده است. شما هنرجویان عزیز کوشش نمایید این شایستگی‌ها را در کنار شایستگی‌های فنی آموزش ببینید، تجربه کنید و آنها را در انجام فعالیت‌های یادگیری به کار گیرید.

رعایت نکات ایمنی، بهداشتی و حفاظتی از اصول انجام کار است لذا توصیه‌های هنرآموز محترمتان در خصوص رعایت مواردی که در کتاب آمده است، در انجام کارها جدی بگیرید.

امیدواریم با تلاش و کوشش شما هنرجویان عزیز و هدایت هنرآموزان گرامی، گام‌های مؤثری در جهت سربلندی و استقلال کشور و پیشرفت اجتماعی و اقتصادی و تربیت مؤثری شایسته جوانان برومند میهن اسلامی برداشته شود.

دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

سخنی با هنرآموزان عزیز

در راستای تحقق اهداف سند تحول بنیادین آموزش و پرورش و برنامه درسی ملی جمهوری اسلامی ایران و نیازهای متغیر دنیای کار و مشاغل، برنامه درسی رشته تأسیسات مکانیکی طراحی و بر اساس آن محتوای آموزشی نیز تألیف گردید. کتاب حاضر از مجموعه کتاب‌های کارگاهی می باشد که برای سال یازدهم تدوین و تألیف گردیده است این کتاب دارای ۵ پودمان است که هر پودمان از یک یا چند واحد یادگیری تشکیل شده است. همچنین ارزشیابی مبتنی بر شایستگی از ویژگی‌های این کتاب می باشد که در پایان هر پودمان شیوه ارزشیابی آورده شده است. هنرآموزان گرامی می بایست برای هر پودمان یک نمره در سامانه ثبت نمرات برای هر هنرجو ثبت کنند. نمره قبولی در هر پودمان حداقل ۱۲ می باشد و نمره هر پودمان از دو بخش تشکیل می گردد که شامل ارزشیابی پایانی در هر پودمان و ارزشیابی مستمر برای هریک از پودمان‌ها است. از ویژگی‌های دیگر این کتاب طراحی فعالیت‌های یادگیری ساخت یافته در ارتباط با شایستگی‌های فنی و غیرفنی از جمله مدیریت منابع، اخلاق حرفه‌ای و مباحث زیست محیطی است. این کتاب جزئی از بسته آموزشی تدارک دیده شده برای هنرجویان است که لازم است از سایر اجزاء بسته آموزشی مانند کتاب همراه هنرجو، نرم افزار و فیلم آموزشی در فرایند یادگیری استفاده شود. کتاب همراه هنرجو در هنگام یادگیری، ارزشیابی و انجام کار واقعی مورد استفاده قرار می گیرد. شما می توانید برای آشنایی بیشتر با اجزای بسته یادگیری، روش‌های تدریس کتاب، شیوه ارزشیابی مبتنی بر شایستگی، مشکلات رایج در یادگیری محتوای کتاب، بودجه بندی زمانی، نکات آموزشی شایستگی‌های غیرفنی، آموزش ایمنی و بهداشت و دریافت راهنما و پاسخ فعالیت‌های یادگیری و تمرین‌ها به کتاب راهنمای هنرآموز این درس مراجعه کنید. لازم به یادآوری است، کارنامه صادر شده در سال تحصیلی قبل براساس نمره ۵ پودمان بوده است. در هنگام آموزش و سنجش و ارزشیابی پودمان‌ها و شایستگی‌ها، می بایست به استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی منتشر شده توسط سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی مراجعه گردد. رعایت ایمنی و بهداشت، شایستگی‌های غیر فنی و مراحل کلیدی بر اساس استاندارد از ملزومات کسب شایستگی می باشند. همچنین برای هنرجویان تبیین شود که این درس با ضریب ۸ در معدل کل محاسبه می شود و دارای تأثیر زیادی است.

کتاب شامل پودمان‌های ذیل است:

پودمان اول: با عنوان نصب سختی گیر به جزئیات نصب دستگاه سختی گیر در موتورخانه سیستم گرمایی و نصب سیستم تصفیه اسمز معکوس خواهد پرداخت.

پودمان دوم: با عنوان نصب مخزن آب گرم مصرفی به جزئیات نصب مخازن تولید آب گرم انواع آب گرم کن‌ها و مخازن دو جداره و کویلی خواهد پرداخت.

پودمان سوم: با عنوان ترسیم و تعمیر لوله کشی و تجهیزات گرمایی، به چگونگی رسوب زدایی از مخازن تولید آب گرم بهداشتی و اصول نقشه خوانی و نقشه کشی رایزهای سیستم گرمایی می پردازد.

پودمان چهارم: با عنوان نصب پمپ‌ها، به اصول چگونگی نصب پمپ‌های سیرکولاتورزمینی و خطی در سیستم گرمایی می پردازد. پودمان پنجم: با عنوان راه اندازی و سرویس دستگاه‌های گرمایی، به چگونگی اصول راه اندازی سیستم‌های پمپ سیرکولاتور و اتصال به تابلو برق موتورخانه و تشریح انواع روانکارها و ضرورت انجام سرویس دوره ای دستگاه‌های سیستم گرمایی می پردازد. امید است که با تلاش و کوشش شما همکاران گرامی اهداف پیش بینی شده برای این درس محقق گردد.

دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

فصل ۱

نصب سختی گیر



آب در طبیعت با کیفیت‌های مختلف یافت می‌شود و حاوی مواد معدنی، آلی و گازهای محلول بوده و با دید ظاهری نمی‌توان در مورد کیفیت و خوبی و بدی آن قضاوت نمود یا در موتورخانه سیستم مرکزی نیاز به آبی داریم که دارای کمترین املاح و مواد محلول باشد. در این واحد یادگیری با ویژگی‌های آب و روش‌های متداول تهیه آب برای مصارف آشامیدنی و موتورخانه آشنا می‌شوید.

واحد یادگیری ۱

«أَفَرَأَيْتُمُ الْمَاءَ الَّذِي تَشْرَبُونَ» آیه ۶۸، سوره واقعه
آیا به آبی که می نوشید، اندیشیده اید؟



نصب سختی گیر



استاندارد عملکرد

نصب سختی گیر با استفاده از ابزار لازم با رعایت اصول فنی و ایمنی برابر نقشه و دستورالعمل سازنده

پیش نیاز و یادآوری

- ۱ لوله کشی فیتینگ، جوشی و فشاری
- ۲ نقشه خوانی
- ۳ آزمایش نشت



آیا می‌دانید آب در طبیعت چه نقشی دارد؟ آب در طبیعت همواره در مداری بسته سیر می‌کند که ضمن آن حالت خود را از مایع به بخار یا جامد (یخ) و برعکس تغییر می‌دهد.



گردش آب در طبیعت

با توجه به شکل بالا با هم‌گروه‌های خود بحث و تبادل نظر نموده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید:
۱ انواع آب‌های نمایش داده شده در چرخه آب را از نظر سختی از بیشترین به کمترین دسته‌بندی نمایید.

۲ باران چگونه تشکیل می‌شود؟

۳ آیا سرعت باد در تبخیر تأثیر دارد؟

۴ آیا همه آب‌ها قابل آشامیدن هستند؟

۵ آب آشامیدنی باید دارای چه ویژگی‌هایی باشد؟



جدول زیر را کامل نمایید.

غیرقابل آشامیدن		آب آشامیدنی	منابع آب
صنعتی	کشاورزی		
	✓	✓	چشمه
			رودخانه
			دریا
			دریاچه
			سفره‌های آب زیرزمینی



در رابطه با آب خاکستری، آب مجازی و آب شیرین دریا تحقیق و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.





۱ با توجه به شکل صفحه قبل آلودگی‌های منابع آب را بررسی نمایید.
۲ چه میزان از این منابع آب قابل آشامیدن است؟

ویژگی‌های آب



۱ به نظر شما کدام یک از ویژگی‌های آب در عملکرد دستگاه‌های گرمایی می‌تواند تأثیرگذار باشد.
۲ کدام یک از این ویژگی‌ها بین انسان و دستگاه‌های گرمایی تأثیرگذاری مشترکی دارند.



در مورد سایر ویژگی‌های آب آشامیدنی پژوهش نموده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.

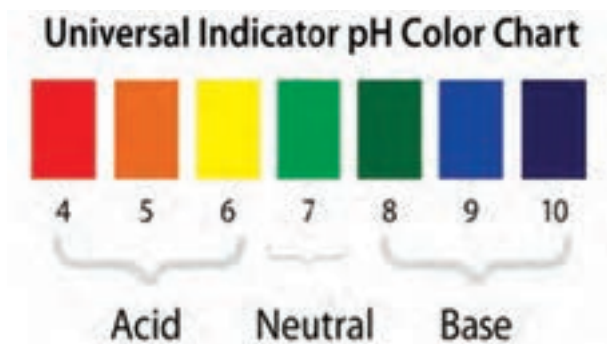
چهار عامل اصلی که در ویژگی‌های آب، می‌تواند تأثیر به‌سزایی داشته باشد، درجه اسیدی pH، مواد جامد معلق در آب TSS، مواد جامد محلول در آب TDS و سختی آب است به‌طوری که کاهش یا افزایش میزان هر یک از آنها می‌تواند به‌صورت مستقیم یا غیرمستقیم در عملکرد دستگاه تأثیر داشته باشد.

بحث کلاسی



- ۱ آیا کاهش سختی آب برای دستگاه‌ها و آشامیدن ضرورت دارد؟
- ۲ به نظر شما چه عاملی باعث می‌شود سوراخ‌های سر دوشی حمام بعد از مدتی مسدود شوند؟

درجه اسیدی آب یا مقدار PH



شکل ۱ - شاخص درجه اسیدی PH

مقدار PH (Potential of Hydrogen) آب طبیعی خنثی برابر ۷ است. PH از صفر تا ۷ نشان‌دهنده خواص اسیدی در حالی که PH از ۷ تا ۱۴ نشان‌دهنده خاصیت بازی است. اگر PH کمتر از ۷ باشد، خوردگی تجهیزاتی که در تماس با آب هستند، افزایش می‌یابد. زمانی که PH بیشتر از ۷/۵ یا ۸ باشد، رسوب کربنات کلسیم به راحتی ایجاد خواهد شد.

کل مواد جامد معلق در آب

کل مواد جامد در آب (Total Suspended Solids) که به اختصار TSS می‌نامند این ذرات توانایی جذب توسط یک فیلتر را دارند و می‌توانند بزرگ یا بسیار ریز و در حد میکرون باشد، همچنین این ذرات ممکن است شامل شن و ماسه، چوب و یا انواع میکروب و باکتری‌ها باشند.



شکل ۲ - نمایش ذرات جامد معلق در آب

روش اندازه گیری TSS وسایل مورد نیاز (ترازوی دیجیتالی با دقت یک دهم گرم - فیلتر الیافی ۲ میکرون) **توضیح روش:** برای اندازه گیری میزان TSS از یک فیلتر الیافی ۲ میکرون که وزن آن مشخص است استفاده می شود به این صورت که اگر آب تمیز باشد در حدود ۳ الی ۴ لیتر و اگر آلاینده های آب زیاد باشد حدود یک لیتر از این فیلتر عبور دهید و سپس فیلتر را در محلی گذاشته تا خشک شود و پس از آن مجدد فیلتر را وزن نمایید و مقدار دقیق TSS را به دست آورید.

برای جلوگیری از خطاهای احتمالی در آزمایش ذکر شده لازم است فیلتر مورد استفاده را ابتدا توسط آب مقطر شست و شو دهید.

نکته



کل مواد جامد محلول در آب (TDS)

به کل مواد جامد محلول در آب که برابر مجموع غلظت همه مواد آلی و معدنی موجود در آب است، **TDS (Total Dissolved Solids)** گفته می شود. این مواد با فیلتر کردن، از آب جدا نشده و فقط پس از تبخیر آب، به عنوان جزئی از مواد جامد آن به صورت رسوب باقی می ماند. وزن رسوب باقیمانده، که رابطه مستقیم با هدایت الکتریکی آب هم دارد، بیانگر مقدار کل مواد جامد محلول در آب است.

جدول ۱ - مقادیر تقریبی مواد جامد محلول در آب های مختلف

مقادیر تقریبی TDS در آب های مختلف	
نوع آب	کل جامدات محلول TDS (ppm)
آب خلیج فارس	$47,000 > T.D.S > 10,000$
آب شور	$10,000 > T.D.S > 1000$
آب مجاز آشامیدنی	$1000 > T.D.S > 500$
آب مطلوب آشامیدنی	$500 > T.D.S > 100$
آب مطلوب صنعتی	$100 > T.D.S > 5$

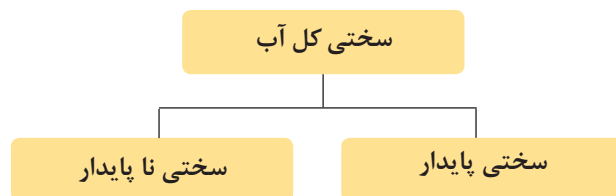
با توجه به جدول میزان ترکیبات محلول در آب که باعث تغییرات در مقدار TDS می شوند، جدول صفحه بعد را برای دو شهر (بانظر هنرآموز) تکمیل و مقادیر آن را با یکدیگر مقایسه نمایید.

پژوهش



ترکیبات اصلی TDS شهرها	کلسیم	نیترات	منیزیم	منگنز	کربنات پتاسیم	کربنات هیدروژن	سدیم	کلرید	سولفات
۱-									
۲-									

سختی کل آب: (Water Total hardness)



سختی به وسیلهٔ مجموع نمک‌های کلسیم و منیزیم در آب بیان می‌شود اگرچه ممکن است شامل آلومینیوم، آهن، منگنز، استرانتیم یا روی نیز باشد.



شکل ۳ - مقایسه دو لوله کارکرده در دو حالت آب سختی‌گیری شده و سختی‌گیری نشده

علاوه بر این یک لایه بسیار نازک رسوب می‌تواند به شدت بازده سطح انتقال گرما را تحت تأثیر قرار دهد جدول (۲) نشان‌دهنده اثر ضخامت‌های مختلف لایه رسوب بر دمای یک مبدل گرمایی است:

جدول ۲- تأثیر رسوب بر کاهش راندمان انتقال گرما در مبدل حرارتی

ضخامت رسوب (mm)	کاهش راندمان انتقال گرما (%)
۰/۸	۹
۲	۱۲
۳	۲۵
۶	۴۰
۹/۶	۵۵
۱۲/۵	۷۰

سختی ناپایدار (موقت) یا سختی کربناتی (Temporary): که ناشی از وجود کربنات‌ها و بی‌کربنات‌های کلسیم و یا منیزیم در آب است و برحسب ppm بیان می‌شود. (برمبنای CaCO_3)

سختی پایدار (دائمی) یا سختی غیرکربناتی (Permanent): باقی‌مانده سختی به علت وجود ترکیبات دیگری از کلسیم و یا منیزیم در آب مانند سولفات‌ها، کلریدها، نیترات‌ها، فسفات‌ها و یا سیلیکات‌های کلسیم و یا منیزیم، به وجود می‌آید که کربن در آن دخالت ندارد و با یکای ppm بیان می‌شود. (برمبنای CaCO_3)

جدول ۳ - طبقه بندی سختی آب

سختی ppm (بر مبنای CaCO_3)	کمتر از ۱۵	۱۵ تا ۵۰	۵۰ تا ۱۰۰	۱۰۰ تا ۲۰۰	بیشتر از ۲۰۰
خیلی نرم	نرم	نیمه سخت	سخت	خیلی سخت	
Very Soft	Soft	Medium hard	Hard	Very hard	
طبقه بندی					



۱ سختی غیرکربناتی، عامل جدی در تصفیه آب نیست، زیرا حلالیت (Solubility) آن تقریباً ۷۰ برابر بیشتر از سختی کربناتی است.

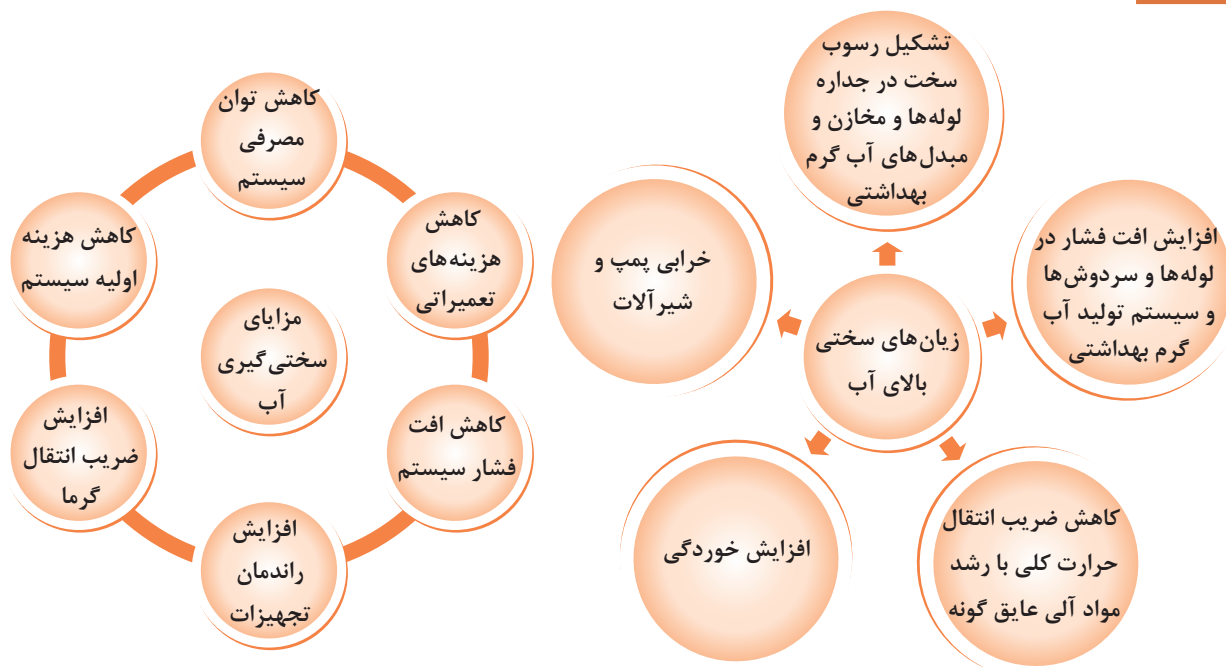
۲ حداکثر مجاز درجه سختی آب‌های آشامیدنی مطابق استاندارد WHO (سازمان بهداشت جهانی) به میزان ۲۵۰ میلی گرم کربنات کلسیم در لیتر و حداقل سختی آب آشامیدنی ۳۰ میلی گرم کربنات کلسیم در لیتر تعیین شده است. در ضمن حداکثر درجه سختی آب مصرفی در دیگ‌های بخار طبق استاندارد DIN (آلمان)، ۴۵ میلی گرم کربنات کلسیم در لیتر است. برای سایر کاربردها بایستی حداکثر درجه سختی مورد نیاز طبق استانداردهای توصیه شده، تعیین گردد.

۳ لازم به ذکر است سختی کل زیر مجموعه‌ای از TDS است، ولی به دلیل اهمیت املاح سختی کل در ایجاد رسوب، ملاک ارزیابی سختی‌گیری آب، سختی کل است. از این پس هر جا که از سختی آب یاد می‌شود منظور سختی کل آب است.

نکته



مقایسه سیستم‌های با سختی گیر و بدون سختی گیر



- ۱ از رسوب ایجاد شده بر روی تجهیزات بهداشتی و آشپزخانه منزل خود عکس تهیه نمایید.
- ۲ افزایش سختی آب چه تأثیری بر روی مصرف مواد شوینده مانند صابون دارد؟
- ۳ روش‌های تعیین ضخامت رسوب و مقدار آن را به کلاس ارائه نمایید.

پژوهش



مبنای اندازه‌گیری سختی آب بر پایه سختی ناپایدار CaCO_3 است:
بخش بر میلیون (Part Per Million) یکایی برای بیان غلظت حل‌شونده‌ها است:

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل شونده}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6$$

در این رابطه، یکای بیان جرم در صورت و مخرج کسر باید یکسان باشد.

از آنجاکه جرم حل‌شونده ناچیز است با واحد کوچک‌تر میلی‌گرم و جرم محلول با کیلوگرم سنجیده می‌شود چون اندازه‌گیری مایعات با حجم نیز بیان می‌شود آن را به صورت زیر نیز نشان می‌دهند:

$$\frac{\text{جرم محلول}}{\text{جرم حل شونده}} = \frac{\text{mg}}{\text{kg}} = \frac{0.001 \text{ gr}}{1000 \text{ gr}} = \frac{1}{1,000,000} = 1 \text{ pm} = 1 \frac{\text{mg}}{\text{Lit}}$$

توجه





سختی آب در مناطق مختلف کشور به دلیل تغییر شرایط محیطی و مواد معدنی منطقه تغییر می‌کند.

کیفیت آب می‌تواند به صورت چشم‌گیری از یک منطقه نسبت به منطقه دیگر و متناسب با منابع آبی آن منطقه و مواد معدنی موجود در آب، تغییر کند. جدول ۴ درجه سختی آب برخی از شهرهای ایران را نمایش می‌دهد.

جدول ۴ - درجه سختی آب برخی از شهرهای ایران

ردیف	نام شهر	سختی (ppm)	ردیف	نام شهر	سختی (ppm)
۱	اراک	۴۲۵	۱۴	ساری	۴۳۲
۲	اردبیل	۴۳۹	۱۵	سمنان	۶۲۲
۳	ارومیه	۹۲	۱۶	سنندج	۲۷۰
۴	اصفهان	۳۵۳	۱۷	شیراز	۴۸۸
۵	اهواز	۵۴۹	۱۸	قزوین	۲۴۱
۶	ایلام	۲۹۴	۱۹	قم	۶۸۳
۷	بوشهر	۶۰۰	۲۰	کرمان	۲۸۱
۸	بیرجند	۵۱۰	۲۱	کرمانشاه	۲۱۳
۹	تبریز	۲۴۷	۲۲	گرگان	۳۹۷
۱۰	تهران	۲۰۰ الی ۷۰۰	۲۳	مشهد	۲۷۸
۱۱	رشت	۴۱۰	۲۴	همدان	۲۰۰
۱۲	زاهدان	۸۷۴	۲۵	یزد	۳۵۰
۱۳	کرج	۲۵۰	۲۶	یاسوج	۲۸۰

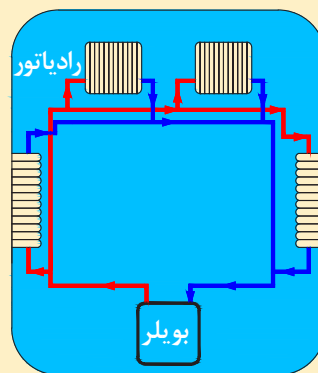
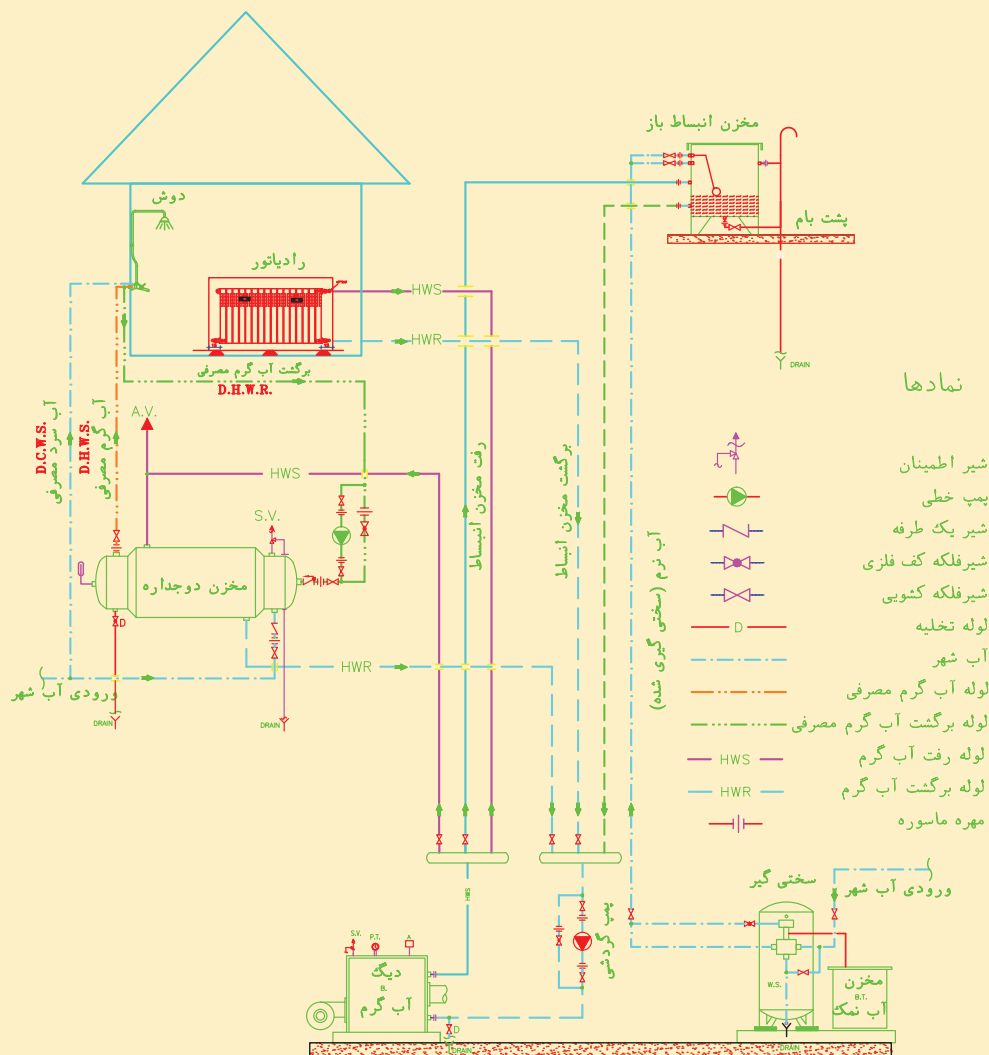
ارزیابی آب و نوع سیستم گردش آب ارتباط نزدیک بایکدیگر دارند:

ارزیابی آب یک سیستم گرمایی عبارت است از:

سنجش: ۱- سختی کل ۲- PH ۳- TDS ۴- TSS



به نظر شما برای اندازه‌گیری سختی آب از کدام یک از محل‌های شکل زیر استفاده می‌شود.



سنجش (Test Kit)

هریک از کارهای زیر را بر روی آب انجام دهید.

جدول لوازم و تجهیزات مورد نیاز



PH سنج دیجیتال

تجهیزات	
نام وسیله	تعداد برای هر گروه
ph سنج و دستورالعمل استفاده	۱ عددی
کیت سختی سنجی و دستورالعمل استفاده	۱ عدد
کیت کلرسنجی و دستورالعمل استفاده	۱ عدد
TDS سنج و دستورالعمل استفاده	۱ عدد

الف) با استفاده از PH سنج دیجیتال درجه اسیدی و درجه قلیایی آب شهر در نقاط مختلف هنرستان خودتان را در بازه‌های ۶ ساعته طبق دستورالعمل شرکت سازنده اندازه‌گیری نموده و به صورت یک گزارش زمانی و مکانی در جدول زیر وارد و به کلاس ارائه نمایید. در ادامه با معدل گیری PH آب آشامیدنی را اعلام نمایید.

منطقه نمونه برداری	زمان	تاریخ	مقدار pH
۱-			
۲-			
۳-			

ب) سختی آب شهر در کارگاه خودتان را طبق دستورالعمل شرکت سازنده اندازه‌گیری نمایید: (روش کیت‌های حجم سنجی)، رایج‌ترین روش سنجش برای اندازه‌گیری غلظت یون‌ها در آب است. در این روش از یک استوانه کوچک و ظرف‌های مجهز به قطره چکان استفاده می‌شود. استوانه تا خط نشانه از نمونه، پر و معرف‌های لازم قطره قطره از محلول استاندارد به نمونه اضافه می‌شود. زمانی که تمام یون‌های مورد نظر با محلول استاندارد واکنش دهد، نمونه تغییر رنگ خواهد داد، این نقطه پایانی شناخته می‌شود.

توجه: تعداد قطرات مصرفی از محلول استاندارد ضرب در ضریب مشخص (۱۷/۱)، غلظت یون مورد نظر را تعیین خواهد کرد.



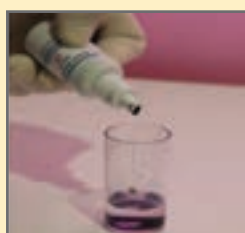
کیت سختی سنجی

مراحل سختی سنجی:

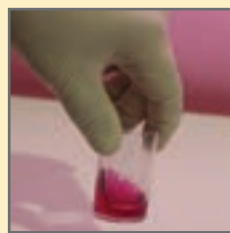
- ۱ ظرف A را تاخط نشانه پر از آب نمایید (۱۰ CC).
- ۲ ۴ قطره از محلول B را در ظرف مذکور بریزید.
- ۳ اگر رنگ آب، آبی رنگ شد به معنی آن است که آب سختی ندارد اما اگر رنگ آب قرمز شد آب دارای سختی است و مراحل زیر را ادامه دهید.
- ۴ با قطره چکان از محلول C برداشته و آن را قطره قطره شمرده و در آب می ریزیم تا رنگ آب داخل ظرف آبی رنگ شود.
- ۵ تعداد قطرات رادر ۱۷/۱ ضرب می نماییم تا مقدار سختی آب بر حسب PPM به دست آید.
- ۶ برای آب هایی که سختی آنها کمتر از ۱۷/۱ PPM باشد از محلول D استفاده می شود.



پرکردن آب تاخط نشانه



افزودن محلول B



افزودن محلول C



تغییر رنگ آب

پ) مقدار کلر آب شهر در کارگاه خودتان را طبق دستورالعمل شرکت سازنده اندازه گیری نمایید.

کیت‌های کلیرید برای اندازه‌گیری مقدار کلرید آب توصیه می‌شوند. کلرید به صورت CL^- یکی از آنیون‌های معدنی اصلی در آب و فاضلاب می‌باشد. مقادیر زیاد این یون، به لوله‌ها و سازه‌های فلزی آسیب می‌رساند.



مراحل کلر سنجی

روش انجام کلر سنجی از آب:

- ۱ باز گذاشتن شیر آب به مدت یک دقیقه
 - ۲ شست‌وشوی محفظه کیت کلر سنج با آب مورد نظر
 - ۳ استفاده از معرف‌ها یا قرص طبق دستورالعمل سازنده کیت
 - ۴ اختلاط کامل نمونه آب با معرف
 - ۵ قرائت میزان کلر آزاد باقی‌مانده بلافاصله بعد از اختلاط
 - ۶ مطابقت با مقدار توصیه شده در استاندارد ملی ۱۰۵۳ ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی آب آشامیدنی
 - ۷ شست‌وشوی کیت در پایان کار
- نتایج سنجش خود را در جدول زیر وارد نمایید.

ساعت.....	ساعت.....	
		روش آزمون
		تعداد آزمون
		دامنه اندازه‌گیری
		مقدار نمونه
		حد تشخیص
		نتیجه

توجه: برای کنترل بهداشت عمومی و فردی لازم است، PH و کلر آب به‌طور روزانه کنترل شود.

ت) با استفاده از TDS متر دیجیتال میزان ذرات جامد محلول در آب شهر در نقاط مختلف هنرستان خودتان را در بازه‌های ۱۲ ساعته طبق دستورالعمل شرکت سازنده اندازه‌گیری نموده و به صورت یک گزارش زمانی به کلاس ارائه نمایید.



منطقه نمونه برداری	زمان	تاریخ	مقدار TDS
۱-			
۲-			
۳-			

آبی که از مواد خارجی بیماری‌زا یا دارای آثار زیان‌آور بیولوژیکی پاک باشد و نیز از نظر ترکیب فیزیکی شیمیایی یا میکروبی با استانداردهای آب آشامیدنی اعلام شده توسط مقامات مسئول و قانونی بهداشتی مطابقت داشته باشد آب آشامیدنی یا آب مصرفی (Potable _ Domestic Water) گویند.

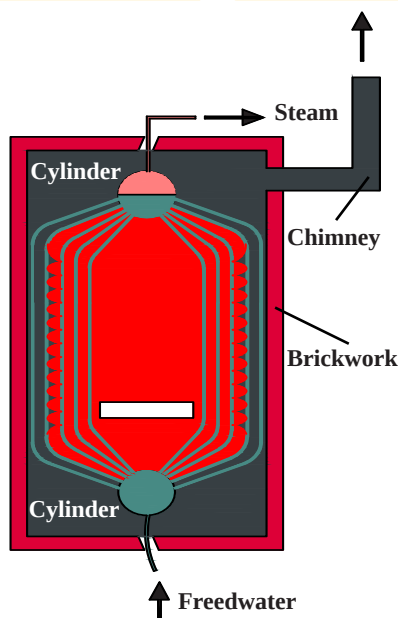
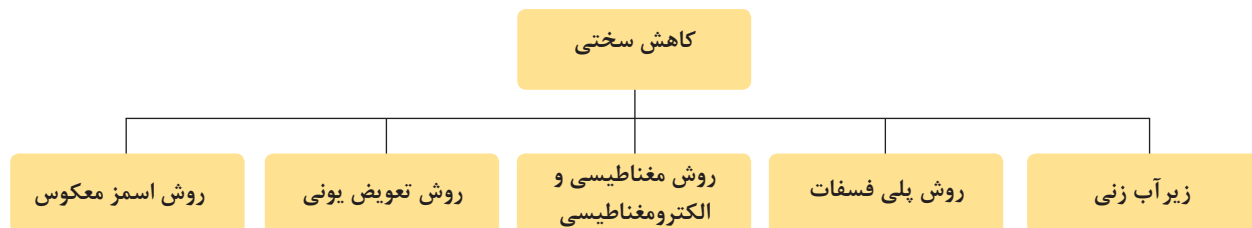
آیا می‌دانید



جدول ۵ - مقایسه میزان تأیید شده املاح در آب‌های آشامیدنی توسط اداره استاندارد ایران

ترکیبات	PPm	ترکیبات	PPm
کلسیم	۳۰۰	منگنز	۰/۱
منیزیم	۳۰	آلومینیوم	۰/۱
نیتрат	۵۰	سرب	۰/۰۱
سولفات	۲۵۰-۴۰۰	PH	۶/۵-۹
سدیم	۲۰۰-۳۰۰	TDS	۵۰۰-۱۰۰۰
روی	۳	TH	۲۰۰-۵۰۰
فلوئور	۱/۵	کدورت	۱-۵ (NTU)
مس	۱	رنگ	۱۵ (TCU)
آهن	۰/۳	بو	(TON) غیر قابل اغماض

برای کاهش سختی آب با چه روش هایی آشنا هستید؟
به پنج روش می توان سختی آب را کاهش داد:



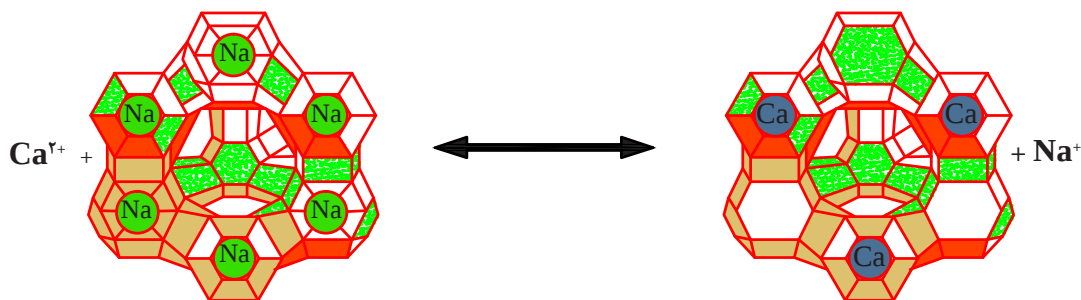
شکل ۴ - زیر آب زنی دیگ بخار

زیر آب زنی (Blowdown):

عبارت است از خارج ساختن آب اشباع شده از مواد معلق و نمک های محلول از دیگ بخار که ساده ترین و ارزان ترین روش برای کاهش سختی است. آبی که به این طریق از دیگ خارج می گردد به وسیله آب تغذیه جدید که دارای مواد محلول کمتر است تأمین می گردد. از این رو با داشتن مقدار معین و مشخص از زیر آب می توان از افزایش سختی موادی که باعث عدم عملکرد صحیح دیگ ها می گردند جلوگیری به عمل آورد و مقدار مواد معلق یا محلول را ثابت نگه داشت. در ضمن این روش در سیستم های بسته در معرض هوا نظیر برج خنک کن، با نام زیر کشی (Bleed Off) شناخته می شود.

سختی گیر رزینی

نوعی سختی گیر مکانیکی بوده که رایج ترین انواع سختی گیر در صنعت است و تنها راه حل برای نرم کردن آب سخت، پاک کردن مواد معدنی کلسیم و منیزیم، از آب است. سختی گیرهای تبادل یونی، یون های سخت منفی و مثبت در آب سخت (کلسیم و منیزیم) را جذب و به جای آنها یون های سدیم مثبت و کلر منفی را جایگزین می کنند. بعد از اشباع شدن رزین ها به کمک آب نمک احیا می گردند.



شکل ۵ - جایگزینی سدیم در سختی گیر رزینی



- ۱ فیلم آموزشی مربوطه را مشاهده نمایید و پس از آن راجع به نحوه تعویض یون در سختی گیر رزینی بحث و گفت‌وگو نمایید.
- ۲ راجع به کاربرد سختی گیر رزینی برای مصارف صنعتی، آشامیدنی و تجاری بحث و گفت‌وگو نموده و جدول را تکمیل نمایید.

مورد بحث	آب آشامیدنی	آب جبرانی دیگ	برج خنک کن	آب خالص	خشک شویی	سیستم بخار
مورد مصرف (مناسب - نامناسب) × ✓						✓



یکی از روش‌های جلوگیری از خروج سختی گیر از سیستم استفاده از دو مخزن سختی گیر تحت عنوان سختی گیر دوبلکس است راجع به نحوه عملکرد آن تحقیق نموده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.



شکل ۶- روش نصب سختی گیر پلی فسفات

سختی گیر پلی فسفات:

از این سختی گیرها در ظرفیت‌های پایین استفاده می‌شود. کریستال‌های پلی فسفات (P_2O_5) معمولاً در یک کارتریج (فشنگی) داخل ظرف شیشه‌ای قرار گرفته است. این روش شیمیایی با حل شدن پلی فسفات در آب مانع از تشکیل رسوب شده و مناسب مصارف خانگی با ظرفیت پایین است.



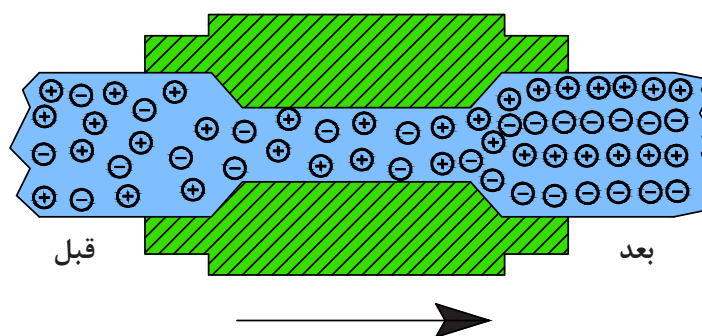
- ۱ فیلم آموزشی مربوطه را مشاهده نمایید و پس از آن راجع به نحوه کاهش سختی در سختی گیر پلی فسفات بحث و گفت‌وگو نمایید.
- ۲ راجع به کاربرد سختی گیر پلی فسفات برای مصارف صنعتی، آشامیدنی و تجاری بحث و گفت‌وگو نموده و جدول را تکمیل نمایید.

- ۳ با افزایش دمای آب عملکرد این نوع سختی گیر چه تغییری خواهد کرد؟
- ۴ زمان تعویض کریستال‌های پلی فسفات چند وقت یکبار است؟
- ۵ روش نصب سختی گیر و مراحل آن را با توجه به فیلم آموزشی تشریح نمایید.

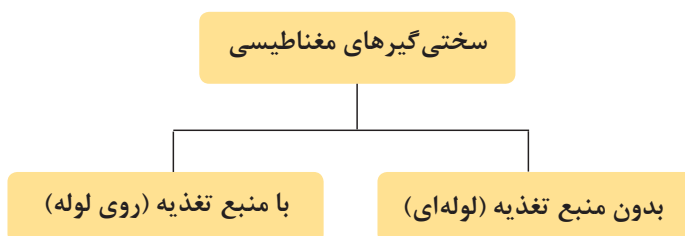
مورد بحث	آب آشامیدنی	آب جبرانی دیگ	برج خنک کن	آب خالص	پکیج گرمایشی	سیستم بخار
مورد مصرف (مناسب - نامناسب) × ✓						×

سختی گیر الکترومغناطیسی:

این نوع سختی گیر با اعمال میدان مغناطیسی برابر شکل زیر آب عبوری از دستگاه را تحت تأثیر قرار داده و با اثر بر روی ذرات معلق و مولکول های CaCO_3 موجود در آب خواص فیزیکی و الکتریکی آن را تغییر داده و آرایش خاصی را ایجاد می نماید.



شکل ۷ - آرایش الکترون ها در میدان مغناطیسی



شکل ۸ - سختی گیر الکترومغناطیس



- ۱ عوامل مؤثر در انتخاب سختی گیر مغناطیسی طبق جدول انتخاب سختی گیر کدام اند؟
- ۲ با این روش آیا می توان به طور کامل از حذف سختی آب در سیستم های بسته اطمینان حاصل نمود.
- ۳ کاربردهای مناسب این نوع سختی گیرها کدام اند؟
- ۴ روش نصب دستگاه با چه اتصالی امکان پذیر است؟
- ۵ برای حذف ذرات معلق و با ترکیب آهن و منگنز در این نوع سختی گیر از چه وسیله ای استفاده می شود؟

قطر لوله سختی گیر	$\frac{m^3}{hr}$	
	اینچ	میلی متر
۱۰	$\frac{3}{8}$	۰/۲
۱۵	$\frac{1}{2}$	۰/۷
۲۰	$\frac{3}{4}$	۲
۲۵	۱	۴
۳۲	$1\frac{1}{4}$	۶
۴۰	$1\frac{1}{2}$	۱۲
۵۰	۲	۲۰
۶۵	$2\frac{1}{2}$	۳۷
۸۰	۳	۵۵
۱۰۰	۴	۱۲۰
۱۲۵	۵	۱۵۰

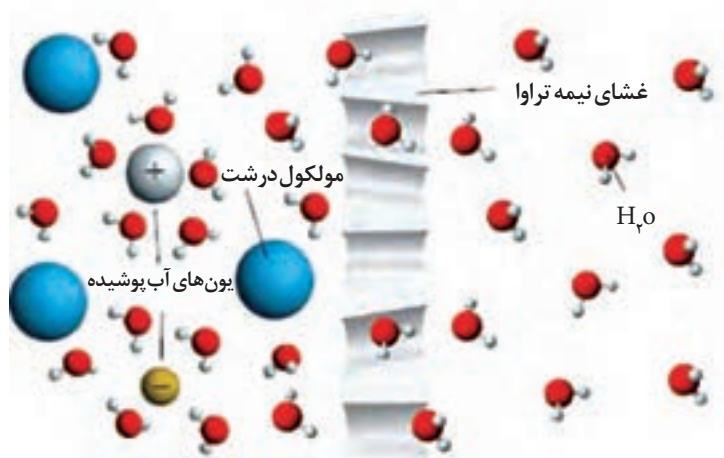
اسمز معکوس (Reverse osmosis): گذرندگی



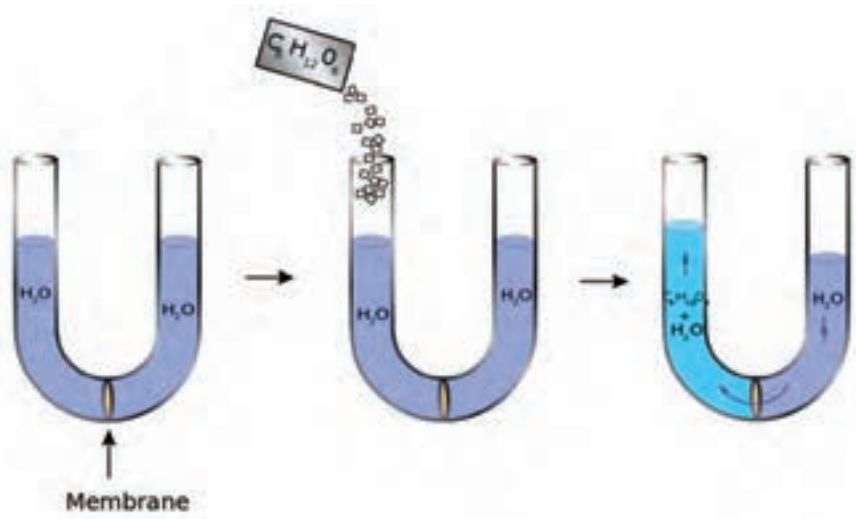
- ۱ با توجه به شکل هنگامی که حبوبات و میوه های خشک را برای مدتی درون آب قرار دهیم، متورم می شوند در حالی که خیار در آب شور چروکیده می شود، آیا تاکنون اندیشیده اید که در این پدیده ها چه اتفاق می افتد؟ راجع به آن بحث و گفت و گو نمایید.



گذرندگی، فرایندی فیزیکی است که می‌توان از محلولی به کمک یک غشای نیمه تراوا حلال تقریباً خالص تهیه کرد. دیواره یاخته‌ها در گیاهان، روزنه‌هایی بسیار ریزی دارد که ذره‌های سازنده مواد می‌توانند از آن گذر نمایند. به گونه‌ای که این روزنه‌ها اجازه گذر به برخی از ذره‌ها و مولکول‌های کوچک مانند آب و یون‌ها را می‌دهند و از گذر مولکول‌های درشت‌تر جلوگیری می‌نمایند این دیواره‌ها غشای نیمه تراوا (Membrane) نامیده می‌شوند.



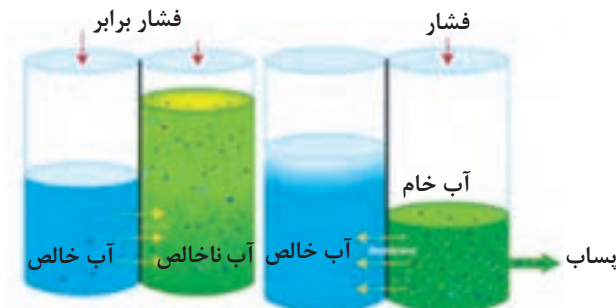
شکل ۹- غشای نیمه تراوا و عبور انتخابی



شکل ۱۰- اسمز طبیعی در یک لوله U شکل

به منظور تجسم این اثر، تصور کنید یک لوله U شکل با مقدار مساوی از آب در هر طرف، که توسط یک غشای نیمه تراوا از هم جدا شده باشند، ساخته شده است و غیرقابل نفوذ نسبت به مولکول شکر هستند. حالا مقداری شکر به آب در یک طرف اضافه شود. ارتفاع ستون مایع در آن سمتی که شکر افزوده شده است افزایش و در طرف دیگر کاهش خواهد یافت. این فرایند تغییر ارتفاع تا زمانی ادامه خواهد داشت تا فشار آب

و آب شکر در دو سمت ممبران برابر شوند.



شکل ۱۱ - اسمز معکوس با اعمال فشار معکوس

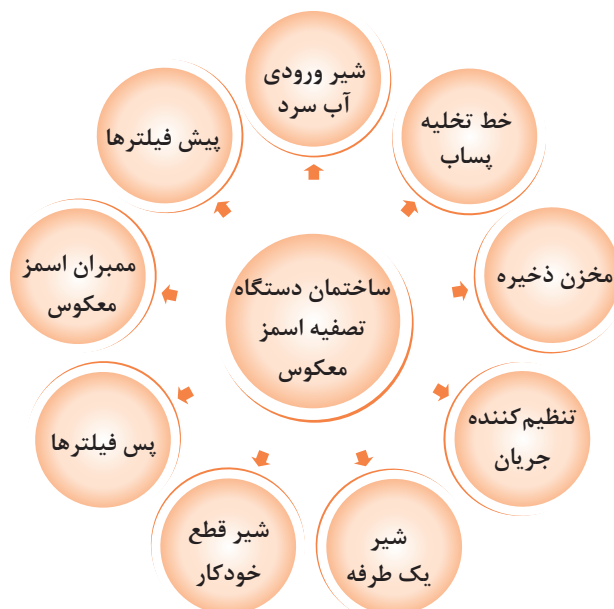
اسمز معکوس نوعی تکنولوژی تصفیه و کاهش نمک‌های محلول در آب است که در آن از یک غشای نیمه تراوا استفاده می‌گردد تا ذرات بزرگ موجود در آب آشامیدنی جداسازی شوند. در اسمز معکوس از نیروی فشار برای غلبه بر فشار اسمزی استفاده می‌گردد. اسمز معکوس می‌تواند بسیاری از انواع مولکول‌ها، یون‌ها و همچنین باکتری‌ها را از محلول حذف کند و در فرایندهای صنعتی و همچنین در تولید آب آشامیدنی کارایی زیادی دارد. در این روش حل شونده (ناخالصی‌ها) در یک سوی تحت فشار غشا باقی‌مانده و حلال خالص (آب) به سمت دیگر رانده می‌شود. این غشا ناپستی اجازه عبور مولکول‌ها یا یون‌های بزرگ را از درون منافذ (سوراخ‌ها) بدهد، اما بایستی نفوذ اجزای کوچک‌تر محلول (از قبیل خود حلال) را فراهم نماید.

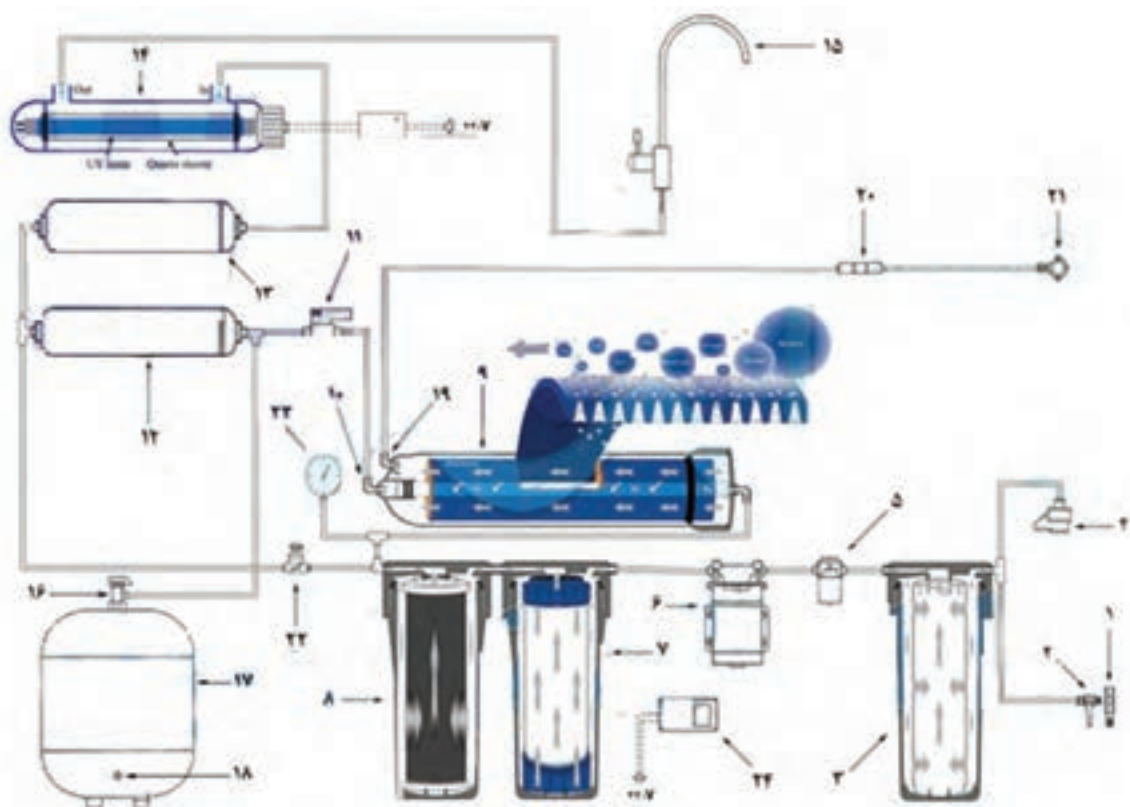
پژوهش



- ۱ در مورد تاریخچه اسمز طبیعی و اسمز معکوس تحقیق نمایید.
- ۲ انواع ممبران‌های مورد استفاده در تصفیه آب آشامیدنی تحقیق و نمونه‌هایی از آن را به کلاس ارائه دهید.

ساختمان یک سختی‌گیر اسمز معکوس خانگی شامل اجزای زیر است:





شکل ۱۲ - نقشه ارتباطی دستگاه اسمز معکوس تصفیه خانگی

شیر مصرف	۱۵
شیر مخزن ذخیره	۱۶
منبع آب تحت فشار	۱۷
شیر تنظیم فشار هوا	۱۸
زانویی خروجی پساب	۱۹
محدود کننده جریان فاضلاب	۲۰
بست فاضلاب	۲۱
شیر تنظیم TDS شیر میکسر	۲۲
گیج فشار سنج	۲۳

هوزینگ سفید و فیلتر کربن گرانول مرحله ۳	۸
هوزینگ ممبران و ممبران مرحله ۴	۹
چک ولو	۱۰
سوئیچ قطع فشار بالا (High Pressure Switch)	۱۱
فیلتر پست کربن (مرحله ۵)	۱۲
فیلتر مواد معدنی Mineral (مرحله ۶) و فیلتر قلیایی (مرحله ۷)	۱۳
لامپ UV (مرحله ۸)	۱۴

ردیف	نام قطعه
۱	سه راه استیل
۲	شیر ورودی
۳	هوزینگ شفاف و فیلتر الیافی (مرحله ۱)
۴	سوئیچ قطع فشار پایین low pressure switch
۵	شیر برقی
۶	پمپ
۷	هوزینگ سفید و فیلتر کربن فعال مرحله ۲

در شکل ۱۲، دستگاه تصفیه خانگی چند مرحله‌ای نشان داده شده است نام هر یک از مراحل را به ترتیب مشخص نمایید.

کار کلاسی



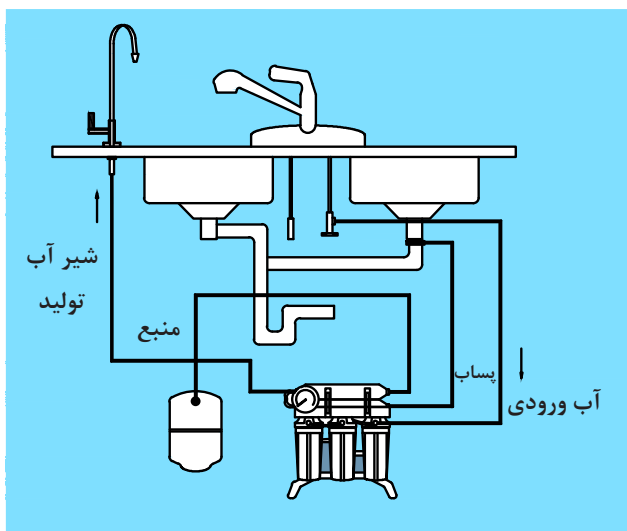
مراحل تصفیه و عملکرد سیستم اسمز معکوس

فیلترهای مورد استفاده در مدل‌های مختلف متفاوت است، در جدول زیر با انواع فیلترهای مورد استفاده در سیستم اسمز معکوس تصفیه خانگی آشنا می‌شوید:

جدول ۶ - مراحل تصفیه و عملکرد سیستم اسمز معکوس

مرحله کلی	مرحله تصفیه	نوع فیلتر	عملکرد	طول عمر	تصویر فیلتر
۱. حذف آلودگی‌های معلق	اول*	الیافی PP PolyPropylene	حذف شن، انواع رسوبات، زنگ آهن	متوسط ۶ ماه	
	دوم**	کربن فعال Activated Carbon	کاهش کلر و مواد آلی	متوسط ۶ ماه	
	سوم**	کربن گرانول Granular Carbon	حذف آرسنیک و ذرات تا ۵ میکرون	متوسط ۶ ماه	
۲. حذف آلودگی‌های محلول	چهارم	ممبران (اسمز معکوس) Membrane	حذف املاح، نمک، ویروس و باکتری	۲ سال	
	پنجم	پست کربن Post Carbon	حذف بو و طعم	۱/۵ سال	
	ششم	املاح Mineral	اضافه کردن املاح مفید	۱/۵ سال	
	هفتم#	آلکالاین Alkaline	قلیایی کننده	۱ سال	
	هشتم	ماورای بنفش Ultra-violet	کشنده انگل، باکتری، ویروس		

* عدم تعویض به موقع فیلتر مرحله ۱ باعث اشباع شدن سریع تر مرحله ۲ و ۳ خواهد شد
** اشباع شدن فیلترهای مرحله ۲ و ۳ باعث عدم جذب کلر و آسیب جدی ممبران (مرحله ۴) می شود.
به دلیل افزایش PH مزه آب به تلخی می رسد، پیشنهاد می شود این فیلتر قبل از فیلتر کربن نهایی قرار گیرد.



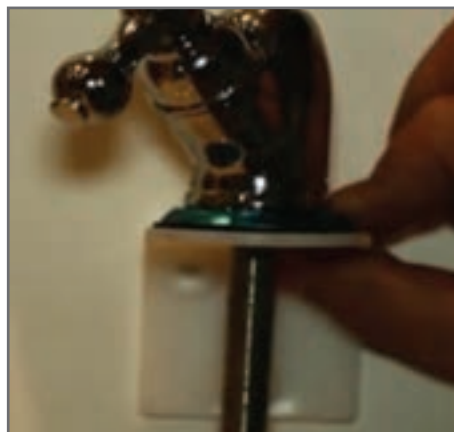
شکل ۱۳ - نقشه ارتباطی لوله کشی دستگاه اسمز معکوس

روش نصب و راه اندازی دستگاه اسمز معکوس (مطابق فیلم آموزشی و دستورالعمل سازنده)

مرحله اول: نصب شیر برداشت

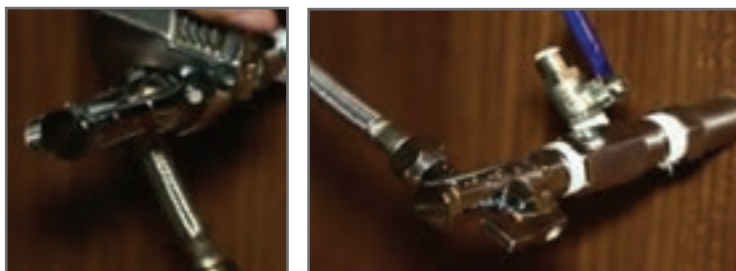
۱ یک سوراخ با قطر ۱۱mm روی سینک در محل مناسب ایجاد کنید. این عمل را در سه مرحله با مته های ۵ و ۸ و ۱۱ انجام دهید.

۲ شیر برداشت را روی سینک نصب کنید و اتصالات و واشرهای آن را به خوبی محکم کنید. در صورت تمایل می توان با استفاده از قطعه L شکل که در بسته بندی دستگاه وجود دارد، شیر برداشت را روی دیوار نیز نصب کرد.



مرحله دوم: گرفتن انشعاب آب ورودی به دستگاه

- ۱ آب ورودی ساختمان را قطع کنید.
- ۲ شیر پیسوار آب سرد زیر سینک را باز کنید.
- ۳ سه راهی انشعاب آب ورودی را به لوله آب سرد متصل کنید.
- ۴ شیر پیسوار را به سه راهی انشعاب آب ورودی متصل کنید.
- ۵ شیر ورودی آب را به سه راهی متصل و آن را در حالت بسته قرار دهید.



مرحله سوم: تعبیه خروجی فاضلاب دستگاه

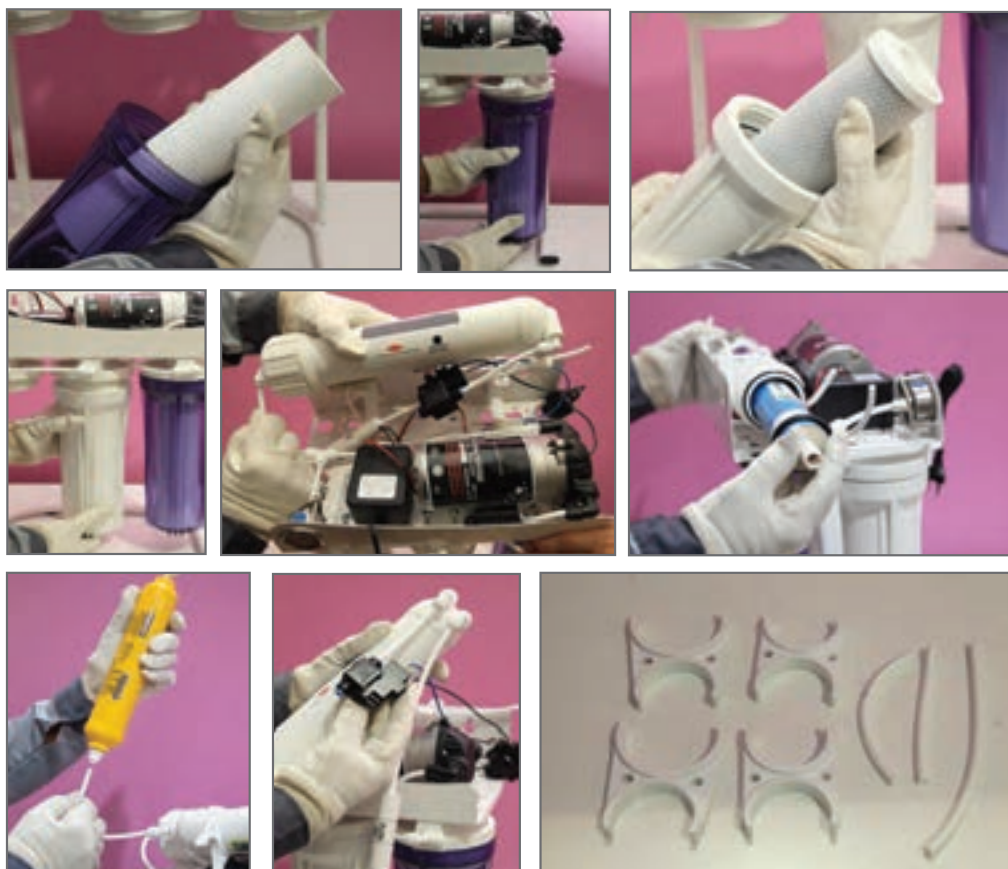
- ۱ یک سوراخ با مت ۵ روی لوله فاضلاب زیر سینک (یا هر لوله فاضلاب دیگر که در دسترس است) ایجاد کنید.
- ۲ بست فاضلاب را روی لوله فاضلاب سوار کرده و پیچ و مهره‌های آن را محکم کنید.



مرحله چهارم: نصب دستگاه

- ۱ دستگاه آب تصفیه‌کن را در محل مناسبی که برای آن در نظر گرفته‌اید قرار دهید.
- ۲ منبع ذخیره آب را در محل مناسب قرار دهید. پایه مخزن آب را نیز برای ثابت نگهداشتن مخزن زیر آن قرار دهید.
- ۳ رزوه‌های ورودی مخزن را به وسیله نوار تفلون، نوار پیچی کنید.
- ۴ شیر قطع سریع مخزن را به ورودی مخزن متصل کنید. برای محکم کردن شیر در محل خود به هیچ وجه از آچار استفاده نکنید.
- ۵ پوشش پلاستیکی کارتریج‌های الیافی و کربنی را برداشته و هر فیلتر را در هوزینگ (محفظه) خود قرار دهید.
- ۶ اطمینان حاصل کنید که هوزینگ‌ها به خوبی محکم شده‌اند.
- ۷ ممبران RO را از پوشش پلاستیکی خود خارج کرده و آن را در محفظه مخصوص خود قرار دهید. توجه کنید که ممبران از طرفی که دارای دو عدد واکس لای است وارد محفظه می‌شود.
- ۸ درپوش هوزینگ ممبران RO را به خوبی محکم کنید.
- ۹ در صورت وجود فیلتر مایورای بنفش بعد از خروج فیلتراملاح و قلیایی نصب نمایید.





مرحله پنجم: نصب شیلنگ‌های دستگاه

- ۱ شیلنگ آبی رنگ (در صورت نبود از شیلنگ سفید) را از یک طرف به شیر ورودی و از طرف دیگر به مرحله اول دستگاه تصفیه آب خانگی متصل نمایید. اطمینان حاصل کنید که شیلنگ در اتصالات کاملاً قفل شده است.
- ۲ شیلنگ سیاه رنگ (در صورت نبود از شیلنگ سفید) را از یک طرف به محدود کننده جریان فاضلاب و از طرف دیگر به بست فاضلاب متصل کنید.
- ۳ شیلنگ سفید را از یک طرف به خروجی فیلتر کربن نهایی و از طرف دیگر به شیر برداشت روی سینک متصل کنید.
- ۴ شیلنگ نارنجی رنگ (در صورت نبود از شیلنگ سفید) را از یک طرف به سه راهی ورودی کربن نهایی و از طرف دیگر به شیر قطع سریع روی مخزن متصل کنید.



مرحله ششم: راه اندازی و تست دستگاه

- ۱ برای حصول اطمینان از وجود کارتریج‌ها در محفظه‌ها تمامی محفظه‌ها را کنترل کنید.
- ۲ شیر روی مخزن را بسته و باد منبع را به وسیله گیج اندازه بگیرید. فشار باید بین ۵ تا ۱۰ PSI باشد در غیر این صورت باد مخزن را تنظیم کنید.
- ۳ شیر مخزن را باز کنید.
- ۴ دو شاخه را به برق متصل کنید.
- ۵ محل اتصالات و شیلنگ‌های دستگاه تصفیه آب را با دقت کنترل کنید. در صورت نشت آب از محل اتصالات نسبت به رفع آن اقدام کنید.
- ۶ پس از حصول اطمینان از کارکرد دستگاه اسمز معکوس تصفیه خانگی و بررسی تمامی نکات ذکر شده، صبر کنید تا دستگاه آنقدر کار کند تا مخزن پر شده و پمپ خاموش شود. سپس دو شاخه را از برق کشیده و شیر برداشت روی سینک را باز کنید تا آب مخزن کاملاً تخلیه شود.



- ۷ دو شاخه را مجدداً به برق متصل کنید. دستگاه تصفیه آب خانگی آماده بهره‌برداری است.

توصیه های ایمنی

- ۱ هرگز در زمان بهره برداری و کارکرد روزانه، برق و آب ورودی دستگاه را قطع نکنید.
- ۲ روند جریان و گردش آب در داخل دستگاه تصفیه آب، توسط یک پمپ قوی با فشار انجام می گیرد. لذا برای پیشگیری از بروز مشکلات احتمالی در زمان عدم استفاده از دستگاه برای مدت بیش از ۲۴ ساعت، حتماً شیر آب ورودی دستگاه و شیر منبع ذخیره آب را بسته و در صورت امکان جریان برق دستگاه را قطع نمایید.
- ۳ در صورت مشاهده و بروز هرگونه مشکل و نشت آب در هر قسمت دستگاه و یا نقاط ورودی و خروجی، لطفاً بلافاصله شیر آب ورودی دستگاه و شیر منبع ذخیره آب را بسته، و در صورت امکان جریان برق دستگاه را قطع نمایید و به هنرآموز خود اطلاع دهید.

نکات
زیست محیطی



- ۱ ورودی آب دستگاه می بایست به آب سرد متصل شده باشد. هرگز آب گرم بیش از ۴۰ درجه سلسیوس وارد دستگاه نشود. آب داغ پس از ورود به دستگاه ضمن ضرر رساندن به بدن، سبب آسیب رساندن به فیلترها و باعث فرسودگی زود هنگام مخزن و پمپ دستگاه می گردد.
- ۲ به دلیل داشتن پس آب تصفیه در مسیر خروج فاضلاب، سیفون قرار گیرد و از قرار دادن شیلنگ فاضلاب دستگاه به صورت مستقیم در لوله فاضلاب خودداری کنید.
- ۳ با توجه به میزان بالای ایجاد فاضلاب و انرژی الکتریکی برای تولید آب تصفیه شده، در مصرف غیر آشامیدن و یا برای شست و شو از آب تصفیه شده پرهیز نمایید.

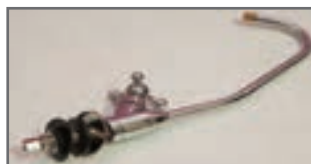
کار کارگاهی



نصب و راه اندازی سختی گیر اسمز معکوس
یک دستگاه سختی گیر اسمز معکوس مطابق دستورالعمل نصب و راه اندازی نمایید.

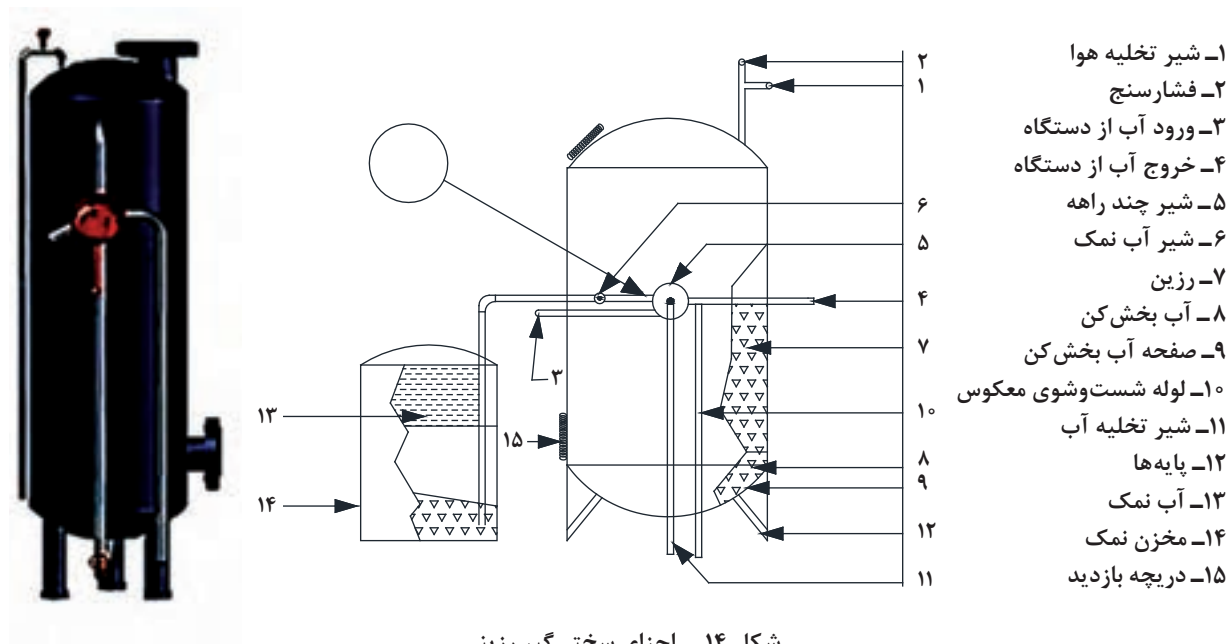
تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
از هر کدام یک دست	پیچ گوشتی دو سو و چهارسو سایز کوچک و متوسط	دو حلقه	نوار تفلون
یک دستگاه	دریل برقی	به تعداد هنرجویان	دستکش و لباس کار
از هر کدام یک عدد	مته های شماره ۵-۸-۱۱ میلی متر		

جدول قطعات دستگاه اسمز معکوس

ردیف	نام قطعه یا ابزار	تصویر
۱	سه راهی استیل ۱/۴*۱/۲ اینچ	
۲	شیر ورودی ۱/۴ اینچ	
۳	کپسول پس آب	
۴	شیلنگ بر- قیچی	
۵	پمپ دیافراگمی و ترانسفورمر برق	
۶	شیر برداشت آب تصفیه شده (علمک) بر روی سینک ظرفشویی	
۷	شیلنگ رابط و بست و پایه های نگهدارنده فیلتر- آچار هوزینگ	

	مخزن دیافراگمی تحت فشار و ذخیره آب تصفیه به همراه شیر مخزن	۸
	شیر اتوماتیک چهار راهه	۹
	شاسی، شابلون و بدنه نگهدارنده فیلترها و تجهیزات دستگاه	۱۰
	کلید فشار پایین	۱۱
	کلید فشار بالا	۱۲
	شیر برقی	۱۳

ساختمان یک سختی گیر رزینی شامل اجزای زیر است:



شکل ۱۴ - اجزای سختی گیر رزینی

انواع شیر چندراهه



شکل ۱۷ - شیر اتوماتیک



شکل ۱۶ - شیر نیمه اتوماتیک



شکل ۱۵ - شیر دستی

۱ شیر دستی: کلیه مراحل توسط نگهدار انجام شده و بزرگترین مشکل شیرهای دستی در مکش نمک آنها است.

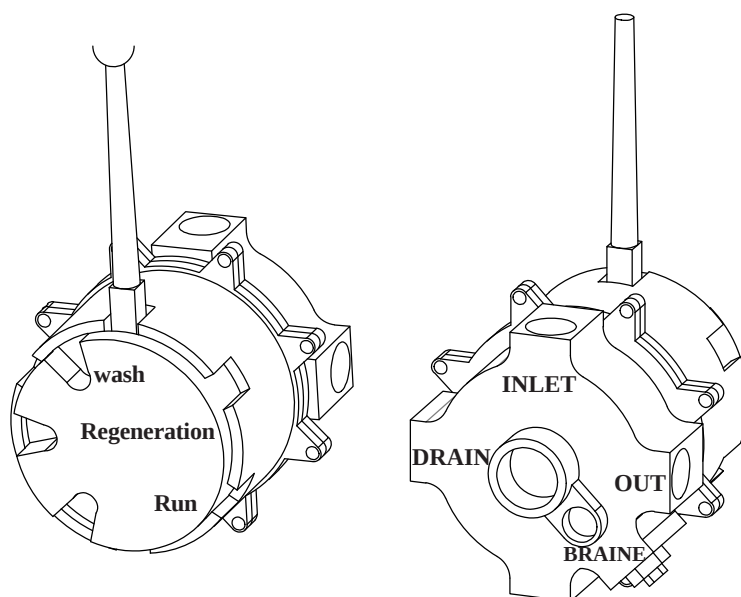
با توجه به فیلم آموزشی و عکس مربوطه حالت های مختلف شیرهای نیمه اتوماتیک و اتوماتیک را بررسی و گفت و گو نمایید.

کار کلاسی



۲ شیر چند راهه نیمه اتوماتیک (Solo Valve): مطابق شکل ۱۸ این شیر چدنی بوده و به شیرهای چند راهه معروفاند و برای مخازن فلزی مورد استفاده قرار می‌گیرد، این شیر دارای شش محل اتصال بوده که به ترتیب:

INLET در مرکز لوله آب ورودی، OUT لوله آب خروجی، BRAINE لوله آب نمک، TOP به قسمت بالا و BOTTOM به قسمت پایین سختی گیر متصل می‌شود و DRAIN نیز لوله تخلیه است.



شکل ۱۸ - شیر سولو

این شیر دارای اهرمی است که می‌تواند بر روی یکی از حالت‌های سرویس (Run)، شست‌وشوی معکوس (back wash) و یا احیا (Regeneration) قرار بگیرد.

۳ شیر چند راهه اتوماتیک: مطابق شکل ۱۹ این شیرها دارای ۵ حالت عملکرد بوده و علاوه بر سه حالت سرویس، شست‌وشوی معکوس و احیا می‌توان حالت پرکن مخزن نمک و سیکل شست‌وشوی کند و سریع را نیز انجام دهد.



شکل ۱۹ - شیر چند راهه اتوماتیک



رزین‌ها:

رزین (Resin) نوعی بسیار (Polymer) بوده که می‌تواند طبیعی و یا مصنوعی باشد. رزین‌های طبیعی از ترشح گیاهان (صمغ) تشکیل شده است.

شکل ۲۰- دانه‌های رزین پرولایت C۱۰۰E کیسه ۲۵ لیتری

انواع رزین‌های کاتیونی و آنیونی و ترتیب قرارگیری آنها در تهیه آب نرم را تحقیق نمایید.

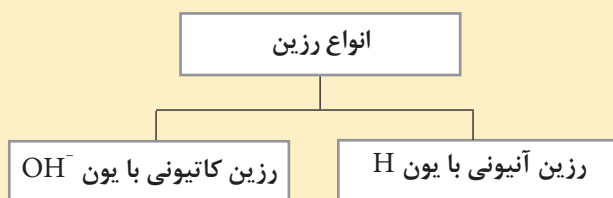
پژوهش



بحث کلاسی

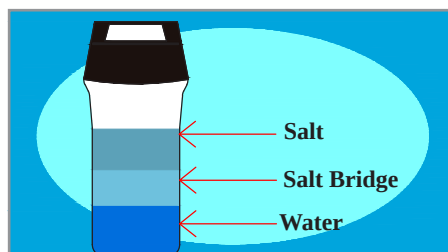


با توجه به نمودار زیر هر رزین با یون فعال مشخص کدام یک از مواد زیر را می‌تواند حذف نماید؟



مورد بحث	مواد آلی	کلسیم	نیترات	منیزیم	کلرید	منگنز	سولفات	پتاسیم	بی‌کربنات	سدیم	کربنات	آهن
رزین H ⁺	✓											
رزین OH ⁻		✓										

مخزن آب نمک



شکل ۲۱- مخزن آب نمک

در کنار سختی‌گیرهای رزینی یک مخزن آب نمک قرار دارد که در آن مخلوطی از آب و بلورهای نمک قرار داده شده است و از این آب نمک برای احیای رزین بهره گرفته می‌شود.

معمولاً برای سختی‌گیرها از سنگ نمک استفاده می‌شود. نمک سخت ماده معدنی در درون زمین می‌باشد که دارای ۹۸ تا ۹۹ درصد از سدیم کلرید است. ماندگاری این نوع نمک در آب در حدود ۵/۰ تا ۵/۱ درصد است.

تحقیق



آیا می‌توان در سختی‌گیرها از نمک دریا و یا ترکیبی از نمک دریا و سنگ نمک استفاده کرد؟

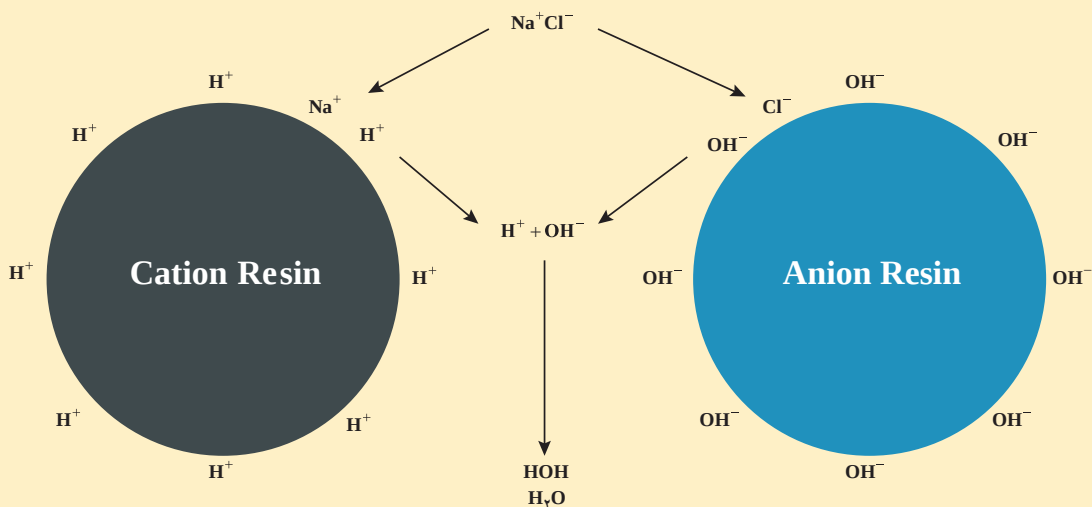
احیا

سختی‌گیرهای رزینی (سیکل سدیم) بعد از مدتی انجام مبادله در مدار اشباع شده و می‌بایست توسط شست‌وشو با نمک (NaCl) مجدداً احیا شوند.

بحث کلاسی



با توجه به فیلم آموزشی و شکل زیر روش احیای رزین را بررسی نمایید:



چرخه تعویض یون و احیای رزین کاتیونی

بهترین غلظت آب نمک برای احیای سختی‌گیرهای رزینی محلول ۱۰٪ (۱۰۰ گرم در لیتر) است. غلظت‌های بیشتر و کمتر تأثیر کمتری را در پی دارد. بدین ترتیب رزین دوباره خاصیت سختی‌گیری خود را باز می‌یابد.

نکته



با توجه به جدول انتخاب سختی‌گیر در رابطه با سؤالات زیر با یکدیگر بحث نمایید.

