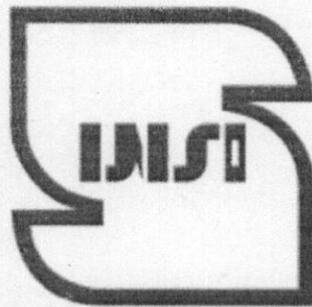




جمهوری اسلامی ایران
ریاست جمهوری



سازمان ملی استاندارد ایران

دستورالعمل

نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و فرایند تطابق تولید
وسایل نقلیه یا ماشین آلات متحرک تولید داخل

شماره مدرک: د/۱۳۱/۲۲۵

تاریخ تصویب اولیه: ۱۳۹۱/۱۲/۲۶

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدید نظر: ۳

این مدرک از نوع برون سازمانی و تحت کنترل است. کلیه کاربران این مدرک می بایست قبل از بهره‌برداری در خصوص به‌روزرسانی آن از طریق پورتال سازمان ملی استاندارد ایران اطمینان حاصل نمایند.



تحت کنترل

دانلود سوالات آزمون

راهنمای کامل آزمون

دستورالعمل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

وضعیت تجدیدنظر صفحات دستورالعمل

شماره صفحه	شماره تجدیدنظر	تاریخ تجدیدنظر	شرح خلاصه تغییرات
صفحه روی جلد	۳	عنوان دستورالعمل از «صدور گواهینامه تأیید نوع و تطابق تولید وسایل نقلیه تولید داخل» به «نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و فرآیند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل» تغییر می‌یابد.
صفحه ۱ تا ۱۷	۳	تعداد صفحات از ۱۸ به ۱۷ تغییر می‌یابد.
۱۵	۳	محتویات پیوست‌ها به‌روزرسانی و پیوست‌های جدید اضافه شد.
صفحه ۱ تا ۱۷	۳	محتویات داخل متن تغییر داشته است.

تحت کنترل



دستور العمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

۱- هدف

هدف از تدوین این دستورالعمل تعیین رویه ارزیابی انطباق جهت صدور گواهینامه تأیید نوع و نحوه کنترل تطابق تولید وسایل نقلیه و ماشین‌آلات متحرک تولید داخل به منظور حصول اطمینان از تداوم تولید محصول طبق شرایط و ویژگی‌های نوع تأیید شده است.

یادآوری ۱- به استناد بند یک استانداردهای ملی ایران به شماره ۶۹۲۴، ۷۵۵۸، ۳۲۵۹ و ۱۲۵۴۴ در صورت مغایرت مفاد این دستورالعمل با ضوابط اجرایی مندرج در استانداردهای ملی فوق‌الذکر، ملاک عمل ضوابط مندرج در این مدرک خواهد بود.

یادآوری ۲- با تصویب این دستورالعمل تمامی نسخه قبلی، ابلاغیه‌ها و مکاتبات مرتبط با مفاد این دستورالعمل لغو می‌گردد.

۲- دامنه کاربرد

این دستورالعمل مشمول تمامی وسایل نقلیه و ماشین‌آلات متحرک به شرح ذیل است:

۱-۲ وسایل نقلیه تولیدی در گروه‌های M، N، O، L، T، C، R و S مطابق با تعاریف استانداردهای ملی ایران شماره ۶۹۲۴، ۷۵۵۸ و ۱۳۲۵۹؛

۲-۲ ماشین‌آلات راهسازی، ساختمانی و معدنی مطابق با تعاریف استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۵۴۴.

۳- مسئولیت اجرا، اطلاع‌رسانی و نظارت

مسئولیت اجرا و اطلاع‌رسانی این دستورالعمل بر عهده ادارات کل استاندارد استان‌ها است. نظارت بر حسن اجرای این دستورالعمل بر عهده دفتر تخصصی ذی‌ربط در معاونت ارزیابی انطباق کالا و نظارت بر اجرای استاندارد سازمان ملی استاندارد ایران است.

۴- قوانین و مقررات مرتبط

۴-۱ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب سال ۱۳۹۶ و آیین‌نامه اجرایی آن؛

۴-۲ قانون ارتقاء کیفی خودرو و سایر تولیدات صنعتی مصوب سال ۱۳۸۹؛

۴-۳ قانون ساماندهی صنعت خودرو مصوب سال ۱۴۰۱.

۵- تعاریف

در این دستورالعمل علاوه بر اصطلاحات و تعاریف تعیین شده در استانداردهای ملی ایران شماره ۶۹۲۴، ۷۵۵۸، ۱۳۲۵۹ و ۱۲۵۴۴ اصطلاحات و یا واژه‌ها با تعاریف زیر به کار رفته است:

۵-۱ سازمان: منظور، سازمان ملی استاندارد ایران است.

۵-۲ دفتر تخصصی: منظور، دفتر تخصصی حوزه مرتبط با وسایل نقلیه و ماشین‌آلات متحرک در معاونت نظارت بر اجرای استاندارد سازمان است.

۵-۳ اداره کل استاندارد استان: منظور، اداره کل استاندارد استان محل تولید است.

۵-۴ شرکت بازرسی: یک واحد خدمات فنی است که از مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران در دامنه‌های استانداردهای فوق‌الذکر دارای تأیید صلاحیت است.

تحت کنترل

دستور العمل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

۵-۵ مرکز آزمون: آزمایشگاه انجام‌دهنده آزمون‌های مرتبط با وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک، قطعه و مجموعه فنی مجزاست که صلاحیت آن به یکی از شیوه‌های زیر احراز گردیده است:

الف- آزمایشگاه داخلی دارای گواهینامه معتبر تأیید صلاحیت از «مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران»؛

ب- آزمایشگاه خارج از کشور دارای گواهینامه تأیید صلاحیت بر اساس استاندارد ISO/IEC 17025 از یکی از نهادهای گواهی‌کننده عضو «اتحادیه بین‌المللی تأیید صلاحیت آزمایشگاه‌ها»^۱.

۵-۶ تولیدکننده، واحد تولیدی یا سازنده: سازنده وسیله نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک که مسئولیت طراحی و تولید حداقل یک نوع وسیله نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک (کامل یا غیر کامل) را بر عهده داشته و دارای کد بین‌المللی شناسایی سازنده^۲ معتبر می‌باشد.

۵-۷ تأیید نوع^۳: رویه‌ای است که براساس آن مرجع تأیید گواهی می‌دهد نوعی از محصول الزامات فنی و مقررات اجرایی این دستورالعمل و استانداردهای ملی ایران شماره‌های ۶۹۲۴، ۷۵۵۸، ۱۳۲۵۹، ۱۲۵۴۴ را برآورده می‌سازد.

۵-۸ رویه تطابق تولید^۴: به رویه‌ای که به‌منظور اطمینان از تطابق هر محصول با مشخصات، ویژگی‌های ایمنی عملکردی و الزامات کیفی نوع تأیید شده انجام می‌شود اطلاق می‌گردد.

۵-۹ طرح کنترل تطابق تولید^۵: عبارت است از برنامه و روش‌های مدون کنترل کیفیت قطعات، مجموعه‌ها، سیستم‌ها و فرآیندهایی که به‌منظور تضمین تطابق محصولات با نوع تأیید شده، توسط سازنده تعریف و اجرا می‌شود.

۵-۱۰ ارزیابی اولیه: ارزیابی است که پس از بررسی و تأیید مدارک مربوط به سیستم مدیریت کیفیت و طرح کنترل تطابق تولید از واحد تولیدی انجام می‌شود.

۵-۱۱ گزارش فنی^۶: گزارش انطباق یک نوع محصول با تمامی الزامات فنی و ضوابط مندرج در هر استاندارد جداگانه و همچنین شرایط انجام آزمون و نمونه مورد آزمون است که براساس نتایج آزمون، بازرسی و مدارک فنی تنظیم می‌گردد. همچنین به گزارش فنی که بر اساس استانداردهای ملی ایران شماره‌های ۶۹۲۴، ۷۵۵۸، ۱۳۲۵۹ و ۱۲۵۴۴ تنظیم می‌گردد، گزارش فنی کلی اطلاق می‌گردد.

۵-۱۲ دوره تطابق تولید: یک فرآیند کنترلی یک ساله شامل چهار دوره بازرسی است که از نیمه دوم سال شمسی شروع و تا انتهای نیمه اول سال بعد پایان می‌یابد.

۵-۱۳ تیراژ تولید: به تمامی وسایل نقلیه تولید شده در یک دوره یک‌ساله در واحد تولیدی یا سایت گفته می‌شود.

۵-۱۳-۱ تولید کم تیراژ: تعداد آن برای گروه‌های مختلف به شرح ذیل می‌باشد:

الف) برای وسایل نقلیه گروه‌های M1 و N1 حداکثر ۲۵۰ دستگاه؛

ب) برای سایر وسایل نقلیه گروه‌های T، M2، M3، N2، N3، O و C حداکثر ۵۰ دستگاه است؛

پ) برای وسایل نقلیه گروه L حداکثر ۷۵ دستگاه؛

1- International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC)

2- World Manufacturer Identifier (WMI) Or World Manufacturer Code(WMC)

3- Type Approval (TA)

4- Conformity of Production (COP)

5- COP Control Plan

6- Technical Report



تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

- ت) برای ماشین‌های راه‌سازی، ساختمانی و معدنی حداکثر ۱۰ دستگاه.
- ۵-۱۳-۲ تولید پر تیراژ: تعداد آن برای گروه‌های مختلف به شرح ذیل است:
- الف) برای وسایل نقلیه گروه‌های M1 و N1 و L بیش از ۵۰ هزار دستگاه؛
- ب) برای سایر وسایل نقلیه و ماشین‌آلات متحرک بیش از ۵ هزار دستگاه است.
- ۵-۱۴-۱۴ نقص بحرانی: نقص موجود در قطعات، فرآیند تولید و محصول نهایی که اثر مستقیم در وضعیت استانداردهای تأیید نوع محصول نهایی ایجاد می‌کند یا ایمنی راننده، سرنشینان و اطرافیان را به خطر می‌اندازد.
- ۵-۱۵-۱۵ نقص عمده: نقص موجود در قطعات، فرآیند تولید و محصول نهایی که اثر غیرمستقیم در وضعیت استانداردهای تأیید نوع محصول نهایی ایجاد می‌کند و عمدتاً بر عملکرد محصول تأثیر می‌گذارد.
- ۵-۱۶-۱۶ نقص جزئی: نقص موجود در قطعات، فرآیند تولید و محصول نهایی که وضعیت استانداردهای تأیید نوع محصول نهایی را متأثر نمی‌کند اما نیازمند اصلاح و بازسازی است.
- ۵-۱۷-۱۷ بازرسی: به فرآیندی گفته می‌شود که طی آن واحد تولیدی توسط شرکت بازرسی یا کارشناس استاندارد مورد ارزیابی قرار می‌گیرد.
- ۵-۱۷-۱-۱۷ دوره بازرسی: محدوده زمانی که در طی آن شرکت بازرسی موظف است تمامی فعالیت‌های بازرسی مرتبط با فرآیند تطابق تولید محصول تأیید نوع شده را مطابق این دستورالعمل انجام و نتیجه را به اداره کل گزارش نماید. در این دستورالعمل هر دوره بازرسی، حداقل هر سه ماه یکبار می‌باشد.
- ۵-۱۷-۲-۱۷ بازرسی ادواری: به بازرسی‌های برنامه‌ریزی شده در بازه زمانی پس از اعطای گواهینامه تأیید نوع از واحد تولیدی اطلاق می‌شود.
- ۵-۱۷-۳-۱۷ بازرسی تصادفی: به بازرسی که بدون برنامه ریزی قبلی و به صورت سرزده انجام شود، گفته می‌شود.
- ۵-۱۸-۱۸ اعتبار تأیید نوع: دوره زمانی مشخص شده توسط سازمان که طی آن وسیله نقلیه دارای گواهینامه تأیید نوع، در فهرست مدل‌های مورد تأیید سازمان قرار گرفته و امکان عرضه خواهد داشت.
- ۵-۱۹-۱۹ تعلیق تأیید نوع: به هر گونه عدم تمدید موقت اعتبار تأیید نوع که منجر به خروج وسیله نقلیه از فهرست مدل‌های مورد تأیید سازمان می‌گردد، اطلاق می‌شود.
- ۵-۲۰-۲۰ سازنده اصلی: به طراح و سازنده اولیه بن‌سازه وسیله نقلیه اطلاق می‌گردد که مالک مستندات طراحی و تأیید نوع اولیه وسیله نقلیه است.
- ۵-۲۱-۲۱ کمیته علائم: منظور کمیته تعیین شده در روش اجرایی صدور، تمدید، تجدید، تعلیق، رفع تعلیق، ابطال و صدور مجدد پروانه کاربرد علامت استاندارد به شماره مدرک ۱۳۰/۲۲۱/ا است.
- ۵-۲۲-۲۲ مدیرکنترل کیفیت: یک شخص یا واحد سازمانی است که مطابق مقررات تأیید صلاحیت شده و مجری الزامات فرآیند تأیید نوع و تطابق تولید در واحد تولیدی است.



تحت کنترل

دستور العمل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

۶- شرح اقدامات

سازمان جهت بررسی فرایند تأیید نوع و همچنین کنترل تطابق تولید، می‌تواند از طریق شرکت بازرسی اقدام نماید که این فعالیت شامل ارزیابی فرایندها و سیستم‌های مدیریت کیفیت تولیدکنندگان به‌منظور اطمینان از برقراری شروط کلیدی ذیل است:

الف- انطباق نوع محصول با استانداردهای اجباری مشمول تأیید نوع؛

ب- برقراری سیستم مدیریت کیفیت به‌منظور تطابق محصولات با نوع تأیید شده، پیش از صدور تأییدیه؛

پ- پایش مستمر کنترل‌ها و اطمینان از اثربخشی سیستم‌های تضمین کیفیت در طول مدت اعتبار تأییدیه.

یادآوری ۱- در صورت عدم اجرای هر کدام از وظایف مندرج در این دستورالعمل توسط تولیدکننده، شرکت بازرسی و یا مرکز آزمون، اقدام قانونی لازم توسط سازمان انجام شده و یا موضوع به کمیسیون ماده ۴۲ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد ارجاع می‌گردد.

یادآوری ۲- با راه‌اندازی و تکمیل سامانه‌های سازمان، تمامی فرایندهای اجرایی ثبت نام متقاضی، صدور تأییدیه و کنترل‌های تطابق تولید و همچنین تعیین شرکت‌های بازرسی از طریق سامانه مذکور انجام می‌شود و تا قبل از آن اقدامات مربوطه در قالب مکاتبات رسمی انجام می‌گردد.

۶-۱- صدور تأیید نوع

۶-۱-۱- اقدامات تولیدکننده

۶-۱-۱-۱- تولیدکننده علاوه بر رعایت الزامات مربوط به تأیید نوع محصول، ملزم به رعایت سیستم تطابق تولید بوده و بسته به نوع محصول تولیدی، باید روش و برنامه مناسب تطابق تولید را برای آن تهیه نماید.

۶-۱-۱-۲- تولیدکننده باید از مدیران کنترل کیفیت تأیید صلاحیت‌شده توسط اداره کل مطابق دستورالعمل تأیید صلاحیت مدیران کنترل کیفی متناسب با خطوط و شیفت‌های کاری برای کنترل کیفیت تولیدات استفاده نماید.

۶-۱-۱-۳- تولیدکننده باید نسبت به استقرار سیستم فناوریانه با قابلیت ردیابی محصول با استفاده از رمزیننه پاسخ سریع (QR-Code) مطابق با کاربردگ «الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزیننه پاسخ سریع (QR-Code)» به شماره مدرک ۸-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست هشت) اقدام نماید.

۶-۱-۱-۴- تولیدکننده باید قبل از اخذ گواهینامه تأیید نوع از پیش فروش محصول خودداری نموده و به محض ابطال گواهینامه تأیید نوع، نسبت به توقف تولید، تمرکز، توزیع و فروش محصول اقدام نماید.

۶-۱-۱-۵- در صورتی که واحد تولیدی فاقد کد شناسایی بین‌المللی سازنده باشد، باید درخواست تخصیص کد را به اداره کل ارائه نماید.

۶-۱-۱-۶- واحد تولیدی، برای هر محصول باید درخواست اخذ گواهینامه تأیید نوع را طبق کاربردگ «درخواست گواهینامه تأیید نوع» به شماره مدرک ۲-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست دو)، به اداره کل ارائه نماید.

۶-۱-۱-۷- پس از تعیین شرکت بازرسی ذی‌صلاح، تولیدکننده باید مستندات ذیل را در اختیار شرکت بازرسی قرار دهد:
الف- پیوست اطلاعاتی و مشخصات فنی محصول^۱؛

۱- طبق فصل دوم استاندارد ملی شماره ۶۹۲۴ برای وسایل نقلیه گروههای O, M, N، فصل دوم استاندارد ملی ۱۳۲۵۹ برای وسایل نقلیه گروه T.

پیوست الف استاندارد ملی ۱۲۵۴۴ برای ماشین‌های راهسازی و معدنی و استاندارد EU No 901/2014 برای وسایل نقلیه گروه L.