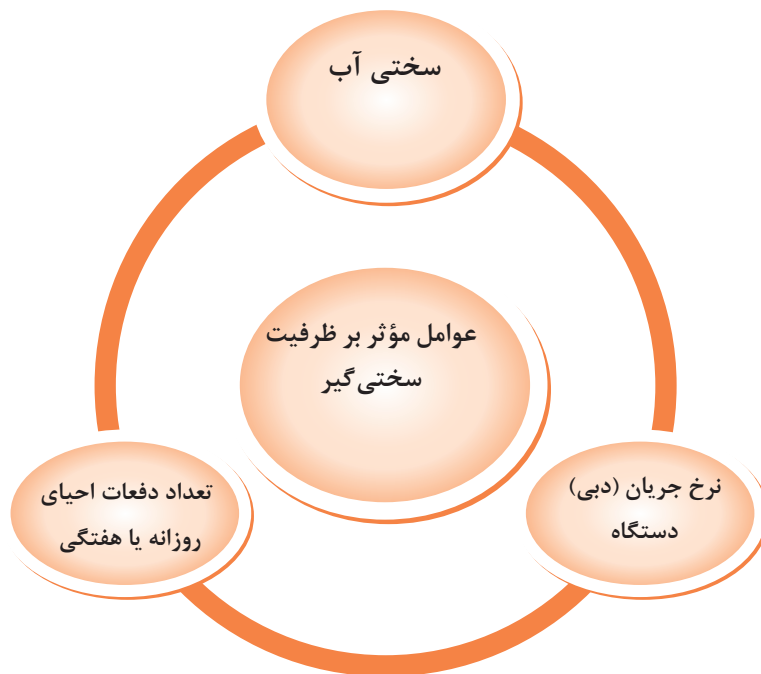
- ۱ مقدار رزین هر دستگاه با توجه به حداکثر ظرفیت سختی‌گیری به چه میزان خواهد بود؟
- ۲ نسبت حجم مخزن نمک به مقدار رزین مناسب چه میزان است؟

بحث کلاسی



جدول ۷- سختی گیر

مدل	حداکثر ظرفیت (Grain)	حداکثر حجم رزین Lit	سایز شیر و اتصالات (اینچ)	حداکثر آبدهی سختی گیر G.P.M	ابعاد سختی گیر (Cm)		حجم مخزن نمک Lit	قیمت (۱۳۹۵) به ریال
					ارتفاع	قطر		
TS۳۰	۳۰۰۰۰	۲۵	$\frac{3}{4}$	۶	۱۲۰	۳۰	۶۰	۷,۸۸۰,۰۰۰
TS۳۰"	۳۰۰۰۰	۲۵	$\frac{3}{4}$	۶	۱۲۰	۳۰	۶۰	۸,۱۷۰,۰۰۰
TS۶۰	۶۰۰۰۰	۵۰	$\frac{3}{4}$	۱۲	۱۵۰	۳۰	۶۰	۹,۶۹۰,۰۰۰
TS۶۰"	۶۰۰۰۰	۵۰	$\frac{3}{4}$	۱۲	۱۵۰	۳۰	۶۰	۱۰,۲۷۰,۰۰۰
TS۹۰	۹۰۰۰۰	۷۵	$\frac{3}{4}$	۱۹	۱۵۰	۴۰	۱۰۰	۱۲,۵۷۰,۰۰۰
TS۹۰"	۹۰۰۰۰	۷۵	$\frac{3}{4}$	۱۹	۱۵۰	۴۰	۱۰۰	۱۳,۴۳۰,۰۰۰
TS۱۲۰	۱۲۰۰۰۰	۱۰۰	$\frac{3}{4}$	۲۵	۱۵۰	۴۰	۱۰۰	۱۴,۵۴۰,۰۰۰
TS۱۲۰"	۱۲۰۰۰۰	۱۰۰	$\frac{3}{4}$	۲۵	۱۵۰	۴۰	۱۰۰	۱۵,۶۹۰,۰۰۰
TS۱۵۰	۱۵۰۰۰۰	۱۲۵	۱	۳۰	۱۵۰	۵۰	۲۰۰	۱۸,۸۶۰,۰۰۰
TS۱۵۰"	۱۵۰۰۰۰	۱۲۵	۱	۳۰	۱۵۰	۵۰	۲۰۰	۲۰,۳۰۰,۰۰۰
TS۱۸۰	۱۸۰۰۰۰	۱۵۰	۱	۳۵	۱۵۰	۵۰	۲۰۰	۲۰,۲۷۰,۰۰۰
TS۱۸۰"	۱۸۰۰۰۰	۱۵۰	۱	۳۵	۱۵۰	۵۰	۲۰۰	۲۱,۹۹۰,۰۰۰
TS۲۰۰	۲۰۰۰۰۰	۱۷۵	۱	۴۰	۱۵۰	۶۰	۲۰۰	۲۵,۴۴۰,۰۰۰
TS۲۰۰"	۲۰۰۰۰۰	۱۷۵	۱	۴۰	۱۵۰	۶۰	۲۰۰	۲۷,۴۵۰,۰۰۰
TS۲۵۰	۲۵۰۰۰۰	۲۲۵	$1\frac{1}{4}$	۵۵	۱۵۰	۶۰	۳۰۰	۲۸,۶۸۰,۰۰۰
TS۲۵۰"	۲۵۰۰۰۰	۲۲۵	$1\frac{1}{4}$	۵۵	۱۵۰	۶۰	۳۰۰	۳۱,۲۷۰,۰۰۰
TS۲۷۰	۲۷۰۰۰۰	۲۵۰	$1\frac{1}{4}$	۶۰	۱۵۰	۶۰	۳۰۰	۳۰,۰۹۰,۰۰۰
TS۲۷۰"	۲۷۰۰۰۰	۲۵۰	$1\frac{1}{4}$	۶۰	۱۵۰	۶۰	۳۰۰	۳۲,۹۷۰,۰۰۰



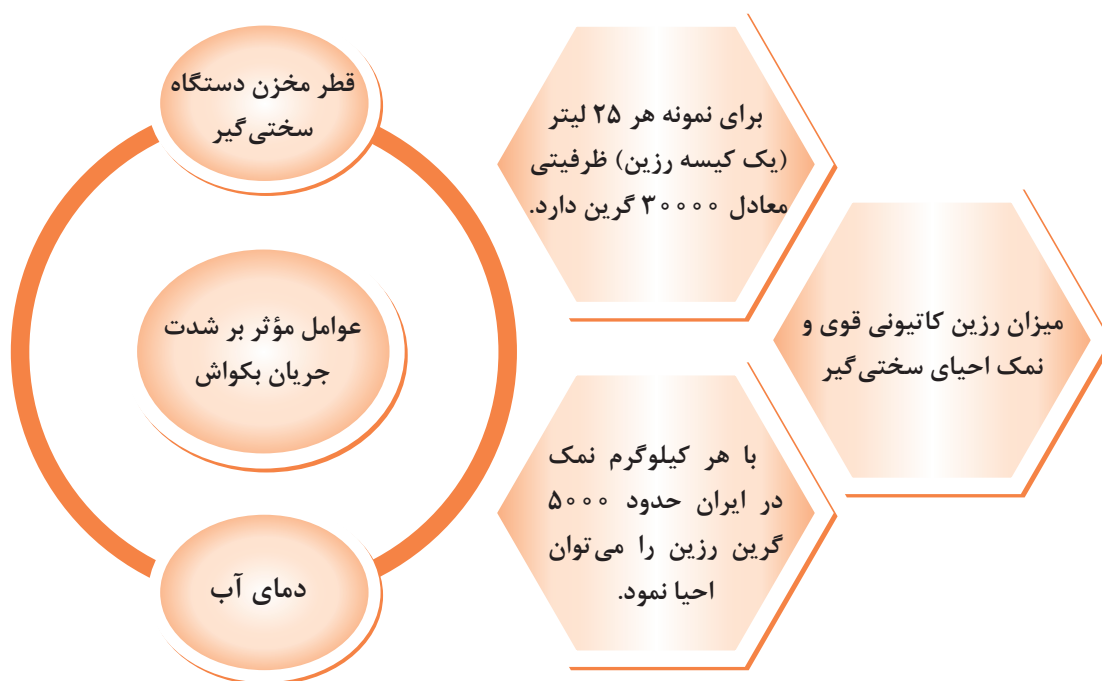
hr زمان شست و شو $\times \frac{\text{lit}}{\text{hr}}$ ظرفیت آبدهی $\times \frac{\text{mg}}{\text{lit}}$ سختی آب = ظرفیت سختی گیر بر حسب میلی گرم
اگر بخواهیم مقدار ظرفیت دستگاه را بر حسب گرین به دست آوریم باید ظرفیت را در ۱/۵۴٪ ضرب کنیم.

سیکل شست و شو یا ساعت کاری یا بک‌واش بستگی به کاربرد ساختمان و تعداد ساعات کارکرد تجهیزات در شبانه روز دارد و ممکن است روزانه یا هفتگی باشد. از آنجا که سیکل شست و شو آب زیادی را هدر می‌دهد، بهتر است سیکل شست و شو طولانی‌تر باشد. برای مثال برای ۸ ساعت کار در روز و اگر سیکل شست و شو هفتگی باشد با احتساب یک روز تعطیلی، ساعات شست و شو برابر با ۴۸ ساعت در هفته خواهد بود.

نکته



مثال: سختی یک آب شور ۴۰۰ ppm می‌باشد. چنانچه ظرفیت آبدهی ۳۰۰ لیتر بر ساعت و زمان شست و شو ۷۲ ساعت در نظر گرفته شود ظرفیت سختی گیر باید چند گرین باشد؟
 mg $= 400 \times 300 \times 72 = 8640000$ = ظرفیت سختی گیر (mg)
 grain $= 8640000 \times 0.0154 = 133056$ = ظرفیت سختی گیر (grain)
 با توجه به جدول سختی گیر TS۱۵۰ مناسب است.



کار کارگاهی



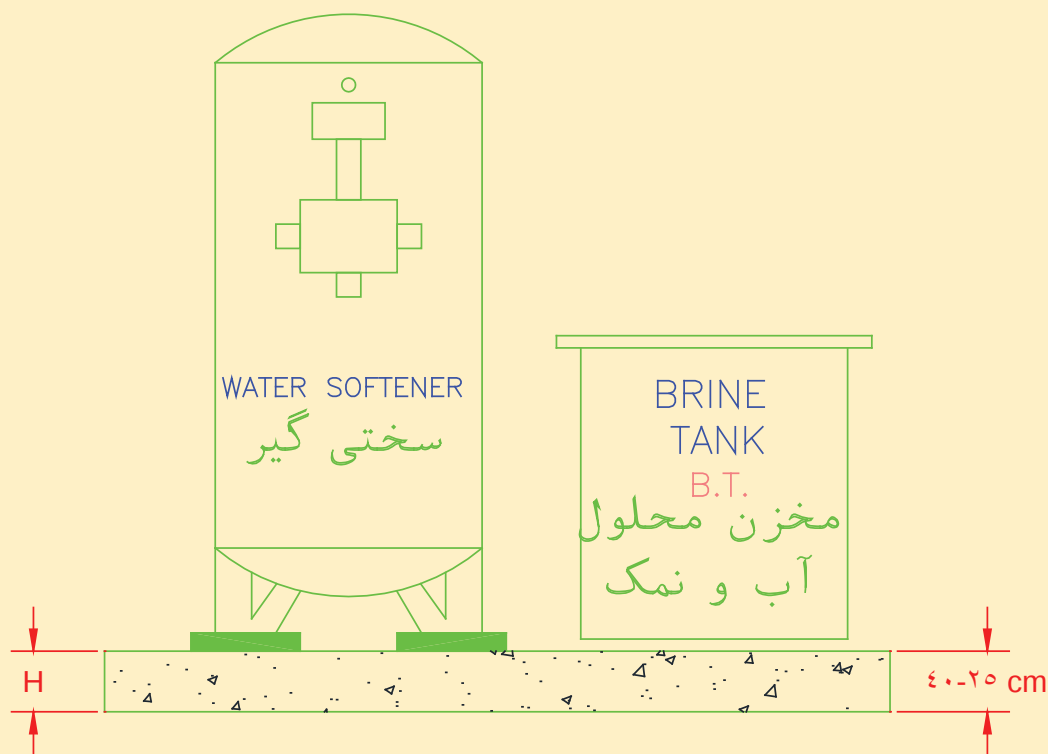
استقرار سختی گیر روی فونداسیون (پایه بتنی) به کمک هم گروهی های خود یک دستگاه سختی گیر رزینی را بر روی فونداسیون آماده در کارگاه مستقر کنید.

جدول تجهیزات و مواد مصرفی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
۱ عدد	دستگاه سختی گیر رزینی به همراه مخزن آب نمک	۱ عدد	نقشه استقرار و فاصله گذاری
۱ عدد	متر ۳ متری	۱ عدد	دستورالعمل نصب سازنده
۱ عدد	فونداسیون آماده	۱ عدد	گچ اندازه زنی
۱ عدد	تراز یک متری	به تعداد هنرجو	لباس و دستکش و کفش کار
۱ عدد	تیفور	۴ عدد برای هر سختی گیر	رول بولت نمره ۸-۱۰ CM

مراحل انجام کار:

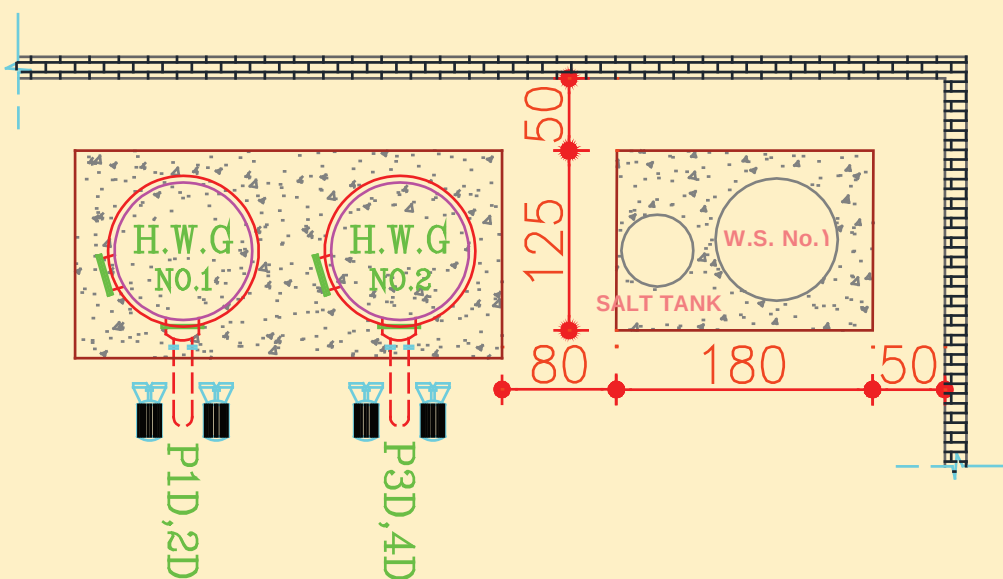
- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
- ۳ با توجه به ابعاد سختی گیر نقشه پلان استقرار تأیید شده توسط هنرآموز ابعاد فاصله گذاری مجاز و ایمنی موجود را بررسی نمایید.
- ۴ سختی گیر را بر روی فونداسیون قرار داده و جهت شیر سرویس را در مسیر در دسترس قرار دهید.
- ۵ در صورت نیاز، پایه های سختی گیر را بر روی صفحه های (پلیت های) از قبل اجرا شده در فونداسیون قرار دهید و با رول بولت پایه های سختی گیر را بر روی صفحه یا پایه بتنی محکم نمایید.



نمایش سختی گیر تعویض یونی به همراه مخزن نمک بر روی فونداسیون



- ۱ ارتفاع مناسب فنداسیون سختی گیرهای تعویض یونی ۲۵ تا ۴۰ سانتی متر از کف تمام شده موتورخانه
- ۲ به هیچ عنوان بدون هماهنگی مهندس سازه و اخذ تأیید مشاور و طراح بار دستگاه‌ها را به سازه ساختمان تحمیل نکنید!
- ۳ فاصله دستگاه‌ها باید نسبت به هم ۸۰ سانتی متر، فاصله از پشت ۵۰ سانتی متر تا دیوار پهلوی نیز ۵۰ سانتی متر باشد.
- ۴ حداقل فاصله سختی گیر از تجهیزات جانبی ۸۰ سانتی متر است.



پلان استقرار سختی گیر تعویض یونی به همراه مخزن نمک



مسیر حرکت سختی گیر را بررسی و موانع آن برداشته شود.



در مورد لرزه گیرهای زیر دستگاه (منجید) تحقیق نمایید.



آزمایش‌های قبل از نصب سختی گیر

بر روی یک دستگاه سختی گیر هر یک از کارهای زیر را انجام دهید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
۱ عدد	سختی گیر رزینی	۱ جفت	دستکش
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	۱ دست	لباس کار
۱ دست	آچار تخت	۱ جفت	کفش ایمنی
۱ عدد	آچار لوله گیر ۲ ۱/۴ اینچ	۴ متر	شیلنگ آب
۱ عدد	فشار سنج ۱۰ بار مجهز به شیر سماوری	۱ عدد	بست فلزی
۱ دستگاه	دستگاه تست فشار آب		

دستور کار

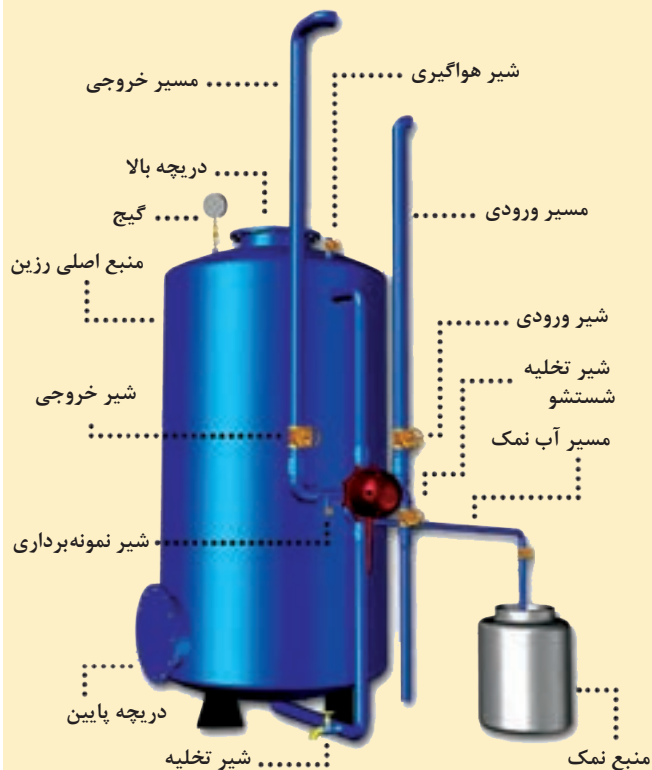
۱ شیرهای ورودی و خروجی را ببندید و محل نصب مانومتر را با درپوش و مواد آب‌بندی مناسب مسدود نمایید.

۲ با استفاده از آب شهر و از مسیر شیر ورودی اقدام به پر نمودن سختی گیر کرده و برای افزایش فشار تا ۷ بار (طبق دستورالعمل سازنده) و یا ۱/۵ برابر فشار کار با استفاده از دستگاه تلمبه فشار آب از مسیر شیر ورودی اقدام نمایید و از عدم نشتی سراسر سختی گیر اطمینان حاصل نمایید. در صورت وجود نشتی در هر قسمت و یا محل اتصالات درپوش و یا شیر معیوب اقدام گردد.

۳ حالت‌های شیر نیمه اتوماتیک را بررسی و هر وضعیت را در صورت لزوم بر روی آن مشخص نمایید.

۴ باید هنگام نشتی آب از عدم وجود هوا در تجهیزات اطمینان حاصل نمایید.

توجه: در هنگام تست حتماً به لوازم ایمنی مجهز باشید.



اجزای سختی گیر رزینی به همراه مخزن نمک



اتصال سختی گیر به سیستم لوله کشی و ارتباط لوله کشی تجهیزات
بر روی یک سیستم لوله کشی شده دستگاه سختی گیر را برابر نقشه کار زیر نصب نمایید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
۱ دستگاه	سختی گیر رزینی	به مقدار مورد نیاز	لوله پلیمری پلی پروپیلن
۱ عدد	شیر نیمه اتوماتیک	به مقدار مورد نیاز	اتصالات (زانو - سه راهی - بوشن - مهره ماسوره) سایز ۳/۴"
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۶ اینچ	۳ عدد	شیر فلکه سایز ۳/۴"
۱ عدد	دستگاه اتوی فیوژن	یک جفت	دستکش کار
۱ عدد	آچار لوله گیر ۲ ۱/۲ اینچ	یک دست	لباس کار

اتصال به لوله کشی آب شهری

۱ شناسایی لوله ورودی

۲ شناسایی سرلوله های خروجی

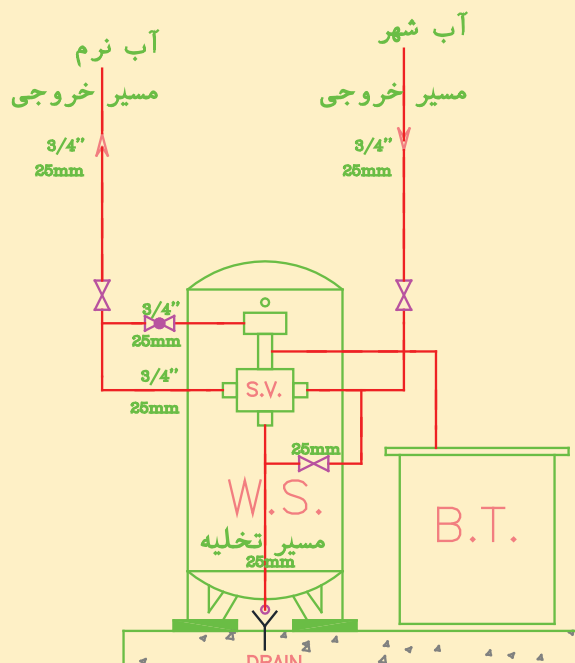
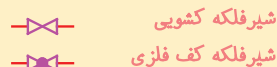
۲ شناسایی سرلوله های واسط

۴ لوله کشی برابر نقشه

نصب شیر هواگیری بر روی سختی گیر

نصب مخزن نمک به سختی گیر

نمادها

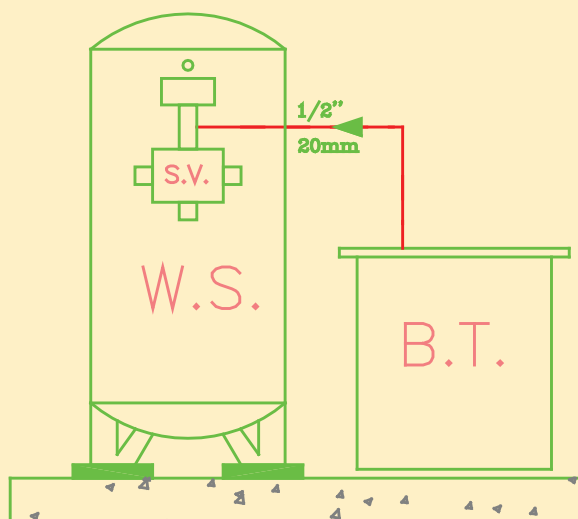




قبل از اتصال شیرآلات به سیستم لوله کشی از مناسب بودن جهت شیر و در دسترس بودن آن اطمینان حاصل نمایید.

نصب مخزن نمک

برابر نقشه کار زیر ارتباط لوله کشی تانک نمک با دستگاه سختی گیر را برقرار نمایید.



تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
۱ عدد	مخزن آب نمک	به مقدار مورد نیاز	لوله پلیمری پلی پروپیلن سایز ۲۰mm
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	به مقدار مورد نیاز	اتصالات (زانو - سه راهی - بوشن - مهره ماسوره) سایز ۲۰mm
۱ عدد	دستگاه اتوی فیوژن	۱ عدد	شیر فلکه سایز ۱/۲"
۱ عدد	قیچی برش لوله	به تعداد هنجاریان	دستکش کار

دستور کار

نصب مخزن نمک به سختی گیر

- ۱ مخزن نمک را از نظر آب بند بودن آزمایش نمایید.
- ۲ لوله کشی طبق نقشه کار با لوله پلیمری یا فلزی
- ۳ اتصال لوله درین به کفشوی فاضلاب با فاصله هوایی

۴ تشخیص محل اتصال لوله تخلیه به شیر نیمه اتوماتیک

۵ لوله کشی خط تخلیه طبق نقشه کار و نصب شیر تخلیه

نکته: برابر مقررات ملی ساختمان مبحث ۱۶ انشعاب آب شبکه لوله کشی برای تغذیه تأسیسات گرمایی باید با پیش بینی فاصله هوایی، نصب یک شیر یک طرفه و یک شیر خلاً شکن و یا شیر یک طرفه دوتایی حفاظت شود.

توجه: ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.

کار کارگاهی



آزمایش تجهیزات لوله کشی سختی گیر

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
۱ دستگاه	سختی گیر رزینی	۱ جفت	دستکش
۱ دست	آچار تخت یک دست کامل	۱ دست	لباس کار
۱ عدد	آچار لوله گیر $2\frac{1}{4}$ اینچ	۵ جفت برای هر گروه	کفش ایمنی
۲ عدد	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	به مقدار لازم	شیلنگ آب به همراه بست شیلنگ
۱ عدد	فشار سنج ۱۰ بار مجهز به شیر سماوری		
۱ دستگاه	دستگاه تست فشار آب		
۱ دستگاه	مخزن آب نمک		

بر روی یک دستگاه سختی گیر هر یک از کارهای زیر را انجام دهید.

تست مسیر لوله کشی سختی گیر

۱ تست مسیر لوله کشی مخزن نمک

۲ تست مسیر درین (تخلیه)

نکته: برابر مقررات ملی ساختمان کلیه خطوط باید با $1/5$ برابر فشار کار تست شود که حداقل 10 بار است.

توجه: به هنگام تست دقت کنید تجهیزات ارتباطی کاملاً سالم باشند و فشار تست را تحمل کنند.

توجه: در هنگام تست حتماً به لوازم ایمنی مجهز باشید.



با توجه به شکل در چه صورت دستگاه سختی گیر نیاز به تعویض رزین پیدا خواهد کرد؟



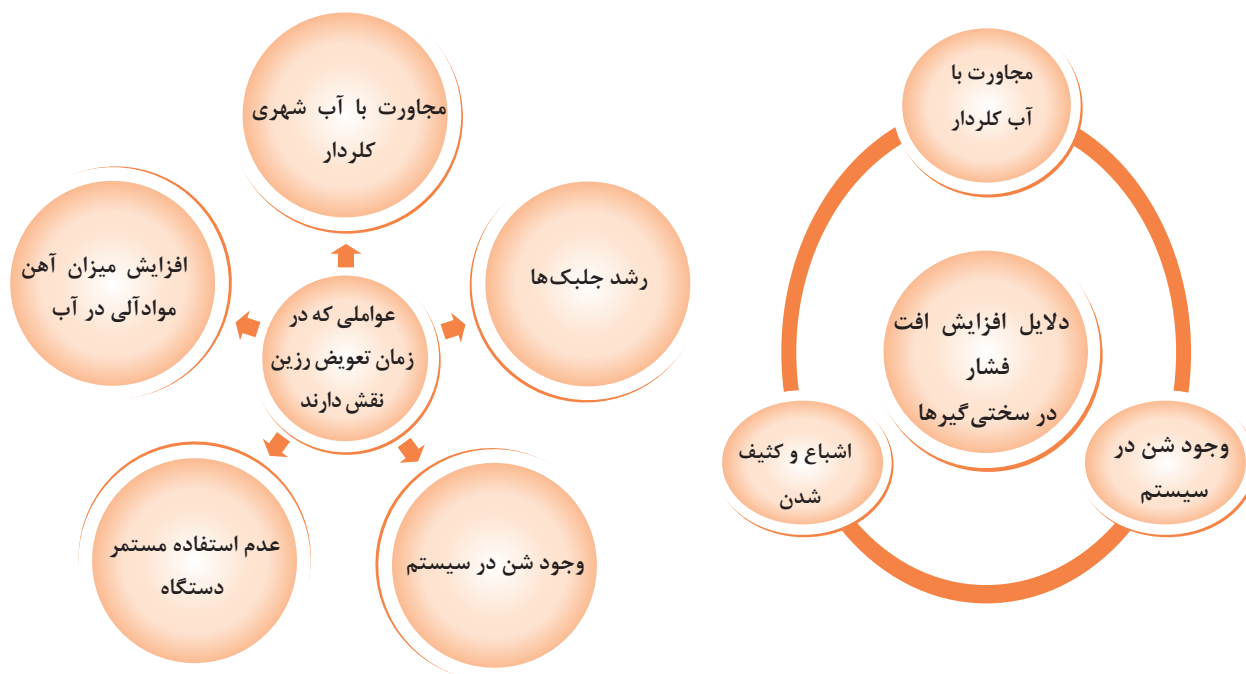
روند تغییر شکل رزین در طول سختی گیری و ترکیب با مواد آلی



با توجه به جدول زیر دلایل مربوطه را مورد بحث و بررسی قرار دهید.

جدول زمان تعویض رزین در سختی گیر رزینی

مورد بحث	توضیح و تأثیر آن در زمان تعویض رزین و عوارض آن
مجاورت با آب شهری کلردار	
رشد جلبک در مخزن آلوده	
فراوانی بیش از حد شن	
بلا استفاده بودن	
افزایش آهن و مواد آلی	



شکل ۲۳ - دلایل افزایش افت فشار در سختی گیرها

شکل ۲۲ - عوامل تعویض رزین

کار کارگاهی



شارژ دستگاه سختی گیر

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
۱ دستگاه	سختی گیر رزینی فلزی	به مقدار ظرفیت سختی گیر	رزین کاتیونی C۱۰۰E
به ازای هر دریچه بازدید	واشر آب بندی فلنج	به مقدار ظرفیت سختی گیر	سنگ سیلیس
۱ عدد	قیف	یک جفت	دستکش کار
۱ دست کامل	آچار تخت و میلی متری	یک دست	لباس کار
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۴ اینچ		

- ۱ با توجه به کاتالوگ دستگاه مقدار رزین و سیلیس مورد نیاز را تهیه نمایید.
- ۲ آزمایش قبل از شارژ، از سالم بودن رزین‌ها اطمینان حاصل نمایید.
- ۳ با استفاده از آچار فرانسه و آچارهای تخت مناسب پیچ‌های دریچه بالا و پایین را باز نمایید.
- ۴ صفحه پخش کننده آب را بررسی و از باز بودن نازل‌ها و تمیز بودن آن اطمینان حاصل نمایید در صورت نیاز به شست‌وشو این کار را قبل از شارژ انجام دهید.
- ۵ سیلیس را ابتدا در کف سختی‌گیر ریخته (برای مخازن FRP به کمک قیف) و بعد از آن رزین مورد نظر را بر روی آن بریزید.
- ۶ سپس دریچه‌های بالایی و پایینی را به‌همراه واشر مناسب با پیچ و مهره مناسب محکم ببندید.
- ۷ آزمایش پس از نصب
- ۸ هواگیری سیستم بعد از راه‌اندازی



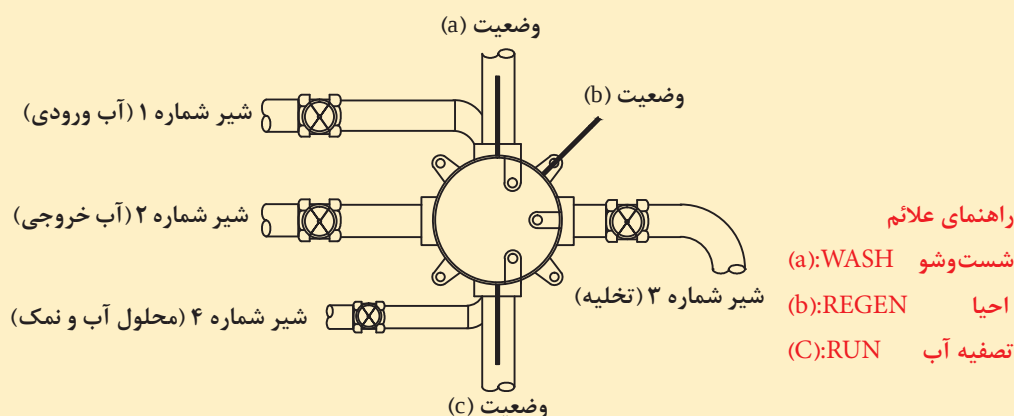
نمای برش خورده و مقدار سیلیس و رزین
سختی‌گیر رزینی



راه اندازی سختی گیر

با توجه به دستور کار زیر راه اندازی دستگاه سختی گیر را انجام دهید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
۱ دستگاه	سختی گیر رزینی	با توجه به ظرفیت سختی گیر	رزین کاتیونی C۱۰۰E
۱ دستگاه برای هر سختی گیر	شیر سولو	با توجه به مقدار رزین	سنگ نمک
۱ سری کامل	آچار تخت	۱ جفت	دستکش کار



حالت های مختلف شیر نیمه اتوماتیک (سولو)

دستور کار: راه اندازی سختی گیر با شیر نیمه اتوماتیک (سولو)

- ۱ ابتدا همه شیرها را بسته و شیر هواگیری دستگاه را باز کنید.
 - ۲ دسته شیر سولو (solo valve) را در وضعیت (Run) (وضعیت C) قرار دهید.
 - ۳ شیر شماره ۱ (ورودی) را باز کنید. در این حالت مخزن دستگاه به تدریج پر از آب می گردد.
 - ۴ به محض خروج آب از لوله هواگیری، شیر هواگیری را ببندید.
 - ۵ شیر شماره ۲ (خروجی) را باز کنید. بدین ترتیب دستگاه آماده بهره برداری و تصفیه آب است.
- نکته ۱:** در حین بهره برداری از دستگاه سختی گیر، اطمینان حاصل کنید که فشار نسبی داخل مخزن بین (۱/۷-۲/۵ بار) باشد. اگر فشار داخل مخزن کمتر از (۱/۷ بار) باشد، در آب بندی شیر سولو و مکش آب نمک اختلال ایجاد خواهد شد. همچنین در فشارهای بالا ممکن است قطعات شیر سولو صدمه ببینند. در هر حال بهره برداری از شیر سولو در فشارهای بالاتر از (۲/۵ بار) به هیچ وجه توصیه نمی گردد.

نکته ۲: سختی آب تصفیه شده خروجی از سختی گیرها همواره باید کنترل شده و مورد آزمایش قرار بگیرد. به محض اینکه سختی آب از حد مجاز بیشتر شود، بلافاصله باید نسبت به عمل احیای رزین که در ادامه شرح داده شده است - اقدام نمود.



احیای سختی گیر

با توجه به دستور کار زیر مراحل احیای رزین دستگاه سختی گیر را انجام دهید.
احیا کردن رزین سختی گیر با محلول آب و نمک (REGEN) (وضعیت b)
 روش شست و شوی معکوس سختی گیرهای رزینی (احیاء کردن رزین)
 ابتدا شیر شماره ۱ تا ۴ را ببندید.

۱ اهرم (دسته) شیر را به مدت ۲۰-۱۰ دقیقه روی وضعیت بک‌واش (وضعیت a) قرار دهید تا شست و شوی معکوس انجام شود. به این ترتیب مواد معلق از بستر رزین زدوده می‌شوند و فشردگی بستر کاهش می‌یابد.

۲ سپس دسته شیر سولو را در وضعیت احیاء (REGEN) (وضعیت b) قرار دهید.

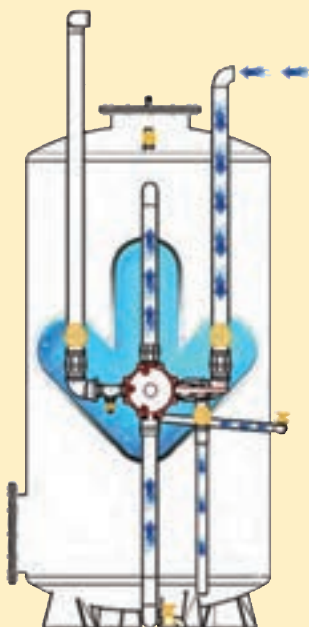
۳ شیر شماره ۳ و ۴ را باز کنید تا محلول آب و نمک به مدت ۲۵ الی ۴۰ دقیقه وارد سیستم شود (حدود دو سوم آب نمک مصرف شود) برای تنظیم میزان مکش درپوش برنجی روی نازل نمک در پشت شیر سولو را باز و تنظیم کنید.

۴ در این حالت جریان از بالا به پایین است و شیر چند راهه به کمک پدیده ونتوری آب نمک را از تانک مکش کرده و به داخل ستون رزین هدایت می‌کند.

پس از گذشت مدت لازم مرحله بعدی یعنی شست و شوی رزین با آب را انجام دهید.

این روش برای بیشتر سختی گیرهای رزینی قابل اجراست اما باید برای اطمینان از صحت مراحل انجام شده به دستورالعمل شرکت تولید کننده مراجعه کرد.

نکته صرفه جویی: برای احیای آب نرم را می‌بایست در مدار بسته تا حد ممکن به گردش در آورد تا از اتلاف آن جلوگیری به عمل آید.



مسیر جریان حالت احیا کردن رزین سختی گیر با شیر نیمه اتوماتیک



شست و شوی رزین

با توجه به دستور کار زیر مراحل شست و شوی رزین دستگاه سختی گیر را انجام دهید.

دستور کار شست و شوی معکوس رزین با آب یا بک واش (back wash)

در این حالت جریان آب به صورت برعکس از کف مخزن به طرف بالا جریان پیدا می کند. بدین ترتیب فشردگی بستر رزین از بین رفته و مواد معلق از آن زدوده می شود.

نکته ۳: چنانچه نازل های فوقانی کیفیت مناسبی نداشته باشند احتمال فرار رزین در شست و شوی معکوس وجود دارد.

۱ ابتدا تمامی شیرها را ببندید.

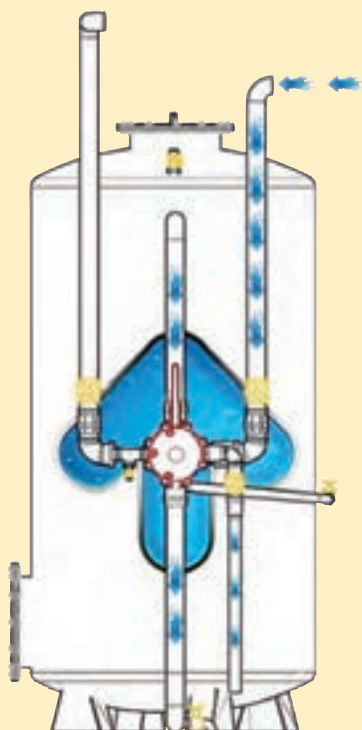
۲ دسته شیر سولو را در وضعیت (WASH) (وضعیت a) قرار دهید.

۳ شیر شماره ۱ و ۳ (شیرهای ورودی و تخلیه) را باز کنید. در این حالت آب از سمت پایین ستون رزین به داخل مخزن دستگاه وارد شده و از بالای آن خارج می گردد. (درست عکس مسیر تصفیه)

۴ حدود ۲۰ دقیقه صبر کنید تا کل رزین موجود در داخل مخزن دستگاه شسته شده و محلول آب و نمک از آن تخلیه گردد.

۵ آنگاه کلیه شیرها را ببندید و شیر شماره ۱ و ۲ را باز کنید.

۶ سپس دسته شیر سولو را در وضعیت (RUN) قرار دهید. در این حالت دستگاه مجدداً آماده کار است.



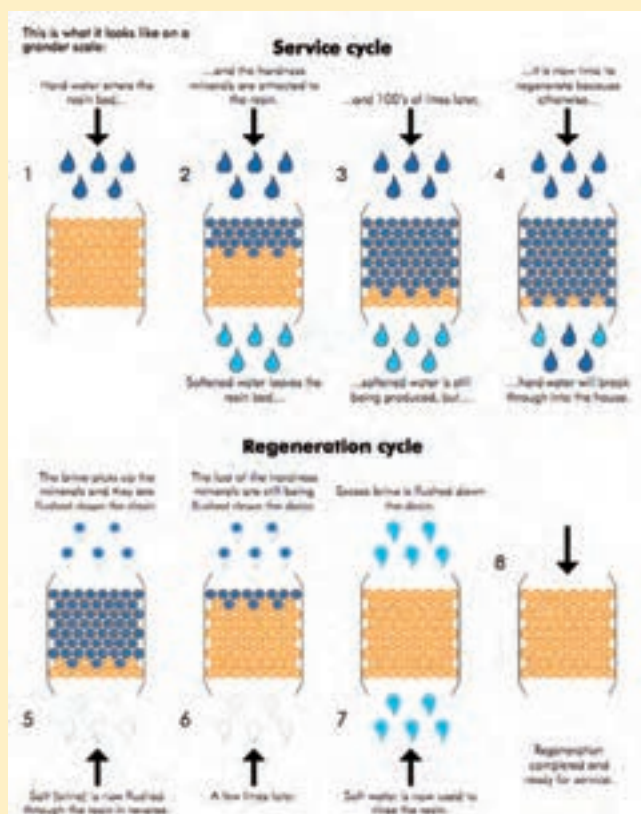
مسیر جریان حالت شست و شوی رزین

سختی گیر با شیر نیمه اتوماتیک



بعد از انجام مراحل فوق با توجه به شماتیک چرخه سرویس و احیا جدول زیر را کامل نمایید:

زمان (دقیقه)	وضعیت شیر		مراحل سختی گیر شرح عملیات شیر چند راهه	شماره وضعیت
	شیرهای باز	شیرهای بسته		
			Back Wash شست و شوی معکوس	۲
			REGEN شست و شو با آب نمک	
			RUN شست و شو با آب خام	
			RUN-In Serve بهره برداری	۳



چرخه احیا و سختی گیری در سختی گیر رزینی

با توجه به میزان دفع آب نمک در مراحل احیا و بک واش از سیستم و تأثیر دفع نامناسب آب نمک در محیط زیست و فاضلاب با یکدیگر بحث و گفت و گو نمایید.

نکته: احیای سختی گیر مراحل متعددی داشته آب بسیار زیادی را تلف می کند. بنابراین آب نرم را می بایست در مدار بسته تا حد ممکن به گردش در آورد و از اتلاف آن جلوگیری نمود.



راه اندازی سختی گیر تمام اتوماتیک
برابر دستور کار زیر یک دستگاه سختی گیر تمام اتوماتیک را نصب نمایید.

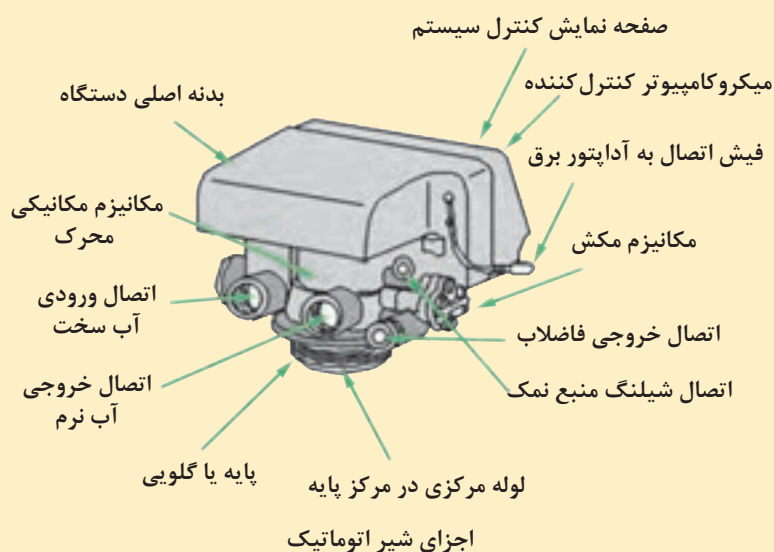
مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
رزین کاتیونی C۱۰۰E	با توجه به ظرفیت سختی گیر	سختی گیر FRP به همراه مخزن نمک	۱ دستگاه
دستورالعمل نصب سازنده	۱ عدد	منبع تغذیه شیر اتوماتیک	۱ عدد
دستکش کار	۱ جفت	آچار تخت میلی متری	۱ دست کامل
لباس کار	۱ دست	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	۱ عدد



فرایند گردش آب در سختی گیر FRP



اجزای سختی گیر FRP



اجزای شیر اتوماتیک

دستور کار راه اندازی در مخازن: احیاء در این مخازن به صورت دستی توسط اپراتور و یا به صورت اتوماتیک توسط شیر اتوماتیک صورت می گیرد.

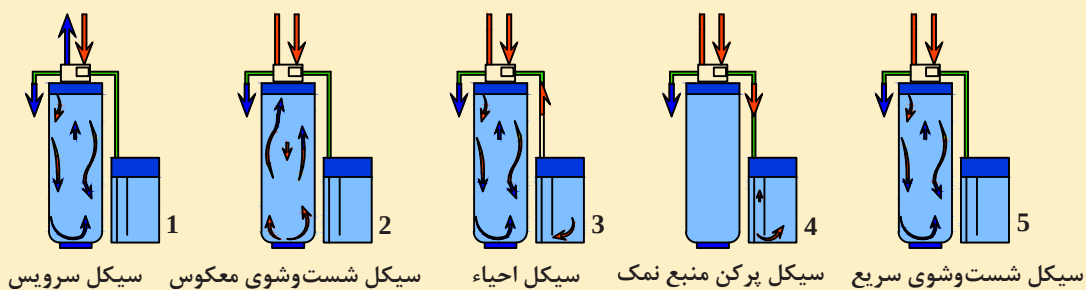
سیکل (۱) سیکل سرویس: آب سخت از ورودی IN به داخل دستگاه وارد شده و از بالا بر روی بستر رزین پاشیده شده، پس از تبادل یون و سختی گیری، آب تصفیه شده از منبع، داخل شیر شده و از خروجی OUT برای مصرف نهایی خارج می گردد (در شیرهای UP FLOW جهت حرکت آب معکوس است).

سیکل (۲) شست و شوی بکواش: آب سخت از ورودی IN به داخل شیر سختی گیر وارد شده و رزین را شست و شو داده، ضمن همگن کردن دانه های رزین و شست و شوی آنها از بالا و از مجرای DRAIN به فاضلاب هدایت می شود. در این سیکل با توجه به اینکه رزین اشباع است، آب سخت در داخل منبع باقی می ماند. این آب نباید در سیکل (۱) به سیستم وارد شود؛ بنابراین با طراحی سیکل ۵، این مشکل چاره اندیشی شده است.

سیکل (۳) شست و شو با آب نمک: آب سخت از ورودی IN به داخل شیر وارد شده، با عبور از مکانیزم مکش شیر که دارای نازل مخصوصی است، بر اساس خاصیت ونتوری به همراه خود آب نمک (یا محلول احیا کننده) را مکش نموده و با پاشش آن بر روی رزین اشباع، آن را احیا می کند و پس از وارد شدن به شیر، چون دارای مقدار زیادی یون های مزاحم گرفته شده از رزین است، از خروجی DRAIN به فاضلاب هدایت می شود.

سیکل (۴) پرکن نمک: آب ورودی به دو قسمت تقسیم می شود، یک قسمت منبع نمک را پر می نماید و قسمت دیگر داخل شیر و سیستم مکش شیر را شست و شو می دهد و از تجمع رسوبات در هر سیکل در داخل شیر و سیستم مکش جلوگیری می کند.

سیکل (۵) شست و شوی سریع: در این سیکل، آب ورودی از مجرای IN داخل شده و آب شوری که طی سیکل ۳ در منبع جمع گشته را به فاضلاب هدایت می کند.



مراحل مختلف کار سختی گیر FRP



- ۱ فشار کار مخازن FRP ۵-۱۰ بار و فشار کار شیرها ۶ بار است.
- ۲ محدودیت دمایی مخازن و شیرها ۴۹ - ۵ درجه سلسیوس و محل نگهداری در شرایط سربسته و دور از تابش مستقیم نور خورشید و بارندگی و ضرب دیدگی باشند.



بعد از انجام مراحل فوق جدول زیر را کامل نمایید:

مراحل	مراحل سختی گیر	شرح عملیات	زمان (دقیقه)
۱	RUN-In Serve بهره برداری		با توجه به ظرفیت سختی گیر
۲	احیا REGEN.	شست و شوی معکوس Back Wash	۸-۱۵
		حرکت از بالا به پایین محلول آب و نمک در بستر رزین (Downflow Brine Function)	۱۵-۵۰
		شست و شوی آرام (Slow Rinse)	۱۵-۶۰
		شست و شوی سریع (Fast Rinse)	۱۲-۶
۳	RUN-In Serve بهره برداری	پر شدن تانک محلول آب و نمک (Salt Tank Refill)	۲۵



در مورد پدیده channeling در داخل سختی گیر تحقیق و نتیجه را به کلاس اعلام نمایید.

تذکرات مهم ایمنی و زیست محیطی

- ضروری است از یخ‌زدگی رزین و آب در سختی‌گیر جلوگیری به عمل آید، یخ‌زدگی موجب از بین رفتن رزین می‌گردد.
- سختی آب خروجی از سختی‌گیر همواره باید از طریق شیر نمونه‌گیری به وسیله کیت سختی سنج کنترل گردد. به محض اینکه سختی آب از حد مجاز بیشتر شود، باید نسبت به عمل احیا اقدام نمایید.
- اطمینان حاصل کنید در زمان احیا، فشار داخل مخزن بین ۱/۷ بار تا ۳/۵ بار باشد. اگر فشار داخل مخزن کم باشد، در مکش آب نمک اختلال ایجاد خواهد شد و در فشارهای بالا ممکن است قطعات شیر چند راهه صدمه ببیند.
- بهتر است در فشارهای بالاتر از ۴/۵ بار قبل از ورودی شیر چند راهه، از یک شیر فشارشکن استفاده نموده، یا حداقل در زمان تغییر موقعیت دسته شیر چند راهه، شیر شماره ۱ (ورودی) را بسته تا از وارد شدن فشار ناگهانی به شیر چند راهه جلوگیری شود.
- هنگام حرکت دادن دسته شیر چند راهه، آن را به آرامی به طرف خود کشیده و در موقعیت مورد نظر قرار دهید. چرا که با رها کردن ناگهانی ممکن است قطعات داخلی شیر صدمه ببیند.
- میزان مکش آب نمک در کارخانه از پیش تنظیم شده است در صورت نیاز امکان تنظیم مجدد مکش آب نمک در پشت شیر چند راهه کنار لوله آب نمک وجود دارد. (میزان مکش باید به گونه‌ای باشد که احیای رزین با آب نمک با غلظت حدود ۱۰٪ انجام شود.) کاهش مکش آب نمک می‌تواند به دلیل کاهش فشار درون سختی‌گیر باشد. همچنین لازم است کنترل شود عاملی موجب گرفتگی مسیر آب نمک نگردد.
- استفاده از آب‌های گل‌آلود و دارای مواد معلق و همچنین آب‌هایی که دارای املاح آهن، منگنز، مس و دیگر فلزات سنگین می‌باشند، رزین‌های سختی‌گیر را زود فرسوده و آب‌دهی دستگاه سخت‌گیر را کم می‌کنند. توصیه می‌شود قبل از دستگاه سختی‌گیر، مواد معلق آب توسط یک فیلترشنی جداسازی شوند.
- توصیه می‌گردد سالی یکبار بدون اینکه شیر چند راهه باز شود از شکاف بین کلاhek و بدنه شیر، با گریس معمولی عملیات گریس‌کاری انجام شود.
- بسته به نوع رزین استفاده شده در محصولات رزین باید تا حدود ۱۰ سال تعویض گردد. اما این رزین اگر از کیفیت خوبی برخوردار باشد و از آب شهر در تغذیه آن استفاده شده باشد، این عدد تا ۱۵ سال هم می‌تواند ارتقا یابد. از آنجا که رزین‌های مورد استفاده طبیعی بوده دفع آن در طبیعت بدون هیچ مشکلی امکان‌پذیر است.

ارزشیابی شایستگی نصب سختی گیر

شرح کار:

- استقرار مخزن
- لوله کشی مخزن
- شارژ دستگاه

استاندارد عملکرد:

نصب سختی گیر با استفاده از ابزار لازم با رعایت اصول فنی و ایمنی برابر نقشه و دستورالعمل سازنده
شاخص ها:

- استقرار مخزن به صورت تراز و برابر نقشه
- اتصال لوله ها به صورت آب بند و برابر نقشه
- اتصال کنترل ها و شیرها برابر نقشه
- شارژ و راه اندازی دستگاه

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

شرایط:

کارگاه تأسیسات استاندارد به ابعاد ۶ × ۸ متر دارای تهویه کافی با نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن
زمان: ۳ ساعت

ابزار و تجهیزات:

نقشه کار - دستگاه سختی گیر رزینی - دستگاه سختی گیر اسمز معکوس ۷ مرحله ای آب شهر - ابزار لوله کشی

معیار شایستگی

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	استقرار سختی گیر	۱	
۲	اتصال به سیستم لوله کشی	۲	
۳	شارژ و راه اندازی دستگاه	۲	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ۱- تصمیم گیری و تجزیه و تحلیل موقعیت ۲- به کارگیری لباس کار، عینک، دستکش و کفش ایمنی ۳- رعایت اصول ایمنی ۴- توجه به کاهش سختی بر سیستم موتورخانه و بدن ۵- رعایت در دفع اصولی نمک در محیط	۲	
	میانگین نمرات	*	

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.

فصل ۲

نصب مخزن آب گرم مصرفی

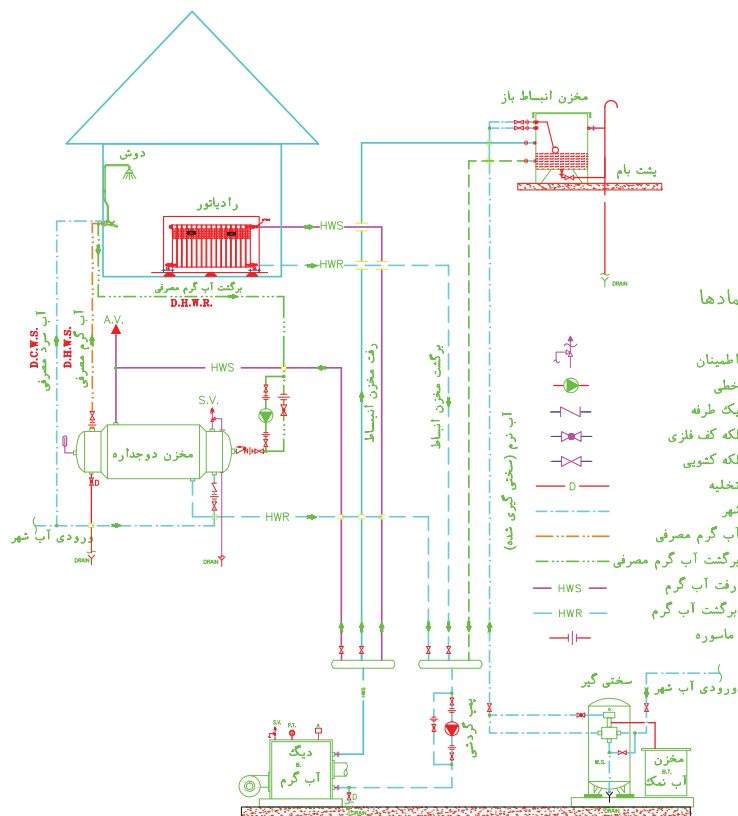


تهیه آب گرم مصرفی که از آن به عنوان آب گرم بهداشتی نیز یاد می شود، یکی از موضوعات مهم در رشته تأسیسات مکانیکی ساختمان است. در این واحد یادگیری سعی می شود که هنرجو به شایستگی نصب انواع آب گرم کن های مستقیم و غیر مستقیم برسد.

واحد یادگیری ۲

«قُلْ أَرَأَيْتُمْ إِنْ أَصْبَحَ مَاؤُكُمْ غَوْرًا فَمَنْ يَأْتِيكُمْ بِمَاءٍ مَّعِينٍ» سوره ملک، آیه ۳۰
 بگو: به من خبر دهید، اگر آب مورد نیاز شما در زمین فرو رود، چه کسی آبی روان برای شما خواهد آورد؟

نصب مخزن آب گرم مصرفی



شکل ۱ - شماتیک موتورخانه مجهز به مخزن آب گرم مصرفی

استاندارد عملکرد

نصب دستگاه‌های آب گرم مصرفی با استفاده از ابزار لازم با رعایت اصول فنی و ایمنی برابر نقشه

پیش نیاز و یادآوری

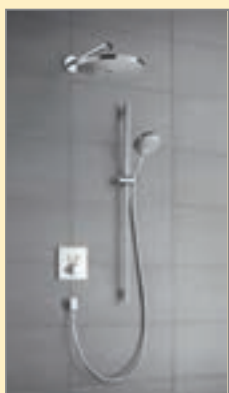
- ۱ لوله کشی فیتینگی
- ۲ نقشه خوانی
- ۳ ساخت پایه و تکیه گاه‌ها
- ۴ شناخت ابزارهای لوله کشی فیتینگی و کارگاهی



با توجه به تصاویر وسایل بهداشتی با هم گروه خود به سؤالات زیر پاسخ دهید.

۱ نام هر یک از اشکال وسایل بهداشتی زیر را بنویسید.

۲ کدام یک از وسایل بهداشتی نشان داده شده نیاز به آب گرم دارند؟





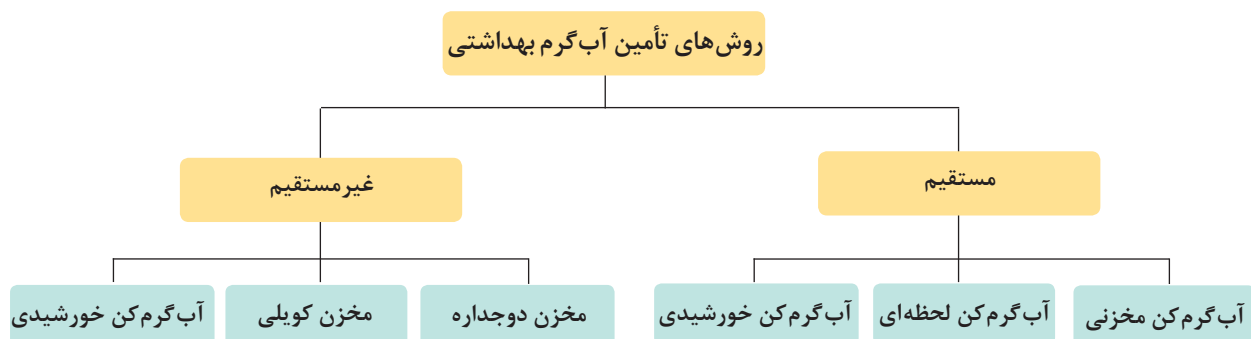
با توجه به تصاویر دستگاه‌های تأمین آب گرم مصرفی با هم گروه خود:

۱ با توجه به شکل ظاهری دستگاه‌ها نام آنها را بنویسید.

۲ در منزل شما کدام یک از دستگاه‌های تأمین آب گرم مصرفی وجود دارد؟

۳ در شکل ظاهری دستگاه‌های تأمین آب گرم مصرفی چه تفاوت‌هایی را مشاهده می‌نمایید؟





جدول زیر را کامل کنید.

کار کلاسی



لوله‌کشی برگشت آب گرم مصرفی	محل نصب				نوع سوخت				تأمین گرما		انواع وسایل آب گرم مصرفی
غیر قابل اجرا	قابل اجرا	تکیه‌گاه مجزا	زمینی	دیواری	سایر سوخت‌های فسیلی	انرژی‌های تجدیدپذیر	برق	گاز	غیر مستقیم	مستقیم	
-	*	-	*	*		-	*	*	-	*	آب گرم کن مخزنی
											آب گرم کن لحظه‌ای
											مخزن دوجداره
											مخزن کوبلی
											آب گرم کن خورشیدی

آب گرم کن های مستقیم:

به دستگاه های تأمین آب گرم مصرفی که آب در تماس مستقیم با سطح گرم کننده گرم می شود، آب گرم کن مستقیم گویند.

آب گرم کن مخزنی:

آب گرم کن های مخزنی که معمولاً به صورت ایستاده تولید می شوند را می توان براساس نوع سوخت مصرفی به دو نوع گازی یا برقی تقسیم نمود؛ که در حجم های ۱۰۰، ۱۵۰ و ۲۰۰ لیتری تولید می شوند.

ظرفیت آب گرم کن باید متناسب با نوع کاربری ساختمان، تعداد سرویس های بهداشتی آن محاسبه شود. ولی روش سرانگشتی آن برای ساختمان مسکونی براساس تعداد اتاق خواب در جدول (۱) آورده شده است.

نکته



شکل ۲- آب گرم کن مخزنی

جدول ۱- انتخاب آب گرم کن مخزنی گازی

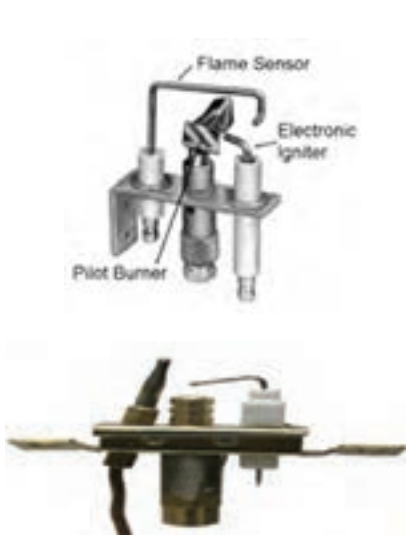
ظرفیت بر حسب لیتر	تعداد اتاق های واحد
۷۵	یک خوابه
۱۱۰	دو خوابه
۱۵۰	سه خوابه

تحقیق



۱ آب گرم کن منزل شما چند لیتری است؟

جدول ۲

نام وسیله	شرح	شکل ظاهری
بدنه	از ورق فولادی رنگ شده ساخته می شود که بین بدنه و مخزن داخلی یک فاصله هوایی ایجاد شده که گرمای مخزن به بیرون منتقل نشود. بدنه و مخزن و دیگر اجزا بر روی پایه آب گرم کن قرار می گیرند.	
شیر کنترل گاز (رگولاتور گاز)	این شیر قابلیت تنظیم دمای آب داخل مخزن را مطابق نظر مصرف کننده دارد که مجهز به دو ترموستات اولیه و ثانویه بوده که دمای آب گرم را ثابت نگه می دارد.	
مجموعه پیلوت	به مجموعه شمعک، ترموکوپل و الکتروود جرقه زن مجموعه پیلوت گفته می شود.	

	مشعل آب گرم کن های گازی از نوع مشعل های اتمسفریک (اجاقی) بوده که معمولاً جنس آن از استیل است و توسط شیر کنترل گاز به همراه مجموعه پیلوت کنترل می گردد.	مشعل
	مخزن در ظرفیت های مختلف ساخته شده و جنس آن عموماً از ورق های فولادی باروکش گالوانیزه است. در وسط مخزن برای عبور محصولات احتراق و افزایش سطح تبادل حرارتی از لوله میانی به ضخامت ۴ میلی متر ضدزنگ استفاده شده است. برروی بدنه مخزن بوشن هایی برای ورودی آب شهر، خروجی آب گرم مصرفی و نصب شیر اطمینان، شیر تخلیه، شیر کنترل گاز و میله آند جوش داده شده است.	مخزن
	از یک میله منیزیم برای جلوگیری از پدیده خوردگی (حفاظت کاتدیک) در مخزن استفاده می شود.	میله آند
	به منظور رقیق سازی کاهش سرعت دود، پیشگیری از پس زدن آن و افزایش راندمان برروی آب گرم کن نصب می گردد.	کلاhek تعدیل

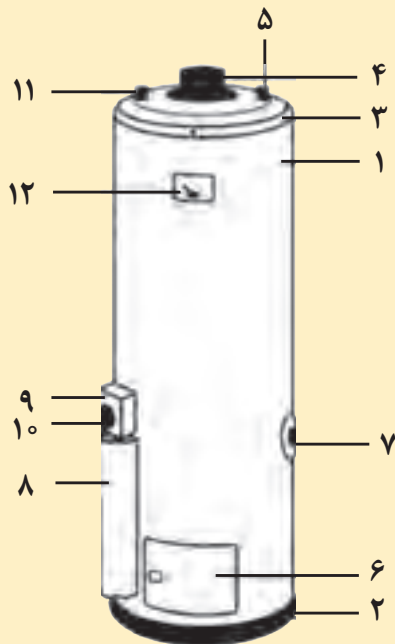
با توجه به قطر لوله میانی مخزن، اندازه قطر دودکش آب گرم کن زمینی چند سانتی متر است؟

بحث کلاسی





اجزای شکل زیر را بر روی آب گرم کن مخزنی گازی بررسی نموده و شماره گذاری نمایید.



شماره گذاری	اجزای آب گرم کن مخزنی
	پوسته
	شاسی
	کلاهک پوسته
	لوله وسط آب گرم کن
	شیر اطمینان
	ورودی آب سرد آب گرم کن
	محافظ
	پوسته شیر کنترل
	ولوم
	محل خروج آب گرم
	ترمومتر



طبق مقررات ملی ساختمان محل نصب آب گرم کن باید مجهز به یک کفشوی تخلیه فاضلاب باشد.



به نظر شما از چه لوله هایی می توان برای تخلیه فاضلاب آب گرم کن ها استفاده نمود؟

فاضلاب

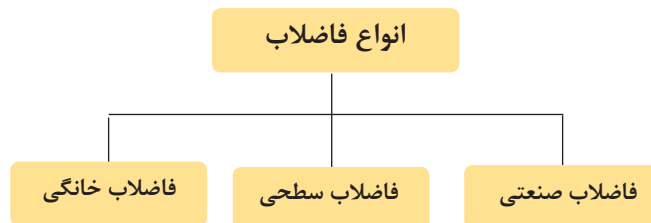


فاضلاب عبارت است از پساب حاصل از آب مصرفی مربوط به مصارف بهداشتی، صنعتی و یا پساب بعضی از آب های سطحی.

شکل ۳- فاضلاب شهری

انواع فاضلاب

فاضلاب‌ها، با توجه به منبع تولید و ویژگی‌هایی که دارند به سه گروه زیر تقسیم می‌شوند:



بحث کلاسی



- ۱ آب حاصل از شست‌وشوی دست‌شویی و یا ظروف آشپزخانه به کجا می‌رود؟
- ۲ آیا آب حاصل از شست‌وشوی وسایل بهداشتی منزل قابل استفاده مجدد است؟
- ۳ به نظر شما چرا به آب‌های سطحی فاضلاب می‌گویند؟

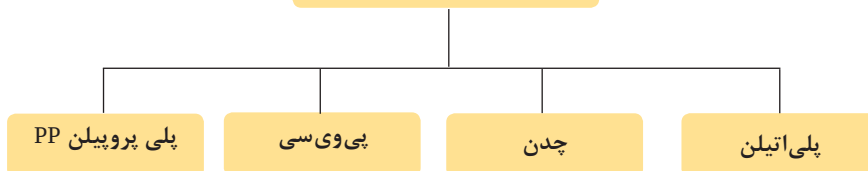
کار کلاسی



چند نمونه از انواع فاضلاب‌های صنعتی، سطحی و خانگی را نام ببرید.

لوله و فیتینگ شبکه فاضلاب

انواع لوله و فیتینگ فاضلاب



(در این بخش فقط به توضیح لوله‌های PVC خواهیم پرداخت.)

لوله‌های PVC: ماده اصلی تشکیل‌دهنده این لوله پلی‌ونیل کلراید (PVC) می‌باشد که به صورت پودر سفید رنگ است. در شکل زیر یک نوع لوله PVC را مشاهده می‌کنید.



شکل ۴- لوله PVC



شکل ۵

لوله‌های فاضلاب از نوع پی‌وی‌سی سخت بوده و در دو نوع با جدار معمولی و جدار ضخیم تولید می‌شوند و معمولاً در شاخه‌های ۶ متری به بازار عرضه می‌گردد. فیتینگ‌های PVC: اکثر لوله‌های مورد استفاده در لوله‌کشی ساختمان‌های مسکونی با اتصال چسبی (مخروطی) پیوند داده می‌شوند و فیتینگ‌های مربوط به این نوع اتصال به صورت سرکاسه دار است. چسب‌های PVC: برای اتصال لوله‌های پی‌وی‌سی به یکدیگر یا به فیتینگ‌ها از نوعی چسب مایع، که در بسته‌ها (تیوب‌های فشاری) یا قوطی‌هایی با حجم‌های متفاوت با توجه به نیاز قرار دارد، استفاده می‌شود.

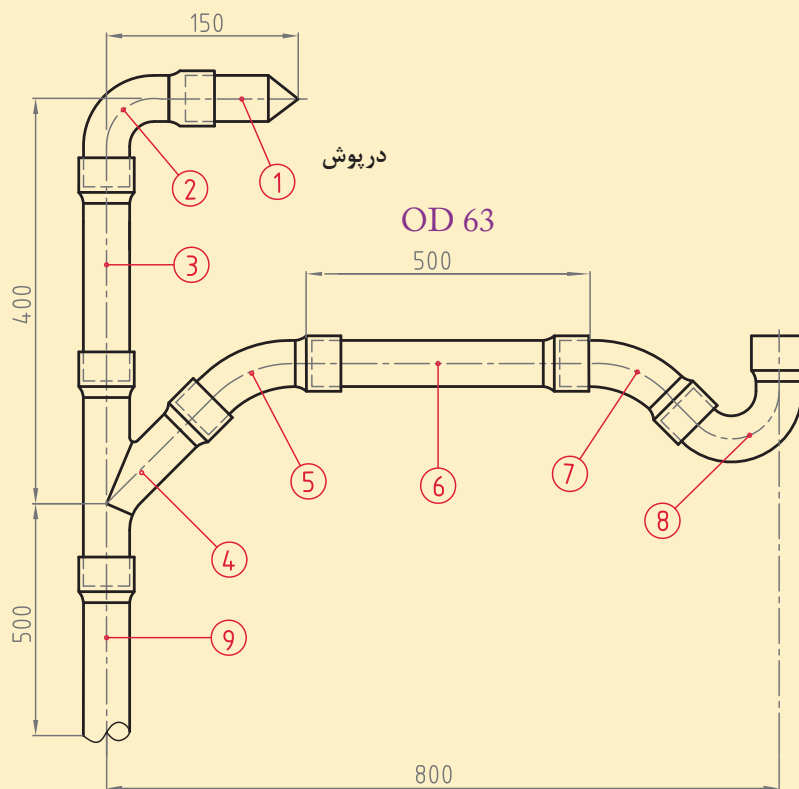
کار کارگاهی



اتصال لوله و فیتینگ PVC

با توجه به نقشه و دستورکار زیر مدار لوله‌کشی فاضلاب را اجرا نمایید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
یک عدد	کمان اره	۱۷۰ سانتی‌متر	لوله PVC نمره ۶۳
یک عدد	متر فلزی ۳ متری	یک عدد برای هر ۵ نفر	سیفون نمره ۶۳
یک دستگاه	دستگاه پروفیل بر	یک عدد برای هر ۵ نفر	زانویی ۹۰ درجه نمره ۶۳
۲ عدد	سوهان نیم‌گرد نمره ۱۰	۲ عدد برای هر ۵ نفر	زانویی ۴۵ درجه نمره ۶۳
		یک عدد	سه‌راهی ۴۵ درجه نمره ۶۳
		یک ورق	سنباده آهن
		۱ دست، ۱ جفت، ۱ جفت	لباس کار، دستکش، کفش ایمنی



مراحل انجام کار:

- ابتدا طول حقیقی لوله‌ها را از روی نقشه حساب کنید
- پس از علامت‌گذاری روی لوله توسط کمان اره برش بزنید.
- برابر نقشه اتصالات و لوله را به یکدیگر متصل کنید.

به جای سر کاسه درست کردن توسط شعله از اتصال بوشن استفاده نمایید.
با در معرض شعله قرار دادن لوله‌های فاضلاب، ساختار مولکولی آنها تغییر می‌کند.

نکته



نکات ایمنی



- به هنگام برش کاری از دستکش کار استفاده کنید.
- قبل از شروع کار از وجود کپسول آتش‌نشانی در محل مطمئن شوید.



اتصال آب گرم کن مخزنی به سیستم لوله کشی و یک وسیله بهداشتی

- برابر نقشه کار، دستگاه آب گرم کن مخزنی گازی و یک وسیله بهداشتی را لوله کشی و نصب و راه اندازی نمایید.

- می توانید برابر نقشه کار زیر بر روی یک سیستم لوله کشی شده آب گرم کن مخزنی و روشویی را نصب نمایید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
لباس کار	۱ دست	آب گرم کن مخزنی گازی	یک دستگاه
دستکش	۱ جفت	آچار لوله گیر $2\frac{1}{4}$ اینچ	یک عدد
کفش ایمنی	۱ جفت	دستگاه اتوی لوله	یک عدد
شیر اطمینان	یک عدد	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	یک عدد
مهره ماسوره	یک عدد	وسیله بهداشتی (مانند روشویی)	یک دستگاه
شیر یک طرفه	یک عدد	تراز یک متری	یک عدد
شیر فلکه	یک عدد	دستگاه دریل	یک عدد
لوله پلیمری یا فلزی	به مقدار مورد نیاز	متر ۳ متری	یک عدد
نوار تفلون	۱۰ حلقه		

۸ نصب دودکش و متعلقات آن

۹ لوله کشی برابر نقشه

ب) نصب و اتصال لوله کشی آب گرم کن مخزنی به روشویی

۱ نصب روشویی توسط بست های نگهدارنده دیواری

۲ قرارگیری آب سرد مصرفی در سمت راست وسیله بهداشتی

۳ قرارگیری آب گرم مصرفی در سمت چپ وسیله بهداشتی

۴ اتصال سیفون به روشویی و فاضلاب

ج) راه اندازی آب گرم کن مخزنی

۱ آب گرم کن را آب گیری کنید

۲ طبق دستورالعمل سازنده آب گرم کن را روشن کنید

۳ مسیر دودکش را بررسی کنید

۴ شیر اطمینان را چک کنید

۵ از عملکرد صحیح شیر کنترل گاز و ترمومتر اطمینان حاصل کنید

کار کلاسی



در تصاویر زیر ترتیب مراحل نصب را با شماره مشخص کنید.



نکته



برابر مقررات ملی ساختمان مبحث ۱۶ انشعاب آب شبکه لوله کشی برای تغذیه تأسیسات گرمایی باید با پیش بینی فاصله هوایی، نصب یک شیر یک طرفه و یک شیر خلأ شکن و یا شیر یک طرفه دوتایی حفاظت شود.

نکات ایمنی



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- لوازم ضروری از لوازم غیر ضروری تفکیک شده و وسایل غیر ضروری از محیط کار دور نگه داشته شوند.
- ابزار را فقط برای انجام کاری که طراحی شده است به کار ببرید.
- ابزار برقی را به وسیله سیم آنها بلند یا حمل نکنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.



باقی مانده غلاف نوار تفلون های استفاده شده را در زباله های خشک بریزید.

آب گرم کن لحظه ای (فوری یا دیواری)



شکل ۶- آب گرم کن دیواری

این آب گرم کن ها آب گرم را به صورت لحظه ای تولید نموده و با باز شدن شیر آب گرم، مشعل روشن و آب گرم تأمین می گردد. با توجه به حجم و وزن کم، این نوع آب گرم کن ها بر روی دیوار نصب می شوند.

ظرفیت ذخیره و ساعتی آب گرم کن بایستی اندازه ای انتخاب شود که پاسخ گوی مصرف روزانه و حداکثر مصرف ساعتی آب گرم مصرفی مورد نیاز جمعیت ساکن ساختمان باشد. برای این منظور از جدول ۳ استفاده شود.

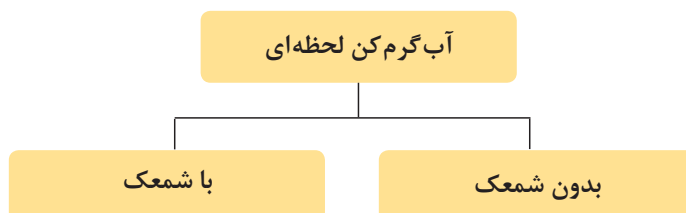
نکته



جدول ۳- انتخاب آب گرم کن لحظه ای گازی

تعداد اتاق های واحد	ظرفیت بر حسب لیتر در دقیقه
یک خوابه	۱۲
دو خوابه	۱۲
سه خوابه	۱۹

انواع آب گرم کن لحظه ای



اجزای آب گرم کن لحظه‌ای



اجزای آب گرم کن لحظه‌ای گازی		
نام وسیله	شرح	شکل ظاهری
کلاhek تعديل	محصولات احتراق را با مخلوط کردن هوای اضافی رقیق نموده و همچنین در صورت ایجاد فشار منفی، هوای ورودی را از طریق کانال‌های U شکل خود به طرفین هدایت می‌نماید و مانع از خاموش شدن شعله می‌گردد.	
کلید حرارتی	نوعی ترموستات تابع دما (NTC) است که هم بر روی کلاhek تعديل و هم بر روی مبدل نصب شده و در صورتی که دمای محل نصب از میزان تنظیم شده بیشتر گردد باعث بسته شدن مسیر گاز و خاموش شدن دستگاه می‌گردد.	
مشعل	عمل احتراق در مشعل اتمسفریک آب گرم کن فوری انجام می‌گیرد. اجزای مشعل شعله پخش‌کن‌های استیل نازل‌های برنجی چندراهه آلومینیومی تعداد پره‌های مشعل نسبت به ظرفیت آب گرم کن متفاوت است.	

	مبدل وظیفه گرم کردن آب بر اثر گرمای حاصل از اشتعال گاز را به عهده دارد. معمولاً این مبدل‌ها از جنس مس و به صورت صفحه و لوله می‌باشند.	
	رگولاتور آب در ورودی آب به آب گرم کن فوری قرار دارد، که مستقل از تغییرات فشار آب، میزان دبی خروجی آب را در محدوده ثابتی نگه می‌دارد. هنگام باز شدن مسیر آب گرم مصرفی مسیر عبور گاز را باز کرده و موجب روشن شدن آب گرم کن می‌شود.	
	رگولاتور گاز تأمین گاز مورد نیاز پیلوت و ورود گاز به نازل‌های مشعل را به صورت تدریجی انجام می‌دهد.	
	بدنه (پشتی) تمامی قطعات آب گرم کن بر روی صفحه فلزی پشتی به همراه پایه دیواری و کاور دستگاه قرار گرفته است.	

چرا رگولاتور گاز شعله را به صورت تدریجی افزایش می‌دهد؟

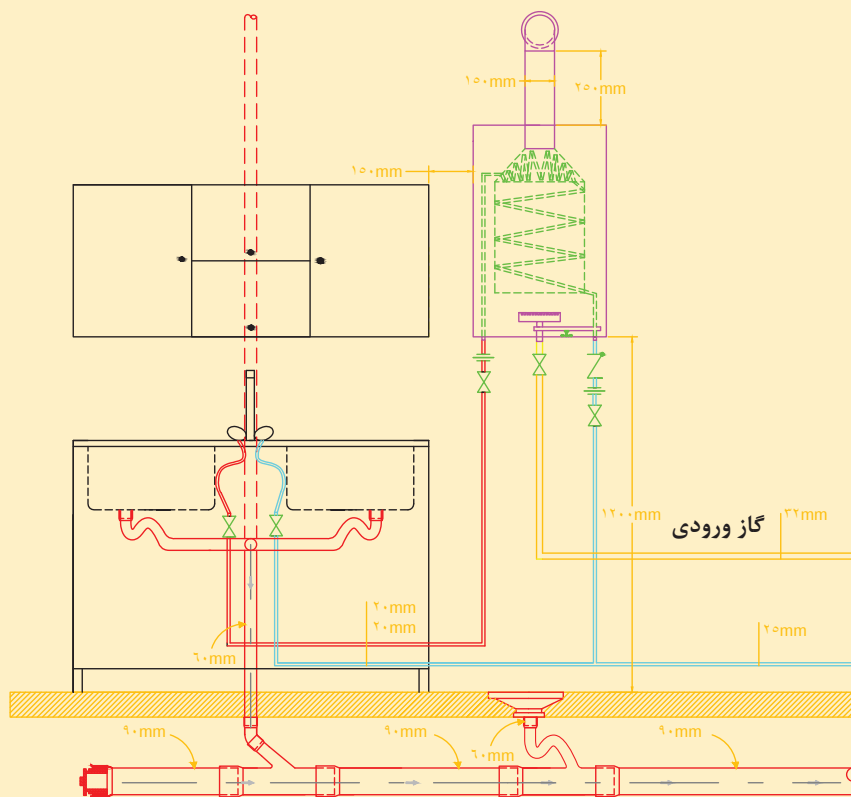
بحث کلاسی





اتصال آب گرم کن لحظه‌ای به سیستم لوله‌کشی و یک وسیله بهداشتی
 - برابر نقشه کار ارتباط سیستم لوله‌کشی ساختمان را بین یک دستگاه آب گرم کن لحظه‌ای و سینک ظرف‌شویی برقرار نمایید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
لباس کار	۱ دست	آب گرم کن لحظه‌ای گازی	یک دستگاه
دستکش	۱ جفت	آچار لوله‌گیر $2\frac{1}{4}$ اینچ	یک عدد
کفش ایمنی	۱ جفت	دستگاه اتوی لوله	یک عدد
صافی پلی فسفات	یک عدد	آچار فرانسه ۱۲"	یک عدد
شیلنگ دو سر مهره	دو عدد	وسیله بهداشتی (مانند ظرف‌شویی)	یک دستگاه
شیر یک طرفه	یک عدد	تراز یک متری	یک عدد
شیر فلکه	یک عدد	متر ۳ متری	یک عدد
لوله پلیمری یا فلزی	به مقدار مورد نیاز		
نوار تفلون	۵ حلقه		



کار کلاسی



با توجه به موارد زیر لیست اقلام مصرفی را کامل کنید.
الف) نقشه کار
ب) شرایط محل نصب (در محل کارگاه خودتان)
ج) لوازم و مواد مصرفی موجود در کارگاه

کار کارگاهی



مراحل انجام کار:

الف) نصب آب گرم کن روی دیوار

- ۱ قرارگیری صفحه نصب در ارتفاع مناسب
 - ۲ علامت گذاری سوراخ ها و انجام سوراخ کاری
 - ۳ قرارگیری آب گرم کن روی صفحه نصب
- ب) اتصال لوله کشی آب شهر به آب گرم کن لحظه ای

- ۱ شناسایی لوله آب ورودی (آب شهری - آب سرد)
- ۲ شناسایی سرلوله خروجی (آب گرم مصرفی)
- ۳ نصب شیر یک طرفه در جهت جریان آب
- ۴ نصب شیر فلکه

۵ نصب شیلنگ‌های دوسر مهره

۶ لوله‌کشی برابر نقشه

ج) اتصال لوله‌کشی آب گرم کن لحظه‌ای به وسیله بهداشتی

۱ قرارگیری آب سرد مصرفی در سمت راست وسیله بهداشتی

۲ قرارگیری آب گرم مصرفی در سمت چپ وسیله بهداشتی

د) راه‌اندازی آب گرم کن لحظه‌ای

۱ آب گرم کن را آب‌گیری کنید.