تحت کنترل

دستور العمل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

ب- طرح‌های کنترلی تطابق تولید به تفکیک هر یک از استانداردهای اجباری مشمول نوع وسیله نقلیه طبق کاربرد «طرح کنترلی تطابق تولید» به شماره مدرک ۴-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست چهارم)؛

پ- فهرست تجمیع شده اقلام و قطعات وسیله نقلیه به صورت گروه‌بندی شده طبق کاربرد «فهرست قطعات، مجموعه‌های فنی مجزا و سیستم‌های وسیله نقلیه» به شماره مدرک ۶-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست شش) به همراه تمام مستندات مربوط به استاندارد قطعات و مجموعه‌های مصرفی از قبیل پروانه کاربرد علامت استاندارد معتبر، گواهینامه استاندارد در ترخیص کالا، خود اظهاری انطباق^۱ تأمین‌کننده، بیانیه انطباق^۲ نهاد ارزیابی‌کننده؛

ت- دستورالعمل‌های کنترل کیفیت در مراحل ورودی قطعات، تولید و محصول نهایی؛

ث- مدارک و مستندات انطباق استانداردهای جداگانه یا گواهینامه تأیید نوع کل وسیله نقلیه^۳ سازنده اصلی؛

ج- تعهدات استفاده از گواهینامه تأیید نوع طبق کاربرد «تعهدات استفاده از گواهینامه تأیید نوع و علامت تأیید» به شماره مدرک ۳-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست سه)؛

چ- نمونه گواهینامه انطباق^۴ برای نوع محصول^۵.

یادآوری ۱- ارائه پروانه معتبر کاربرد علامت استاندارد ایران برای قطعات و مجموعه‌های فنی مجزای مشمول استانداردهای تأیید نوع، مورد پذیرش است.

یادآوری ۲- تعداد و نسخه ویرایش معتبر استانداردهای اجباری تأیید نوع وسیله نقلیه مطابق با اطلاع‌رسانی‌های سازمان است.

۶-۱-۱-۸ مستندات موضوع ردیف (ث) زیربند ۶-۱-۱-۷ پس از بررسی و صحه‌گذاری توسط شرکت بازرسی از لحاظ انطباق با شرایط تولید و ویژگی‌های فنی محصول می‌تواند به عنوان یک مستند قابل پذیرش در نظر گرفته شود.

۶-۱-۱-۹ گواهینامه‌های موضوع ردیف (ث) زیربند ۶-۱-۱-۷ باید بر مبنای مراجع استانداردهای ملی مربوطه و یا استانداردهای معادل آن صادر شده باشد.

۶-۱-۱-۱۰ تولیدکننده می‌تواند از طریق شرکت‌های خدمات فنی ذی‌صلاح بین‌المللی جهت انجام آزمون و بازرسی به منظور اخذ گواهینامه تأیید نوع از یکی از مراجع تأیید عضو «مجمع جهانی هماهنگی قوانین وسایل نقلیه»^۶ برای هر یک از استانداردهای جداگانه و یا «گواهینامه کلی وسیله نقلیه» استفاده نماید. مستندات و ضامنه این گواهینامه‌ها باید به نحوی باشد که امکان شناسایی و ردیابی تمامی قطعات و مجموعه‌های مرتبط با استانداردهای تأیید نوع قابل حصول باشد.

تبصره - در صورتی که امکان شناسایی قطعات و مجموعه‌های مرتبط با استانداردهای تأیید نوع مقدور نبود، تولیدکننده موظف است حداکثر طی شش ماه از تاریخ صدور گواهینامه تأیید نوع نسبت به ارائه مدارک تکمیلی و یا نتایج آزمون اقدام نماید.

۶-۱-۱-۱۱ تولیدکننده باید مدارک و مستندات انطباق استانداردهای جداگانه قطعات منفصله مشمول استانداردهای اجباری تأیید نوع یا تأییدیه انطباق قطعات منفصله توسط یکی از مراجع عضو «مجمع جهانی هماهنگی قوانین وسایل نقلیه» را ارائه

1- Self-Declaration of Conformity (SDOC)

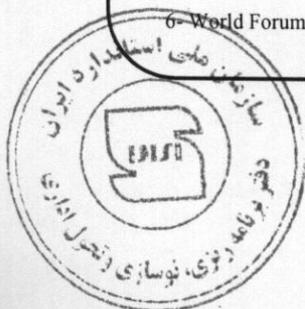
2- Verification Of Conformity (VOC)

3- Whole Vehicle Type Approval (WVTA)

4- Certificate Of Conformity (COC)

۵- طبق فصل نهم استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴ برای وسایل نقلیه گروه های O, M, N و O, فصل هشتم استاندارد ۷۵۵۸ برای وسایل نقلیه گروه L, فصل چهارم استاندارد ۱۳۲۵۹ وسیله نقلیه گروه T و پیوست (ت) استاندارد ۱۲۵۴۴ برای ماشین های راهسازی، ساختمانی و معدنی.

6- World Forum for the harmonization of vehicle regulations (WP.29)



تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین آلات متحرک تولید داخل

نماید. چنانکه مدرک انطباق آزمون نصب قطعات مطابق زیربند ۶-۱-۹ ارائه گردد و مشخصات قطعه نصب شده در گواهی مذکور ذکر شده باشد، آن گواهینامه می‌تواند به عنوان مدارک قابل پذیرش قطعات نیز در نظر گرفته شود.

۶-۱-۱-۱۲ چنانکه گواهینامه‌های موضوع ردیف ۶-۱-۷ حاوی نام و مشخصات تولیدکننده داخلی نباشد (برای تولیدکننده اصلی صادر شده باشد)، در صورتی که حسب بررسی‌ها و ارزیابی شرکت بازرسی، شرایط تولید و ویژگی‌های فنی محصول با شرایط اولیه صدور گواهی انطباق داشته باشد، با انجام تمامی آزمون‌های نصب قطعات بر روی محصول نهایی، آن گواهینامه می‌تواند به عنوان مدارک قابل پذیرش در نظر گرفته شود.

۶-۱-۱-۱۳ سازنده باید نتایج تمامی آزمون‌ها و بررسی‌ها را تحلیل و نتایج آن را حداقل برای یک دوره ده ساله حفظ نماید.

۶-۱-۱-۱۴ در صورت تولید محصول در خطوط تولیدی مختلف، تولیدکننده باید با ارائه مدارک و مستندات مرتبط نسبت به درخواست برای تعمیم گواهینامه تأیید نوع اولیه اقدام نماید.

۶-۱-۱-۱۵ تولیدکننده باید در هنگام صدور تأیید نوع و به صورت سالیانه نسبت به پرداخت کارمزد خدماتی مطابق آیین‌نامه اجرایی تعیین، طبقه بندی و محاسبه کارمزد خدماتی سازمان اقدام نماید.

۲-۱-۶ اقدامات شرکت بازرسی

۶-۲-۱-۱ شرکت بازرسی باید پس از اخذ و بررسی مستندات ارائه شده از جانب تولیدکننده موضوع زیربند ۶-۱-۱، نسبت به انجام ارزیابی جهت بررسی انطباق سیستم مدیریت کیفیت تولیدکننده با شرایط تولید و استانداردهای تأیید نوع اقدام و نتیجه را طبق کاربرد «ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت» به شماره مدرک ۱-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست یک) تنظیم نماید.

۶-۲-۱-۲ شرکت بازرسی باید نسبت به بررسی مستندات قابل پذیرش مربوط به رعایت الزامات فنی استانداردهای اجباری مشمول نوع محصول و همچنین گواهینامه‌ها، گزارشات آزمون و مستندات قابل پذیرش در خصوص قطعات و سیستم‌های به کار رفته اقدام و ضمن تطبیق آن با مستندات ارائه شده از سوی تولیدکننده، نسبت به تنظیم گزارش فنی به تفکیک استانداردهای جداگانه ایمنی عملکردی مشمول نوع محصول اقدام نماید.

۶-۲-۱-۳ کاربرگ‌های مربوط به گزارش فنی متناسب با آخرین ویرایش استانداردهای ملی باید از طریق شرکت بازرسی به روزرسانی گردد.

۶-۲-۱-۴ شرکت بازرسی باید نسبت به بازرسی فیزیکی محصول نهایی اقدام نموده و ضمن تطبیق کلیه قطعات و سیستم‌های مرتبط با استانداردهای تأیید نوع با مستندات موضوع زیربند ۶-۲-۱-۲، نتیجه آن را طبق کاربرد «بازرسی فیزیکی و ظاهری از نوع محصول» به شماره مدرک ۵-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست پنج) تنظیم نماید.

۶-۲-۱-۵ تطبیق صحت و اصالت تمامی مستندات خارجی موضوع زیربند ۶-۲-۱-۲ طبق یکی از شیوه‌های ذیل بر عهده شرکت بازرسی است:

الف- استعلام از «مراجع صدور» یا «شرکت خدمات فنی» صادرکننده گواهینامه‌ها یا گزارش‌های فنی؛

ب- استناد به مکاتبات رسمی صادرشده از طرف سازنده اصلی که به تأیید سفارت یا نمایندگی ایران در کشور صادرکننده مدرک رسیده است؛

پ- استناد به اطلاعات موجود در تارنمای سازنده اصلی، مرجع صدور یا شرکت خدمات فنی مربوط.



تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین آلات متحرک تولید داخل

۶-۲-۱-۶ در صورتی که بررسی اصالت مدارک از روش‌های زیربند ۶-۲-۱-۵ پس از حداکثر دو ماه به نتیجه قطعی نرسد، تولیدکننده می‌تواند با ارائه تصاویر برابر اصل شده مستندات از طریق مراجع قضایی و همچنین اظهاریه اصالت آن‌ها به شرکت بازرسی، روند بررسی را تسریع نماید. در این حالت شرکت بازرسی باید ضمن اعلام موضوع در گزارش ارسالی به سازمان همچنان پیگیر احراز اصالت مدارک از شیوه‌های فوق‌الذکر باشد. چنانکه وضعیت اصالت مدارک حداکثر طی شش ماه از تاریخ صدور گواهینامه تأیید نوع مشخص نگردد، شرکت بازرسی باید موضوع را به اداره کل اعلام نموده و محصول از فهرست وسایل نقلیه مورد تأیید سازمان خارج می‌گردد.

یادآوری - تولیدکننده می‌تواند در هر زمان با انجام آزمون نسبت به ارائه مستندات جایگزین اقدام نماید.

۶-۲-۱-۶ شرکت بازرسی در صورت حصول اطمینان از رعایت تمامی الزامات استانداردهای اجباری و انطباق فرآیند تولید و محصول نهایی با مستندات ارائه شده، باید نسبت به ارسال نتایج مربوط به زیربند ۶-۲-۱-۵ به انضمام مستندات ارائه شده از سوی واحد تولیدی موضوع زیربند ۶-۲-۱-۱ در قالب گزارش فنی کلی محصول به اداره کل اقدام نماید.

۶-۱-۳ اقدامات اداره کل:

۶-۱-۳-۱-۱ اداره کل پس از دریافت اطلاعات مربوط به زیربند ۶-۲-۱-۵ از شرکت بازرسی، نسبت به بررسی‌های لازم و لحاظ سایر شرایط قانونی اقدام می‌نماید.

۶-۱-۳-۱-۲ اداره کل پس از تأیید مستندات تأیید نوع محصول، نسبت به تشکیل کمیته علائم اقدام و در صورت تصویب گواهینامه تأیید نوع محصول را طبق کاربرگ «گواهینامه تأیید نوع» به شماره مدرک ۱۰-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست ده) صادر نموده و نسبت به بروزسانی فهرست محصولات مورد تأیید اقدام می‌نماید.

یادآوری - تا زمان اتصال سامانه جامع وسایل نقلیه به سامانه‌های مراجع ذی‌ربط فهرست محصولات دارای تأییدیه معتبر سازمان، از طریق دفتر تخصصی منعکس می‌گردد.

۶-۲ نحوه نمونه برداری و انجام آزمون

۶-۲-۱-۲ تولیدکننده باید امکان دسترسی شرکت بازرسی به تعداد مورد نیاز وسایل نقلیه، سیستم یا مجموعه فنی مجزا برای بازرسی یا نمونه‌برداری جهت انجام آزمون را فراهم نماید.

۶-۲-۲-۲ شرکت بازرسی باید حسب مشخصات فنی محصول و نیز شیوه انتخاب بدترین نمونه^۱، مطابق با هر استاندارد جداگانه مشمول نوع محصول، به تعداد کافی نمونه را تعیین و انتخاب نماید. در صورتی که برخی از مشخصات محصول در رابطه با یک آزمون، به صورتی متفاوت باشد که امکان تعیین بدترین نمونه براساس مشخصه نوع در استاندارد مربوطه مقدور نباشد، نمونه آزمون به تعداد مدل‌ها اخذ خواهد شد. نمونه باید تحت نظارت و با مسئولیت شرکت بازرسی به مرکز آزمون ذی‌صلاح ارسال و تحت آزمون قرار گیرد.

۶-۲-۳-۲ پس از انجام نمونه‌برداری ایجاد هرگونه تغییر و اصلاح در محصول نمونه‌برداری شده ممنوع است. بدین منظور شرکت بازرسی باید تمهیداتی را برای پلمب وسیله نقلیه، قطعات و سیستم‌های تاثیرگذار بر نتایج آزمون مورد نظر به نحو مناسب و به تعداد مکفی در نظر بگیرد. تمامی نمونه‌های آزمون باید به نحوی پلمب گردد که تغییر مشخصات نمونه آزمون مورد نظر فقط با امحاء پلمب مقدور باشد.

تبصره - فهرست و محل تعبیه پلمب‌های شرکت بازرسی باید در صورت جلسه نمونه‌برداری و گزارش آزمون آزمایشگاه قید گردد.

۱- Worse case



تحت کنترل

دستورالعمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

۴-۲-۶ در صورت مردودشدن نمونه در آزمون تطابق تولید، نمونه باید بدون هیچ‌گونه دخل و تصرف، تحت نظر شرکت بازرسی تا زمان حصول نتیجه نهایی نگهداری شود.

۵-۲-۶ مسئولیت کل فرآیند انجام گرفته، از شیوه نمونه برداری تا تأیید نتایج حاصل شده بر عهده شرکت بازرسی است.

۶-۲-۶ انجام آزمون در مراکز آزمون خارج از کشور باید با هماهنگی دفتر تخصصی تحت نظارت کارشناس سازمان یا شرکت بازرسی ذیصلاح انجام شود.

یادآوری - تمامی هزینه‌های مرتبط با انجام آزمون، ارسال نمونه، عزیمت و اقامت ناظر آزمون برعهده واحد تولیدی است.

۷-۲-۶ در صورت فقدان مرکز آزمون تأیید صلاحیت‌شده، آزمون با هماهنگی دفتر تخصصی، تحت نظارت کارشناس سازمان یا شرکت بازرسی، در مراکز دارای امکانات آزمون، منطبق با استاندارد قابل انجام است.

۳-۶ مراحل کنترل های تطابق تولید

کنترل‌های تطابق تولید که پس از صدور گواهینامه تأیید نوع انجام می‌گردد شامل مراحل ذیل است:

الف- ارزیابی اجرای برنامه کنترل تطابق تولید سازنده؛

ب- انجام آزمون‌های دوره‌ای وسایل نقلیه، ماشین‌آلات متحرک، قطعه و مجموعه فنی مجزا.

۱-۳-۶ اقدامات تولیدکننده

۱-۱-۳-۶ تولیدکننده باید نسبت به کنترل کیفی محصول و قطعات موجود در مراکز فروش و خدمات پس از فروش، بازرسی‌ها و بررسی‌های لازم را معمول و انطباق آن‌ها با مقررات، ضوابط فنی و الزامات استاندارد خدمات پس از فروش را برآورده نموده و نتایج آن برای سازمان قابل دسترس باشد.

۲-۱-۳-۶ چنانکه فاصله زمانی تولید وسایل نقلیه (گروه های M و N) تا عرضه آن به نمایندگی‌های فروش بیش از دو ماه باشد، تولیدکننده باید از طریق شرکت بازرسی طرف قرارداد، نسبت به بازرسی از تمامی محصولات مزبور از لحاظ سلامت قطعات لاستیکی، پلاستیکی و پلیمری، باتری، شن‌زدگی و فرورفتگی بدنه و سایر آسیب‌های ناشی از عوامل طبیعی طبق کاربرگ «بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت» به شماره مدرک ۹-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست نه) اقدام نموده و گزارش حاصله را از طریق شرکت بازرسی به سازمان ارائه نماید.

۳-۱-۳-۶ تولیدکننده باید دسترسی لازم برای مصرف‌کننده به سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر QR-Code ایجاد نموده و به استناد نظرات واصله و باتوجه به تأثیر مستقیم آن بر روی استانداردهای ایمنی و کیفیت محصول، بازخورد حاصله طبقه‌بندی کرده و اقدامات اصلاحی انجام و نتایج آن را ثبت و نگهداری کند.

تبصره - تولیدکننده باید دسترسی لازم را برای سازمان یا شرکت بازرسی به سامانه مزبور به‌منظور پایش و تحلیل نتایج اقدامات انجام شده فراهم نماید.

۴-۱-۳-۶ تولیدکننده باید برای هر دستگاه محصول تولیدی از نوع تولیدشده گواهینامه انطباق (COC) صادر نموده و در اختیار مصرف‌کننده قرار دهد.

یادآوری - فایل الکترونیک گواهینامه انطباق با دسترسی از طریق QR-Code، می‌تواند جایگزین نسخه کاغذی گردد.



تحت کنترل

دستورالعمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین آلات متحرک تولید داخل

۳-۳-۲ اقدامات شرکت بازرسی

۳-۳-۲-۱ دوره فعالیت شرکت‌های بازرسی برای هر نوع محصول واحد تولیدی یک‌سال بوده که برای یک دوره یک‌ساله دیگر نیز قابل تمدید است. چنانچه در حین دوره تطابق تولید وضعیت صلاحیت شرکت بازرسی، تعلیق یا ابطال گردد، مدل‌های تحت پوشش به سایر شرکت‌های بازرسی ذی‌صلاح واگذار می‌گردد.

یادآوری - محل فعالیت هر شرکت بازرسی متناسب با رتبه‌بندی انجام شده طبق کاربرد «شاخص‌های رتبه‌بندی شرکت‌های بازرسی فنی محصول» به شماره مدرک ۷-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست هفت)، توسط سامانه تعیین می‌گردد.

۳-۳-۲-۲ در ابتدای هر دوره بازرسی باید برنامه تولیدکننده جهت انجام آزمون‌های ادواری توسط شرکت بازرسی اخذ شده و نحوه اجرای آن تحت پایش قرار گیرد.

۳-۳-۲-۳ شرکت بازرسی باید جهت ارزیابی برنامه کنترل تطابق تولید سازنده، در هر دوره بازرسی و در حین تولید محصول نسبت به ارزیابی فرآیند تولید و بررسی نحوه اجرای برنامه تطابق تولید سازنده طبق کاربرد «ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت» به شماره مدرک ۱-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست یک) و بازرسی محصول طبق کاربرد «بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول» به شماره مدرک ۵-۱۳۱/۲۲۵/ک (پیوست پنج) در تمامی خطوط تولیدی اقدام نموده و نتایج را در سامانه بارگذاری نماید.

تبصره - حضور و فعالیت بازرسین شرکت بازرسی در واحدهای تولیدی یا سایت پرتیراژ در سال باید به صورت مستمر و با استقرار تیم بازرسین در واحد تولیدی انجام گردد. این بازرسین موظفاند بر استقرار سیستم کنترل کیفیت به صورت مستمر نظارت داشته و هرگونه تغییر در محصول دارای تأیید نوع را پایش، بررسی و گزارش نمایند.

۳-۳-۲-۴ تعدد و تنوع ارزیابی‌های دوره‌ای متناسب با نوع تولید، شرایط تولید و عدم انطباق‌های مشاهده شده به طور متناسب در نظر گرفته می‌شود به نحوی که در هر دوره بازرسی کمتر از دو مرحله نباشد.

۳-۳-۲-۵ جهت انجام آزمون‌های دوره‌ای تطابق تولید، شرکت بازرسی باید مطابق زیربند ۶-۲ اقدام به نمونه برداری از قطعه، سیستم یا محصول نهایی نموده و نمونه را جهت انجام آزمون به مرکز آزمون ذی‌صلاح ارسال نماید.

۳-۳-۲-۶ نمونه شاهد می‌تواند بنا به درخواست تولیدکننده، در زمان نمونه برداری، همزمان و به تعداد دو برابر نمونه اصلی انتخاب شده و تحت کنترل شرکت بازرسی، در محل تولید نگهداری گردد. در صورتی که بنا به درخواست تولیدکننده نمونه شاهد انتخاب نگردد، نتایج آزمون نمونه اصلی، نتیجه نهایی تلقی شده و امکان اعتراض به نتیجه آزمون از واحد تولیدی سلب می‌گردد.

۳-۳-۲-۷ نتایج ارزیابی و تحلیل‌های حاصل از برنامه تطابق تولید و آزمون‌های دوره‌ای، همچنین نتایج اقدامات اصلاحی حاصل از بازخورد مشتریان (موضوع زیربند ۶-۳-۱-۴) در هر دوره بازرسی باید از طریق شرکت بازرسی به اداره کل اعلام گردد.

۳-۳-۳ اقدامات اداره کل

۳-۳-۳-۱ اداره کل براساس اعلام دفتر تخصصی در شروع هر دوره تطابق تولید نسبت به ابلاغ الزامات و چارچوب اجرای کنترل‌های تطابق تولید برای شرکت‌های بازرسی و تولیدی اقدام می‌نماید.

یادآوری ۱- در ابتدای هر دوره تطابق تولید، نوع و تعداد آزمون‌های دوره‌ای و محصولات مشمول از طرف دفتر تخصصی تعیین و ابلاغ می‌گردد.



تحت کنترل

دستورالعمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

یادآوری ۲- تعیین تیراژ دوره تطابق تولید براساس برنامه تولید سازنده بوده و در صورت مغایرت با تیراژ واقعی در پایان دوره، ملاک عمل، تیراژ واقعی است.

یادآوری ۳- در صورتی که زمان صدور گواهینامه تأیید نوع یا احراز تیراژ واقعی تا پایان دوره تطابق تولید کمتر از شش ماه باشد و محصول مشمول انجام آزمون‌های دوره‌ای گردد، می‌تواند با انجام نمونه‌برداری در همان دوره حداکثر تا شش ماه بعد نتایج مربوطه ارائه گردد.

۳-۳-۲- در هر دوره بازرسی اداره کل نتایج واصله از شرکت‌های بازرسی را از طریق بررسی مستندات، بازرسی از محل تولید و یا نظارت بر بازار بررسی می‌نماید.

۳-۳-۳- در صورت احراز انطباق نتایج حاصل از کنترل تطابق تولید، اداره کل فهرست وسایل نقلیه حایز شرایط تمدید اعتبار گواهینامه تأیید نوع را به منظور اعلام به مراجع ذی‌ربط به‌روزرسانی می‌کند.

۴-۶ نتایج کنترل‌های تطابق تولید

۱-۴-۶ موارد عدم انطباق

بر اساس نتایج حاصل از بازرسی‌های ادواری تطابق تولید، موارد زیر به‌عنوان عدم انطباق در نظر گرفته می‌شوند:

الف- نتایج حاصل از بازرسی فرایند تولید طبق زیربند ۴-۶-۲-۱ بیانگر افت شاخص‌های احصاء شده در زمان صدور گواهینامه تأیید نوع باشد؛

ب- در نتایج حاصل از آزمون‌های ادواری تطابق تولید، هرگونه عدم انطباق با الزامات استاندارد حاصل شود؛

پ- در نتایج حاصل از ارزشیابی محصول و بازخورد مشتریان، همچنین بررسی خدمات پس از فروش هرگونه عیب ایمنی یا پرتکرار گزارش شود.

۲-۴-۶ نتایج حاصل از بازرسی فرآیند تولید

۱-۲-۴-۶ نواقص برنامه تطابق تولید سازنده به‌ازای هر مدل محصول مطابق جدول شماره یک است:

جدول شماره یک

ردیف	شاخص	نوع نقص	نمره منفی
۱	عدم اجرای برنامه کنترل تطابق تولید به‌ازای هر استاندارد	بحرانی	۳۰
۲	استفاده از قطعات مغایر با فهرست زیربند ۶-۱-۷ (ردیف پ)	بحرانی	۳۰
۳	عدم اطلاع‌رسانی از تغییر در فرایند، تجهیزات تولید، تأمین‌کنندگان و محل تولید	بحرانی	۳۰
۴	جلوگیری از فعالیت شرکت بازرسی در اجرای فرایند ارزیابی کنترل تطابق تولید	بحرانی	۳۰
۵	عدم همکاری واحد تولیدی با شرکت بازرسی در اجرای فرایند ارزیابی کنترل تطابق تولید	عمده	۱۵
۶	عدم اجرای هرکدام از دستورالعمل‌های سازنده در اجرای ارزیابی اولیه	جزئی	۵
۷	مردودی در آزمون‌های تطابق تولید به‌ازای هر استاندارد جداگانه	بحرانی	۳۰
۸	عدم انجام آزمون‌ها تا پایان دوره تطابق تولید هر استاندارد جداگانه - به‌ازای هر ماه تأخیر	عمده	۱۵
۹	عدم استقرار الزامات سامانه رمزینہ پاسخ سریع (QR-CODE) به‌ازای هر الزام	عمده	۱۵

تحت کنترل



دستور العمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

۲-۲-۴-۶ شرکت بازرسی باید حداکثر ظرف دو روز کاری عدم انطباق بحرانی را بررسی و در سامانه بارگذاری نماید. تبصره - تولیدکننده باید اقدامات اصلاحی لازم را پس از تأیید شرکت بازرسی برای جلوگیری از ادامه و یا تکرار بروز نقص انجام داده و عنداللزوم ترتیبات معینی برای فراخوان وسایل نقلیه واگذار شده صورت دهد.

۳-۲-۴-۶ تولیدکننده می‌تواند با اجرای تمهیدات داوطلبانه موثر بر ارتقای کیفیت، مطابق جدول شماره دو نسبت به بلا اثر نمودن بخشی از نمرات منفی اخذ شده حاصل از نقایص عمده و جزئی اقدام و نتایج آن را از طریق شرکت بازرسی به اداره کل ارائه نماید.

جدول شماره دو

ردیف	شاخص	امتیاز	حداکثر امتیاز
۱	اخذ رتبه معتبر ایمنی (NCap)	۳۰ امتیاز برای ۳ ستاره ۴۰ امتیاز برای ۴ ستاره ۵۰ امتیاز برای ۵ ستاره	۵۰
۲	اخذ گواهینامه مربوط به استانداردهای غیراجباری تأیید نوع	۱۰ امتیاز برای هر استاندارد	۵۰
۳	استفاده از قطعات دارای پروانه استاندارد تشویقی	۵ امتیاز به ازای هر قطعه	۵۰
۴	دارا بودن مرکز آزمون ذی صلاح استانداردهای تأیید نوع	۵ امتیاز به ازای هر استاندارد	۵۰

یادآوری - امتیازات جدول شماره دو برای هر اقدام فقط یکبار در نظر گرفته می‌شود.

۳-۴-۶ نتایج حاصل از آزمون‌های ادواری تطابق تولید

۱-۳-۴-۶ مرکز آزمون باید نتایج آزمون‌های تطابق تولید را پس از احراز، در سامانه بارگذاری نماید. شرکت بازرسی باید پس از بررسی و تحلیل، نتایج را حداکثر ظرف دو روز کاری به اداره کل اعلام نماید.

۱-۱-۳-۴-۶ در صورت مردودی نمونه اصلی و بنا به درخواست تولیدکننده جهت انجام آزمون مجدد بدون انجام تغییرات، نمونه‌های شاهد از طریق شرکت بازرسی به آزمایشگاه ارسال می‌شود. در صورت قبولی تمامی نمونه‌های شاهد، نتیجه آزمون قابل پذیرش محسوب می‌گردد.

۲-۱-۳-۴-۶ در صورت مردودی نمونه‌های شاهد، پس از گزارش شرکت بازرسی، اداره کل ضمن تخصیص نمره منفی مربوطه نسبت به تشکیل کمیته علائم جهت تعلیق گواهینامه تأیید نوع اقدام می‌کند.

۳-۱-۳-۴-۶ در صورتی که حسب درخواست واحد تولیدی برآورده شدن الزامات استاندارد تنها با انجام تغییرات بر روی محصول امکان‌پذیر باشد، باید تحت کنترل شرکت بازرسی نوع و تعداد تغییرات ثبت و آزمون مجدد انجام گردد. در صورت قبولی نمونه تغییر یافته، واحد تولیدی باید تمامی تغییرات ثبت شده را بر روی تولیدات جاری اعمال و تمهیدات مناسب را برای فراخوان محصولات واگذار شده در نظر بگیرد. شرکت بازرسی موظف است ضمن پیگیری، نتیجه را به صورت مستمر به اداره کل گزارش نماید.

۴-۱-۳-۴-۶ فاصله زمانی انجام آزمون‌های مجدد از زمان اعلام نتیجه آزمون اولیه، حداکثر یک ماه در نظر گرفته می‌شود و تصمیم‌گیری برای ادامه تولید، شماره‌گذاری محصول به صورت محدود با اعلام شماره شاسی و یا تعلیق گواهینامه با توجه به نوع عدم انطباق در کمیته علائم انجام می‌گیرد.



تحت کنترل

دستور العمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین آلات متحرک تولید داخل

۴-۳-۲ چنانکه در نتایج مردودی آزمون‌های دوره‌ای، یکی از مصادیق مواد ۴۰ و ۴۱ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد احراز گردد، موضوع از طریق اداره کل جهت تصمیم‌گیری به کمیسیون ماده ۴۲ قانون موصوف ارجاع می‌گردد.

۴-۴-۶ بازرسی و ارزشیابی وسیله نقلیه و نتایج حاصل از بررسی خدمات پس از فروش

۴-۴-۶-۱ در گزارش‌های مربوط به ارزشیابی وسیله نقلیه، بازخورد مشتریان یا نتایج حاصل از بررسی خدمات پس از فروش اعلامی از جانب شرکت‌های بازرسی متولی امر، چنانکه نقص یا عیب مشاهده شده بیش از دو سال متوالی رؤیت و گزارش گردد، این عیب جزء عیوب پرتکرار محسوب شده و اداره کل نسبت به تشکیل کمیته علائم جهت تعلیق گواهینامه تأیید نوع اقدام می‌کند.

۵-۶ اصلاح و تعمیم گواهینامه تأیید نوع

۵-۶-۱ سازنده باید قبل از انجام هرگونه تغییر در محصول یا سیستم‌ها، قطعات و مجموعه‌های فنی مجزای آن درخواست خود را از طریق شرکت بازرسی به اداره کل ارائه نماید. این امر مستلزم بررسی و در صورت لزوم انجام آزمون‌های مرتبط است. در صورتی که این تغییرات موجب تغییر در مفاد گزارش‌های فنی شود، شرکت بازرسی باید نسبت به صدور گزارش‌های جدید به اداره کل اقدام نماید.

۵-۶-۲ سازنده باید قبل از اعمال هرگونه تغییر در فرآیند تولید از جمله تغییر در محل و تجهیزات تولید و تغییر پیمانکاران فرعی مرتبط با فرایند تولید درخواست خود را از طریق شرکت بازرسی به اداره کل ارائه نماید. با توجه به نوع تغییرات، شرکت بازرسی باید نسبت به کنترل الزامات ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت مرتبط با نوع تغییرات اقدام و نتیجه را به اداره کل اعلام نماید. اعمال تغییرات از سوی تولیدکننده منوط به تأیید اداره کل خواهد بود.

۵-۶-۳ اداره کل با توجه به گزارشات دریافتی و حسب تعاریف مندرج در استانداردهای مرتبط، با توجه به نوع تغییر، نسبت به تشکیل کمیته علائم به منظور صدور تعمیم گواهینامه تأیید نوع و یا هرگونه مجوز اعمال تغییر برای تولیدکننده اقدام می‌کند.

یادآوری - در صورت عدم اطلاع‌رسانی تولیدکننده از تغییرات مربوط به زیربندهای ۵-۶-۱ و ۵-۶-۲، در نتایج حاصل از کنترل‌های تطابق تولید، نمرات منفی طبق زیربند ۴-۶-۲-۱ به واحد تولیدی اختصاص خواهد یافت.

۶-۶ تعلیق یا ابطال گواهینامه تأیید نوع

۶-۶-۱ در هر زمان چنانکه نتایج پیگیری اصالت مستندات طبق زیربند ۶-۱-۲-۵ موید وجود مغایرت در مستندات ارائه شده از سوی واحد تولیدی باشد اداره کل ضمن تعلیق گواهینامه تأیید نوع، واحد تولیدی را جهت طرح موضوع در کمیسیون ماده ۴۲ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد معرفی می‌نماید.

۶-۶-۲ در صورتی که مجموع عدم انطباق‌های ناشی از نواقص عمده و بحرانی یک نوع وسیله نقلیه در طول یک دوره بازرسی به ۹۰ نمره منفی برسد اداره کل نسبت به تشکیل کمیته علائم جهت تعلیق گواهینامه تأیید نوع اقدام می‌کند.

۶-۶-۳ در صورتی که مجموع نواقص عمده و بحرانی یک نوع وسیله نقلیه در طول یک دوره بازرسی به ۱۲۰ نمره منفی برسد، اداره کل نسبت به تشکیل کمیته علائم جهت ابطال گواهینامه تأیید نوع اقدام می‌کند.

یادآوری ۱- در صورت ابطال گواهینامه تأیید نوع، تولیدکننده حداقل تا سه ماه پس از تاریخ ابطال تأییدیه امکان اخذ گواهینامه را برای همان نوع از وسیله نقلیه نخواهد داشت. ابطال گواهینامه تأیید نوع منجر به ابطال تأییدیه تمامی گونه‌ها و مدل‌های مربوط به آن نوع محصول خواهد شد.

تحت کنترل



دستورالعمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین‌آلات متحرک تولید داخل

یادآوری ۲- در صورت اقدام اصلاحی و رفع عدم انطباق مجموع نمرات منفی در پایان دوره تطابق تولید صفر خواهد شد. در غیراین صورت مجموع نمرات منفی به دوره بعد منتقل می‌شوند.