۲ طبق دستورالعمل سازنده آب گرم کن را روشن کنید.

۳ مسیر دودکش را بررسی کنید.

۴ شیر اطمینان را چک کنید.

۵ از عملکرد صحیح شیر کنترل گاز و ترمومتر اطمینان حاصل کنید.

کار کلاسی



با توجه به تصاویر زیر مراحل نصب آب گرم کن را شماره‌گذاری کنید.



نکات ایمنی



- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- در هنگام کار با دریل، حتماً از وسایل حفاظتی صورت خصوصاً عینک ایمنی استفاده کنید.
- در هنگام کار با ابزاری که تولید صدای بیشتر از حد مجاز می‌نمایند از گوشی ایمنی مناسب استفاده کنید.
- در هنگام کار با ابزاری که دارای قطعات گردنده، می‌باشند از پوشیدن لباس‌های آستین گشاد و لباس کارهایی که قسمت‌هایی از آن پاره شده خودداری کنید.
- ابزار برقی را به وسیله سیم آنها بلند یا حمل نکنید.

نکات
زیست محیطی



باقی‌مانده غلاف نوار تفلون‌های استفاده شده را در زباله‌های خشک بریزید.



شکل ۷- مخزن دوجداره

آب گرم کن‌های غیر مستقیم:

ساختمان‌هایی که مجهز به سیستم موتورخانه مرکزی هستند از این مخازن استفاده می‌نمایند به‌طوری‌که آب گرم تولید شده در دیگ علاوه بر تأمین گرمای مورد نیاز ساختمان گرمای این دستگاه‌ها را نیز تأمین می‌کنند.

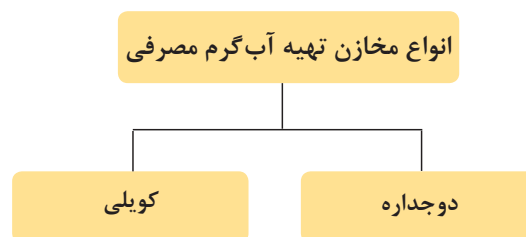
کارکلاسی



جدول را کامل کنید.

میزان مصرف انرژی (برای گرم کردن حجم آب برابر)		هزینه‌های اولیه و تعمیر و نگهداری		آب گرم کن‌ها
واحد مسکونی	واحد آپارتمانی	واحد مسکونی	واحد آپارتمانی	
				آب گرم کن‌های مستقل (مانند آب گرم کن مخزنی و آب گرم کن لحظه‌ای)
				آب گرم کن‌های مرکزی (مانند مخزن دوجداره و مخزن کویلی)

انواع مخازن تهیه آب گرم

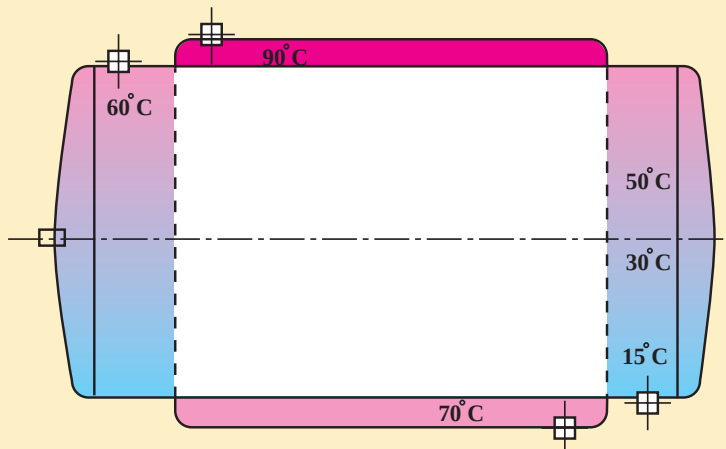


مخزن دوجداره

مخزن آب گرم در این نوع دو جداره بوده و دارای استوانه‌ای میانی و بیرونی است. در استوانه میانی که قطر آن کمتر و طول آن بیشتر از استوانه بیرونی است آب گرم مصرفی تولید و ذخیره می‌شود و در استوانه بیرونی که قطر آن بیشتر و طول کمتری دارد آب سیستم گرمایش مرکزی جریان دارد.



تغییرات دمایی در مخزن دو جداره و مسیر حرکت آب گرم مصرفی و آب دیگ را روی شکل ترسیم نمایید.



مخزن دو جداره



- با توجه به شکل مخزن دو جداره، در مورد سؤالات زیر بحث و گفت و گو نمایید.
- ۱ حداکثر دمای آب گرم مصرفی چند است؟
 - ۲ اختلاف دمای دو سیال (آب گرم مصرفی و آب دیگ) را در نقاط ابتدایی و انتهایی مبدل بیابید.
 - ۳ به چه دلیل مسیر ورود و خروج سیال گرم و سرد در خلاف یکدیگر است؟



- ۱ افزایش حجم مخزن دو جداره چه تأثیری در دمای ورود و خروج و یا دبی آب گرم دیگ دارد؟
- ۲ عوامل مؤثر در مقدار انتقال گرمای مبدل حرارتی را بیان نمایید.
- ۳ مقدار تقریبی وزن مدل های مخزن دو جداره خالی را از سازندگان معتبر بیابید.

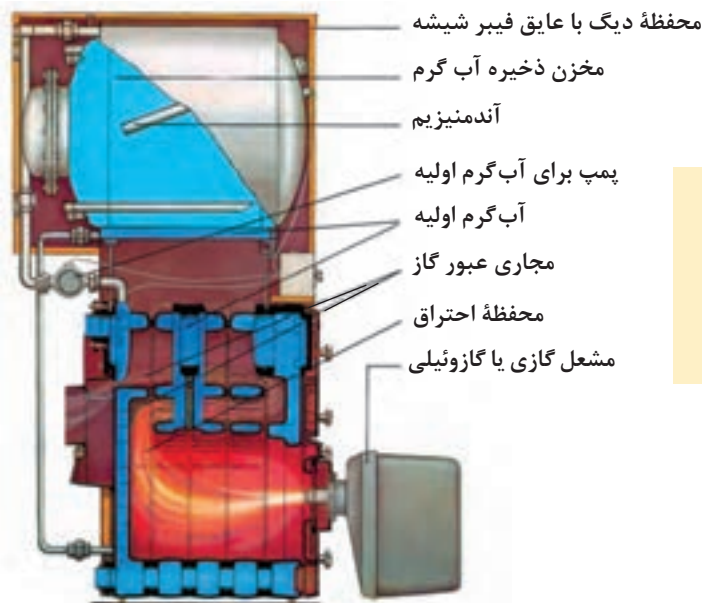


با توجه به جدول مشخصات مخزن دو جداره کتاب همراه هنرجو جدول زیر را تکمیل نمایید.

ظرفیت (لیتر)	L (mm)	L_r (mm)	D_1 (mm)	D_r (mm)	d (mm)	C_1 (mm)	C_r (mm)
۲۰۰							
۱۰۰۰							



برابر جدول مشخصات مخزن دو جداره کتاب همراه هنرجو ضخامت ورق میانی از ورق بیرونی بیشتر است، علت چیست؟



در ظرفیت‌های کم، گاهی مانند شکل ۸ مخزن دوجداره را بر روی دیگ قرار داده، به عنوان یک دستگاه واحد به بازار عرضه می‌کنند.

نکته



شکل ۸- دیگ آب گرم و مخزن دوجداره

محاسبه مقدار آب گرم مصرفی و حجم مخزن دوجداره

برای محاسبه مقدار آب گرم مصرفی از جدول مقدار آب گرم مصرفی نسبت به وسایل بهداشتی مختلف در ساختمان‌ها بر حسب لیتر در ساعت در دمای ۶۰ درجه سلسیوس کتاب همراه هنرجو استفاده می‌شود.

مثال



مقدار آب گرم مصرفی و حجم مخزن آب گرم مناسب را برای یک مجتمع آپارتمانی ۱۰ واحدی که در هر واحد آن دو دست‌شویی و توالت (سرویس بهداشتی)، یک وان، یک دوش و یک سینک آشپزخانه (ظرف‌شویی) نصب شده است را محاسبه کنید (با استفاده از جدول مقدار آب گرم مصرفی کتاب همراه هنرجو).
پاسخ: با استفاده از جدول زیر، مقدار مصرف ممکن به شرح زیر محاسبه می‌شود.

وسيله بهداشتی	تعداد وسیله در هر واحد (دستگاه)	تعداد واحد مسکونی	مقدار مصرف ممکن وسیله بهداشتی (لیتر در ساعت)	جمع مقدار مصرف ممکن (لیتر در ساعت)
دست‌شویی و توالت	۲	۱۰	۷/۶	۱۵۲
وان	۱	۱۰	۷۶	۷۶۰
دوش	۱	۱۰	۱۱۴	۱۱۴۰
سینک آشپزخانه	۱	۱۰	۳۸	۳۸۰
حداکثر مقدار مصرف ممکن (لیتر در ساعت)				۲۴۳۲

حداکثر مقدار مصرف ممکن	ضریب مصرف	ضریب ذخیره مخزن	ضرب ضرایب
۲۴۳۲	۰/۳۰	۱/۲۵	۹۱۲
حجم مخزن آب گرم مصرفی (لیتر)			۹۱۲

اصول نصب مخزن دوجداره

محاسبه تقریبی وزن پر
از آب مخزن دوجداره

انتخاب محل استقرار

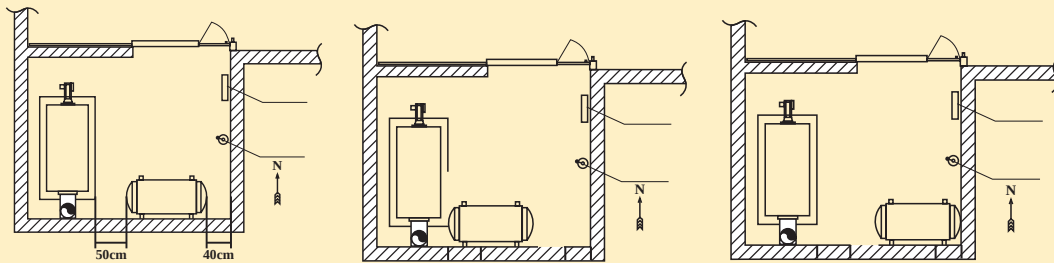
ساخت پایه و زیرسری
مناسب با جنس لوله و
پروفیل و ... در موتورخانه

نصب مخزن روی پایه

جدول ۴- اندازه فاصله‌های محل استقرار مخزن دوجداره

محل استقرار			
فاصله از دیوار پشت (cm)	فاصله از سقف (cm)	فاصله از دیوار پهلو (cm)	فاصله از تجهیزات (cm)
۱۰	۲۰	۴۰	۵۰

استقرار مناسب مخزن دوجداره در کدام پلان رعایت شده است؟



کار کلاسی



نکته

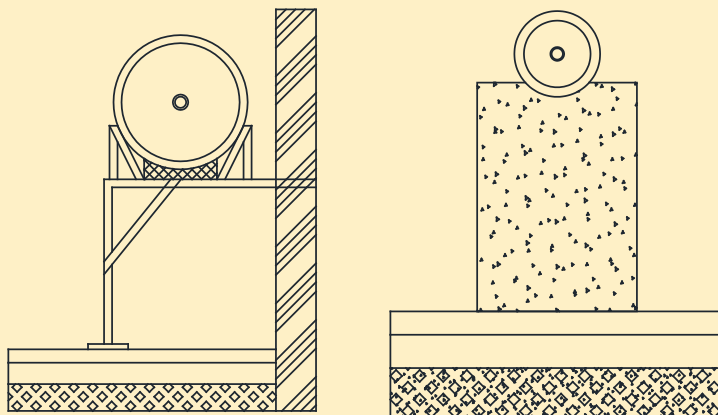


- ۱ نقشه استقرار دستگاه‌های موتورخانه، مشخص کننده محل قرارگیری مخزن دوجداره است.
- ۲ مخزن دوجداره بایستی در ارتفاعی بالاتر از کلکتور دیگ آب گرم نصب شود.
- ۳ با توجه به قطر خارجی مخزن دوجداره محل استقرار مخزن بایستی طوری باشد که برای تعمیرات و عایق کاری فضای مناسب وجود داشته باشد.
- ۴ هرگز مخزن بر روی مصالح ساختمانی مستقر نگردد (پوسیدگی، خوردگی و سوراخ خواهد شد).
- ۵ مخزن را باید به صورت کاملاً افقی و تراز روی تکیه گاه قرار دهید.

به نظر شما چرا باید مخزن دوجداره در ارتفاعی بالاتر از کلکتور دیگ نصب شود؟

بحث کلاسی





۱ از بین دو روش نشان داده شده در شکل، کدام یک درست و کدام یک نادرست است؟ علت را بیان کنید.

۲ به نظر شما برای نصب مخزن به کدام یک از شرایط زیر باید توجه کنیم:

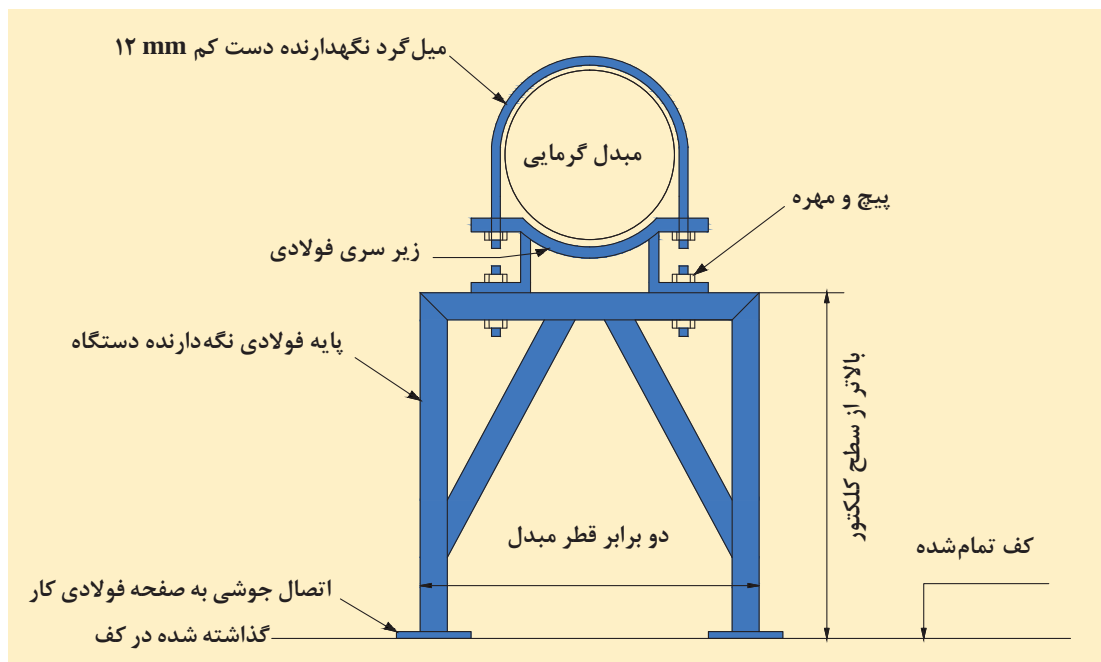
الف) دسترسی برای تعمیرات ☐ ب) پوسیدگی مخزن ☐ ج) اختلاف ارتفاع نسبت به کلکتور ☐



ساخت شاسی مخزن دوجداره

باتوجه به نقشه کار، زیر سری و پایه مناسب بسازید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
یک دستگاه	رکتی فایر	یک دست	لباس کار
یک دستگاه	سنگ فرز	یک جفت	دستکش
یک عدد	تراز یک متری	یک جفت	کفش ایمنی
یک عدد	گونیا	به مقدار مورد نیاز	الکتروود ۳
یک دستگاه	مخزن دو جداره ۳۰۰ لیتری با ضخامت جداره ۳-۲/۵ برابر ۱۲۰ کیلوگرم	یک سری	سرنج (ضد زنگ) و قلم مویی
یک دستگاه	پروفیل بر	به مقدار مورد نیاز	پروفیل ۴۰×۴۰ میلی متر یا لوله ۱ ۱/۲ اینچ
یک دستگاه	دریل برقی	یک عدد	مته ۱۳ میلی متر آهن
یک عدد	متر ۳ متری	به مقدار مورد نیاز	پیچ و مهره به همراه واشر تخت و فنری ۱۲ میلی متر
		به مقدار مورد نیاز	میل گرد ۱۲ میلی متر دوسر رزوه



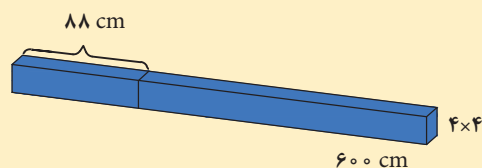
با توجه به موارد زیر لیست اقلام مصرفی را کامل کنید.
الف) نقشه کار
ب) شرایط محل نصب (در محل کارگاه خودتان)
ج) لوازم و مواد مصرفی موجود در کارگاه



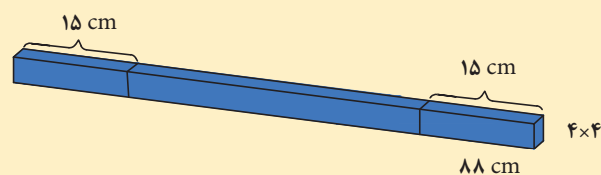
مراحل انجام کار:

الف) ساخت زیر سری

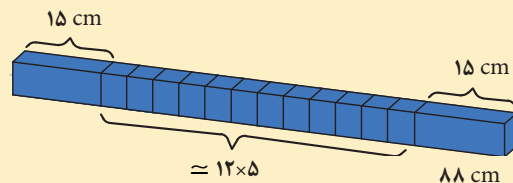
- ۱) وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲) به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.
- ۳) از پروفیل به مقدار $1/3$ محیط مخزن داخلی به اضافه 30 سانتی متر برش بزنید.



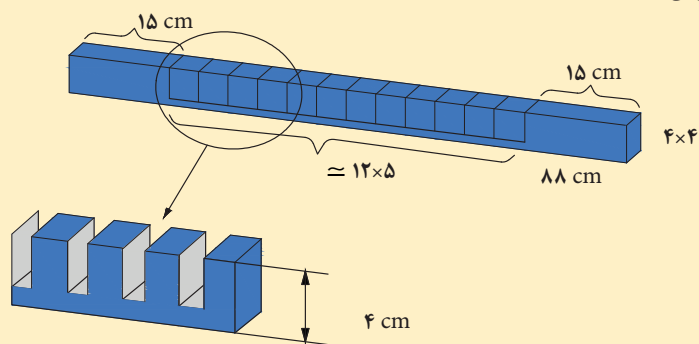
- ۴) از پروفیل به مقدار $1/3$ محیط مخزن داخلی به اضافه 30 سانتی متر برش بزنید.



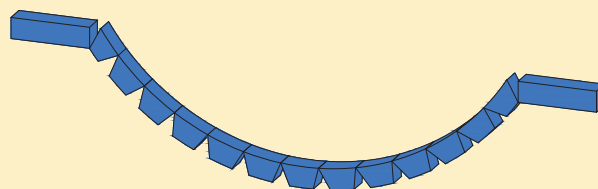
۵ فاصله میان دو علامت گذاری قبلی را به فاصله های ۵ سانتی متری علامت گذاری کنید.



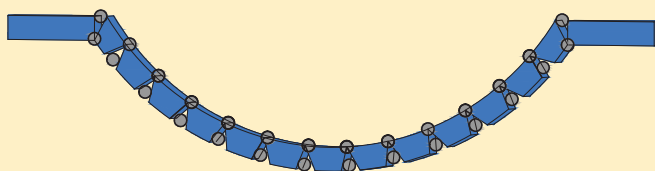
۶ محل های علامت گذاری شده را با استفاده از دستگاه پروفیل بر به اندازه ۳/۵ سانتی متر از پهنای پروفیل برش دهید.



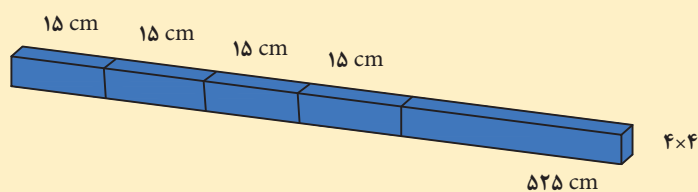
۷ با استفاده از چکش فلزی پروفیل را همانند نقشه کار فرم دهید.



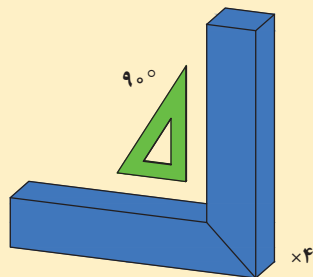
۸ بین شیارها را با خال جوش مقاوم ثابت کنید.



۹ از پروفیل ۴ قطعه ۱۵ سانتی متری برش داده و یک سر هر کدام را فارسی بر (گونیا) کنید.



۱۰ محل‌های فارسی بر شده را دو به دو با استفاده از گونیا جوش کاری نمایید.



۱۱ گونیاها را با جوش به زیر سری متصل کنید.



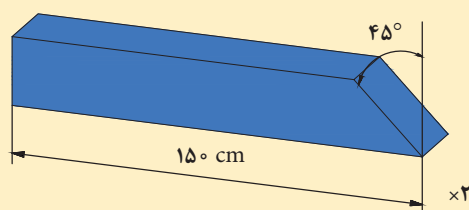
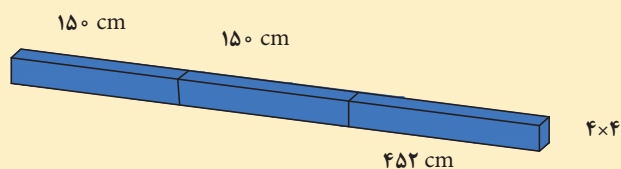
۱۲ طبق نقشه کار در محل‌های مورد نیاز سوراخ ۱۳ میلی‌متر ایجاد کنید.



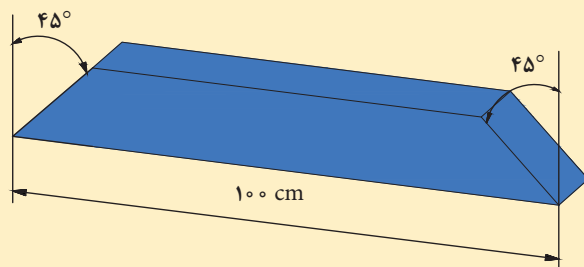
ب) ساخت پایه

۱ اختلاف ارتفاع نصب مخزن تا کف موتورخانه را محاسبه نمایید.

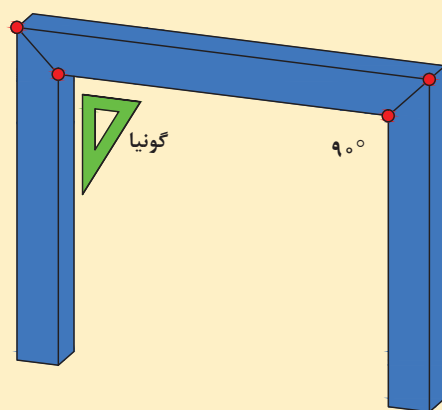
۲ از پروفیل به اندازه ارتفاع به دست آمده به صورت یک سر فارسی بُر شده، دو برش دهید.



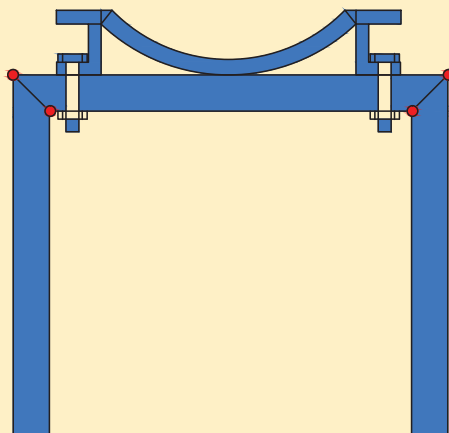
۳ از پروفیل به اندازه دو برابر قطر مخزن داخلی را به صورت دوسر خلاف جهت یکدیگر فارسی برش دهید.



۴ محل های فارسی بر شده را با استفاده از گونیا جوش کاری نمایید.



۵ پایه مخزن را به طور کاملاً عمود توسط پیچ و مهره و واشر تخت و واشر فنری ۱۲ میلی متری به زیر سری متصل کنید.



۶ پس از اتمام جوش کاری قطعه کار را تمیز کنید و با سرنج برای جلوگیری از خوردگی به طور کامل پوشش دهید.

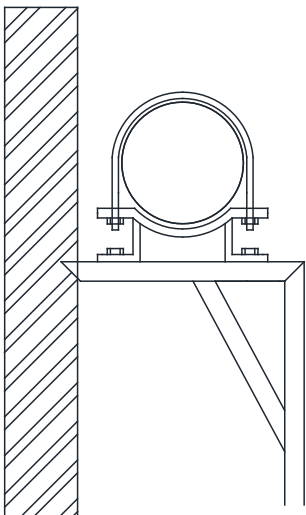
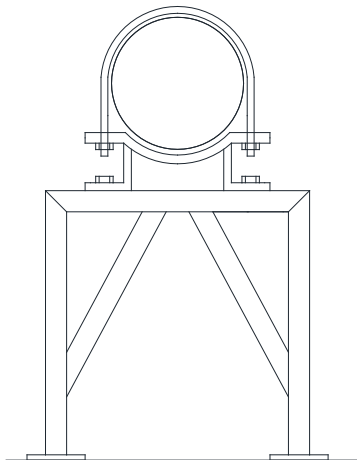
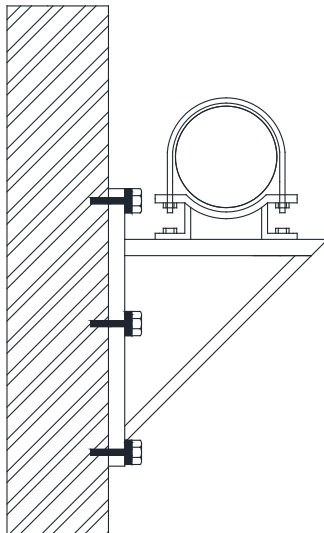
۷ با خم کردن میل گرد دو سر رزوه و توسط مهره و واشرهای فنری و تخت مخزن را بر روی شاسی مهار کنید.

نکته



- ۱ برای نصب مخازن افقی در ارتفاع معین، نصب زیرسری در زیر مخزن ضروری است.
- ۲ تمام اتصالات زیرسری فولادی جوشی است و ضخامت جوش دست کم باید $\frac{1}{4}$ برابر ضخامت دیواره پروفیل فولادی باشد.
- ۳ زیرسری فولادی بعد از ساخت باید با پوشش مقاوم در برابر خوردگی محافظت شود.

انواع شاسی مخزن دوجداره

زیرسری با پایه دیوارکوب و دوپایه	زیر سری با چهارپایه	زیرسری با پایه دیوارکوب
		

نکات ایمنی



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- جهت جوش کاری از ماسک مناسب استفاده کنید.
- در هنگام کار با پروفیل بر و سنگ فرز از عینک ایمنی استفاده نمایید.

نکات
زیست محیطی



ضایعات آهنی حاصل از برش کاری و جوش کاری را در محل مناسبی برای بازیافت جمع آوری کنید.



استقرار مخزن دوجداره روی پایه

به کمک هم گروهی های خود مخزن دوجداره را روی شاسی در کارگاه مستقر کنید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
لباس کار	۱ دست	جرثقیل متناسب با وزن مخزن دوجداره	یک دستگاه
دستکش	۱ جفت	تسمه با تحمل بار پنج تن	۱۰ متر
کفش ایمنی	۱ جفت	پیچ و مهره قفل زنجیر	یک عدد
		آچار قفل زنجیر	یک عدد
		زیرسری و پایه ساخته شده	یک دستگاه
		تراز یک متری	۱ عدد
		مخزن دوجداره	۱ عدد

مراحل انجام کار

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.
- ۳ محل استقرار مخزن دوجداره و فواصل مجاز اطراف و ایمنی بالای مخزن دوجداره را بررسی نمایید. (دستگاه باید روی شاسی مسطح و مقاوم برای تحمل وزن در حال کار دستگاه و توزیع این وزن روی شاسی سوار شود، در ضمن شاسی زیر دستگاه بایستی از جنس زنگ ناپذیر باشد و فضای ایمنی اطراف مخزن دوجداره مطابق مبحث ۱۴ مقررات ملی ساختمان باشد).
- ۴ نصب مخزن دوجداره بایستی طبق دستورالعمل های سازنده صورت گیرد.
- ۵ تسمه نخ را طبق دستورالعمل سازنده به مخزن دوجداره ببندید.
- ۶ با اطمینان از صحت نصب تسمه نخ، دستگاه، بالا کشیده شده و بعد به سمت محل استقرار حرکت داده شود.
- ۷ بعد از قرار گرفتن در محل نصب و تنظیم شاسی آن به آرامی پایین آورده شود.

برای تعمیرات مخزن دوجداره رعایت فاصله اطراف بوشن های ورودی و خروجی مخزن دوجداره طبق دستورالعمل سازنده الزامی است.

نکته



نکات ایمنی



- ۱ مسیر حرکت مخزن دوجداره بررسی و موانع آن برداشته شود.
- ۲ چگونگی کار با جرثقیل را آموزش ببینید.
- ۳ قبل از انجام کار با جرثقیل حتماً از صحت و سالم بودن تسمه نخ مطمئن شوید.

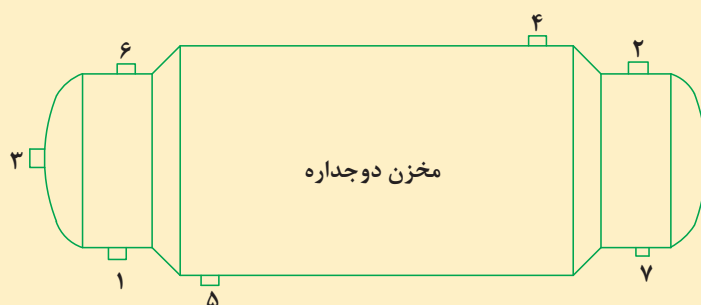
لوله‌کشی ارتباطی مخزن دوجداره

بحث کلاسی



۱ در مخزن دوجداره نشان داده شده، با توجه به داده‌های روی شکل نشان دهید کدام اتصال به کدام شماره متصل می‌شود؟

شماره	بوشن محل اتصال
	تخلیه
	آب گرم مصرفی
	آب سرد شهری
	شیر اطمینان
	برگشت آب گرم دیگ
	رفت آب گرم دیگ
	برگشت آب گرم مصرفی



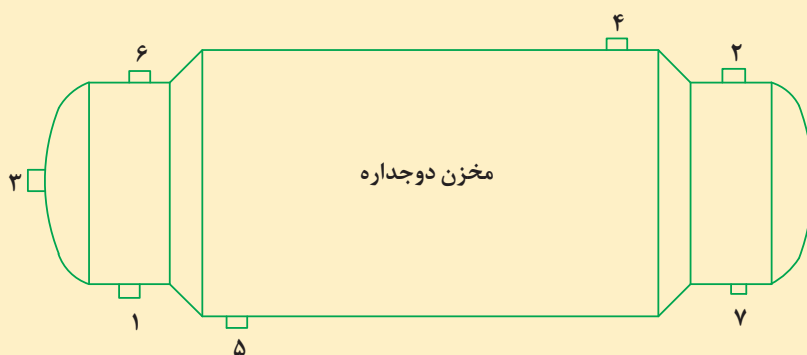
۲ در جدول زیر اتصالات مورد نیاز در هر بخش از منبع دوجداره داده شده، ترتیب قرارگیری آنها را با شماره مشخص کنید.

اتصالات و شیرآلات به ترتیب از سمت مخزن						بوشن محل اتصال
مغزی	شیر یک طرفه	مغزی	مهره ماسوره	مغزی	شیر فلکه	آب سرد شهری
		مغزی	شیر فلکه	مغزی	مهره ماسوره	آب گرم مصرفی
	مغزی	مجموعه پمپ برگشت	مغزی	شیر فلکه	مهره ماسوره	برگشت آب گرم مصرفی
			سه راهی مسیر هواگیری	مغزی	مهره ماسوره	رفت آب گرم دیگ
				مهره ماسوره	مغزی	برگشت آب گرم دیگ
		مهره ماسوره	مغزی	مغزی	شیر فلکه	تخلیه

۳ در بعضی از مخازن دوجداره اتصال مربوط به بستن شیر اطمینان وجود ندارد، به نظر شما در کدام نقطه و به چه صورت می‌توان در این گونه مخازن شیر اطمینان را نصب نمود؟
۴ علت استفاده از اتصالات به ترتیب خاص در محل بوشن‌های ورودی و خروجی بر روی مخزن را بررسی کنید.

در موقع لوله‌کشی مخزن آب‌گرم باید توجه شود که کلیه لوله‌ها به جز شیر اطمینان به وسیله مهره ماسوره به مخزن متصل می‌گردند.

با توجه به جدول صفحه قبل روی شکل زیر محل نصب هر یک از اتصالات و شیرها را با دست آزاد ترسیم نمایید.



نکته

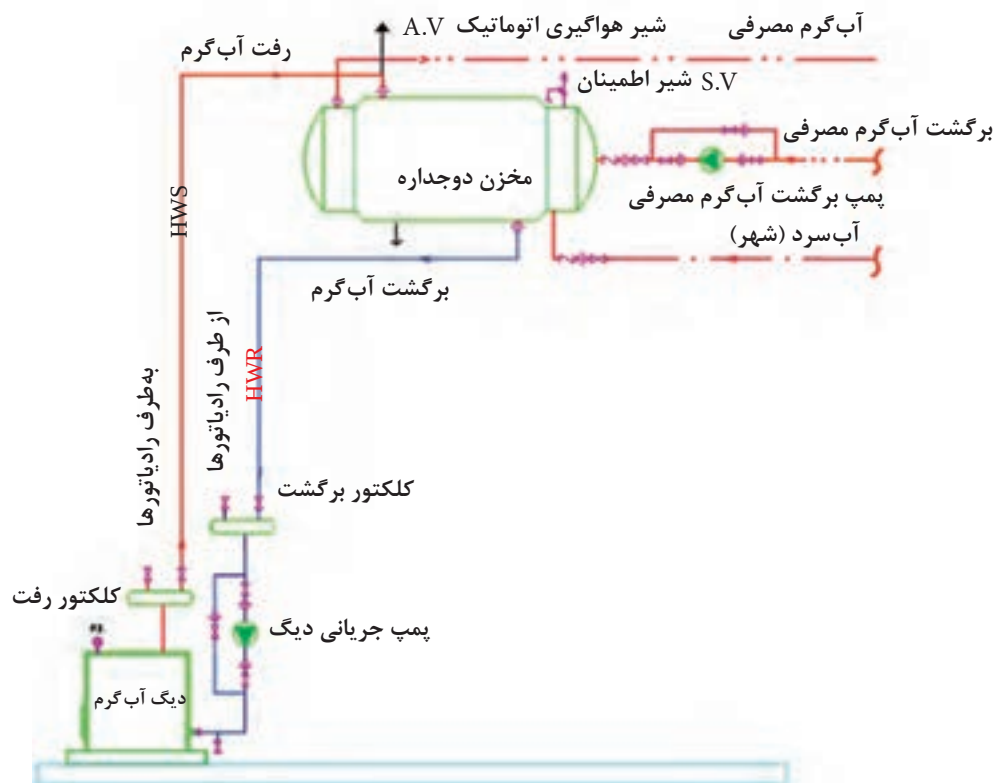


کارکلاسی

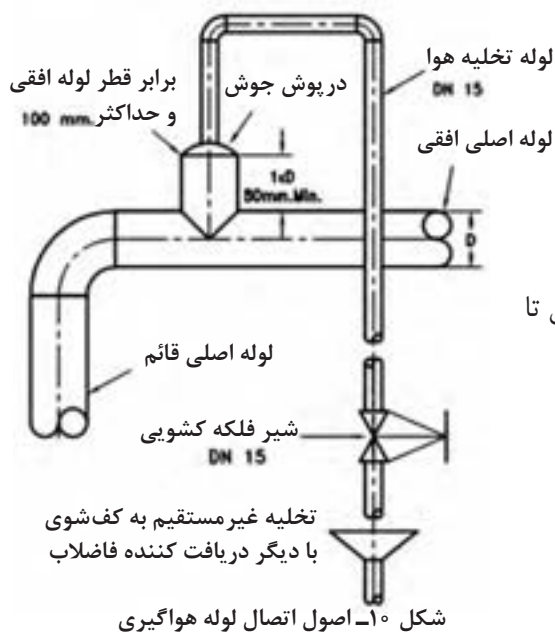


اصول لوله‌کشی مخزن دوجداره

۱ لوله‌کشی ارتباطی بین دستگاه‌ها، با رعایت مقررات فنی و زیبایی ظاهری کار (تجسم فضابندی با توجه به چهارچوب موتورخانه و مشورت با گروه کار) انجام گیرد.



شکل ۹- نقشه ارتباطی مخزن دوجداره و موتورخانه حرارت مرکزی (فلودیگرام)

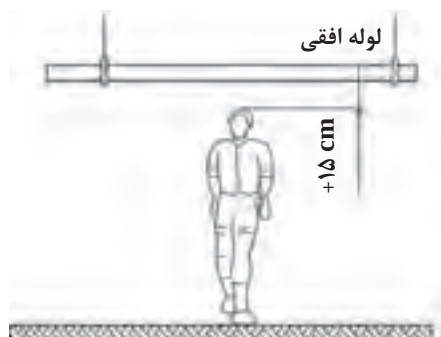


۲ لوله‌های مربوط به تخلیه، هواگیری و شیر اطمینان تا ۱۵ سانتی‌متری از کف موتورخانه ادامه یابد.

- ۳ تا جایی که ممکن است لوله‌های افقی در ارتفاعی اجرا گردد که مانع از تردد افراد نشود.
- ۴ لوله‌ها توسط بست مناسب مهار شوند.



شکل ۱۲



شکل ۱۱- حداقل ارتفاع افقی لوله

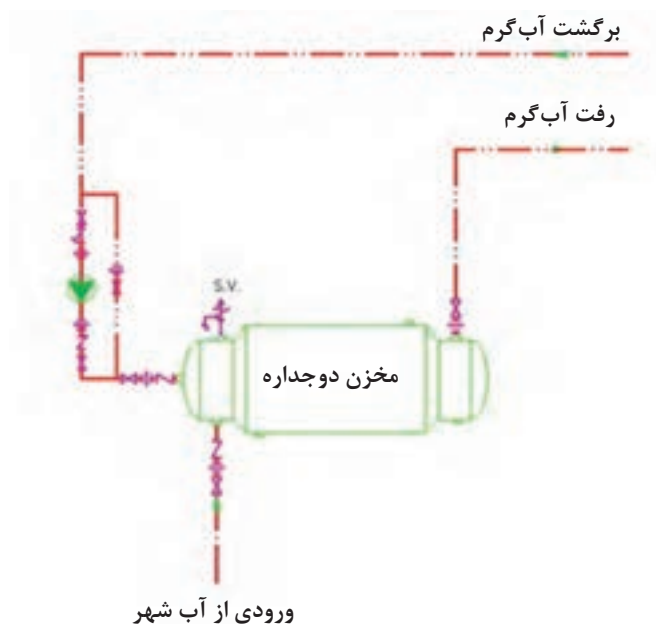
پمپ سیرکولاتور برگشت آب گرم مصرفی

- ۱ چرا به محض باز کردن شیر آب گرم مصرفی، دمای آب مناسب نیست؟
- ۲ روش‌های جلوگیری از راکد ماندن آب گرم مصرفی درون لوله کدام‌اند؟

بحث کلاسی



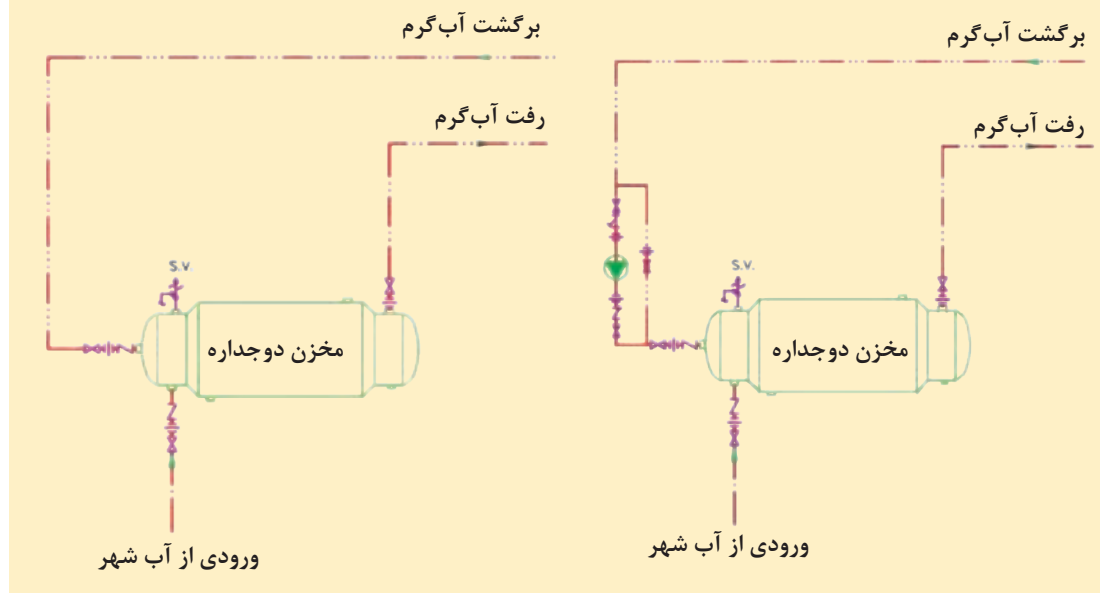
از آنجا که آب گرم ذخیره شده به صورت دائم مصرف نمی‌گردد و آب گرم در لوله دمای خود را از دست می‌دهد برای جلوگیری از هدر رفتن آب از انتهای لوله آب گرم آخرین وسیله بهداشتی در خط، لوله‌ای را به طرف مخزن دوجداره می‌کشند که به آن لوله برگشت آب گرم مصرفی گویند.



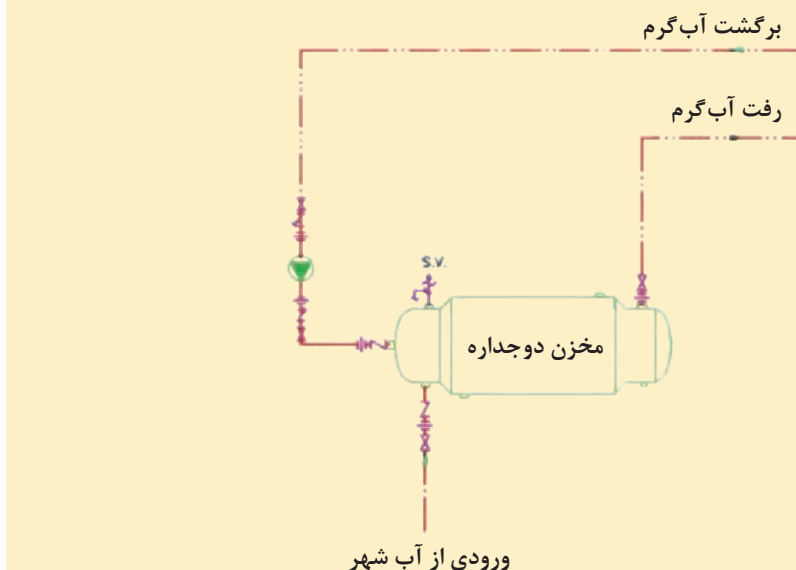
شکل ۱۳- اصول نصب پمپ سیرکولاتور برگشت آب گرم مصرفی مخزن دوجداره



- ۱ پیامدهای باز نگه داشتن شیر آب گرم مصرفی به منظور رسیدن به دمای مناسب کدام اند؟
- ۲ با توجه به اشکال زیر، تفاوت در برگشت آب گرم مصرفی را با یکدیگر مقایسه نمایید؟



- ۱ با توجه به شکل زیر در زمان بروز هر مشکلی برای پمپ سیرکولاتور (گردشی)، چه اتفاقی خواهد افتاد؟
- ۲ با توجه به شکل زیر مسیر کنار گذر پمپ (ByPass) به چه منظور استفاده می شود؟



اگر طول لوله آب گرم مصرفی بیش از ۳۰ متر باشد نیاز به لوله برگشت آب گرم مصرفی است.





نصب مخزن دوجداره

بر روی یک سیستم موتورخانه حرارت مرکزی، مخزن دوجداره را به دیگ آب‌گرم برابر نقشه کار شکل ۹ نصب نمایید.

با توجه به نقشه کار نصب مخزن دو جداره کارگاه خود جدول تجهیزات زیر را پُر کرده و به هنرآموز ارائه دهید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله

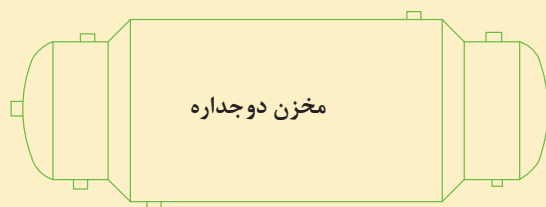
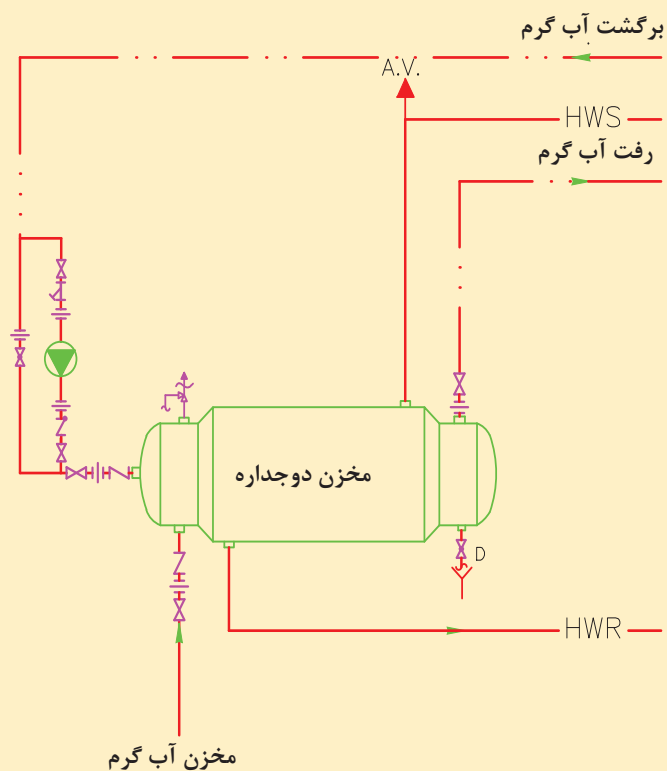


با توجه به موارد زیر لیست اقلام مصرفی را کامل کنید.

الف) نقشه کار

ب) شرایط محل نصب (در محل کارگاه خودتان)

ج) لوازم و مواد مصرفی موجود در کارگاه

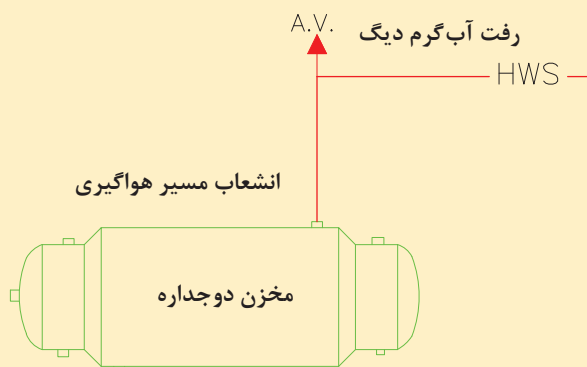


مراحل نصب مخزن دوجداره

- وسایل و ابزار کار مورد نیاز و لباس کار و وسایل ایمنی و حفاظتی را از انبار تحویل بگیرید و برابر توضیحات داده شده نصب کنید.

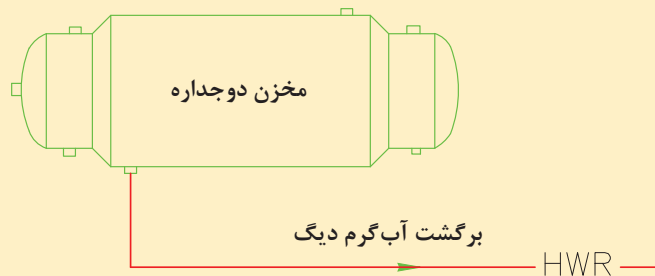
آب گرم رفت

- لوله رفت آب گرم دیگ را به قسمت بالای مخزن بیرونی متصل کنید.
- برای تخلیه هوا می‌بایست بر روی لوله رفت آب گرم دیگ انشعاب سه‌راهی برای نصب لوله و شیر هواگیری ایجاد کرده و آن را تا نزدیک کف موتورخانه طبق استاندارد ادامه دهید.
- حتماً از لوله و اتصالات فولادی سیاه استفاده نمایید.



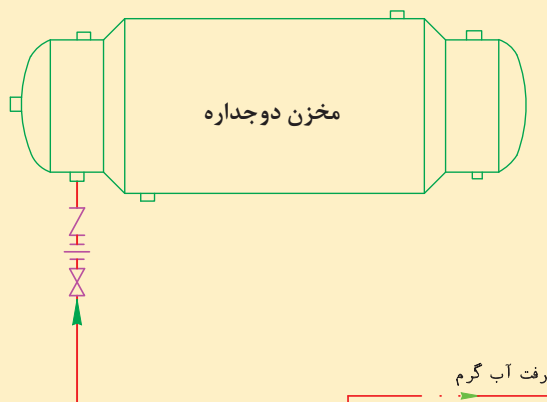
آب گرم برگشت

- لوله برگشت آب گرم دیگ را به قسمت پایین مخزن بیرونی و در جهت مخالف لوله رفت ارتباط دهید.
- حتماً از لوله و اتصالات فولادی سیاه استفاده نمایید.



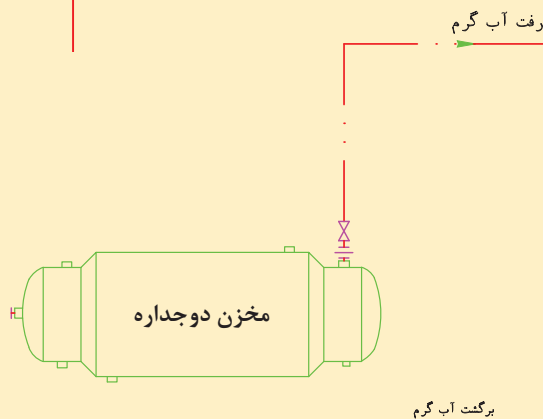
آب سرد شهری

- لوله آب سرد را از قسمت پایین به مخزن میانی ارتباط دهید. لازم است در مسیر ورودی آب شهر از شیرفلکه، مهره ماسوره و شیر یک طرفه استفاده کنید.
- حتماً از لوله و اتصالات فولادی گالوانیزه استفاده نمایید.



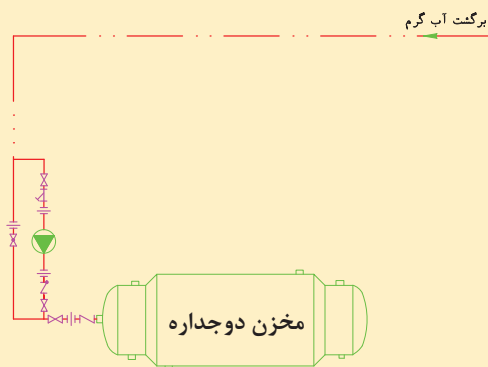
آب گرم مصرفی

- لوله آب گرم مصرفی را به انشعاب بالای مخزن میانی و در جهت مخالف آب ورودی وصل کنید.
- حتماً از لوله و اتصالات فولادی گالوانیزه استفاده نمایید.



برگشت آب گرم مصرفی

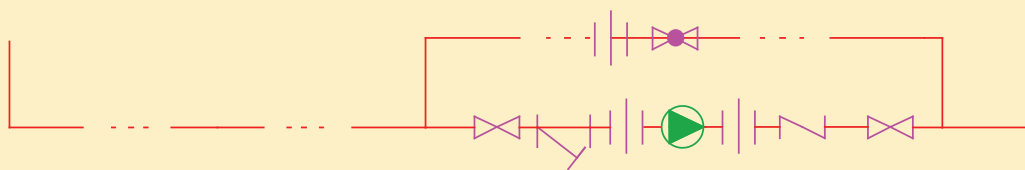
- لوله برگشت آب گرم مصرفی را به قسمت انشعاب موجود در عدسی مخزن میانی (سمت لوله آب سرد ورودی) ارتباط دهید و در مسیر برگشت آب گرم مصرفی از پمپ خطی و مدار بای پاس استفاده نمایید.





اصول نصب پمپ سیرکولاتور

برای نصب پمپ‌های سیرکولاتور در مدار آب گرم بهداشتی از پمپ‌هایی با ظرفیت کم استفاده می‌شود. این پمپ‌ها از نوع گریز از مرکز و از نوع تک فاز است. به هنگام نصب این نوع پمپ‌ها باید توجه کنید که پمپ در مسیر جریان به مخزن بسته شود. معمولاً روی بدنه پمپ جهت اتصال صحیح با یک فلش نشان داده شده است. اتصالات و شیرآلات مورد نیاز جهت بستن پمپ در شکل زیر نشان داده شده است.



مدار اتصال پمپ سیرکولاتور

با توجه به شکل بالا اتصالات و شیرآلات مورد نیاز را مشخص کنید.

- ۱- ۲- ۳- ۴- ۵- ۶- ۷- ۸- ۹- ۱۰-



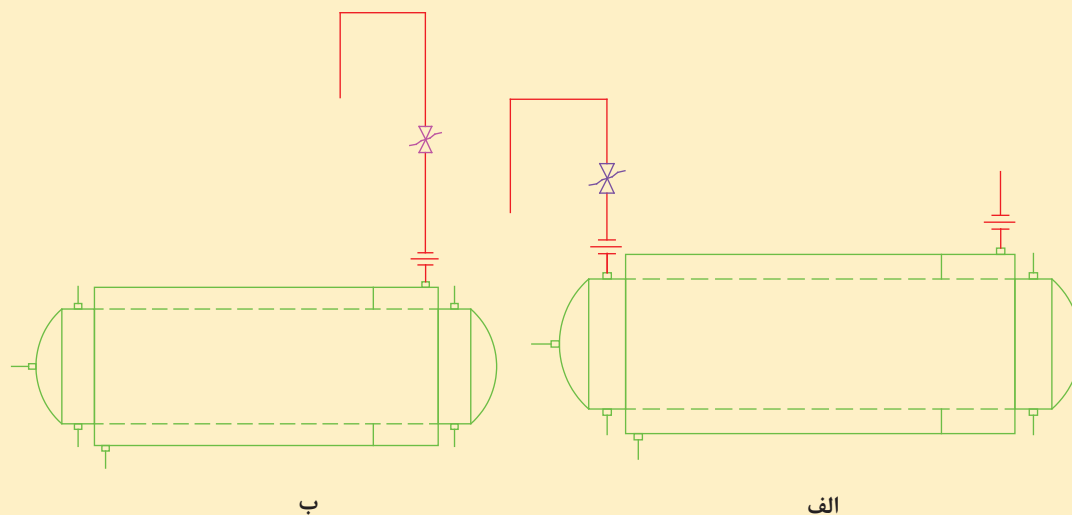
اصول نصب شیر اطمینان

شیر اطمینان مخازن دوجداره از نوع حساس به فشار و دما می‌باشد که در بالاترین قسمت مخزن نصب می‌گردد در بعضی مخازن محل مستقلاً برای نصب آن پیش‌بینی گردیده اما در صورتی که اتصال مستقل تعبیه نگردیده باشد با استفاده از یک سه‌راهی روی اتصال خروجی آب گرم مخزن نصب می‌گردد



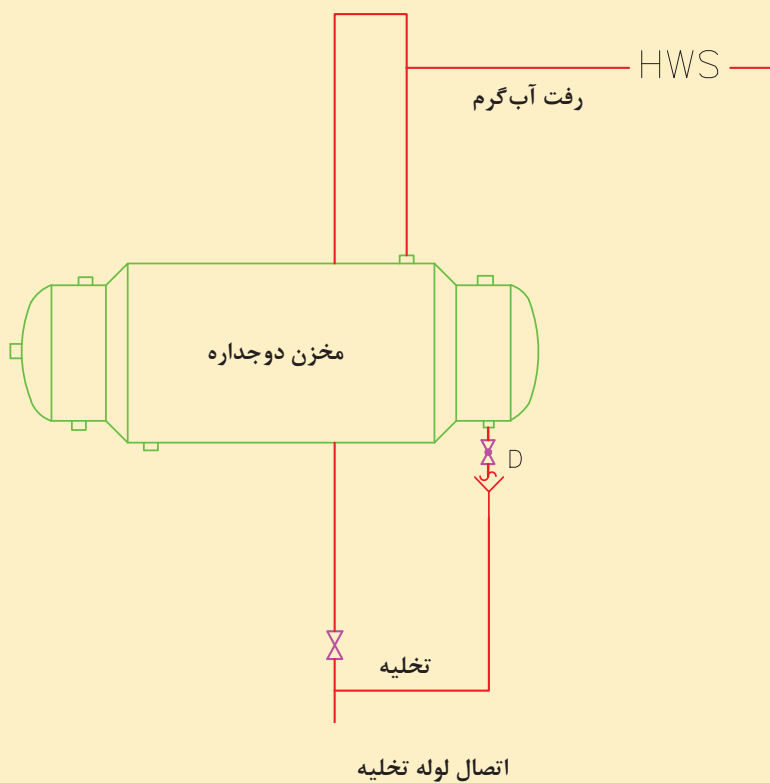


به نظر شما کدام حالت زیر در اتصال شیر اطمینان به مخزن دوجداره صحیح تر است؟



تخلیه

- شیر تخلیه را به قسمت پایین مخزن میانی نصب کنید و همراه با لوله تخلیه شیر اطمینان تا نزدیک کف، لوله کشی نمایید.





- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- لوازم ضروری از لوازم غیرضروری تفکیک شده و وسایل غیرضروری از محیط کار دور نگه داشته شوند.
- ابزار را فقط برای انجام کاری که طراحی شده است به کار ببرید.
- پس از خاتمه کار وسایل و ابزار را تمیز کنید و به انبار تحویل دهید.
- محیط کار را کاملاً تمیز کنید.



باقی مانده غلاف نوار تفلون‌های استفاده شده را در زباله‌های خشک بریزید.



آزمایش نشتی لوله کشی و مخزن دوجداره

پس از اتمام مراحل لوله کشی کلیه خطوط لوله کشی و مخزن دوجداره را برابر دستور کار آزمایش نمایید.
- تجهیزات مورد نیاز را در جدول زیر وارد نموده و به هنرآموز مربوطه ارائه دهید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله

برای آزمایش لوله کشی و مخزن دوجداره

- ۱ شیرفلکه ورودی آب سرد شهری به مخزن آب گرم مصرفی (مخزن میانی) را باز کنید تا مطمئن شوید که پر شده است.
- ۲ شیرفلکه‌های رفت و برگشت مخزن آب گرم (مخزن بیرونی) را از روی کلکتور به ترتیب باز کنید تا پر شود (از آب‌گیری کامل سیستم موتورخانه توسط مخزن انبساط اطمینان حاصل کنید).
- ۳ از محل پیش‌بینی شده بر روی لوله رفت (آب گرم از دیگ) هواگیری نمایید.
- ۴ در زمان شروع پر کردن سیستم از آب، حتماً یک یا چند نفر از هنرجویان به آن کار نظارت مستمر داشته باشند تا اگر دستگاه و یا لوله و وصل کننده‌ها نشتی داشته باشند، بلافاصله آب سرد ورودی قطع شود و محل مورد ایراد تخلیه و ترمیم گردد و پس از آن، با تغذیه سیستم از آب، کار ادامه یابد.

ارزشیابی شایستگی نصب مخزن آب گرم مصرفی

شرح کار:

استقرار مخزن

لوله کشی مخزن

نصب پمپ

استاندارد عملکرد:

نصب دستگاه‌های آب گرم مصرفی با به کارگیری ابزار لازم و رعایت اصول فنی و ایمنی برابر نقشه

شاخص‌ها:

- ساخت پایه متناسب با مخزن و نقشه

- استقرار مخزن به صورت تراز و برابر نقشه

- اتصال لوله‌ها به صورت آب‌بند و برابر نقشه

- اتصال کنترل‌ها و شیرها برابر نقشه

- اتصال پمپ به صورت آب‌بند و برابر نقشه

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

شرایط:

کارگاه تأسیسات استاندارد به ابعاد 8×6 متر دارای تهویه کافی با نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن

زمان: ۴ ساعت

ابزار و تجهیزات:

نقشه کار - دستگاه جوش کاری الکترو دستی - ابزار لوله کشی - مخزن دوجداره - مخزن کویلی

معیار شایستگی

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	استقرار مخزن	۱	
۲	اتصال مخزن به سیستم آب گرم	۲	
۳	اتصال مخزن به سیستم آب سرد و تخلیه	۲	
۴	نصب پمپ روی لوله برگشت آب گرم مصرفی	۱	
۵	اتصال لوله رفت آب گرم مصرفی	۲	
شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ۱- داشتن درک درست از ارتباط بین اجزاء، صرفه جویی در مصرف انرژی ۲- به کارگیری لباس کار، عینک، دستکش و کفش ایمنی و رعایت موارد ایمنی کار در ارتفاع ۳- رعایت اصول ایمنی ۴- رعایت فاصله از دیوارهای جانبی و سقف و نصب تراز ۵- پیشگیری از نشر گاز حاصل از جوش کاری			
میانگین نمرات			*

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می‌باشد.

فصل ۳

ترسیم و تعمیر لوله کشی و تجهیزات گرمایی

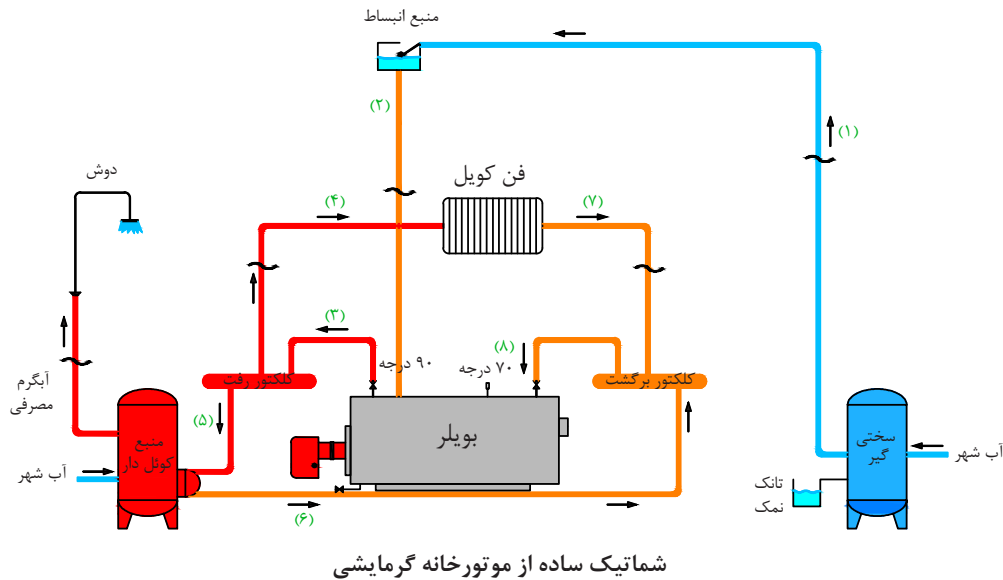


تجهیزات تولید آب گرم مصرفی دستگاه‌های مکانیکی با کاربری و ظرفیت مشخص و با مصرف هر نوع انرژی (برق، سوخت جامد، مایع، گاز و انرژی خورشیدی) هستند. در این واحد یادگیری سعی می‌شود که هنرجو پس از نصب این تجهیزات، به شایستگی نحوه راه‌اندازی و تعمیر آنها دست یابد. همچنین با اصول ترسیم و لوله‌کشی رایزر دیاگرام سیستم‌های گرمایشی در ساختمان و نکات فنی آن با توجه به دستورالعمل طراح آشنا شود.

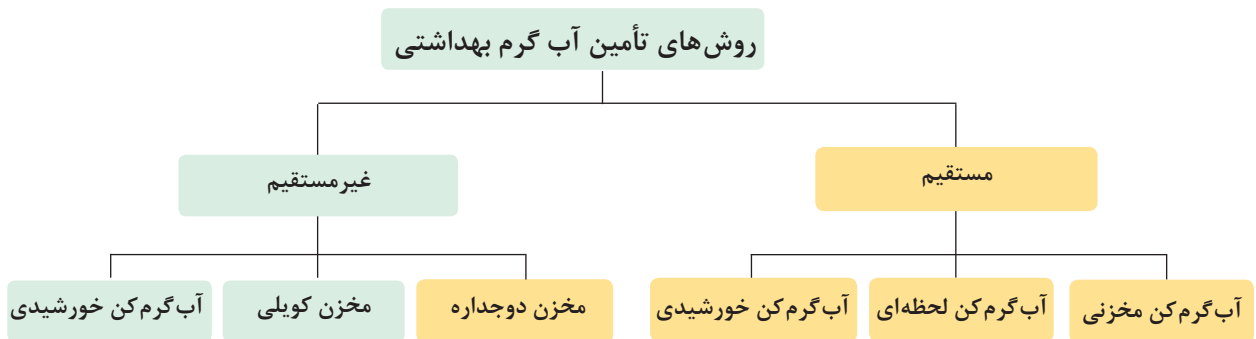
واحد یادگیری ۳

«وَهُوَ الَّذِي أَرْسَلَ الرِّيحَ بُشْرًا بَيْنَ يَدَيْ رَحْمَتِهِ وَأَنْزَلْنَا مِنَ السَّمَاءِ مَاءً طَهُورًا» (الفرقان - ۴۸)
او کسی است که بادهای را بشارتگرانی پیش از رحمتش فرستاد، و از آسمان آبی پاک کننده نازل کردیم.

تعمیر مخازن کویلی



مقدمه



استاندارد عملکرد نصب، راه اندازی، عیب یابی و تعمیر مخزن کویلی آب گرم با رسوب زدایی و تعویض قطعات برابر اصول فنی و ایمنی

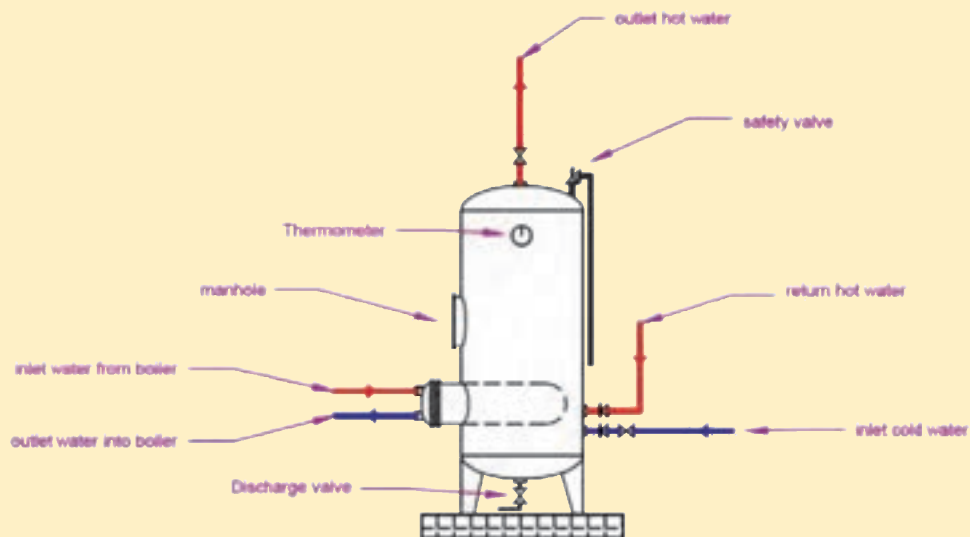
پیش نیاز و یادآوری:

- لوله کشی با انواع لوله ها
- رسوب زدایی
- تست فشار



شکل ۱- مخزن کویلی عمودی و افقی

با توجه به تصویر، روش گرم کردن آب گرم مصرفی را توضیح دهید.



لوله کشی ارتباطی مخزن کویلی

با توجه به مشخصات فنی مخزن کویلی جدول زیر را تکمیل نمایید.

جدول مشخصات مخزن کویلی

ظرفیت (لیتر)	مدل	سطح کویل (ft ²)	ارتفاع (cm)	قطر (cm)	ضخامت و ورق (mm)	وزن (kg)	جنس و ورق
۵۰۰							
۱۰۰۰							

بحث کلاسی



کار کلاسی



اجزای مخزن کویلی		
نام وسیله	شرح	شکل ظاهری
مخزن	ضخامت ورق فولادی به کار رفته در مخزن برحسب فشار کاری دستگاه، دمای کاری و ضریب خوردگی آب محاسبه می‌شود. از مخازن کویلی در دو نوع افقی و ایستاده برحسب شرایط محل نصب استفاده می‌شود.	
پایه	در مخازن کویلی افقی، پایه به صورت شاسی و زیرسری مانند مخازن دوجداره ساخته می‌شود و در مخازن کویلی ایستاده پایه‌ها به مخزن متصل است.	
جداکننده	یک عدسی چدنی است که مسیر لوله‌های کویل رفت و برگشت را با یک دیواره و لاستیک آب‌بندی از یکدیگر جدا می‌سازد.	
کویل	کویل‌ها به صورت U شکل یا حلقوی ساخته می‌شوند که روی یک صفحه سوراخ‌دار جوش داده شده است و توسط صفحات فلزی فاصله لوله‌ها از یکدیگر ثابت نگه داشته می‌شود.	
بوشن‌ها	روی مخزن بوشن‌هایی جهت ورود آب شهری و رفت و برگشت آب گرم مصرفی و نصب تجهیزات (فشارسنج، ترمومتر و شیراطمینان و...) جوش داده شده است.	



در ظرفیت‌های کم، گاهی مانند شکل (۲) مخزن کویلی را روی دیگ قرار داده، به عنوان یک دستگاه واحد به بازار عرضه می‌کنند.



شکل ۲- پکیج موتورخانه حرارت مرکزی

جدول ۱- حجم مخازن آب گرم مصرفی

ظرفیت بر حسب لیتر	تعداد اتاق‌های واحد
۷۵	یک خوابه
۱۱۰	دو خوابه
۱۵۰	سه خوابه

برابر مقررات ملی ساختمان ایران حداقل حجم آب گرم مصرفی برای هر واحد باید برابر ارقام جدول (۱) باشد.

عیب‌یابی

پس از بهره‌برداری از مخزن کویلی، جدولی از روند چگونگی کار مخزن کویلی تهیه می‌شود که به این جدول چک‌لیست گفته می‌شود. با توجه به نوع کاربری مخزن کویلی این چک‌لیست در بازه‌های زمانی یک‌روزه یا هفتگی یا ماهیانه تهیه می‌گردد. با انطباق دوره‌ای چک‌لیست‌ها با یکدیگر می‌توان متوجه شد که در کدام قسمت از کار مخزن کویلی عیبی ایجاد شده یا در آینده منجر به توقف کار مخزن کویلی می‌گردد. در این صورت می‌توان برنامه‌ریزی کرده و عیب را برطرف کرد.

۱ از مسئولین موتورخانه حرارت مرکزی بخواهید یک نمونه چک‌لیست دوره‌ای مخزن کویلی در اختیار شما بگذارند.



۲ چک لیست مخزن کویلی را با مشاهدات خود تکمیل نمایید.

۳ آیا می توانید چک لیست بهتری برای این کار تهیه کنید؟

جدول ۲- عیب یابی مخزن کویلی

نشانه عیب	عیب احتمالی	روش برطرف کردن عیب
۱- آب گرم نمی شود	۱- عدم گرمابندی مخزن ۲- رسوب گرفتگی ۳- مصرف زیادتر از حد معمول ۴- پایین بودن دمای آب دیگ ۵- دمای آب سرد ورودی پایین است. ۶- پمپ آب گرم مصرفی درست عمل نمی کند. ۷- عدم سیرکوله آب دیگ	۱-۱- گرمابندی مخزن باعایق گرمایی ۲-۱- رسوب زدایی داخل کویل ۲-۲- رسوب زدایی خارج کویل ۳-۱- ترویج فرهنگ مصرف ۳-۲- افزایش دمای آب گرم دیگ ۳-۳- انتخاب مخزن بزرگ تر ۴- افزایش دمای ترموستات آب دیگ ۵- افزایش دمای ترموستات آب دیگ ۶-۱- بررسی شیرهای مسیر ۶-۲- تنظیم دمای ترموستات جداری ۶-۳- تعمیر پمپ ۶-۴- تعویض پمپ ۷-۱- بررسی شیرهای مسیر ۷-۲- تنظیم دمای ترموستات جداری ۷-۳- تعمیر پمپ ۷-۴- تعویض پمپ
۲- از مخزن انبساط باز آب سرریز می شود.	۱- کویل سوراخ شده است. ۲- (در سایر موارد در بحث مخزن انبساط و موتورخانه آورده شده است).	- تعمیر کویل - تعویض کویل
۳- در آب گرم مصرفی مواد رنگی وجود دارد.	۱- زنگ زدن داخل مخزن ۲- سوراخ شدن کویل	- تعمیر مخزن و اپوکسی کردن داخل آن - تعویض مخزن - تعمیر یا تعویض کویل
۴- آب گرم مصرفی بو و طعم نامطبوع می دهد.	۱- کویل سوراخ شده	- تعمیر کویل - تعویض کویل
۵- خیس بودن اطراف مخزن	۱- سوراخ شدن مخزن ۲- نشتی اتصالات و شیر اطمینان	- تعمیر یا تعویض مخزن - بررسی محل اتصالات و رفع نشتی
۶- تغییر فشار بخش ازت یا هوای مخزن انبساط بسته	۱- سوراخ شدن کویل ۲- (در سایر موارد در بحث مخزن انبساط و موتورخانه آورده شده است).	- تعمیر کویل - تعویض کویل



با توجه به جدول عیب‌یابی مخزن کویلی روش‌های برطرف کردن عیب را در جدول زیر دسته‌بندی کنید.

روش برطرف کردن عیب	محل عیب
۱- ۲- ۳- ۴- ۵-	کوئل
۱- ۲- ۳- ۴- ۵-	مخزن
۱- ۲- ۳- ۴- ۵-	ارتباط خارجی (مانند شیر، لوله کشی، پمپ و...)



نقاط قوت و محدودیت‌های مخزن دوجداره و کویلی را در جدول زیر با هم مقایسه کنید.

مخزن کویلی	مخزن دوجداره	
۱- ۲- ۳-	۱- ۲- ۳-	نقاط قوت
۱- ۲- ۳-	۱- ۲- ۳-	محدودیت‌ها

رسوب زدایی در مخازن کویلی با دو روش فیزیکی و شیمیایی انجام می شود:

قطعات فلزی سخت مانند بدنه ها که قابلیت اجرای کار فیزیکی را دارا می باشند و دچار آسیب نمی شوند را با کاردک و فرچه های سیمی رسوب زدایی می کنند.	فیزیکی	
روش ۱: دستگاه اسیدشویی برای رسوب زدایی داخل لوله ها و کویل ها و مبدل ها استفاده می گردد. طرز کار: در کتاب نصب و راه اندازی پکیج توضیح داده شده.	شیمیایی (اسیدشویی)	رسوب زدایی
روش ۲: غوطه ور کردن برای رسوب زدایی قسمت های بیرونی لوله ها، کویل ها، مبدل ها، پره ها و غیره استفاده می شود. طرز کار: با غوطه ور کردن در داخل حوضچه های اسیدی در مدت زمان مشخصی عمل رسوب زدایی انجام می گیرد.		
روش ۳: آغشته کردن قطعات بزرگ یا قطعات جدانشدنی از دستگاه ها که نمی توان با دستگاه اسیدشویی یا غوطه ور کردن یا رسوب زدایی فیزیکی رسوب زدایی نمود را با این روش رسوب زدایی می کنند. طرز کار: قطعه را با قلم موی آغشته به اسید در چند نوبت پوشش داده و سپس با فرچه سیمی رسوبات را از آن جدا می کنند.		



رسوب زدایی داخل لوله های کویل

– با توجه به دستور کار زیر عملیات رسوب زدایی را انجام دهید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار/ تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد
لباس کار	به ازای هنجریان	مخزن کویلی ۳۰۰ لیتری	یک دستگاه
دستکش	به ازای هنجریان	آچار لوله گیر	یک عدد
کفش ایمنی	به ازای هنجریان	دستگاه اسیدشوی	یک دستگاه
عینک ایمنی	به ازای هنجریان	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	یک عدد
اسید دیسکلر	۲۰ لیتر	آچار تخت	یک دست

دستور کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
 - ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
 - ۳ دستگاه اسیدشویی را از اسید دیسکلیر پر کنید.
 - ۴ دستگاه اسیدشویی را توسط شیلنگ های رابط به بوشن های ورودی و خروجی کوئل متصل کنید.
 - ۵ دستگاه اسیدشویی را برای مدت کوتاهی راه اندازی کرده و اتصالات آن را از لحاظ نشتی اسید چک کنید.
 - ۶ هر چند دقیقه یک بار اتصالات را از کوئل جدا کرده و میزان رسوب زدایی را کنترل کنید.
- نکته:** مدت زمان اسیدشویی و کنترل مقدار رسوب زدایی را میزان رسوب موجود در کوئل مشخص می کند. اسیدشویی بیش از اندازه باعث نازک شدن جداره لوله ها می شود.
- ۷ پس از اتمام رسوب زدایی کوئل، سطح داخلی لوله ها را با آب شست و شو دهید.

نکات ایمنی



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
 - برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها متناسب با کار است استفاده کنید.
 - ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
 - بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- نکات ایمنی کار با اسیدها:

- ۱ وسایل مناسب و کافی برای شست و شو موجود باشد تا چنانچه اگر بدن یا لباس افراد به این گونه مایعات آلوده شد فوراً شست و شو داده شود.
- ۲ مقدار کافی داروی شست و شوی چشم باید همیشه در محل مناسب و با برچسب مشخص موجود باشد.
- ۳ اگر خطر پخش شدن و ترشحات اسید در میان باشد باید لباس های ضد اسید، عینک، کلاه ضد اسید، پوتین، دستکش لاستیکی فراهم باشد.
- ۴ هنگام نقل و انتقال ظروف اسید قبل از حمل این گونه ظروف بایستی سرپوش ظرف را کمی شل کرد و پس از تخلیه فشار آن در آن را محکم بست.
- ۵ کار با اسیدها و بازها باید زیر هود انجام گیرد.

نکات زیست محیطی



- باقی مانده اسید را به هیچ عنوان درون فاضلاب و در محیط آزاد تخلیه نکنید.
- اسیدهای اشباع شده را تا مراکز تصفیه فاضلاب های صنعتی حمل کنید.
- زباله های اسیدی را به مراکز تصفیه فاضلاب صنعتی تحویل دهید.





رسوب‌زدایی خارج لوله‌های کویل

– با توجه به دستور کار زیر عملیات رسوب‌زدایی را انجام دهید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
لباس کار	به‌ازای هنجریان	مخزن کویلی ۳۰۰ لیتری	یک دستگاه
دستکش	به‌ازای هنجریان	آچار لوله‌گیر	یک عدد
کفش ایمنی	به‌ازای هنجریان	تشتک یا وان پلیمری	یک عدد
عینک ایمنی	به‌ازای هنجریان	آچار فرانسه	یک عدد
اسید دیسکلیر	۲۰ لیتر	آچار تخت	یک دست

دستور کار:

۱. وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
 ۲. به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.
 ۳. یک تشتک پلیمری به ابعاد قطر و طول کویل انتخاب کنید.
- نکته:** ترجیحاً از تشتک افقی استفاده شود (برای جلوگیری از سقوط تشتک حاوی اسید)
۴. کویل را به صورت افقی داخل تشتک قرار دهید.
 ۵. به آرامی اسید دیسکلر را داخل تشتک ریخته تا کویل درون اسید غوطه‌ور شود.
 ۶. هرچند دقیقه یکبار کویل را به آرامی حرکت داده تا بتوانید روند رسوب‌زدایی را کنترل کنید.
- نکته:** مدت زمان اسیدشویی و کنترل مقدار رسوب‌زدایی را میزان رسوب‌گیری کویل مشخص می‌کند.
- اسیدشویی بیش از اندازه باعث نازک شدن جداره لوله‌ها می‌شود.
۷. پس از اتمام رسوب‌زدایی کویل، سطح خارجی لوله‌ها را با آب از اسید باقی‌مانده پاک کنید.



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.