یادآوری ۳- در صورت قبولی در آزمون‌های انجام شده و رفع عدم انطباق‌ها پس از گزارش شرکت بازرسی به اداره کل، گواهینامه تأیید نوع رفع تعلیق می‌گردد.

۶-۴-۶ اداره کل باید در صورت تعلیق یا ابطال گواهینامه تأیید نوع ضمن اعلام به دفتر تخصصی، برای ممانعت از شماره گذاری یا ورود به کار محصول با خارج کردن نام وسیله نقلیه از فهرست وسایل نقلیه مورد تأیید اقدام نماید.

۶-۶-۵ پس از تعلیق گواهینامه تأیید نوع، تولیدکننده می‌تواند صرفاً تحت نظارت شرکت بازرسی برای اجرای اقدامات اصلاحی به صورت محدود تولید نماید. در طول این مدت هرگونه پیش فروش و فروش محصول مجاز نیست.

۶-۶-۵-۱ شرکت بازرسی موظف است ضمن نظارت مستمر بر عدم تولید تجاری وسیله نقلیه، موارد نامنتطبق را به اداره کل اعلام نماید.

۶-۷-۷ توقف یا خاتمه تولید

۶-۷-۱-۱ در صورتی که ساخت یا فروش محصول تا شش ماه پس از صدور گواهینامه تأیید نوع آغاز نشده باشد، یا بیش از شش ماه متوقف شده باشد، تولیدکننده باید به شرکت بازرسی اطلاع دهد. شروع ساخت یا عرضه محصول باید از قبل به اطلاع شرکت بازرسی رسانده شود.

تبصره - در مدت زمان توقف تولید، شرکت بازرسی تطابق تولید باید با بازرسی تصادفی از واحد تولیدی، عدم تولید محصول را تأیید نماید.

۶-۷-۲ چنان که در یک دوره تطابق تولید، تولید متوقف شده باشد موضوع برای تعلیق یا تمدید اعتبار تأیید نوع در کمیته علائم مطرح می‌گردد.

۶-۷-۲-۱ چنان که پس از شروع به تولید یا عرضه، تغییراتی در ضوابط یا استانداردهای جدید ایجاد شده باشد، تولیدکننده ملزم به انطباق محصولات با ضوابط جدید است.

۶-۷-۳ در صورت تداوم تعلیق گواهینامه تأیید نوع یا خارج بودن وسیله نقلیه از فهرست وسایل نقلیه مورد تأیید سازمان، برای حداکثر یک سال، اداره کل نسبت به تشکیل کمیته علائم جهت ابطال گواهینامه تأیید نوع اقدام می‌کند.

۶-۷-۴ در صورتی که تولید محصول خاتمه یافته و این موضوع از سوی تولیدکننده به اداره کل اعلام گردد، تمامی محصولات تولید شده در زمان اعتبار تأییدیه، در صورت احراز شرایط ذیل قابل شماره گذاری خواهند بود:

الف - تأییدیه شرکت بازرسی مبنی بر انطباق مشخصات محصولات با گواهینامه تأیید نوع و انطباق مشخصات قطعات با فهرست قطعات موضوع ردیف پ زیربند ۶-۱-۱-۷؛

ب- تأییدیه شرکت بازرسی مطابق زیر بند ۶-۳-۱-۳ در صورت شمول.

۶-۷-۵ چنان که بیش از سه سال از زمان واردات قطعات اصلی و یا تولید محصول گذشته باشد، وضعیت ایمنی و عملکرد محصول مطابق با دستورالعمل "نحوه ارزیابی وسایل نقلیه درجه دو تولید داخل" به شماره ۱۳۱/۲۷۲/د بررسی می‌گردد.



تحت کنترل

دستورالعمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین آلات متحرک تولید داخل

۷- مستندات مرتبط

- ۱-۷ آیین نامه اجرایی تعیین، طبقه بندی و محاسبه کارمزد خدماتی سازمان ملی استاندارد ایران.
 ۲-۷ روش اجرایی «صدور، تمدید، تجدید، تعلیق، رفع تعلیق، ابطال، صدور مجدد پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری و تشویقی» به شماره مدرک ۱۳۰/۲۲۱/ر.
 ۳-۷ دستورالعمل "نحوه ارزیابی وسایل نقلیه درجه دو تولید داخل" به شماره ۱۳۱/۲۷۲/د.

۸- بایگانی سوابق

تمامی مدارک و سوابق مربوط به این دستورالعمل به مدت پنج سال در سازمان نگهداری می شود.

۹- گیرندگان مدرک

ریاست سازمان، معاونت های سازمان، پژوهشگاه استاندارد، مرکز ملی تأیید صلاحیت، واحدهای ستادی، ادارات کل استاندارد استان، شرکت های بازرسی فنی، آزمایشگاه های همکار و واحدهای تولیدی وسایل نقلیه.

۱۰- پیوست ها

- ۱-۱۰ پیوست شماره یک: کاربرد «ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت» به شماره مدرک ۱-۱۳۱/۲۲۵/ک.
 ۲-۱۰ پیوست شماره دو: کاربرد «درخواست گواهینامه تأیید نوع» به شماره مدرک ۲-۱۳۱/۲۲۵/ک.
 ۳-۱۰ پیوست شماره سه: کاربرد «تعهدات استفاده از گواهینامه تأیید نوع و علامت تأیید» به شماره مدرک ۳-۱۳۱/۲۲۵/ک.
 ۴-۱۰ پیوست شماره چهار: کاربرد «طرح کنترلی تطابق تولید» به شماره مدرک ۴-۱۳۱/۲۲۵/ک.
 ۵-۱۰ پیوست شماره پنج: کاربرد «بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول» به شماره مدرک ۵-۱۳۱/۲۲۵/ک.
 ۶-۱۰ پیوست شماره شش: کاربرد «فهرست قطعات، مجموعه های فنی مجزا و سیستم های وسیله نقلیه» به شماره مدرک ۶-۱۳۱/۲۲۵-۲۲۵/ک.
 ۷-۱۰ پیوست شماره هفت: کاربرد «نحوه فعالیت و رتبه بندی شرکت های بازرسی فنی» به شماره مدرک ۷-۱۳۱/۲۲۵-۲۲۵/ک.
 ۸-۱۰ پیوست شماره هشت: کاربرد «الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزینه پاسخ سریع (QR-Code)» به شماره مدرک ۸-۱۳۱/۲۲۵/ک.
 ۹-۱۰ پیوست شماره نه: کاربرد «بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت» به شماره مدرک ۹-۱۳۱/۲۲۵/ک.
 ۱۰-۱۰ پیوست شماره ده: کاربرد «گواهینامه تأیید نوع» به شماره مدرک ۱۰-۱۳۱/۲۲۵/ک.

۱۱- مدارک منسوخ شده

با تأیید این مدرک، دستورالعمل به شماره ۱۳۱/۲۲۵/د مورخ ۱۴۰۰/۱۱/۱۰ (تجدید نظر دوم) منسوخ و این مدرک جایگزین آن می گردد.

"این دستورالعمل در چهارصد و چهل و یکمین کمیته تخصصی مورخ ۱۴۰۱/۱۰/۰۵ مورد تصویب قرار گرفت."



تحت کنترل

دستور العمل

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تأیید نوع و کنترل فرایند تطابق تولید وسایل نقلیه یا ماشین آلات متحرک تولید داخل

تأییدکننده	تصویب کننده	بررسی کننده	تهیه کننده	نام و نام خانوادگی
مهدی اسلام پناه	۱- محمد رضا درگاهی ۲- احسان ساده ۳- پرویز درویش ۴- ماشاله درستکار ۵- مجید آقابائی ۶- صادق محبی ۷- علی اصغر صباغ الوانی ۸- سید ابراهیم ابراهیمی ۹- سید محمود هاشمی ۱۰- حسن خانرز	۱- مهدی انگورج ۲- پریسا عباس دهقان ۳- منصوره مظاهری ۴- رضا فرخی ۵- جمیله ایازی ۶- عبدالغفار حقیقی مقدم ۷- مجید نوری کمری ۸- فرامرز فرهمند ۹- مهدی دهقان آزاد ۱۰- حمیدرضا منفردی ۱۱- سالار تحریریان ۱۲- احمد منصوری ۱۳- بابک رستمیان	۱- جمیله ایازی ۲- مهدی دهقان آزاد ۳- حمیدرضا منفردی ۴- سالار تحریریان ۵- افشین فرهادی ۶- محمد اسماعیل شیخ	
رئیس سازمان	۱- سرپرست معاونت نظارت بر اجرای استاندارد ۲- معاون ارزیابی کیفیت ۳- معاون تدوین و ترویج استاندارد ۴- معاون توسعه مدیریت، امور حقوقی و مجلس ۵- مشاور و مدیر کل دفتر بازرسی، پاسخگویی به شکایات و ارزیابی عملکرد ۶- مشاور و مدیر کل دفتر حوزه ریاست، هماهنگی امور استانها و دبیرخانه شورای عالی استاندارد ۷- سرپرست پژوهشگاه استاندارد ۸- مدیر کل امور حقوقی و مجلس ۹- رئیس مرکز ملی تائید صلاحیت ایران ۱۰- رئیس مرکز اندازه شناسی و اوزان و مقیاسها	۱- سرپرست دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی ۲- مدیر کل دفتر مطالعات تطبیقی و مشارکت در تدوین استانداردهای بین المللی ۳- معاون پژوهش و فناوری پژوهشگاه استاندارد ۴- معاون امور مجلس (اداره کل امور حقوقی و مجلس) ۵- معاون دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی ۶- کارشناس حوزه امور استانها ۷- رئیس گروه پژوهشی خودرو و نیرومحرکه پژوهشگاه استاندارد ۸- رئیس گروه نظارت بر استانداردهای مکانیک و فلزشناسی ۹- سرپرست گروه نظارت بر استانداردهای خودرو و نیرومحرکه ۱۰- رئیس گروه نظارت بر استانداردهای هوایی، دریایی و ریلی ۱۱- رئیس گروه نظارت بر استانداردهای صنعت جوش ۱۲- رئیس گروه ارزیابی کیفیت کالاهای وارداتی ۱۳- رئیس گروه تحول اداری و نظام پیشنهادات (دفتر برنامه ریزی، نوسازی و تحول اداری)	۱- معاون دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی ۲- سرپرست گروه نظارت بر استانداردهای خودرو و نیرومحرکه ۳- رئیس گروه نظارت بر استانداردهای هوایی، دریایی و ریلی ۴- رئیس گروه نظارت بر استانداردهای جوش ۵- کارشناس نظارت بر استانداردهای خودرو ۶- کارشناس نظارت بر استانداردهای خودرو	سمت



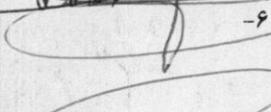
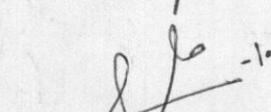
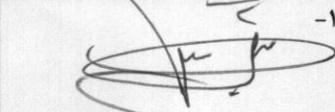
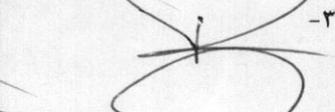
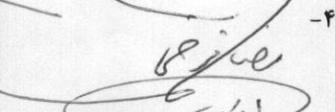
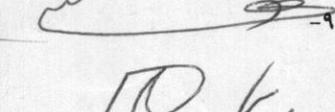
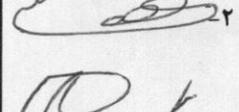
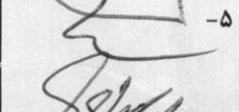
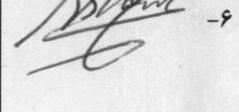
تحت کنترل

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

دستور العمل

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: نحوه صدور گواهینامه تایید نوع و فرآیند تطابق تولید وسایل نقلیه تولید داخل

	<p>۱- </p> <p>۲- </p> <p>۳- </p> <p>۴- </p> <p>۵- </p> <p>۶- </p> <p>۷- </p> <p>۸- </p> <p>۹- </p> <p>۱۰- </p>	<p>۱- </p> <p>۲- </p> <p>۳- </p> <p>۴- </p> <p>۵- </p> <p>۶- </p> <p>۷- </p> <p>۸- </p> <p>۹- </p> <p>۱۰- </p> <p>۱۱- </p> <p>۱۲- </p> <p>۱۳- </p>	<p>۱- </p> <p>۲- </p> <p>۳- </p> <p>۴- </p> <p>۵- </p> <p>۶- </p>	<p>امضاء</p>
--	---	--	--	--------------



تحت کنترل

پیوست شماره ۱

کاربرگ

«ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت»



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

الزامات کلی واحد تولیدی

هدف از تدوین این پیوست، تشریح حداقل الزامات یک سیستم مدیریت کیفیت و همچنین ارائه توصیه‌هایی برای بخش‌های مختلف یک واحد تولیدی است که نیاز به اثبات توانایی خود در ارائه مستمر محصول منطبق با نوع تأیید شده از طریق به‌کارگیری روش‌های اثربخشی سیستم مدیریت کیفیت، شامل فرایندهایی برای بهبود مداوم سیستم و تضمین انطباق محصولات تولیدی با الزامات مربوط به قوانین و مقررات، دارد.

چنانچه یک واحد تولیدی دارای رویه‌های تولیدی متفاوت مانند مونتاژ (SKD, CKD, FULL CKD) و یا طراحی و تولید داخلی بوده و دارای خطوط تولید و انبارهای مواد اولیه مختلف باشد، تمامی حوزه‌های مربوطه باید توسط ممیز (بازرس) بررسی شده و شرح مشاهدات، مغایرت‌ها و نمرات منفی به صورت مجزا ثبت گردد.

هر واحد تولیدی باید دارای گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001 باشد که این گواهی باید از نهادهای معتبر صادرکننده گواهینامه مورد تأیید مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران اخذ شده و اعتباردهی آنها توسط یکی از اعضای انجمن بین‌المللی تأیید صلاحیت^۱ صورت پذیرفته باشد.

فصل ۱- کنترل اقلام ورودی

۱-۱ تولیدکننده باید رویه یا دستورالعملی جهت کنترل اقلام ورودی در واحد تولیدی داشته باشد که این رویه باید حداقل شامل روش‌های نمونه برداری، چگونگی کنترل مشخصات با شناسنامه‌های فنی و نحوه ایجاد سوابق و چگونگی تعیین تکلیف اقلام ورودی باشد.

۱-۱-۱ فرم کنترل اقلام ورودی باید توسط واحد کنترل کیفیت منطبق با شناسنامه فنی هر قطعه تکمیل شده و حداقل دارای مشخصه‌های مورد بازرسی، نحوه انجام نمونه برداری، تعداد بهر یا محموله ورودی، تعداد نمونه با توجه به دستورالعمل نمونه برداری و شناسنامه فنی، شماره رسید موقت انبار قرنطینه، تأییدیه کنترل کیفیت و سایر اطلاعات لازم باشد.

۲-۱ تولیدکننده باید جهت کلیه اقلام ورودی که شامل قطعات، سیستم و مجموعه‌های فنی مجزا می‌باشد شناسنامه فنی که حداقل دارای مشخصه‌های کمی و توصیفی، نحوه نمونه برداری، نقشه‌های فنی، معیار پذیرش، روش‌های بررسی (شامل نتیجه انجام آزمون، بازرسی و آیت‌های استاندارد اجباری و سایر موارد)، ابزار سنجش به همراه کد ابزار تهیه نماید.

1- International Accreditation Forum (IAF)

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

- ۳-۱ تولیدکننده باید رویه‌ای جهت انتخاب و ارزیابی دوره‌ای تأمین‌کنندگان فرعی (داخلی و خارجی) داشته که این رویه حداقل باید شامل چک‌لیست‌های ارزیابی اولیه و دوره‌ای به همراه روش‌های امتیازدهی بوده و سوابق انتخاب تأمین فرعی نیز نگهداری گردد. در ضمن رویه ورود تأمین‌کنندگان فرعی به فهرست ممنوعه^۱ نیز باید مشخص گردد.
- ۱-۳-۱ واحد تولیدی باید فهرستی از پیمانکاران فرعی به صورت مجزا تهیه نموده و همواره به‌روزرسانی نماید.
- ۴-۱ تولیدکننده باید از تولیدکنندگان قطعات و تأمین‌کنندگان دارای گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت IATF 16949 نسبت به تأمین اجزاء، قطعات، مجموعه‌های فنی مجزا و سیستم‌های به‌کار رفته در تولید وسیله نقلیه استفاده نماید.
- ۵-۱ واحد تولیدی باید رویه‌ای جهت انبارش که شامل نحوه چیدمان (طرح جانمایی و در صورت لزوم قفسه‌بندی)، ردیابی، جابه‌جایی و نگهداری قطعات، سیستم‌ها و مجموعه‌های فنی مجزا را در قسمت‌های انبار ورودی، انبار قطعات نیمه‌ساخته (در صورت وجود) و انبار محصول نهایی تهیه نماید (انبارها باید به تفکیک بوده و نحوه تفکیک باید به‌طور کامل مشخص شده‌باشد). در این رویه باید الزامات انبارداری مانند روش‌های FIFO و سایر موارد تعریف و اجرا شود که کلیه موارد مذکور باید از طریق یک سیستم اتوماسیون انبارداری صورت پذیرفته و مدیریت گردد. انبار ورودی باید شامل بخش‌های انبار قرنطینه، انبار اصلی و انبار قطعات نامنطبق باشد.
- ۱-۵-۱ فضای انبار باید با توجه به میزان تولید در پروانه بهره‌برداری، مناسب باشد.
- ۶-۱ واحد تولیدی باید اقدامات لازم و ذکر شده در رویه موجود در زیربند ۴-۱ را اجرا نموده و موارد زیر را در نظر گیرد: قطعات موجود در انبار باید قابلیت شناسایی به‌طور مجزا را دارا بوده و امکان ردیابی آن‌ها توسط کد فنی امکان‌پذیر باشد.
- همچنین قسمت‌های مختلف انبار ورودی مانند قرنطینه، اقلام نامنطبق و انبار اصلی نیز از یکدیگر مجزا و قابل‌شناسایی باشد.
- انبارهای مذکور باید دارای جانمایی بوده و میزان موجودی هر قطعه با مقدار ثبت‌شده در سیستم یکسان باشد، همچنین مواد مصرفی باید دارای تاریخ انقضا باشد.
- ۱-۶-۱ چنانچه تاریخ انقضا روی ماده یا قطعات ثبت نشده باشد، واحد تولیدی باید تاریخ انقضای مواد مذکور را مشخص نموده و به تأیید واحد کیفیت برساند.
- ۷-۱ تولیدکننده باید دارای طرح بسته‌بندی برای تمامی اقلام ورودی بوده و اقلام ورودی مذکور نیز باید منطبق با این طرح بسته‌بندی به واحد تولیدی وارد گردند. (مانند بسته‌بندی در کارتن، پالت و سایر موارد).

1 - Black List



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

۸-۱ واحد تولیدی باید ابزارهای کنترلی مورد نیاز جهت بررسی اقلام ورودی را مطابق با شناسنامه های فنی و PLAN COP موجود، دارا باشد.

۹-۱ تمامی ابزارهای کنترلی موضوع زیربند ۱-۷ باید تحت کنترل بوده و دارای گواهی و برجسب معتبر کالیبراسیون باشد همچنین واحد تولیدی باید فهرستی از ابزار های کنترلی به همراه کد ابزار، دوره کالیبراسیون و زمان شروع به کار و خاتمه ابزارها را نگهداری و به روزرسانی نماید.

۱۰-۱ واحد تولیدی باید تجهیزات و لوازم ایمنی لازم مانند کپسول آتش نشانی (با تعیین نوع کاربرد، تعداد و محل نصب) و همچنین شرایط محیطی مناسب مانند نور، تهویه مناسب، دما، رطوبت و سایر موارد را در واحد تولیدی فراهم نماید.

فصل ۲- الزامات تولید و کنترل های حین تولید

۱-۲ واحد تولیدی باید رویه های عملیاتی استاندارد^۱ را جهت بخش های مختلف فرآیند پیش مونتاژ و مونتاژ تهیه کرده و در دسترس قرار دهد که در این رویه ها حداقل باید اطلاعات ایستگاه مونتاژ، فهرست قطعات مورد استفاده در هر ایستگاه به همراه کد فنی مربوطه، ابزار مورد استفاده، روش های مونتاژ، نقشه های مونتاژی (انفجاری) به همراه مشخصات و معیارهای پذیرش و بازرسی های مربوطه برای هر محصول به صورت جداگانه وجود داشته باشد.

۲-۲ تولیدکننده باید رویه ای جهت تصدیق و راه اندازی خطوط تولید و دستگاه های مورد استفاده جهت اطلاع از صحت و کیفیت در ایستگاه های کاری در هر بار شروع تولید داشته باشد که این رویه باید در ابتدای هر بار راه اندازی خطوط تولید (تغییر شیفت روزانه و تغییر محصول) توسط واحد تولیدی بررسی گردیده و توسط واحد کنترل کیفیت مورد تأیید قرار گیرد.

۳-۲ واحد تولیدی باید رویه ای جهت کنترل حین تولید توسط اپراتورهای خط تولید داشته باشد. این سیستم خودکنترلی باید از ابتدای خط تولید آغاز و تا انتها ادامه یابد. (مانند کارت سفر، JOB CARD و سایر موارد).

۴-۲ تولید کننده باید رویه ای جهت نحوه چیدمان و دسترسی قطعات و مجموعه های مصرفی در خطوط مونتاژ و پیش مونتاژ در هر ایستگاه کاری داشته باشد. (مانند نحوه چیدمان قطعات در پالت و روی یکدیگر و سایر موارد).

۵-۲ واحد تولیدی باید رویه ای جهت کنترل فرآیندهای تولیدی در تمامی ایستگاه های مونتاژ و پیش مونتاژ به همراه معیار پذیرش منطبق بر الزامات استاندارد تعریف نماید. در رویه مذکور باید زمان و دفعات بازرسی دوره ای صورت پذیرفته واحد کنترل کیفیت در تمامی ایستگاه ها مشخص شده و سوابق آن در فرم کنترل حین تولید توسط واحد کنترل کیفیت تکمیل گردد.

1-Standard Operating Procedures (SOP)



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

۲-۶ واحد تولیدی باید رویه‌ای برای سرویس، نگهداری و تعمیرات دستگاه‌های تولیدی و کنترلی شامل برنامه دوره‌ای سرویس‌ها و سوابق اجرای آن و همچنین سوابق خرابی‌های اتفاقی را تهیه و نگهداری نماید.

۲-۶-۱ تمامی تجهیزات و ابزارها باید دارای کد شناسایی بوده و در فهرستی مجزا تهیه و به‌روزرسانی شده و به تأیید واحد کنترل کیفیت برسد.

۲-۷ تمامی ابزار و تجهیزات کنترلی موضوع زیربند ۲-۶ باید تحت کنترل بوده و دارای گواهی و برچسب معتبر کالیبراسیون باشند. همچنین واحد تولیدی باید فهرستی از ابزارهای کنترلی به همراه کد ابزار، دوره کالیبراسیون، زمان شروع و خاتمه کار ابزارها و محل استفاده را تهیه و به‌روزرسانی نماید.

۲-۸ تمامی ابزار و تجهیزات تولیدی موضوع زیربند ۲-۶ باید تحت کنترل بوده و دارای گواهی و برچسب معتبر کالیبراسیون و یا مدارک و مستندات تأیید و صحت‌گذاری عملکرد صحیح باشند همچنین واحد تولیدی باید فهرستی از ابزارهای کنترلی به همراه کد ابزار، دوره کالیبراسیون، زمان شروع و خاتمه کار ابزارها و محل استفاده را تهیه و به‌روز-رسانی نماید.

۲-۹ واحد تولیدی باید دارای شخصیت حقیقی یا حقوقی جهت پذیرش مسئولیت و پاسخ‌گویی در رابطه با فرایند تولید باشد.

۲-۱۰ واحد تولیدی باید همچنین دارای شرایط محیطی مناسب مانند نور، تهویه، دما و رطوبت برای محل استقرار پرسنل باشد به‌نحوی که پرسنل واحد تولیدی بتوانند وظایف محوله را به درستی انجام دهند. **یادآوری** - کلیه مواردی که جهت کنترل خطوط تولید در این فصل بیان گردید شامل ایستگاه‌های پیش‌مونتاز نیز است.

فصل ۳- الزامات کنترل محصول نهایی

۳-۱ واحد تولیدی باید دارای رویه‌ای جهت کنترل نهایی محصولات تولیدی بوده که این رویه باید شامل تشریح چگونگی انجام کنترل‌های پس از تولید (مانند تکمیل چک لیست کنترل نهایی، آزمون‌های انتهایی خط، آزمون بر روی پیست و سایر موارد) به همراه تعیین معیار پذیرش منطبق بر الزامات استاندارد و همچنین بازرسی پیش از تحویل^۱ باشد.

۳-۲ واحد تولیدی باید دستورالعملی جهت نحوه استفاده از آزمون‌های انتهایی خط شامل آزمون ترمزگیری، آزمون هم‌راستایی چرخ‌ها، آزمون شدت نور و تنظیم زوایای چراغ‌ها، آزمون سنجش گازهای خروجی، انگشتک آزمون وسایل

1- Pre Delivery Inspection (PDI)



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

موارد باشد که این دستور العمل باید شامل چگونگی کار با دستگاه جهت انجام آزمون‌ها به همراه تعیین معیار پذیرش هر آزمون و همچنین تعیین شرایط لازم جهت آزمون‌گر باشد.

۳-۳ وجود دستگاه آزمون ترمز با قابلیت انجام آزمون تمامی محصولات تولیدکننده، الزامی است.

۳-۴ وجود دستگاه آزمون همراستایی چرخ‌ها با قابلیت انجام آزمون تمامی محصولات تولیدکننده، الزامی است.

۳-۵ وجود دستگاه آزمون شدت نور و تنظیم زوایای چراغ با قابلیت آزمون تمامی محصولات تولیدکننده، الزامی است.

۳-۶ وجود دستگاه آزمون کنترل آلاینده‌گی و مصرف سوخت (پنج گاز) که این دستگاه باید قابلیت لازم را در خصوص محصولات تولیدکننده دارا باشد، الزامی است.

۳-۷ وجود دستگاه‌ها و ابزارهای آزمون وسایل نقلیه یا ماشین‌های الکتریکی با قابلیت سنجش میزان نشتی الکترونیکی برای تمامی محصولات تولیدکننده، الزامی است.

۳-۸ تمامی تجهیزات آزمون پایان خط زیربندهای ۳-۳ تا ۳-۷ فوق باید تحت کنترل بوده و دارای گواهی معتبر کالیبراسیون باشد و کفایت گواهی کالیبراسیون باید توسط شرکت بازرسی تأیید گردد.

۳-۹ واحد تولیدی باید همچنین شرایط محیطی مناسب در انبار محصول نهایی مانند دما، رطوبت و سایر موارد را جهت نگهداری از محصولات نهایی فراهم نماید. همچنین دارای رویه‌ای جهت ممیزی نهایی محصول هنگام بارگیری (مانند چک‌لیست Dock Audit) باشد.

۳-۹-۱ در صورت انبارش محصول در فضای باز، تولیدکننده باید تمهیدات مناسب برای ممانعت از آسیب محصول در معرض نور آفتاب و نزولات جوی پیش‌بینی کند.

۳-۱۰ تولیدکننده باید دارای یک دستورالعمل مدون جهت کنترل میزان و نحوه تولید وسایل نقلیه درجه دو باشد.

۳-۱۱ دستورالعمل وسیله نقلیه درجه دو تولیدکننده باید منطبق با الزامات زیربند ۶-۱-۱ دستورالعمل «نحوه ارزیابی وسایل نقلیه درجه دو تولید داخل» به شماره مدرک ۱۳۱/۲۷۲/د باشد.

۳-۱۲ گر تولیدکننده دارای تجهیزات آزمون پایان خط اضافی به غیر از آزمون‌های ذکر شده در زیربندهای ۳-۳ تا ۳-۷ بود به ازای هر تجهیز یک نمره مثبت تعلق می‌گیرد.

فصل ۴ - خدمات پس از فروش

۴-۱ واحد تولیدی باید دارای رویه‌ای جهت انجام خدمات پس از فروش باشد که این رویه باید تعیین زمان خدمات، شرایط و نحوه ارائه خدمات پس از فروش مشخص باشد.



تحت کنترل

کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

۱-۱-۴ در این رویه باید نحوه ردیابی محصولات برگشتی تا ورود کالا به انبار قرنطینه به طور شفاف مشخص شده باشد.

۲-۴ در رویه خدمات پس از فروش باید شرایط پذیرش و نحوه گارانتی، زمان گارانتی و سایر موارد به نحو شفاف توضیح داده شده باشد.

۳-۴ واحد تولیدی باید دارای سیستمی به منظور ارائه بازخوردهای مربوط به ایرادهای به وجود آمده در مورد محصولات برگشتی از خدمات پس از فروش به صورت مستمر به بخش های مختلف واحد تولیدی باشد. در این سیستم باید ریشه یابی عیب تا انجام اقدامات مورد رضایت مشتری به طور کامل مشخص باشد.

۴-۴ الزامات مربوط به نحوه خدمات پس از فروش خودروهایی جاده ای (گروه های M و N) باید منطبق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۱۱۷ باشد.

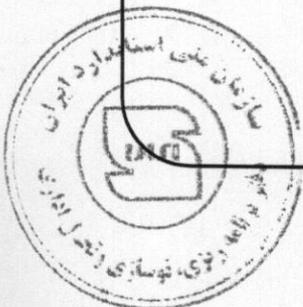
فصل ۵ - پایش عملکرد سیستم مدیریت کیفیت

۱-۵ واحد تولیدی باید پس از دریافت نتایج ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت حداکثر تا دو هفته کاری نسبت به ارائه برنامه اقدام اصلاحی مورد تأیید شرکت بازرسی جهت رفع عدم انطباقها اقدام نماید. اقدامات اصلاحی تأیید شده باید تا پایان دوره بازرسی منتج به بهبود سیستم مدیریت کیفیت شده و نتایج آن در ارزیابی بعدی توسط شرکت بازرسی ثبت و به اداره کل گزارش شود.

۲-۵ هر واحد تولیدی باید رویه ای برای چگونگی صدور و اخذ مجوز ارفاقی (که شامل تاریخ صدور مجوز، تعداد مجوز و سایر موارد است) باشد و همچنین سوابق مربوط به آن باید حداقل به مدت ده سال نگهداری گردد.

۱-۲-۵ تأیید مجوز ارفاقی باید توسط بالاترین رده واحد تولیدی صورت پذیرد و همچنین درجه اهمیت آن نباید هیچ گاه عمده یا بحرانی باشد.

۳-۵ تعیین درجه عدم انطباقها باید در شناسنامه فنی و براساس تعاریف جزئی، عمده و بحرانی توسط تولیدکننده تعیین شده و به تأیید شرکت بازرسی برسد.



تحت کنترل

کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

۴-۵ هر واحد تولیدی باید دارای رویه‌ای برای واکنش به موقع، نسبت به عدم انطباق‌ها به منظور کنترل و اصلاح آن‌ها باشد و در این خصوص باید اقدام به تجزیه و تحلیل عدم انطباق‌ها نموده و پس از تعیین علل ریشه‌ای عدم انطباق‌ها، برای رفع آن‌ها اقدامات اصلاحی متناسب را شناسایی نموده و اجرایی نماید.

۵-۵ هر واحد تولیدی باید اثربخشی اقدامات اصلاحی عدم انطباق‌های ایجادشده را به نحو مطلوب و در زمان مناسب مورد بررسی قرار دهد.

۶-۵ تولیدکننده باید دارای رویه‌ای جهت تعیین تکلیف اقلام نامنطبق در ورود کالا، حین تولید و کنترل نهایی باشد که این رویه باید حداقل شامل تعیین نحوه برخورد با اقلام نامنطبق و محل نگهداری آن‌ها به منظور تعیین تکلیف نهایی باشد.

۷-۵ واحد تولیدی باید دارای یک طرح جانمایی (layout) به منظور چیدمان تمامی قسمت‌های واحد تولیدی و زیرمجموعه‌های آن از جمله انبارها، ایستگاه‌های مونتاژ و پیش مونتاژ بوده و نحوه تولید و جابه‌جایی مواد نیز باید براساس طرح موجود صورت پذیرد.

۸-۵ هر واحد تولیدی باید سیستمی جامع در خصوص ردیابی و شناسایی کلیه قطعات و مجموعه‌ها از هنگام ورود به واحد تولیدی تا خروج و همچنین ردیابی وسیله نقلیه در خدمات پس از فروش را داشته باشد.

۹-۵ هر واحد تولیدی باید دارای نمودار (چارت) سازمانی مشخص باشد که در این نمودار ارتباط بین بخش‌ها با یکدیگر به وضوح بیان شده باشد. این نمودار باید حداقل تعیین‌کننده بخش‌های تضمین کیفیت، کنترل کیفیت، تولید، فنی و مهندسی، تعمیرات و نگهداری و سایر موارد به همراه مدیران، زیرمجموعه‌ها و نفرات مربوط به هر واحد به‌طور مجزا باشد.

۱۰-۵ در هر واحد تولیدی تمامی کارکنان ذکر شده در نمودار سازمانی باید دارای شرایط احراز، شرح وظایف، مسئولیت‌ها و اختیارات بوده و شرایط احراز با نوع شغل تعریف شده هم‌خوانی داشته باشد.

۱۱-۵ هر واحد تولیدی باید منابع مورد نیاز و مکفی شامل نیروی انسانی را برای استقرار و بهبود مستمر سیستم مدیریت کیفیت فراهم نماید. این نفرات باید دارای شایستگی، آگاهی و دانش سازمانی باشند.



تحت کنترل

کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

۵-۱۲ هر واحد تولیدی باید:

۵-۱۲-۱ شایستگی‌های مورد نیاز کارکنان موثر بر کیفیت محصول و همچنین موثر بر سیستم مدیریت کیفیت (شرایط احراز) را تعیین نماید.

۵-۱۲-۲ اطمینان یابد که این کارکنان از صلاحیت لازم براساس تحصیلات، آموزش و یا تجربه مناسب برخوردارند.

۵-۱۲-۳ امکانات آموزش یا انجام سایر اقدامات برای دستیابی به شایستگی‌های مورد نیاز را مطابق با یک سیستم آموزشی مدون ایجاد نماید.