نکات ایمنی کار با اسیدها:

- ۱ وسایل مناسب و کافی برای شست و شو موجود باشد تا اگر بدن یا لباس افراد به این گونه مایعات آلوده شد فوراً شست و شو داده شود.
- ۲ مقدار کافی داروی شست و شوی چشم باید همیشه در محل مناسب و با برچسب مشخص موجود باشد.
- ۳ اگر خطر پخش شدن و ترشحات اسیدی در میان باشد باید لباس های عایق اسید، عینک، کلاه عایق اسید، پوتین، دستکش لاستیکی فراهم باشد.
- ۴ هنگام نقل و انتقال ظروف اسیدی قبل از حمل این گونه ظروف بایستی سرپوش ظرف را کمی شل کرد و پس از تخلیه فشار آن در آن را محکم بست.
- ۵ کار با اسیدها و بازها باید زیر هود انجام گیرد.



باقی مانده اسید را به هیچ عنوان درون فاضلاب و در محیط آزاد تخلیه نکنید.
اسیدهای اشباع شده را تا مراکز تصفیه فاضلاب های صنعتی حمل کنید.
زباله های اسیدی را به مراکز تصفیه فاضلاب صنعتی تحویل دهید.





تعمیر لوله‌های کویل

در صورتی که یکی دوتا از لوله‌ها سوراخ شده باشند می‌توان با جوش کاری درپوش یا نصب چوب‌پنبه در مسیر ورود و خروج همان لوله از نشتی جلوگیری کرد.
- با توجه به دستور کار زیر تعمیر لوله‌های کویل را انجام دهید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
لباس کار	به‌ازای هنرجویان	مخزن کویلی ۳۰۰ لیتری	یک دستگاه
دستکش	به‌ازای هنرجویان	آچار لوله‌گیر $2\frac{1}{4}$ اینچ	یک عدد
کفش ایمنی	به‌ازای هنرجویان	دستگاه جوش	یک دستگاه
عینک ایمنی	به‌ازای هنرجویان	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	یک عدد
کپ (پولکی)	۲ عدد	آچار تخت	یک دست
چوب‌پنبه	۲ عدد	چکش لاستیکی	یک عدد
الکتروود جوش کاری برق ۳mm	۱۰ عدد		



تصویر انفجاری مخزن کویلی (کویل آب گرم منبع کویلی)

دستور کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.
- ۳ کویل آسیب‌دیده را از داخل مخزن خارج کنید.

- ۴ قسمت‌های آسیب‌دیده کویل (سوراخ‌شده) را شناسایی کنید.
- ۵ لوله ورودی و خروجی را علامت‌گذاری کنید.
- ۶ هر دو مسیر ورود و خروج لوله آسیب‌دیده را مسدود کنید.
- ۷ در صورتی که صفحه تقسیم‌کننده لوله‌های کویل قابلیت جوش‌کاری را داشته باشد به وسیله گپ‌های پولکی شکل و عملیات جوش‌کاری آب‌بندی مسیرهای آسیب‌دیده را مسدود نمایید.
- ۸ اگر صفحه تقسیم‌کننده لوله‌های کویل قابلیت جوش‌کاری را نداشت می‌توان مسیرهای آسیب‌دیده را توسط چوب‌پنبه و به کمک چکش‌های لاستیکی مسدود نمود.
- نکته:** قابلیت جوش‌کاری برابر است با دارا بودن شرایط قطعات جوش از جمله * نداشتن رسوب * خوردگی سطح * جنس فلز * دارا بودن فضای کافی برای جوش‌کاری
- ۹ پس از انجام مراحل تعمیر، کویل را درون مخزن قرار داده و از کویل مطابق دستور کار تست مخزن کویلی، تست‌نشستی کویل بگیرید.
- نکته:** تحت فشار بودن کویل، اسیدشویی مکرر، صدمات فیزیکی هنگام تعمیرات از عوامل مهم در سوراخ‌شدن کویل هستند.

نکات ایمنی



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- از ماسک و لوازم مناسب جوش‌کاری استفاده کنید.

نکات
زیست محیطی



ضایعات به‌جا مانده از تعمیرات را تفکیک نمایید و موارد قابل بازیافت را جمع‌آوری کنید.





تعویض لوله‌های کویل

در صورتی که دسته‌ای از لوله‌ها سوراخ شده باشند می‌توان با تعویض لوله‌های آسیب‌دیده و جایگزینی لوله‌های جدید کویل را احیا کرد.
- با توجه به دستور کار زیر تعویض لوله‌های کویل را انجام دهید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
یک دستگاه	مخزن کویلی ۳۰۰ لیتری	به‌ازای هنجویان	لباس کار
یک عدد	آچار لوله‌گیر ۲ ۱/۴ اینچ	به‌ازای هنجویان	دستکش
یک دستگاه	دستگاه جوش اکسی استیلن	به‌ازای هنجویان	کفش ایمنی
یک عدد	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	به‌ازای هنجویان	عینک ایمنی
یک دست	آچار تخت	یک عدد	لوله‌های مسی یا فولادی
یک دستگاه		یک عدد	مفتول برنج
		یک عدد	روان‌ساز جوش برنج



دستور کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
- ۳ کویل آسیب‌دیده را از داخل مخزن خارج کنید.
- ۴ قسمت‌های آسیب‌دیده کویل (سوراخ‌شده) را شناسایی کنید.
- ۵ بر روی قسمت ورودی و خروجی لوله علامت‌گذاری کنید.
- ۶ با راهنمایی هنرآموز خود نحوه اتصال لوله‌ها به صفحه تقسیم‌کننده لوله‌های کویل را بررسی کنید.

نکته: نحوه اتصال در کویل‌های مسی * پرچ و جوش مقاومتی * لحیم‌کاری (جوش برنج یا ...) و در کویل‌های فولادی * جوش مقاومتی * جوش برق می‌باشد.

۷ با راهنمایی هنرآموز خود لوله آسیب‌دیده را از صفحه تقسیم‌کننده جدا کنید.

۸ لوله جدید را جایگزین نمایید.

۹ لوله جدید را با راهنمایی هنرآموز خود مطابق اتصال اولیه یا روش اتصال جایگزینی متصل نمایید.

۱۰ پس از انجام مراحل تعویض لوله کویل، کویل را درون مخزن قرار داده و از کویل مطابق دستور کار تست مخزن کویلی، تست نشتی کویل بگیرید.

نکات ایمنی



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- ایمنی کار با دستگاه اکسی استیلن را رعایت نمایید.

نکات زیست محیطی



ضایعات به‌جا مانده از تعمیرات را تفکیک نمایید و موارد قابل بازیافت را جمع‌آوری کنید.

بدنه مخازن کویلی

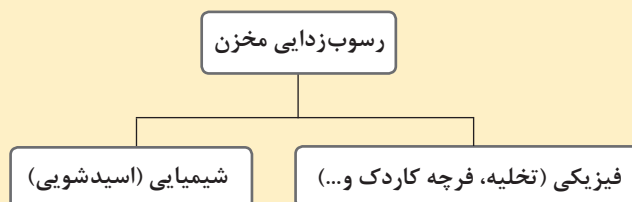
* در بازدید دوره‌ای از طریق منهل می‌توان حجم رسوب را داخل مخزن مشاهده کرد. * رسوب‌ها معمولاً در قسمت عدسی پایینی مخزن جمع می‌شوند. * می‌توان رسوب ته‌نشین شده را توسط شیر تخلیه از مخزن خارج کرد.	رسوب‌زدایی	
* معمولاً سوراخ‌شدن مخزن در قسمت عدسی‌ها رخ می‌دهد. * در قسمت عدسی جریان و فشار بیشتری در مخزن اعمال می‌گردد. * در قسمت عدسی طی فرایند کشش و جوش‌کاری ورق عدسی ضعیف شده و به همین دلیل زودتر از بقیه قسمت‌ها آسیب می‌بیند. * به وسیله بازدید از قسمت منهل و مشاهده وضعیت ظاهری ورق مخزن می‌توان میزان خوردگی را تشخیص داد. * اگر خوردگی سطحی بوده و مخزن تنها در یک نقطه آسیب شدید دیده می‌تواند توسط عمل جوش‌کاری برطرف گردد. * بعد از جوش‌کاری می‌توان داخل مخزن را تمیز نمود و از رنگ‌های اپوکسی داخل مخزن استفاده نمود. * در صورت خوردگی عمیق در تمامی سطوح مخزن تعمیرات مقرون به صرفه نیست و باید مخزن تعویض گردد.	رفع نشتی	مخزن گالوانیزه



رسوب‌زدایی مخزن گالوانیزه

– با توجه به دستور کار رسوب‌زدایی مخزن گالوانیزه مخزن کویلی را انجام دهید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
لباس کار	یک دست	مخزن کویلی ۳۰۰ لیتری	یک دستگاه
دستکش	یک جفت	آچار لوله‌گیر	یک عدد
کفش ایمنی	یک جفت	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	یک عدد
عینک ایمنی	یک عدد	آچار تخت	یک دست
اسید دیسکلیر	۲۰ لیتر		
درپوش	به‌ازای تمامی بوشن‌های مخزن		
فرچه و کاردک	به‌ازای هنرجویان		



دستور کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.
- ۳ برای جلوگیری از آسیب دیدن کویل، کویل را از داخل مخزن خارج کنید.
- ۴ دریچه بازدید (منهول) را باز کنید.

مرحله اول رسوب‌زدایی فیزیکی

- ۵ رسوبات ته‌نشین شده در قسمت عدسی پایین مخزن را به وسیله یک کاردک خارج کنید.
- ۶ در صورتی که جداره‌های داخلی مخزن رسوب گرفته‌اند با کمک فرچه سیمی برای جدا کردن آنها

از دیواره‌ها تلاش کنید.

۷ در صورتی که رسوبات به دیواره سفت شده باشد، از روش رسوب‌زدایی شیمیایی استفاده کنید.

مرحله دوم رسوب‌زدایی شیمیایی

۸ با راهنمایی هنرآموز خود دیواره‌های داخلی مخزن را به اسید دیسکلر آغشته نمایید.

۹ عملیات قبلی را در چند نوبت و با فاصله زمانی تکرار کنید.

۱۰ سپس با رعایت نکات ایمنی کار با اسیدها با فرچه سیمی رسوبات حل شده در اسید را پاک کنید.

مرحله سوم اپوکسی کردن

نکته: با عملیات رسوب‌زدایی لایه گالوانیک داخلی مخزن آسیب‌دیده که می‌توان این صدمه را با اپوکسی کردن جبران کرد.

۱۱ جداره داخلی را به وسیله آب از اسید پاک کنید.

۱۲ سطوح داخلی را به طور کامل خشک کنید.

نکته: اگر حتی کمترین میزان رطوبتی وجود داشته باشد رنگ اپوکسی به فلز نمی‌چسبد.

۱۳ پس از اطمینان از خشک شدن کامل، جداره داخلی را با دو دست رنگ اپوکسی بپوشانید.

نکته: صبر کنید نوبت اول رنگ اپوکسی کامل خشک شود سپس نسبت به نوبت دوم رنگ اپوکسی پردازید.

۱۴ پس از اتمام اپوکسی کردن و خشک شدن کامل آن می‌توانید متعلقات مخزن را در موقعیت خود بسته و مخزن را آگیری نمایید.

در صورت امکان به جای اپوکسی می‌توان با گالوانیزه گرم مخزن را مجدد گالوانیک کرد.

نکات ایمنی



- اسید بسیار خطرناک است در کار با آن احتیاط کنید.
- در حین کار از دستکش و عینک و ماسک و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- نکات ایمنی کار با اسیدها را رعایت کنید.





تعمیر یا تعویض مخزن گالوانیزه مخزن کویلی

– با توجه به دستور کار تعمیر یا تعویض مخزن گالوانیزه مخزن کویلی را انجام دهید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
لباس کار	یک دست	مخزن کویلی ۳۰۰ لیتری	یک دستگاه
دستکش	یک جفت	آچار لوله گیر	یک عدد
کفش ایمنی	یک جفت	آچار فرانسه ۱۴ اینچ	یک عدد
عینک ایمنی	یک عدد	آچار تخت	یک دست
اسید دیسکلر	۲۰ لیتر		
درپوش	به ازای تمامی بوشن های مخزن		
فرچه و کاردک	یک عدد		

دستور کار:

۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.

۲ به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.

تعمیر مخزن

۳ برای جلوگیری از آسیب دیدن کویل، کویل را از داخل مخزن خارج کنید.

۴ معمولاً محل های نشستی به صورت زنگ آب بر روی بدنه مشخص هستند آنها را علامت گذاری کنید.

۵ به کمک هنرآموز خود با ضربات کوچک چکش فلزی شدت خوردگی را در محل های پوسیدگی بررسی کنید.

نکته: بدانید اگر تعداد پوسیدگی ها و شدت پوسیدگی ها زیاد بود این پوسیدگی در تمام سطح ورق مخزن وجود دارد و در قسمت های دیگر نهفته است.

۶ اگر نشستی یکی یا دو تا بود محل نشستی را به وسیله سوهان گرد و نیم گرد و ورق های سنباده از پوسیدگی و زنگ زدگی کاملاً پاک کنید.

۷ با ابعاد ۴ برابر قطر نشستی یک تکه ورق فلزی ۲ میلی متر به صورت چهار گوش یا دایره ای شکل تهیه کنید.

۸ ورق را در محل نشستی با چهار خال جوش ثابت کنید.

۹ ورق را به طور کامل جوش آب بندی دهید.

۱۰ سرباره های جوش را از محل جوش کاری پاک کنید.

نکته: هرگونه جوش کاری بر روی ورق گالوانیزه باعث از بین رفتن گالوانیزه ورق در محل و اطراف محل جوش کاری می شود.

۱۱ محل و اطراف محل جوش کاری را از داخل مخزن با دو دست رنگ اپوکسی و از بیرون با رنگ های روغنی بپوشانید.

در صورتی که تعداد نشستی ها زیاد باشد باید مخزن تعویض گردد.

تعویض مخزن

۱۲ اتصالات و شیرآلات و نشان دهنده ها و کنترل کننده ها و کوئل گرمایی را از مخزن پوسیده باز کنید.

۱۳ هر کدام از قطعات باز شده را با راهنمایی هنرآموز خود سرویس و آزمایش نموده و در صورت سالم بودن بر روی مخزن جدید ببندید.

۱۴ مخزن جدید را مطابق دستور کار نصب مخزن کوئلی در محل خود قرار دهید.

نکات ایمنی



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- از ماسک و لوازم مناسب جوش کاری استفاده کنید.
- جهت جوش کاری ورق گالوانیزه از ماسک های مخصوص تنفسی استفاده کنید.
- هنگام جوش کاری از سیستم تخلیه هوای موضعی محل جوش استفاده کنید.

نکات زیست محیطی



دود سفید حاصل از جوش کاری گالوانیزه بسیار سمی است.



اصول نصب مخزن کویلی

مراحل نصب

انتخاب محل استقرار

محاسبه تقریبی وزن پر از
آب مخزن کویلی

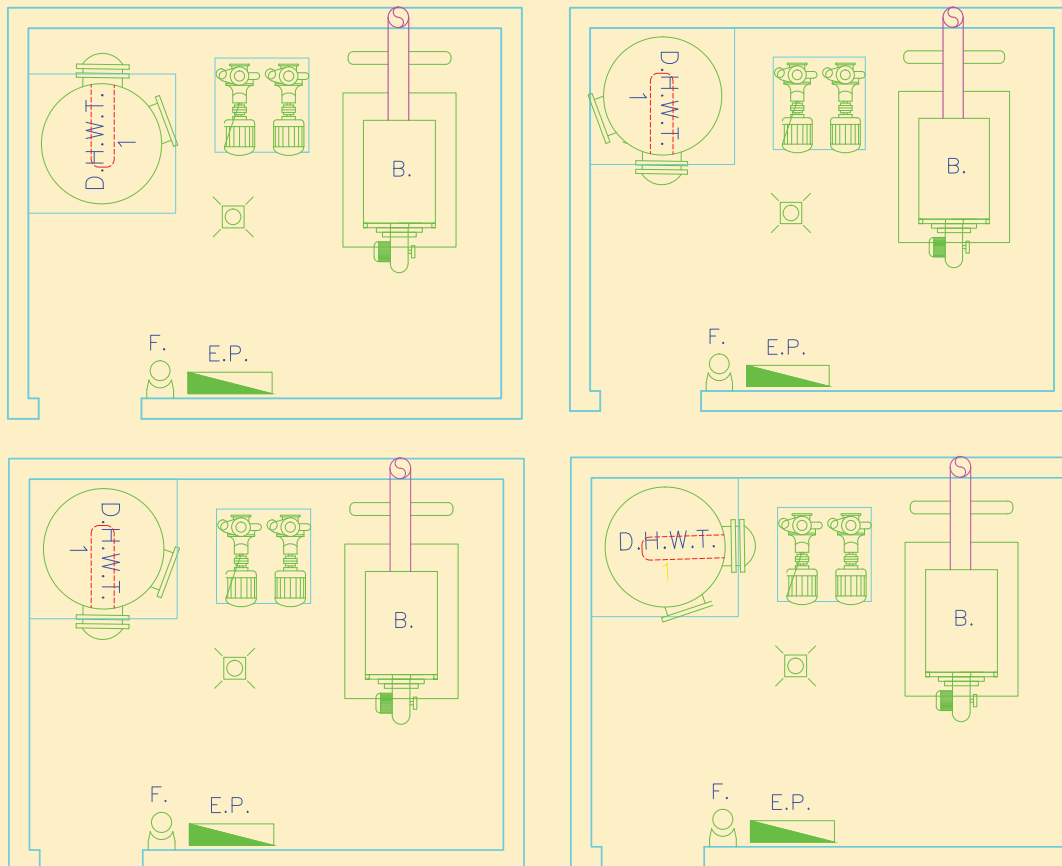
قرارگیری مخزن بر روی
فنداسیون یا شاسی متناسب

جدول ۳- ابعاد محل استقرار

محل استقرار				
فاصله از تجهیزات (cm)	فاصله از دیوار پهلوی (cm)	فاصله از دیوار یا تجهیزات تا دریچه هندهول (cm)	فاصله از دیوار یا تجهیزات تا کویل	فاصله از دیوار پشت (cm)
۵۰	۱۰	۸۰	به اندازه طول کویل + فضایی جهت تعمیرات	۱۰

استقرار مناسب مخزن کویلی در کدام پلان رعایت شده است.

کار کلاسی

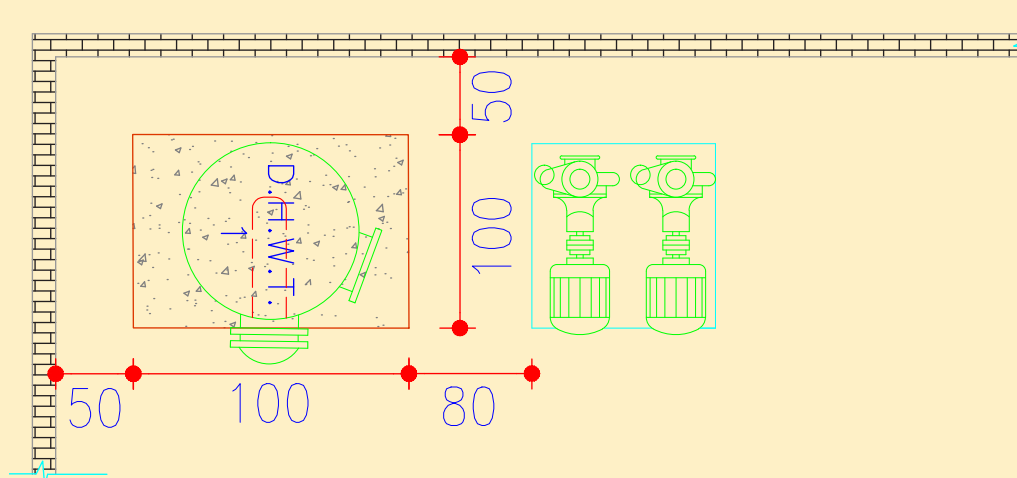




استقرار مخزن کویلی روی فونداسیون (پایه بتنی)

– به کمک هم گروهی‌های خود یک مخزن کویلی را بر روی فونداسیون آماده در کارگاه مستقر کنید.

مواد مصرفی		تجهیزات	
نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد
نقشه استقرار و فاصله‌گذاری	۱ عدد	مخزن کویلی	یک دستگاه
دستورالعمل نصب سازنده	۱ عدد	متر ۳ متری	یک عدد
گچ اندازه‌زنی	۱ عدد	فونداسیون آماده	یک عدد
لباس و دستکش و کفش کار	به تعداد هنرجو	تراز یک متری	یک عدد
رول بولت نمره ۸ – ۱۰ cm	۴ عدد		



نقشه کار استقرار مخزن کویلی

دستور کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
- ۳ با توجه به ابعاد مخزن کویلی نقشه پلان استقرار تأیید شده توسط هنرآموز ابعاد فاصله‌گذاری مجاز و ایمنی موجود را بررسی نمایید.
- ۴ توسط تیفور و تسمه‌ها و قلاب‌های مناسب از دو محل آویز جوش داده شده بر روی مخزن کویلی



آن را تا محل فونداسیون حمل کنید.

۵ مخزن کویلی را بر روی فونداسیون قرار داده و جهت کویل و دریچه بازدید (هندهول) را در مسیر در دسترس قرار دهید.

۶ در صورت نیاز، پایه‌های مخزن کویلی را بر روی صفحه‌های (پلیت‌های) از قبل اجرا شده در فونداسیون قرار دهید و با رول بولت پایه‌های سختی گیر را بر روی صفحه یا پایه بتنی محکم کنید.

نکات ایمنی

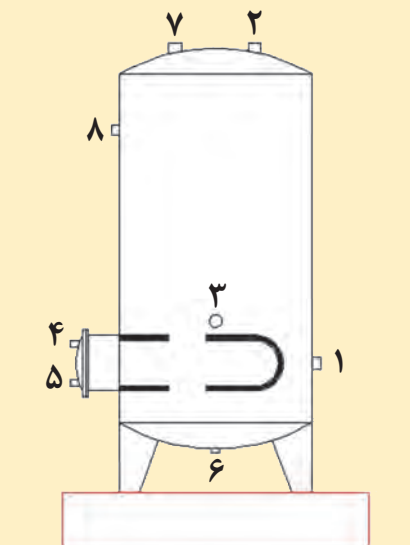


- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- نوع تسمه و قلاب‌ها را با در نظر گرفتن وزن مخزن کویلی و با هماهنگی هنرآموز انتخاب کنید.
- مسیر حرکت مخزن کویلی را بررسی و موانع آن برداشته شود.

کار کلاسی



۱ در مخزن کویلی نشان داده شده با توجه به داده‌های روی شکل نشان دهید کدام اتصال به کدام شماره متصل می‌شود؟



شماره	بوشن محل اتصال
	آب سرد شهری
	آب گرم مصرفی
	برگشت آب گرم مصرفی
	رفت آب گرم دیگ
	برگشت آب گرم دیگ
	تخلیه
	شیر اطمینان
	ترموتر

۲ در جدول زیر اتصالات موردنیاز در هر بخش از منبع کویلی داده شده و ترتیب قرارگیری آنها را با شماره مشخص کنید.

اتصالات و شیرآلات به ترتیب از سمت مخزن						بوشن محل اتصال
آب سرد شهری	شیرفلکه	مغزی	مهره ماسوره	مغزی	شیر یک طرفه	مغزی
آب گرم مصرفی	مهره ماسوره	مغزی	شیرفلکه	مغزی		
برگشت آب گرم مصرفی	مغزی	شیر یک طرفه	مهره ماسوره	شیرفلکه	مغزی	مجموعه پمپ برگشت
رفت آب گرم دیگ	مهره ماسوره	مغزی	شیر فلکه			
برگشت آب گرم دیگ	مغزی	مهره ماسوره	شیر فلکه	مغزی	سه راهی	ناف سه راهی ترمومتر
تخلیه	شیر فلکه	مغزی	مغزی	مهره ماسوره		
ترمومتر	غلاف	ترمومتر				

۳ در بعضی از مخازن کویلی اتصال مربوط به بستن شیراطمینان وجود ندارد، به نظر شما در کدام نقطه و به چه صورت می توان در این گونه مخازن شیراطمینان را نصب نمود؟

۴ علت استفاده از اتصالات به ترتیب خاص، در محل بوشن های ورودی و خروجی بر روی مخزن را بررسی کنید.

لوله کشی ارتباطی مخزن کویلی

نکته: در موقع لوله کشی مخزن آب گرم کویلی باید توجه شود که کلیه لوله ها به جز شیر اطمینان به وسیله مهره ماسوره به مخزن متصل می گردند.

کار کارگاهی



لوله کشی مخزن کویلی

- بر روی یک سیستم موتورخانه حرارت مرکزی، مخزن کویلی را به دیگ آب گرم و مدار آب گرم بهداشتی برابر نقشه کار زیر لوله کشی نمایید.
- با توجه به محل استقرار مخزن در کارگاه تجهیزات مورد نیاز را در جدول زیر وارد و به هنرآموز ارائه نمایید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد/سایز	نام وسیله
یک دستگاه	مخزن کویلی ۳۰۰ لیتری	یک دست	لباس کار
یک عدد	آچار لوله گیر $2\frac{1}{2}$ اینچ	به ازای هنرجویان	دستکش
یک عدد	آچار فرانسه ۱۴ اینچ		لوله فولادی سیاه
یک دست	آچار تخت		لوله فولادی گالوانیزه
یک عدد	تراز ۱ متری		مهره ماسوره
یک عدد	متر ۳ متری		شیر یک طرفه
			شیر فلکه
			شیر اطمینان
			مغزی
			نوار تفلون
			خمیر آب بندی و کنف



با توجه به موارد زیر لیست اقلام مصرفی را کامل کنید؟

الف) نقشه کار

ب) شرایط محل نصب (در محل کارگاه خودتان)

ج) لوازم و مواد مصرفی موجود در کارگاه

کار کلاسی



کار کارگاهی



دستور کار:		
	وسایل و ابزار کار مورد نیاز و لباس کار و وسایل ایمنی و حفاظتی را از انبار تحویل بگیرید.	
	- لوله رفت آب گرم دیگ را به همراه اتصالات مربوطه به کویل گرمایی متصل کنید. - در طی مسیر لوله آب گرم رفت و هر چه نزدیک تر به کویل گرمایی یک سهراهی جهت نصب ترمومتر پیش‌بینی کنید. - ترمومتر را مطابق شرایط نصب نشان‌دهنده‌ها بر روی سهراهی نصب کنید. - حتماً از لوله و اتصالات فولادی سیاه استفاده نمایید.	آب گرم رفت

	- لوله برگشت آب گرم دیگ را به همراه اتصالات مربوطه به کویل گرمایی متصل کنید. - در طی مسیر لوله آب گرم رفت و هرچه نزدیک تر به کویل گرمایی یک سه راهی جهت نصب ترمومتر پیش بینی کنید. - ترمومتر را مطابق شرایط نصب نشان دهنده ها بر روی سه راهی نصب کنید. - حتماً از لوله و اتصالات فولادی سیاه استفاده نمایید.	آب گرم برگشت
	- لوله آب سرد را از قسمت پایین به مخزن ارتباط دهید. لازم است در مسیر ورودی آب شهر از شیرفلکه، مهره ماسوره و شیر یک طرفه استفاده کنید. - حتماً از لوله و اتصالات فولادی گالوانیزه استفاده نمایید.	آب سرد شهری
	- لوله آب گرم مصرفی را به انشعاب بالای مخزن کویلی وصل کنید. - حتماً از لوله و اتصالات فولادی گالوانیزه استفاده نمایید.	آب گرم مصرفی
	- لوله برگشت آب گرم مصرفی را به قسمت انشعاب موجود وسط مخزن کویلی ارتباط دهید و در مسیر برگشت آب گرم مصرفی از پمپ خطی و مدار بای پاس استفاده نمایید. - حتماً از لوله و اتصالات فولادی گالوانیزه استفاده نمایید.	برگشت آب گرم مصرفی
	شیر اطمینان را در قسمت بالای مخزن کویلی و یا با استفاده از سه راه بر روی انشعاب آب گرم مصرفی خروجی نصب کنید.	شیر اطمینان
	شیر تخلیه را به قسمت پایین مخزن کویلی نصب کنید و همراه با لوله تخلیه شیر اطمینان تا نزدیک کف شوی لوله کشی نمایید.	تخلیه
	- ترمومتر را همراه غلاف در قسمت بالای مخزن و در محل مربوطه متصل کنید. - ترمومتر را مطابق شرایط نصب نشان دهنده ها بر روی سه راهی نصب کنید.	ترمومتر

نکات ایمنی



- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.
- برای انجام کار از ابزاری که اندازه آنها مناسب با کار است استفاده کنید.
- ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
- بعد از استفاده از ابزار، آن را تمیز کنید.
- لوازم ضروری از لوازم غیر ضروری تفکیک شده و وسایل غیر ضروری از محیط کار دور نگهداشته شوند.
- ابزار را فقط برای انجام کاری که طراحی شده است به کار ببرید.
- پس از خاتمه کار وسایل و ابزار را تمیز کنید و به انبار تحویل دهید.
- محیط کار را کاملاً تمیز کنید.

نکات زیست محیطی



باقی مانده غلاف نوار تفلون های استفاده شده را در زباله های خشک بریزید.

کار کارگاهی



تست و راه اندازی مخزن کویلی

- پس از اتمام مراحل لوله کشی کلیه خطوط لوله کشی و مخزن دوجداره را برابر دستور کار زیر تست نمایید.
- با توجه به نقشه کار کارگاه، خود تجهیزات مورد نیاز را در جدول زیر وارد و به هنرآموز ارائه دهید.

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
		یک دست	لباس کار
		یک جفت	دستکش
		یک جفت	کفش ایمنی

دستور کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.
- ۳ چک لیست، مورد نیاز را تهیه کنید.

مرحله اول: کنترل نهایی

۳ چک لیست کنترل نهایی را تکمیل نمایید. (به کتاب همراه هنرجو مراجعه شود)
۴ در صورت عدم انطباق شرایط مخزن کویلی با موارد چک لیست موضوع را ثبت کرده و با هماهنگی هنرآموز خود مورد را بررسی نمایید.

۵ در صورت انطباق شرایط مخزن کویلی با موارد چک لیست می توانید مخزن کویلی را تست نمایید.

مرحله دوم: تست و راه اندازی

۶ شیرفلکه ورودی آب سرد شهری به مخزن کویلی را باز کنید تا مطمئن شوید که پر شده است.
۷ شیر فلکه های رفت و برگشت کویل آب گرم را از روی کلکتور به ترتیب باز کنید تا کویل آبگیری شود.

نکته: از آبگیری کامل سیستم موتورخانه توسط مخزن انبساط اطمینان حاصل کنید.

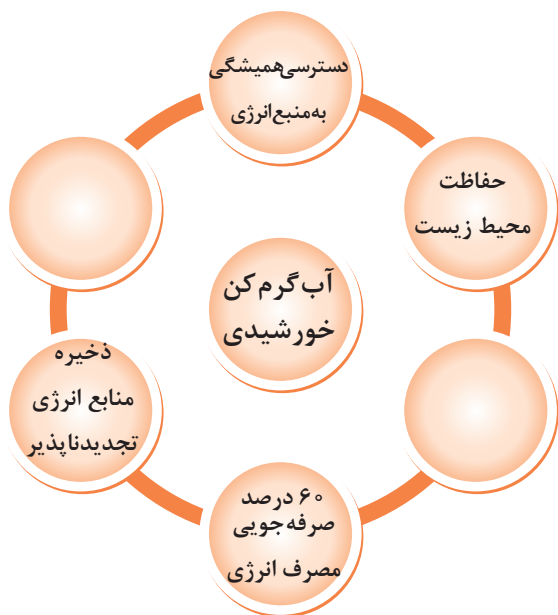
۸ از محل پیش بینی شده بر روی لوله رفت (آب گرم از دیگ) هواگیری نمایید.
۹ در زمان شروع پرکردن سیستم از آب، حتماً یک یا چند نفر از هنرجویان به آن کار نظارت مستمر داشته باشند تا اگر دستگاه و یا لوله ها و وصل کننده ها نشتی داشته باشند، بلافاصله آب سرد ورودی قطع شود و محل مورد ایراد تخلیه و ترمیم گردد و پس از آن، با تغذیه سیستم از آب، کار ادامه یابد.
نکات ایمنی:

- در حین کار از دستکش و کفش ایمنی استفاده کنید.

آب گرم کن های خورشیدی

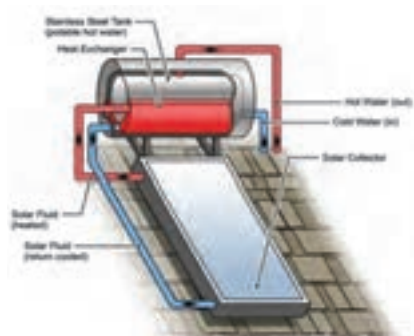


شکل ۳- شماتیک خانه ای با گرمایش و آب گرم مصرفی خورشیدی



چند مورد از مزیت‌های به کارگیری آب گرم کن خورشیدی در نمودار نشان داده شده است. مزایای دیگر استفاده از آن را در جاهای خالی بنویسید

بحث کلاسی



شکل ۴- آب گرم کن خورشیدی

آب گرم کن خورشیدی:

آب گرم کن خورشیدی با جذب انرژی خورشید آب موردنیاز را گرم می‌کند.

	کلکتور	اجزای اصلی آب گرم کن خورشیدی
	مدار گردش آب	
	مخزن	



شکل ۵- آب گرم کن خورشیدی با کلکتور صفحه تخت شکل ۶- آب گرم کن خورشیدی با کلکتور لوله خلاً

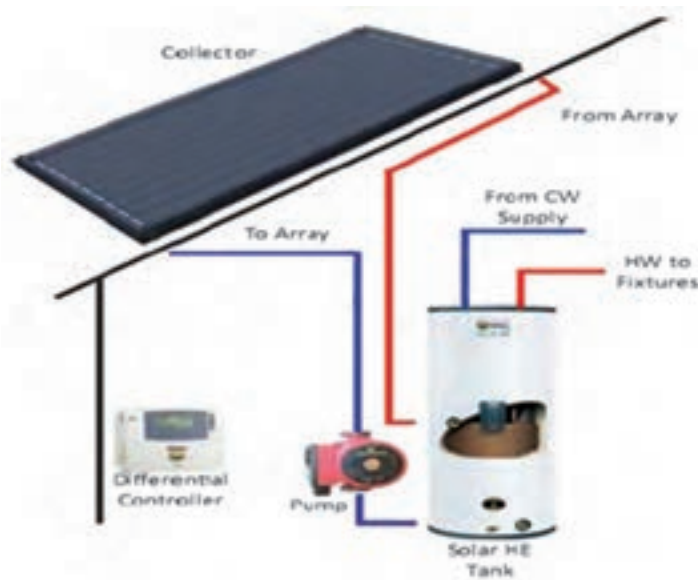
جدولی تهیه کنید و انواع کلکتور صفحه تخت و انواع کلکتور لوله خلاً را با یکدیگر مقایسه کنید.

پژوهش

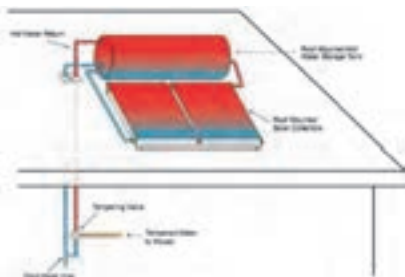
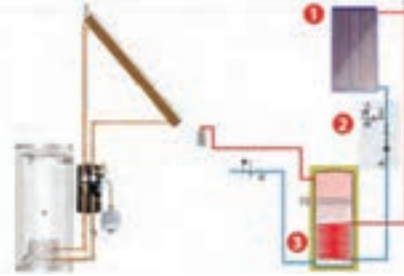
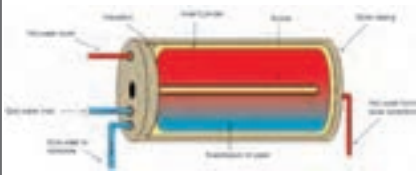
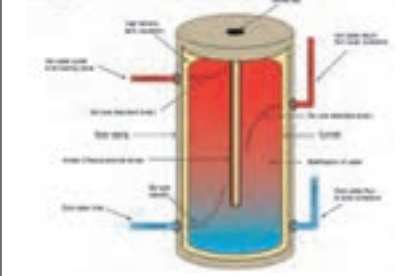
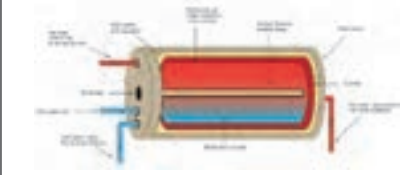
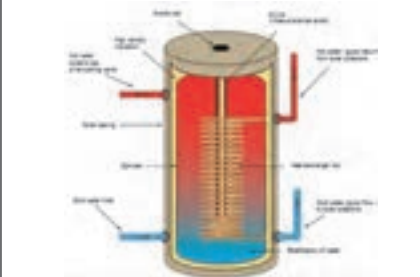


مدار گردش آب

با توجه به نوع کاربری و دمای موردنیاز و شرایط محل بهره‌برداری از آب گرم کن خورشیدی قسمت کلکتور و مخزن به صورت‌های مختلفی به یکدیگر متصل می‌گردند.



شکل ۷

	ترموسیفونی (ثقلی)	نوع جریان	مدار گردش آب
	اجباری (پمپی)		
	ترموسیفونی	مستقیم (مدار باز)	
	اجباری		
	ترموسیفونی	نوع تماس سیال	
	اجباری		



مدارهای گردش آب را در تصاویر صفحه قبل بررسی کنید.

مخزن (***)

در آب گرم کن‌های خورشیدی از مخزن جهت ذخیره آب گرم تولید شده در کلکتور استفاده می‌شود. در زمان‌های غیرآفتابی (شب‌ها، هوای ابری و بارانی و...) در کلکتور آب گرم متناسب با ظرفیت مورد استفاده تولید نشده و در مخزن آب گرم ذخیره موجود نمی‌باشد که برای رفع این مشکل نیاز به وجود گرم کن‌های کمکی در مخزن می‌باشد.



شکل ۹- مخزن عمودی

شکل ۸- مخزن افقی

Electric AES System	هیتر	گرم کن‌های کمکی آب گرم کن خورشیدی
Gas AES System	آب گرم کن گازی	
به سیستم گرمایشی مرسوم وصل می‌شود کویل خورشیدی	کویل حرارتی	



آب گرم‌کن‌های خورشیدی را با یکدیگر مقایسه و جدول زیر را کامل کنید.

دمای آب ثابت	مصرف حامل‌های انرژی	احتمال یخ‌زدگی کلکتور	محل نصب مخزن		
			پایین‌تر از کلکتور	بالای کلکتور	
	ندارد	دارد			آب گرم‌کن خورشیدی مستقیم بدون گرم‌کن کمکی
		ندارد	*		آب گرم‌کن خورشیدی غیرمستقیم با گرم‌کن کمکی گازی
دما ثابت است	مصرف برق				آب گرم‌کن خورشیدی غیرمستقیم با گرم‌کن کمکی برقی
					آب گرم‌کن خورشیدی مستقیم با گرم‌کن کمکی برقی
					آب گرم‌کن خورشیدی غیرمستقیم اجباری با گرم‌کن کمکی گازی

ارزشیابی شایستگی تعمیر مخازن کویلی آب گرم

شرح کار:

عیب یابی مخزن
جداسازی و تعمیر یا تعویض کویل
تعمیر و یا تعویض مخزن
نصب مخزن و راه اندازی آن

استاندارد عملکرد:

عیب یابی و تعمیر مخزن آب گرم کویلی با روش رسوب زدایی و تعمیر یا تعویض قطعه معیوب برابر اصول فنی و ایمنی
شاخص ها:

- عیب یابی مخزن و کویل برابر دستورالعمل
 - تعمیر قطعه معیوب برابر دستورالعمل
 - تعویض قطعه معیوب برابر دستورالعمل
 - نصب مخزن برابر نقشه و دستورالعمل به صورت تراز و آب بند
 - آزمایش و تنظیم نهایی برابر دستورالعمل
- شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:**

شرایط:

کارگاه تأسیسات استاندارد به ابعاد 8×6 با وجود یک موتورخانه نصب شده و تهویه کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن
زمان: ۸ ساعت

ابزار و تجهیزات:

نقشه کار - دستورالعمل سازنده - دستگاه رسوب زدایی شیمیایی و براش مکانیکی - دستگاه جوش برق - دستگاه لحیم

معیار شایستگی

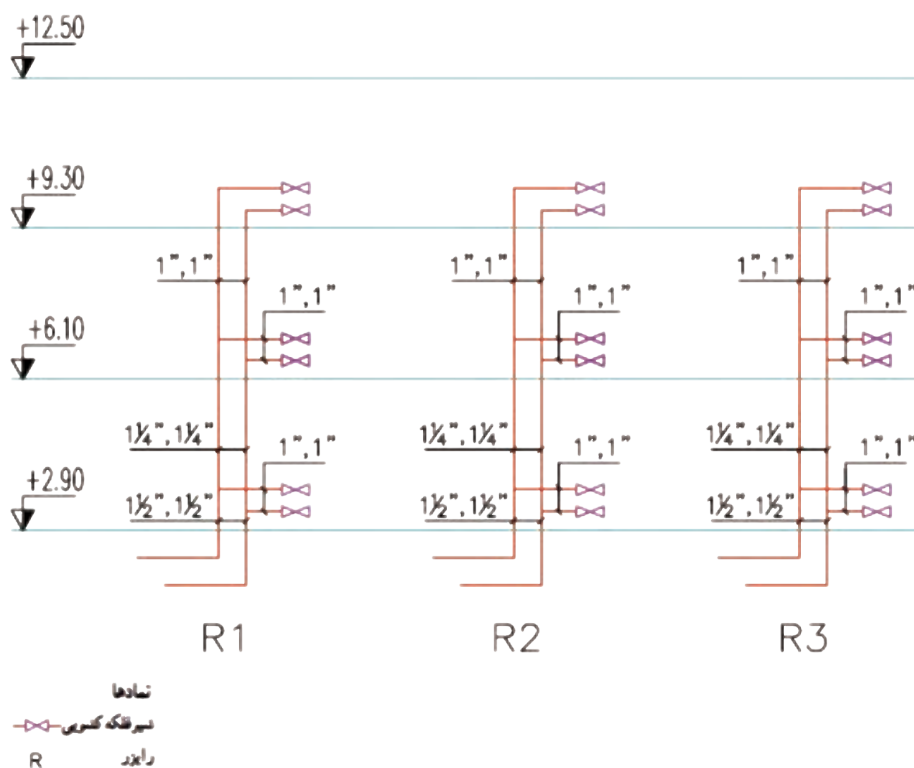
ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	استقرار مخزن	۱	
۲	تعمیر قطعه معیوب	۲	
۳	تعویض قطعه معیوب	۲	
۴	نصب مخزن	۱	
۵	تنظیم نهایی	۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ۱- ایفای کامل نقش به عنوان سازنده ۲- به کارگیری لباس کار، عینک، دستکش و کفش ایمنی و رعایت موارد ایمنی جوش ۳- رعایت اصول ایمنی ۴- دقت در تراز بودن و هم راستایی انشعاب ها ۵- عایق کاری دیگ با عایق مناسب برای محیط زیست			
میانگین نمرات*			

*حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.

واحد یادگیری ۴

«وَأَنْزَلْنَا مِنَ الْمُعْصِرَاتِ مَاءً ثَجَّاجًا» آیه ۱۴، سوره النباء
و از ابرهای باران را آبی فراوان نازل کردیم.

ترسیم نقشه های لوله کشی رایزرها



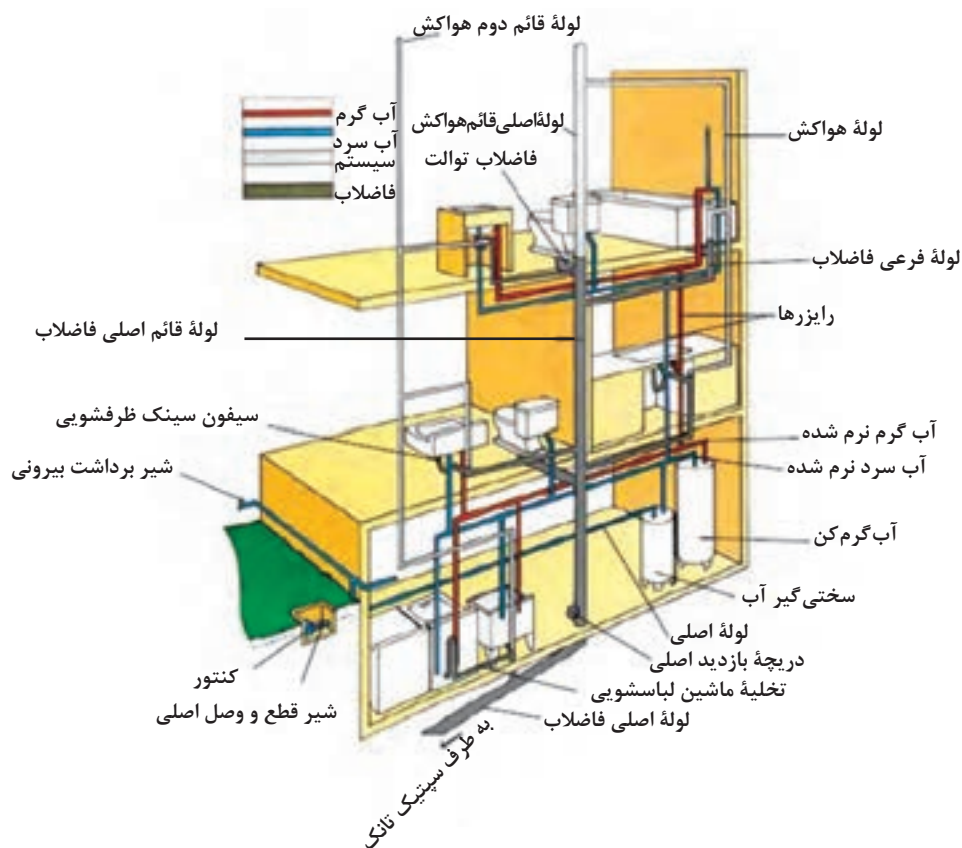
استاندارد عملکرد

ترسیم رایزر دیاگرام لوله کشی طبقات با توجه به پلان و دستورالعمل طراح برای فاصله ارتفاع وسایل از کف تمام شده

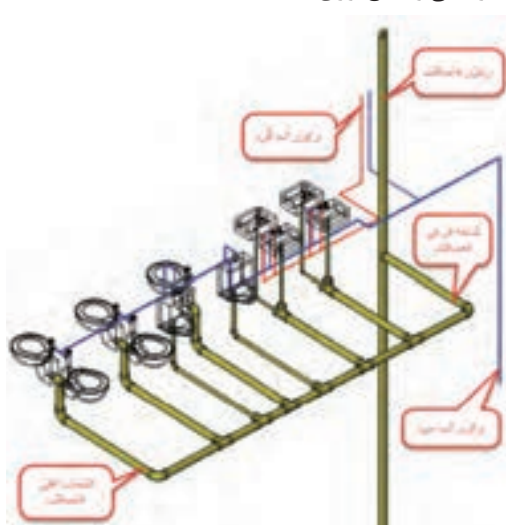
پیش نیاز و یادآوری

- ۱ لوله کشی فیتینگ، جوشی و فشاری
- ۲ نقشه خوانی
- ۳ آزمایش نشت

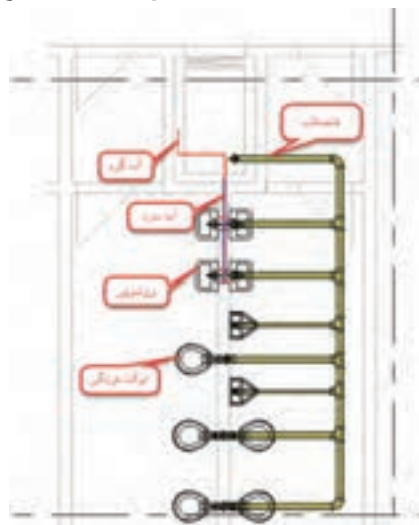
با توجه به اشکال زیر در مورد سؤالات زیر بحث و گفت‌وگو نمایید.



شکل ۱۰- شماتیک لوله کشی آب رسانی و جمع آوری فاضلاب



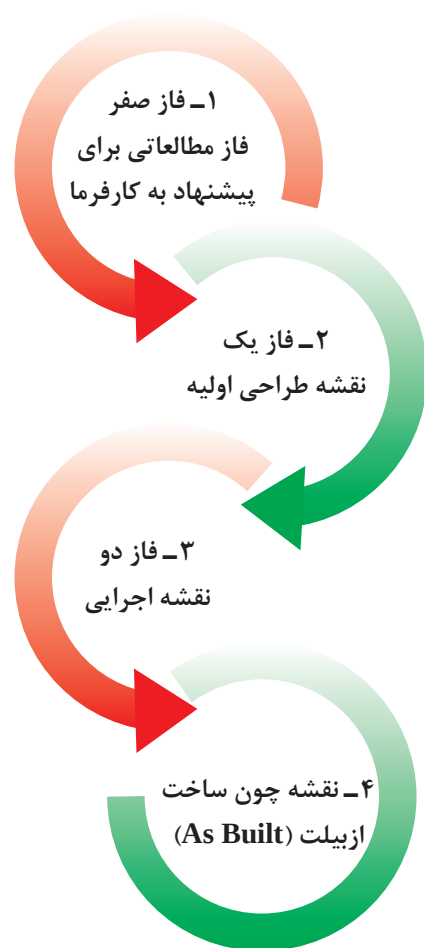
شکل ۱۲- لوله کشی سه بعدی آب رسانی و جمع آوری فاضلاب



شکل ۱۱- پلان لوله کشی آب رسانی و جمع آوری فاضلاب

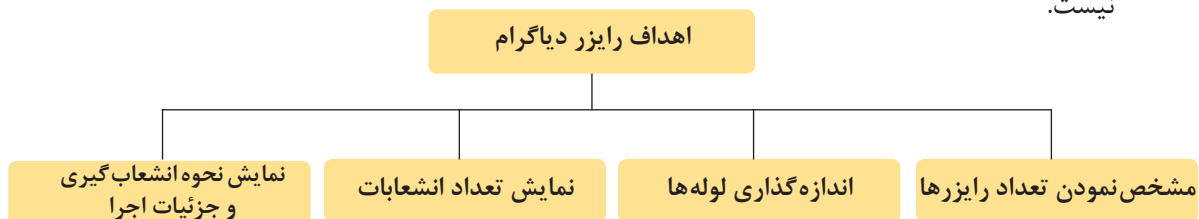
- ۱ لوله کشی چه سیستم‌هایی در شکل نمایش داده شده است؟ نام ببرید.
 - ۲ لوله‌های افقی در چه جهتی و معمولاً از کدام جزء ساختمان (سقف کاذب، ترنچ، زیر کف) حرکت می‌کنند؟
 - ۳ لوله‌های عمودی در چه راستایی و از کدام قسمت ساختمان (شفت، داکت) عبور داده می‌شوند؟
 - ۴ آیا جزئیات اجرایی نصب وسایل بهداشتی نمایش داده شده‌اند؟
 - ۵ آیا ساینز لوله‌گذاری‌ها نمایش داده شده‌اند؟
- در ترسیم نقشه‌های پلان لوله‌کشی یک ساختمان مطابق شکل ۱۱ فقط لوله‌هایی که در وضعیت افقی قرار دارند مشخص می‌گردند. لذا برای نشان دادن لوله‌هایی که در وضعیت قائم (به صورت رایزر) هستند و خصوصاً نشان دادن ارتفاع لوله‌ها، ضرورت دارد نقشه‌های دیگری علاوه بر پلان مطرح گردند تا اجرای طرح را آسان نماید.

مراحل طراحی و ترسیم نقشه

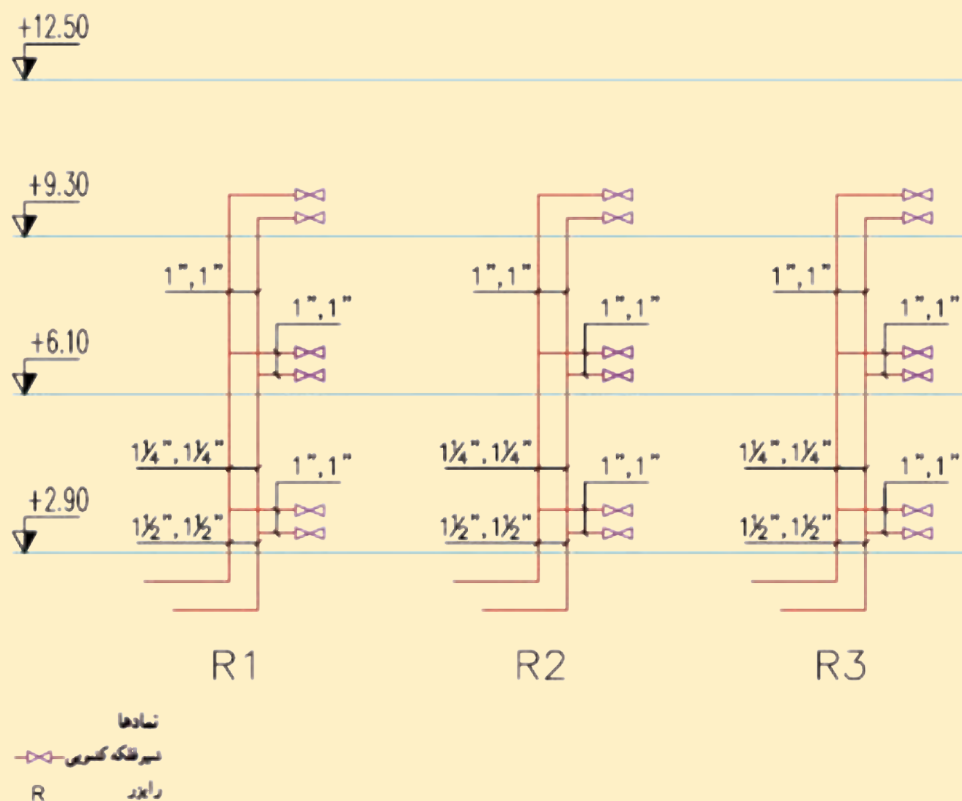


- ۱-۱- مطالعه شرایط جغرافیایی و تعیین دمای طرح داخل در زمستان و تابستان
- ۱-۲- مطالعه شرایط آب و هوایی منطقه از روی جداول
- ۱-۳- مقایسه فنی انواع سیستم‌های تهویه مطبوع قابل استفاده
- ۱-۴- پیشنهاد بهترین سیستم با توجه به شرایط موجود
- ۱-۵- محاسبه سرانگشتی تجهیزات مکانیکی و مقایسه اقتصادی
- ۲-۱- محاسبات دقیق بار گرمایشی، سرمایشی، آب‌رسانی، فاضلاب، اطفای حریق، تهویه و ...
- ۲-۲- ساینزینگ لوله‌ها و کانال‌ها و مسیر داکت‌ها و بازشوها
- ۲-۳- تعیین مشخصات تجهیزات مورد استفاده در پروژه
- ۲-۴- رسم کامل نقشه‌های اولیه (دوبعدی)، پلان‌ها، رایزر دیآگرام‌ها، فلودیآگرام‌ها، استقرار، ارائه دیتیل‌های اجرایی و بزرگ‌نمایی‌ها
- ۳-۱- تهیه نقشه کارگاهی (دوبعدی و سه‌بعدی)
- ۳-۲- بررسی تداخلات مسیر لوله‌کشی‌ها و کانال‌کشی‌ها
- ۳-۳- بررسی تداخلات تأسیسات مکانیکی با تأسیسات برقی و معماری
- ۳-۴- اصلاح نقشه‌های طراحی اولیه با توجه به شرایط کارگاهی
- ۴-۱- تهیه نقشه پس از ساخت بعد از اجرای کامل تأسیسات

نقشه‌های سه‌بعدی در لوله‌کشی‌های تأسیسات تهویه مطبوع و آب‌رسانی ساختمان‌های مسکونی چندان متداول نیست و بیشتر در مورد تأسیسات گازرسانی کاربرد دارد چنانچه طراح ضرورت آن را تشخیص دهد نسبت به تهیه آن اقدام می‌نماید. در ترسیم رایزر دیاگرام ارتفاع لوله‌های عمودی اصلی و انشعابی براساس مقیاس ترسیم می‌شوند در صورتی که اندازه لوله‌های افقی ممکن است کوچک‌تر یا بزرگ‌تر از اندازه واقعی ترسیم شوند. در ترسیم نقشه‌های مذکور نیز فاصله بین رایزرها و فاصله افقی بین وسایل بهداشتی واقعی نیست.



- نقشه زیر رایزر دیاگرام استاندارد لوله‌کشی گرمایش را نشان می‌دهد. با توجه به نقشه در جدول مشخص نمایید که اهداف اصلی از ترسیم رایزر دیاگرام کدام است؟



شماره هدف	نام هدف	بلی	خیر
۱	مشخص کردن تعداد رایزر		
۲	قطر لوله‌های بالارونده		
۳	قطر لوله انشعاب		
۴	طول لوله عمودی		
۵	طول لوله افقی		
۶	جنس لوله		
۷	انشعاب‌گیری از کف یا سقف		
۸	نوع اتصال (جوشی، دنده‌ای و....)		

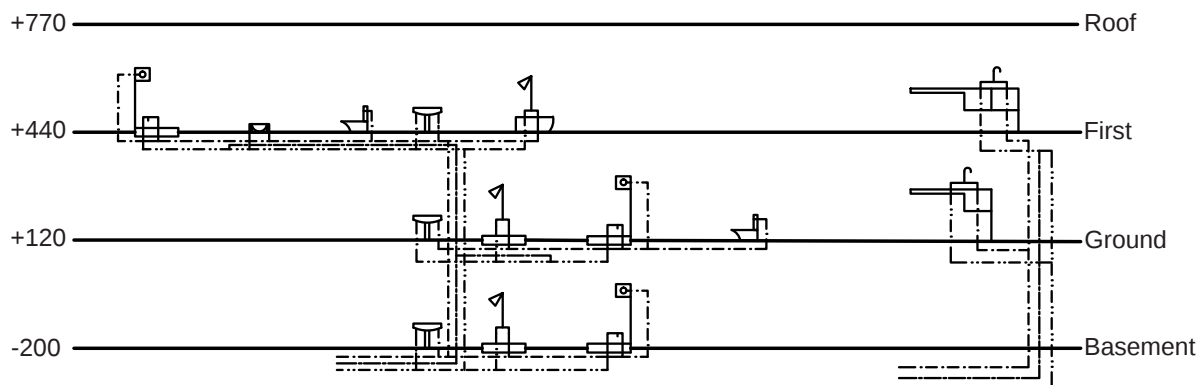
کار کارگاهی



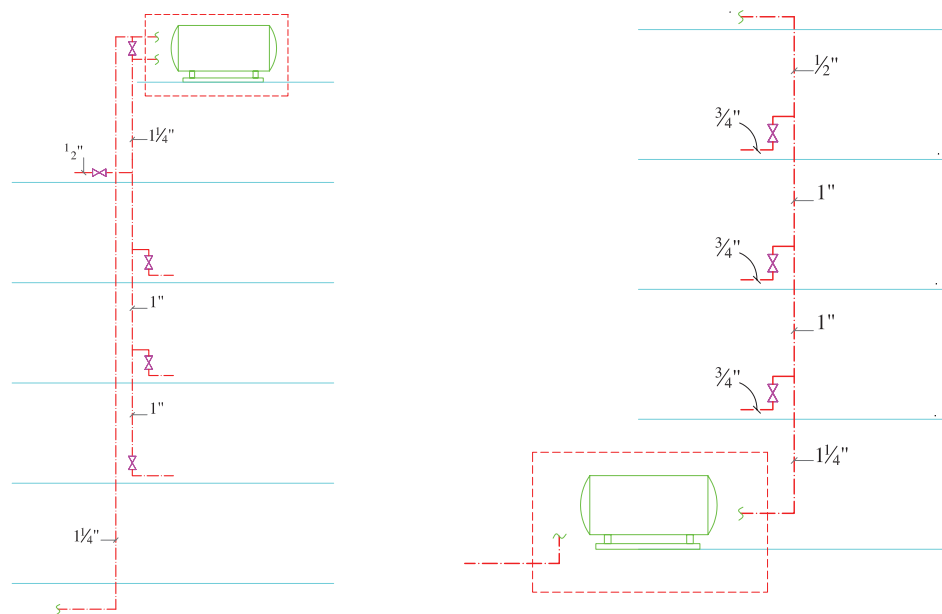
تحقق اهداف رایزر دیاگرام

- با توجه به انواع رایزر دیاگرام و نمونه نقشه رایزر دیاگرام‌های نمایش داده‌شده اهداف ترسیم نقشه رایزر دیاگرام را در هریک بررسی نمایید.

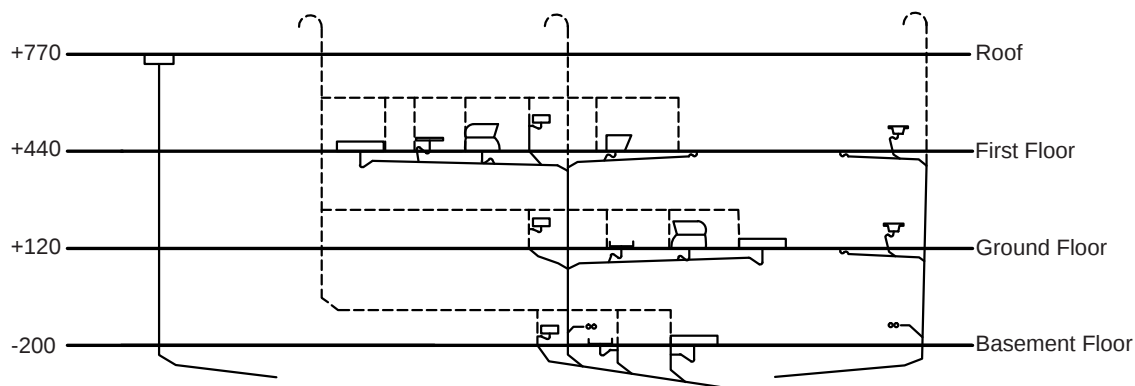
شماره سکل	نام رایزر	اهداف رایزر							
		مشخص کردن تعداد رایزر	قطر لوله‌های بالارونده	قطر لوله انشعاب	طول لوله عمودی	طول لوله افقی	جنس لوله	انشعاب‌گیری از کف یا سقف	نوع اتصال



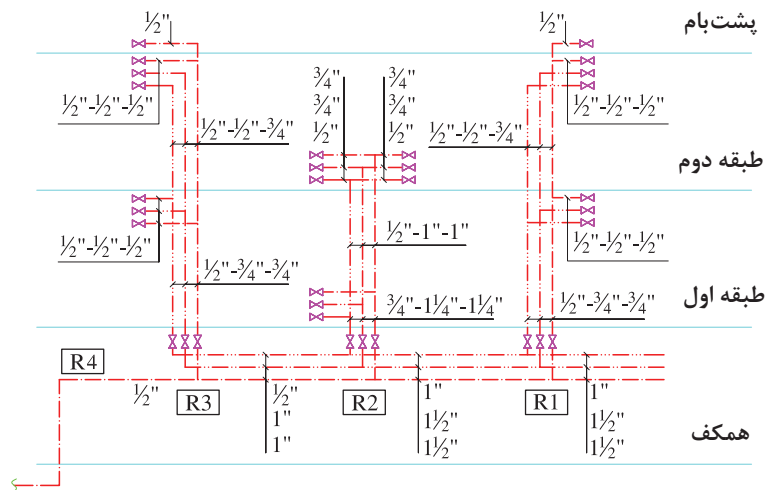
شکل ۱۵- رایزر دیاگرام آب سرد و گرم مصرفی یک ساختمان سه طبقه



شکل ۱۶- رایزر دیاگرام آب مصرفی با تغذیه از پایین شکل ۱۷- رایزر دیاگرام آب مصرفی با تغذیه از بالا



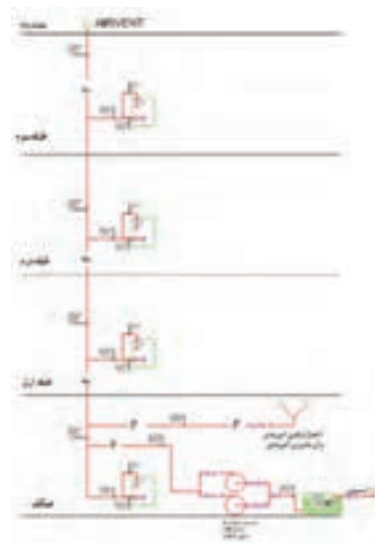
شکل ۱۸- رایزر دیاگرام فاضلاب و هواکش یک ساختمان سه طبقه



شکل ۱۹- رایزر دیاگرام لوله کشی آب سرد، آب گرم مصرفی و برگشت آب گرم مصرفی



شکل ۲۱- رایزر دیاگرام لوله کشی آتش نشانی خشک



شکل ۲۰- رایزر دیاگرام لوله کشی آتش نشانی تر و خشک

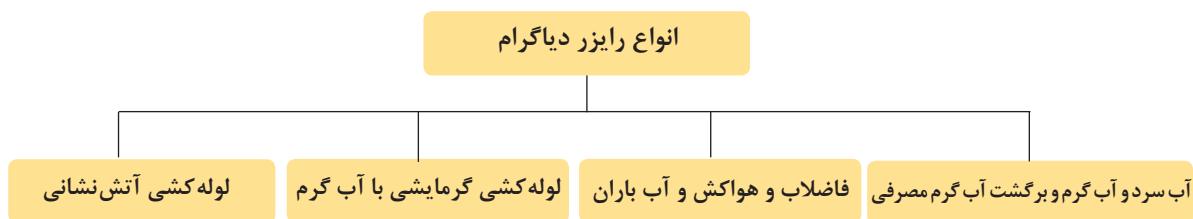
نقشه‌های جزئیات (Detail)

در نقشه‌های رایزر دیاگرام به دلیل بزرگ‌نمایی کل نقشه نسبت به تجهیزات، از ترسیم جزئیات نصب تجهیزات صرفه‌نظر می‌شود و تنها به صورت شماتیک مسیر لوله‌های افقی و مقدار زیر کف بودن یا زیر سقف بودن نشان داده می‌شود. برای بیان این جزئیات از نقشه‌های جزئیات اجرایی نصب و نقشه بزرگ‌نمایی استفاده می‌شود.

نقشه‌های بزرگ‌نمایی:

در بعضی قسمت‌های نقشه، به علت کوچک بودن پلان امکان نمایش کامل مشخصات نقشه میسر نیست، لذا آن قسمت از نقشه را در محل دیگری با مقیاس بزرگ‌تر (۱:۲۰ یا ۱:۲۵) ترسیم و جزئیات کامل را بر روی آن نمایش می‌دهند.

انواع رایزر دیاگرام سیستم‌های لوله‌کشی



بحث کلاسی



- ۱ انواع رایزر دیاگرام در سیستم‌های لوله‌کشی را و ارتباط آن با شکل‌های ۱۱ تا ۱۸ را بررسی نمایید.
- ۲ آیا رایزر دیاگرام دیگری در تأسیسات مکانیکی ساختمان وجود دارد که در این دسته‌بندی نیامده باشد؟

کار کارگاهی



اشکال الف و ب - پ پلان لوله‌کشی آب سرد و گرم و برگشت آب گرم مصرفی یک ساختمان سه طبقه است به سؤالات زیر پاسخ داده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.

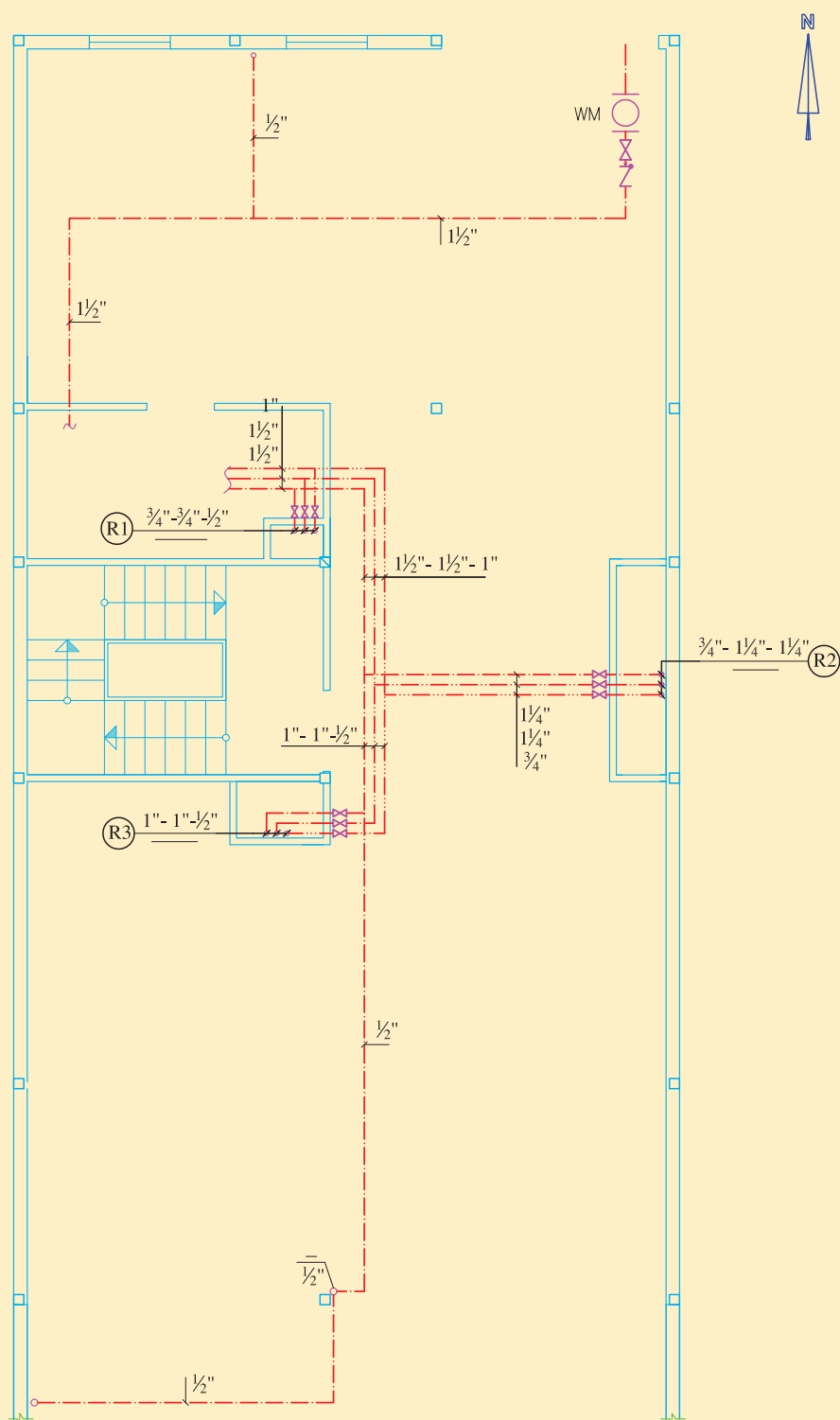
نکته ۱: لوله‌کشی زیر سقف معمولاً در سقف کاذب و زیر کف داخل ترنج اجرا می‌گردد. با توجه به شکل الف پلان لوله‌کشی آب سرد، آب گرم و برگشت آب گرم مصرفی طبقه همکف: ۱ در نقطه خروج لوله از کنتور چه تجهیزاتی بایستی نصب شود؟ ۲ محل موتورخانه را مشخص نمایید.

۳ توزیع آب سرد و گرم مصرفی از کدام محل انجام می‌شود؟ ۴ محل عبور لوله‌های مذکور تا رایزرهای R۱، R۲، R۳، R۴ از کدام قسمت است؟ ۵ آیا محل عبور لوله‌های عمودی (رایزر) روکار است یا توکار (داخل شفت) و از کدام قسمت ساختمان بوده و از چه موادی ساخته شده است؟

۶ هر کدام از رایزرها برای تأمین آب کدام واحد بهداشتی و کدام طبقه مورد استفاده قرار می‌گیرد؟ ۷ برای تعیین محل رایزر از چه نمادی و اندازه لوله‌های رایزر به چه صورت نوشته می‌شود؟ ۸ تفاوت نوشته‌های R۱، R۲، R۳ با رایزر R۴ در چیست؟ ۹ رایزرهای بالارونده و پایین‌رونده در پلان همکف را مشخص نمایید. ۱۰ در رایزر $R01 \frac{3/4''-3/4''-1/2''}{1/4''-1/4''-1/4''}$ هر عدد مشخص‌کننده کدام لوله (آب سرد، آب گرم، برگشت آب

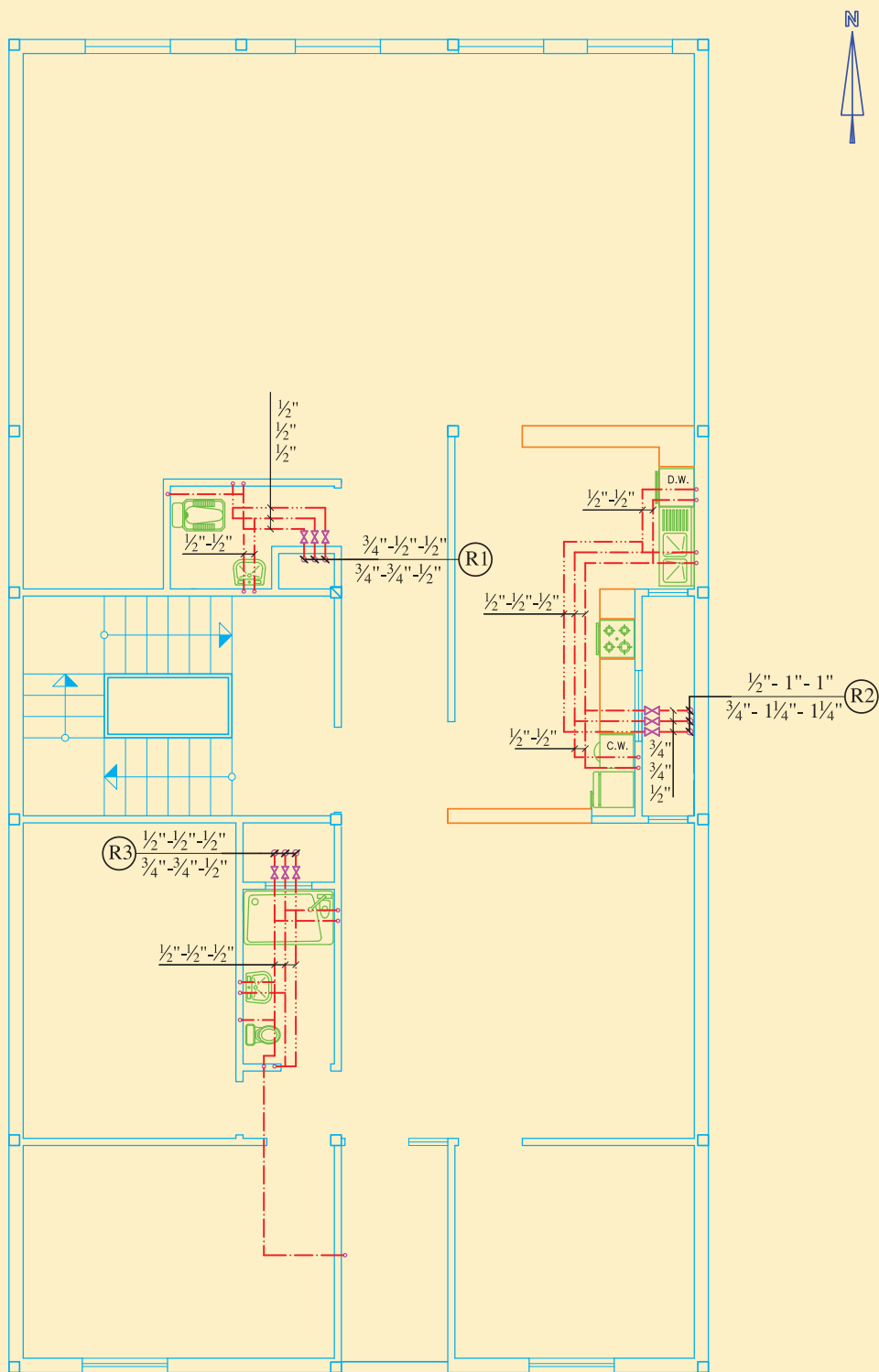
گرم) بوده و مفهوم خط تیره زیر خط رایزر چیست؟ ۱۱ در رایزر $R02 \frac{3/4''1-1/4''1-1/4''}{1/4''1-1/4''1-1/4''}$ هر عدد مشخص‌کننده کدام لوله (آب سرد، آب گرم، برگشت آب گرم)

بوده و مفهوم خط تیره زیر خط رایزر چیست؟ ۱۲ در رایزر $R02 \frac{1/2''1-1/4''1-1/4''}{1/4''1-1/4''1-1/4''}$ هر عدد مشخص‌کننده کدام لوله (آب سرد، آب گرم، برگشت آب گرم) بوده و مفهوم خط تیره زیر خط رایزر چیست؟



شکل الف پلان لوله کشی آب سرد، آب گرم مصرفی و برگشت آب گرم طبقه همکف - مقیاس $\frac{1}{100}$

با توجه به شکل ب پلان لوله کشی آب سرد، آب گرم و برگشت آب گرم مصرفی طبقه اول:



شکل ب پلان لوله کشی آب سرد، آب گرم مصرفی و برگشت آب گرم طبقه اول - مقیاس $\frac{1}{100}$

۱۲ تعداد واحدهای این طبقه چند واحد است؟

۱۴ لوازم بهداشتی هر واحد بهداشتی (آشپزخانه، حمام، توالت) را بیان نمایید.

۱۵ آیا چیدمان لوازم بهداشتی هر واحد بهداشتی مناسب است؟

۱۶ مفهوم هر یک از رایزرهای زیر (کاهش قطر، تعیین قطر هر لوله) را بیان نمایید.

$$R02 \frac{\frac{1}{2}'' - 1'' - 1''}{\frac{3}{4}'' - 1'' - \frac{3}{4}'' - 1''}$$

$$R01 \frac{\frac{3}{4}'' - \frac{1}{2}'' - \frac{1}{2}''}{\frac{3}{4}'' - \frac{3}{4}'' - \frac{1}{2}''}$$

$$R03 \frac{\frac{1}{2}'' - \frac{1}{2}'' - \frac{1}{2}''}{\frac{3}{4}'' - \frac{3}{4}'' - \frac{1}{2}''}$$

۱۷ آیا مسیر عبور لوله در هر واحد بهداشتی مشخص است؟ (از زیر کف یا زیر سقف)

۱۸ آیا ارتفاع کارگذاری انشعاب هر وسیله بهداشتی بر روی پلان مشخص گردیده است؟

۱۹ انشعاب لوله آب سرد و آب گرم هر وسیله بهداشتی از نظر موقعیت ترسیم و فاصله ترسیمی چه وضعیتی نسبت به هم دارند؟

۲۰ مسیر لوله کشی هر سه لوله نسبت به هم و دیوارها چه وضعیتی دارند؟

۲۱ لوله برگشت آب گرم مصرفی از کدام نقطه بر روی لوله آب گرم مصرفی ترسیم شده است؟

۲۲ لوله آب سرد انشعاب کولر آبی در تراس ضلع جنوبی از کدام رایزر تغذیه شده است؟

با توجه به شکل پ پلان لوله کشی آب سرد، آب گرم و برگشت آب گرم مصرفی طبقه دوم

۲۳ تعداد واحدهای این طبقه چند واحد است؟

۲۴ لوازم بهداشتی هر واحد بهداشتی (آشپزخانه، حمام، توالت) را بیان نمایید.

۲۵ آیا چیدمان لوازم بهداشتی هر واحد بهداشتی مناسب است؟

۲۶ مفهوم هر یک از رایزرهای زیر (کاهش قطر، تعیین قطر هر لوله) را بیان نمایید. کدام یک از رایزرها رایزر خاتمه در این طبقه محسوب می شود؟

$$R02 \frac{1'' - 1'' - 1''}{\frac{1}{2}'' - 1'' - 1''}$$

$$R01 \frac{\frac{3}{4}'' - \frac{1}{2}'' - \frac{1}{2}''}{\frac{3}{4}'' - \frac{3}{4}'' - \frac{1}{2}''}$$

$$R03 \frac{\frac{1}{2}'' - \frac{1}{2}'' - \frac{1}{2}''}{\frac{3}{4}'' - \frac{3}{4}'' - \frac{1}{2}''}$$

۲۷ با توجه به قرارگیری کولرهای این طبقه در پشت بام، لوله آب سرد آنها از کدام رایزر تغذیه می شود؟

۲۸ ساینز انشعاب های هر وسیله بهداشتی را مشخص نمایید.

نکته ۲:

لوله های افقی ممکن است روکار باشند یا داخل سقف کاذب یا کانال کوچک افقی (ترنچ Trench) قرار گیرند.