۵-۱۲-۴ یک سیستم آموزشی باید دارای اطلاعات مدون صحیح شامل رویه و برنامه آموزشی مدون، نیاز سنجی‌های دوره‌ای، برگزاری دوره‌های درون یا برون سازمانی، کنترل و ارزیابی اثربخشی آموزش که منجر به صدور گواهی آموزشی مربوطه گردد، باشد.

۵-۱۳ آموزش‌های لازم برای کارکنان سیستم کیفیت حداقل باید شامل دوره‌های زیر باشد:

۵-۱۳-۱ آشنایی با استانداردهای تأیید نوع و تطابق تولید محصول.

۵-۱۳-۲ آشنایی با استانداردهای ملی یا بین‌المللی شامل مفاهیم سیستم‌های مدیریت کیفیت مانند ایزو ۹۰۰۱، ایزو ۱۴۰۰۱، ایزو ۴۵۰۰۱، استانداردهای با موضوع نمونه‌برداری و سایر موارد.

۵-۱۳-۳ آشنایی با دوره‌های آموزشی کیفی و فنی کارخانه‌ای مانند 5S، HSE، کالیبراسیون، طراحی جیگ و فیکسچر و سایر موارد.

۵-۱۴ مدیر کنترل کیفیت هر واحد تولیدی باید تمامی وظایف و مسئولیت‌های مرتبط را مطابق آیین نامه تأیید صلاحیت علمی و فنی مدیران کنترل کیفیت (مصوب شورای عالی استاندارد) انجام دهد.

۵-۱۵ وجود گواهینامه معتبر ذکرشده در چک‌لیست ملاک بوده و به ازای هر گواهینامه یک امتیاز مثبت در نظر گرفته می‌شود (برای سنجش اعتبار به یادآوری یک مراجعه شود).

۵-۱۶ آزمایشگاه‌های واحد تولیدی در صورت وجود باید دارای گواهینامه معتبر الزامات عمومی برای احراز صلاحیت آزمایشگاه‌های آزمون و کالیبراسیون ISO-ICE17025 باشد.

۵-۱۷ واحد تولیدی باید مطابق با مشخصات فنی محصول و استانداردهای جداگانه مشمول نوع محصول، دستورالعمل‌های لازم برای تعیین بدترین نمونه را تدوین نماید، به‌نحوی که مشخصات فنی تأثیرگذار بر استاندارد مربوطه در تمامی



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: ارزیابی سیستم مدیریت کیفیت

محصولات تولیدی تحت بررسی قرار گرفته و با دلایل فنی موثق امکان انتخاب بدترین نمونه در فرآیند نمونه برداری فراهم گردد.

۵-۱۸ تولیدکننده باید سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر پاسخ رمزیننه سریع (QR-Code) را مطابق الزامات این دستورالعمل مستقر نموده و بر اجرای مفاد آن به صورت مستمر نظارت نماید.

۵-۱۹ تولیدکننده باید با استفاده از اطلاعات موجود در سامانه پایش وسایل نقلیه، عیوب کیفی و عملکردی وسیله نقلیه (از قسمت‌های مختلف واحد تولیدی، مصرف‌کننده نهایی، شرکت بازرسی و سازمان) را تحلیل و عارضه‌یابی نموده و اقدام اصلاحی مربوطه را انجام و نتایج آن را ثبت نماید.

نحوه امتیازدهی و رتبه‌بندی

۱- فرم گزارش نتیجه ارزیابی یک مدرک پویا است و با بازرسی‌های دوره‌ای، تصادفی، پیگیری، بررسی اثربخشی عدم انطباق‌ها و سایر موارد بازنگری می‌شود.

۲- این ارزیابی در مراحل زیر انجام خواهد شد:

۲-۱ در مرحله تأیید نوع به عنوان ارزیابی اولیه؛

۲-۲ در مرحله تطابق تولید به عنوان ارزیابی دوره‌ای، تصادفی، پیگیری و سایر موارد؛

۲-۳ ارزیابی مراقبتی: این ارزیابی توسط سازمان انجام شده و توالی آن مرتبط با وضعیت واحد تولیدی خواهد بود؛

۳- امتیازهای مثبت واحد تولیدی باید در فرم گزارش ارزیابی توسط ارزیابان شرکت بازرسی مستند گردد.

۴- توصیه‌ها جهت بهبود فرآیند واحد تولیدی باید در فرم گزارش ارزیابی توسط ارزیابان شرکت بازرسی مستند گردد.

۵- نمرات منفی واحد تولیدی در کنترل‌های تطابق تولید موضوع زیربند ۶-۴-۲ در امتیاز نهایی این ارزیابی اثرگذار است و در صورت تغییر نمره منفی در هر فصل نمره اصلی بازنگری و دوباره به سازمان اعلام می‌گردد.

۶- چک‌لیست ارزیابی باید هر ماه توسط مدیر کنترل کیفیت و یا مسئولین ذی‌ربط (واحد تضمین کیفیت) با در نظر گرفتن استاندارد بین‌المللی ISO 19011 مورد ممیزی قرار گرفته و مغایرت‌ها و امتیازات منفی آن به شرکت بازرسی جهت تأثیر در گزارش نتیجه‌ی ارزیابی و اعلام دوره‌ای آن ارسال می‌گردد. در صورت عدم ارسال به موقع این چک‌لیست به همراه فرم‌های اقدام اصلاحی مربوطه، مغایرت عمده در هر ماه جهت واحد تولیدی لحاظ خواهد شد.



تحت کنترل

کاربری

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

چکلیستی ارزیابی از سیستم مدیریت کیفیت	
نام تولیدکننده:	تاریخ ارزیابی اولیه:
نام شرکت بازرسی:	تاریخ ارزیابی دوره‌ای:
تیم ممیزی:	مسئول کنترل کیفیت واحد تولیدی:
نوع و گونه‌های مورد ممیزی:	
محل ممیزی:	

عناوین اصلی	ردیف	موارد ارزیابی	شرح مشاهدات	شرح مغایرت‌ها	رویه	سوابق
فصل اول - کنترل اقام ورودی (دستورالعمل‌ها) روش‌ها	۱-۱	آیا رویه ورود قطعات ، سیستم‌ها یا مجموعه فنی مجزا به کارخانه به طور کامل در واحد تولیدی تعریف شده است؟			دارد=۰ ندارد=۱	کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲

تحت کنترل



کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
				آیا شناسنامه فنی تمامی اقلام ورودی تدوین و دارای استاندارد یا مبنای پذیرش و سایر موارد هستند؟	۲-۱	
				آیا رویه نظارت بر تأمین‌کنندگان فرعی موجود بوده و ارزیابی دوره‌ای آن‌ها مطابق رویه تعریف شده صورت می‌پذیرد؟	۳-۱	
				آیا تولیدکنندگان یا تأمین‌کنندگان قطعات و سیستم‌های وسیله نقلیه دارای گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت بر اساس استاندارد IATF 16949 هستند؟	۴-۱	
				آیا اقلام ورودی طبق رویه انبارداری اشاره شده در زیربند ۴-۱ اجرا می‌گردد؟	۵-۱	

تحت کنترل

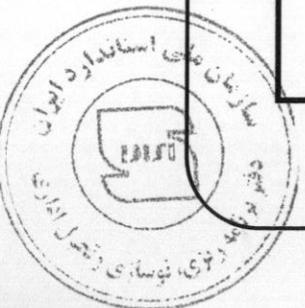


کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲	دارد=۰ ندارد=۱					
				آیا واحد تولیدی رویه و یا طرحی جهت <u>بسته‌بندی تمامی اقلام ورودی</u> است؟	۶-۱	
				آیا <u>تجهیزات کالیبره</u> برای بازرسی و آزمون قطعات مطابق با شناسنامه فنی قطعات و دارای کفایت لازم است؟	۷-۱	فصل اول - کنترل اقلام ورودی (تجهیزات)
				آیا <u>کالیبراسیون</u> تجهیزات بازرسی و آزمون اقلام ورودی به طور مناسب انجام می‌پذیرد؟	۸-۱	
				آیا <u>تجهیزات و لوازم ایمنی</u> لازم و کافی در انبارها و محل کنترل ورودی موجود است؟	۹-۱	فصل اول - کنترل اقلام ورودی (محیط)

تحت کنترل



کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

عناوین اصلی	ردیف	موارد ارزیابی	شرح مشاهدات	شرح مغایرت‌ها	رویه	سوابق
فصل دوم - الزامات تولید و کنترل‌های حین تولید (دستورالعمل‌ها و روش‌ها)	۱-۲	آیا دستورالعمل‌های مونتاژی (SOP) برای بخش‌های تولید شامل پیش مونتاژ و مونتاژ در ایستگاه‌های کاری به طور مجزا برای هر محصول تهیه و قابل‌دسترس است؟			دارد=۰ ندارد=۱	کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲
	۲-۲	آیا دستورالعمل‌های راه‌اندازی تولید، تهیه شده و اجرا می‌گردد؟				
	۳-۲	آیا روشی جهت کنترل اجرای فرایند تولید در هر ایستگاه توسط اپراتور خط تولید از شروع فرایند تولید اصلی تا خاتمه آن موجود است؟ (مانند کارت سفر یا سایر موارد).				

تحت کنترل

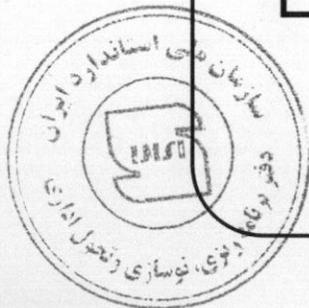


کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲	دارد=۰ ندارد=۱					
				آیا دستورالعمل و یا روش اجرایی در خصوص <u>نحوه چیدمان قطعات و مجموعه‌های مصرفی</u> در هر ایستگاه موجود است؟	۴-۲	فصل دوم - الزامات تولید و کنترل‌های حین تولید (تجهیزات)
				آیا تولیدکننده رویه و یا روش اجرایی برای <u>کنترل تمامی فرایندهای مونتاژی و پیش مونتاژی</u> به همراه <u>معیار پذیرش</u> طبق الزامات استاندارد دارد؟	۵-۲	
				آیا رویه‌ای جهت <u>سرویس‌های دوره‌ای</u> و یا <u>اتفاقی تجهیزات</u> و لوازم و دستگاه‌های تولیدی و کنترلی تدوین شده است؟	۶-۲	

تحت کنترل



کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرتها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
				آیا تجهیزات کنترلی مورداستفاده در فرایند تولید دارای <u>گواهی معتبر کالیبراسیون</u> است؟	۷-۲	
				آیا تجهیزات و ابزارآلات تولیدی <u>کالیبره و یا روشی جهت صحت‌گذاری</u> آنها موجود است؟	۸-۲	
				آیا <u>شرایط محیطی تولید و مونتاژ</u> از نظر نور، آلودگی و ایمنی مناسب است؟	۹-۲	فصل دوم - الزامات تولید و کنترل‌های محیط (محیط)

تحت کنترل



کاربری

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
						کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲
				آیا روش اجرایی و یا دستورالعملی برای <u>کنترل محصول نهایی و PDI</u> پس از خاتمه تولید در انبار محصول نهایی به همراه <u>معیار پذیرش</u> مطابق الزامات استاندارد موجود است؟	۱-۳	فصل سوم- الزامات کنترل محصول نهایی (دستورالعمل‌ها و روش‌ها)
				آیا دستورالعمل نحوه استفاده از <u>دستگاه آزمون پایان خط</u> در واحد تولیدی موجود است؟	۲-۳	
				آیا <u>دستگاه آزمون ترمز</u> از کفایت لازم در خصوص انجام این آزمون در واحد تولیدی برخوردار است؟	۳-۳	فصل سوم- الزامات کنترل محصول نهایی (تجهیزات)

تحت کنترل



کاربری

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
				آیا دستگاه آزمون هم‌راستایی از کفایت لازم در خصوص انجام این آزمون در واحد تولیدی برخوردار است؟	۴-۳	
				آیا دستگاه آزمون شدت نور و تنظیم زوایای چراغ از کفایت لازم در خصوص انجام این آزمون در واحد تولیدی برخوردار است؟	۵-۳	
				آیا دستگاه آزمون آلابندگی از کفایت لازم در خصوص انجام این آزمون در واحد تولیدی برخوردار است؟	۶-۳	

نحت کنترل



کاربری

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
						کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲
				آیا تجهیزات آزمون وسیله نقلیه الکتریکی از کفایت لازم در خصوص انجام این آزمون در واحد تولیدی برخوردار است؟	۷-۳	
				آیا تجهیزات تست پایان خط دارای گواهی معتبر کالیبراسیون است؟	۸-۳	
				آیا شرایط محیطی محل استقرار محصول نهایی و نحوه بسته‌بندی محصولات نهایی مناسب است؟	۹-۳	فصل سوم - الزامات کنترل محصول نهایی (محیط)

تحت کنترل



کاربرگ

صفحه: ۱۰ از ۱۹

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲	دارد=۰ ندارد=۱					
				آیا شرکت تولیدکننده دارای یک سیستم کنترلی مدون برای طبقه‌بندی وسایل نقلیه درجه دو است؟	۱۰-۳	فصل سوم- الزامات کنترل محصول (توصیه جهت بهبود)
				آیا در این سیستم مدون تمهیدات مناسب برای عارضه‌یابی و اقدامات اصلاحی به‌منظور کاهش نرخ ایجاد وسیله نقلیه درجه دو پیش‌بینی گردیده است؟	۱۱-۳	فصل سوم- الزامات کنترل محصول (محیط) نهایی
				آیا دستگاه تست پایان خط آزمون‌های اضافی به‌غیر از آزمون‌های زیربندهای ۳-۳ تا ۷-۳ مانند آزمون سرعت سنج و یا سرعت و سایر موارد را انجام می‌دهد؟	۱۲-۳	فصل سوم- الزامات کنترل محصول (محیط) نهایی



تحت کنترل

کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
						فصل چهارم - خدمات پس از فروش (دستورالعمل‌ها و روش‌ها)
کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲	دارد=۰ ندارد=۱			آیا واحد تولیدی دستورالعمل و رویه‌ای در خصوص بررسی <u>خدمات پس از فروش</u> که دارای قابلیت ردیابی باشد، دارد؟	۱-۴	
				آیا در دستورالعمل فوق <u>شرایط پذیرش گارانتی</u> به صورت شفاف مطرح شده است؟	۲-۴	
				آیا بازخوردهای مربوط به سیستم برگشتی از خدمات پس از فروش به طور شفاف بررسی و ترتیب اثر داده می‌شود؟	۳-۴	

تحت کنترل



کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
						کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲
				آیا عطف به نتایج ارزیابی فرایند کیفی قبلی و گزارش عدم انطباق، برنامه اقدامات اصلاحی مناسب توسط واحد تولیدی به موقع تهیه و ارسال می‌گردد؟	۱-۵	
				آیا بررسی اثربخشی اقدامات انجام شده در زیربند ۱-۵ به موقع بررسی می‌گردد؟	۱-۱-۵	
				آیا رویه مجوز ارفاقی در واحد تولیدی موجود بوده و به صورت صحیح اجرا می‌شود؟	۲-۵	
				آیا عدم انطباق‌ها در شناسنامه فنی قطعات، تعیین و درجه‌بندی شده است؟	۳-۵	

تحت کنترل



کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
				آیا رویه و یا دستورالعملی در خصوص <u>برخورد با عدم انطباق‌های</u> به وجود آمده در قسمت‌های مختلف واحد تولیدی وجود دارد؟	۴-۵	
				آیا جهت <u>اقدامات اصلاحی و یا پیشگیرانه</u> صادر شده توسط واحد کیفیت در کلیه مراحل، کنترل اثربخشی در زمان مناسب انجام می‌گیرد؟	۵-۵	
				آیا رویه‌ای جهت بررسی و تعیین تکلیف <u>اقدام نامنطبق در ورودی، فرایند حین تولید و محصول نهایی</u> تعریف گردیده است؟	۶-۵	

تحت کنترل



کاربرگ

صفحه: ۱۴ از ۱۹

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
						سیستم مدیریت پیش عملکرد فصل پنجم -
کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲	دارد=۰ ندارد=۱				۷-۵	آیا <u>طرح جانمایی (Layout)</u> کارخانه موجود و مناسب بوده و به درستی رعایت می‌شود؟
					۸-۵	آیا تولیدکننده دارای یک سیستم جامع <u>ردیابی و شناسایی</u> برای تمامی محصولات از اقلام ورودی تا محصول نهایی است؟
					۹-۵	آیا واحد تولیدی دارای یک <u>نمودار (چارت) سازمانی</u> است که بیانگر ارتباط بین همه بخش‌ها با یکدیگر است؟

تحت کنترل



کاربرگ

صفحه: ۱۵ از ۱۹

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

عناوین اصلی	ردیف	موارد ارزیابی	شرح مشاهدات	شرح مغایرت‌ها	رویه	سوابق
	۱۰-۵	آیا برای همه افراد مشخص شده در نمودار سازمانی <u>شرایط احراز</u> ، <u>مسئولیت‌ها</u> ، <u>اختیارات</u> و سایر موارد مشخص شده است؟			دارد=۰ ندارد=۱	کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲
	۱۱-۵	آیا <u>تعداد پرسنل</u> بخش‌های مختلف واحد تولیدی طبق چارت سازمانی از کفایت لازم برخوردار هستند؟				
	۱۲-۵	آیا واحد تولیدی رویه‌ای برای <u>آموزش کارکنان</u> بخش‌های مختلف واحد تولیدی دارد؟				

تحت کنترل



کاربری

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
					۱۳-۵	کیفیت (توسیه بهبود) عملکرد سیستم مدیریت فصل پنجم - پایش
				آیا کلیه پرسنل درگیر در امر کیفیت، آموزش‌های لازم را گذرانده‌اند؟		
				آیا مدیر کنترل کیفیت وظایف محوله را به خوبی انجام می‌دهد؟	۱۴-۵	
				آیا واحد تولیدی گواهینامه نظام آراستگی (5S)، سیستم محیطی ISO 14001، سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه‌ای ISO 45001 و مدل تعالی سازمانی EFQM را دارد؟	۱۵-۵	

تحت کنترل



کاربرگ

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
				آیا واحد تولیدی دارای گواهینامه معتبر الزامات عمومی برای احراز صلاحیت آزمایشگاه‌های آزمون و کالیبراسیون <u>ISO-ICE17025</u> را دارد؟	۱۶-۵	
				آیا واحد تولیدی <u>دستورالعمل انتخاب بدترین نمونه</u> آزمون را تدوین نموده و تحت کنترل دارد؟	۱۷-۵	
				آیا واحد تولیدی <u>سامانه جامع وسایل نقلیه</u> مطابق با الزامات کاربرگ ۸ را طراحی نموده و آن را به صورت مستمر تحت پایش قرار می‌دهد؟	۱۸-۵	

تحت کنترل



کاربرگ

صفحه: ۱۸ از ۱۹

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

سوابق	رویه	شرح مغایرت‌ها	شرح مشاهدات	موارد ارزیابی	ردیف	عناوین اصلی
کامل دارد=۰ ناقص دارد=۱ ندارد=۲	دارد=۰ ندارد=۱					
				آیا واحد تولیدی عیوب کیفی و ایمنی را بر اساس اطلاعات سامانه جامع استخراج نموده و <u>تحلیل و عارضه‌یابی</u> می‌کند؟	۱۹-۵	

اینجانب سرارزیاب شرکت بازرسی..... به همراه کارشناسان ارزیابی در تاریخ... /... /... از فرایند تولید محصول فوق در محل شرکت..... به آدرس..... بازدید به عمل آورده و باتوجه به مستندات، مشاهدات و سوابق ارائه شده از سوی شرکت تولیدکننده نتایج ارزیابی فنی را به شرح ذیل اعلام می‌نماید.

تحت کنترل



کاربرگ

صفحه: ۱۹ از ۱۹

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: ارزیابی سیستم کنترل کیفیت

ردیف	شماره فصل	امتیاز اولیه	ضریب تصحیح	امتیاز نهایی	توضیحات
۱	فصل اول		۱/۵		نکات مثبت سازمان:
۲	فصل دوم		۲		
۳	فصل سوم		۱/۵		
۴	فصل چهارم		۱/۵		
۵	فصل پنجم		۱		پیشنهادهای بهبود:
۶	مجموع امتیازات منفی (جدول ۱)		۲		
۷	مجموع امتیازات مثبت (جدول ۲)		-۱		
۸	عیوب پر تکرار کیفی (بین ۱ تا ۱۰ امتیاز)		۱		عدم انطباق های بحرانی:
رتبه واحد تولیدی بر اساس امتیاز کسب شده:					
	$E \geq 90$	$65 \leq D < 90$	$40 \leq C < 65$	$20 \leq B < 40$	$A < 20$

- ۱- ضرایب فصل ها جهت امتیازدهی به چک لیست ارزیابی مطابق کاربرگ تعیین می گردد. (این ضرایب مربوط به سوالات هر فصل است).
تبصره - در صورت لزوم و بنا به پیشنهاد ادارات کل استانی و تأیید دفتر تخصصی، ضرایب و امتیازات جداول شماره یک و دو در مورد یک حوزه تأیید نوع امکان تغییر خواهد داشت.
۲- درجه بندی سیستم کنترل کیفیت هر واحد تولیدی با توجه به ضرایب جدول شماره یک و امتیاز کسب شده، مطابق جدول شماره دو تعیین می گردد.

مدیر کنترل کیفیت:

مدیر فنی شرکت بازرسی:

تحت کنترل



پیوست شماره ۲

کاربرگ

«درخواست گواهینامه تأیید نوع»



تحت کنترل

کار برگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: درخواست گواهی تأیید نوع

شماره درخواست:

تاریخ صدور:

اینجانب مدیرعامل واحد تولیدی:

نام رسمی:		
نشانی دفتر اصلی:		
آدرس الکترونیک:	دورنگار:	تلفن:

برای محصول یا محصولات توصیف شده زیر:

ردیف	گروه	نوع	گونه	مدل	نام تجاری	توصیف محصول

در محل(های) تولید:

آدرس:	تلفن:
-------	-------

با پیمانکار (ان) فرعی: (در صورت وجود)

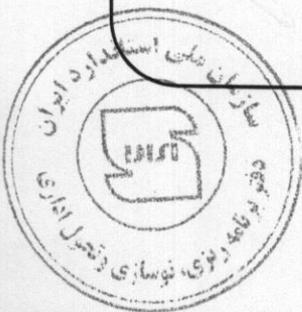
ردیف	نام پیمانکار	مسئولیت	نام شخص مسئول	توضیحات

به اطلاع از کلیه ضوابط، استانداردها و الزامات سازمان ملی استاندارد، درخواست خود را جهت تکمیل فرایند ارزیابی انطباق برای نتیجه‌گیری در خصوص اعطای گواهینامه تأیید نوع محصول یا محصولات فوق طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۵۴۴/۱۳۲۵۹/۷۵۵۸/۶۹۲۴ اعلام می‌دارد.^۱

نام شخص ذی‌صلاح برای امضا اسناد تعهد آور:

مهر و امضا:

۱- در صورت راه‌اندازی سامانه جامع وسایل نقلیه، این درخواست از طریق سامانه ارسال می‌گردد.



تحت کنترل

پیوست شماره ۳

کاربرگ

«تعهدات استفاده از گواهینامه تأیید نوع و علامت تأیید»



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: تعهدات استفاده از گواهینامه تأیید نوع و علامت تأیید

شماره درخواست:

تاریخ صدور:

اینجانب مدیرعامل واحد تولیدی:

نام رسمی:		
نشانی محل تولید:		
نشانی دفتر اصلی:		
تلفن:	دورنگار:	آدرس الکترونیک:

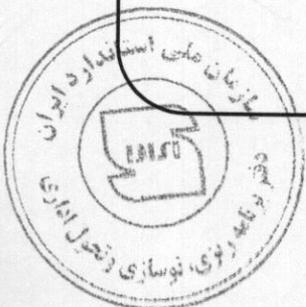
به منظور استفاده از گواهینامه تأیید نوع، علامت تأیید، شماره تأیید نوع برای محصول یا محصولات به شرح ذیل:

ردیف	گروه	نوع	گونه	مدل	نام تجاری	توصیف محصول

خود را متعهد به پذیرش و انجام ضوابط زیر دانسته و تمامی تعهدات حقوقی و کیفی ناشی از آن را متقبل می‌شوم:

- ۱- مسئولیت اولیه و نهایی انطباق محصول با الزامات استاندارد به عهده دارنده گواهینامه است و داشتن گواهینامه تأیید نوع رافع این مسئولیت نیست.
- ۲- دارنده گواهینامه متعهد می‌شود از شماره گواهینامه تأیید نوع صرفاً بر روی محصولات گواهی شده و مندرج در گواهینامه استفاده نماید.
- ۳- دارنده گواهینامه با علم و آگاهی از ماده ۴۷ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، خود و واحد تحت پوشش را متعهد به اجرای مداوم سیستم کیفیت و رعایت الزامات استاندارد در تمامی بازه زمانی تولید و نظارت بر بازار به منظور حصول اطمینان از حفظ و استمرار کیفیت محصول تولیدی در انطباق با الزامات استاندارد است و تمامی تعهدات ناشی از عدم تأمین الزامات استاندارد و خسارات وارده به اشخاص حقیقی و حقوقی را متقبل می‌گردد.

ماده ۴۷- قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد: دارا بودن نشان استاندارد و یا هرگونه تأییدیه استاندارد کالا یا خدمات از سازمان استاندارد موجب سلب مسئولیت مستمر تولیدکننده یا ارائه دهنده خدمت جهت حفظ و ارتقای سطح استاندارد کالا و خدمات آنها نمی‌شود.



تحت کنترل

کاربرگ

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: تعهدات استفاده از گواهینامه تأیید نوع و علامت تأیید

۴- دارنده گواهینامه متعهد می‌شود نسبت به ثبت تمامی شکایات واصله در ارتباط با محصول از سوی مشتریان اقدام و نتایج و سوابق را به صورت مناسب برای طول مدت سه سال نگهداری و اقدامات اصلاحی را مدون و در اختیار سازمان ملی استاندارد ایران یا نهاد ارزیابی انطباق قرار دهد.

۵- دارنده گواهینامه موظف به نظارت بر کیفیت محصولات تولیدی خود مطابق استانداردهای ملی ذی‌ربط در بازار و نگهداری سوابق آن است.

۶- دارنده گواهینامه موظف به کنترل فرایند تولید، کیفیت مواد اولیه، محصول نهایی در پیش‌نویس از تولید محصول در انطباق با الزامات استاندارد است. در صورت هرگونه عدم انطباق کیفی در محصول نهایی، مسئولیت کیفی و حقوقی و خسارات وارده به هر شخص حقیقی و حقوقی در حال و آینده متوجه واحد تولیدی کالا و یا ارائه‌دهنده خدمت است.

۷- دارنده گواهینامه متعهد می‌شود سازمان ملی استاندارد ایران را در مورد تغییراتی که بر انطباق محصول با استانداردهای ملی ذی‌ربط تأثیر می‌گذارد، آگاه نماید. در غیر این صورت طبق بند ۳ ماده ۴۰ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد جرم تلقی می‌شود.

۸- دارنده گواهینامه متعهد به پرداخت تعهدات مالی ناشی از هزینه‌های قانونی فعالیت‌های مترتب بر صدور پروانه، مجوز، تأییدیه یا گواهینامه استاندارد (بازرسی و نمونه‌برداری، آزمون فرآورده، صدور مجوز، آموزش و سایر هزینه‌های قانونی) به سازمان و یا نهادهای ارزیابی انطباق مرتبط است.

بند ۳ ماده ۴۰ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد: تغییر مشخصات و ویژگی‌های فرآورده‌های مشمول استاندارد اجباری

پس از تولید یا ساخت برای فروش یا عرضه به حبس تعزیری درجه پنج یا جزای نقدی درجه سه و یا هر دو مجازات

۹- دارنده گواهینامه مکلف به داشتن سیستم کیفیت و استفاده از خدمات مدیر کیفیت واجد صلاحیت متناسب با خطوط تولید و شیفت‌های تولیدی خود است.

۱۰- دارنده گواهینامه موظف است امکان لازم برای ورود کارشناسان، مسئولین سازمان ملی استاندارد و نهادهای ارزیابی‌کننده مرتبط را مهیا کند.

۱۱- دارنده گواهینامه نباید از گواهی محصول خود به‌گونه‌ای استفاده نماید که وجهه سازمان ملی استاندارد را خدشه‌دار نماید و مطالبی در خصوص گواهی محصول خود بیان نکند که ممکن است سازمان ملی استاندارد ایران آن را گمراه‌کننده یا غیرمجاز محسوب نماید.

۱۲- به محض تعلیق، ابطال یا خاتمه اعتبار گواهی تأیید نوع، دارنده گواهینامه باید استفاده از هرگونه مطالب تبلیغاتی که شامل ارجاع به گواهی است را متوقف نماید.

۱۳- اگر دارنده گواهینامه نسخه‌هایی از گواهی را به سایر اشخاص ارائه نماید، این مدرک باید به طور کامل تکثیر شود.^۱

نام شخص ذی‌صلاح برای امضا اسناد تعهدآور:

مهر و امضا:

۱- در صورت راه‌اندازی سامانه جامع وسایل نقلیه، این درخواست از طریق سامانه ارسال می‌گردد.

تحت کنترل



پیوست شماره ۴

کاربرگ

«طرح کنترلی تطابق تولید»



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: طرح کنترلی تطابق تولید

طرح کنترلی تطابق تولید (COP control plan)

شماره مدرک: تاریخ تنظیم یا بهروزرسانی:	شرح طرح:	واحد تولیدی:
	نوع محصول: نام تجاری:	گروه محصول: گونه‌ها و مدل‌ها:

ملاحظات	اقدامات واکنشی یا اصلاحی		مسئولیت انجام			مورد تحت آزمون یا بازرسی		مشخصات تجهیزات اندازه‌گیری	محل بازرسی یا آزمون	نمونه‌برداری		نحوه انجام الزامات		مجموعه یا معیار پذیرش	الزامات استاندارد یا دستورالعمل	شماره استاندارد یا دستورالعمل	عنوان استاندارد یا دستورالعمل	ردیف
	مسئول	روش انجام	نمونه‌برداری	آزمون یا	تحلیل نتایج	قطعه یا مجموعه فنی	محصول کامل			تعداد	فرکانس	آزمون	بازرسی					
																		۱
																		۲
																		۳
																		...

تحت کنترل



پیوست شماره ۵

کاربرگ

«بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول»



تحت کنترل

شماره مدرک: ۵-۱۳۱/۲۲۵/ک

کاربرگ

صفحه: ۱ از ۲۲

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

الف- نتایج بازرسی فیزیکی و ظاهری خودرو (گروه‌های O, M, N)	
نام شرکت سازنده:	نام تجاری خودرو:
شماره تأیید نوع:	نوع: گونه: مدل: —
نوع بدنه:	کشور سازنده یا مونتاژکننده:
برای گروه M1: سالتی <input type="checkbox"/> هاج یک <input type="checkbox"/> استیشن <input type="checkbox"/> کوپه <input type="checkbox"/> سقف کروک <input type="checkbox"/> وسیله نقلیه چند منظوره <input type="checkbox"/> استیشن بزرگ <input type="checkbox"/> برای گروه M2 و M3: وسیله نقلیه یک یا دو طبقه <input type="checkbox"/> یک یا دو طبقه مفصل‌دار <input type="checkbox"/> یک یا دو طبقه کف پایین <input type="checkbox"/> یک یا دو طبقه بدون سقف <input type="checkbox"/> شاسی اتوبوس <input type="checkbox"/> برای گروه N: وانت - کامیون ون <input type="checkbox"/> کشنده نیمه تریلر <input type="checkbox"/> کشنده جاده‌ای <input type="checkbox"/> وانت <input type="checkbox"/> کامیون بدون اتاق بار <input type="checkbox"/> برای گروه O: نیمه تریلر <input type="checkbox"/> تریلر با میله اتصال <input type="checkbox"/> تریلر محور مرکزی <input type="checkbox"/> تریلر با میله اتصال صلب <input type="checkbox"/>	مدل سال:
گروه خودرو: M1 <input type="checkbox"/> M2 <input type="checkbox"/> M3 <input type="checkbox"/> N1 <input type="checkbox"/> N2 <input type="checkbox"/> N3 <input type="checkbox"/> O1 <input type="checkbox"/> O2 <input type="checkbox"/> O3 <input type="checkbox"/> O4 <input type="checkbox"/>	نوع گیربکس: <input type="checkbox"/> MT <input type="checkbox"/> AT <input type="checkbox"/> TIPTRONIC <input type="checkbox"/> سایر <input type="checkbox"/>
نوع سوخت: <input type="checkbox"/> بنزینی <input type="checkbox"/> گازوئیل <input type="checkbox"/> هیبرید <input type="checkbox"/> برقی <input type="checkbox"/> سایر <input type="checkbox"/>	حجم موتور و تعداد سیلندر: cc/ Cylinders
سایز تایر نصب شده بر روی خودرو:	محور محرک: <input type="checkbox"/> 4*2 <input type="checkbox"/> 6*4 <input type="checkbox"/> 4WD <input type="checkbox"/> 2WD <input type="checkbox"/> AWD <input type="checkbox"/> سایر <input type="checkbox"/>
سایز تایر زاپاس (در صورت وجود):	رنگ بدنه:
نوع و شماره موتور:	کیلومتر کارکرد برحسب کیلومتر شمار خودرو: —
سیستم ترمز ABS: <input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد	نوع یا مستعمل:
پلاک شناسایی: <input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد	نام وارد کننده:
شماره ایمارک (WVTA): <input type="checkbox"/> دارد (در صورت وجود درج گردد). <input type="checkbox"/> ندارد	محل بازرسی:
شماره شناسایی گواهینامه‌های تأیید نوع استانداردهای اجباری به‌صورت جداگانه: <input type="checkbox"/> دارد (در صورت وجود درج گردد) <input type="checkbox"/> ندارد	تاریخ بازرسی:
شماره شناسایی (VIN) خودرو:	نام بازرسی:
حداکثر جرم مجاز فنی (GVW): حداکثر جرم مجاز فنی مرکب (GCW) در صورت وجود درج گردد:	شماره کوتاژ گمرکی / invoice / Performa invoice: —
حداکثر جرم مجاز اول:	حداکثر جرم مجاز دوم:

۱- الزامات مندرج در این پیوست صرفاً جهت تسهیل کار بازرسی ارائه شده است و شرکت بازرسی باید در صورت تجدیدنظر استاندارد مربوطه این جدول را به‌روزرسانی نماید.