نکته ۳:

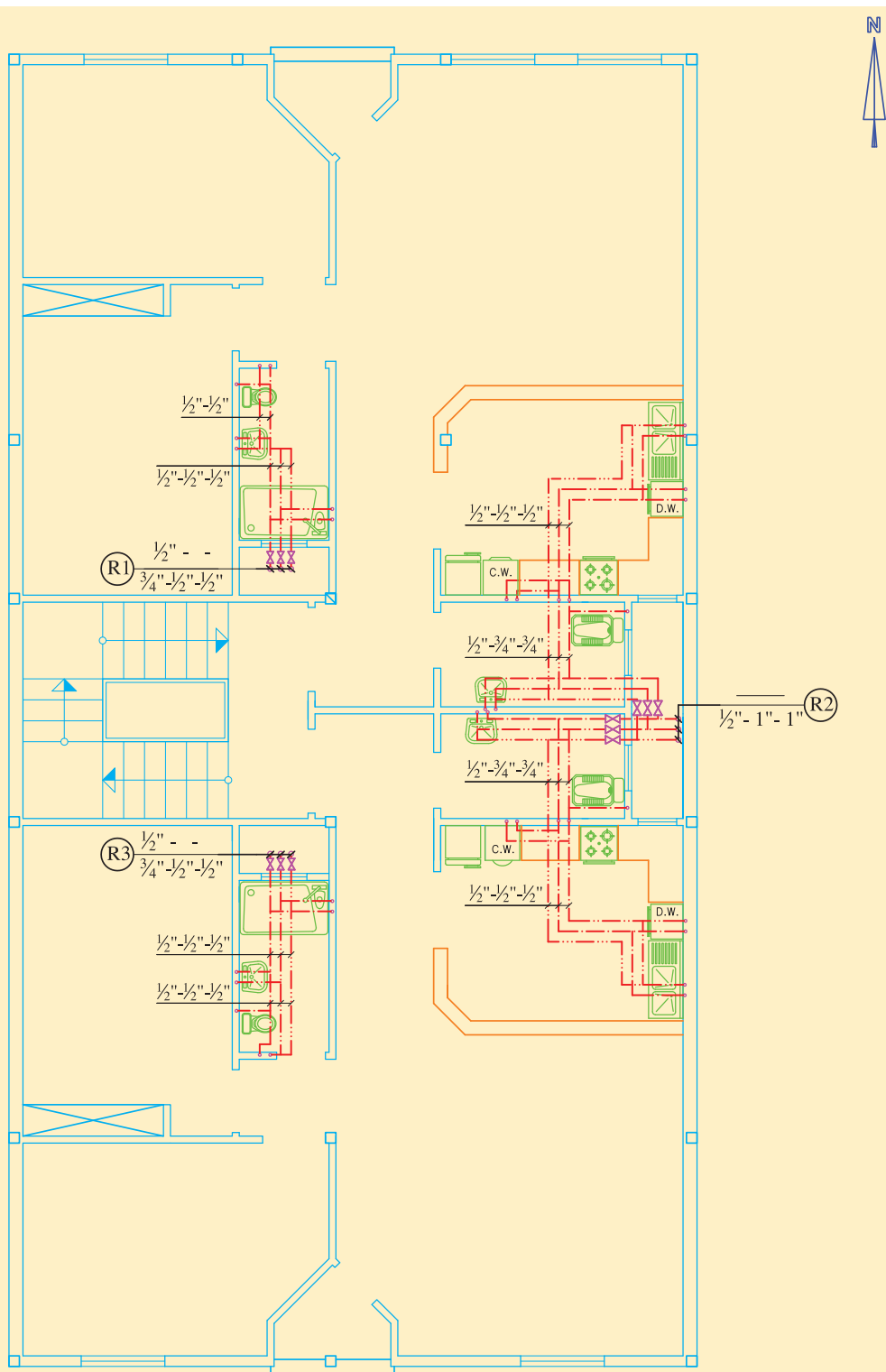
لوله های عمودی یا قائم ممکن است روکار باشند یا داخل داکت (Duct) (با دریچه دسترسی) قرار گیرند.

نکته ۴:

نکات اجرایی در پایین نقشه نوشته شود، مانند:

- برای عایق کاری معمولاً از پشم شیشه به ضخامت یک اینچ با روکش آلومینیوم استفاده می شود.

- لوله کشی از کف انجام شده است.



شکل پ پلان لوله کشی آب سرد، آب گرم مصرفی و برگشت آب گرم مصرفی طبقه دوم - مقیاس $\frac{1}{100}$

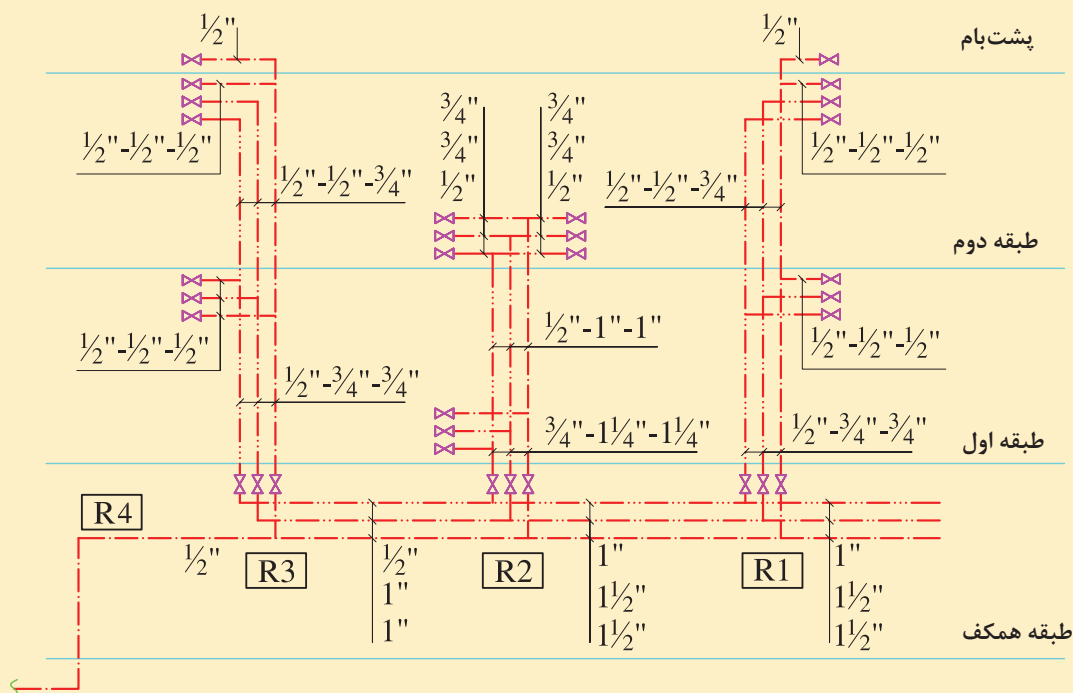
رایزر دیاگرام

به دلیل اینکه در پلان نمی توان لوله های عمودی را نمایش داد و اینکه مشخص نمود که ورود لوله انشعابی از رایزر برای هر طبقه در کف یا سقف کاذب است و اینکه طول هر رایزر چند متر است و نیز سهولت در بررسی لوله های رایزر از نظر تغییر سایز لوله ها، از نقشه رایزر دیاگرام برای این منظور استفاده می شود.

کار کارگاهی



شکل ت رایزر دیاگرام لوله کشی آب سرد و گرم و برگشت آب گرم مصرفی ساختمان سه طبقه بحث قبلی را نمایش می دهد. به صورت گروه های ۴ نفره به سؤالات زیر پاسخ داده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.



ت) رایزر دیاگرام لوله کشی آب سرد، آب گرم مصرفی و برگشت آب گرم مصرفی

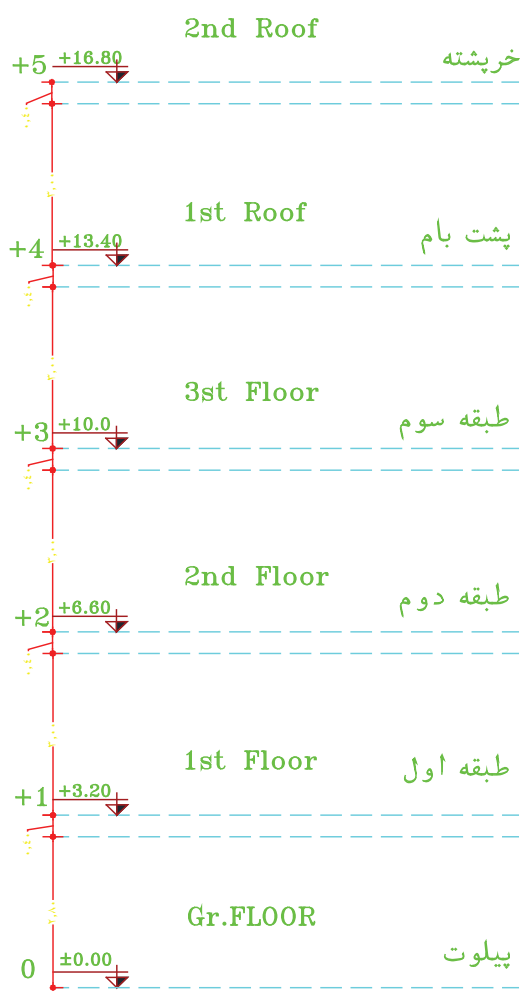
- ۱ مسیر عبور لوله در طبقه همکف به چه صورت است؟ (زیر سقف یا زیر کف)
- ۲ سایز لوله های اصلی آب سرد، آب گرم و برگشت آب گرم مصرفی تغذیه ۴ رایزر چند اینچ هستند؟
- ۳ در طبقه همکف کدام رایزرها بالارونده (شروع) و کدام رایزرها پایین رونده (خاتمه) هستند؟
- ۴ پایین ترین نقطه هر رایزر به طبقات چه تجهیزاتی مورد نیاز است؟ (شیر قطع و وصل و شیر تخلیه)
- ۵ در ورودی لوله آب هر آپارتمان چه تجهیزاتی نصب شود؟
- ۶ با توجه به رایزر شماره R1، R2، R3، R4 به سؤالات زیر پاسخ دهید:

الف) سایز لوله های ابتدای رایزر چند اینچ هستند؟

ب) انشعاب هر طبقه با چه سایزی و از کدام نقطه رایزر گرفته شده است؟

پ) سایز لوله‌های رایزر در قبل و بعد از کف طبقه دوم یا سقف طبقه اول چه تغییری دارد؟
 ت) شروع لوله برگشت آب گرم مصرفی، با چه سایزی است و در ادامه تغییر سایز تا موتورخانه را دنبال نمایید.
 ث) انشعاب آب سرد برای کولر آبی بر روی پشت بام چند اینچ است؟

نکات ترسیمی رایزر دیاگرام



- برای نمایش رایزر در پلان از نماد استفاده می‌شود.
- R نماد رایزر (Riser) بوده و ۱ نشان‌دهنده شماره رایزر است. خط کشیده‌شده نماد سقف یا کف است عدد بالای خط نشان‌دهنده قطر لوله در همان طبقه پلان است و عدد زیر خط نشان‌دهنده قطر لوله در طبقه زیرین است.
- هنگامی که لوله به سمت پایین انشعاب داده شده باشد قطر لوله در پایین خط نوشته و بالای خط، خط تیره ترسیم می‌شود. این رایزر را رایزر پایین‌رونده گویند و یا رایزر خاتمه در این طبقه نیز می‌نامند.
- در صورت امتداد لوله به سمت بالا، قطر لوله را در بالای خط نوشته و زیر خط، خط تیره ترسیم می‌شود، به این رایزر، رایزر بالارونده یا رایزر شروع از این طبقه می‌گویند.
- در صورتی که قطر لوله تغییر نداشته باشد، ممکن است در آن طبقه انشعاب وجود نداشته باشد.
- در اندازه‌های بیش از یک لوله، اولین اندازه از چپ مربوط به اولین لوله از چپ می‌شود.
- با توجه به اینکه نقشه رایزر دیاگرام برای تمامی سیستم‌های تأسیسات مکانیکی ترسیم می‌شود، از نمادهای مختلفی برای نمایش رایزر دیاگرام‌ها به عنوان زبان مشترک استفاده می‌شود. برای مشاهده فهرست علائم، تجهیزات و نمادها به کتاب همراه هنرجو مراجعه شود.

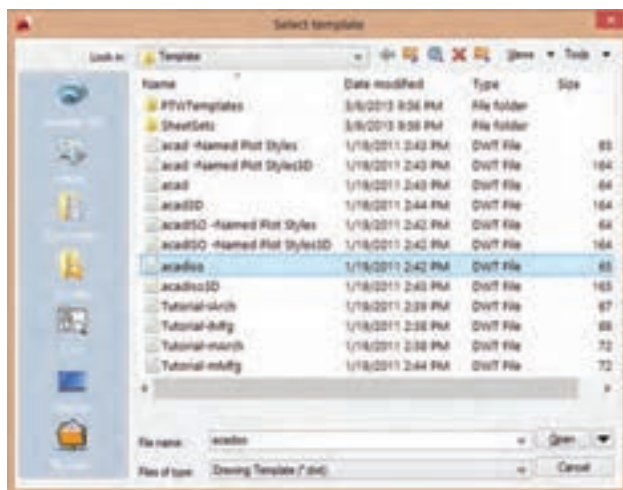
New-qnew	Ctrl-n	
ایجاد فایل جدید		
Command line: New		
Toolbars: Standard		
Menu bar: File		
Macro: Ctrl-n		

ایجاد یک صفحه جدید (ایجاد یک فایل الگو) در اتوکد

کار کلاسی

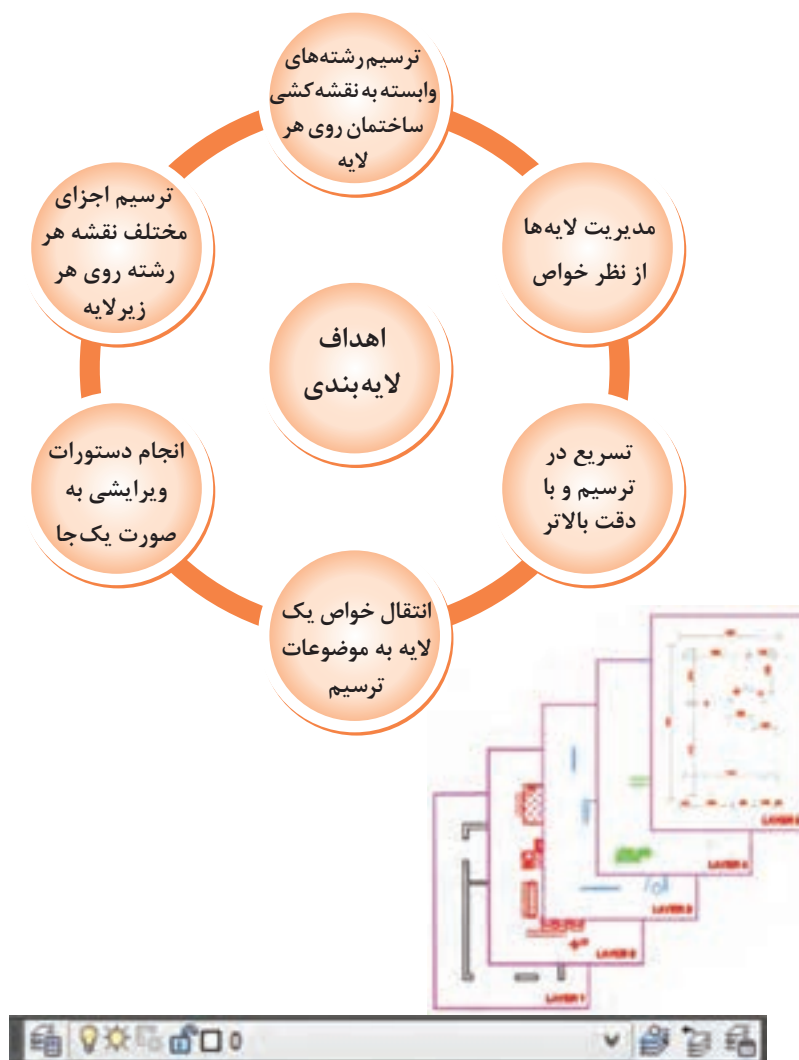


فایل‌های الگو (template)، فایل‌هایی هستند که تنظیمات اولیه لازم را برای ایجاد یک فایل جدید تعریف می‌کنند. پسوند این فایل dwt بوده و مرسوم‌ترین فایل‌های الگو acad.dwt و acadiso.dwt هستند. اولی یک فایل خالی از ترسیمات براساس استاندارد انگلیسی (imperial) و دومی یک فایل متریک (SI) ایجاد می‌کند.

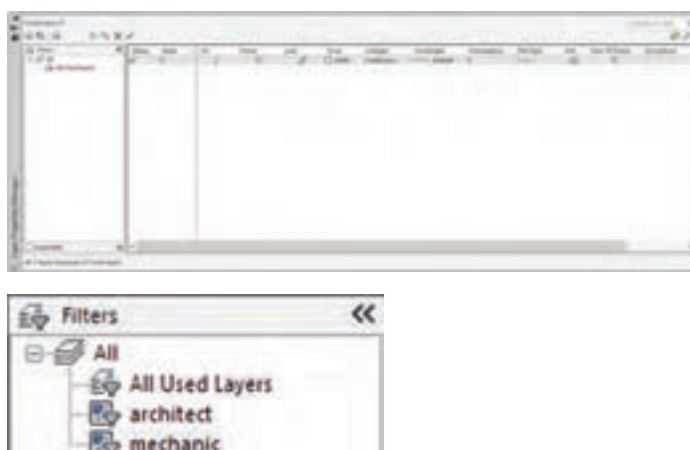


فایل ۱.dwt را به عنوان یک فایل الگو با تنظیمات مورد نیاز (شامل لایه‌ها، مقیاس، نوع خطوط، میزان بزرگنمایی و...) مطابق الگوی acadiso، برای شروع به کار، از مسیر ذخیره شده باز نمایید. در ادامه یک فایل الگو مناسب ترسیمات نقشه‌های تأسیسات مکانیکی تهیه خواهد شد. در نقشه‌کشی به صورت دستی هرگاه نیاز به ترسیم نقشه‌ای از روی نقشه آماده باشد و یا همان نقشه نیاز به اصلاحات داشته باشد برای ترسیم سریع تر از کاغذ پوستی استفاده می‌شود. لایه‌ها در اتوکد بسان کاغذ پوستی در نقشه‌کشی به کمک دست عمل می‌کنند. در واقع لایه‌ها طلق‌های شفاف هستند که وقتی روی هم قرار می‌گیرند، متوجه وجود آنها نمی‌شویم. لایه‌ها در مدیریت ترسیم یک نقشه نقش بسیار مهمی را ایفا می‌کنند. به وسیله لایه‌ها می‌توان یک نقشه را به راحتی کنترل و مدیریت نمود و از خواص لایه‌ها در سرعت بخشیدن به ترسیم و ویرایش آن بهره برد. بهتر است برای استفاده راحت تر و سریع تر از لایه‌ها، نوار ابزار layers فعال شود.

Layer	LA	
لایه‌ها در اتوکد		
Command line: Layer = ddlmodes = La		
Toolbars: Layers		
Menu bar: Format ⇒ Layer		
Ribbon ⇒ Home tab ⇒ Layers panel		



با کلیک بر روی آیکون مربوطه یا اجرای دستور classiclayer پنجره باز شده به سبک کلاسیک به شکل زیر ظاهر می‌گردد:



در قسمت چپ پنجره گروه رشته‌های نقشه‌کشی با زدن آیکن فیلتر رشته‌های مورد نیاز معماری (architect) و مکانیک (mechanic) را ایجاد می‌کنیم:

با انتخاب فیلتر مکانیک، و سپس زدن آیکن (New) لایه جدید به ترتیب به نام‌های Layer1 و Layer2 و... ایجاد می‌شود که می‌توان در همان لحظه یا با انتخاب لایه و با زدن کلید تابعی F2 و یا با دوبار با فاصله کلیک بر روی آن بعداً نام دلخواهی را قرار داد.

نکته: کاربران حرف‌های نام لایه‌های مورد استفاده را برحسب نوع عناصری که درون آن قرار دارند نام‌گذاری می‌کنند.

نکته: نام دو لایه نمی‌تواند تکراری باشد.

نکته: به صورت پیش‌فرض، لایه‌ای به نام لایه صفر در اتوکد وجود دارد که قابل پاک کردن و تغییر نام نیست. توسط آیکن X قرمز رنگ، اگر لایه‌ای جاری نباشد و در آن هیچ ترسیمی وجود نداشته باشد را می‌توانید حذف نمایید.

توسط آیکن تیک سبز رنگ، می‌توانید لایه‌ای را که می‌خواهید جاری سازید.

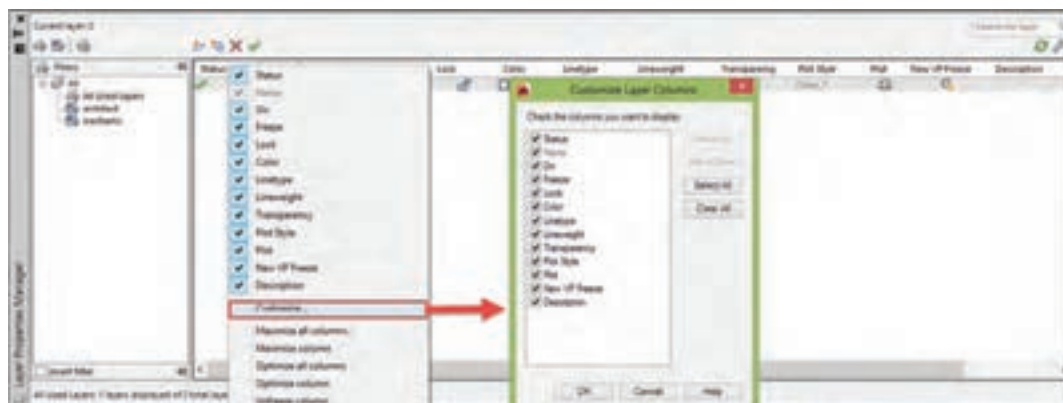
مدیریت لایه‌ها را می‌توان در خواص لایه‌ها جست‌وجو نمود که نام آنها در کادر Layer Properties Manager در قسمت فوقانی و در جلوی اسم لایه است که عبارت‌اند از:

On - Freeze - Lock - Color - Line type - Line Weight - Transparency - Plot style - Plot - New VP Freeze



(این خواص در کار عملی توضیح داده خواهد شد).

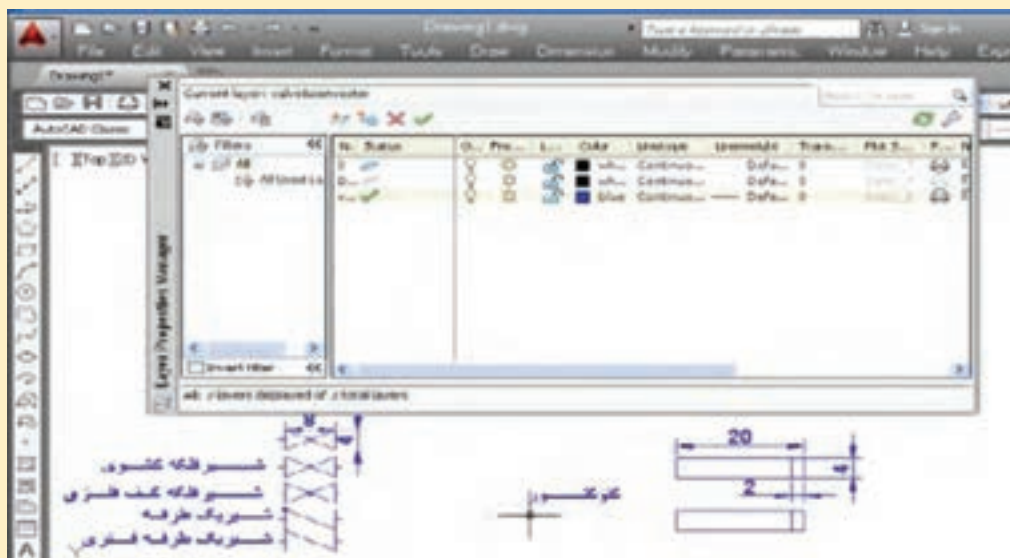
نکته: اگر روی همین کادر روی گزینه Status کلیک راست انجام دهید و از منوی باز شده گزینه Customize... را انتخاب نمایید در کادر جدید باز شده به راحتی می‌توانید وجود یا عدم وجود هریک از خواص لایه‌ها را در کادر محاوره‌ای مدیریت لایه‌ها مشخص نمایید. (برای مشاهده خلاصه دستورات اتوکد و کلیدهای ترکیبی و فایل الگو نمونه به کتاب همراه هنرجو مراجعه شود).





ایجاد لایه کنوکتور و شیر

یک لایه جدید با نام valve & convector ایجاد نمایید و رنگ آن را قرمز و نوع خط آن را continuo انتخاب سپس مطابق اندازه‌های زیر علائم اختصاری شیر و کنوکتور را ترسیم نمایید؟



ارزشیابی تکوینی ایجاد لایه‌های لوله‌کشی (مرحله اول)



ایجاد لایه لوله‌های رفت و برگشت

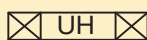
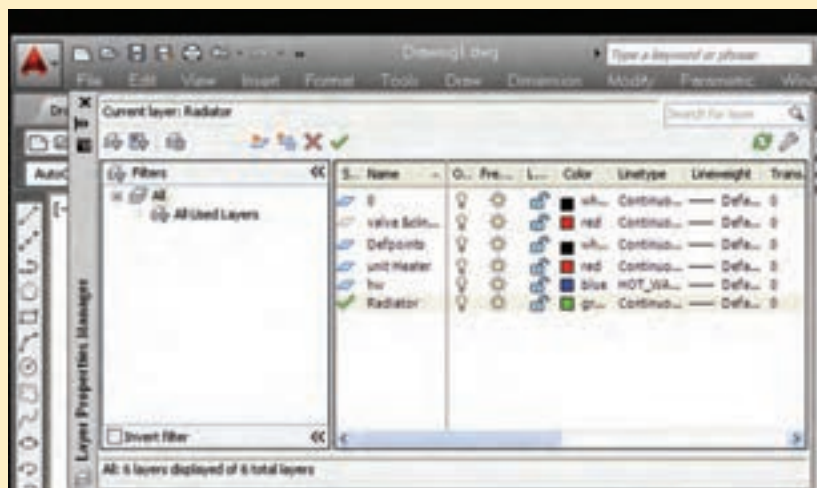
دو لایه جدید با نام HWS و HWR ایجاد نمایید و سپس Line type آن را تغییر دهید رنگ آن را آبی انتخاب کنید و سپس نماد لوله رفت و برگشت آب گرم را مانند شکل‌های زیر رسم کنید.



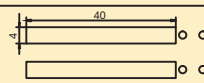


ایجاد لایه رادیاتور و یونیت هیتر

یک لایه جدید با نام Radiator ایجاد، رنگ آن را سبز و Line type آن را continue بگذارید؛ همچنین یک لایه دیگر ایجاد کرده نام آن را unit Heater رنگ آن را قرمز و line type آن را continue انتخاب کنید سپس هر یک از لایه‌های unit Heater و Radiator را به نوبت فعال کرده و نماد رادیاتور و یونیت هیتر را مطابق شکل‌های زیر ترسیم نمایید.



(ب) نماد یونیت هیتر



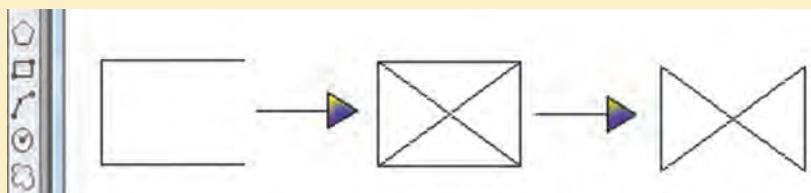
(الف) نماد رادیاتور



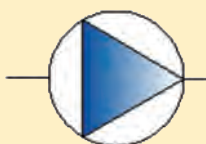
ترسیم شیر

با توجه به شکل زیر:

- ۱ مراحل ترسیم یک شیرفلکه به ابعاد 5×10 را با استفاده از ابزار گیره شکل انجام دهید.
- ۲ پس از ترسیم به عنوان یک فایل با رنگ لایه زرد آن را ذخیره نمایید.



ترسیم پمپ خطی

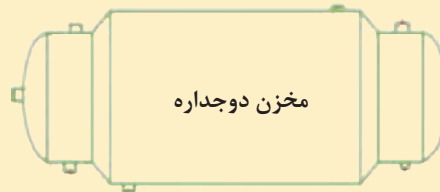


در شکل مقابل نماد یک پمپ خطی را مشاهده می‌نمایید. با استفاده از ابزار گیره شکل آن را ترسیم و در لایه‌ای به همین نام ذخیره نمایید.



ترسیم مخزن دوجداره

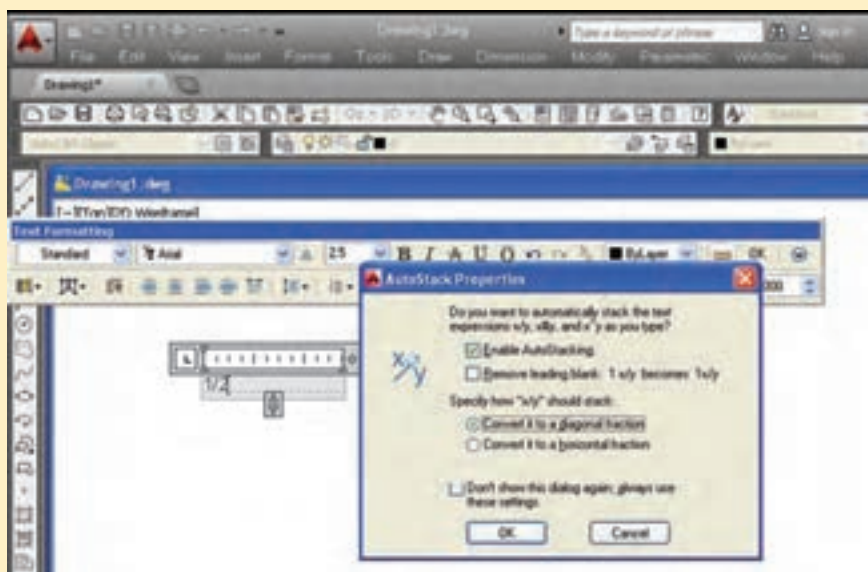
- ۱ مخزن دوجداره شکل زیر را با استفاده از دستور عملیات ویرایشی قرینه‌سازی ترسیم کنید.
- ۲ مقیاس آن را به $1/2$ کاهش دهید.
- ۳ پس از کاهش مقیاس طول آن را به اندازه ۲ واحد افزایش دهید.



شیوه اندازه‌گذاری لوله‌ها

در نقشه‌کشی تأسیسات عمدتاً منظور از اندازه‌گذاری لوله‌ها مشخص کردن سایز لوله‌ها می‌باشد. برای نوشتن سایز لوله‌ها از فرمان Text استفاده می‌کنیم. پس از انتخاب text formatting در محل لوله سایز لوله را تایپ می‌کنیم. چنانچه سایز لوله‌ها برحسب اینچ باشد و اعداد کسری باشد پس از اینکه عدد را تایپ کردیم.

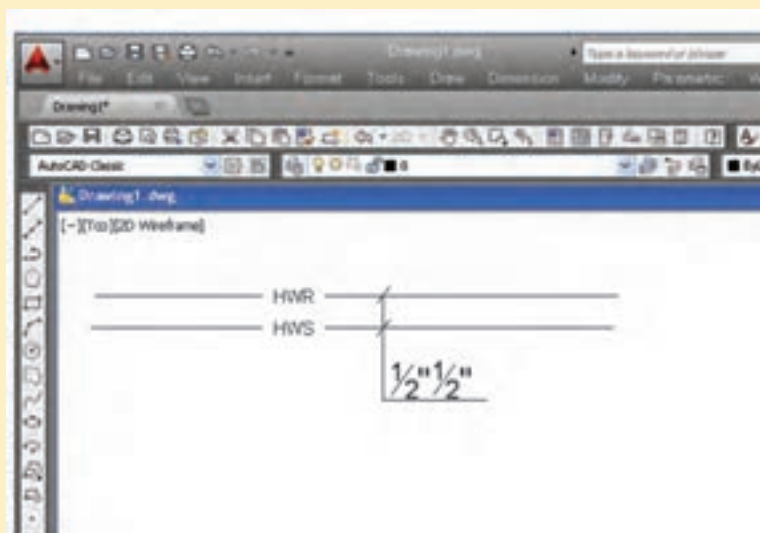
چنانچه $+$ shift را در صفحه‌کلید کلیک نماییم صفحه Autostack properties باز می‌شود که از میان آن دو گزینه $\text{Convert it to a diagonal fraction}$ و $\text{Convert it to a horizontal fraction}$ می‌شوند که به ترتیب برای خط کسری مورب و افقی می‌باشند. مانند شکل‌های زیر.





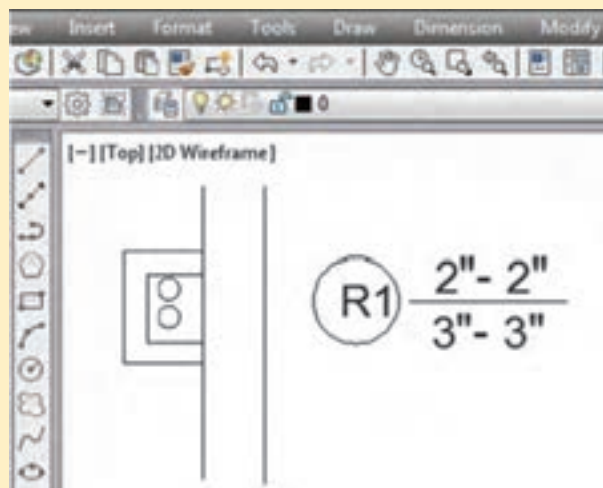
اندازه‌گذاری لوله‌های رفت و برگشت

سایز لوله‌های رفت و برگشت آب گرم شکل زیر را یک بار با خط کسری مورب و یک بار با خط کسری افقی بنویسید.



اندازه‌گذاری رایزر در پلان

برای اندازه‌گذاری رایزر در پلان به تعداد لوله‌های رایزر دایره رسم می‌کنند. حرف R را کنار آن به منظور تعیین شماره رایزر مشخص می‌کنند. سپس یک خط کسری افقی رسم می‌کنند. اعداد زیر خط افقی سایز لوله‌ای که از پایین وارد طبقه و عدد بالای خط افقی سایز لوله خروجی از طبقه را مشخص می‌کنند. برای نوشتن آن مطابق آنچه در سایز لوله‌ها گفته شد از فرمان Text استفاده می‌کنیم.



اندازه‌گذاری رایزر

سایز لوله‌های رایزر شماره یک را مطابق شکل روبه‌رو در پلان بنویسید.



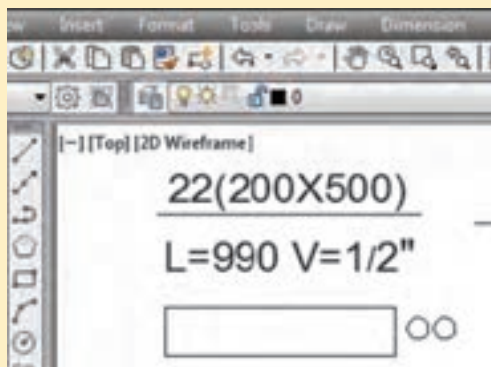


کدام یک از روش‌های اندازه‌گذاری زیر صحیح و کدام یک غلط می‌باشد، علت را بیان نمایید.

علت	رایزر	علت	رایزر
	$\frac{3-2}{2-2}$		$\frac{2-2}{2-2}$

نوشتن مشخصات پخش‌کننده‌ها

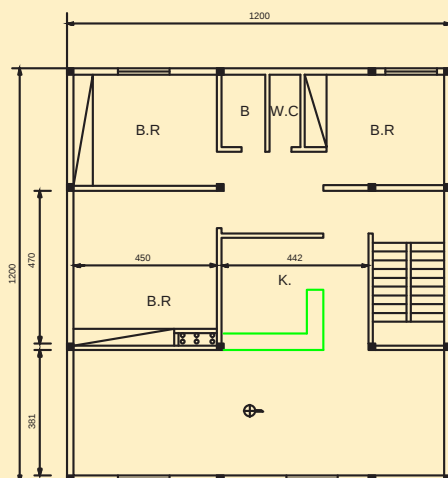
برای مشخص کردن مشخصات پخش‌کننده‌ها مثلاً در رادیاتور تعداد پره‌های رادیاتور، ابعاد پره رادیاتور برحسب میلی‌متر و طول مرکز تا مرکز مجموع پره رادیاتور سرهم‌شده بر حسب میلی‌متر و قطر شیر رادیاتور برحسب اینچ را مشخص می‌کنند. برای این کار نیز مطابق آنچه در قسمت اندازه‌گذاری لوله‌ها گفته شد از text استفاده می‌کنیم.



اندازه‌گذاری مشخصات رادیاتور

مطابق شکل روبه‌رو مشخصات یک رادیاتور را در پلان با مشخصات زیر بنویسید:

۲۲ پره که ابعاد هر پره آن $200\text{ mm} \times 500\text{ mm}$ و طول ۲۲ پره سرهم‌شده از مرکز تا مرکز 990 mm و قطر شیر آن $\frac{1}{2}$ می‌باشد.



۱ پلان ساختمانی را که قبلاً با نام تأسیسات ذخیره نموده بودید باز نمایید.

۲ ارتباط دستگاه پکیج با رادیاتورها را برقرار نمایید.

۳ مشخصات رادیاتورها در هر اتاق و قطر لوله‌ها را مشخص کنید.

۴ پلان فوق را با نام خود ذخیره نمایید.



نقشه تأسیسات گرمایی یک ساختمان را که در کامپیوتر خود دارید باز کنید. در قسمت جدول آن نام ترسیم کننده، نام کنترل کننده و شماره نقشه را تغییر داده و بنویسید. سپس نقشه را با اسم دیگری در کامپیوتر خود ذخیره کرده و آن را روی کاغذ A4 و یا A3 یک بار با مقیاس و یک بار بدون مقیاس چاپ نمایید.

Arc	A		کمان	Hatch	H-BH		هاشور زدن
Area	AA		محاسبه مساحت	Hatch Edit	He		اصلاح هاشور
Array	AR		کپی منظم موضوعات	Insert	I		وارد کردن
Block	B-B		ساخت بلوک	Import	Imp		وارد کردن فایل
Boundary	BO		ساخت یک محدوده از جنس چند ظلعی	Line	L		ترسیم پاره خط
Break	BR		ایجاد شکست	Layer	La		لایه بندی موضوعات
Circle	C		ترسیم دایره	List	Li		لیست موضوعات
Bsave	BS		ذخیره سازی بلوک	Line Type	Lt		نوع و تیپ خط
Chamfer	CHA		ایجاد پخ	Line Weight	Lw		ضخامت خط
Com- mand line	CLI		خط فرمان	Move	M		جابجایی کردن
Color	COL		انتخاب رنگ	Match Properties	Ma		یکسان نمودن خواص موضوعات با یکدیگر
Copy	COCP		کپی نمودن	Measure	Me		اندازه گیری
Erase	E		پاک کردن	Mirror	Mi		قرینه سازی
Ellipse	Ell		ترسیم بیضی	Multi line	Ml		ترسیم چند خطی
Extend	E X		کشاندن موضوع	Mtext	Mt		درج متن چند سطری
Offset	O		ایجاد آفست از موضوع	Stretch	S		کشاندن موضوع

Options	OP		انتخاب تنظیمات مورد علاقه	Scale	SC		تغییر مقیاس نقشه
Osnap	OS/F۳		انتخاب گیره شکل‌ها	SNap	F۹		پرش مکان نما
Pan	P		جابه جایی صفحه ترسیم	Spline	SPL		ترسیم خطوط خمیده
Pline	PL		ترسیم چند خطی	Style	ST		سبک قلم
Point	PO		ترسیم نقطه	Text	DT		درج متن تک سطری
Polygon	POL		ترسیم چند ضلعی	Toolpalettes	TP		پالت ترسیم سریع
Properties	PR/CH		جدول خواص موضوعات	Trim	TR		قطع موضوعات تا مرز مشخص شده
PEdit	PE		اصلاح چند خطی یا چند ضلعی	Table	TB		درج جدول
Print/Plot	Ctrl+P		پرینت گرفتن	Twblestyle	TS		اصلاح جدول
Redraw	R		ترسیم دوباره	Units	UN		واحد به کار رفته در ترسیم
Fillet	F		کمان زدن گوشه‌ها	Undo	Ctrl+Z		خنثی سازی اثر آخرین دستور
Regen	Re		ترسیم دوباره کل موضوعات	Exit/Quite			خارج شدن
Region	REG		ایجاد ناحیه بسته	Xline	XL		ترسیم خط از دوطرف نامحدود
Rectangle	REC		ایجاد چهارضلعی	Zoom	Z		بزرگنمایی
Rotate	RO		چرخاندن موضوعات	Limits			محدوده ترسیم
Render	RR		تحلیل موضوعات ترسیمی	Kateb	K		درج متن فارسی
Redo	Ctrl+Y		بازگشت اثر آخرین دستور	Explode	X		انفجار موضوعات

فعال کردن کادر کمکی یا Help	Ctrl+۳	مخفی کردن تابلو های ابزار Pallet	F۱
جابه جایی بین مناطق گرافیکی و نوشتاری	Ctrl+۸	مخفی کردن کادر ماشین حساب	F۲
فعال و غیر فعال کردن ابزارهای Osnap	Ctrl+۹	مخفی کردن کادر خط فرمان	F۳
نقشه کشی با قلم Digitizer و Tablet	Ctrl+A	انتخاب همه موضوعات غیر از موضوع منجمد	F۴
جابه جایی بین وضعیت سه نما در ترسیم ایزو متریک	+ctrl shift+A	فعال و غیرفعال کردن مناسب انتخاب جمعی موضوعات یکدیگر	F۵
تغییر وضعیت متغیر UCS detect (دستگاه مختصات)	Ctrl+C	کپی کردن	F۶
فعال و غیر فعال کردن ابزار شبکه بندی Grip	Ctrl+J	ورود اطلاعات و تکرار دستورات قبل همانند	F۷
فعال و غیر فعال کردن ابزار Ortho	Ctrl+M	ورود اطلاعات و تکرار دستورات قبل همانند	F۸
فعال و غیر فعال کردن ابزار پرش مکان نما Snap	Ctrl+N	ساخت یک فایل جدید	F۹
فعال و غیر فعال کردن ابزار قطب یاب اتومات Polar	Ctrl+O	باز کردن فایل ها	F۱۰
فعال و غیر فعال کردن ابزار ردیاب اتومات Otrack	Ctrl+P	ظهور کادر مربوط به تنظیمات چاپ	F۱۱
فعال و غیر فعال کردن ابزار نمایش دینامیکی Dynamic	Ctrl+Q	خروج از محیط CAD	F۱۲
فعال و غیر فعال کردن خاصیت به حداکثر رسانی سائز پنجره ها	Ctrl +R	فعال سازی دریچه جدید	Ctrl+۰
مرئی و مخفی کردن جدول تغییر خواص موضوعات	Ctrl+S	ذخیره فایل کنونی Save	Ctrl+۱
مرئی و مخفی کردن کادر مرزها به مرکز طراحی CAD	Ctrl+- Shift+S	اجرای دستور Save As	Ctrl+۲
چسبانند Paste	Ctrl+X	اجرای دستور برش Cut	Ctrl+V
چسبانند به صورت بلوک Block	Ctrl+Y	بازگشت اثر آخرین دستور انجام شده Redo	Ctrl+- Shift+V
جابه جایی بین فایل های باز	Ctrl+Z	خنثی سازی اثر آخرین دستور انجام شده Undo	Ctrl+F۶
بستن فایل جاری	Ctrl+Tab	جابه جایی بین فایل های باز	Ctrl+F۴
حرکت مکان نما به وسیله صفحه کلید	Ctrl+Page Up	جابه جایی بین فضاهای کاغذ (از چپ به راست)	Ctrl+Ar- row Keys
لغو دستور و جدول های تصویری در حال اجرا	Ctrl+Page Down	جابه جایی بین فضاهای کاغذ (از راست به چپ)	Esc /]+Ctrl
حذف موضوعات انتخاب شده			Delete

جدول الزامات به کارگیری لایه‌های طراحی تأسیسات مکانیکی در اتوکد
الزامات به کارگیری لایه‌های طراحی تأسیسات مکانیکی در نرم‌افزار اتوکد

شرح لایه	نام لایه	نام یا شماره رنگ	ضخامت خط mm	نوع خط
کادر دور نقشه‌ها	Frame	By Layer	۰/۹	Continuous.
آب سرد مصرفی	D.C.W.S	Blue	۰/۳	ACAD_ ISO10W100
آب گرم مصرفی	D.H.W.S	Red	۰/۳	ACAD_ ISO12W100
برگشت آب گرم مصرفی	D.H.R.S	Magenta	۰/۳	ACAD_ ISO14W100
رفت سیستم گرمایشی	H.W.S	Red	۰/۳	Continuous.
برگشت سیستم گرمایشی	H.W.R	Blue	۰/۳	ACAD_ ISO02W100
فاضلاب بهداشتی و آب باران	Waste.w.	Brown (color ۱۹)	۰/۵	Continuous.
ونت فاضلاب بهداشتی	Waste.v.	Brown (color ۱۹)	۰/۳	ACAD_ ISO02W100
آتش‌نشانی	Fire	Magenta	۰/۴	Continuous.
کانال هوای رفت	S.duct.	Cyan	۰/۲	Continuous.
کانال هوای برگشت	R.duct.	Blue	۰/۲	Continuous.

نکته* برای جدول معرف خطوط و ضخامت به کتاب همراه هنر جو مراجعه شود.

ارزشیابی شایستگی ترسیم نقشه‌های لوله‌کشی رایزر دیاگرام

شرح کار:

آماده‌سازی نقشه معماری برای ترسیم نقشه‌های تأسیسات
ترسیم رایزر دیاگرام لوله‌کشی طبقات با توجه به پلان و دستورالعمل طراح برای فاصله ارتفاع وسایل از کف تمام شده

استاندارد عملکرد:

ترسیم لوله‌کشی رایزر دیاگرام طبقات با نرم‌افزار اتوکد مطابق دستورالعمل طراح
شاخص‌ها:

- آماده‌سازی نقشه معماری برای نقشه تأسیسات با توجه به دستورالعمل طراح
- ساخت لایه رایزر دیاگرام با توجه به دستورالعمل طراح
- ساخت یا فراخوانی بلوک‌ها با توجه به نشریه ۱۲۸ و راهنمای ASHRAE
- ایجاد رایزر دیاگرام لوله‌کشی طبقات با توجه به پلان و دستورالعمل طراح

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

شرایط:

کارگاه کامپیوتر استاندارد و نصب اتوکد روی کامپیوترها دارای تهویه کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن
زمان: ۲ ساعت

ابزار و تجهیزات:

کامپیوتر - دستورالعمل طراح - نقشه‌های معماری

معیار شایستگی

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	آماده‌سازی نقشه	۱	
۲	ایجاد لایه رایزرها	۲	
۳	ترسیم خطوط لوله‌کشی رایزرها	۲	
۴	ساخت یا فراخوانی بلوک‌ها	۱	
۵	اندازه‌گذاری سایز لوله‌ها	۲	
۶	عملیات تکمیلی	۱	
شایستگی‌های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:			
۱- به کارگیری فناوری مناسب			
۲- رعایت ایمنی فردی و ارگونومی			
۳- رعایت ایمنی دستگاه			
۴- دقت در نمایش ارتفاع انشعاب از کف			
۵- دقت در زیبایی نقشه			
میانگین نمرات*			

*حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می‌باشد.

فصل ۴

نصب پمپ‌ها



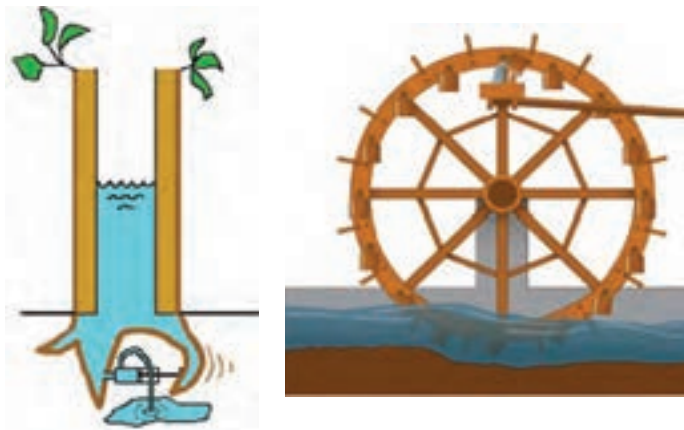
آب به عنوان یک سیال تراکم‌ناپذیر، به خودی خود به سمت سطوح پایین‌تر زمین جریان دارد. در حالی که بلندترین درختان، آب و مواد غذایی را از طریق ریشه از خاک جذب می‌کنند و علی‌رغم نیروی جاذبه زمین، آب را به کمک نیروی فشار ریشه‌ای، موئینگی و پیوستگی، به بالاترین و دورترین نقطه خود می‌رساند. جزر و مد نیز جریان‌های موج آب قوی را در طبیعت ایجاد می‌کند. در این واحد یادگیری سعی می‌شود که هنرجو با اصول نصب پمپ‌های سیستم تهویه مطبوع برابر نقشه و با رعایت اصول فنی و ایمنی و به صورت هم‌راستا آشنا شود.

واحد یادگیری ۵

أَلَمْ تَرَ أَنَّ اللَّهَ أَنْزَلَ مِنَ السَّمَاءِ مَاءً فَسَلَكَهُ يَنَابِيعَ فِي الْأَرْضِ ثُمَّ يُخْرِجُ بِهِ زَرْعاً مُخْتَلِفاً أَلْوَانُهُ ثُمَّ يَهِيجُ فَتَرَاهُ مُصْفَرّاً ثُمَّ يَجْعَلُهُ حُطَاماً إِنَّ فِي ذَلِكَ لَذِكْرٍ لِأُولِي الْأَلْبَابِ: سورة زمر آیه ۲۱

(آیا ندیدی که خدا از آسمان آبی را نازل کرد و همان را در منابع و چشمه‌های زیرزمینی جاری نمود و سپس به وسیله آن آب همواره زراعتی را بیرون می‌آورد که دارای رنگ‌های گوناگون است، پس از آن کشت را می‌خشکاند و تو می‌بینی که پس از سبزی و خرمی زرد رنگ می‌شود، آنگاه آن را به صورت کاه و خس متفرق می‌سازد، همانا در این امر برای صاحبان خرد تذکری است).

نصب پمپ



مقدمه

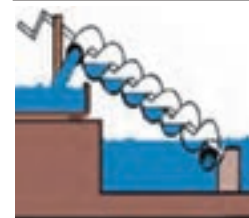
ایرانیان و مصریان باستان، حدود ۴۰۰۰ سال پیش از میلاد مسیح، با ساخت چرخ‌های آبی بزرگ ابتدایی از انرژی جریانی رودخانه، برای انتقال آب به ارتفاعات یا شهرها و یا تولید نیروی مکانیکی، استفاده می‌کردند. برای نمونه، می‌توان به ناعوره یا چرخ پارسی (Persian Wheel)، وسیله‌ای برای جاری ساختن آب در سطوح بلندتر داخل کانال، توسط ایرانیان اشاره کرد. امروزه با پیشرفت سریع فنون، امکان انتقال مایع با افزایش فشار در جریان و همچنین امکان جابه‌جایی مایع به ارتفاع بالاتر یا نقطه دیگر، توسط پمپ‌های متنوع که هر کدام کاربرد خاص خود را دارند، فراهم می‌شود.

استاندارد عملکرد

نصب پمپ‌های سیستم تهویه مطبوع برابر نقشه و با رعایت اصول فنی و ایمنی و به صورت هم‌راستا

پیش نیاز ویادآوری

- ۱ لوله‌کشی فیتینگ، جوشی و فشاری
- ۲ نقشه خوانی

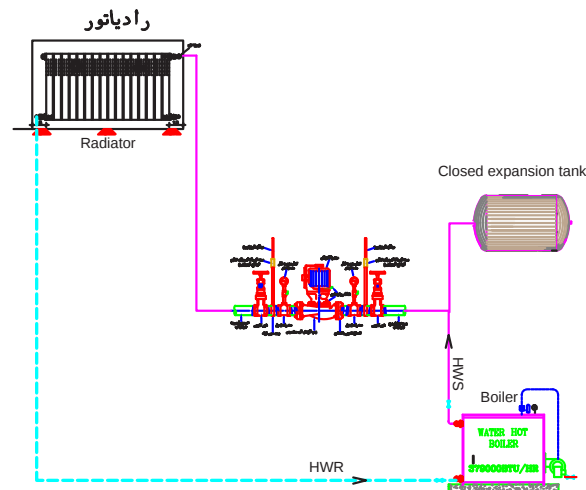


شکل ۲- تلمبه آب (سیلندر پیستونی قدیمی)

شکل ۱- پیچ ارشمیدس



شکل ۳- انتقال آب به نقاط دورتر و انتقال آب به ارتفاع بالاتر



شکل ۴- گردش آب گرم در سیستم بسته

مشاهده فیلم

فیلم شماره ۱ تاریخچه پمپ و پمپاژ و ۲ فرایند تلمبه قدیمی آب

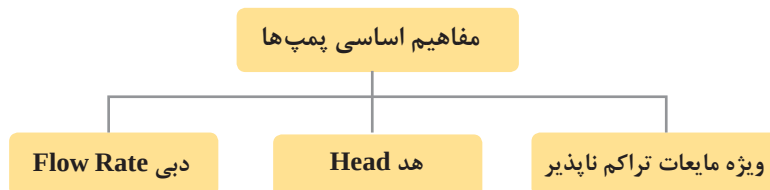
با توجه به شکل‌های بالا و فیلم، به سؤالات زیر پاسخ مناسب دهید.

- ۱ در مورد تاریخچه و کاربرد پمپ و پمپاژ بحث نمایید.
- ۲ برای انتقال آب و چرخاندن چرخ آب از چه نیرویی استفاده می‌شده است؟
- ۳ تفاوت نحوه انتقال آب به روش پیچ ارشمیدس شکل ۱ و چرخ پارسی در چیست؟
- ۴ با توجه به شکل ۲ نحوه عملکرد تلمبه آب را توضیح دهید.
- ۵ در شکل ۳ و ۴ هدف از قرار دادن پمپ در مسیر لوله‌کشی چیست؟

بحث کلاسی



به طور کلی پمپ یا تلمبه به دستگاهی گفته می‌شود که انرژی را از یک منبع خارجی مانند موتور الکتریکی، گرفته و به مایعی که از آن عبور می‌کند، انتقال می‌دهد. این افزایش انرژی به صورت‌های مختلف مانند جابه‌جایی سیالات و افزایش فشار مورد استفاده قرار می‌گیرد. چه حجمی از سیال در واحد زمان با چه فشاری و برای چه منظوری بایستی توسط پمپ، پمپاژ شود؟



مقدار گذر آب یا آبدهی یا دبی (Q):

مقدار حجم سیالی که در واحد زمان توسط پمپ از نقطه‌ای به نقطه دیگر جابه‌جا می‌شود. یکای آن در سیستم SI مترمکعب بر ثانیه $\frac{m^3}{sec}$ و در سیستم متریک لیتر بر ثانیه $\frac{Lit}{sec}$ و در سیستم IP از گالن بر دقیقه GPM استفاده می‌شود. در پمپ‌ها معمولاً از مترمکعب بر ساعت $\frac{m^3}{hr}$ استفاده می‌شود.

مثال: دبی خوانده شده از روی پلاک یک پمپ گردش آب گرم GPM ۲۰ است. این مقدار برابر چند $\frac{m^3}{sec}$ و چند $\frac{Lit}{sec}$ است؟

$$20 \frac{gal}{min} = 20 \times \frac{3.785(lit)}{60(sec)} = \frac{3.785}{3} = 1.261 \frac{lit}{sec}$$

$$1.261 \frac{lit}{sec} = 1.261 \times \frac{3600}{1000} \times \frac{sec}{h} \times \frac{m^3}{lit} = 4.539 \frac{m^3}{h}$$

۱ با توجه به پلاک هیدرولیکی پمپ‌های موجود در کارگاه و موتورخانه هنرستان، دبی آن را در یکاهای دیگر، محاسبه و به کلاس ارائه دهید.

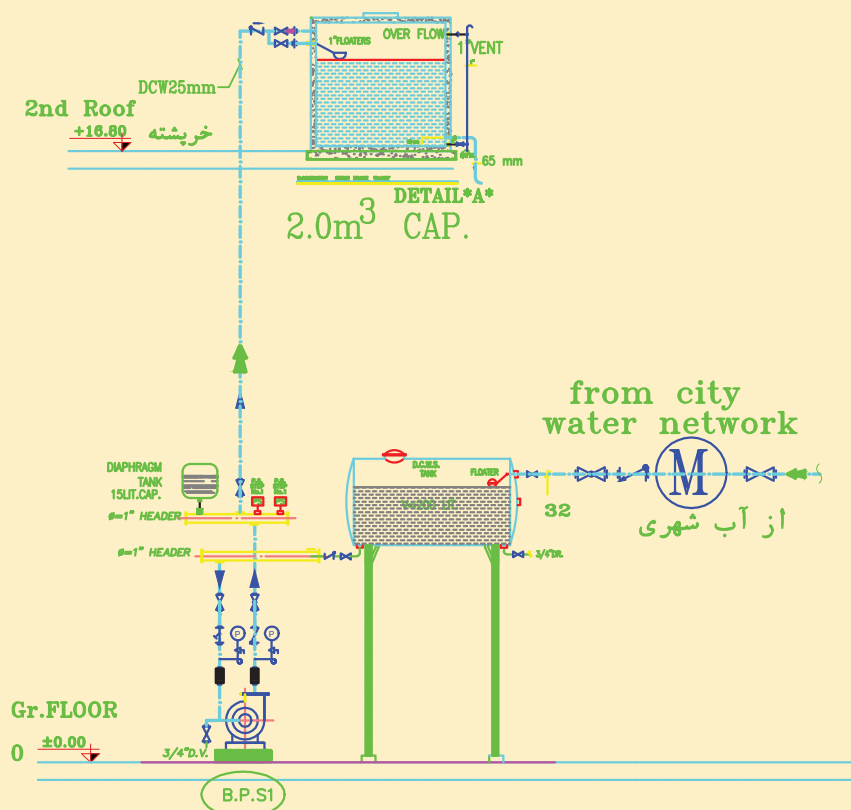


تحقیق





با توجه به شکل، پمپی با شرایط مشخص و پایدار، مخزن آبی را به حجم ۲۰۰۰ لیتر، ظرف ۴۰ دقیقه پر می کند. دبی پمپ، چند لیتر بر ساعت، چند مترمکعب بر ساعت است؟



پمپ تأمین فشار آب طبقات ساختمان مسکونی به همراه مخزن ذخیره در بام

با توجه به تعریف دبی، جدول زیر را کامل نمایید:



حجم ظرف	زمان پر شدن/خالی شدن	دبی پمپ
۵۰۰ لیتر	۵۰ دقیقه پر شدن	 لیتر بر دقیقه
۱۵ مترمکعب	۳۰ دقیقه	 مترمکعب بر ساعت
۵ مترمکعب	۵ دقیقه	 مترمکعب بر ثانیه
۲۰۰۰ لیتر	 دقیقه	۱۰۰ لیتر بر دقیقه
.....لیتر	۱۰ دقیقه	۲ لیتر بر ثانیه

اختلاف ارتفاع یا فشار یا هد پمپ (H):

هد پمپ، مجموع انرژی‌هایی است که پمپ روی مایع اعمال می‌کند تا مایع در لوله خروجی به ارتفاع مشخصی بالا رود و برحسب واحد فشار متر ستون آب بیان می‌شود. وقتی گفته می‌شود فشار در یک نقطه برابر با ۱۰ متر آب است به این معنی است که فشار در آن نقطه وزنی از آب به ارتفاع ۱۰ متر روی آن وجود دارد.

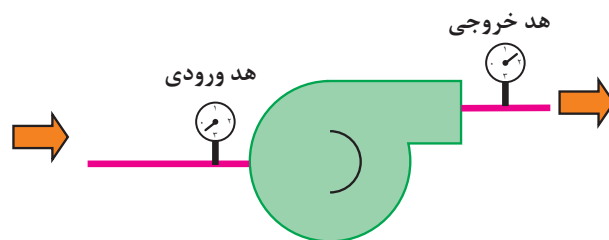
$$P = \rho gh \rightarrow h = \frac{P}{\rho g}$$

نسبت اختلاف فشار مایع در نقطه ورودی پمپ (نقطه ۱) و نقطه خروجی پمپ (نقطه ۲) را بر متغیر وزن مخصوص $\gamma = \rho g$ (گاما) هد پمپ گفته می‌شود.

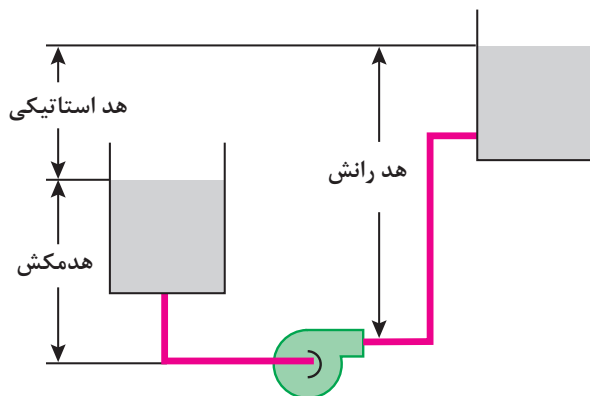
$$h = \frac{P_2 - P_1}{\gamma} = \frac{\Delta P}{\gamma}$$

به‌طور تقریبی: $1 \text{ atm} \cong 1 \text{ bar} \cong 10 \text{ m H}_2\text{O}$

مطابق شکل ۵- هد کل پمپ برابر است با هد یا ارتفاع خروجی منهای هد ورودی پمپ



شکل ۵- فشار ورودی (مکش) و خروجی (دهش) پمپ

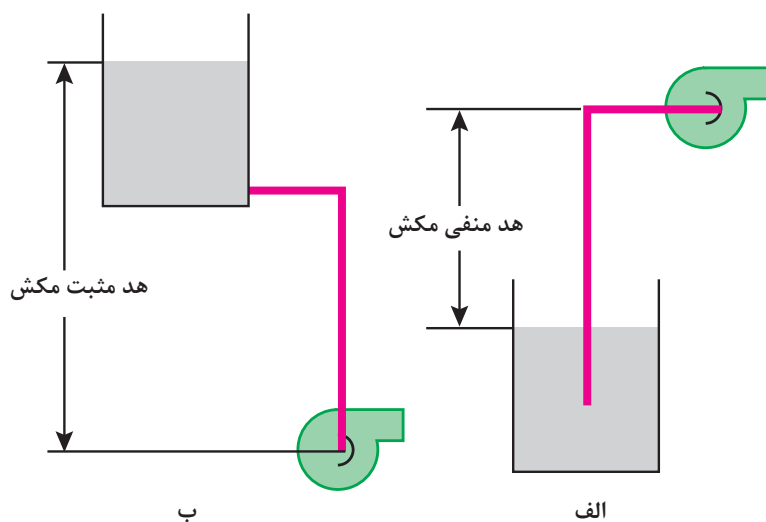


شکل ۶- هد استاتیکی پمپ

مطابق شکل ۶ هد استاتیکی، اختلاف بین دو سطح رانش و مکش پمپ در حالتی که پمپ خاموش است را نشان می‌دهد، اما در مسیر لوله و اتصالاتی وجود دارد که خود باعث افت فشار در مسیر می‌شود که مجموع این هد و افت فشارها را هد کل پمپ گویند.

افت‌های ناشی از اصطکاک و اتصالات مسیر + هد استاتیک = هد کل پمپ

نکته: طبق شکل ۷- هد مکش می تواند مثبت یا منفی باشد.



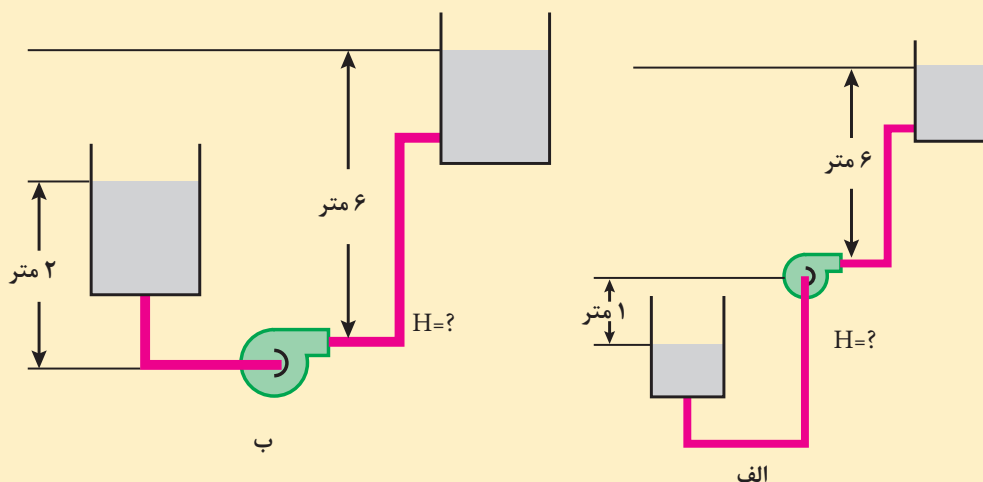
شکل ۷- الف) پمپ نصب شده در ارتفاع بالاتر از مخزن ب) پمپ نصب شده در تراز پایین تر از مخزن

حداکثر هد مکش منفی، همان فشار مطلق صفر (خلأ کامل) در ورودی پمپ است که این مقدار در شرایط استاندارد (کنار ساحل دریا و دمای آب ۱۵ درجه سلسیوس و بدون افت فشار اصطکاکی) حدود ۱۰ متر ستون آب است که در شرایط واقعی حداکثر هد مکش هفت متر در نظر گرفته می شود.

نکته



با توجه به شکل هد پمپ H ، تقریباً چند متر (با صرف نظر کردن از افت فشار اصطکاک) است؟



الف) پمپ نصب شده در ارتفاع بالاتر از مخزن ب) پمپ نصب شده در تراز پایین تر از مخزن

پرسش کلاسی



کاربرد پمپ‌ها

از پیدایش اولین پمپ تاکنون زمان زیادی سپری شده است ولی پمپ‌ها هنوز براساس همان اصول اولیه کار می‌کنند که شامل استفاده از انرژی برای بالابردن، انتقال مایع است. با گذشت زمان کاربرد پمپ در کشاورزی گسترش پیدا کرده و زمینه‌های دیگری مانند بالا کشیدن آب از چاه را نیز شامل شده است.

در مورد سایر کاربردهای پمپ در صنایع، ساختمان و کشاورزی تحقیق و نتیجه را به کلاس ارائه دهید.

در مورد سایر انواع پمپ با توجه به کاربرد آن فیلم و انیمیشن تهیه و به کلاس ارائه نمایید.

پژوهش



پژوهش



پمپ‌های حرکتی یا دینامیکی:

در این پمپ‌ها انرژی جنبشی مایع از طریق یک پروانه (impeller) افزایش می‌یابد (مانند نیروی گریز از مرکز) و به مایع سرعت داده می‌شود و بر اساس نحوه طراحی مجرای خروجی پمپ، در نهایت مقداری از انرژی جنبشی مایع تبدیل به فشار می‌شود.

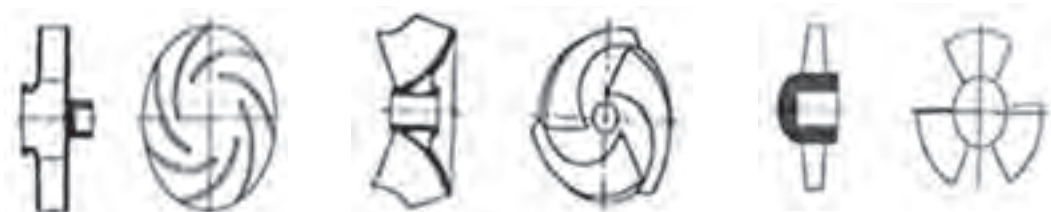


در مورد انواع پمپ جنبشی با توجه به حرکت مایع نسبت به محور دوران، فیلم و انیمیشن و تصویر تهیه و به کلاس ارائه دهید.

تحقیق



انواع پمپ‌های جنبشی از نظر مسیر حرکت سیال نسبت به محور دوران



جریان شعاعی (گریز از مرکز)

پمپ‌های جریان محیطی نیمه سانتریفیوژ - مختلط

جریان محوری

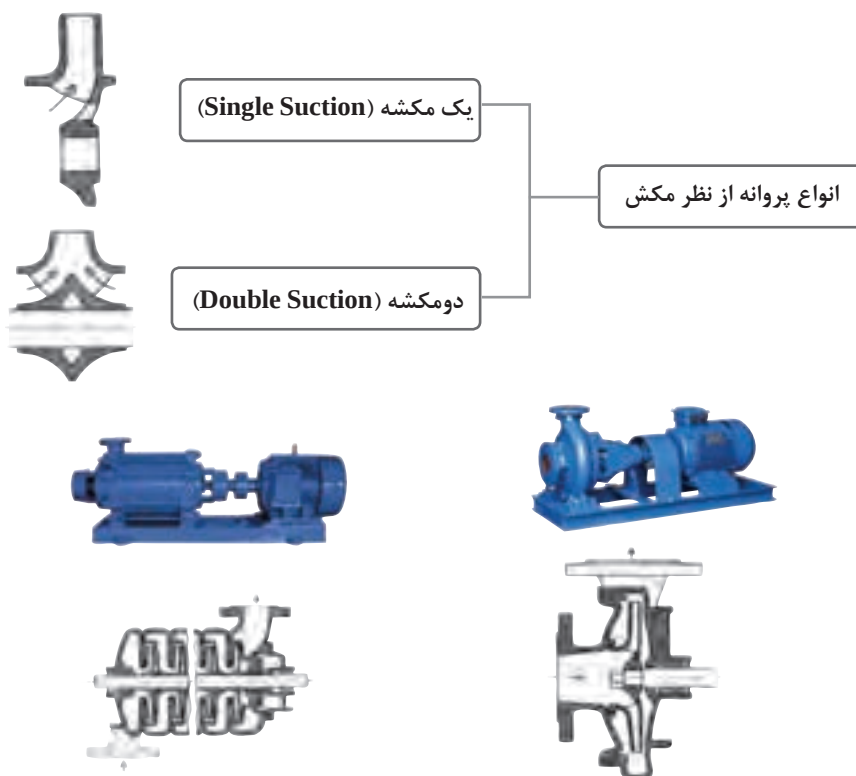
شکل ۸- انواع پمپ از نظر مسیر حرکت سیال

اجزای پروانه و انواع پروانه از نظر ساختمان، مسیر حرکت مایع، مکش و رانش و نیروی محرکه برای گردش پروانه فیلم یا انیمیشن یا تصویر تهیه و به کلاس ارائه نمایید.

پژوهش



انواع پمپ از نظر مکش



الف) یک طبقه - دارای یک پروانه برای انتقال و ایجاد فشار
ب) چند طبقه - دارای دو یا چند پروانه برای ایجاد فشار بیشتر (پمپ سری هم محور)

شکل ۹- انواع پمپ از نظر تعداد طبقات الف) یک طبقه ب) چند طبقه

پمپ‌های گریز از مرکز

در این نوع پمپ‌ها چرخش پروانه داخل پوسته موجب گردش مایع می‌شود. در نتیجه این عمل، مایع تحت تأثیر نیروی گریز از مرکز واقع شده و از مجرای خروجی خارج می‌گردد. دامنه کاربرد پمپ‌های گریز از مرکز بسیار وسیع بوده و کاربردهای مختلفی از جمله پمپ‌های جریانی (سیرکولاسیون) برای به جریان انداختن آب گرم و سرد در سیستم‌های گرمایش و سرمایش، پمپ‌های شناور برای استفاده در چاه‌های عمیق و نیمه عمیق، پمپ‌های لجن کش برای استفاده در سیستم‌های فاضلاب و... است. این پمپ‌ها در اندازه و انواع مختلف به بازار عرضه می‌گردند.



شکل ۱۰- مسیر جریان مایع در پمپ گریز از مرکز



(ب) زمینی: دارای شاسی فلزی ویژه‌ای هستند که بر روی فنداسیون بتونی قرار می‌گیرد. برای تأمین ظرفیت‌های بالا

(الف) پمپ خطی (هوایی)- در ظرفیت‌های کم و برای تأمین فشارهای پایین به صورت افقی یا عمودی بدون نیاز به شاسی و فنداسیون

شکل ۱۱- انواع پمپ گریز از مرکز از نظر محل نصب (الف) خطی (شامل با کویلینگ و بدون کویلینگ) (ب) زمینی

جنس پروانه:

جنس پروانه به نوع کاربرد پمپ و مایع پمپ شونده بستگی دارد. بنابراین می‌تواند از نوع چدن، برنز، استیل و پلاستیکی باشد.

مشاهده فیلم - فرایند پروانه پمپ

فیلم شماره ۷ را مشاهده و به سؤالات زیر پاسخ دهید.

- ۱ با توجه به کاربرد پمپ، جنس پروانه از چه مصالحی ساخته می‌شود؟
- ۲ با توجه به دمای مایع، جنس مناسب برای سیرکوله آب گرم چیست؟

بحث کلاسی



- ۳ برای آب مصرفی، جنس مناسب برای پروانه و پوسته از نظر بهداشتی کدام است؟
- ۴ جنس معمول پروانه پمپ‌های گریزازمرکز زمینی، از چیست؟
- ۵ جنس معمول پروانه پمپ‌های خطی، از چیست؟
- ۶ علت ایجاد شتاب با وجود سرعت ثابت در مسیر دایره‌ای چیست؟
- ۷ شتاب مرکز گرانش از چه نیرویی است و باعث می‌شود جسم در چه مسیری حرکت کند؟
- ۸ پس از پاره شدن طناب، جسم در چه مسیری به حرکت خود ادامه می‌دهد و نمونه متداول این عکس‌العمل را بیان نمایید.
- ۹ علت مکش مایع به چشمه پمپ را بیان نمایید.
- ۱۰ مسیر حرکت مایع را در پمپ گریزازمرکز دنبال و بررسی نمایید.
- ۱۱ با افزایش سطح مقطع سرعت و فشار چه تغییری می‌کند و چه رابطه‌ای با هم دارند.

با توجه به شکل در مورد تغییر سرعت و فشار در طول مسیر، جریان مایع در پمپ گریزازمرکز و پوسته حلزونی بررسی و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.

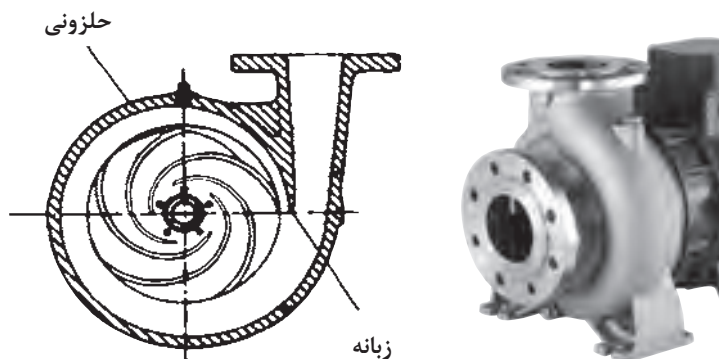
پژوهش



بحث کلاسی



مشاهده فیلم – فیلم شماره ۸ پوسته پمپ گریزازمرکز
به منظور جمع‌آوری مایع در خروج از چرخ (Impeller) و یا کاهش‌دهنده (Diffuser)، از حلزونی (Volute) که در ضمن پوسته پمپ را تشکیل می‌دهد، استفاده می‌شود.



شکل ۱۲- پوسته حلزونی پمپ گریزازمرکز

نقطه شروع حلزونی در زبان (Tongue) پمپ است که به عنوان نقطه شروع تعامل شدید بین پروانه و حلزونی، تأثیر قابل ملاحظه‌ای بر روی جریان درون یک پمپ گریزازمرکز دارد.

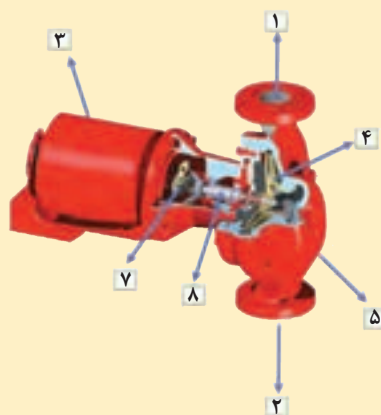
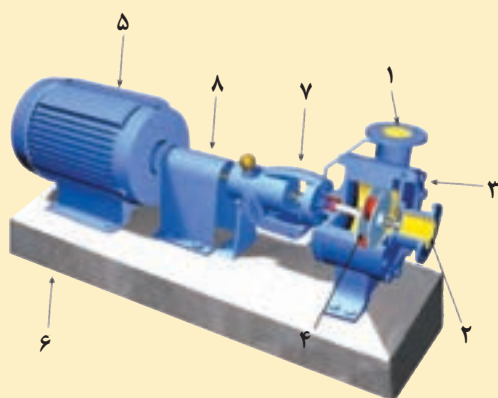
نکته





با توجه به شکل پمپ گریزازمرکز زمینی و خطی، مسیر ورود و خروج مایع را مشخص و اجزای شماره گذاری شده را نام ببرید.

شماره	نام قطعه	عملکرد
۱		
۲		
۳		
۴		
۵		
۶		
۷	کوپلینگ	انتقال قدرت
۸	شفت و محافظ شفت	انتقال قدرت و محافظت از تماس جسم خارجی



اجزای الکترو پمپ زمینی - اجزای الکترو پمپ خطی

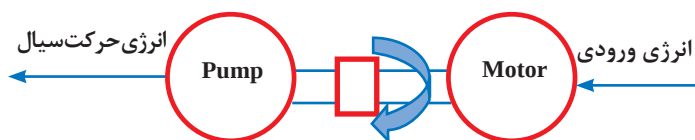
ساختار انتقال قدرت

مکانیزم انتقال قدرت در پمپ‌ها متنوع است. وظیفه انتقال قدرت تبدیل انرژی ورودی به انرژی حرکتی مایع است این انرژی ورودی می‌تواند به صورت انرژی الکتریکی یا شیمیایی ناشی از سوخت فسیلی باشد. برای ارزیابی این سیستم، از راندمان کل پمپ استفاده می‌شود، که بیانگر مقدار اتلاف انرژی در پمپ که صرف تلفات محرک و متحرک و وسیله انتقال قدرت می‌شود. هر چقدر راندمان بالاتر باشد، اتلاف انرژی کمتری صورت گرفته است.

راندمان کل پمپ نسبت توان مفید (خروجی) (انرژی تحویل داده شده به مایع) به توان مصرفی (ورودی) پمپ است که از رابطه زیر حاصل می‌شود:

$$\eta = P_{\text{مفید}} / P_{\text{مصرفی}}$$

بازده همواره عددی بین صفر و یک است و بازده درصدی پمپ از ضرب این عدد در ۱۰۰ به دست می‌آید.



شکل ۱۳- شماتیک عملکرد سیستم انتقال قدرت



شکل ۱۴- الکتروموتور نیروی محرکه

راندمان واقعی الکتروپمپ‌ها بین ۳۰ تا ۴۰ درصد است. که این مقدار در حالت بهترین نقطه راندمان پمپ اتفاق خواهد افتاد و با کاهش یا افزایش دبی و یا هد از نقطه بهترین راندمان و یا تغییر در قطر پروانه (به‌ویژه کاهش قطر) و یا افزایش دور موتور، این مقدار کمتر خواهد شد.

در مورد اجزای داخلی (یاتاقان، شفت و آب‌بندی‌ها) پمپ گریز از مرکز فیلم و انیمیشن و تصویر تهیه و به کلاس ارائه دهید.

نکته



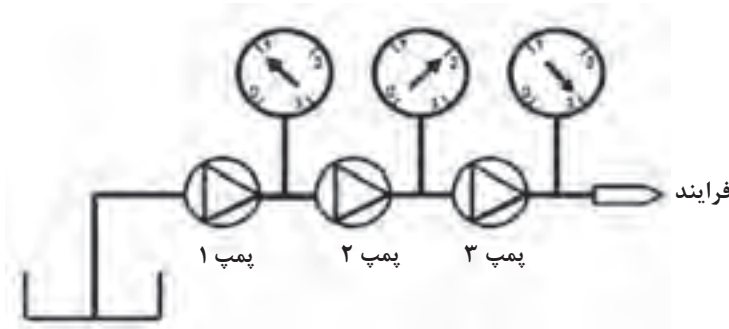
پژوهش



روش‌های اتصال پمپ‌ها

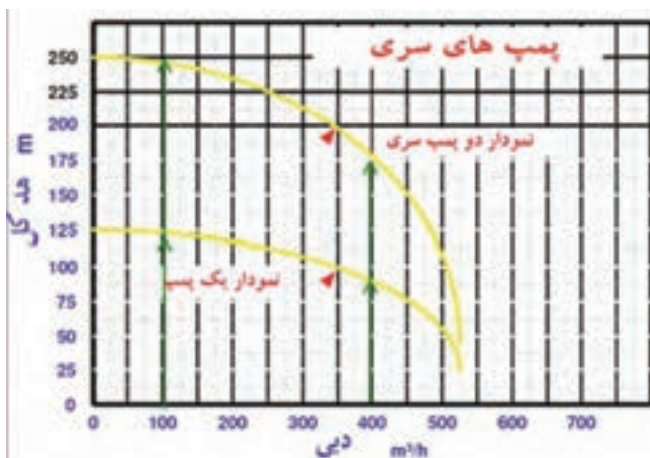
مشاهده فیلم - فیلم شماره ۱۶- ترکیب پمپ‌ها

پمپ‌ها به دو روش سری یا موازی با توجه به مقدار دبی و هد مورد نیاز بسته می‌شوند. **اتصال سری پمپ‌ها (Serial Connection):** در برخی از موارد که دبی یک پمپ برای طرح کفایت می‌کند اما ارتفاع مورد نیاز بیشتر از فشار ایجاد شده توسط یک پمپ باشد (تأمین فشار آب‌رسانی ساختمان‌های بلند مرتبه) از سری کردن چند پمپ معمولاً مشابه استفاده می‌گردد.

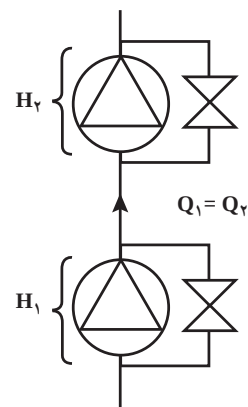


شکل ۱۵- شماتیک چند پمپ سری و افزایش فشار در هر مرحله

نکته: با سری کردن دو پمپ مشابه، مطابق شکل ۱۶ مقدار دبی ثابت می‌ماند ولی هد کمتر از دو برابر افزایش می‌یابد.



(ب)



(الف)

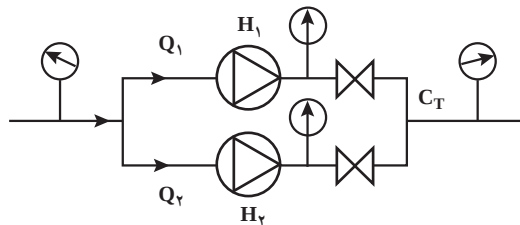
شکل ۱۶- دو پمپ سری مشابه (الف) شماتیک (ب) منحنی عملکرد

با توجه به اینکه سری‌سازی و هم‌راستایی این دو پمپ با هم بسیار مشکل است، تقریباً این کار به جز بر روی یک محور مشترک امکان‌پذیر نیست. برای این منظور از پمپ‌های چند طبقه بر روی یک شفت مشترک استفاده می‌شود.

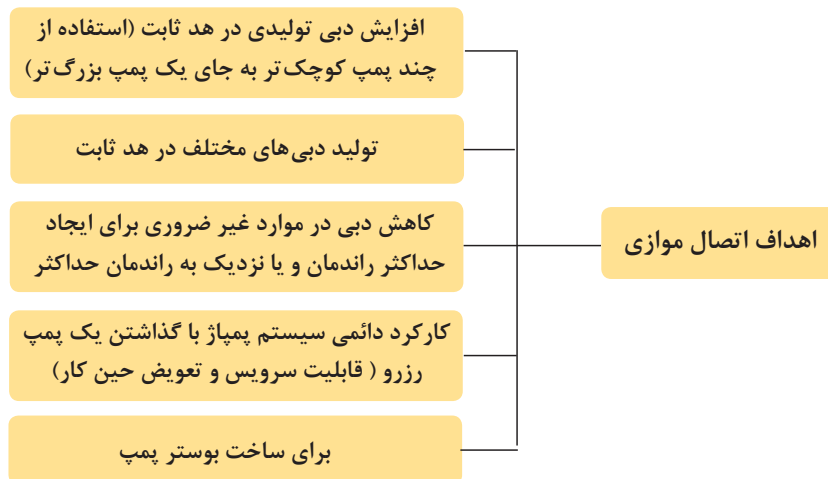
نکته



اتصال موازی پمپ‌ها (Parallel Connection):



شکل ۱۷- شماتیک دو پمپ موازی



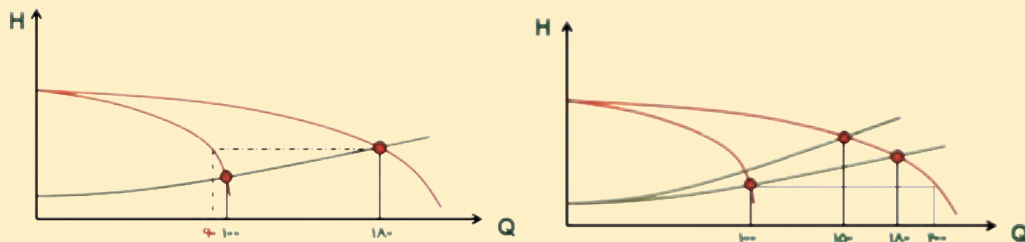
شکل ۱۸- بوستر پمپ به همراه شاسی فلزی، تابلو برق و مخزن تحت فشار

بوستر (تقویت‌کننده) پمپ به سیستمی اتلاق می‌گردد که در آن دو یا چند پمپ به صورت موازی به یکدیگر متصل شده باشند تا ضمن ثابت نگه داشتن فشار لازم برای تأمین شبکه مصرف دبی مورد نیاز را با کمترین انرژی و بالاترین راندمان تأمین نمایند.

در این سیستم یک دستگاه پمپ که جوکی (Jockey) نامیده می‌شود حداقل فشار سیستم مذکور را در دور ثابت تأمین می‌نماید.



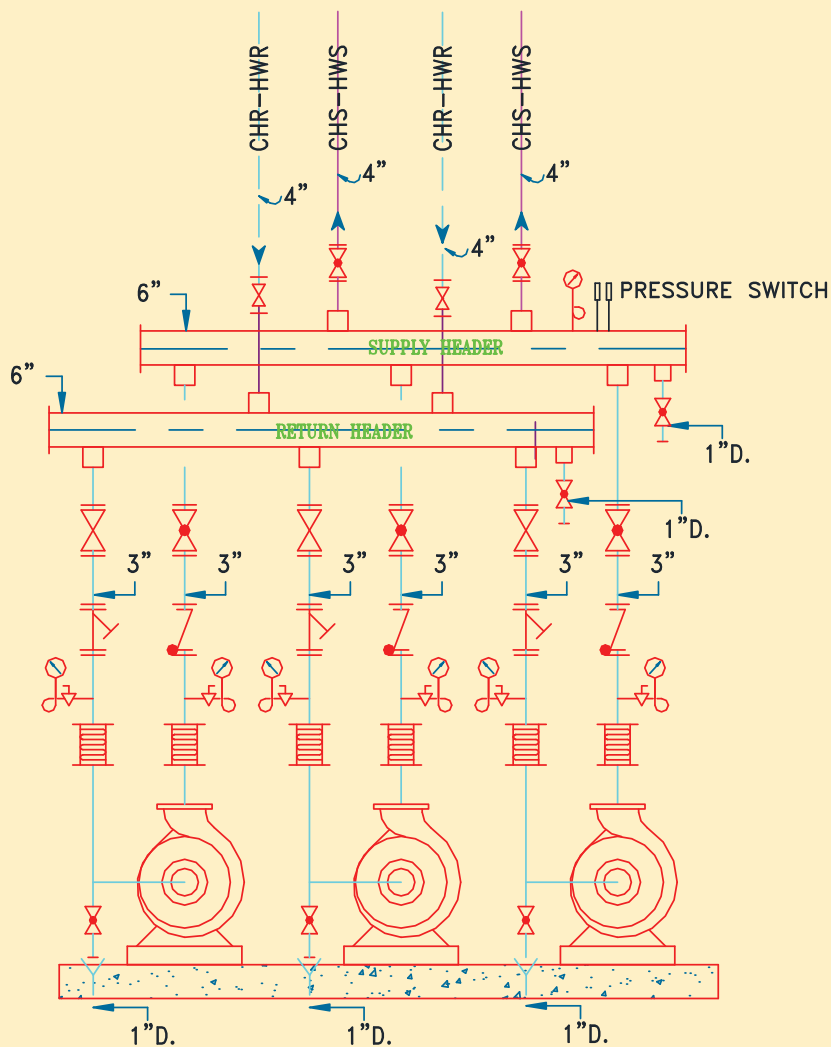
با توجه به فیلم ۱۶- ترکیب پمپ‌ها در حالت موازی راجع به شکل زیر بحث و گفت‌وگو نمایید



(ب) دبی هریک از پمپ‌های موازی در فشار ثابت، به تنهایی کاهش می‌یابد.

(الف) دبی دو پمپ موازی در فشار مشخص از دو برابر دبی یک پمپ کمتر است.

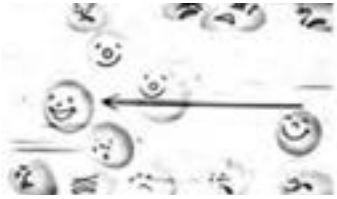
منحنی عملکرد سیستم دو پمپ موازی (الف) شماتیک (ب) منحنی عملکرد



گردش آب فن کویل‌ها

سه پمپ موازی به همراه کلیه متعلقات مسیر مکش و دهش گردش آب فن کویل

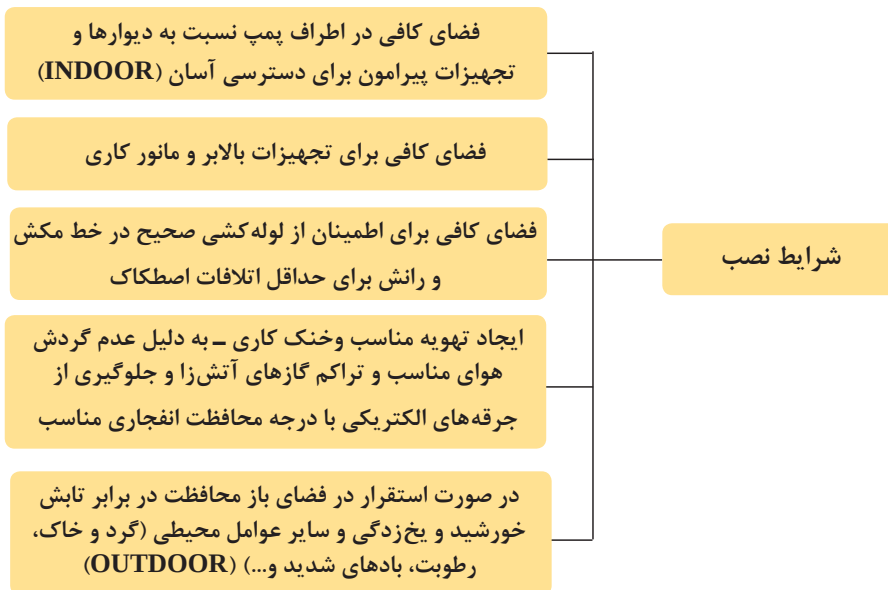
جدول ۱- افت فشارهای معادل در لوله کشی پمپ

	لوله به دلیل زبر بودن دیواره داخلی خود باعث اتلاف انرژی آب می‌شوند. این افت با توجه به مقدار دبی آب عبوری، قطر و جنس لوله محاسبه می‌شود.	افت هد ناشی از اصطکاک جداره لوله
	زانویی‌ها افت فشاری برابر ۵ متر معادل طول لوله ایجاد می‌کنند.	افت هد ناشی از اتصالات
	شیر تنظیم جریان افت فشاری برابر با ۱۵ متر و شیرهای یک‌طرفه افت فشاری برابر با ۵ متر از طول معادل لوله ایجاد می‌کنند.	افت هد ناشی از شیرآلات

اصول نصب پمپ (Installation)

مشاهده فیلم - فیلم شماره ۱۷- اصول نصب پمپ

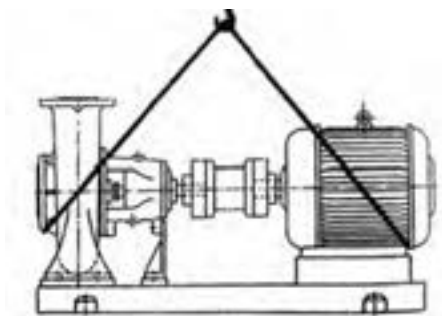




	با توجه به ابعاد پمپ و نقشه پلان استقرار فاصله‌گذاری شده و رعایت فواصل مجاز از دیوار جانبی - پشتی - تجهیزات مجاور (ابعاد فنداسیون طول شاسی فلزی به علاوه ۱۵ سانتی‌متر)	بسترسازی و اندازه‌گذاری	۱
	استحکام بتن، تقریباً ۳ تا ۵ برابر وزن موتور و پمپ و شاسی آهنی (لبه‌های پایه بتنی با نبشی مناسب نبشی‌کشی شود) - در صورت نیاز ناودانی‌گذاری زیر پایه‌های الکتروپمپ و اجرای لرزه‌گیرهای مناسب برای جذب لرزش الکتروپمپ	مسلح‌سازی پایه بتنی قالب‌بندی و آماده‌سازی برای بتن‌ریزی	۲
	کاملاً صاف بدون شکستگی و ترک خوردگی و چک کردن تراز بودن سطح و پاشش اپوکسی گروت روی سطح برای نفوذناپذیری و نماندن آب روی سطح	صاف و تراز بودن و جذب ارتعاشات پمپ	۳
	اجرای انکر بولت یا رول بولت بر روی پایه بتنی و اتصال شاسی پمپ توسط پیچ مهره‌های قابل انبساط به پایه برای جلوگیری از حرکت در هیچ جهتی در صورت اجرای ناودانی، محکم کردن شاسی فلزی روی ناودانی‌ها. (به منظور جلوگیری از لرزش پمپ، استفاده ارتعاش گیر مربوط به زیر شاسی پمپ (منجید) در اندازه‌های مناسب در زیر شاسی پمپ) برای اتصال کامل فنداسیون و شاسی فلزی و انتقال نیروهای پمپ به فنداسیون استفاده از گروت‌ریزی یا اپوکسی گروت	آماده‌سازی برای نصب شاسی فلزی (Base Plate)	۴

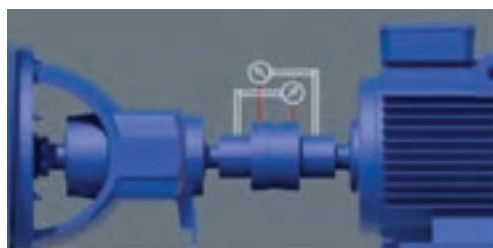
حمل و نقل پمپ

مجموعه پمپ و الکتروموتور معمولاً سنگین هستند. عدم توجه به روش‌های صحیح جابه‌جایی پمپ ممکن است موجب خسارت به پمپ و یا برهم خوردن هم‌محوری شود.



شکل ۱۹- طریقه صحیح حمل الکتروپمپ

نکته: در هنگام حمل، چنانچه شاسی پمپ حلقه مخصوص حمل و نقل نداشت، طناب را مطابق شکل ۱۹ پمپ و موتور قرار دهید و با جرثقیل، جابه‌جا نمایید.

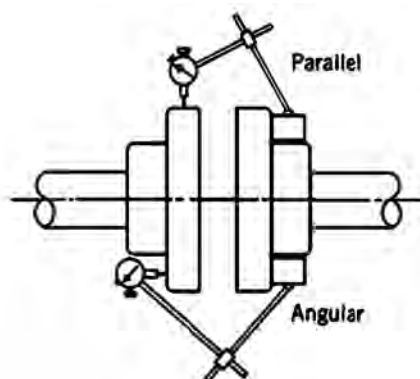


شکل ۲۲- طریقه صحیح هم‌محوری الکتروپمپ

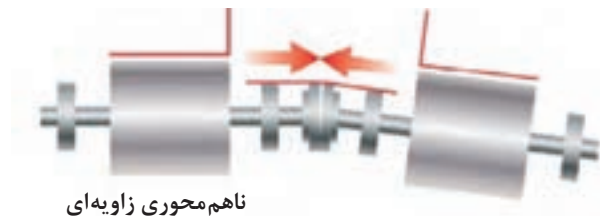
هم‌راستاسازی (هم‌محوری) (Alignment) پمپ و موتور:

مشاهده فیلم - انیمیشن شماره ۱۸ و ۱۹- هم‌راستاسازی الکتروپمپ‌ها

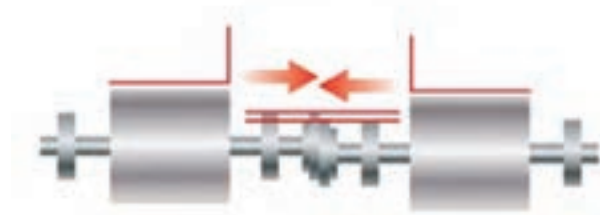
هم‌محوری در سیستم‌های دوار (محرک و متحرک)، به معنی در یک راستا قرار دادن تقارن چرخشی یک ماشین در مقابل ماشین دیگر است که با آن کوپل شده است به نحوی که محورهای چرخش (محور تقارن) دو ماشین بر روی یک خط قرار گیرند.



شکل - ۲۱

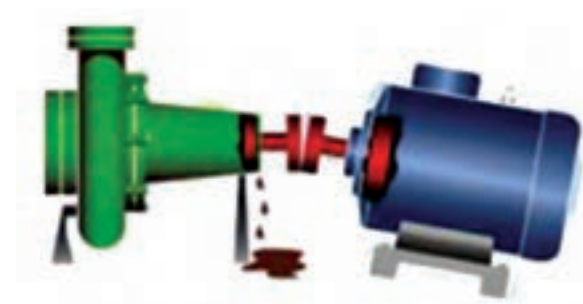


ناهم محوری زاویه‌ای



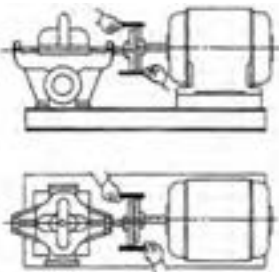
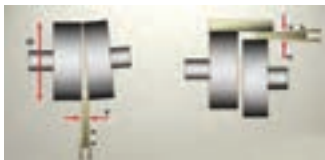
ناهم محوری موازی

شکل ۲۲- انواع ناهم محوری



شکل ۲۳ -

جدول - شرح روش‌های هم محور سازی - الف) تیغ اره ای ب) فیلر گیج ج) ساعت اندازه گیری د) لیزری

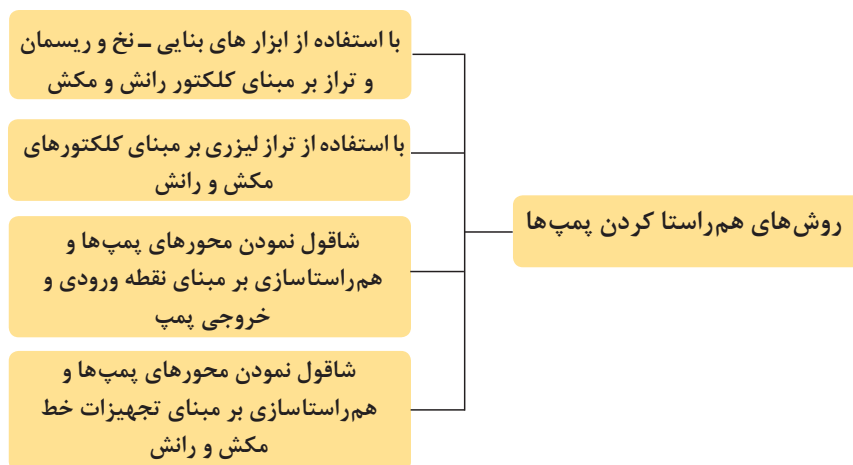
روش	شرح روش	
۱- روش تیغ اره‌ای	برای دستگاه‌های کوچک غیر حساس با قطر کوپلینگ کاملاً مساوی و با ضخامت کافی برای بررسی صاف و با محور موازی بودن بدون خارج از مرکزی	
۲- روش فیلر گیج	با استفاده از بلوک‌های کاملاً موازی و فیلرزدن فاصله بین بلوک و کوپلینگ اندازه‌گیری و سپس با اعمال تغییرات یکنواخت‌سازی فاصله دو کوپلینگ در زوایای مختلف	
۳- روش ساعت اندازه‌گیری:	یک ساعت اندازه‌گیری روی موتور و یک ساعت اندازه‌گیری دیگر روی شافت نصب می‌شوند. با گردش شفت‌ها و خواندن لنگی بین دو قطعه، میزان ناهم‌راستایی مشخص می‌شود. با قرار دادن یک سری ورقه نازک فلزی به نام شیم زیر پایه موتور، سعی می‌شود تا لنگی رویت شده به حد مجاز رسانده شود. این روش هر چند کم هزینه است اما بسیار زمان‌بر خواهد بود.	
۴- روش لیزری	در تنظیم لیزری از روش فرستنده و گیرنده استفاده می‌شود. یک دیود لیزری و یک سنسور وضعیت روی یک براکت قرار می‌گیرد که خود این براکت روی یکی از شافت‌ها نصب شده است. از براکت اول پرتوهایی به براکت دوم که روی شفت دیگر نصب شده است فرستاده می‌شود. با رسیدن پرتو اولیه به براکت دوم، یک پرتو بازگشتی به براکت اول فرستاده خواهد شد. با چرخاندن یکی از شفت‌ها مقادیر متفاوتی از لنگی بین دو شافت ثبت شده و به کامپیوتر کوچکی فرستاده می‌شود. بدین ترتیب اپراتور می‌تواند مقدار شیم مورد نیاز برای قرارگیری زیر پایه‌ها را محاسبه نماید. مزیت اصلی این روش، سرعت عمل بسیار بالای آن است.	



همراستاسازی پمپ‌های موازی:

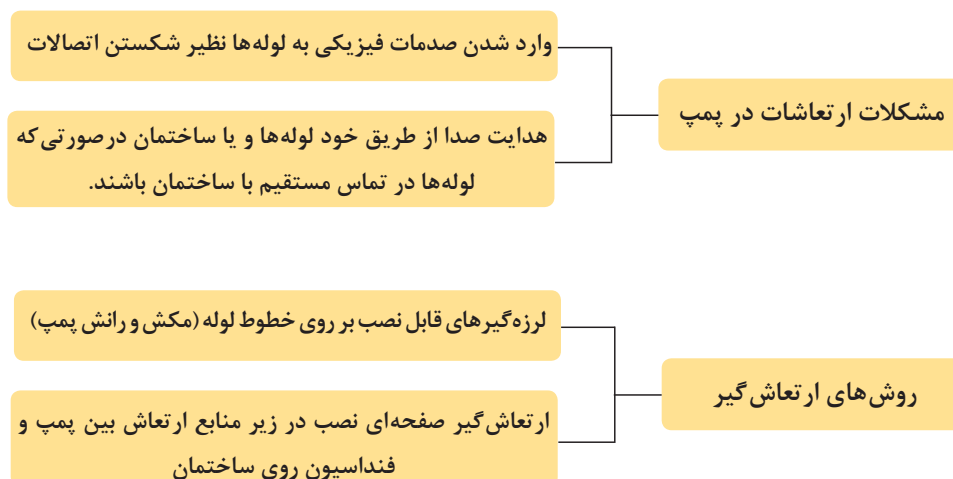
پیش از نصب کامل پمپ‌های موازی بایستی تمام پمپ‌ها در یک راستا قرار گیرند. این عمل با توجه به ابعاد پمپ‌ها، فضای در دسترس تعمیرات، فضای عبور کابل قدرت و سیم‌های فرمان و نیز همراستا نمودن کلکتورهای مکش و رانش انجام می‌پذیرد که باعث کاهش افت فشار و یکنواختی افت فشار در ورودی و خروجی پمپ و نیز زیبایی چشمی خواهد شد.

شکل ۲۴- همراستا کردن پمپ‌های موازی



ارتعاش در لوله‌کشی و نصب تجهیزات

ارتعاشات از یک منبعی نظیر پمپ و یا کمپرسور سرچشمه می‌گیرد و اثرات نامطلوبی در سیستم خواهد داشت.



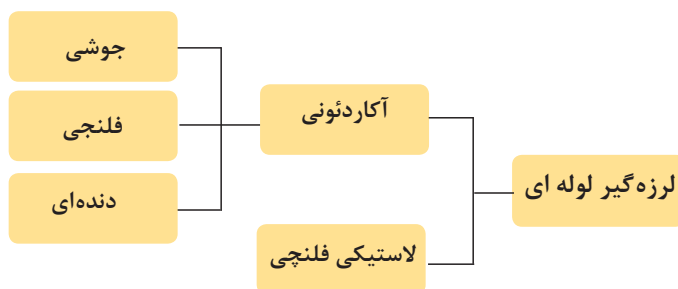


۱ ۱/۲ اینچ آکاردئونی دنده‌ای



۱ ۱/۲ اینچ آکاردئونی جوشی

انواع ارتعاش گیرها

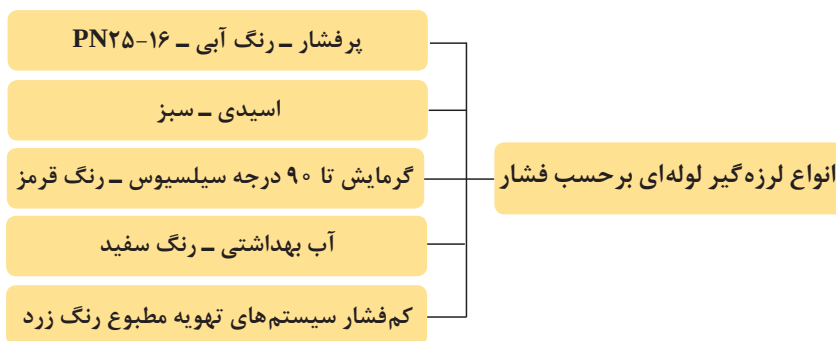


اینچ آکاردئونی فلنجی



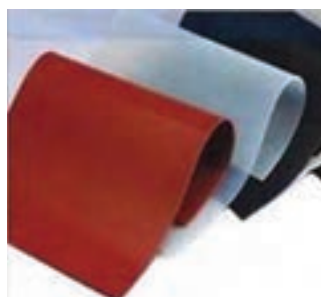
لاستیکی فلنجی

شکل ۲۵- لرزه گیر لوله‌ای - آکاردئونی - لاستیکی فلنجی



ارتعاش گیرهای لاستیکی صفحه‌ای (Reinforced Rubber Sheet Style): از جنس پلی اتیلن با چگالی بالا، نئوپرن و ... ساخته می‌شود، با نصب آنها در زیر شاسی پمپ‌ها، می‌توان انتقال ارتعاشات ناشی از پمپ‌ها را از طریق فنداسیون به ساختمان به حداقل رساند.

نکته: این لرزه گیرها معمولاً مقاوم در برابر مواد شیمیایی، روغن و گریس، اسیدها، بازها و... و نیز تخریب فیزیکی مانند کشش، سایش، فشار، ضربه، حرارت، الکتریسیته، هستند و در ضخامت‌های مختلف و به شکل نوارهای طولی و پیوسته و جنس‌های مخصوص در صنعت ساخته می‌شوند.



ب



الف



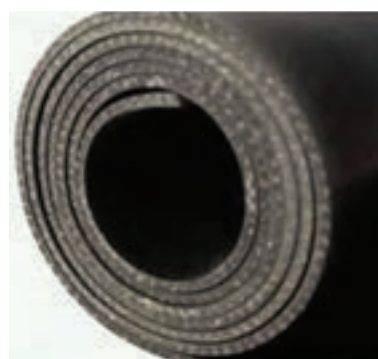
د



ج

شکل ۲۶- ارتعاش گیر لاستیکی صفحه‌ای (الف) نئوپرن سفید (ب) سیلیکونی (ج) EPDM (د) نئوپرن

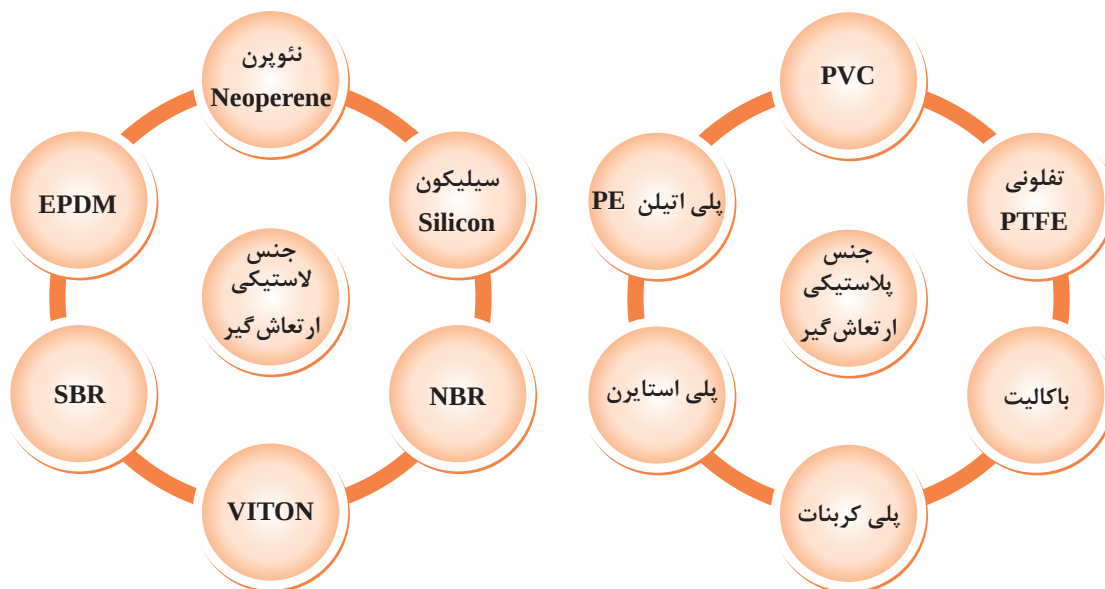
نکته: در لرزش‌های با حرکت طولی و یا عرض بالا از نوعی ارتعاش گیر کتان نخ‌دار (منجیددار) (به دلیل وجود نخ کتان به صورت تار و پود بافته شده درهم، برای افزایش مقاومت کششی) با ضخامت ۲ تا ۱۰ میلی‌متر و مقاومت کششی ۳/۵ مگاپاسکال مشابه تسمه نقاله یا لاستیک خودرو، استفاده می‌شود.



شکل ۲۷- لاستیک کتان منجید دار



راجع به انواع لرزه گیرهای موجود در بازار تحقیق و مقدار مقاومت کششی و فشاری هر کدام و نیز سایر کاربردهای آن در صنعت تأسیسات تحقیق و بررسی و نتیجه را به کلاس ارائه دهید.



ضربه گیر

در مواقعی که منبع تولید لرزه به صورت ضربه ای باشد از انواع ضربه گیرهای یک سر و دو سرپیچ استفاده می شود مانند ضربه گیرهای آسانسورها، دستگاه های هوا ساز، فن ها، فن کویل ها، پمپ ها و... این وسیله باعث می شود سازه ساختمان از بارهای ضربه ای ایزوله شود و به اصطلاح تجهیزات سوار بر سازه نباشد.



شکل ۲۸- ضربه گیرهای قابل نصب زیر منابع ارتعاش



ابعاد فنداسیون پمپ، و سایر موارد فنی را در کارگاه خود بررسی و نتایج آن را در جدول زیر ثبت کنید.

	ارتفاع فنداسیون H
	ابعاد فنداسیون W×L
	فاصله لبه فنداسیون تا دیوار پشتی
	فاصله لبه فنداسیون تا دیوارهای جانبی
	فاصله انتهایی شاسی فلزی پمپ تا لبه فنداسیون
	از چه مصالحی در محل قرارگیری پمپ استفاده شده است
	فاصله لبه فنداسیون پمپ تا تجهیزات جانبی
	وجود نبشی لبه فنداسیون
	وجود انکر یا رول بولت روی فنداسیون
	وجود کف‌شوی یا کانال آبرو یا گاتر (Gutter) مخصوص جمع‌آوری آب سطحی موتورخانه نزدیک فنداسیون پمپ
	سطح فنداسیون صاف و تراز و بدون ترک خوردگی
	سطح دارای گروت یا اپوکسی گروت یا مواد نفوذناپذیر

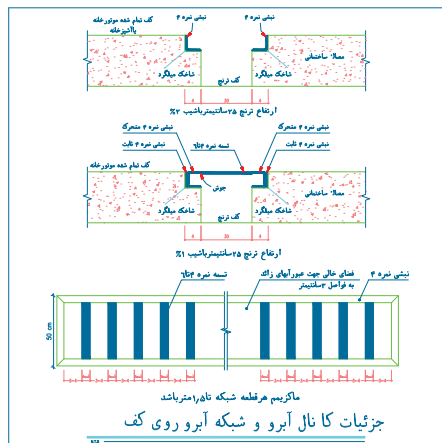


در مورد ضوابط و مقررات نصب پمپ زمینی و تجهیزات آن در مبحث ۱۴ مقررات ملی ساختمان و نشریه ۱۲۸ و کاپیتولاین‌های ترسیمات تحقیق و در کلاس ارائه نمایید.

نکته: تعدادی از وسایل جابه‌جایی تجهیزات مانند پمپ‌ها، جرثقیل کارگاهی، تی فور، دروازه‌ای در زیر نمایش داده شده است.



شکل ۲۹- وسایل حمل کارگاهی تجهیزات تأسیساتی



شکل ۳۰- نمونه کانال آبرو روی موتورخانه - گاتر

باتوجه به ابعاد فنداسیون الکتروپمپ زمینی موجود در کارگاه خود پلان استقرار و ابعاد و فواصل فنداسیون آن را به کمک اتوکد با مقیاس ۱:۱۰۰ ترسیم و پس از پیرنت گرفتن به هنرآموز خود ارائه نمایید.

کار کارگاهی



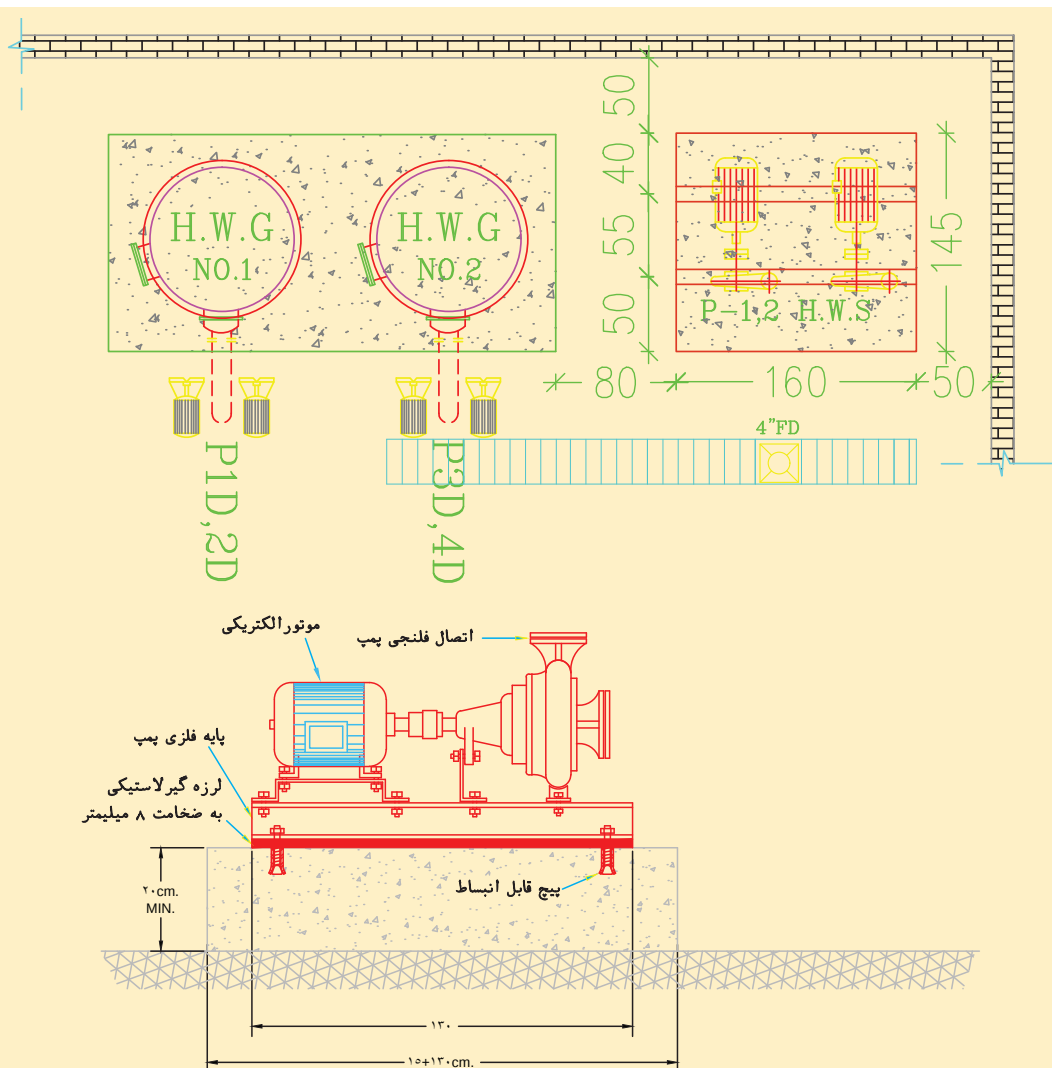


استقرار الکتروپمپ روی فنداسیون (پایه بتنی)

به کمک هم گروهی های خود (گروه ۴ نفره) پمپ ها را برابر نقشه کار بر روی فنداسیون آماده و مستقر نمایید.

جدول تجهیزات و مواد مصرفی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
یک عدد	دستگاه الکتروپمپ زمینی بامشخصات هد ۱۳m - دبی ۲۲GPM - قدرت ۱HP - و قطر لوله خروجی ۱۱/۴" مدل ۳۲-۲۰۰ مطابق مشخصات ارائه شده در جدول کار کارگاهی	۱ عدد برای هر ۴ نفر	نقشه استقرار و فاصله گذاری
یک عدد	متر ۳ متری	۱ عدد برای هر ۴ نفر	دستورالعمل نصب سازنده
یک عدد	فنداسیون بتنی آماده	۱ عدد برای هر ۵ نفر	گچ اندازه زنی
یک عدد	تراز ۳۰ سانتی متری	به تعداد هنرجو	لباس و دستکش و کفش کار
یک عدد	دریل گیربکسی سه کاره سه تنی با حالت چکش دار به همراه مته ۸-۱۰ سرالماسه و فولادی HSS ۴ شیار متناسب با سر دریل	۴ عدد برای هر الکتروپمپ	رول بولت نمره ۸ - ۱۰ cm
۱ دستگاه	جرثقیل کارگاهی به همراه زنجیر با تحمل بار ۳ تن متناسب با وزن الکتروپمپ و پیچ و قفل زنجیر - آچار قفل زنجیر	۱۴cm×۱۰۰cm به ازای هر پمپ	ارتعاش گیر به ضخامت ۸mm
۱ دست	آچار رینگی و تخت یگ سری	۵/۰ کیلو برای هر الکتروپمپ	اپوکسی گروت
یک عدد	چکش فلزی ۳ کیلوگرمی	۴ عدد برای هر الکتروپمپ	مهرو و واشر قابل انبساط ۸mm
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۶ اینچ		
۱ عدد	تیغ اره ای یا فیلر گیج برای هم راستاسازی پمپ		



جزئیات نصب الکتروپمپ زمینی بر روی فنداسیون (الف) پلان نمای از بالا (ب) نمای جانبی

مراحل انجام کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار توسط سرگروه تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی مجهز شوید.
- ۳ محل استقرار الکترو پمپ و فواصل مجاز اطراف و مسائل فنی آن را طبق جدول چک لیست فعالیت کارگاهی، بررسی نمایید. (دستگاه باید روی فنداسیون مسطح و مقاوم برای تحمل وزن در حال کار دستگاه و توزیع این وزن روی فنداسیون سوار شود، در ضمن فنداسیون زیر دستگاه بایستی از جنس نسوز باشد و فضای ایمنی بالای آن مطابق مبحث ۱۴ مقررات ملی ساختمان باشد)
- ۴ نصب پمپ بایستی طبق دستورالعمل‌های سازنده صورت گیرد.
- ۵ با اندازه زنی دقیق با توجه به نقشه کار و شاسی الکتروپمپ، محل رول یا انکر بولت‌ها را علامت گذاری،

و به کمک دریل و مته مناسب فنداسیون را سوراخ کاری و اقدام به کاشت رول بولت نمایید.

۶ زنجیر را طبق دستورالعمل سازنده به حلقه‌های حمل یا مطابق روش حمل بیان شده ببندید.

۷ با اطمینان از صحت نصب زنجیر، دستگاه را بالا کشیده شده و بعد به سمت محل استقرار حرکت داده شود.

۸ بعد از قرار گرفتن در محل نصب و تنظیم شاسی آن به آرامی پایین آورده شود.

۹ به منظور جلوگیری از ارتعاش پمپ، ارتعاش گیر صفحه‌ای مربوط به زیر شاسی پمپ را در اندازه لازم بریده و در زیر شاسی پمپ قرار دهید. (در بعضی از حالات روی شاسی و زیر پمپ قرار می‌گیرد)

۱۰ بعد از استقرار، توسط تراز مجموعه الکتروپمپ را تراز نمایید.

۱۱ با استفاده از روش تیغ اره‌ای، برای دستگاه‌های کوچک غیر حساس با قطر کوپلینگ کاملاً مساوی عمل هم‌محوری پمپ مطابق توضیحات ارائه شده انجام دهید. (در صورت مجهز بودن از سایر روش‌های هم‌محورسازی مطابق توضیحات ارائه شده، عمل گردد)

۱۲ پس از هم‌محورسازی و تراز کردن، در صورت نیاز با شیم‌گیری زیر شاسی فلزی، الکتروموتور را تراز و سپس توسط پیچ مهره‌های قابل انبساط، شاسی پمپ را به فنداسیون با آچار مناسب محکم متصل نمایید.

۱۳ با استفاده از اپوکسی مناسب سطح فنداسیون و شاسی فلزی را مطابق توضیحات ارائه شده پر نمایید.

۱۴ پس از نصب هر دو پمپ از تراز بودن و هم‌راستایی پمپ‌ها نسبت به هم، به کمک فلنج رانش اطمینان حاصل گردد.

۱۵ بعد از اجرای کار، وسایل و ابزار کار را با دستمال تنظیف، و محیط کار را تمیز نموده و پس از جمع‌آوری توسط سرگروه تحویل انبار گردد.

از آلودگی‌های صوتی حتی‌المقدور پیش‌گیری شود.

نکات
زیست محیطی



مسیر حرکت دیگ بررسی و موانع آن برداشته شود.
قبل از انجام کار با جرثقیل حتماً از صحت و سالم بودن زنجیر مطمئن شوید.
ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.

نکات ایمنی



نکته فنی در انتخاب پمپ: تا حد امکان از انتخاب و استفاده از پمپ‌های با پروانه تراش خورده استفاده ننمایید.

نکته





۱ مشخصات فنی الکتروپمپ، نصب شده را استخراج و یا با استفاده از شکل زیر، نتایج آن را پس از بحث و بررسی در جدول زیر ثبت نمایید و منظور از عدد مشخصه ۳۲-۲۰۰ کدام اندازه‌های مهم پمپ است؟

۲ با استفاده از نرم‌افزارهای طراحی و انتخاب پمپ از سایر مدل‌های پمپ مطابق نمونه موجود در کارگاه اطلاع کسب نمایید. (مدل‌های ۴۰-۲۰۰ / ۴۰-۲۵۰ و...)

کارخانه	مدل	دبی (hr/m ^۳)	هد (m)	NPSH (m)	سرعت RPM	قطر پروانه (mm)	توان (Kw)	تعداد فاز	قطر فلنج ورودی (in)	قطر فلنج خروجی (in)
.....	۳۲-۲۰۰									

WATER BOOSTER PUMPS SCHEDULE																				
DESCRIPTION SERVICE-TO		UNIT No.	QTY	REEL S.B.	TYPE	RECOMMENDED MODEL	NPSH REQ. m	PUMP FLANGE (mm)	IMP DIAMETER mm	MOTOR POWER KW	HP	ELECTRIC DATA			MOTOR SPEED R.P.M.	HEAD PRESSURE m	FL	WATER FLOW RATE m ³ /hr	G.P.M.	INSTALLATION LOCATION
مياه الشرب (منطقة 3-4) (منطقة																				

GENCRA - SPECIFICATIONS OF CENTRIFUGAL PUMPS

Output Size : 32 to 300 mm

Capacity : 5 to 1650 m³/h

Head : 5 to 90m

Operating temperature with

soft packed stuffing box: from - 50° c to 110° c

Operating temperature with

mechanical seal : from -50° c to 140° c

مشخصات کلی پمپ‌های گریز از مرکز

قطر خروجی ۳۲ تا ۳۰۰ میلی‌متر

ظرفیت آبدهی ۵ تا ۱۶۵۰ متر مکعب در ساعت

ارتفاع ۵ تا ۹ متر

درجه حرارت سیال در آب‌بندی

با نوار گرافیت از -۵۰ تا ۱۱۰ درجه سانتی‌گراد

درجه حرارت سیال در آب‌بندی

با آب‌بند مکانیکی از -۵۰ تا ۱۴۰ درجه سانتی‌گراد

Material

Shalt : Steel Ck 45

Impeller : Cast - Iron GG -25

Casing : Cast - Iron GG -25

Material are changeable on request.

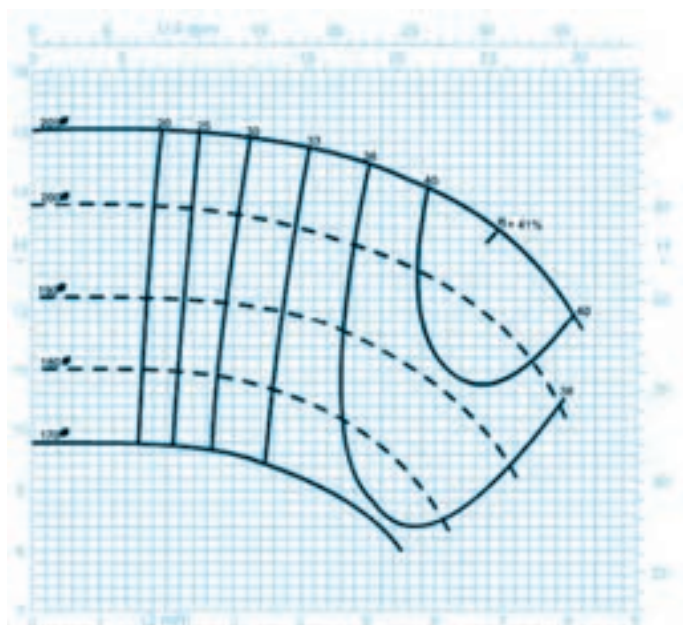
جنس مواد

محور فولاد Ck 45

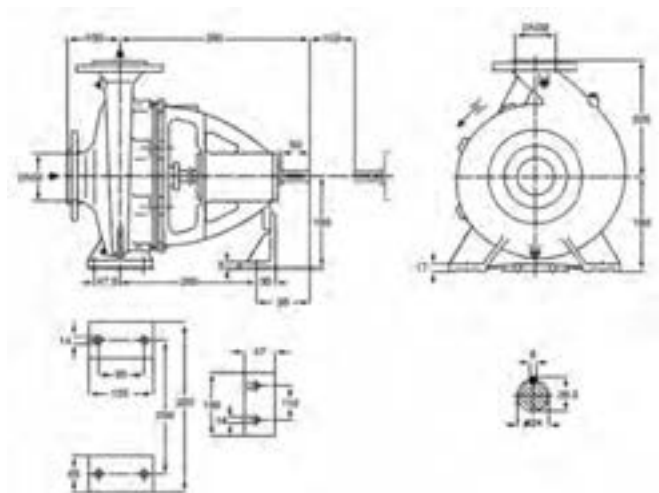
پروانه چدن GG -25

محفظه چدن GG -25

جنس مواد برحسب تقاضا قابل تغییر است.



دور RPM 1450	آبدهی (مترمکعب بر ساعت) Capacity (m³/h)					قطر پروانه Imp Dia. (mm)	فلنج پمپ Pump Flange (mm)		مشخصات موتور Motor Characteristics			قطر لوله Pipe Dia . (inch)	
							مکش Inlet	رانش Outlet	قدرت / Power		جریان I /	مکش Inlet	رانش Outlet
	4	5	6	7	8				کیلووات kW	اسب بخار HP	آمپر Amp		
ارتفاع (متر) Head (m)	14/7	14/4	14	13/2	12	209	50	32	0/75	1	2/2		
	13/4	13/1	12/5	11/8	10/4	200			0/75	1	2/2		
	12	11/6	11	9/8	-	190			0/55	0/75	1/7		
	10/6	10	9	-	-	180			0/55	0/75	1/7		



توان موتور براساس حداکثر آبدهی محاسبه شده است و ممکن است در نقطه کار صفر باشد. اندازه فلنج مکش پمپ الزاماً برابر اندازه لوله مکش نمی باشد. قطر لوله مکش طوری در نظر گرفته شود تا سرعت مایع در آن ۱ متر بر ثانیه تجاوز ننماید. قطر لوله رانش طوری انتخاب گردد تا سرعت مایع در آن تا حد ممکن پایین نگه داشته شود تا از افت انرژی جلوگیری به عمل آید. لیکن در این مورد نیز برقراری توازنی اقتصادی بین قطر لوله رانش و انرژی پمپ لازم می باشد. ارتفاع هندسی مکش پمپ با توجه به نقطه کار پمپ منحنی NPSH فشار اتمسفر محل نصب، مشخصات فیزیکی سیال و افت های لوله مکش قابل محاسبه است.

شکل ۳۱- مشخصات فنی الکتروپمپ (الف) مشخصات کلی (ب) منحنی عملکرد (ج) جدول عملکرد (د) ابعاد پمپ

ساختار خط رانش و مکش پمپ

لوله کشی مناسب خطوط مکش و رانش از اصول حائز اهمیت در نصب و راه اندازی پمپ‌های سانتریفیوژ است. به‌طوری‌که استفاده از لوله‌های بی‌کیفیت و یا عدم رعایت نکات فنی مورد نیاز می‌تواند منجر به کارکرد ضعیف پمپ سانتریفیوژ، پایین آمدن راندمان و افزایش ناپایداری پمپ گردد.

خط رانش (DISCHARGE)

جریان درون پوسته پمپ پس از دریافت انرژی جنبشی از پروانه به سمت خروجی هدایت می‌شود. برای حفظ انرژی که به جریان افزوده شده، بایستی با دقت هدایت و کنترل گردد. برای این منظور تجهیزات و اتصالات مناسب برای خط رانش در نظر گرفته می‌شود.



شکل ۳۲ - خط رانش پمپ زمینی

جدول ۲- تجهیزات و اتصالات مناسب خط لوله رانش (به ترتیب از سمت پمپ)

ترتیب	نام اتصال	وظیفه	تصویر
۱	تبدیل هم‌مرکز افزایشنده	کاهش سرعت جریان ترک‌کننده از پمپ و کنترل سرعت خروجی در یک مقدار قابل قبول در طراحی (به‌منظور کاهش تلفات اصطکاکی و توان مصرفی) و تبدیل آن به فشار-هد یا انرژی پتانسیل	
۲	ارتعاش‌گیر Flexible Connection	جلوگیری از وارد شدن صدمات فیزیکی ناشی از ارتعاشات پمپ به لوله‌ها نظیر شکستن اتصالات و جلوگیری از هدایت صدا از طریق لوله‌ها و یا ساختمان در صورت تماس لوله با ساختمان	
۳	مانومتر یا فشارسنج به همراه شیر سماوری	به منظور بررسی فشار تولیدی پمپ و پرمودن چک لیست نگهداری توسط نگهدار به همراه شیر سریع بازشو سماوری (در مواقع قرائت باز شود)	
۴	شیر یک‌طرفه یا شیر خودکار Check Valve	به منظور جلوگیری از برگشت آب پرفشار خروجی از پمپ به درون محفظه پمپ، و جلوگیری از ضربه قوچ و پدیده سرج و ایجاد خلأزایی در پمپ و همچنین برای اطمینان از کار کردن پمپ درحالتی که مملو از آب است، این شیر اجازه خروج آب از محفظه پمپ به سمت لوله‌کشی خط مکش را نمی‌دهد.	
۵	شیر فلکه دروازه‌ای - Gate Valve	به منظور قطع و وصل جریان در زمان سرویس و نگهداری و نیز راه‌اندازی پمپ (لازم به ذکر است در مواقعی که نیاز به تنظیم دبی است از شیر فلکه کف فلزی استفاده می‌شود)	
۶	کلکتور رفت Supply Header	به منظور توزیع یکنواخت و متناسب با مصرف‌کننده‌های مختلف مشاهده‌کننده‌های گرمایی یا سرمایی	



برای تخلیه کلکتور معمولاً از یک شیر تخلیه با اتصال مناسب به کلکتور استفاده می‌شود.



خط تخلیه کلکتور به همراه شیر فلکه کف فلزی



راجع به پدیده ضربه قوچ و آسیب‌ها و روش‌های پیشگیری آن در پمپ‌ها تحقیق و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.

راجع به خلأزایی و ترکیدن حباب (پدیده کاویتاسیون) و آسیب‌ها و روش‌های پیشگیری آن در پمپ‌ها تحقیق و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.



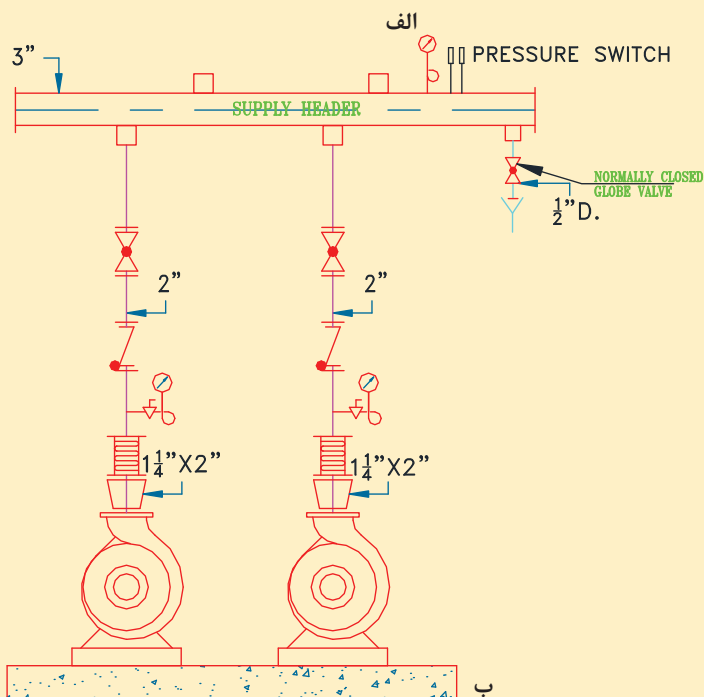
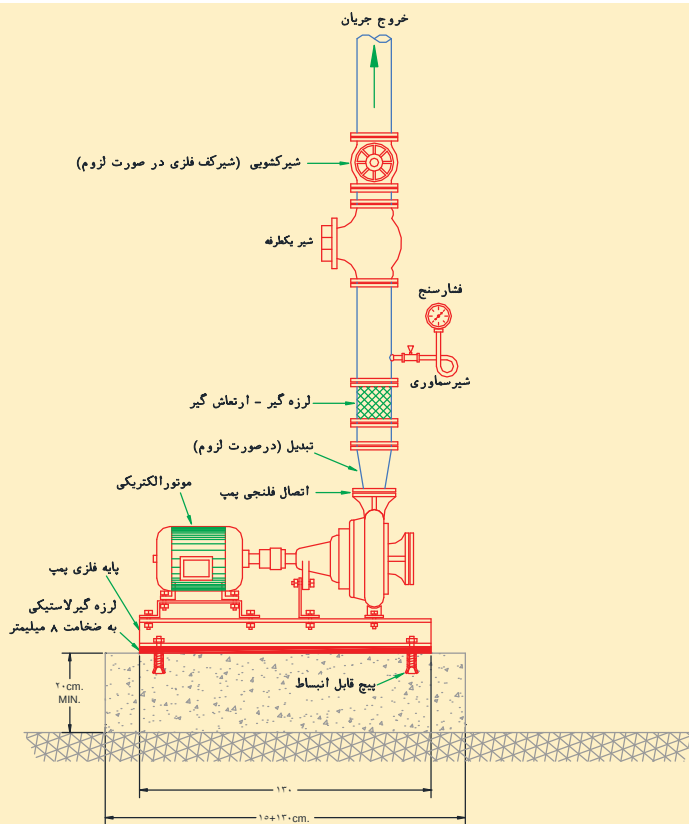
نصب اجزای خط رانش پمپ

به کمک هم گروهی‌های خود (گروه ۴ نفره) خط لوله رانش دستگاه پمپ زمینی را برابر نقشه کار اجرا نمایید.

جدول تجهیزات و مواد مصرفی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
یک عدد	دستگاه الکتروپمپ زمینی مستقرشده بر روی فنداسیون	۱ عدد	نقشه اندازه‌گذاری لوله‌کشی خط رانش
یک عدد	متر ۳ متری	به تعداد هنرجو	لباس و دستکش و کفش کار
۱ عدد	کلکتور رفت آماده ۳ اینچ - به همراه بوشن‌های مربوطه	۱ عدد	گچ اندازه‌زنی
یک عدد	تراز ۳۰ سانتی متری	یک قوطی ۲۵۰ گرمی	خمیر
دو عدد	آچار لوله‌گیر دودسته ۲۱/۲"	یک بسته نیم کیلویی	کنف

نوار تفلون	۵ عدد	آچار رینگی و تخت یگ سری	۱ دست
لوله فلزی درزدار ۲ اینچ	۱۵۰ سانتی متر	چکش فلزی ۳ کیلوگرمی	یک عدد
لوله فلزی درزدار ۱/۲ اینچ	۱۵۰ سانتی متر	آچار فرانسه ۱۶-۲۴ اینچ	۱ عدد
تبدیل "X۲" ۱۱/۴	۲ عدد	رکتی فایر	۱ دستگاه
سیم جوش نمره ۶۰۱۳-۲/۵	۱۰ عدد	حدیده دوپارچه رکس دستی با پارچه های "۲" و "۱/۲"	۱ عدد
بوشن جوشی ۱/۲ اینچ	۲ عدد	گیره صحرایی	۱ عدد
		گیره رومیزی لوله	۱ عدد
		حدیده برقی رومیزی	۱ دستگاه
		شیر فلکه کشویی دنده ای برنجی ۲ اینچ	۲ عدد
		شیر یک طرفه دنده ای برنجی ۲ اینچ	۲ عدد
		لرزه گیر جوشی فلنجی	۲ عدد
		فشارسنج ۴-۵ بار- اتصال ۱/۲ اینچ شیر سماوری ۱/۲ اینچ	۲ عدد
		لوله زیر شیر سماوری یا لوپ	۲ عدد
		فلنج جوشی ۲ اینچ ۴ سوراخ با پیچ و مهره و واشر کاغذی	۲ عدد
		فلنج جوشی ۱۱/۴ اینچ با پیچ و مهره و واشر کاغذی	۱ عدد
		مغزی ۲ اینچ	۱ عدد
		شیر فلکه ۱/۲ اینچ	۱ عدد



نمادها

HWS	لوله رفت آب گرم
HWR	لوله برگشت آب گرم
	شیرفلکه کف فازی
	شیرفلکه کشویی
	مهره ماسوره
	فلنج
	فشارسنج با شیرسماوری
	کلکتور
	سه راهی صافی
	لرزه گیر-ارتعاش گیر
	شیر یک طرفه
	اتصال غیر مستقیم

جزئیات نصب اجزای خط رانش پمپ زمینی به همراه کلکتور رفت الف) شماتیک نصب ب) نقشه لوله و اتصالات خط رانش

مراحل انجام کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار توسط سرگروه تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
- ۳ نقشه را بررسی و از محکم نصب بودن پمپ اطمینان حاصل نمایید.
- ۴ تبدیل "X۲" ۱۱/۴ را به فلنچ‌های ۲ و ۱۱/۴ اینچ جوش دهید.
- ۵ فلنچ‌ها و تبدیل‌های جوشی خط رانش پمپ را مطابق نقشه کار جوش کاری و با پیچ و مهره و واشر کاغذی متصل کنید.
- ۶ قبل از لرزه گیرهای خط رانش پمپ ابتدا به کمک شاقول از هم‌راستا بودن محور نافی پمپ و اتصال روی کلکتور آماده اطمینان حاصل فرمایید و سپس مطابق شکل اتصالات را در محل مربوطه ببندید.
- ۷ روی لوله با اندازه مشخص بریده شده بوشن جوشی ۱/۲ اینچ را برای بستن شیر سماوری و لوپ و فشارسنج جوش دهید.
- ۸ شیر یک‌طرفه را مطابق نقشه با اتصال دنده‌ای در محل‌های خود نصب نمایید.
- ۹ شیر فلکه مسیر رانش را توسط مغزی به شیر یک‌طرفه در خط رانش متصل نمایید.
- ۱۰ به وسیله لوله با اندازه مشخص شده و به کمک خمیر و کنف شیر فلکه کشویی را به کلکتور از قبل آماده و محکم شده وصل نمایید.
- ۱۱ کلکتور آماده شده را با ساپورت مناسب در محل مناسب نصب و تراز نمایید. قبل از نصب کلکتور داخل آن را تمیز نمایید.
- ۱۲ شیرهای سماوری مربوط به فشارسنج خط رانش و شیر تخلیه را در محل‌های خود مطابق نقشه کار متصل نمایید.
- ۱۳ یک قطعه لوله ۲ اینچ به طول ۱۵ سانتی‌متری را بریده و پس از حدیده‌کاری و مواد آب‌بندی به شیر فلکه‌های خط رانش متصل نمایید.
- ۱۴ بعد از اجرای کار، وسایل و ابزار کار را با دستمال تنظیف، و محیط کار را تمیز نموده و پس از جمع‌آوری توسط سرگروه تحویل انبار گردد.

نکات فنی:

- برای بستن شیرها از آچار فرانسه مناسب استفاده نمایید.
- بستن پیچ‌های فلنچ را به صورت ضربدری انجام دهید.
- فاصله هوایی شیر تخلیه تا کف شور رعایت گردد.
- از لوپ و شیر سماوری مرغوب برای جلوگیری از نشتی استفاده شود.

از آلودگی‌های صوتی و دود حاصل از جوش کاری حتی‌المقدور پیش‌گیری شود.

نکات
زیست محیطی





ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
در حین کار نکات ایمنی فردی و محیطی را رعایت نمایید.

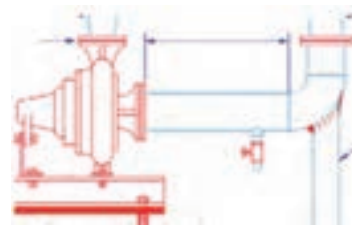
خط مکش (Suction Line) پمپ

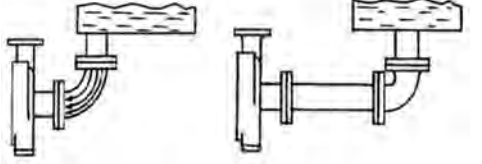
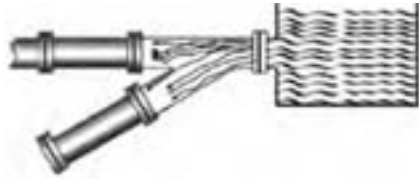
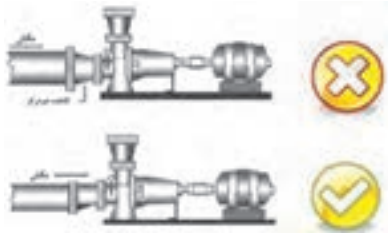


شکل ۳۳- خط مکش پمپ زمینی

جریان مایع در ورود به یک پمپ باید تا حد امکان دارای خطوط موازی و سرعتی یکنواخت باشد تا در کار پمپ ایجاد ناپایداری ننماید و پروانه آسیب نبیند.

جدول توصیه‌های اجرایی خط مکش و راه حل‌های طراحی

لوله‌کشی مکش باید به گونه‌ای باشد که سیال به‌طور یکنواخت وارد پمپ شود. 	سرعت حرکت سیال درون خطوط لوله‌کشی نباید از محدوده مشخصی تجاوز نماید. زیرا در صورت زیاد شدن سرعت حرکت آب (بالای ۲ متر بر ثانیه)، انرژی سیال به‌علت ایجاد اغتشاشات به هنگام حرکت و همچنین تولید گردابه‌ها تلف می‌گردد.	۱- اصل جریان آرام در ورودی چشمه پمپ
دست کم ۵ برابر قطر لوله شیر تخلیه 	لوله‌کشی خط مکش، باید به اندازه کافی بزرگ (قطر بالا) باشد و لوله‌ای مستقیم با طولی معادل ۵ تا ۱۰ برابر قطر لوله به دهانه مکش پمپ وصل شود.	۲- فرصت دادن به سیال برای خط جریانی شدن

استفاده از زانویی درست قبل از مکش پمپ باعث به هم خوردن نظم جریان و ایجاد اختلال در عملکرد و افت راندمان پمپ می شود. 	در صورت نیاز به قراردادن زانویی در مسیر خط لوله مکش، زانویی حتی الامکان باید از محل ورود سیال به پمپ دور باشد. استفاده بیش از حد و بی مورد از اتصالات مختلف نظیر زانویی ها افت فشار را افزایش می دهد. زانویی ها افت فشاری برابر ۵ متر طول معادل لوله ایجاد می کنند.	۳- فاصله زانویی از پمپ
شیر تنظیم جریان باید در لوله خروجی پمپ نصب شود نه قسمت مکش. 	برای کنترل دبی خروجی از پمپ بایستی از شیر تنظیم جریان (شیر فلکه کف فلزی) استفاده نمود. شیر تنظیم جریان بایستی حتماً در مسیر لوله کشی خروجی از پمپ نصب گردد. این نوع شیر افت فشاری برابر با ۱۵ متر از طول معادل لوله ایجاد می نماید.	۴- عدم کنترل دبی در ورودی
اتصال قائم باعث اغتشاش جریان شده و مکش پمپ را مختل می کند. 	در صورتی که لازم باشد چندین پمپ از یک کلکتور مکش تغذیه شوند، بهتر است تا از اتصال مایل (Y شکل) به جای اتصال T شکل استفاده شود. اتصال قائم باعث اغتشاش جریان شده و مکش پمپ را مختل می کند.	۵- کلکتور مشترک مناسب
	باعث صدای زیاد، کاهش راندمان و خرابی زودرس پمپ می گردد.	۶- تبدیل غیر هم مرکز
	استفاده از ساپورت مناسب در مکش هم تراز از نظر محوری زاویه ای و طولی - در غیر این صورت آسیب به اتصالات و تحمل وزن لوله توسط مجموعه پمپ	۷- ساپورت گذاری لوله ها

جدول تجهیزات و اتصالات مناسب خط لوله مکش (به ترتیب از سمت پمپ)

ترتیب	نام اتصال	وظیفه	تصویر
۱	تبدیل غیر هم‌مرکز کاهنده	برای جلوگیری از تجمع هوا یا بخار آب بالای لوله و خلا‌زایی و ترکیدن حباب (کاویتاسیون) از این نوع تبدیل استفاده شود.	
۲	شیر فلکه کف فلزی تخلیه	برای تخلیه آب موجود در پوسته پمپ به هنگام تعمیرات و نگهداری و رهاسازی لوله درین با فاصله هوایی بالای گاتر (کانال ابرو)	
۲	ارتعاش‌گیر Flexible Connection	جلوگیری از وارد شدن صدمات فیزیکی ناشی از ارتعاشات پمپ به لوله‌ها نظیر شکستن اتصالات و جلوگیری از هدایت صدا از طریق لوله‌ها و یا ساختمان در صورت تماس لوله با ساختمان	
۳	فشارسنج به همراه شیر سماوری	به منظور بررسی فشار تولیدی پمپ و پرمودن لایک شیت یا چک لیست نگهداری توسط نگهدار به همراه شیر سریع بازشو سماوری (در مواقع قرائت باز شود)	
۴	سه راه صافی Strainer	به منظور جلوگیری از ورود ذرات اضافی از جریان سیال، که ممکن است در زمان لوله‌کشی یا تعمیرات وارد لوله شده باشد.	
۵	شیر فلکه دروازه‌ای - Gate Valve کشویی	به منظور قطع و وصل جریان در زمان سرویس و نگهداری و نیز راه‌اندازی پمپ (لازم به ذکر است در مواقعی که نیاز به تنظیم دبی است از شیر فلکه کف فلزی استفاده می‌شود)	
۶	کلکتور رفت Return Header	به منظور جمع‌کننده‌ای یکنواخت و متناسب با لوله‌های برگشت از مصرف‌کننده‌ها و جلوگیری از جریان مغشوش در ورودی پمپ	

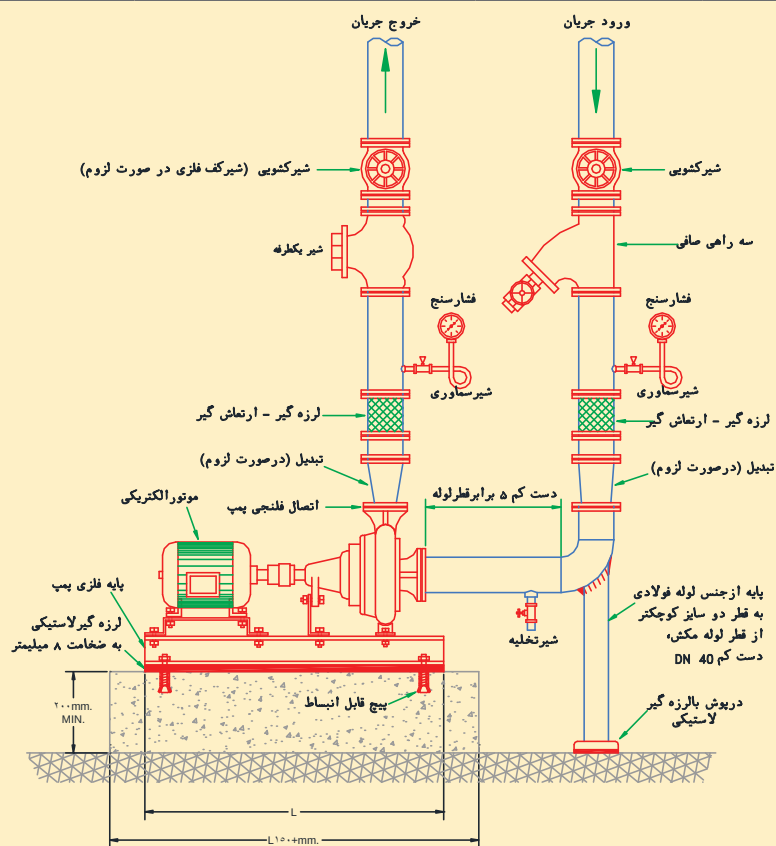


نصب اجزای خط مکش پمپ
به کمک هم گروهی های خود (گروه ۴ نفره) خط لوله مکش دستگاه پمپ زمینی را برابر نقشه کار
اجرا نمایید.

جدول تجهیزات و مواد مصرفی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
یک عدد	دستگاه الکتروپمپ زمینی مستقر شده بر روی فنداسیون به همراه خط رانش اجراشده	۱ عدد	نقشه اندازه گذاری لوله کشی خط مکش
یک عدد برای هر ۴ نفر	متر ۳ متری	به تعداد هنرجو	لباس و دستکش و کفش کار
۱ عدد	کلکتور برگشت آماده ۳ اینچ - به همراه بوشن های مربوطه	۱ عدد	گچ اندازه زنی
یک عدد	تراز ۳۰ سانتی متری	یک قوطی ۲۵۰ گرمی	خمیر
دو عدد	آچار لوله گیر دودسته ۲۱/۲"	یک بسته نیم کیلویی	کنف
۱ دست	آچار رینگ و تخت یگ سری	۵ عدد	نوار تفلون
یک عدد	چکش فلزی ۳ کیلوگرمی	۱۵۰ سانتی متر	لوله فلزی درزدار ۲ اینچ
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۶-۲۴ اینچ	۱۵۰ سانتی متر	لوله فلزی درزدار ۱/۲ اینچ
۱ دستگاه	رکتی فایر	۲ عدد	تبدیل غیر هم مرکز "X۳"
۱ عدد	حدیده دوارچه رکس دستی با پارچه های ۲" و ۱/۲"	۱۰ عدد	سیم جوش نمره ۶۰۱۳-۲/۵
۱ عدد	گیره صحرائی	۳ عدد	بوشن جوشی ۱/۲ اینچ
۱ عدد	گیره رومیزی لوله		
۱ دستگاه	حدیده برقی رومیزی		

عدد ۲	شیر فلکه کشویی دنده‌ای برنجی ۲ اینچ		
عدد ۲	سه راهی صافی دنده‌ای برنجی ۲ اینچ		
عدد ۲	لرزه گیر جوشی فلنجی		
عدد ۲	فشار سنج ۴-۵ بار - اتصال ۱/۲ اینچ شیر سماوری ۱/۲ اینچ		
عدد ۲	لوله زیر شیر سماوری یا لوپ		
عدد ۲	فلنج جوشی ۲ اینچ ۴ سوراخ با پیچ و مهره و واشر کاغذی		
عدد ۱	مغزی ۲ اینچ		
عدد ۳	شیر فلکه ۱/۲ اینچ		



جزئیات نصب اجزای مکش پمپ سیرکولاتور

مراحل انجام کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار توسط سرگروه تحویل بگیرید.
 - ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
 - ۳ نقشه را بررسی و از محکم نصب بودن پمپ اطمینان حاصل نمایید.
 - ۴ فلنچ‌ها و تبدیل‌های جوشی خط مکش پمپ را مطابق نقشه کار جوش کاری و آماده کنید.
 - ۵ ارتعاش گیرهای خط مکش پمپ را مطابق شکل در محل مربوطه ببندید. قبل از لرزه گیرهای خط مکش پمپ ابتدا به کمک شاقول از هم‌راستا بودن محور نافی پمپ و اتصال روی کلکتور آماده اطمینان حاصل فرمایید و سپس مطابق شکل اتصالات را در محل مربوطه ببندید.
 - ۶ روی دو قطعه لوله‌های با اندازه مشخص بریده شده (لوله رابط بین پمپ و ارتعاش گیر حداقل ۵ برابر قطر نامی لوله باشد) بوشن جوشی ۱/۲ اینچ را جهت بستن شیر سماوری و لوله و فشارسنج و شیر تخلیه در نزدیک مکش پمپ، مطابق نقشه، جوش دهید.
 - ۷ سه‌راهی صافی را مطابق نقشه با اتصال دنده‌ای و مواد آب‌بند، در محل‌های خود نصب نمایید.
 - ۸ شیرفلکه مسیر مکش را توسط مغزی به سه‌راهی صافی در خط مکش متصل نمایید.
 - ۹ به وسیله لوله با اندازه مشخص شده و به کمک خمیر و کنف شیر فلکه کشویی را به کلکتور از قبل آماده برگشت و محکم شده وصل نمایید.
 - ۱۰ کلکتور آماده شده را با ساپورت مناسب (زیر سری یا دیوارکوب) در محل مناسب نصب و تراز نمایید. قبل از نصب کلکتور داخل آن را تمیز نمایید.
 - ۱۱ برای اطمینان از عدم وارد شدن بار لوله به فلنچ پمپ و سایر متعلقات متحرک پمپ از ساپورت زیر سری زانوی مکش مطابق نقشه شماتیک ارائه شده اجرا نمایید.
 - ۱۲ شیرهای سماوری مربوط به فشارسنج خط رانش و شیر تخلیه را در محل‌های خود مطابق نقشه کار متصل نمایید.
 - ۱۳ یک قطعه لوله ۲ اینچ به طول ۱۵ سانتی‌متری را بریده و پس از حدیده کاری و مواد آب‌بندی به شیر فلکه‌های خط مکش متصل نمایید.
 - ۱۴ لوله شیر تخلیه را مطابق توضیحات گفته شده تا ۱۵ سانتی‌متری لبه کانال ابرو (گاتر) ادامه دهید.
 - ۱۵ از هم‌راستایی محور محرک و متحرک و نصب گاید روی آن و تراز بودن کلکتورها (با شیب ۰/۱٪ به سمت شیر تخلیه) اطمینان حاصل نمایید.
 - ۱۶ هم‌راستایی ورودی و خروجی پمپ‌ها و تجهیزات خط مکش و رانش و کلکتورهای رفت و برگشت به صورت چشمی بررسی نمایید.
 - ۱۷ بعد از اجرای کار، وسایل و ابزار کار را با دستمال تنظیف، و محیط کار را تمیز نموده و پس از جمع‌آوری توسط سرگروه تحویل انبار گردد.
 - ۱۸ گزارش کار را کامل نموده و با کار تکمیل شده را برای ارزشیابی به هنرآموز خود، تحویل دهید.
- شایستگی غیر فنی:**
- ۱ اصول نصب بایستی به گونه‌ای اجرا گردد که دقت و توجه به مصرف انرژی در اولویت کار قرار گیرد.
 - ۲ اخلاق حرفه‌ای: حضور منظم و به‌موقع، وقت‌شناسی، انجام وظایف و کارهای محوله، پیروی از

قوانین کارگاهی؛

۳ مدیریت منابع: مدیریت مؤثر زمان، استفاده به جا از مواد و تجهیزات با روش های صحیح؛

۴ کار تیمی: حضور فعال در فعالیت های تیمی، انجام کارها و وظایف و تحقیقات محوله؛

۵ مستندسازی: گزارش نویسی فعالیت های کارگاهی.

نکات فنی:

برای بستن شیرها از آچار فرانسه مناسب استفاده نمایید.

بستن پیچ های فلنج را به صورت ضربدری انجام دهید.

طول لوله افقی خط مکش قبل از پمپ نباید کمتر از ۵ برابر قطر نامی لوله باشد.

از آلودگی های صوتی و دود حاصل از جوش کاری حتی المقدور پیش گیری شود.

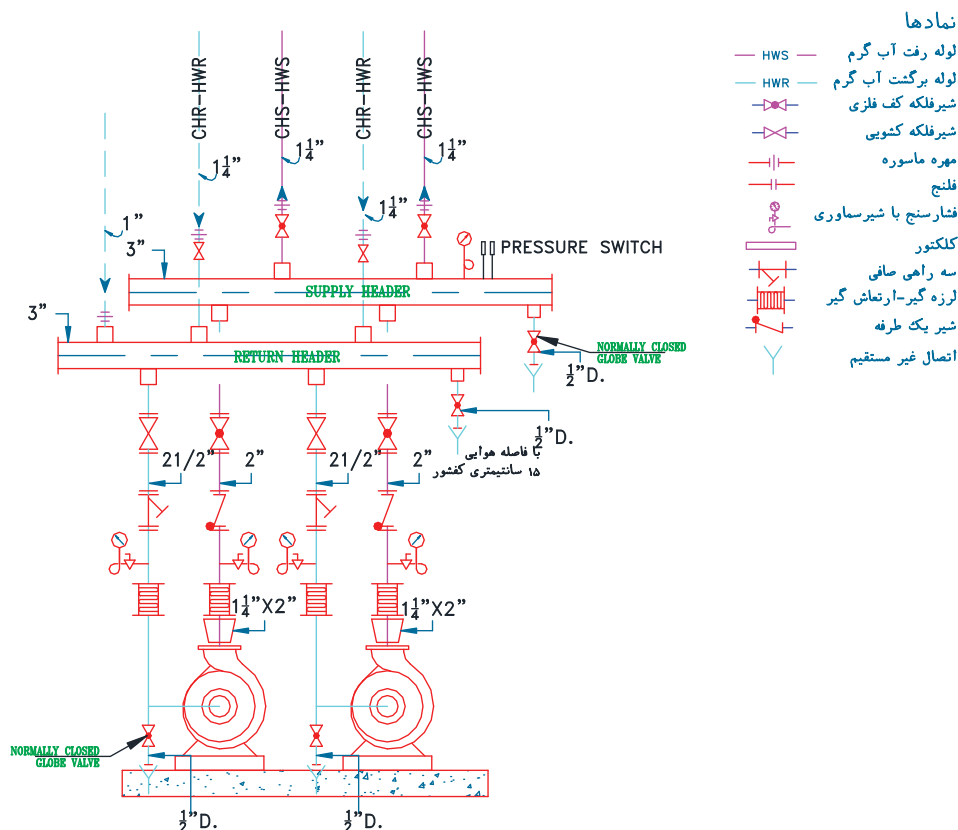
ابزار کار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.

در حین کار نکات ایمنی فردی و محیطی را رعایت نمایید.

نکات
زیست محیطی



نکات ایمنی



شکل ۳۴- جزییات نصب اجزای خط رانش پمپ زمینی به همراه کلکتور رفت و برگشت و شیر فلکه مصرف کننده ها



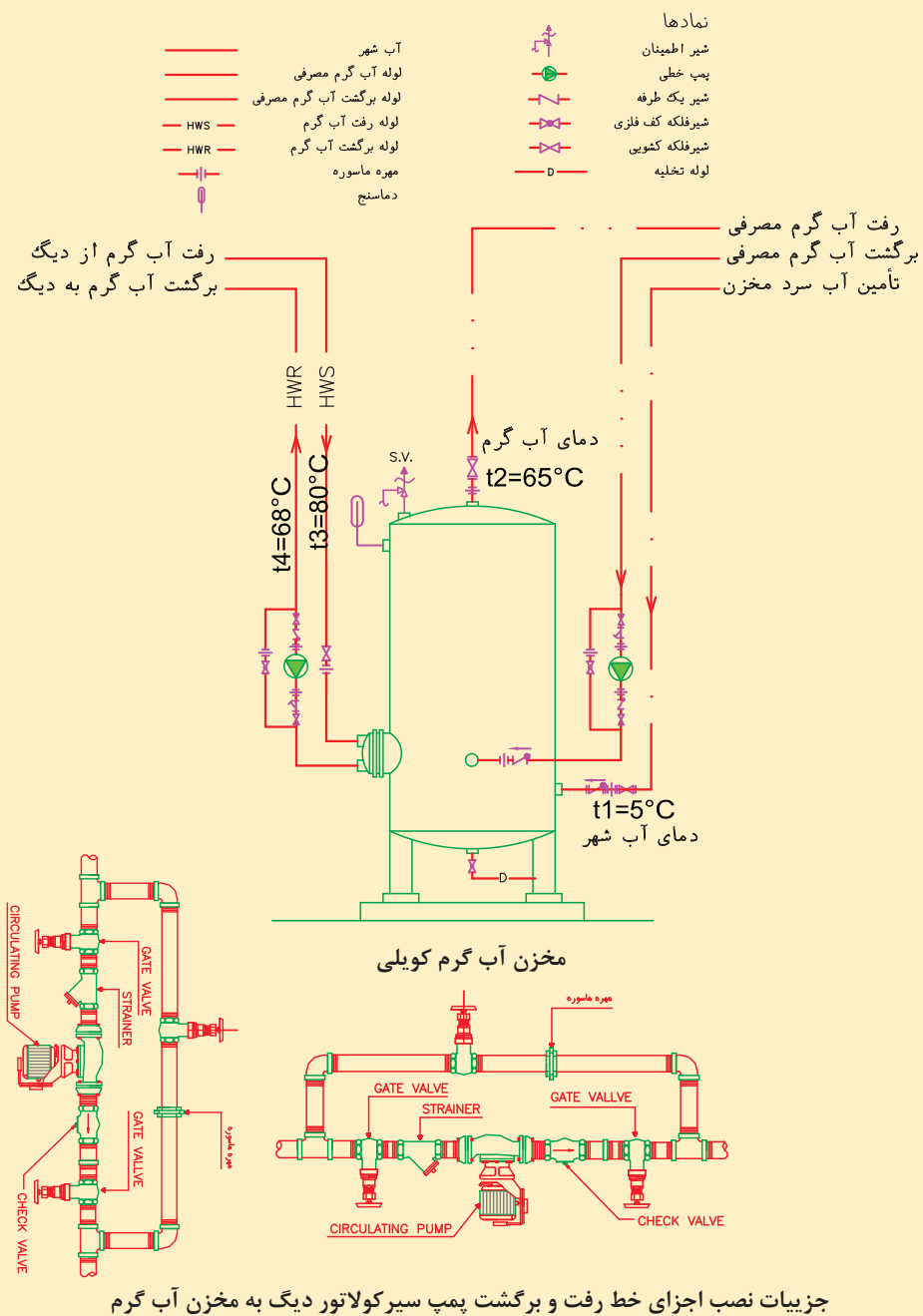
نصب پمپ سیرکولاستور خطی

به کمک هم گروهی‌های خود و پمپ خطی دیگ به مخزن کویلی را برابر نقشه کار اجرا نمایید.

جدول تجهیزات و مواد مصرفی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
۱ عدد	دستگاه الکتروپمپ خطی ۱۱/۲AA	۱ عدد برای هر ۴ نفر	نقشه اندازه‌گذاری لوله کشی پمپ خطی
۱ عدد	متر ۳ متری	به تعداد هنرجو	لباس و دستکش و کفش کار
		۱ عدد	گچ اندازه زنی
۱ عدد	تراز ۳۰ سانتی متری	یک قوطی ۲۵۰ گرمی	خمیر
دو عدد	آچار لوله گیر دودسته ۲۱/۲"	یک بسته نیم کیلویی	کنف
۱ دست	آچار رینگ و تخت یگ سری	۵ عدد	نوار تفلون
یک عدد	چکش فلزی ۳ کیلوگرمی	۱۵۰ سانتی متر	لوله فلزی درزدار ۱۱/۲ اینچ
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۶-۲۴ اینچ	۱۵۰ سانتی متر	لوله فلزی درزدار ۱/۲ اینچ
		۲ عدد	تبدیل ۱۱/۴"X۲"
۱ عدد	حدیده دوپارچه رکس دستی با پارچه‌های ۱۱/۲" و ۱/۲"	۲ عدد	زانو گالوانیزه ۱۱/۲ اینچ
۱ عدد	گیره صحرایی	۲ عدد	بوشن جوشی ۱/۲ اینچ
۱ عدد	گیره رومیزی لوله	۳ عدد	مهره ماسوره ۱۱/۲ اینچ
۱ دستگاه	حدیده برقی رومیزی	۲ عدد	سه راهی دنده‌ای تبدیلی ۱۱/۲* ۱/۲ اینچ
۳ عدد	شیرفلکه کشویی دنده‌ای برنجی ۱۱/۲ اینچ	۱ کیلو	گریس
۲ عدد	شیریک طرفه دنده‌ای برنجی ۱۱/۲ اینچ		
۲ عدد	فلنج دنده‌های ۱۱/۲ اینچ ۲ سوراخ با پیچ و مهره و واشر کاغذی		
۶ عدد	مغزی ۱۱/۲ اینچ		

عدد ۱	سه راهی صافی ۱۱/۲		
عدد ۱	شیر فلکه کف فلزی ۱۱/۲ اینچ		
عدد ۲	فشار سنج ۴-۰ بار- اتصال ۱/۲ اینچ شیر سماوری ۱/۲ اینچ		



مراحل انجام کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار توسط سرگروه تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
- ۳ لازم است پمپ مطابق نقشه در محلی که پیش بینی شده است قرار گیرد.
- ۴ در مرحله بعد، اتصالات و شیرهای دو طرف پمپ را به کمک گیره به همدیگر اتصال دهید و اتصال یک طرف پمپ را تکمیل نمایید.
- ۵ مجموعه بسته شده بر روی گیره را به سیستم لوله کشی حرارت مرکزی و به کمک خمیر و کنف متصل نمایید و نکات زیر را به کار بندید:
الف) لوله‌ها کاملاً هم‌راستا باشند.
ب) فاصله بین فلنج بالا و پایین با اندازه پمپ منطبق باشد.
ج) به کمک شیر سماوری و تکه لوله‌های اندازه‌گیری شده دو سردنده و زانو فشارسنج‌ها را به محل نافی سه راهی تبدیل وصل نمایید.
د) واشرهای دو طرف پمپ را توسط گریس بر روی فلنج قرار دهید و پمپ را به آرامی بین دو فلنج فلنج دهید و پیچ‌های گالوانیزه فلنج را به حرکت ضربدری محکم کنید.
- ۶ لوله کنارگذر را مطابق نقشه اجرا نمایید تا در زمان تعمیر پمپ در صورتی که پمپ رزرو پیش‌بینی نشده باشد با بازکردن مسیر کنارگذر، اجازه دهیم آب بر اثر پدیده ترموسیفون در شبکه چرخش داشته باشد.
- ۷ در صورت اجرای پمپ خطی بر روی کلکتور با استفاده از نقشه کار و طبق جزییات اقدام به نصب نمایید.
- ۸ بعد از اجرای کار، وسایل و ابزار کار را با دستمال تمیز و محیط کار را تمیز نموده و پس از جمع‌آوری توسط سرگروه تحویل انبار گردد.

نکات فنی و اجرایی

- ۱ این نقشه جزییات نصب پمپ روی لوله قائم یک سیستم گرمایشی را نشان می‌دهد.
- ۲ پمپ باید از نوع خطی (نصب روی لوله) باشد، وزن پمپ به لوله منتقل می‌شود.
- ۳ اطراف پمپ باید فضای کافی جهت دسترسی و تعمیر و تنظیم داشته باشد.
- ۴ در شرایط عادی لازم نیست قطعات انعطاف‌پذیر و صافی روی پمپ نصب شود.
- ۵ در صورت نصب دو یا چند پمپ به صورت موازی در سیستم‌های بسته، نصب شیر یک طرفه در خروج جریان از هر پمپ ضروری است.
- ۶ در اتصال فشارسنج، در مسیر ورودی و خروجی پمپ شیرهای قطع و وصل لازم است. و در حالت عادی بسته بوده و فقط موقع اندازه‌گیری موقت فشار باز هستند.
- ۷ اتصال لوله به پمپ باید طوری باشد که بدون تغییر در لوله‌کشی بتوان پمپ را باز کرد و دوباره بست.
- ۸ این پمپ می‌تواند روی لوله قائم و یا افقی نصب نمود. ولی در هر حالت محور پمپ باید به صورت افقی قرار گیرد.

- ۹ پس از نصب پمپ و تنظیم دقیق محور آن عمود بر لوله‌های ورود و خروج جریان، لازم است روغن کاری طبق دستورالعمل شرکت سازنده (کوپلینگ‌دار) انجام گیرد.
- ۱۰ برای بستن شیرها از آچار فرانسه مناسب استفاده نمایید.
- ۱۱ بستن پیچ‌های فلنج را به صورت ضربدری انجام دهید.
- ۱۲ از لوپ و شیر سماوری مرغوب برای جلوگیری از نشتی استفاده شود.

از آلودگی‌های صوتی و دود حاصل از جوش کاری حتی‌المقدور پیش‌گیری شود.

ابزارکار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
درحین کار نکات ایمنی فردی و محیطی را رعایت نمایید.

نکات
زیست محیطی



نکات ایمنی



ارزشیابی شایستگی نصب پمپ

شرح کار:

نصب دست کم دو پمپ سیرکولاتور به صورت موازی

استاندارد عملکرد:

نصب پمپ‌های سیستم تهویه مطبوع برابر نقشه اجرایی و با رعایت اصول فنی و ایمنی و به صورت هم‌راستا

شاخص‌ها:

- نصب لوله‌های ورودی و خروجی پمپ‌ها به صورت هم‌راستا
 - استقرار پمپ‌ها برابر نقشه
 - نصب تجهیزات خط رانش و مکش برابر نقشه
 - مهارسازی و پیش‌گیری از انتقال ارتعاش به شبکه لوله‌کشی به صورت محکم
- شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:**

شرایط:

یک عدد فنداسیون به ابعاد خواسته شده در نقشه در کارگاهی مجهز به لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن
زمان: ۸ ساعت

ابزار و تجهیزات:

نقشه کار - پمپ زمینی - ابزار لوله‌کشی - دستگاه جوش برق

معیار شایستگی

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	استقرار پمپ‌ها روی فنداسیون (یا پایه فلزی)	۱	
۲	نصب تجهیزات خط رانش	۲	
۳	نصب تجهیزات خط مکش	۲	
۴	تست نهایی	۱	
شایستگی‌های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست‌محیطی و نگرش: ۱- تصمیم اخلاقی در محیط کار ۲- به‌کارگیری لباس کار، عینک، دستکش و کفش ایمنی و رعایت موارد ایمنی جوش ۳- رعایت اصول ایمنی ۴- دقت در هم‌راستایی لوله‌های ورودی و خروجی پمپ با یکدیگر ۵- پیش‌گیری از سر و صدای اضافی با تمهیدات ارتعاش گیر و لرزه گیر			
میانگین نمرات			*

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می‌باشد.



فصل ۵

راه‌اندازی و سرویس دستگاه‌های گرمایی



برای یک دوره عمر مفید (Life Cycle Cost) کارکرد ۱۵ ساله یک پمپ، هزینه اولیه (خرید تجهیزات) ۱۰٪، هزینه انرژی مصرفی یا بهره‌برداری (running cost) ۴۵٪ و هزینه تعمیرات و نگهداری ۳۵٪ و باقیمانده به عنوان بخش‌های پنهان، کل هزینه‌ها خواهد بود. راه‌اندازی سیستم نقش موثری در مصرف انرژی بر عهده دارد.

هدف این واحد یادگیری بیان روش‌ها و اهمیت راه‌اندازی و نگهداری در طول عمر مفید تجهیزات، برای تأمین ایمنی، بهداشت، آسایش ساکنین، بهره‌دهی مناسب و جلوگیری از به‌هدر رفتن سرمایه است.

واحد یادگیری ۶

اللَّهُ الَّذِي يُرْسِلُ الرِّيَّاحَ فَتُثِيرُ سَحَابًا فَيَبْسُطُهُ فِي السَّمَاءِ كَيْفَ يَشَاءُ وَيَجْعَلُهُ كِسْفًا فَتَرَى الْوَدْقَ يَخْرُجُ مِنْ خِلَالِهِ فَإِذَا أَصَابَ بِهِ مَنْ يَشَاءُ مِنْ عِبَادِهِ إِذَا هُمْ يَسْتَبْشِرُونَ سورة روم آیه ۴۸

خداوند همان کسی است که بادها را می‌فرستد تا ابرهایی را به حرکت در آورند و سپس آنها را در پهنه آسمان آن گونه که بخواهد می‌گستراند (ابرهای استراتوس) و متراکم می‌سازد در این هنگام دانه‌های باران را می‌بینی که از لابه‌لای آن خارج می‌شود هنگامی که این باران حیات بخش را به هرکسی از بندگانش که بخواهد می‌رساند و این بشارتی برای خوشحالی آنها می‌شود.

راه‌اندازی پمپ‌های سیرکولاتور



استاندارد عملکرد

راه‌اندازی پمپ‌های سیرکولاتور با استفاده از ابزار لازم و رعایت اصول فنی و ایمنی و کنترل صحت انجام کار پمپ

پیش نیاز ویادآوری

- ۱ لوله‌کشی فیتینگ، جوشی و فشاری
- ۲ نقشه‌خوانی و پلاک‌خوانی
- ۳ آزمایش نشت
- ۴ راه‌اندازی دستگاه و تجهیزات
- ۵ شناخت لازم از عملکرد تجهیزات



شکل ۱ - پمپ سیرکولاتور سیستم گرمایی

از آنجاکه راه‌اندازی سیستم نقش مؤثری در مصرف انرژی برعهده دارد، پیش از راه‌اندازی نیاز به اقدامات اولیه مناسب و هدفمند است.

با توجه به طرح زیر، اقدامات اولیه راه‌اندازی پمپ را بررسی، روش‌ها و اثرات این موارد را در بهینه کار کردن پمپ، به صورت چک لیست تهیه نمایید.

بحث کلاسی



اقدامات پیش از راه‌اندازی : ۱- اقدامات مکانیکی شامل نصب و بررسی تجهیزات سیستم لوله‌کشی (شیرآلات، اتصالات و...) ۲- اقدامات الکتریکی شامل کنترل و روشن و خاموش کردن الکتروموتور از کلید راه‌انداز و یا سایر وسایل کنترلی پیش بینی شده

اقدامات پیش از راه‌اندازی : ۱- نوع و تعداد الکتروپمپ سیرکولاتور با توجه به کاربری و فضای نصب مطابق استاندارد ۲- شناخت اتصالات خط مکش و رانش و شیر تخلیه و فشارسنج و نحوه عملکرد آنها و رعایت اصول نصب خطوط مکش و رانش ۳- وضعیت نصب روی شاسی فلزی و فنداسیون مناسب و تثبیت آن ۴- بازدید چشمی (Visual Test) یا دقیق چیدمان و همراستایی و تراز نصب الکتروپمپ‌ها ۵- بررسی اتصالات برقی و کنترل‌کننده و جداسازی وسایل حساس از سیستم پیش از آزمایش ۶- آماده‌سازی آزمایش آب‌بندی و بررسی تمامی اجزای پمپ به‌ویژه آب‌بند و پوسته و نیز تجهیزات و اتصالات خط مکش و رانش آن

نکته: با توجه به موارد ارائه شده پیش از راه‌اندازی، تمامی موارد در حین راه‌اندازی نیز بایستی در لاگ شیت (Log Sheet) نوشته شود تا در صورت بروز هر گونه ایراد فنی با استفاده از دستورالعمل نصب و راه‌اندازی سازنده، نسبت به رفع ایراد احتمالی اقدام گردد.

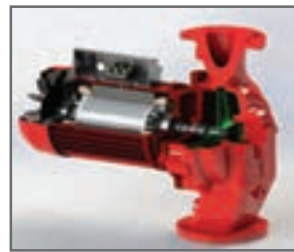


الکتروپمپ سیرکولاتور خطی (Inline)

این نوع پمپ‌ها به دلیل در خط لوله بودن و در یک راستا قرار داشتن ورودی و خروجی پمپ نسبت به هم به این نام شهرت یافته است و برای به گردش در آوردن آب گرم در یک مدار بسته از تأسیسات گرمایش مرکزی و یا مدار گردش آب گرم و سرد استفاده می‌کردند. الکتروپمپ‌های سیرکولاتور خطی معمولاً در دو نوع کوپلینگ‌دار و بدون کوپلینگ تولید می‌شوند.



(ب)



(الف)

شکل ۲- الکترو پمپ سیرکولاتور خطی (الف) بدون کوپلینگ (ب) کوپلینگ دار



شکل ۳- پمپ سیرکولاتور زوای چند دور (مدولار) پکیج

این دسته از الکتروپمپ‌ها غالباً برای ساختمان‌های کوتاه مرتبه و یا با ارتفاع متوسط استفاده می‌شوند و هدف به جریان انداختن آب در سیستم بسته است و هد تولیدی معمولاً صرف افت فشار ناشی از اصطکاک لوله و اتصالات سیستم می‌گردد، بنابراین غالباً با دور پایین (۱۵۰۰ دور در دقیقه) تولید می‌شوند. امروزه با پیشرفت تکنولوژی به منظور کاهش قیمت تولید و کوچک کردن حجم این نوع پمپ‌ها به ویژه پروانه و موتور، از ترفند افزایش دور (تا ۳۰۰۰ دور در دقیقه) برای تولید هدهای بالاتر استفاده می‌شود. بنابراین برای جلوگیری از کاهش شدید راندمان در دبی‌های پایین، مجبور به تولید پمپ‌های چند دور شده‌اند. کاربردها: سیستم گردش آب پکیج‌های گرمایشی، برگشت آب گرم مصرفی مخازن آب گرم مصرفی و...

کار کارگاهی



به کمک هم گروهی‌های خود پمپ زمینی و خطی نصب شده را هواگیری و سپس راه‌اندازی نمایید.

جدول ۱- تجهیزات و مواد مصرفی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار / تعداد	نام وسیله
۱ عدد	دستگاه الکتروپمپ زمینی و خطی نصب شده	۱ عدد	روغن دان
		به تعداد هنرجو	لباس و دستکش و کفش کار
			دستمال تنظیف
۱ عدد	تراز ۳۰ سانتی متری		
یک دست	آچار رینگ و تخت یک سری		
یک دست	یک سری پیچ گوشتی		

مراحل انجام کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار توسط سرگروه تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
- ۳ پمپ مطابق نقشه و اصول نصب شده باشد.
- ۴ از تراز بودن پمپ و محور پمپ اطمینان حاصل نمایید.
- ۵ بعد از آبیگری سیستم، به منظور جلوگیری از تجمع هوا در داخل پمپ و سیستم بسته، و جلوگیری از خلأزایی و ضربه قوچ، شیرهای هواگیری روی پمپ‌های زمینی و نیز شیرهای هواگیری روی مخازن و روی خطوط لوله رفت و برگشت آب گرم را باز نموده تا عمل هواگیری انجام شود.
- ۶ از محل مشخص بر روی پمپ‌ها توسط روغن و روغن‌دان عمل روان‌سازی را انجام دهید.



جزئیات هواگیری در قسمت الف) شیر روی خط رانش و مکش ب) پیچ روی بالا و پایین پمپ‌ها

- ۷ پیش از راه‌اندازی پمپ شیر خروجی پمپ سیرکولاتور را ببندید.
- نکته: (جلوگیری از به وجود آمدن ضربه قوچ و جلوگیری از آسیب رسیدن به الکتروموتور به خصوص در توان‌های بالا) شیرفلکه خروجی بسته، پمپ در نقطه دبی صفر، کار کرده و نیاز به جریان راه‌اندازی کمتری است.
- ۸ پس از راه‌اندازی شیرفلکه خروجی را باز کنید.
- ۹ بعد از اجرای کار، وسایل و ابزار کار را با دستمال تمیز و محیط کار را تمیز نموده و پس از جمع‌آوری توسط سرگروه تحویل انبار گردد.

نکات فنی:

- ۱ با توجه به دلایل نیاز به هواگیری، طبق شکل، این عمل هر بار پیش از راه‌اندازی بایستی به صورت مرکزی و محلی انجام گیرد.
- ۲ برای بستن شیرفلکه‌های هواگیری از نیروی دست استفاده نمایید.

نکات
زیست محیطی



شیر هواگیری بایستی با فاصله هوایی و به صورت غیرمستقیم به کف شوی موتورخانه نصب شود.
از تخلیه روغن به داخل فاضلاب جداً خودداری نمایید.

نکات ایمنی



ابزارکار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
در صورت تخلیه آب در کف موتورخانه اقدام به خشک نمودن آن نمایید.
در صورت تخلیه روغن برای روغن کاری در کف موتورخانه و نزدیک تجهیزات اقدام به پاک کردن آن نمایید.
درحین کار نکات ایمنی فردی و محیطی را رعایت نمایید.

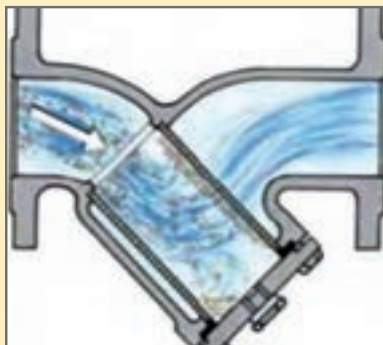
کار کارگاهی



تمیز کردن صافی و عملکرد صحیح شیرفلکه‌ها
به کمک هم گروهی‌های خود صافی نصب شده روی خط مکش پمپ زمینی و خطی را تمیز (پیش از راه‌اندازی) نمایید.

جدول ۲- تجهیزات و مواد مصرفی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
۱ عدد	دستگاه الکتروپمپ زمینی و خطی نصب شده	۱ کیلو	گریس مناسب
۱ عدد	برس سیمی تمیز کاری توری صافی	به تعداد هنرجو	لباس و دستکش و کفش کار
			مواد شوینده مناسب
۱ عدد	تراز ۳۰ سانتی متری		توری صافی فولاد ضد زنگ (در صورت تعویض)
۲ عدد	آچار لوله گیر دودسته 21/2		
۱ دست	آچار رینگ و تخت یک سری		
۱ دست	یک سری پیچ گوشتی		
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۶-۲۴ اینچ		



ب) عملکرد صافی



الف) اجزای سه راهی صافی Y شکل

سه راهی صافی

مراحل انجام کار:

- ۱ وسایل و ابزار کار را از انبار توسط سرگروه تحویل بگیرید.
- ۲ به لباس کار و وسایل ایمنی تجهیز شوید.
- ۳ پیچ یا فلنج کور روی سه راهی صافی را با آچار فرانسه باز نمایید و اجازه دهید آب خط تخلیه شود.
- ۴ توری صافی که وظیفه جمع کردن ذرات جامد و زائد و جلوگیری از ورود به پمپ را دارد بازدید و در صورت نیاز شست و شو و یا در صورت تخریب لبه‌های توری و یا شبکه، آن را تعویض نمایید.
- ۵ بعد از قرار دادن توری داخل صافی به کمک واشر مناسب دور پیچ و یا مواد آب‌بندی مانند نوار تفلون اقدام به بستن آن نمایید.
- ۶ دقت نمایید توری به صورت درست و کامل داخل صافی قرار گیرد و با فشار پیچ بازدید بسته نشود.
- ۷ شیرفلکه رانش و مکش را به آرامی با دست بچرخانید و از باز شدن و یا بسته شدن شیر اطمینان حاصل کنید.



تمیز کردن صافی و عملکرد صحیح شیر فلکه‌ها

۸ بعد از اجرای کار، وسایل و ابزار کار را با دستمال تنظیف، و محیط کار را تمیز نموده و پس از جمع‌آوری توسط سرگروه تحویل انبار گردد.

نکات فنی:

۱ در صورت مسدود شدن یا پرشدن توری داخل صافی، فشار در خروجی پمپ افت خواهد کرد (توجه به فشارسنج رانش و مکش)

۲ در سیستم‌های بزرگ دو طرف صافی به منظور بازدید دوره‌ای فشار سنج نصب می‌گردد.

۳ انواع صافی شامل Filter و Strainer است که استرینر برای جذب ذرات بزرگ‌تر است.

۴ پیش از هر بار راه‌اندازی و یا تعمیرات در سیستم لوله‌کشی بایستی توری صافی تمیز گردد.



از تخلیه مواد زائد روغنی و آغشته به چربی در سیستم فاضلاب شهری خودداری نمایید.

نکات
زیست محیطی



ابزارکار خود را در محیط کارگاه رها نکنید.
از ضربه زدن به توری فلزی جهت تمیز کردن خودداری کنید.

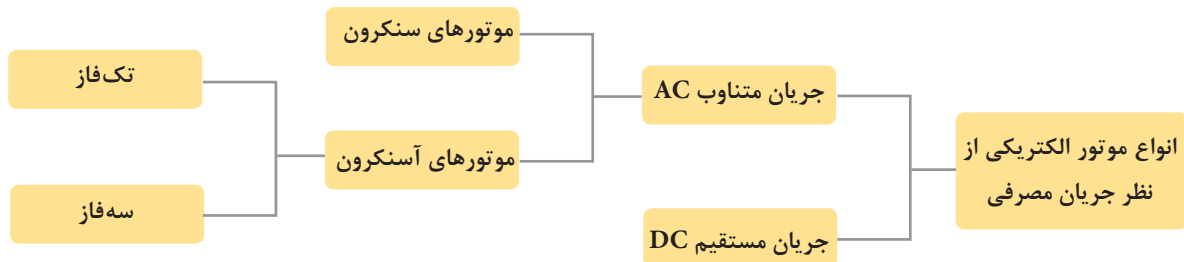
نکات ایمنی



چنانچه شیرهای مسیر بیش از حد سفت شده باشند از چه روشی برای باز کردن آن استفاده می‌کنید.

بحث کلاسی





نکته



اساس کار موتورها و ژنراتورها پدیده الکترومغناطیس است.

بیشتر موتورهای صنایع به دلیل سادگی ساختمان از نوع AC، آسنکرون هستند که از یک منبع جریان متناوب استفاده می‌شود. ولتاژ متناوب به سیم‌پیچ استاتور اعمال و در آن میدان مغناطیسی دوار تولید می‌کند که باعث دوران روتور (قسمت گردان) می‌شود. در موتورهای سنکرون از دو منبع ولتاژ استفاده می‌شود، به سیم‌پیچ‌های استاتور منبع ولتاژ متناوب و به سیم‌پیچ‌های روتور منبع ولتاژ مستقیم اعمال می‌گردد.

تصویر	شرح	ساختمان داخلی موتورهای آسنکرون
	شامل یک استوانه توخالی که از کنار هم قرار گرفتن ورقه‌های آهنی نازک، که نسبت به هم عایق شده‌اند ساخته شده است. داخل آن شیارهایی تعبیه شده است که سیم‌پیچ‌ها درون آن قرار می‌گیرند. و برای حفاظت آن از یک پوسته استفاده می‌شود.	استاتور (ساکن)
	از جنس آهن و به شکل استوانه و بر روی محوری قرار دارد و داخل این استوانه توپر شیارهایی تعبیه شده که هادی‌های روتور در آن قرار می‌گیرد.	روتور (گردنده)

انواع روتورهای موتورهای سه فاز آسنکرون

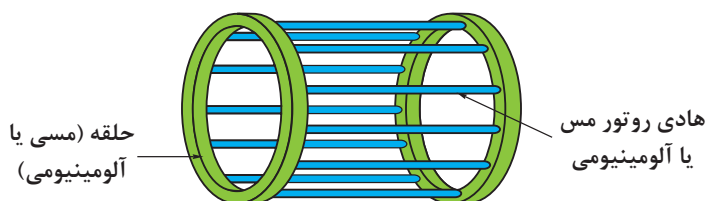
روتور قفسی - قفس سنجابی

روتور سیم پیچی



سیم پیچی روتور حلقه های لغزنده

شکل ۴ - الکترو موتور با روتور سیم پیچی



شکل ۵ - روتور قفسی

در موتورهای آسنکرون هیچ وقت سرعت روتور نمی تواند با سرعت میدان دوار برابر باشد و همیشه کمتر یا عقب تر از سرعت میدان دوار است. به همین دلیل این موتورها به موتورهای آسنکرون معروف اند.

نکته



راه اندازی به صورت مستقیم: به صورت مستقیم کابل خروجی از موتور به شبکه برق سه فاز متصل می شود.

راه اندازی به صورت ستاره مثلث: به دلیل جریان زیاد راه اندازی موتورهای توان بالا، (۴ تا ۷ برابر آمپر نامی موتور) و به منظور جلوگیری از آسیب رسیدن به موتور از حالت ستاره برای راه اندازی و از حالت مثلث برای گشتاور بالا استفاده می شود.

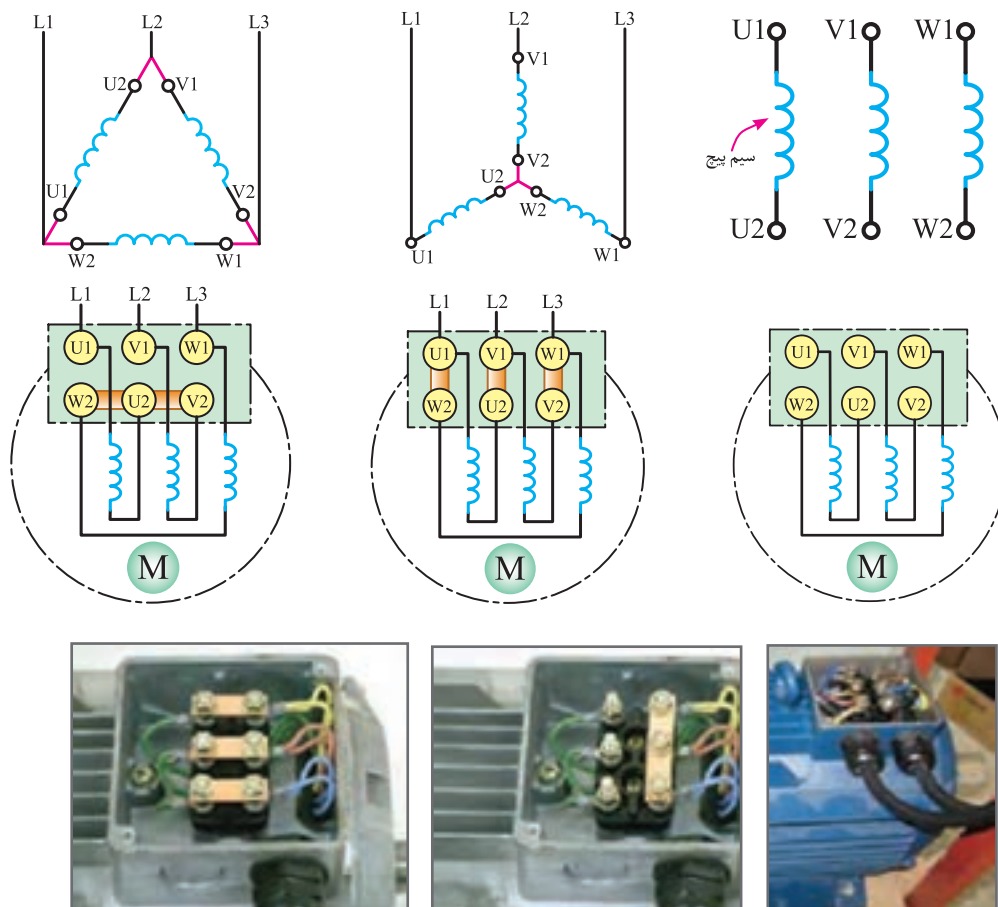
راه اندازی به صورت الکترونیکی، یا راه انداز نرم (Soft Starter)

روش های راه اندازی موتورهای سه فاز آسنکرون



آمپر نامی اتصال ستاره یک سوم آمپر نامی مثلث است. توان تولید اتصال مثلث سه برابر اتصال ستاره است.

$$I_{\Delta} = 3I_{\lambda} \quad P_{\Delta} = P_{\lambda}$$



(ج)

(ب)

(الف)

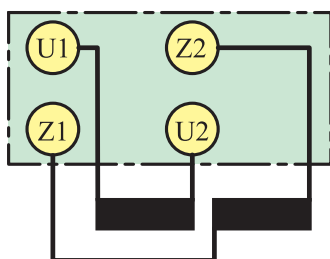
شکل ۶ - سرو ته کلاف‌های یک موتور سه فاز شمانیک، داخل موتور و روی تخته کلم (الف) بدون هیچ اتصالی (ب) حالت ستاره (ج) حالت مثلث

جدول ۳- راه‌اندازی اتصال موتورهای سه فاز به شبکه با توجه به قدرت نامی

روش های راه‌اندازی	قدرت نامی	
	در شبکه ۲۳۰ V	در شبکه ۴۰۰ V
راه‌اندازی به صورت مستقیم	۱/۵ kw تا ۳ kw	۲/۲ kw تا ۴ kw
راه‌اندازی به صورت ستاره مثلث	۵/۵ kw تا ۳ kw	۱۱ kw تا ۴ kw

الکتروموتور تک فاز

ساختمان مشابه موتور سه فاز آسنکرون قفس سنجابی بوده ولی در قسمت ساکن، از دو نوع سیم پیچ اصلی و سیم پیچ راه انداز یا کمکی (L,N) استفاده شده است.



(ب)



(الف)

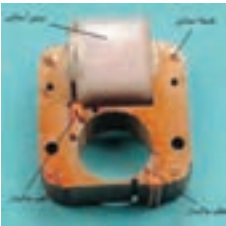
شکل ۷ - الف) اجزای داخلی موتور تک فاز ب) تخته کلم موتور تک فاز

این موتورها در اندازه‌های کوچک تا حدود ۵ اسب بخار ساخته می‌شوند.

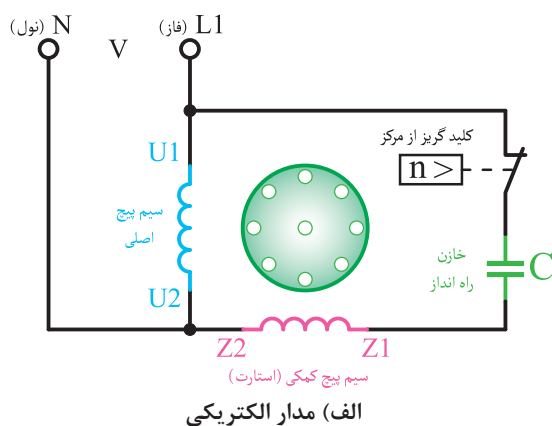
نکته



تصویر	شرح	انواع موتورهای تک فاز
شکل‌های موتور کولر آبی	استفاده از کلید گریز از مرکز برای خارج کردن سیم پیچ کمکی در ۷۵٪ دور نامی - توان ۱/۲ تا ۱/۳ اسب بخار	موتورهای القایی - فاز شکسته
وضعیت ظاهری الکتروپمپ آب	استفاده از خازن به صورت سری با سیم پیچ کمکی از نوع الکتrolیتی برای افزایش گشتاور و سپس استفاده از کلید گریز از مرکز برای خارج کردن سیم پیچ کمکی در ۷۵٪ دور نامی - توان ۱/۸ اسب بخار به بالا	موتورهای القایی - خازن دار (شامل تک خازنی و دوخازنی (شامل خازن دائم کار و موقت)

	در قسمت ساکن این موتورها به صورت برجسته و قسمت گردان از نوع قفسی است برای ایجاد میدان دوار از یک حلقه اتصال بسته روی هسته استفاده شده است از ۱/۲۵۰ تا ۱/۶ اسب بخار- پمپ پنکه	موتورهای القایی - قطب چاک دار
---	---	--------------------------------------

انواع الکتروموتور پمپها

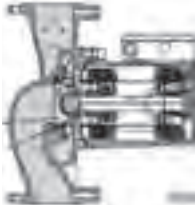
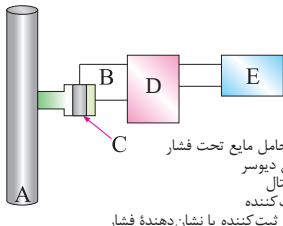


همانند سایر الکتروموتورها در انواع سه فاز و تک فاز و با راه اندازی های حالت سه فاز مستقیم، و ستاره مثلث و در حالت تک فاز معمولاً با موتورهای القایی - خازن دار با استفاده از خازن نوع الکتrolیتی برای افزایش گشتاور راه انداز که به صورت سری با سیم پیچ کمکی نصب می شود و سپس از کلید گریز از مرکز برای خارج کردن سیم پیچ کمکی در ۷۵٪ دور نامی استفاده می شود.

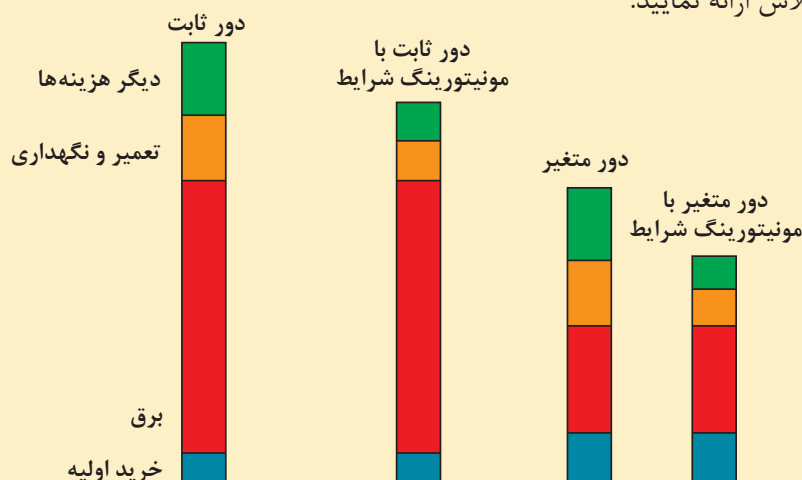


ب) وضعیت ظاهری الکتروپمپ آب

جدول ۴- انواع الکتروموتور پمپ دور متغیر

تصویر	شرح	الکتروموتور پمپ های دور متغیر (Variable Frequency Drives)
	پمپ های چند دور (حالت ۱-۲-۳) پمپ نوع روتورتر (Wet Rotor) - آب بند مکانیکی ندارد - و خنک سازی و روان سازی توسط آب بدون نیاز به روغن کاری - نصب به گونه ای که آب به راحتی وارد آن شود - قدرت تا ۲/۵ کیلو وات.	پمپ های چند دور
	بر اساس هد از پیش تنظیم شده دور پمپ تغییر می کند با این تفاوت که به جای سنسور فشار مکانیکی یا الکترونیکی (ترانسمیتور) از سنسور دیفرانسیال فشار ترانس دیوسر استفاده می شود و اختلاف فشار دو طرف پمپ عامل تعیین کننده دور پمپ است نه هد دهش پمپ.	سیستم کنترل فرکانس بر اساس اختلاف فشار
	بر اساس اختلاف دمای رفت و برگشت سیستم تغییر می کند. سنسور دمای الکترونیکی (تمپرچر ترانس دیوسر) دمای برگشت آب از سیستم را حس کرده و با ارسال فرمان ۴-۲۰ میلی آمپر به کنترلر با افزایش دما دور پمپ را افزایش داده و یا کاهش آن دور پمپ را کاهش می دهد.	سیستم کنترل فرکانس بر اساس اختلاف دما

در مورد الکتروموتور پمپ های مختلف نمودار شکل زیر با هم گروهی های خود بحث و گفت و گو نموده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.



بحث کلاسی





الکتروموتور پمپ سه فاز آسنکرونی به قدرت ۲ کیلو وات داریم می‌خواهیم این الکتروموتور را در شبکه تک فاز راه‌اندازی نماییم. این کار چگونه صورت می‌گیرد. (راهنمایی استفاده از خازن روغنی راه‌انداز)

نصب صحیح و اصولی پمپ، بر عملکرد آن بسیار تأثیرگذار است. مهمترین نکات در مورد نحوه نصب پمپ سیرکولاتور بیان گردد.

جدول ۵ - کنترل پارامترهای راه‌اندازی

	۱) به هنگام نصب پمپ سیرکولاتور در خط لوله، نحوه قرار گیری پمپ نسبت به خط لوله بسیار مهم است. به صورت گرافیکی، نحوه صحیح نصب این پمپ در زیر آورده شده است:
۲- اگر آب با دمای بالایی وارد پمپ گردد، عملکرد پمپ با لرزش و صدا همراه خواهد بود. در این حالت، احتمالاً پروانه پمپ در معرض وقوع پدیده مخرب کاویتاسیون (ایجاد خوردگی در پروانه) قرار خواهد گرفت. بایستی تا حتی الامکان طول مسیر لوله کشی را کاهش داد و یا از لوله‌هایی با زبری کمتر (جایگزینی لوله‌های چدنی با لوله‌های PVC) استفاده نمود. همچنین استفاده حداقلی از اتصالات در لوله‌ها و کاهش زانویی‌های به کار رفته در مدار نیز مؤثر است.	
پیچ‌های هواگیری پمپ سیرکولاتور	۳- حتماً بایستی پمپ سیرکولاتور، قبل از شروع به کار، هواگیری شود. هواگیری پمپ از طریق پیچ موجود روی پوسته پمپ سیرکولاتور (پیچ‌های مشخص شده با شماره ۱) صورت پذیرد
۴- پیش از راه‌اندازی پمپ، حتماً بایستی بررسی گردد که جهت حرکت آب در داخل پمپ مطابق با فلش نقش بسته بروی بدنه پمپ باشد.	



۵- پمپ‌های سیرکولاتور چند دور، دارای سویچ انتخاب دور هستند. در اغلب موارد می‌توان دور پمپ را پایین آورد بدون آنکه گرمایش ساختمان کم شود. این امر باعث می‌شود تا مصرف برق این پمپ‌ها به میزان چشمگیری کاهش یابد.

۶- اطمینان از صحیح بودن وضعیت شیرهای ورودی و خروجی مسیرهای تخلیه و هواگیری و...

۷- بازدید از سیستم روغن کاری و یاتاقان‌ها و در سرویس قراردادن آن

۸- بازدید از فشارسنج‌ها و درست بودن شیر سماوری

۹- اطمینان از بسته بودن مسیر هواگیری و تخلیه پمپ

۱۰- اطمینان از هواگیری کامل

۱۱- گرم کردن یکنواخت و تدریجی پمپ (کنترل دمای دیگ در مرحله راه‌اندازی)

۱۲- استفاده از وسایل استحفاظی و ایمنی

۱۳- در سرویس قرار دادن سیستم خنک کاری در صورت لزوم

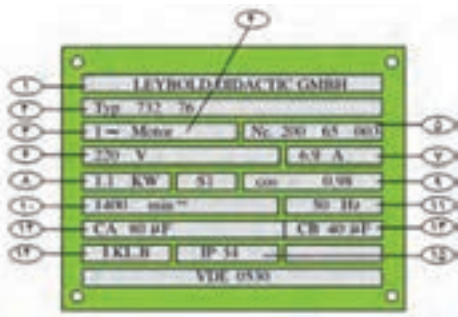
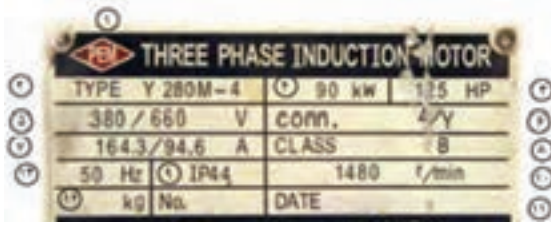
۱۴- اطمینان از آماده به کار بودن الکتروموتور و کنترل تجهیزات الکتریکی

۱۵- اطمینان از پارامترهای راه‌اندازی مربوط به سیستم کنترل دور یا روشن و خاموش شدن پمپ

۱۶- اطمینان از چرخش صحیح کوپلینگ و هم‌راستا بودن محور موتور و پمپ

آشنایی با پلاک مشخصات الکتروموتور پمپ (مشخصات الکتریکی)

برای انتخاب صحیح و مناسب موتور باید به توضیحات روی پلاک مشخصات موتور کاملاً توجه نمود. جدول زیر پلاک الکتروموتورهای پمپ را برای حالت تک فاز و سه فاز نشان می‌دهد، همچنین اطلاعات نوشته شده روی آنها متفاوت است.

الکتروموتور پمپ تک فاز		الکتروموتور پمپ سه فاز	
			
ردیف	توضیحات	ردیف	توضیحات
۱	نام کارخانه سازنده	۱	نام کارخانه سازنده
۲	مدل (تیپ ماشین)	۲	مدل (تیپ ماشین)
۳	نوع جریان	۳	قدرت موتور (برحسب اسب بخار)
۴	نوع ماشین (موتوری یا مولدی)	۴	قدرت موتور برحسب کیلووات
۵	شماره تولید ماشین	۵	ولتاژ کار موتور (مقدار ولتاژ موتور برحسب ولت)
۶	ولتاژ کار موتور (مقدار ولتاژ موتور برحسب ولت)	۶	نوع اتصال
۷	جریان نامی	۷	جریان (مقدار جریان موتور برحسب آمپر)
۸	توان نامی	۸	کلاس عایقی
۹	ضریب توان نامی	۹	نوع حفاظت
۱۰	سرعت نامی (برحسب دور در دقیقه)	۱۰	سرعت موتور (برحسب دور در دقیقه)
۱۱	فرکانس کار موتور (برحسب هرتز)	۱۱	تاریخ ساخت
۱۲	ظرفیت خازن راه انداز (الکترولیتی - C_A)	۱۲	وزن برحسب کیلوگرم
۱۳	ظرفیت خازن راه انداز (روغنی - C_B)	۱۳	فرکانس کار موتور (برحسب هرتز)
۱۴	کلاس عایقی		
۱۵	نوع حفاظت		

عدد IP (حفاظت بین المللی) بیانگر دو رقم کد است که رقم اول رقم درجه ایمنی در مقابل تماس و نفوذ اجسام خارجی و دومین رقم درجه ایمنی در مقابل نفوذ آب را نشان می دهد.



نشانه	توضیح	
ایمنی تماس و ایمنی جسم خارجی		
-	بدون ایمنی تماس، بدون ایمنی جسم خارجی	IP۰X
-	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگتر از ۵۰ mm Ø	IP۱X
-	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگتر از ۱۲ mm Ø	IP۲X
-	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگتر از ۲/۵ mm Ø	IP۳X
-	ایمنی در مقابل جسم خارجی بزرگتر از ۱ mm Ø	IP۴X
۱	ایمنی در مقابل رسوب گرد و غبار مضر به داخل	IP۵X
۲	ایمنی در مقابل نفوذ گرد و غبار	IP۶X
ایمنی آب		
-	بدون ایمنی آب	IPX۰
۳	ایمنی در مقابل ریزش عمودی قطرات آب	IPX۱
۳	ایمنی در مقابل ریزش مایل قطرات آب (۱۵۰ نسبت به عمود)	IPX۲
۴	ایمنی در مقابل پخش آب	IPX۳
۵	ایمنی در مقابل پاشیدن آب	IPX۴
۶	ایمنی در مقابل فوران آب، مثلاً از نازل	IPX۵
۷	ایمنی در مقابل جریان آب	IPX۶
۷	ایمنی در مقابل غوطه ور شدن	IPX۷
۸	ایمنی در مقابل غوطه وری کامل	IPX۸

نشانه انواع ایمنی (مفهوم را در جدول بالا ببینید)	

جدول ۶ - کلاس حفاظتی

در بعضی از پلاک ها سه عدد وجود دارد مفهوم عدد سوم را تحقیق و به کلاس ارائه نمایید.

تحقیق





مشخصات الکتریکی و مکانیکی پلاک الکتروموتور پمپ خطی و زمینی موجود در کارگاه خود را شماره گذاری نموده و در جدول زیر بنویسید. (در صورت عدم وجود از پلاک زیر استفاده نمایید) در مورد دبی و هد پمپ و مشخصات مکانیکی پمپ نیز بحث و گفت‌وگو نموده و نتیجه را در جدول زیر وارد نمایید.

ردیف		توضیح			ردیف	توضیح			ردیف	توضیح	
۱					۵				۹		
۲					۶				۱۰		
۳					۷				۱۱		
۴					۸				۱۲		
مدل	دبی -GPM) (m³/hr	هد (ft-m)	NPSH (m)	سرعت RPM	قطر پروانه (mm)	توان (HP)	تعداد فاز	ابعاد A-B (mm)	تعداد سوراخ فلنج	قطر فلنج ورودی (in)	قطر فلنج خروجی (in)

با توجه به پارامترهای بیان شده برای راه‌اندازی پمپ چک‌لیست زیر را تکمیل کنید.

ردیف	توضیح	ردیف	توضیح	ردیف	توضیح
۱		۵		۹	
۲		۶		۱۰	
۳		۷		۱۱	
۴		۸		۱۲	





تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
۱ عدد	دستگاه الکتروپمپ زمینی و خطی نصب شده		لباس و دستکش و کفش کار
۱ عدد	فازمتر	به تعداد هنرجو	دستمال نظیف
۱ عدد	سیم سیار		
۱ عدد	تراز ۳۰ سانتی متری		
۲ عدد	آچار لوله گیر دودسته "21/2"		
۱ دست	آچار رینگ و تخت یک سری		
۱ دست	یک سری پیچ گوشتی		
۱ دست	آوومتر (مولتی متر) انبری		
۱ عدد	آچار فرانسه ۱۶ و ۲۴ اینچ		

مراحل انجام کار:

- ۱ مطابق دستور کار مدار آبی سیستم را باز نموده تا به صورت کامل مدار پمپ سیرکولاتور و دیگ یا مخزن آب گرم مصرفی تکمیل گردد.
- ۲ در صورت بروز هرگونه نشتی اقدام به آچارکشی و نشت مذکور نمایید.
- ۳ وسایل اندازه گیری را در محل خود نصب نموده و سیم کشی آن را مطابق نقشه انجام دهید.
- ۴ چراغ های سیگنال و کلیدهای استاپ - استارت را روی تابلو چک نمایید.
- ۵ مسیر لوله کشی یا سینی گذاری از تابلو تغذیه موتورخانه تا الکتروموتور پمپ را برای مدارهای فرمان و قدرت، بررسی و با انجام فرم کاری مناسب سیم کشی را مطابق نقشه انجام دهید.



- ۶ با حضور هنرآموز، مدار خود را آزمایش نمایید. در صورت خرابی اشکالات آن را برطرف نموده و مجدداً مدار را تست نمایید. با استفاده از آوومتر انبری ولتاژ و آمپراژ مصرفی را ثبت نمایید.
- ۷ مدار را به همراه گزارش کار برای ارزیابی تحویل هنرآموز خود دهید.

- ۸ وسایل را بعد از تمیز نمودن تحویل انبار دهید.



- ۱ مواظب لبه‌های تیز تابلو باشید.
- ۲ هنگام فرم‌بندی مواظب باشید عایق سیم‌ها از بین نرود.
- ۳ قبل از بریدن سیم‌ها اندازه آن را با متر یا خط‌کش به‌دست آورید.
- ۴ استفاده از رنگ‌های مختلف هنگام مسیریابی و تعمیرات مفید می‌باشد.
- ۵ سیم‌های مصرف شده را دور نریزید.



جریان خطرناک برای انسان ۵۰ میلی آمپر و ولتاژ خطرناک ۶۵ ولت است.



تشریح بازرسی لازم حین کار پمپ سیرکولاتور

پخش فیلم: مشاهده فیلم

بازرسی پس از راه اندازی پمپ

با سرکشی مداوم وضعیت عمومی موارد چک لیست جدول پس از راه اندازی پمپ بررسی و زیر نظر قرار می دهیم.

۱- چک کردن فشارهای ورودی و خروجی پمپ	۵- بازرسی درجه حرارت یاتاقانها
۲- چک کردن نشتی آب بندها و بدنه پمپ	۶- چک کردن وضعیت لرزش و سرو صدا (خلأزایی و ضربه قوچ)
۳- چک کردن میزان دبی پمپ و اطمینان از بیشتر بودن مقدار آن نسبت به حداقل دبی	۷- چک کردن میزان آمپر الکتروموتور
۴- چک کردن فشار و درجه حرارت آب	۸- اطمینان از کاردهی سیستم کوپلینگ و مسدود نبودن مسیر

عیب های عادی پمپ های سیرکولاتور

عیوب مشهود	علل
۱- مسائلی که باعث بیش از حد آمپر کشیدن الکتروموتور می شود.	۱- سفت بودن پکینگ ها ۲- روغن کاری نامناسب و غیر کافی ۳- هم محور نبودن محورهای پمپ و الکتروموتور ۴- بالا بودن فشار رانش پمپ ۵- بازبودن کامل خط رانش ۶- معیوب بودن الکتروموتور
۲- مسائلی که باعث لرزش و سرو صدا می شود.	۱- کاویتاسیون یا وجود هوا در مکش پمپ ۲- هم راستا سازی نامناسب ۳- شل بودن پیچ های فونداسیون ۴- مناسب نبودن موقعیت نصب پمپ
۳- مسائلی که باعث کم شدن جریان می شوند و فشار رانش را افزایش می دهند.	۱- هواگیری نشدن کامل پمپ ۲- پایین بودن سرعت گرداننده ۳- بالا بودن بیش از حد فشار رانش ۴- گرفتگی پروانه ۵- معکوس شدن جهت گردش پمپ ۶- نامناسب بودن طراحی سیستم لوله کشی مکش ۷- بالا بودن دمای آب ۸- کوچک بودن قطر پروانه و زیاد بودن فاصله پروانه از بدنه (جریان چرخشی اطراف پروانه)

اهمیت تجربه و دانش:

۱ در یک سیستم گرمایی نصب شده، صدای زیادی وجود داشت که باعث آزار ساکنان واحد مسکونی می‌شد. در بازدید اول، پس از بررسی علل مختلف تشخیص داده شد که پمپ سیرکولاتور دارای ظرفیت بیش از حد موردنیاز بوده و همین امر باعث سرعت زیاد آب شده و سرو صدای زیادی را ایجاد کرده است.

در وهله اول چاره کار در تعویض الکتروپمپ یا تراشیدن پروانه، به نظر می‌رسید. ولی تجربه و دانش یک کارشناس مجرب به ما کمک کرد تا با استفاده از شیر کنارگذر، مشکل را حل کنیم. در نتیجه با بازکردن تدریجی این شیر، صدای مزاحم سیستم از بین رفت.

۲ در یک سیستم گرمایی، که چند سال از شروع کار آن می‌گذشت، متوجه شدیم که بعضی از رادیاتورها به خوبی گرم نمی‌شوند و آب در آنها خوب گردش نمی‌کند و آب کافی دریافت نمی‌نمایند.



درحالی که سیستم در سال‌های قبل خوب کار می‌کرده است. بنابراین، باید اتفاقی افتاده باشد. پس از بررسی‌های لازم معلوم گردید که شیر بای پاس باز مانده است. باز ماندن شیر بای پاس باعث شده است که هد پمپ کم شود و نتواند آب را در تمام سیستم بگرداند و در نتیجه به برخی از رادیاتورها آب نمی‌رسد.

۳ یک سیستم گرمایی، چندین سال در زیرزمین ساختمانی در حال کار بود و هرچند وقت یکبار نیاز به سرویس مشعل داشت. پس از بررسی‌های به عمل آمده به دلیل ریست‌های بیش از حد معمول مشعل، متوجه مشکل اساسی در فرایند احتراق شدیم. به این نحو که با وجود تزریق گاز با فشار مناسب، به دلیل مسدود بودن موتورخانه و عدم جریان هوای کافی، فرایند احتراق به خوبی صورت نمی‌گرفت. بعد از باز نمودن پنجره مجاور دیگ و نصب بارومتر برای بازدید دوره‌ای فشار هوای موتورخانه، این مشکل رفع گردید.

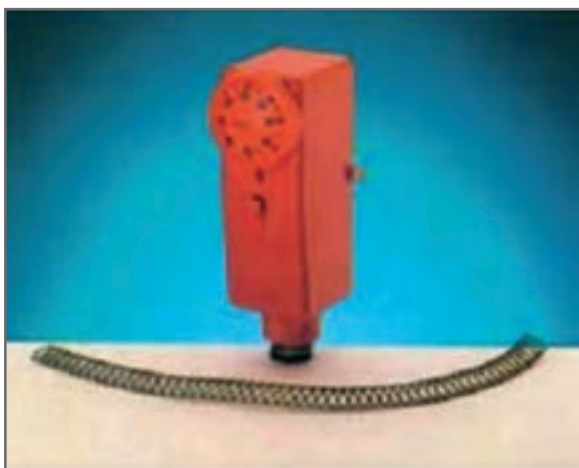




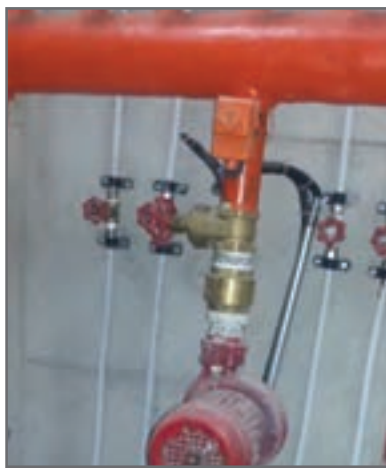
۱ مفهوم کلمه ترموستات چیست؟

۲ در زندگی روزمره در کجا با این نام برخورد کرده‌اید؟

ترموستات جداری (اکوستات جداری)

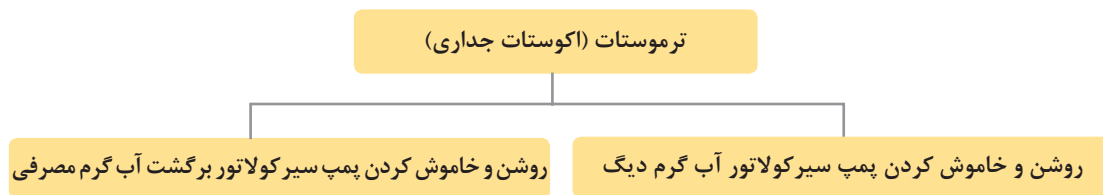


شکل ۱۰ - ساختمان ترموستات جداری



شکل ۹ - ترموستات جداری و اجزای آن

وظایف ترموستات جداری



اجزای ترموستات جداری:

این وسیله کنترل دمای یک حس کننده از نوع نوار دو فلزی (بی متالی) به همراه فنر نگه دارنده است.

محل نصب:

برای پمپ سیرکولاتور آب گرم دیگ: در ساختمان‌های چند واحدی که نمی‌توان از یک ترموستات اتاقی برای روشن و خاموش کردن پمپ سیرکولاتور آب گرم استفاده کرد، اکوستات جداری را بر روی لوله برگشت اصلی شبکه آب گرم، در موتورخانه نصب می‌کنند و به وسیله آن پمپ را کنترل می‌نمایند.

برای پمپ سیرکولاتور برگشت آب گرم مصرفی: ترموستات جداری بر روی لوله برگشت آب گرم مصرفی در موتورخانه نصب می‌گردد و میکروسوییچ آن را در مدار فاز الکتروموتور پمپ سیرکولاتور برگشت آب گرم مصرفی، قرار می‌دهند.

روش تنظیم دما

دمای ترموستات پمپ اگر در مسیر برگشت پمپ نصب گردد، به اندازه ۱۰ درجه سلسیوس (بسته به تنظیم دمای رفت و برگشت آب گرم) از مقدار دمای اکوستات دیگ پایین تر تنظیم می‌شود.

روش نصب:

به وسیله فنری که در شکل دیده می‌شود، بر روی لوله نصب می‌گردد.



باید دقت شود که در محل قرار گرفتن حسگر آکوستات بر روی لوله، عایق گرمایی وجود نداشته باشد.

ترموستات جداری نصب روی عایق گرمایی



کنترل پس از راه اندازی

تجهیزات		مواد مصرفی	
مقدار/تعداد	نام وسیله	مقدار/تعداد	نام وسیله
۱ عدد	دستگاه الکتروپمپ زمینی و خطی نصب شده	۱۰ دست	لباس کار، دستکش کار
۱ عدد	فازمتر	۱ جفت	کفش کار
۱ عدد	سیم سیار		
۱ عدد	تراز ۳۰ سانتی متری		
۲ عدد	تابلو برق آماده موتورخانه		
۱ دست	آچار رینگ و تخت یک سری		
۱ دست	یک سری پیچ گوشتی		
۱ دست	آوومتر (مولتی متر) انبری		
از هر کدام ۱ عدد	آچار فرانسه ۱۶ و ۲۴ اینچ		

مراحل انجام کار:

۱ مطابق چک لیست ارائه شده در قسمت توضیح پارامترهای کنترلی حین کار و پس از راه اندازی پمپ، موارد را بررسی و در صورت اصلاح و یا اجرای موارد رعایت نشده به صورت گزارش مستند و تکمیل شده از موارد بیان شده به هنرآموز خود تحویل دهید.

۲ وسایل اندازه گیری و ترموستات جداری را در محل خود نصب نموده و سیم کشی آن را مطابق نقشه انجام دهید.

- ۳ دمای ترموستات پمپ را به دلیل قرارگیری در مسیر برگشت پمپ به اندازه ۱۰ درجه سیلسیوس از مقدار دمای اکوستات دیگ پایین تر تنظیم نمایید.
- ۴ به وسیله آمپر متر انبری، شدت جریان مصرفی را اندازه گیری نمایید و در صورت بیشتر بودن از مقدار نامی مرحله بعدی را چک نمایید.
- ۵ وسیله محافظت مدار را در برابر اتصال کوتاه و اضافه بار چک نمایید و مقدار اضافه بار را بر روی ۱۰٪ حساسیت و زمان آن را ۲۰ ثانیه قرار دهید.
- ۶ مقدار فشار رانش را نیز بررسی و در صورت بالابودن فشار به چک لیست رفع عیب مراجعه نمایید.
- ۷ خط لوله مکش و رانش را چم و در صورت خرابی اشکالات آن را برطرف نموده و مجدداً مدار را تست نمایید.
- ۸ به کمک آپارهای مناسب اقدام به آپارکشی نافهای پمپ در صورت بروز نشستی نمایید.
- ۹ در صورت شل بودن شاسی و یا مهارهای لرزه گیرها با آپار مناسب اقدام به محکم کردن نمایید.
- ۱۰ مجدداً مسیر چرخش الکتروموتور را بررسی و با استفاده از آوومتر انبری ولتاژ و آمپراژ مصرفی را ثبت نمایید.
- ۱۱ مدار را به همراه گزارش کار برای ارزیابی تحویل هنرآموز خود دهید.
- ۱۲ وسایل را بعد از تمیز نمودن تحویل انبار دهید.

نکات ایمنی



- ۱ مواظب لبه های تیز تابلو باشید.
- ۲ هنگام فرم بندی مواظب باشید عایق سیم ها از بین نرود.
- ۳ قبل از بریدن سیم ها اندازه آن را با متر یا خط کش به دست آورید.
- ۴ استفاده از رنگ های مختلف هنگام مسیر یابی و تعمیرات مفید می باشد.
- ۵ سیم های مصرف شده را دور نریزید.

نکته



آمپر رو به مرگ برای انسان ۵۰ میلی آمپر و ولتاژ رو به مرگ ۶۵ ولت است.

مراحل راه اندازی پمپ سیرکولاتور:

پخش فیلم: (پخش فیلم بازرسی حین کار پمپ)

نکات غیر فنی:

- ۱ اصول نصب بایستی به گونه ای اجرا گردد که دقت و توجه به مصرف انرژی در اولویت کار قرار گیرد.
- ۲ اخلاق حرفه ای: حضور منظم و به موقع، وقت شناسی، انجام وظایف و کارهای محوله، پیروی از قوانین کارگاهی؛
- ۳ مدیریت منابع: مدیریت مؤثر زمان، استفاده به جا از مواد و تجهیزات با روش های صحیح؛
- ۴ کار تیمی: حضور فعال در فعالیتهای تیمی، انجام کارها و وظایف و تحقیقات محوله؛
- ۵ مستندسازی: گزارش نویسی فعالیتهای کارگاهی.

ارزشیابی شایستگی راه اندازی پمپ های سیرکولاتور

شرح کار:

راه اندازی پمپ های سیرکولاتور به صورت موازی

استاندارد عملکرد:

راه اندازی پمپ های سیرکولاتور موتورخانه با به کارگیری ابزار لازم و رعایت اصول فنی و ایمنی و کنترل صحت عملکرد پمپ

شاخص ها:

- راه اندازی مدار مکانیکی برابر دستورالعمل

- راه اندازی مدار الکتریکی برابر دستورالعمل

- کنترل پارامترهای مؤثر پس از راه اندازی برابر دستورالعمل

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

شرایط:

یک سیستم پمپ بسته شده در کارگاهی مجهز به لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن

زمان: ۲ ساعت

ابزار و تجهیزات:

نقشه کار - پمپ زمینی - ابزار لوله کشی - ابزار برق کشی همچون فاز متر انبردست و آمپر متر و...

معیار شایستگی

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنجار
۱	راه اندازی مدار مکانیکی	۲	
۲	راه اندازی مدار الکتریکی	۱	
۳	تنظیم کنترلرها و تست نهایی	۲	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ۱- تجزیه و تحلیل مجموعه ای از رفتارها ۲- به کارگیری لباس کار، عینک، دستکش و کفش ایمنی و رعایت موارد ایمنی جوش ۳- رعایت اصول ایمنی ۴- رعایت دقت در تنظیم کنترلرها ۵- تنظیم کنترلرها با رعایت موارد محیط زیستی	۲	
	میانگین نمرات	*	

* حداقل میانگین نمرات هنجار برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.

واحد یادگیری ۷

انجام سرویس‌های دوره‌ای



مقدمه

بخش قابل توجهی از دانش‌آموختگان رشته تأسیسات بعد از ورود به بازار کار به رشته نگهداری و تعمیرات روی می‌آورند چرا که در تمام ساختمان‌ها به نوعی تأسیسات گرمایشی و سرمایشی وجود دارد. در این واحد یادگیری سعی شده است با اصول نگهداری و تعمیرات تجهیزات گرمایشی آشنا شوید.

استاندارد عملکرد

روان‌سازی و غبارزدایی، رسوب‌زدایی و دوده‌زدایی یک سیستم تهویه مطبوع برابر فرم‌ها و چک‌لیست

پیش‌نیاز و یادآوری

- ۱ راه‌اندازی دستگاه و تجهیزات
- ۲ شناخت لازم از عملکرد تجهیزات



- ۱ به نظر شما آیا یک دستگاه گرمایشی یا سرمایشی در حال کار به طور مرتب نیاز به رسیدگی و سرکشی دارد؟
- ۲ آیا می توان به روش رسیدگی دائمی عملکرد دستگاه در حال کار را بهینه سازی نمود؟ چگونه؟
- ۳ چون برای رسیدگی به دستگاه های در حال کار لازم است نیروی انسانی، وقت و هزینه صرف شود، آیا از نظر اقتصادی به صرفه تر نیست که تجهیزات را تا زمان خرابی به حال خود رها کنیم؟ چرا؟

مفهوم نگهداری و تعمیرات (نت)

برخی مفهوم و اساس نگهداری را در دو یا چند عمل خاص و مقدماتی مثل روغن کاری و گریس کاری و غبار زدایی و غیره محدود می کنند، اگر چه اینها هم کارهای مهمی در زمینه نگهداری و تعمیرات هستند، اما مسلماً تنها شاخص آن نیست. در حقیقت نگهداری و تعمیرات یک هنر است؛ چرا که پیش از وقوع یک مشکل و همچنین در هنگام وقوع آن، توانایی انتخاب رویکردها و فعالیت های مختلف به مسئولان نگهداری و تعمیرات داده شده است.

در لغت نامه ها، نزدیک ترین و مناسب ترین عبارت برای Maintenance همان کلمه «نگهداری و تعمیرات» می باشد. لغت Maintenance از نظر مفهومی کلیه عملیات و فعالیت هایی را که در راستای سالم و مرتب نگاه داشتن تجهیزات کار (چه ماشین چه غیر ماشین) انجام می شود را شامل می گردد. نگهداری و تعمیرات شامل عملیاتی از قبیل:

عملیات نگهداری و تعمیرات	بازدید پی در پی تجهیزات در بازه های زمانی مختلف
	رفع عیب ها و نواقص احتمالی به منظور جلوگیری از وقوع آسیب های جدی تر
	سرویس ها و تعمیرات دوره ای در فواصل زمانی معین

و در کل تمامی اموری که باعث حفظ وضع صحیح کار مجموعه و اجزای آن شود.

قوانین حاکم بر نگهداری و تعمیرات

نگهداری مدون و برنامه ریزی شده، به عملیاتی که در آن از سرمایه های موجود، دستگاه ها، تجهیزات و امکانات و زیر ساخت های دیگر استفاده می شود، ارزش می دهد. این برنامه و زمان بندی باعث به حداقل رسیدن اتلاف زمان و منابع و استفاده از آنها در جهت سالم نگه داشتن دائمی دستگاه و افزایش طول عمر مفید تجهیزات می شود.

نکته: در ساختمان های کوچک و متوسط این برنامه ریزی می تواند جزو وظایف مدیریت ساختمان تعریف شود و با بخشی از کار قابل برون سپاری تلقی شود. این کار می تواند به یک تکنسین یا یک شرکت نگهداری و تعمیر خارج از ساختمان سپرده شود.

نکته: در ساختمان های بزرگ مانند برج های مسکونی و تجاری، کارخانجات و هتل ها و نظایر آن یک بخش نگهداری و تعمیرات وجود دارد. در تشکیلات و مجموعه های اقتصادی و صنعتی بزرگی مثل نیروگاه، پتروشیمی و پالایشگاه ها و نظایر آن برنامه های نت و زمان انجام کارها طبقه بندی و

تقسیم شده‌اند به نحوی که زمان انجام هرکاری از قبل مشخص شده است در بیشتر این موارد حتی از نرم‌افزارهای ویژه برنامه‌ریزی نگهداری و تعمیرات (CMMS) کوتاه شده عبارت Computerized Maintenance Management System نیز بهره‌گیری می‌شود.

قبل از اینکه شما نگهداری و سرویس یک سیستم را عهده‌دار شوید بهتر است به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:

- ۱ چرا این کار به این روش انجام می‌شود؟
- ۲ تاریخچه و گزارشات قبلی این کار به چه نکاتی اشاره کرده‌اند؟
- ۳ چه کارها و چه عواملی باعث مشکلات می‌شوند؟
- ۴ در صورت وقوع یک مشکل چگونه می‌توان آن را بر طرف کرد؟
- ۵ انتخاب و اجرای بهترین روش در انجام آن کار چیست ؟

پژوهش

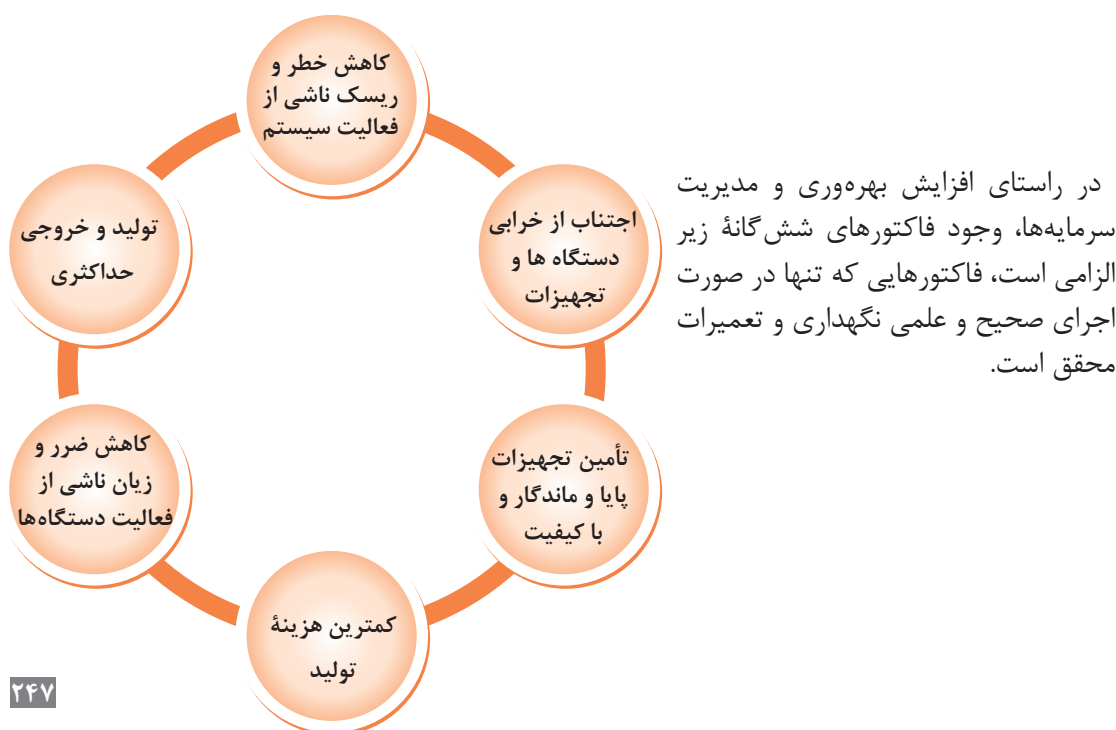


- ۱ به دنبال انواع نرم‌افزارهای نگهداری و تعمیرات (فارسی و غیر فارسی) بروید و لیستی از نرم‌افزارهای موجود و قابلیت‌های هرکدام را تهیه نمایید.
- ۲ بررسی کنید که آیا در این زمینه اپلیکیشن موبایل هم وجود دارد یا خیر.
- ۳ استفاده از یکی از این نرم‌افزارها را برای نگهداری و تعمیرات یک پروژه نمونه، بررسی و امکان‌سنجی نمایید.

نکته

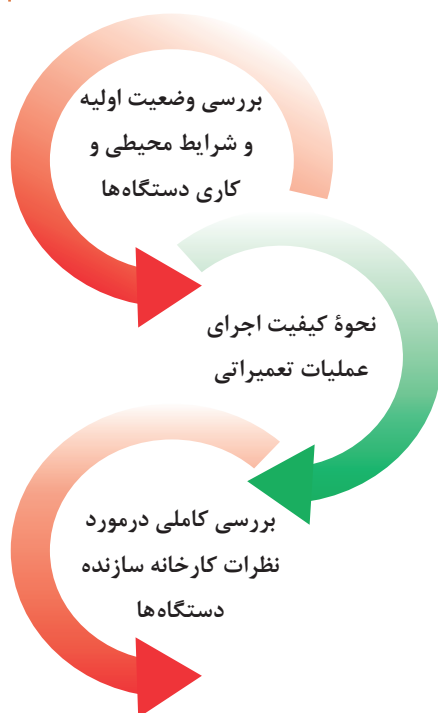


در یک نگاه ساده متوجه می‌شویم که نگهداری و تعمیر دستگاه‌ها و تجهیزات و حفظ آنها درحالت آماده به کار حتی از خرید اولیه و نصب آنها نیز مهم‌تر و ارزنده‌تر است و اعمال آن در سیستم ضروری و اجتناب ناپذیر است و حاصل آن فعالیت مداوم دستگاه‌ها و سرویس‌دهی دائمی آنها می‌باشد.



تحقق این فاکتورها منوط به وجود هماهنگی و همکاری نزدیکی بین قسمت‌های مدیریتی، مالی و نگهداری و تعمیر است و این مستلزم یک رابطه فعال و متعادل مابین این ۳ گروه است.

لزوم پیاده‌سازی سیستم‌های نگهداری و تعمیرات



نگهداری و تعمیرات ماشین‌آلات و دستگاه‌ها، با توجه به استهلاک و فرسایش مداوم آنها، بخش عمده‌ای از هزینه‌های تولید را در یک مجموعه صنعتی دربرمی‌گیرد. این هزینه، بسته به نوع صنعت، ۱۵ الی ۶۰ درصد هزینه تولید را شامل می‌شود. حال آنکه بنا به پژوهش‌های صورت گرفته، یک سوم هزینه‌های نگهداری و تعمیرات، مربوط به فعالیت‌های غیرضروری می‌باشد. در نتیجه ایجاد سیستمی که بتواند از شکستگی و خرابی ماشین‌آلات جلوگیری کند لازم و ضروری است. این سیستم علاوه بر افزایش راندمان تولیدی دستگاه، باعث کاهش زیان‌های ناشی از توقف کار، به حداقل میزان ممکن می‌شود. اساس این سیستم را می‌توان حول ۳ محور اصلی طراحی نمود :

در مجموع می‌توان گفت که اهداف اصلی از ایجاد یک سیستم صحیح نگهداری و تعمیرات عبارت‌است از :

- رفع نواقص و معایب جزئی قبل از نیاز به تعمیرات کلی
- جلوگیری از افزایش اثرات عیوب و نواقص و توسعه آن در کل مجموعه
- افزایش طول عمر تجهیزات و در نتیجه صرفه‌جویی در خرید تجهیزات جدید
- کاهش توقف تولید و جلوگیری از زیان‌های ناشی از وقفه در کار کارخانه‌ها
- افزایش راندمان و بازده کاری متخصصین بخش نصب و تعمیرات
- کاهش تعمیرات کلی و تکراری و غیرضروری که باعث صرفه‌جویی در نیروی کار انسانی سازمان می‌گردد.
- کاهش درمصرف لوازم یدکی و کم شدن هزینه‌های مربوطه
- تشخیص نوع عملکرد ماشین‌آلات و تعیین هزینه‌های تعمیراتی مربوطه به منظور تصمیم‌گیری درمورد تهیه و انتخاب ماشین‌های جدید
- افزایش راندمان تولیدی ماشین‌آلات و کاهش هزینه‌های تولید

انواع سیستم‌های نگهداری و تعمیرات

در بررسی تئوری سیستم‌های نگهداری به این نتیجه می‌رسیم که هر کدام از آنها دارای فرایند مختص به خود هستند، که با وجود تشابهات کمی که دارند دارای اختلافات زیادی در ماهیت عملیاتی و اجرایی هستند. درحالت کلی ۴ تئوری مختلف در سیستم‌های نگهداری و تعمیرات مطرح می‌باشد.

● نگهداری و تعمیرات پس از کار افتادگی دستگاه
● Break Down Maintenance (B M)

● نگهداری پیشگیرانه: براساس زمان ثابت
● Preventing Maintenance (PVM)

● نگهداری پیش بینانه: براساس پایش وضعیت دستگاه
● Predictive Maintenance (PD M)

● نگهداری پیش گستر
● Proactive Maintenance (PAM)

۱ درباره انواع سیستم‌های نگهداری و تعمیر پژوهش کنید و نتایج را به کلاس ارائه نمایید.
۲ ضرورت اقتصادی انجام نگهداری و تعمیر را مورد بررسی قرار داده و به کلاس ارائه نمایید.

پژوهش

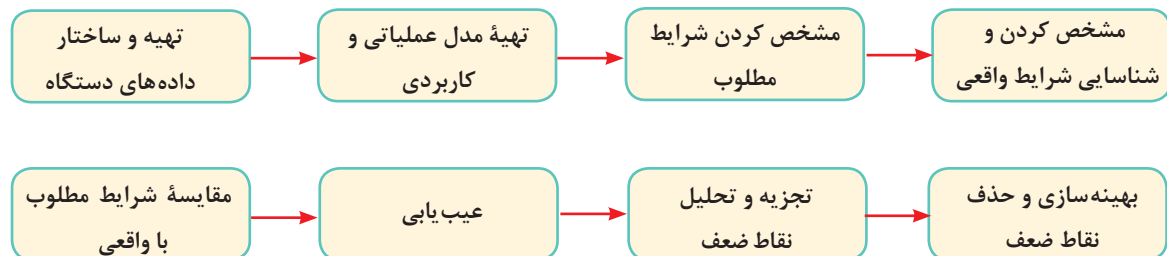


به نظر شما هر یک از مراحل چهارگانه سیستم نگهداری و تعمیرات به تنهایی کارایی لازم را دارند؟
برای رسیدن به بهترین روش چه باید کرد؟

بحث کلاسی



برای بهترین سیستم نگهداری و تعمیرات بایستی تعمیرات هر دستگاه دارای روند مشخص و مدونی باشد و همواره از یک روش معین و جهت‌دار تبعیت نماید. این سیستم را با نام نگهداری و تعمیرات جهت‌دار Oriented Maintenance می‌شناسند که تلفیقی است هوشمندانه و جهت‌دار از ۴ سیستم موجود BM-PAM-PDM-PVM که به‌عنوان برترین و کارآمدترین سیستم نگهداری شناخته شده است. برای اجرای نگهداری و تعمیرات جهت‌دار بایستی مراحل خاصی را طی نمود که این مراحل به‌صورت منحصر به فردی با یکدیگر در ارتباط می‌باشند. مراحل اصلی این روش عبارت‌اند از:





شناسنامه دستگاه شامل خیلی از اطلاعات درج شده بر روی همان پلاک دستگاه توسط کارخانه سازنده است. اطلاعاتی نظیر:

- ۱ شماره یا کد دستگاه
- ۲ مشخصات فنی شامل ظرفیت گرمایشی، ابعاد فیزیکی، وزن و...
- ۳ محل نصب یا بهره‌برداری از دستگاه
- ۴ اطلاعات مالی شامل قیمت خرید، نرخ استهلاک و...
- ۵ محل و شماره کاتالوگ‌ها، نقشه‌ها و دستورالعمل‌های فنی
- ۶ قطعات اصلی دستگاه (الکتروموتورها، گیربکس‌ها و...)
- ۷ انواع تأسیسات مورد نیاز دستگاه (برق، آب، هوای فشرده و...)
- ۸ نام و آدرس فروشنده، نمایندگی فروش قطعات یدکی و محل ارائه سرویس‌های بعد از فروش



نمونه‌ای از کارت شناسنامه دستگاه را که در کتاب همراه هنرجو آورده شده است برای هر یک از دستگاه‌های موجود در کارگاه خود تهیه و به کلاس ارائه نمایید.

انواع عملیات سرویس و نگهداری در تأسیسات

در تأسیسات گرمایشی و سرمایشی مهم‌ترین عملیاتی که به منظور جلوگیری از وقوع خرابی اساسی دستگاه‌ها انجام می‌گیرد عمدتاً شامل موارد ذیل می‌باشد. توجه داشته باشید همان‌طور که قبلاً نیز گفته شد ممکن است تعمیرات جزئی یا تعویض قطعات خاصی نیز در کارهای نگهداری و تعمیرات صورت پذیرد که همه آنها را با کلمه «نت» یا به اختصار «نگهداری» توصیف می‌کنیم و جزو حیطه وظایف تیم «نگهداشت» و «راهبری» تجهیزات گرمایشی و سرمایشی می‌باشد. اما اگر تعمیرات اساسی یا تغییرات نسبتاً بزرگ‌تر مدنظر باشد دیگر در این حیطه نمی‌گنجد و به آن عملیات «تعمیرات اساسی Overhaul» یا «تغییر کلی سیستم» گفته می‌شود.



در کارهای نگهداری ساختمان‌ها که در آینده شغلی‌تان انجام خواهید داد دانستن مرز دقیق میان نت و تعمیرات اساسی بسیار مهم است و لازم است به‌طور روشن در قراردادهای آورده شود تا بعداً کارهایی که وظیفه‌تان نیست به شما محول نشود و یا دچار مسائل حقوقی مسئولیت نشوید.

وظایف تیم نگهداشت

- ۱ رسوب‌زدایی (شیمیایی، مکانیکی)
- ۲ روانکاری (روغن‌ها و گریس‌ها و...)
- ۳ دوده‌زدایی (خشک و تر)
- ۴ غبارزدایی (دمنده، مکنده، شست‌وشو)
- ۵ تعویض قطعات مصرفی
- ۶ اطمینان از سفتی تسمه‌ها

۷ آمپر گیری

۸ تعمیرات و رفع عیب جزئی

بحث کلاسی



کار کلاسی



در صورتی که گمان می کنید موارد دیگری در نگهداری و سرویس یک سیستم گرمایشی و سرمایشی لازم است انجام شود، آن را نیز مطرح نمایید.

کدام یک از موارد زیر جزو وظایف تیم نگهداشت می باشد؟

نوع کار انجام شده	وظیفه	نوع کار انجام شده	وظیفه	نوع کار انجام شده	وظیفه
- تعویض قطعات فرسوده - تعمیر الکتروموتور سوخته - تعویض تابلو برق موتورخانه - تعمیر کمپرسور		- روغن کاری قطعات متحرک - تنظیم دستگاه - تعویض الکتروموتور سوخته - لوله کشی		- رسوب زدایی - دوده زدایی	

نکته



رعایت انصاف در انجام کار می تواند موجب رضایت و خشنودی خدای متعال گردیده و زمینه پیشرفت و ترقی را برای انسان فراهم کند. از این رو کارفرمایی که با یک نگهدار با انصاف کار کند، حتماً او را به دیگران نیز معرفی می کند و همین باعث توسعه کسب و کار و افزایش روزی حلال می گردد.

برنامه های ادواری سرویس و نگهداری تأسیسات

بازه های زمانی Periodic برای نگهداری و تعمیر تمام تجهیزات متفاوت بوده و هر تجهیز بنابر حساسیت های خود، تعداد قطعات متحرک، نوع و مکانیزم عملکردش و... دارای برنامه مشخص زمان بندی برای نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه می باشد که دستورات مربوط به آن از طرف کارخانه سازنده داده شده و در اسناد فنی مربوط به دستگاه آورده می شود. اسناد فنی شامل Manualها و User guideها از جمله اطلاعاتی است که تیم نگهداری می بایست با دقت مورد مطالعه قرار داده و نسبت به انجام اقدامات آن اهتمام ورزد. از جمله این اقدامات به موارد زیر اشاره می گردد:

۱ اقدامات روزانه: شامل چک کردن و ثبت دماها و فشارهای دستگاه های سرمایشی و گرمایشی، بررسی فیزیکی و ظاهری موتورخانه و شنیدن صدای کارکرد دستگاه ها و حصول اطمینان از عدم وجود صداهای اضافی، آزمایشات نشت در مدارات سیستم گرمایشی و سرمایشی، تخلیه گازهای غیر قابل تقطیر Purging، چک کردن دمای آب گرم مصرفی، وضعیت کارکرد مشعل و میزان هوای اضافی (آبی بودن شعله مشعل)، پر کردن برگه ها و فرم های عملکردی دستگاه ها و...

۲ اقدامات هفتگی: روغن کاری، و تنظیم ترموستات و...

۳ اقدامات ماهیانه: حصول اطمینان از باز بودن محل های تهویه موتورخانه، گریس زنی، آنالیز دود خروجی دودکش، آنالیز هوای تازه، تنظیم مشعل.

- ۴ **اقدامات هر ۶ ماه یک بار:** بررسی شل بودن تسمه‌های موتور و بادزن هوارسان‌ها، باز و بسته کردن کامل شیرهای کنترل جریان، بازرسی کلیدها و سفتی پیچ‌ها، تغییرات فصلی موتورخانه
- ۵ **اقدامات سالیانه:** رسوب‌زدایی مبدل‌ها، بازرسی سالیانه هشدار منبع برق و موارد قابل اشتعال، بازرسی سالیانه شدت جریان، تست ضخامت سختی.
- ۶ **اقدامات هر سه سال یک بار:** مونتاژ و ديمونتاژ کردن پمپ و مونتاژ و ديمونتاژ شیرهای کنترل، تعویض ترموستات‌ها و کنترل‌کننده‌ها
- ۷ **اقدامات هر پنج سال یک بار:** تست هیدرواستاتیک و تست ضخامت‌سنجی دیگ‌های بخار، تست ضخامت‌سنجی ژنراتور دمای بالا در چیلرهای جذبی و...
- ۸ **اقدامات و بازرسی‌های بر حسب لزوم:** به‌عنوان نمونه، رنگ‌کاری مجدد برخی قطعات دستگاه‌ها، نظافت برخی از قسمت‌های دستگاه و...

موارد بالا فقط برای نمونه ذکر گردیده و هر دستگاهی برای خود یک برنامه نگهداری و تعمیرات مخصوص دارد که همراه با زمان‌بندی‌های انجام هر یک از اقدامات، می‌بایست در هنگام خرید تجهیزات از کارخانه سازنده، دستورالعمل‌های مربوط به این موضوع نیز دریافت گردد.

نکته



یک نمونه جدول پیشنهادی ASHREA برای بازرسی و مراقبت‌های برج خنک‌کننده.

۱۰- سی سطح آب	۹- تنظیم سفتی میزان	۸- تعویض روغن (حداقل)	۷- بررسی روغن در صورت وجود آب و کثافت	۶- بررسی سطح روغن	۵- بررسی کاسه نمدهای روغن	۴- روغن کاری	۳- بازرسی کلیدها و سفتی پیچ‌ها	۲- بررسی برای یافتن صدا یا ارتعاش غیر معمول	۱- بازرسی برای یافتن انسداد	
								ر		بادزن
						ف	ش	ر		موتور
		ش	م	ه	ش		ش	ر		چرخ دنده تبدیل
	ف						ش			محرك‌های تسمه‌ای V شکل
						ف	ش			برینگ‌های میله محور فن
									ه	قطره گیرها
									ه	پرکن
ر										تشت آب سرد
ر									ه	سیستم توزیع آب برج
								س		اجزای ساختمان برج
										بدنه برج
										شیرشاور
					ش				ه	شدت جریان خروجی
							ش	ر		میله محور محرك

۱۱- بررسی جریان آب	۱۲- بررسی برای یافتن نشت	۱۳- بازرسی وضعیت کلی	۱۴- بررسی شل بودن تسمه	۱۵- نظافت	۱۶- رنگ کاری مجدد	۱۷- کاملاً باز و بسته کردن	۱۸- حصول اطمینان از باز بودن محلولهای تهویه	
			ش	ب ل	ب ل			بادزن
			ش	س	ب ل		م	موتور
			ش	ب ل	ب ل			چرخ دنده تبدیل
		م						محرك‌های تسمه‌ای شکل V
			ش					برینگ‌های میله محور فن
		س		ب ل				قطره گیره‌ها
		س		ب ل				پرکن
		س		ش	ب ل			تشت آب سرد
	ش			ب ل	ب ل			سیستم توزیع آب برج
	ش	ش	س					اجزای ساختمان برج
		س						بدنه برج
		س						شیرشاور
	ش							شدت جریان خروجی
		ش	ش			ش		میله محور محرك

جدول برنامه پیشنهادی Ashrae برای بازرسی و مراقبت از برج خنک کننده

راهنمای حروف: ف (فصلی)، س (سالیانه)، ش (شش ماهه)، م (ماهانه)، ه (هفتگی)، ر (روزانه)، ب ل (بر حسب لزوم)

با توجه به نیاز هر یک از تجهیزات موتورخانه موجود در هنرستان یک برنامه پیشنهادی برای تعمیرات و نگهداری هر یک از تجهیزات تهیه نموده و به کلاس ارائه نمایید.

کار کارگاهی





جدول‌های برنامه‌ریزی برای بازرسی و مراقبت از پکیج شوفاژ دیواری، دیگ گرمایش مرکزی، پمپ و موتورخانه را تهیه و به کلاس ارائه نمایید.



دستورالعمل نگهداری جهت دار برای یک دیگ گرمایش مرکزی

- ۱ برای یک دستگاه دیگ گرمایش مرکزی ساختار و داده‌های دستگاه را تهیه نمایید. (شناسنامه دستگاه)
- ۲ برای همان دیگ گرمایش مرکزی سناریوی عملکرد بنویسید.
- ۳ حال بهترین شرایط کارکرد دستگاه را مشخص نموده و در شناسنامه دستگاه درج کنید. (طبق اعلام کارخانه سازنده)
- ۴ سپس شرایط کارکرد واقعی دستگاه را از روی نمونه واقعی برداشت نموده و یادداشت نمایید.
- ۵ داده‌های ردیف ۴ و ۵ را با هم مقایسه کنید.
- ۶ با توجه به مقایسه انجام شده عیوب احتمالی دستگاه را بررسی و امکان سنجی کنید.
- ۷ نقطه ضعف‌هایی که ممکن است موجب به وجود آمدن آن عیب شده باشد را تجزیه و تحلیل و شناسایی کنید.
- ۸ نقاط ضعف شناسایی شده را بر طرف نمایید.

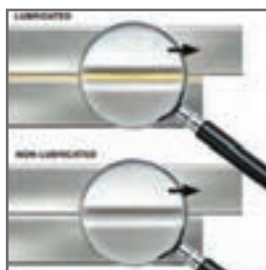


- ۱ پس از طرح و اجرا بر روی دستگاه مورد نظر بایستی بارها مورد اصلاح و بهینه‌سازی قرار گیرد تا در هر زمان عملکرد نگهداری و تعمیرات بهتر از زمان قبل انجام گردد.
- ۲ بعد از طراحی روش فرم‌هایی برای هر یک از دستگاه‌ها تعبیه می‌شود که آخرین اقدامات انجام شده بر روی آن دستگاه را می‌توان روی آن فرم‌ها ثبت نمود. این فرم‌ها در نهایت بر روی تجهیزات چسبانده می‌شود و هریک از تجهیزات سابقه نگهداری و تعمیرات خود را ارائه می‌دهند.



چک لیست‌های کتاب همراه هنرجو را برای تجهیزات موجود در موتورخانه کارگاه خود تکمیل نمایید.

روانکاری



شکل ۱۱- فیلم روغن

روانکاری دانش تسهیل حرکت نسبی سطوح در تماس با یکدیگر می‌باشد و روانکار ماده‌ای است که به منظور کاهش اصطکاک بین دو سطحی که نسبت به هم دارای حرکت هستند قرار می‌گیرد و با ایجاد فیلمی از روغن از تماس فلز با فلز دیگری جلوگیری می‌نماید.



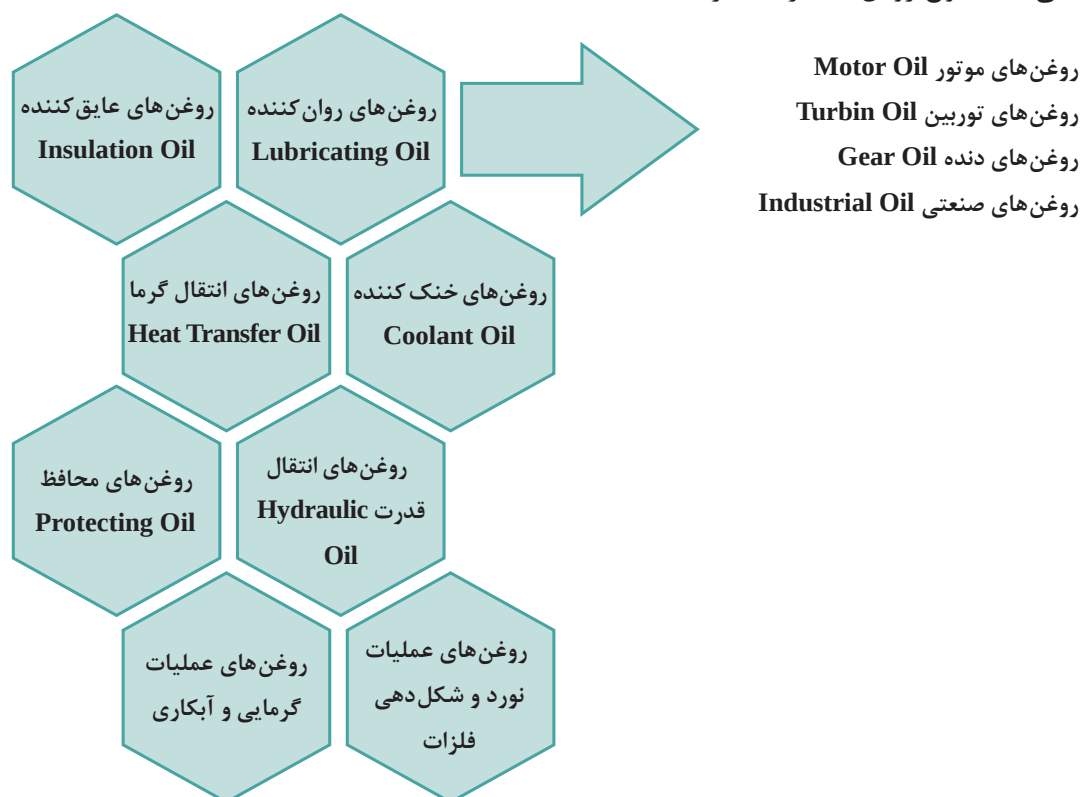
- ۱ تاکنون درباره تعویض روغن هرنوع از تجهیزات چه تجربیات و اطلاعاتی داشته‌اید؟ درباره درستی تصورات قبلی‌تان با دوستان بحث نمایید.
- ۲ درباره شناختی که از تفاوت بین روغن و گریس دارید و محل استفاده هرکدام از آنها بحث نمایید.

با توجه به نوع سرویس جدول زیر را کامل کنید.

نوع سرویس	روزانه	هفتگی	ماهانه	فصلی	سالانه
تنظیم شعله مشعل رسوب‌زدایی کویل دوده‌زدایی تست دمای دودکش تست کابل‌های برقی					

انواع روغن

با کاربردهای جدید و امروزی، دیگر نام روانکار بازگوکننده تمام وظایف روغن‌ها نیست و از روغن‌ها برای موارد متعدد استفاده می‌شود که علاوه بر روانکاری نقش‌های خیلی بیشتری را در دستگاه‌ها و ماشین‌آلات ایفا می‌کنند. انواع روغن‌ها عبارت‌اند از:



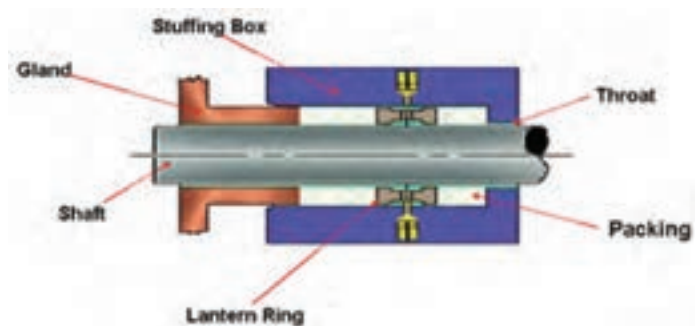
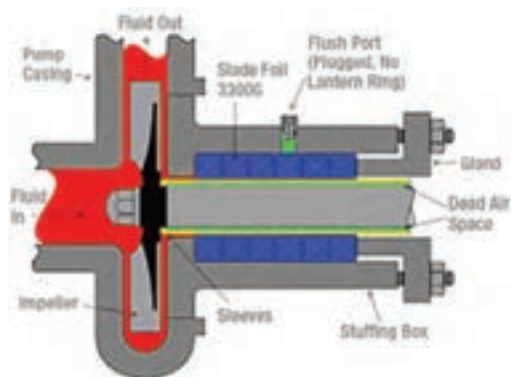


- ۱- لولای درها هنگام باز و بسته شدن گاهی سر و صدا می کند. به چه روشی می شود از ادامه سر و صدا جلوگیری کرد؟
- ۲- چرا زنجیر دوچرخه گاهی به سر و صدا می افتد و برای آنکه این صداها از بین برود باید چه کنیم؟
- ۳- آیا روغن چرخ خیاطی یا روغن ماشین ریش تراش را می توان برای زنجیر دوچرخه یا موتورسیکلت هم استفاده نمود؟



کدام یک از موارد زیر جزو وظایف روانکاری می باشد؟

بله	خیر	
		۱- روان کنندگی و کاهش اصطکاک با تشکیل فیلم روغن بین قطعات ثابت و متحرک.
		۲- جذب و انتقال گرما و خنک کردن و کنترل دمای قطعات.
		۳- جذب رطوبت داخل محوطه دستگاه
		۴- جلوگیری از اثرات ضربه قطعات بر یکدیگر در حین حرکات مکانیکی قطعات.
		۵- افزایش توان مصرفی مورد نیاز.
		۶- آب بندی فواصل بین قطعات.
		۷- جلوگیری از فساد و خوردگی.
		۸- کاهش گشتاور موتور.
		۹- جلوگیری از ته نشین شدن مواد لجنی در موتور.
		۱۰- عمل کننده به عنوان حامل مواد شیمیایی یا ذرات ساییده شده موجود در روغن و انتقال آنها از محوطه یاتاقان ها
		۱۱- شست و شو و تمیز کردن قطعات و جلوگیری از ته نشین شدن و آلودگی روغن.
		۱۲- صرفه جویی در مصرف انرژی (کاهش توان مصرفی) با کاهش اصطکاک.
		۱۳- بالا نگه داشتن راندمان و قدرت موتور.
		۱۴- معلق نگه داشتن مواد زائد و جلوگیری از رسوب آنها بر روی قطعات.

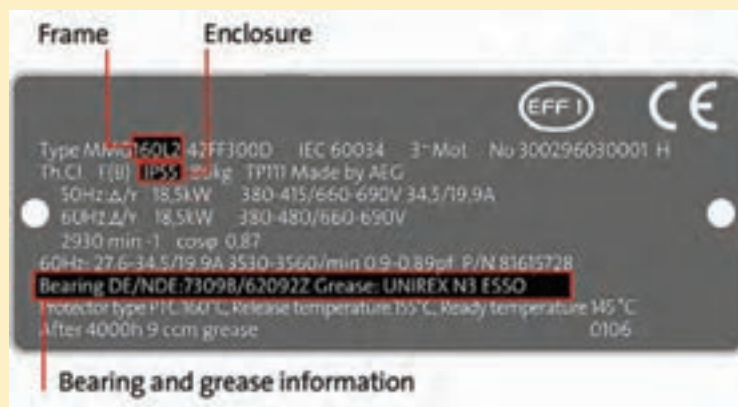


شکل ۱۳- موقعیت استافینگ باکس در پمپ‌های گریز از مرکز

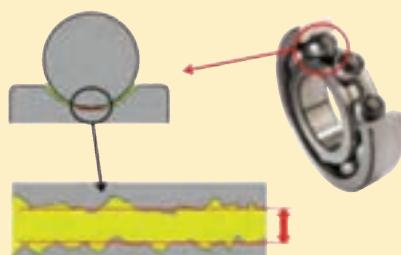
شکل ۱۲- موقعیت پکینگ و استافینگ باکس در پمپ‌های گریز از مرکز

شرکت‌های سازنده یک دستورالعمل برای روانکاری ماشین‌های تولیدی خود ارائه می‌کنند که در تصویر زیر یک نمونه پلاک آورده شده است با کمک هنرآموز محترم نوع روانکار و سیستم روانکاری و سایر اطلاعات را خوانده و یادداشت کنید.

بحث کلاسی



شکل اطلاعات چارچوب، بدنه، یاتاقان و روغن بر روی پلاک موتور الکتریکی



Lubrication Film Thickness

$\frac{1}{4}$ ضخامت موی انسان

فیلیم روغن مابین قطعات سایشی

اطلاعات مربوط به روانکاری را از پلاک الکتروموتور فوق برداشت و در جدول زیر وارد نمایید.

روانکاری به واسطه روغن یا گریس	نوع روغن یا گریس

کار کلاسی





جاهای خالی در جدول زیر را با اطلاعات مناسب تکمیل کنید.

فاز روانکار	نمونه	ویژگی	کاربرد	نمونه در صنعت
مایع	روغن های معدنی روغن های صنعتی روغن های طبیعی		بیشترین کاربرد عمومی و تخصصی را دارند.	
جامد	گرافیت	بی تفاوت در مقابل اشعه رادیواکتیو قابل استفاده در دماهای بالا بدون باقی گذاشتن ذرات دی اکسید کربن در محل روانکاری	برای شرایط خاص	به عنوان مثال در راکتورهای هسته ای که روانکار باید در برابر انرژی تشعشعی زیاد مقاوم باشد و یا در مواردی که لازم است روانکار تحت شرایط خلأ فراریت کمی داشته باشد.
نیمه جامد	گریس		در مواقعی که نیاز است روان کننده در وضعیت اولیه در یک مکانیزم باقی بماند. در محل هایی که امکان روانکاری مجدد محدود یا از نظر اقتصادی غیر قابل توجیه باشد.	
گاز				



- ۱ درباره انواع روغن ها و موارد استفاده آنها بررسی کنید و نتایج آن را به کلاس ارائه نمایید.
- ۲ درباره ابعاد و شیوه های مختلف روانکاری در صنعت پژوهش نمایید.

دسته بندی روانکارها بر اساس نوع فاز

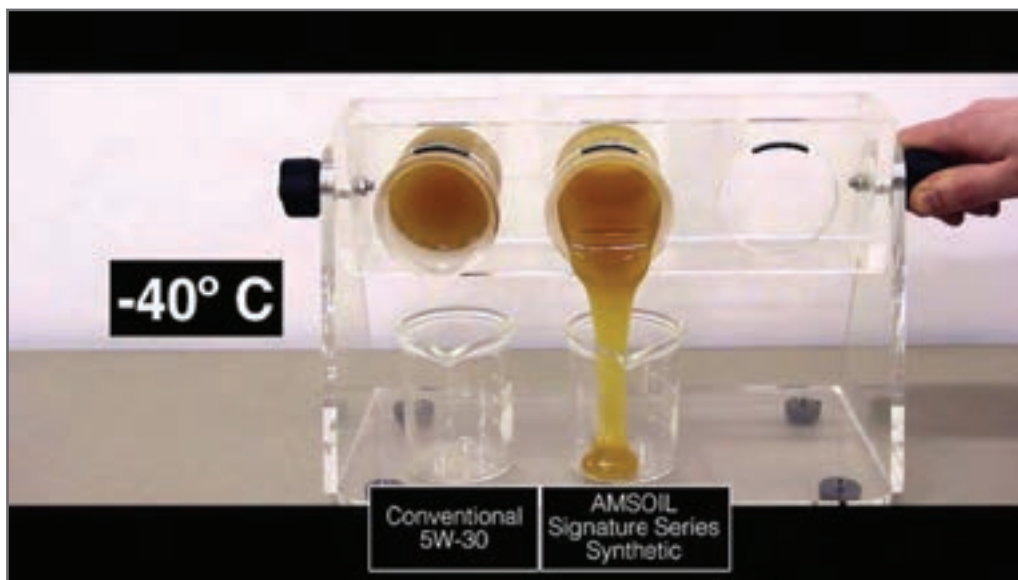
به طور کلی روانکارها در چهار دسته قرار می گیرند: مایع، جامد، نیمه جامد و گاز

جدول ۳- خصوصیات روغن های مصنوعی و روغن های معدنی

روغن های مصنوعی	روغن های معدنی
هر دو به نوعی از نفت خام مشتق می شوند.	
با انجام یک سری واکنش های شیمیایی دقیق و کنترل شده بر روی محصولات مختلف پتروشیمی بدست می آیند. در نتیجه کارایی خیلی بالا و نهایتاً قیمت تمام شده بالایی نیز دارند.	از تقطیر نفت خام و حداکثر یک واکنش شیمیایی کنترل شده به دست می آیند. بنابراین نسبت به روان کننده های مصنوعی دارای قیمت کمتر و مصرف بیشتری می باشند. روغن های معدنی از بهترین و مناسب ترین مواد برای روانکاری هستند و آنها را می توان به صورت خالص یا با اضافه کردن مواد افزودنی استفاده کرد.

روغن های مصنوعی Synthetic Oils

باتوجه به قدرت و راندمان بالای موتورهای مدرن امروزی که اکثراً در شرایط سختی کار می کنند، روانکاری قطعات آنها توسط روغن های تولید شده از هیدروکربورهای معدنی امکان پذیر نیست. همچنین برای صنعت هواپیمایی کمبود روغن موتور با نقطه ریزش خیلی پایین و همچنین نیاز به روغن های باکیفیت های بالا باعث استفاده روزافزون و توسعه روغن های مصنوعی شده است.



شکل ۱۴- گران روی روغن

بیان چند تعریف:

ویسکوزیته یا گرانروی: مقاومت سیال در برابر جاری شدن است. برای مثال آب گرانروی کمتر و عسل گرانروی بیشتری دارد.

شاخص گرانروی (VI): معیار سنجش تغییرات گرانروی با تغییرات دما را می گویند.

انواع گرانروی: ویسکوزیته خود در دو دسته دینامیکی و سینماتیکی قرار دارد و یکاهای اندازه گیری گرانروی دینامیکی در سیستم SI پاسکال ثانیه و در سیستم متریک (cgs) پواز و سانتی پواز است.

$$1 \text{ Pa.s} = 10 \text{ P} = 1000 \text{ cp}$$

و یکای اندازه گیری گرانروی سینماتیکی در سیستم SI مترمربع بر ثانیه و در سیستم متریک (cgs) استوکس و سانتی استوکس است:

$$1 \text{ m}^2/\text{s} = 10000 \text{ St} = 1000000 \text{ cst}$$

جدول ۴- ویسکوزیته چند ماده

نام ماده	ویسکوزیته دینامیکی (Pa.s)	ویسکوزیته دینامیکی (cp)
هیدروژن	9×10^{-6}	0/009
هوا	18×10^{-6}	0/018
آب	0/001	1
خون	0/003	3
روغن موتور ۱۰ SAE در دمای ۲۰	0/065	65
روغن موتور ۴۰ SAE در دمای ۲۰	0/319	319
روغن کرچک	0/985	985
عسل	۲-۱۰	۲۰۰۰-۱۰۰۰۰
کره	۲۵۰	۲۵۰۰۰۰

نقطه ریزش: پایین ترین دمایی که در آن، روغن کماکان توانایی جاری شدن دارد و خاصیت سیلان خود را حفظ کرده است.

نقطه اشتعال: کمترین دمایی است که بخارات روغن با هوا، در اثر تماس شعله آتش، اشتعال لحظه ای خواهد داشت. علاوه بر مشخصات ذکر شده، دانسیته یا چگالی، نقطه احتراق، نقطه ابری شدن و عدد بازی کل TBN نیز از جمله خصوصیات روغن ها محسوب می شوند که بعضاً توسط برخی تولید کنندگان ذکر می گردد.

دمای محیط: دمایی که استاندارد یا شرکت سازنده کار در آن دما را با توجه به فصل یا مناطق سردسیر و گرمسیر توصیه نموده است.



علاوه بر مشخصات ذکر شده، دانسیته یا چگالی، نقطه احتراق، نقطه ابری شدن و عدد بازی کل TBN نیز از جمله خصوصیات روغن‌ها محسوب می شوند که بعضاً توسط برخی تولید کنندگان ذکر می گردد.

در رابطه با جدول دماهای پیشنهادی چند نوع روغن پژوهش نموده و مطالب خود را به کلاس ارائه دهید.

جدول مقایسه مشخصه‌های بارز روغن‌های مصنوعی و معدنی

ویژگی / نوع روغن	معدنی	مصنوعی
تغییرات کم گران‌روی نسبت به افزایش دما		✖
ثبات شیمیایی پایدار		✖
طول عمر بالا		✖
مقاومت زیاد در برابر اکسیداسیون		✖
مقاومت در برابر پرتوهای رادیو اکتیو		✖
مقاومت بالا در برابر آتش گرفتن		✖
حفظ ثبات در مقابل دمای زیاد		✖
فراریت کم		✖
کنترل دقیق خواص فیزیکی و شیمیایی	✖	
قابلیت تحمل طیف وسیعی از دما	✖	
قابلیت اختلاط با مواد شیمیایی آلی	✖	
سازگاری با لاستیک‌ها و پلاستیک‌های کاسه نمدها و دیگر آب بندها	✖	
ارزان و فراوان در دسترس بودن	✖	
پایداری و مقاومت قابل قبول	✖	
غیر خورنده بودن آنها از نظر شیمیایی	✖	
حفاظت از سطوح در برابر عوامل خورنده شیمیایی و عوامل مخرب فیزیکی	✖	
قابلیت جذب و انتقال گرماهای ناخواسته	✖	
دارا بودن شرایط اصلی مورد نیاز برای یک روان کننده خوب	✖	

نام‌گذاری روانکارها

برای شناسایی یک روانکار دو نیمه مشخصه لازم است. مشخصه اول کیفیت شیمیایی روغن است که عملاً کارایی و محل مصرف روغن را بر طبق استاندارد مشخص می‌کند و مشخصه دوم گران‌روی روغن است که در روغن‌های موتور بر اساس استاندارد روغن‌های موتور SAE J ۳۰۰ و در روغن‌های صنعتی براساس سیستم ISO مشخص می‌گردد.

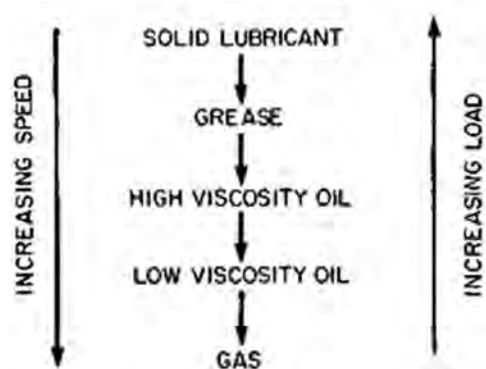
الزام اصلی در نام‌گذاری روغن بیان این دو نیمه مشخصه استاندارد در نام‌گذاری است. نام روغن‌های تجاری معمولاً از چهار بخش تشکیل می‌شود. اول نام و برند سازنده روغن است که نشان می‌دهد که این روغن توسط چه سازنده‌ای ساخته شده است.

بخش بعدی در نام روغن‌ها نام تخصصی یا اصلی روغن است که به‌نحوی با سطح کیفی روغن در ارتباط است و براساس آن است که نوع و کاربرد روغن مشخص می‌شود. با گسترش مصرف و تنوع روغن‌های پایه سینتتیک، بسیاری از سازندگان روغن در این بخش از نام‌گذاری با آوردن یک کلمه یا اندیس خاص نوع پایه روغن مشخص نمایند. این امر خصوصاً در زمانی که احتمال اختلاط روغن‌ها با پایه‌های متفاوت وجود دارد بسیار راهگشا و هدایت‌کننده است. کلماتی نظیر سینتتیک، نیمه سینتتیک و یا حروفی نظیر PAG، PAO، SHC و بسیاری از مشخصات دیگر از این قبیل در نام‌گذاری‌ها متداول هستند.

جزو بعدی نام روانکارها مشخصه آخر روغن است که ذکرش در بالا رفت. این جزو اندیس یا حروف اختصاری است که بیانگر رعایت استاندارد خاص و یا تأییدیه مصرف سازنده خاص است. حروفی نظیر MB برای بنز و یا F برای فلندر در این نام‌گذاری‌ها بسیار مرسوم است.

قسمت آخر نام‌گذاری روغن‌ها درجه گران‌روی روغن در مقیاس‌های مختلف است. امروزه عمدتاً بر اساس SAE یا ISO این گران‌روی‌ها ارائه می‌شوند. اعدادی نظیر ۶۴۰، ۱۵۰، ۳۲، و یا ۴۰۱۰ W از این قبیل هستند. اما برخی سازندگان از قدیم درجه گران‌روی مخصوص به خود را داشته‌اند و آن سیستم را برای نام‌گذاری استفاده می‌کنند. نظیر پارس در بازار داخل و یا mobil در بازارهای بین‌الملل. باید توجه داشت که گاهی نام روغن‌ها به دلیل محدود بودن تنوع کیفی و یا درجات گران‌روی بر طبق استانداردها، یک یا برخی از اجزای فوق را از دست می‌دهند. مثل ۵۰۰۰ petrofer.

انتخاب روان‌کننده‌ها



همانطور که در نمودار روبه‌رو دیده می‌شود هرچه مقدار بار مکانیکی و قدرت قطعات سایشی بیشتر می‌شود به سمت روانکارهای جامد می‌رویم و هر چه سرعت چرخش قطعات سایشی بیشتر می‌شود غلظت روانکار می‌بایست کمتر شود. برای مثال در نمودار روبه‌رو به ترتیب از روانکار جامد به گریس و سپس به روغن‌های با ویسکوزیته بالا و سپس به روغن‌های با ویسکوزیته پایین و سپس به روانکارهای گازی گرایش پیدا کرده‌ایم.

نمودار تأثیر سرعت و میزان بار مکانیکی در انتخاب نوع روان‌کننده مناسب



۱ در کمپرسورهای پیچی (اسکرو) از چه نوع روغنی استفاده می‌شود؟ آیا می‌توان همان روغن ۴GS یا ۳GS را در آنها به کار برد؟
۲ بررسی کنید که نوع روغن استفاده شده در کمپرسور یخچال‌ها یا سیستم‌های سرمایشی دیگر چه تناسبی با نوع مبرد آنها دارد؟

سیستم‌های روغن کاری

مهم‌ترین عامل در کارایی مفید دستگاه‌ها و قطعات متحرک آنها انتخاب نوع صحیح روغن و سیستم روغن کاری است. اصولاً نوع سیستم روغن کاری براساس وضعیت ساختمانی و نوع قطعات به کار رفته در آن و نیاز دستگاه مورد نظر انتخاب می‌شود و به روش‌های زیر عملی می‌شود:

- ۱ روش‌های یک بار مصرف
- ۲ روغن کاری قطره‌ای و تغذیه با ظروف فتیله دار
- ۳ روغن کاری پاششی
- ۴ روش‌های استفاده مجدد
- ۵ سیستم گردش ثقلی
- ۶ سیستم روغن کاری ترشچی
- ۷ سیستم حمام روغن
- ۸ سیستم روغن کاری به وسیله رینگ
- ۹ سیستم روغن کاری غرقابی
- ۱۰ سیستم‌های روانکاری متمرکز

در اینجا بیشتر به بحث روش‌های روانکاری صنعتی که بیشترین کاربرد را در صنایع دارد پرداخته می‌شود.

روش روانکاری یک بار مصرف

در این سیستم در دوره‌های زمانی مشخص مقادیر کمی از روان‌کننده‌ها وارد سیستم شده و پس از استفاده به مخزن ضایعات تخلیه می‌گردد. این سیستم عمدتاً در ماشین آلات دارای دنده‌های باز و ریسمان‌های سیمی، زنجیرها و یاتاقان‌های غلتان و بعضی از سیلندرها، یاتاقان‌ها و دنده‌های بسته مورد استفاده قرار می‌گیرد. اساس کار این سیستم تغذیه روغن از یک ظرف روغن و انتقال آن توسط یک فتیله، یا نازل پاششی، یا ریسمان، یا پمپ پلانجر و یا لوله موئین به محل روغنکاری می‌باشد. میزان زیاد ضایعات و آلودگی محیط زیست بالا از معایب این روش می‌باشد.

روش روان کاری استفاده مجدد

در این روش روان‌کننده پس از استفاده در مخزن جمع‌آوری گردیده و مجدداً جهت روانکاری در سیستم به گردش در می‌آید. انواع مختلف این روش به شرح ذیل می‌باشد:

روغن کاری به وسیله حمام روغن

دارای ظرف روغن با سطح ثابت روغن بوده و محل روغن کاری در آن غوطه‌ور می‌گردد. روغن کاری در این روش به شیوه غوطه‌وری انجام می‌گیرد.

روغن کاری به وسیله رینگ

در یاتاقان‌هایی که به این روش روغن کاری می‌شوند روغن توسط یک رینگ Oil Ring که روی محور آزاد

است و با آن می چرخد و در اثر چرخش محور روغن را نیز با خود به طرف بالا می آورد و روی یاتاقان پخش می کند و پس از روغن کاری مجدداً به مخزن روغن برمی گردد.

پژوهش



۱ بررسی کنید کدامیک از روش های روغن کاری در تأسیسات مورد استفاده قرار می گیرد و موارد کاربرد آن به کلاس ارائه نمایید.

۲ درباره بهترین روش های روغن کاری کمپرسورهای سیلندر پیستونی، گریز از مرکز، پیچی و حلزونی پژوهش کنید.

تجهیزات روغن کاری

 پمپ روغن دستی (روغن دان یا oil can) برای روغن کاری ثقیلی	روغن دان وسیله ای فلزی جهت نگهداری روغن روانکاری برای روانکاری برخی ماشین هایی است که معمولاً در خانه ها استفاده یا نگهداری می شوند؛ مانند چرخ خیاطی، تفنگ، بخش متحرک اهرم ها و لولاها و غیره. این وسیله معمولاً دارای دو نازل ثابت و خرطومی، بدنه ضد زنگ و مقاوم، دارای یک اهرم روان، پمپ دستی با دو سوپاپ دو ساچمه ای برای مکش و پمپاژ بهتر که باعث یکنواختی پاشش روغن می گردد و همچنین در مکان اتصال سری و نازل یک عدد واشر به منظور جلوگیری از ریزش روغن قرار دارد.	پمپ روغن دستی
 سیستم روانکاری خودکار	در سیستم های صنعتی روش های مختلفی برای روغن کاری خودکار دستگاه های هیدرولیکی، ماشین آلات صنعتی، موتورهای پیشرفته، کمپرسورهای تبرید، پمپ ها و... وجود دارد. در زیر یک نمونه از سیستم خودکار روغن کاری را مشاهده می نمایید. اکثر این سیستم ها دارای یک مخزن اصلی روغن هستند که می بایست این روغن پس از پایان عمر مفیدش تعویض گردد تا سیستم تحت روغن کاری همیشه در سلامت کامل به سر ببرد و روغن بتواند وظایف روانکاری، خنک کاری و تمیزکاری را در سیستم به خوبی انجام دهد و ضمناً از لزجت مناسب هم بهره مند باشد.	پمپ روغن خودکار



با توجه به دستور کار داده شده برای کولر آبی روغن مناسب را انتخاب و سپس روغن کاری را انجام دهید.

ابزار کار

۱ پیچ گوشتی

۲ روغن دان

دستور کار

۱ ابتدا پوشش‌های کناری کولر آبی را در هر دو طرف چپ و راست باز کنید.

۲ درپوش کوچک بالای محفظه روغن یا تاقان‌های غلتکی کولر آبی را که محور فن روی آن سوار شده است در هر دو طرف باز کنید.

۳ با استفاده از روغن دان مقداری روغن روانکار را از طریق سوراخ بالایی به داخل محفظه روغن هدایت کنید و هم‌زمان فن را با دست بچرخانید تا روغن حرکت کند.

۴ این کار را برای طرف مقابل تکرار کنید.

۵ الکتروموتور کولر را گریس کاری کنید.

گریس

گریس‌ها محصولات نیمه مایع تا جامد یک عامل سفت کننده هستند که از متفرق شدن در یک مایع روان کننده که به میزان مشخص سفت شده است به دست می‌آیند. به عبارت دیگر گریس یک ماده روان کننده‌ای است که به میزان مشخصی سفت شده و دارای مشخصاتی است که روغن به تنهایی فاقد آن است.

اصولاً گریس‌های اولیه از چربی حیوانات، با رنگ‌های متغیر از سفید تا قهوه‌ای بوده است. گریس روانکاری معدنی ممکن است محتوی ۸۰ الی ۹۰ درصد روغن معدنی و بقیه صابون آهکی باشد. برخی مواد شیمیایی برای بهبود خواص فیزیکی گریس به آن اضافه می‌شود. به عنوان مثال:

گریس‌های آهکی، مانند گریس‌های سودایی، به آسانی امولسیون نمی‌شوند و لذا برای کاربرد در جایی که آب وجود داشته باشد بیشتر مناسب‌اند. برای یاتاقان‌های ساچمه‌ای و یاتاقان‌های غلتک‌دار، گریس کم آهک، گاهی مخلوط با درصد کمی گرافیت به کار می‌رود. گریس‌های ترکیبی نیز محتوی روغن‌های حیوانی و نباتی ساخته می‌شوند.



شکل ۱۵- گریس



- ۱ آیا می توان در داخل موتور خودرو به جای روغن از گریس استفاده کرد؟ چرا؟
- ۲ اگر داخل یک بلبرینگ گریس خور پمپ گردش آب گرم سیستم گرمایش مرکزی به جای گریس از روغن استفاده کنیم چه اتفاقی ممکن است رخ بدهد؟

تجهیزات گریس کاری

معمولاً گریس پمپ ها در انواع مختلف دستی، برقی، شارژی، بادی و خودکار وجود دارد و بسته به محل استفاده و نوع گریس کاری که باید انجام شود از یکی از این ابزارآلات می توان استفاده نمود. ساده ترین نوع تجهیزات گریس کاری شامل گریس پمپ دستی می باشد.



شکل ۱۸- گریس پمپ دستی



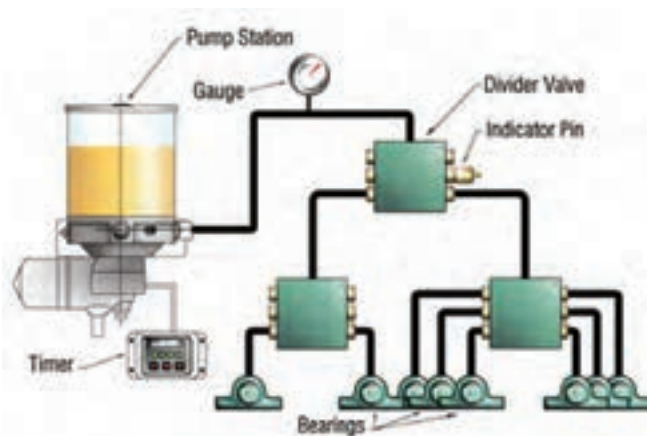
شکل ۱۷- گریس پمپ شارژی



شکل ۱۶- گریس پمپ برقی



شکل ۲۰- گریس پمپ شارژی



شکل ۱۹- گریس پمپ خودکار

مزایای گریس نسبت به روغن

- ۱ با استفاده از گریس دفعات روانکاری کمتر می شود.
- ۲ استفاده و به کارگیری گریس نسبت به روغن راحت تر است.
- ۳ امکان استفاده برای جاهایی که روانکاری مجدد محدود باشد یا از نظر اقتصادی غیرقابل توجیه باشد فراهم است.
- ۴ منتفی شدن چکه و نشتی روان ساز.

- ۵ امکان استفاده از سیستم آب بندی ساده تر در ماشین آلات.
- ۶ چسبندگی خوب به قطعات.
- ۷ راندمان بالاتر در شرایط دما و فشار بالا.
- ۸ طراحی ساده تر دستگاه‌هایی که با گریس روانکاری می شوند.
- ۹ نیاز به نیروی کاری کمتر برای تعویض و سرویس.

مقایسه گریس با روغن

- ۱ برخلاف روغن گریس‌ها قابلیت خنک کردن قطعات و دستگاه‌ها را ندارند.
- ۲ روغن‌ها راحت تر به قطعات و مجاری دستگاه راه پیدا می کنند.
- ۳ نگهداری و بسته‌بندی گریس‌ها با مسائل بیشتری توأم است.
- ۴ تعویض گریس‌ها و شست‌وشوی محل قرارگرفتن آنها مشکل تر است.
- ۵ امکان آنالیز آنها کمتر است.

ویژگی‌های گریس قابل قبول برای یک شرایط معین

- ۱ ایجاد روانکاری مناسب برای کاهش اصطکاک با توجه به شرایط و فشارکار در ماشین آلات.
- ۲ محافظت از قطعات در برابر خوردگی و زنگ زدگی.
- ۳ سفت نشدن بیش از حد در هوای سرد.
- ۴ سازگاری با کاسه نمدها و سیستم‌های آب بندی.
- ۵ دارا بودن قدرت تحمل کردن مقداری از آلودگی‌ها مثل رطوبت، بدون از دست دادن خواص مهم خود.
- ۶ داشتن خواص فیزیکی مناسب برای کاربردهای مورد نظر.
- ۷ داشتن مقاومت کافی در برابر تغییرات ناگهانی در اثرکارکرد مکانیکی.
- ۸ دارا بودن رفتار مناسب در دماهای مختلف و عدم تغییرات شدید ویسکوزیته.
- ۹ انتخاب آن باید با توجه به امکان گریس کاری مجدد و عمرگریس باشد.

پژوهش



- ۱ در چه جاهایی به منظور روانکاری لازم است از گریس استفاده کنیم؟
- ۲ چه زمانی لازم است به منظور روانکاری از روغن‌های با ویسکوزیته بالا استفاده نماییم؟
- ۳ بررسی کنید چه زمانی برای روانکاری در تأسیسات از روغن‌های با ویسکوزیته پایین استفاده می شود؟

دوده زدایی

تشکیل دوده: وجود دوده به عنوان یکی از مهم‌ترین عوامل خرابی و ایجاد خوردگی در دستگاه‌ها شناخته شده است. این ذرات هیدروکربنی سنگین که از بیش از ۹۸ درصد کربن و کمتر از ۲ درصد هیدروژن تشکیل شده‌اند، در شرایطی تولید می شوند که احتراق



به درستی انجام نشود و نسبت سوخت به هوا تغییر کرده و هوای کافی برای سوختن کامل هیدروکربن‌ها وجود نداشته باشد.

عامل مهم دیگر در ایجاد دوده، هوارسانی ناکافی به فرایند احتراق است که می‌تواند به علت تنظیم نبودن دریچه هوای مشعل صورت بگیرد. اگر این حالت پیش بیاید تناسب هوا و سوخت بهم می‌خورد و موجب ورود هوای ناکافی می‌شود.

به عنوان نمونه وجود دوده، گوگرد، خاکستر، وانادیم، سدیم و غیره در سوخت‌های مصرفی در دیگ بخار، مانند مازوت و ذغال سنگ، غالباً باعث خوردگی شیمیایی قسمت‌های مختلف دیگ بخار می‌شود که برای پاک‌سازی دیگ بخار نیازمند شست‌وشو و دوده‌زدایی دیگ بخار هستیم. دوده‌زدایی محفظه احتراق از جمله اقداماتی است که موجب افزایش انتقال گرما به سیال آب درون دیگ و افزایش راندمان دیگ‌ها می‌شود و می‌بایست در تعمیرات دوره‌ای به صورت منظم انجام شود.

کار کلاسی



به نظر شما چرا در تصاویر زیر دوده تشکیل شده است؟

توضیحات هنرجو	تصویر



تصویر قبل و بعد از دوده زدایی را مقایسه کنید.



دوده زدایی بر روی نمای ساختمان

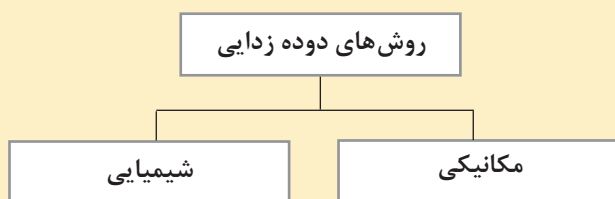


دوده ایجاد شده در داخل لوله

روش‌های دوده زدایی



دوده‌ها و چربی‌های حاصل از پخت و پز در فضای آشپزخانه منزل را به چه روشی پاک می‌کنید؟



روش مکانیکی: در این روش کلیه لوله‌ها باید توسط برس سیمی تمیز گردند، در بعضی جاها اگر شرایط اجازه دهد از هوای فشرده نیز استفاده می‌شود. البته روش دیگری هم وجود دارد که در آن برچسب‌هایی بر روی سطح دوده گرفته چسبانده می‌شود و در هنگام برداشتن مجدد برچسب‌ها تمام دوده‌های روی سطح پاک می‌شود.



شکل ۲۲- دوده‌زدایی دودکش به روش مکانیکی
با استفاده از برس تمیز کننده



شکل ۲۱- دوده‌زدایی مکانیکی به روش
برچسب پاک کننده

شست‌وشوی شیمیایی: در روش شیمیایی نیاز به محلول خنثی کننده و تمیز کننده برای حذف دوده و ترکیبات اسیدی همراه با دوده یا خاکستر داریم. محلول خنثی کننده عبارت از محلول کربنات دو سود سبک و ماده ضد خوردگی اسید و آب.

برای تهیه آن به ازای هر متر مکعب آب ۵۰ کیلوگرم کربنات دوسود سبک و ۳ کیلوگرم ماده ضد خوردنده اسید را در یک مخزن ترکیب کرده و توسط پمپ می توان دوده ها را تمیز و اسید آن را خنثی کرد. کاربرد این محلول برای شست‌وشوی دوده ها بسیار مؤثر بوده و در مواردی که دسترسی به مواد فوق نداشته باشیم دست کم باید دوده ها را به وسیله آب شست‌وشو دهیم.

ابزار آلات دوده زایی:

برای دوده زدایی از روش های مختلفی ممکن است استفاده شود. یکی از این روش ها استفاده از وزنه و پارچه ای به اندازه قطر لوله دودکش می باشد که وزنه را به انتهای یک طناب یا میله بلند وصل نموده و پارچه را به اندازه ای که قطر لوله را کیپ کند بالای آن محکم می بندند تا با حرکت دادن وزنه داخل لوله کاملاً تمیز و عاری از دوده شود. همچنین می توان از طریق فرچه های متناسب با قطر لوله نسبت به تمیز کردن دوده ها اقدام نمود. نمونه ای از فرچه های تمیز کننده در زیر آورده شده است.



شکل ۲۳- نمونه هایی از ابزار دوده زدایی

به عنوان مثال دوده زدایی یک دیگ سیستم گرمایش مرکزی را ذکر می کنیم:

عملیات دوده زدایی عبارت است از جدا کردن گرده های گوگرد به وجود آمده در داخل دودکش که حداقل سالی یک بار تا دو بار باید انجام گیرد. اگر باقیمانده گوگرد از سطح داخلی دودکش جدا نشود و با آب شست‌وشو نشود تولید اسید سولفوریک می کند و موجب خوردگی تجهیزات می شود. برای انجام دوده زدایی باید ابتدا دوده های داخل دودکش توسط برس تمیز شده سپس با آب شسته شود. نهایت برای از بین بردن خاصیت اسیدی به وجود آمده باید با آب و تاید یا محلول خنثی کننده شسته شود. اگر دیگ دارای بتن نسوز باشد در صورت خیس شدن با آب لازم است ابتدا اجازه دهیم بتن ها کاملاً خشک شده سپس درهای دیگ را بسته و مشعل را روشن کنیم.



دوده زدایی دیگ

مطابق دستور کار زیر نسبت به دوده زدایی دیگ فولادی موجود در کارگاه اقدام نمایید.

ابزار کار

- ۱ آچار مخصوص باز کردن درهای جلو و عقب دیگ
- ۲ فرچه مخصوص برای تمیز کاری داخل دیگ و لوله‌ها
- ۳ شلنگ آب برای شست‌وشو

دستور کار

- ۱ درهای جلو و عقب دیگ را باز کنید تا به تمام لوله‌ها دسترسی پیدا کنید.
- ۲ از جلوی دیگ، با برس مخصوص داخل لوله‌ها را از رسوب و دوده پاک کنید.
- ۳ دوده و رسوب مربوط به پاس دوم لوله‌ها را از طریق محفظه برگشت پاک نمایید.
- ۴ دریچه انفجار را باز کنید تا به درون محفظه جعبه دود عقبی راه پیدا کنید.
- ۵ دوده یا رسوب‌های دوده ای را که در آنجا جمع شده است تمیز نمایید.
- ۶ برای نصب مجدد درب‌های جلو و عقب کلیه نوار نسوزها را تعویض کنید.



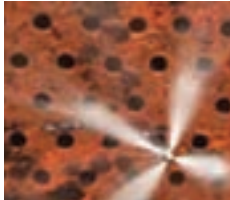
رسوب زدایی



- ۱ درباره چگونگی تشکیل رسوب بحث نمایید.
- ۲ چه عواملی باعث افزایش شدت رسوب گذاری می‌شود؟
- ۳ درباره معایب و مضرات رسوب بحث نمایید.

ایجاد رسوب در مبدل‌ها و دیگ‌ها یکی از عوامل اجتناب‌ناپذیر است لذا برای افزایش راندمان سیستم می‌بایست در طی فرایند دوره‌ای نسبت به برداشت رسوب (رسوب زدایی) از سطوح لوله‌ها و تجهیزات اقدام به عمل آید.

جدول مزایا و معایب روش‌های رسوب‌زدایی

روش	ویژگی	مزایا	معایب	تصویر
۱- واتر جت (آب بسیار پر فشار)	در این روش آب بسیار پر فشار با رسوب برخورد نموده و آنها را به طور کامل پاک می‌کند. از این روش برای شست‌وشوی کویل‌های کندانسور هوایی از بیرون که در اثر کارکرد در مناطق مرطوب ممکن است رسوب گذاری کرده باشند استفاده می‌شود. دستگاه‌های واتر جت مورد استفاده در عملیات تمیزکاری لوله‌ها، معمولاً دارای فشار کاری بیش از ۳۰۰ بار می‌باشند. پاشش آب در چنین فشاری قادر به باز کردن هر گونه گرفتگی و جدا نمودن انواع آلودگی و رسوب از دیواره داخلی لوله‌ها می‌باشد.	● افزایش سرعت و کیفیت عملیات به نحو چشمگیر ● انجام همزمان فرایند شستن لوله و حذف پسماند بر جای مانده از محیط ● سازگار با محیط زیست به علت عدم استفاده از مواد شیمیایی و قابلیت بازیافت آب استفاده شده ● روش قابل استفاده برای لوله‌ها با طول و قطر متفاوت ● قابلیت کاربرد برای انواع لوله‌های افقی و عمودی ● امکان تنظیم فشار خروجی از واتر جت و قابل استفاده برای جدا نمودن و نظافت انواع رسوبات و آلودگی‌ها با درجه سختی متفاوت	● مصرف زیاد آب ● مصرف زیاد انرژی برای تأمین فشار زیاد ● احتمال خطرات جانی و لزوم رعایت نکات ایمنی کامل توسط نیروی اپراتور ● گاهی ایجاد آلودگی زیست محیطی برای آب‌های سطحی و زیر زمینی به خاطر معلق کردن رسوبات خطرناک ● امکان ایجاد خسارت به لوله در صورت عدم تنظیم دقیق فشار مناسب برای واتر جت ● گران بودن وسایل و تجهیزات آن	 رسوب‌زدایی به روش واتر جت  نمونه ای از ابزار آلات مورد استفاده در رسوب‌زدایی به روش واتر جت
۲- روش هیدروفرز نیوماتیکی pneumatic	این روش یک ابزار چرخنده است که به وسیله تعدادی لوله نازک مانسمان و توخالی قابل مونتاژ به هم تشکیل شده است و به وسیله موتور پنوماتیکی نیرو را به نوک ابزار برشی انتقال می‌دهد. هم‌زمان آب از داخل لوله به نزدیکترین محل ابزار برشی رسیده و از منافذ کوچک تعبیه شده روی مته وارد لوله در حال تمیزکاری می‌شود. این روش به ضربه‌های مکانیکی که به رسوبات می‌زند باعث شکسته شدن آنها و باز شدن مسیر لوله می‌گردد.	● افزایش سرعت و کیفیت عملیات به نحو چشمگیر ● انجام هم‌زمان فرایند شستن لوله و حذف پسماند بر جای مانده از محیط ● سازگار با محیط زیست به علت عدم استفاده از مواد شیمیایی و قابلیت بازیافت آب استفاده شده ● روش قابل استفاده برای لوله‌ها با طول و قطر متفاوت ● امکان شکستن رسوب‌های سخت	● این ابزار به خاطر بهره‌گیری از لوله به‌عنوان انتقال‌دهنده نیرو قابلیت انعطاف‌پذیری نداشته و در صورت برخورد با رسوبات سخت ممکن است دچار شکستگی مته و آسیب رساندن به جداره داخلی لوله شود. ● به خاطر کوچک بودن منافذ خروج آب از نوک ابزار و با افزایش حجم رسوب به سرعت منافذ کیپ شده و موجب افزایش اصطکاک و تنش گرمایی در نوک ابزار شده و موجب تسریع در شکسته شدن مته و خسارت به لوله می‌شود.	   رسوب‌زدایی به روش هیدروفرز نیوماتیکی

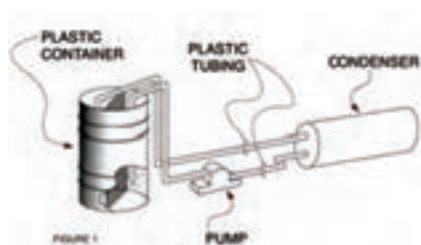
   رسوب‌زدایی به روش فشنگی ساینده	● در مورد لوله‌های نیم گرفته و کاملاً گرفته اصلاً، کارایی ندارند. ● در مورد رسوبات سخت اصلاً کارایی ندارند.	● افزایش سرعت و کیفیت عملیات به نحو چشمگیر ● انجام هم‌زمان فرایند شستن لوله و حذف پسماند بر جای مانده از محیط ● سازگار با محیط زیست به علت عدم استفاده از مواد شیمیایی و قابلیت بازیافت آب استفاده شده	این فشنگی‌ها بر مبنای شلیک شدن به داخل لوله به واسطه یک تفنگ که با هوای فشرده کار می‌کند، عمل می‌نماید. جنس این فشنگی‌ها اکثراً پلاستیکی بوده و با سرعت جداره داخل لوله را جاروب می‌نماید.	۳-روش فشنگی‌های ساینده
--	--	--	---	--

   رسوب زدایی به روش مواد شیمیایی	● استفاده از مواد شیمیایی عمدتاً به تجهیزات آسیب زده و پس از مدتی کارایی خود را از دست می دهند. ● مصرف بسیار زیاد آب و انرژی ● احتمال خطرات جانی و لزوم رعایت نکات ایمنی کامل توسط نیروی اپراتور به خاطر کار کردن با مواد شیمیایی ● ایجاد آلودگی زیست محیطی برای آب های سطحی و زیرزمینی به دلیل معلق کردن رسوبات خطرناک نفتی و پلیمری و مواد شیمیایی به کار گرفته شده ● عدم رعایت استانداردهای HSE و محیط زیست ● عدم امکان رسوب زدایی از لوله های کاملاً گرفته و نیمه گرفته به شکل مستقیم ● اثرگذاری مواد شیمیایی روی سایر قسمت ها غیر از جداره داخلی لوله؛ مثلاً بر روی جداره خارجی لوله، تیوب شیت ها؛ بافل ها و سایر قسمت های در معرض مواد شیمیایی.	● امکان شست و شوی داخل لوله ها با کمترین میزان انتقال نیرو ● عدم برخورد و ضربه فیزیکی احتمالی به جداره لوله ها ● ارزان و در دسترس بودن برای انجام رسوب زدایی	در بیشتر کاربردهای گرمایی و چیلرها از این روش استفاده می شود. با حضور انواع مختلف مواد شیمیایی و تبادل یونی بین این مواد و رسوبات موجب شست و شوی شیمیایی داخل لوله می شوند. پس از انتخاب نوع ماده شیمیایی شوینده، مبدل ها توسط تجهیزات خاصی تحت شست و شو قرار می گیرند. این تجهیزات معمولاً از یک یا چند مخزن با پوشش های مخصوص ضد خوردگی ساخته می شوند که متناسب با نوع فرایند شست و شو با مواد شیمیایی مناسب پر شده و اگر بیش از یک مخزن باشد با لوله هایی به هم متصل می شوند. برای برقراری جریان، پمپ هایی در نظر گرفته شده که با لوله های انعطاف پذیر (Flexi-ble pipe) به مولد مورد نظر متصل می شوند و عمل چرخش (Circulation) شوینده را انجام می دهند.	۴- مواد شیمیایی
 روش هیدروالکتروایمپالس  روش هیدرومکانیک	● گران بودن آنها از روش های دیگر	● اکثر مزایای روش های فوق را دارا می باشند.	امروزه روش های نوینی هم برای رسوب زدایی ابداع شده است که در این باره به کار برده می شود.	۵. روش های نوین



روش‌های جدید که توسط شرکت‌های دانش بنیان مطرح شده عبارت‌اند از:
روش هیدرو الکتروایمپالس
روش هیدرومکانیک
روش ترموگاز

تجهیزات مورد نیاز رسوب‌زدایی



شکل ۲۶- مسیر ارتباطی بین پمپ
رسوب‌زدایی شیمیایی و بشکه دیسکیلر و
مبدل کویلی



شکل ۲۵- مسیر ارتباطی پمپ و
شلنگ به مبدل و بشکه اسید (پراتور
آماده افزودن دیسکیلر به بشکه است)



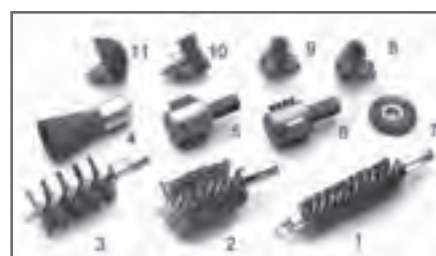
شکل ۲۴- پمپ مورد استفاده در رسوب
زدایی شیمیایی (سیل پمپ از جنس
تفلن یا پلی پروپلین)



شکل ۲۹- سیستم رسوب‌زدایی مکانیکی
به وسیله برس‌ها و فرچه‌های مختلف



شکل ۲۸- انواع شلنگ‌های انعطاف‌پذیر
قابل اتصال به دستگاه رسوب‌زدای مکانیکی



شکل ۲۷- انواع برس‌های سیمی مورد استفاده
برای تمیز کردن داخل لوله‌های مبدل کویلی





رسوب‌زدایی کویل به روش مکانیکی

یک مبدل گرمایی دیگ آبگرم را مطابق دستور کار داده شده به روش مکانیکی رسوب‌زدایی کنید.

ابزار کار:

فرچه رسوب‌زدایی معادل قطر لوله

دستور کار:

- ۱ ابتدا واتر باکس سر و ته دیگ را باز کنید تا به سر و ته لوله‌های مبدل حرارتی دیگ (لوله‌های دود) دسترسی پیدا کنید.
- ۲ در ادامه فرچه را به داخل هر یک از لوله‌ها وارد نموده و با دقت حرکت دهید تا داخل لوله از هر گونه رسوبات تمیز و باقیمانده رسوبات از سر انتهایی لوله خارج گردد.
- ۳ این کار را برای تمامی لوله‌ها انجام دهید تا همگی از هرگونه آلودگی و رسوبات پاک گردد.
- ۴ بعد از اتمام عملیات فوق داخل لوله‌ها را با آب بشویید.
- ۵ اکنون می‌توانید واتر باکس‌ها را دوباره مسدود نمایید.



رسوب‌زدا یا دیسکیلر Descaler

رسوب‌زدا یا دیسکیلر Descaler به محلول شیمیایی گفته می‌شود که برای رسوب‌زدایی انواع سطوح موجود در تأسیسات سرمایشی و گرمایشی، دیگ‌های بخار، بویلرها، برج‌های خنک‌کننده و غیره به کار می‌رود و کمترین آسیب ممکن را به دستگاه‌ها و لوله‌ها در صورت بی احتیاطی ممکن است وارد کند. رسوبات یا Scales پس از واکنش با دیسکیلر به محلولی قابل حل در آب تبدیل می‌شود که به راحتی قابل شست‌وشو بوده و اگر درست و با غلظت‌های مناسب استفاده شوند آسیبی به لوله‌ها و فلزات نمی‌رساند.



- ۱ برای رسوب‌زدایی آب پخش‌کن سر دوشی حمام از چه نوع اسیدی استفاده می‌کنیم؟ به چه روشی می‌شود آن را تمیز و عاری از رسوبات کرد؟
- ۲ برای رسوب‌زدایی شیمیایی رسوبات داخل کتری یا سماور از چه نوع اسیدی می‌توانیم استفاده نماییم؟
- ۳ آیا با مواد شیمیایی مورد استفاده برای موارد فوق می‌توان کویل‌های بزرگ را هم رسوب‌زدایی کرد یا نیاز به مواد دیگری می‌باشد؟



رسوب‌زدایی دودکش دیگ آبگرم مرکزی به روش شیمیایی

مطابق دستور کار یک دودکش دیگ سیستم آب گرم مرکزی را رسوب‌زدایی نمایید. تشخیص عیب: زمانی که دمای دودکش بالاتر از حد مجاز باشد و داخل لوله سرخ شده باشد معمولاً می‌توان نتیجه گرفت که دودکش دیگ آب گرم سیستم گرمایش مرکزی رسوب گرفته است. پس باید اقدامات زیر را انجام دهیم:

- ۱ دیسکیلر مناسب و محلول خنثی‌کننده آن را انتخاب نمایید. (برای این منظور بهتر است با مراجعه به یک شرکت معتبر شیمیایی تولیدکننده دیسکیلر، جنس دیگ و کمی از رسوب داخل دیگ را به عنوان نمونه در اختیار شرکت قرار بدهیم تا با انجام آزمایش بهترین دیسکیلر را معرفی نماید).
- ۲ استفاده از پمپ رسوب‌گیری مناسب در یک سیکل بسته.
- ۳ قبل از رسوب‌گیری باید تمام کنترل‌کننده‌ها را از مدار خارج کنیم.
- ۴ درجهٔ اسید آب نباید از ۶ تا ۶/۵ کمتر شود که این موضوع را می‌توانیم توسط کاغذ ترناسو اندازه‌گیری نماییم.
- ۵ اگر بررسی کردیم و درجه سختی آب در محدوده موردنظر بود، بعد از نیم ساعت دوباره تست انجام می‌شود و می‌بایست درجه اسیدی ثابت بماند تا زمانی که اطمینان حاصل نماییم که دیگر رسوبی وجود ندارد.
- ۶ در مرحله بعد محلول اسیدی را تخلیه می‌کنیم سپس دیگ را به مدت نیم ساعت با آب تمیز شست‌وشو می‌کنیم و بعد از آن باید دیگ با مواد قلیایی شست‌وشو داده شود تا باقیمانده اسید کاملاً تمیز و پاک گردد.

غلظت اسیدهای رسوب‌زدا

بیشتر اسیدها به عنوان تجزیه‌گرهای قوی می‌توانند ترکیبات و پیوندهای بین مولکولی رسوبات را جداسازی نموده و آنها را در خود حل نمایند. اما نکته قابل ملاحظه آن است که این اسیدهای قوی بعد از تجزیه رسوبات شروع به تجزیه فلزات نموده و معضل خوردگی فلزی را پدیدار می‌سازند به این ترتیب انتخاب یک اسید به تنهایی جهت رسوب‌زدایی به هیچ وجه کار منطقی و درستی نمی‌باشد. بنابراین استفاده از ترکیبات و مواد نگه دارنده (INHIBITOR) در ترکیبات اسیدی لازم و ضروری می‌باشد. دیسکیلر مورد استفاده در تأسیسات معمولاً از پایه اسید کلریدریک ساخته می‌شود و به دلیل قدرت اسیدی آن بعد از فرایند رسوب‌زدایی و جرم‌گیری در بسیاری از صنایع بعد از گذشت چند فصل کاری خوردگی فلزی ایجاد می‌کند.



- ۱ اگر اسید مورد استفاده برای رسوب‌زدایی خیلی غلیظ باشد چه اتفاقی ممکن است رخ دهد؟
- ۲ در صورتی که غلظت اسید مورد استفاده در عملیات رسوب‌زدایی بسیار اندک باشد چه اشکالی خواهد داشت؟
- ۳ آیا مدت زمان رسوب‌زدایی شیمیایی با غلظت محلول رسوب‌زدا رابطه‌ای دارد؟ چه رابطه‌ای؟



- ۱ رسوب‌زداها در چه انواع و غلظت‌هایی در بازار عرضه می‌شود؟
- ۲ چه نوع رسوب‌زدایی را با چه غلظتی باید از بازار تهیه کنیم و در هنگام استفاده آیا باید آن را رقیق‌تر هم بکنیم یا خیر؟



- ۱ به چه روش‌هایی می‌توان یک کویل غبار گرفته (به‌عنوان مثال کندانسور هوایی یک سیستم تهویه اسپلیت دوتکه) را غبارزدایی نمود؟
- ۲ اگر یکی از روش‌های پیشنهادی شست‌وشو به وسیله آب است به نظر شما چگونه بهتر است انجام شود؟
- ۳ به نظر شما از چه روش‌ها و ابزارهایی می‌توان کمک گرفت تا این غبارزدایی در حالت خشک انجام شود؟
- ۴ درباره تجربیات مشابهی که از غبارزدایی هر نوع تجهیزات دیگر داشته‌اید با دوستان خود بحث نمایید.



مطابق دستور کار یک تابلو برق دیگ گرمایش مرکزی را غبار زدایی نمایید.

وسایل مورد نیاز

یک دستگاه دمنده هوا

دستور کار

- ۱ دمنده هوا را روشن کنید.
- ۲ نازل دمش هوا را در داخل تابلو برق با فاصله چند سانتی‌متری گرفته و از جهت چپ به راست و راست به چپ حرکت دهید.
- ۳ مجدداً نازل دمش را در جهت‌های بالا به پایین و پایین به بالا حرکت دهید تا تمام غبارهای داخل تابلو زدوده شود.



دمنده هوا



کمپرسور هوای فشرده که برای غبار زدایی هم کاربرد دارد



- ۱ مراقب باشید سر نازل دمش هوا به قطعات تابلو برق (کنتاکتورها و بیمتال ها و...) برخورد ننماید.
- ۲ در هنگام غبار زدایی در تابلو برق را کاملاً باز بگذارید تا غبارهای زده شده خارج شود.
- ۳ هرگز در موارد این چینی از شست و شوی مستقیم و یا حتی دستمال مرطوب استفاده نکنید و حتماً به صورت خشک غبارزدایی انجام دهید تا از خطر برق گرفتگی و خرابی احتمالی تجهیزات جلوگیری شود.



مطابق دستور کار یک تابلو برق موتورخانه را با روش مکنده غبار زدایی نمایید.

وسایل مورد نیاز

یک دستگاه مکنده هوا

دستور کار

- ۴ مکنده هوا را روشن کنید.
- ۵ نازل مکش هوا را در داخل تابلو برق با فاصله چند میلی متری گرفته و از جهت چپ به راست و راست به چپ حرکت دهید.
- ۶ مجدداً نازل مکش را در جهت های بالا به پایین و پایین به بالا حرکت دهید تا تمام غبارهای داخل تابلو به داخل دستگاه مکیده شود.

ملاحظات

- ۱ مراقب باشید سر نازل مکش هوا به قطعات تابلو برق (کنتاکتورها و بیمتال ها و...) برخورد ننماید.
- ۲ هرگز در موارد این چینی از شست و شوی مستقیم و یا حتی دستمال مرطوب استفاده نکنید و حتماً به صورت خشک غبارزدایی انجام دهید تا از خطر برق گرفتگی و خرابی احتمالی تجهیزات جلوگیری شود.



مکنده هوا



مطابق دستور کار یک مبدل کویلی کندانسور هوایی را غبار زدایی نمایید.

وسایل مورد نیاز

یک دستگاه واترجت

دستور کار

- ۱ ابتدا مسیر تردد اطراف کویل را کاملاً آزاد کنید تا به راحتی بتوانید در اطراف آن کار کنید.
- ۲ نازل مخصوص واترجت را نصب نموده و دستگاه واترجت را روشن کنید.
- نازل را بین فین‌های کندانسور هوایی در فاصله یک سانتی‌متری از پایین به بالا حرکت دهید تا تمام غبارها به خوبی شسته شود و سپس و ردیف به ردیف به سمت انتهای کویل حرکت کنید.
- ۳ در مرحله بعد یک بار همین کار را از بالا به پایین تکرار کنید تا جرم‌ها و غبارهایی که احیاناً هنوز باقیمانده است کاملاً شسته و تمیز شود.
- ۴ همین کار را برای همه سطوح کندانسور تکرار کنید تا کندانسور کاملاً غبارزدایی شده و راندمان گرمایی آن بهبود یابد.

ملاحظات

- ۱ در هنگام شست‌وشو دقت کنید آب راه محلی که در آن شست‌وشو را انجام می دهید (مثلاً بام یا کف کارگاه) باز بوده و آب حاصل از شست‌وشو به راحتی به فاضلاب هدایت گردد.
- ۲ در کار با نازل واترجت دقت نمایید که حتماً نازل را با دو دست و محکم نگه دارید و در حین کار فقط به سمت کندانسور در حال غبار زدایی گرفته شود.
- ۳ در طول کار از شوخی با همکاران و دوستان به شدت بپرهیزید. جت آب خروجی از نازل می‌تواند برای شما خطرساز باشد.
- ۴ در هنگام شست‌وشو مراقب هدر رفتن آب باشید و سعی کنید تا حد ممکن در مصرف آب صرفه‌جویی نمایید.
- ۵ در حین عملیات به علت مصرف انرژی سعی کنید کار را با سرعت و دقت بیشتری پیش ببرید تا در مصرف انرژی صرفه‌جویی شود.

ارزشیابی شایستگی انجام سرویس‌های دوره‌ای

شرح کار:

انجام سرویس‌های دوره‌ای دستگاه‌های مستقر در سیستم تأسیسات مکانیکی یک ساختمان همانند روغن کاری، غبارزدایی، دوده‌زدایی، رسوب‌زدایی و....

استاندارد عملکرد:

روان‌سازی، غبارزدایی، دوده‌زدایی و رسوب‌زدایی یک سیستم تهویه مطبوع برابر فرم‌ها و چک لیست‌ها

شاخص‌ها:

- گریس کاری و روغن کاری برابر دستورالعمل سازنده
- دوده‌زدایی دیگ، مشعل و دودکش برابر دستورالعمل سرویس و نگهداری
- رسوب‌زدایی مکانیکی و شیمیایی داخل و خارج کویل‌ها برابر دستورالعمل
- غبارزدایی با آب و هوا برابر دستورالعمل سرویس و نگهداری

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

شرایط:

یک کارگاه که تجهیزات تهویه مطبوع در آن نصب شده باشد و مجهز به لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایش باشد

زمان: ۲ ساعت

ابزار و تجهیزات:

دستورالعمل سرویس و نگهداری - کمپرسور هوا - پمپ رسوب‌زدا - جارو مکنده - وسایل گریس کاری و روغن کاری - برش - مواد تنظیف و...

معیار شایستگی

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	روان‌سازی	۲	
۲	دوده‌زدایی	۱	
۳	رسوب‌زدایی	۲	
۴	غبارزدایی	۱	
	شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ۱- مسئولیت‌پذیری ۲- به‌کارگیری لباس کار، عینک، دستکش و کفش ایمنی و رعایت موارد ایمنی ۳- رعایت اصول ایمنی ۴- دقت در سرویس دستگاه‌ها ۵- دفع درست مواد اسیدی و دوده	۲	
میانگین نمرات*			

*حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می‌باشد.

- ۱- برنامه درسی رشته تأسیسات مکانیکی، دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ۱۳۹۳
- ۲- میرمنتظری، سید حسن، رئیسی، علی. آقازاده، احمد. ۱۳۹۴. تأسیسات بهداشتی - شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران
- ۳- بیطرفان، داود، افشاری نژاد، رضا، قربانی، محمد، ضیغمی، حسن و فرخ زاد، محمد؛ نقشه‌کشی تأسیسات کد ۴/۴۶۴-۱۳۹۴- شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران.
- ۴- قدیری مقدم، اصغر. میرمنتظری، سیدحسن. آقازاده، احمد. بیطرفان، داود. نصیری جلیانی، علی، محمدی تبار، رضا. ۱۳۹۴. تأسیسات حرارتی. شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران.
- ۵- خدادادی شهرام، اسلامی، محمد حسن. قربانی، محمد، آقازاده هریس، احمد، ۱۳۹۵. برق تأسیسات. شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران.
- ۶- حذرخانی، حسن، عابدین، علیرضا. زمانی سیفی کار، حسین. شاه محمدی اردبیلی شاه محمدی. شیمی (۱) شیمی در مسیر پایدار. شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران.
- ۷- معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی نشریه ۱-۱۲۸: مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان (جلد اول)
- ۸- معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی نشریه ۲-۱۲۸: مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان (جلد دوم)
- ۹- معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی نشریه ۶-۱۲۸: مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان (جلد ششم) نقشه‌های جزئیات قسمت اول
- ۱۰- معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی نشریه ۶-۱۲۸: مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان (جلد ششم) نقشه‌های جزئیات قسمت دوم
- ۱۱- معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی نشریه ۲۵۶: استانداردهای نقشه‌کشی ساختمانی
- ۱۲- دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان مبحث چهاردهم - تأسیسات گرمایی، تعویض هوا و تهویه مطبوع
- ۱۳- دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان مبحث شانزدهم - تأسیسات بهداشتی
- ۱۴- دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان مبحث نوزدهم - صرفه‌جویی در مصرف انرژی
- ۱۵- نوربخش، سید احمد. ۱۳۷۹. پمپ و پمپاژ. تهران: انتشارات دانشگاه تهران.
- ۱۶- مکی، راس سی. ۱۳۸۸. راهنمای علمی و کاربردی پمپ و پمپاژ. ترجمه اکبر حسن‌پور. تهران: انتشارات ادبستان
- ۱۷- ارلز برنن، کریستوفر. ۱۳۸۸. هیدرودینامیک پمپ‌ها. ترجمه محمد شهرخانی. تهران: انتشارات یزدا.
- ۱۸- رحیم‌زاده، حسن. ۱۳۸۹. کایتاسیون در پمپ و شیر تهران: انتشارات فدک ایساتیس،
- ۱۹- ابراهیمی ناغانی، پیمان، و علی فاضل. ۱۳۹۳. پمپ و پمپاژ کاربردی. تهران: نشر نوآور
- ۲۰- سجادی سیدوحید؛ مطالعه عددی اثر هندسه زبانه بر روی عملکرد پمپ گریز از مرکز پوسته حلزونی تک مرحله‌ای، پایان‌نامه کارشناسی ارشد، دانشکده مکانیک، دانشگاه شهید رجایی، ۱۳۹۴
- ۲۱- تارنما و کاتالوگ‌های شرکت‌ها و مؤسسات داخلی.
- ۲۲- استاندارد شایستگی حرفه تأسیسات ۱۳۹۳، سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش
- ۲۳- استاندارد ارزشیابی حرفه تأسیسات ۱۳۹۳، سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش
- ۲۴- برنامه درسی رشته تأسیسات ۱۳۹۴، سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

منابع و مآخذ لاتین

- [1]- ASHREA Hand book of fundamental ASHREA (American society of Heating Refrigerating and Air Conditioning Engineers)
- [2]- Carrier Corporation Hand book of air Conditioning System Design
- [3]- 2016 HVAC Systems and Equipment Handbook
- [4]-ASHRAE 2016 HVAC Applications Handbook
- [5]-CAPITOLINE TRANS-A-PLATE. Design manual for Heating, Ventilation and Air Conditioning with Coordinated Standard Details
- [6]-PLUMBING-WATER-SUPPLY-SPRINKLER-AND-WASTEWATER-SYSTEMS-Gregory P. Gladfelter. McGraw-Hill
- [7]-Refrigeration and Air Conditioning Technology-Bill Whitman -Cengage Learning (2012)



سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی جهت ایفای نقش خطیر خود در اجرای سند تحول بنیادین در آموزش و پرورش و برنامه درسی ملی جمهوری اسلامی ایران، مشارکت معلمان را به‌عنوان یک سیاست اجرایی مهم دنبال می‌کند. برای تحقق این امر در اقدامی نوآورانه سامانه تعاملی بر خط اعتبارسنجی کتاب‌های درسی راه‌اندازی شد تا با دریافت نظرات معلمان درباره کتاب‌های درسی نونگاشت، کتاب‌های درسی را در اولین سال چاپ، با کمترین اشکال به دانش‌آموزان و معلمان ارجمند تقدیم نماید. در انجام مطلوب این فرایند، همکاران گروه تحلیل محتوای آموزشی و پرورشی استان‌ها، گروه‌های آموزشی و دبیرخانه راهبری دروس و مدیریت محترم پروژه آقای محسن باهو نقش سازنده‌ای را بر عهده داشتند. ضمن ارج نهادن به تلاش تمامی این همکاران، اسامی دبیران و هنرآموزانی که تلاش مضاعفی را در این زمینه داشته و با ارائه نظرات خود سازمان را در بهبود محتوای این کتاب یاری کرده‌اند به شرح زیر اعلام می‌شود.

کتاب نصب و راه‌اندازی سیستم تولید آب گرم مصرفی – کد ۲۱۱۴۴۱

ردیف	نام و نام خانوادگی	استان محل خدمت	ردیف	نام و نام خانوادگی	استان محل خدمت
۱	کلام اله دینی	آذربایجان شرقی	۹	محمد عسکری زاده	کرمان
۲	علی عبدالله زاده	سمنان	۱۰	آرش مجیدی	همدان
۳	فرزاد کیامرثی	کهگیلویه و بویراحمد	۱۱	محمد جواد نیوکی	خراسان جنوبی
۴	محمد گنجی	مرکزی	۱۲	کامران طهمورث نژاد	کردستان
۵	محمدزاده رستم	گیلان	۱۳	سید لقمان نظامی	آذربایجان غربی
۶	امین مرادی	فارس	۱۴	حسین هادیان	خراسان رضوی
۷	محمد حسین زاده گرمی	کرمان	۱۵	سجاد چشم براه	هرمزگان
۸	حمیدرضا اسدی	شهرستان‌های تهران			