تحت کنترل



شماره مدرک: ۵-۱۳۱/۲۲۵/ک

کاربرگ

صفحه: ۲ از ۲

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

تعداد کیسه هوا:		تعداد صندوقی (سرنشین):		حداکثر جرم مجاز محور سوم (در صورت وجود):		حداکثر جرم مجاز محور چهارم (در صورت وجود):	
اطلاعات برجسب مصرف سوخت شامل:				برجسب مصرف سوخت: <input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد			
میزان انتشار CO ₂ ترکیبی (g/km):	مصرف سوخت بنزینی ترکیبی (L/100Km):	توان موتور (Kw):	محدوده مجاز انتشار دی اکسید کربن (g/km) / محدوده مجاز مصرف سوخت (g/kwh):				
میانگین مصرف سوخت دیزلی (g/kwh):	مصرف سوخت دیزلی (g/kwh):	میانگین مصرف سوخت دیزلی (g/kwh):					
شرح ابزار بازرسی (در صورت کاربرد):							

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۱	چراغ‌های جلو وسایل نقلیه موتوری، منتشرکننده نورپایین و بالای نامتقارن مجهز به لامپ‌های رشته‌ای و یا LED	بررسی وجود چراغ نورپایین و خبردهنده	E-MARK:	ISIRI 10458 UNECE-R 48 UNECE-R 112	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	چراغ باید دارای نور سفید باشد. وجود خبردهنده اختیاری است. (روشن شدن سطح پائل کفایت می‌کند) رنگ خبردهنده باید سبز باشد. تعداد چراغ‌ها باید ۲ عدد باشد.

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
	(جهت گروه‌های خودرویی M, N الزامی است).	ارتفاع: حداقل ۵۰۰ میلیمتر و حداکثر ۱۲۰۰ میلیمتر بالاتر از زمین باشد				
		بررسی وجود چراغ نوربالا و خبردهنده	چراغ باید دارای نور سفید باشد. رنگ خبردهنده آن باید آبی باشد. وجود خبردهنده الزامی است. تعداد چراغ‌ها باید ۲ یا ۴ باشد.			
۲	چراغ جلو آب‌بندی شده هالوژنی منتشرکننده نور پایین و نور بالای نامتقارن (HSB) (جهت گروه‌های خودرویی M, N الزامی است).	بررسی وجود چراغ نورپایین و خبردهنده آن	چراغ باید دارای نور سفید باشد. وجود خبردهنده اختیاری است. (روشن شدن سطح پانل کفایت می‌کند) رنگ خبردهنده باید سبز باشد. تعداد چراغ‌ها باید ۲ عدد باشد. ارتفاع: حداقل ۵۰۰ میلیمتر و حداکثر ۱۲۰۰ میلیمتر بالاتر از زمین باشد.	ISIRI 10475 UNECE 31 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		بررسی وجود چراغ نوربالا و خبردهنده آن	چراغ باید دارای نور سفید باشد. رنگ خبردهنده آن باید آبی باشد. وجود خبردهنده الزامی است. تعداد چراغ‌ها باید ۲ یا ۴ باشد.			

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۳	چراغ‌های جلو وسایل نقلیه مجهز به منابع نوری تخلیه گازی (جهت گروه‌های خودرویی M,N الزامی است).	بررسی وجود چراغ نورپایین و خیردهنده آن	E-MARK:	ISIRI 10474 UNECE-R98 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		بررسی وجود چراغ نور بالا و خیردهنده آن				
۴	چراغ AFS (چراغ سازگار جلو) (جهت گروه‌های خودرویی M,N اختیاری و برای گروه O ممنوع است).	دارای نور سفید می‌باشد. تعداد یک عدد می‌باشد.	بند: E-MARK:	INSO-UNECE-R 123 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۵	چراغ رانندگی در روز (جهت گروه‌های خودرویی M,N الزامی و برای گروه O ممنوع است).	بررسی وجود چراغ رانندگی در روز	بند: E-MARK:	ISIRI 20457 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرک

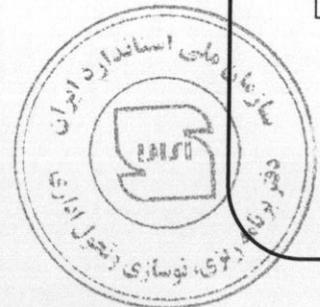
تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۶	چراغ مه شکن جلو (جهت گروه خودرویی M و N اختیاری و برای گروه O ممنوع است).	بررسی وجود چراغ مه شکن جلو و خیر دهنده آن چراغ مه شکن جلو باید دارای نور سفید یا زرد باشد. وجود خیر دهنده اختیاری با رنگ سبز. ارتفاع حداقل ۲۵۰ میلیمتر بالاتر از زمین. تعداد چراغها باید ۲ عدد باشد.	نبرد E-MARK:	ISIRI 6488 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۷	آینه‌های دید عقب (جهت گروه خودرویی M و N الزامی است).	تعداد آینه‌ها: ۱- آینه کلاس ۱ ۲- آینه کلاس ۲ ۳- آینه کلاس ۳ ۴- آینه کلاس ۴ ۵- آینه کلاس ۵ ۶- آینه کلاس ۶ ۷- وسایل دید غیر مستقیم به غیر آینه (مانند دوربین) دید عقب مناسب توسط آینه‌ها از موقعیت راننده- آینه‌های دید عقب داخلی باید در هنگام رانندگی توسط راننده قابل تنظیم باشد.	نبرد-1 E-MARK: نبرد-2 E-MARK: نبرد-3 E-MARK: نبرد-4 E-MARK: نبرد-5 E-MARK: نبرد-6 E-MARK: نبرد-7 E-MARK:	UNECE-R 46	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرک

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۸	حفاظت عرضی زیر شاسی جلو خودرو (جهت گروه‌های خودرویی N2-N3 الزامی است).	وجود حفاظ عرضی زیر شاسی جلو خودرو		ISIRI 7499	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۹	شیشه‌های ایمنی (جهت گروه‌های خودرویی M, N, O در صورت وجود) الزامی است.	تعداد شیشه‌های خودرو		ISIRI 709 & 6894	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		شیشه جلو:	برند: E-MARK:			
		شیشه عقب:	برند: E-MARK:			
		شیشه جانبی جلو:	برند: E-MARK:			
		شیشه جانبی عقب:	برند: E-MARK:			
		شیشه لچکی:	برند: E-MARK:			
		شیشه سانروف:	برند: E-MARK:			
شیشه‌های دیگر:	برند: E-MARK:					
۱۰	تایرها (جهت گروه‌های خودرویی M, N, O الزامی است).	تایر زاپاس: وجود تایر زاپاس برای کلیه خودروها اجباری است. صرفاً در صورتی که تایر RUN FLAT باشد، وجود تایر زاپاس اجباری نیست.	برند: E-MARK: E-MARK (SWR):	ISIRI 1093 & 1093-2	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



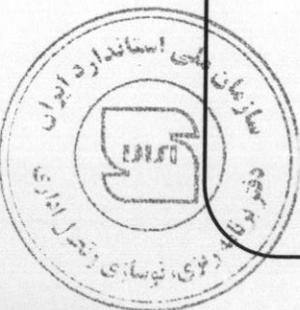
کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی		علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		تایر محور اول	چپ	برند: E-MARK: E-MARK (SWR):			
			راست	برند: E-MARK: E-MARK (SWR):			
		تایر محور دوم	چپ	برند: E-MARK: E-MARK (SWR):			
			راست	برند: E-MARK: E-MARK (SWR):			
		تایر سایر محورها	چپ	برند: E-MARK: E-MARK (SWR):			
			راست	برند: E-MARK: E-MARK (SWR):			
۱۱	قلاب بکسل (قلاب بکسل جلو جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی می‌باشد و قلاب بکسل عقب جهت گروه M1 کاربرد دارد).	وجود یک قلاب بکسل در جلو خودرو ضروری است - برای خودروهای گروه M1 وجود قلاب بکسل عقب نیز اجباری است. (به استثنای خودروهایی که برای بارهای بکسل مناسب نیستند).		ISIRI 6490	<input type="checkbox"/> وجود دارد <input type="checkbox"/> وجود ندارد		

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۱۲	چراغ راهنما (جهت گروه‌های M و N چراغ‌های جلو و عقب و جانبی الزامی بوده و جهت گروه خودرویی O چراغ‌های عقب و جهت گروه‌های خودرویی O3 و O4 چراغ‌های جانبی الزامی است.)	راهنمای عقب	چپ	INSO-UNECE-R 6 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
			راست			
		راهنمای جانبی	چپ			
			راست			
		راهنمای جلو	چپ			
			راست			

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		بررسی وجود و عملکرد اعلام خطر و خبر دهنده آن (فلاشر) برای گروه‌های M و N چراغ‌های جلو و عقب و جانبی الزامی بوده و برای گروه O چراغ‌های عقب و برای گروه‌های O3 و O4 چراغ‌های جانبی الزامی است.	چراغ باید دارای نور کهربایی باشد. عملکرد همزمان چراغ‌های راهنما وجود خبردهنده الزامی بوده و می‌تواند عملکرد همزمان خبر دهنده‌های چراغ‌های راهنما باشد.		<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۱۳	چراغ نشانگر جانبی (جهت گروه‌های خودرویی M, N, O با طول بیش از ۶ متر الزامی است).	بررسی وجود چراغ‌های نشانگر جانبی و خبردهنده آن	وجود خبر دهنده اختیاری است. ارتفاع: حداقل ۲۵۰ میلیمتر و حداکثر ۱۵۰۰ میلیمتر بالاتر از زمین (حداقل پایین‌ترین لبه و حداکثر بالاترین لبه) حداقل تعداد در طرفین باید به نحوی باشد که الزامات وضعیت طولی را برآورده کند (از جلو خودرو بیش از ۳ متر فاصله نداشته باشد و فاصله میان دو چراغ	UNECE-R 91 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربری

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		مجاور هم نباید بیش از ۳ متر باشد و از انتهای خودرو حداکثر یک متر باشد.				
۱۴	حفاظ‌های جانبی (جهت گروه‌های خودرویی N2، N3، O3 و O4 الزامی است).	وجود حفاظ جانبی	-----	INSO-UNECE-R 73	<input type="checkbox"/> وجود دارد <input type="checkbox"/> وجود ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۱۵	سیستم ممانعت از پاشش (جهت گروه‌های خودرویی N، O الزامی است).	وجود سیستم ممانعت از پاشش	---	INSO-UNECE-R 109	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۱۶	چراغ ترمز، چراغ موقعیت جلو و عقب، چراغ منتهی الیه جلو عقب (جهت گروه‌های خودرویی M, N, O الزامی است).	. بررسی وجود چراغ ترمز و خبردهنده آن چراغ‌های ترمز اصلی جهت گروه‌های خودرویی M, N, O	- چراغ باید دارای نور قرمز باشد. - وجود خیر دهنده اختیاری بوده و شامل یک چراغ خطر	UNECE-R 7 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		الزامی بوده و چراغ‌های ترمز سوم برای گروه MI و NI مسقف اجباری است.	چشمک زن می‌باشد که در صورت خرابی چراغ‌های ترمز فعال می‌شوند. - دو چراغ ترمز اصلی و یک چراغ ترمز سوم - ارتفاع: حداقل ۳۵۰ میلی‌متر و حداکثر ۱۵۰۰ میلی‌متر بالاتر از زمین. - ارتفاع چراغ ترمز سوم: حداقل ۸۵۰ میلی‌متر بالاتر از زمین			
	بررسی وجود چراغ موقعیت جلو و خیر دهنده آن برای گروه‌های M و N اجباری و برای گروه O با پهنای ۱.۶ متر اجباری و برای بقیه اختیاری است.	چراغ موقعیت جلو باید دارای نور سفید باشد. وجود خیر دهنده الزامی است. (روشن شدن سطح پائل کفایت می‌کند). ارتفاع: حداقل ۳۵۰ میلی‌متر و حداکثر ۱۵۰۰ میلی‌متر بالاتر از زمین. تعداد چراغ‌ها باید ۲ یا ۴ عدد باشد.	بوند: E-MARK:		<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		بررسی وجود چراغ موقعیت عقب و خبر دهنده آن (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	برند: E-MARK:		<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		بررسی وجود چراغ منتهی الیه و خبردهنده آن (حد بالای جلو و عقب) برای خودروهای با پهنای بیش از ۲٫۱ متر اجباری است.	برند: E-MARK:			

تحت کنترل



کاربرگ

شماره مدرک: ۵-۱۳۱/۲۲۵-ک
صفحه ۱۰ از ۱۸

صفحه: ۱۳ از ۲۲

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳
عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۱۷	موقعیت پلاک عقب (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	ابعاد فضای نصب پلاک باید ۱۲۰*۵۲۰ میلی‌متر باشد.		ISIRI 6491	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۱۸	شب نماها (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	الف: باید قرمز رنگ باشد ب: باید قرمز رنگ باشد. ج: باید هم‌رنگ نور تأییدشده باشد. د: باید کهربایی باشد (یا به شرط گروهی شدن با مجموع چراغ عقب به صورت قرمز است).	برند: E-MARK:	UNECE-R 3 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۱۹	چراغ توقف (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O با حداکثر طول ۶ متر و حداکثر عرض ۲ متر اختیاری و برای بقیه گروه‌ها ممنوع است).	بررسی وجود چراغ توقف و خیردهنده آن	برند: E-MARK:	ISIRI 7033	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۲۰	چراغ دنده عقب	بررسی وجود چراغ دنده عقب و خیر دهنده آن -	برند: E-MARK:	ISIRI 6492 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
	(جهت گروه‌های خودرویی M,N,O به جز گروه O1 الزامی است).	وجود یک چراغ دنده عقب اجباری - دومین چراغ برای خودروهای گروه M1 و خودروهای با طول حداکثر ۶ متر اختیاری و برای خودروهای با طول بیشتر از ۶ متر به جز M1 اجباری است).	وجود خبر دهنده اختیاری است. تعداد چراغها باید ۱ یا ۲ عدد باشد. ارتفاع: حداقل ۲۵۰ میلیمتر و حداکثر ۱۲۰۰ میلیمتر بالاتر از زمین. در صورت تکی بودن بایستی خلاف جهت کاربرگان باشد.		<input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۲۱	چراغ مانور (جهت گروه خودرویی M-N اختیاری است).	بررسی وجود چراغ مانور	چراغ مانور دارای علامت ML می باشد و دارای نور سفید باشد.	ISIRI 6492 UNECE-R 23 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۲۲	چراغ پلاک عقب (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	بررسی وجود چراغ پلاک عقب و خبر دهنده آن	چراغ باید دارای نور سفید باشد. وجود خبر دهنده اختیاری است. ارتفاع و تعداد به گونه ای باشد که قابلیت روشن کردن فضای پلاک عقب را داشته باشد.	ISIRI 6495	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	



تحت کنترل

کاربرگ

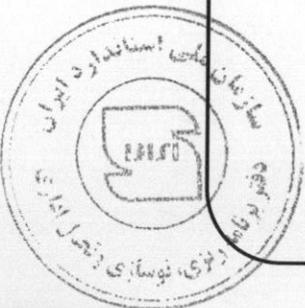
تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۲۳	چراغ مه شکن عقب (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	بررسی وجود چراغ مه شکن عقب و خبر دهنده آن	چراغ مه شکن عقب باید دارای نور قرمز باشد. وجود خبر دهنده الزامی است. بصورت یک چراغ اخطار دهنده غیر چشمک زن با رنگ زرد ارتفاع: حداقل ۲۵۰ میلیمتر و حداکثر ۱۰۰۰ میلیمتر بالاتر از زمین. تعداد چراغها باید ۱ یا ۲ عدد محل نصب مشخص شود.	ISIRI 6504 UNECE-R 48	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۲۴	کوپلینگ (چرخ پنجم و سایر کوپلینگ‌ها) (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	وجود کوپلینگ	CLASS: بренд: E-MARK:	INSO-UNECE-R 55 UNECE-R 102	<input type="checkbox"/> وجود دارد <input type="checkbox"/> وجود ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۲۵	حفاظ عرضی زیر شاسی عقب خودرو (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	وجود حفاظ عرضی زیر شاسی عقب خودرو	-----	INSO-UNECE-R 58	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۲۶	سیستم برفک‌زدا و مه‌زدا (جهت گروه‌های خودرویی M,N الزامی است).	بررسی وجود و کارکرد صحیح سیستم برفک‌زدا و مه‌زدا برای خودروهای گروه M1 بررسی وجود سیستم برفک‌زدا و مه‌زدا برای خودروهای موتوری دیگر (M و N)	ISIRI 4159	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۲۷	سیستم برف‌پاک‌کن و شیشه‌شوی (جهت گروه‌های خودرویی M,N الزامی است).	- سیستم برف‌پاک‌کن و شیشه‌شور خودروهای گروه‌های M1 باید: الف- خودروهای گروه M1 مجهز به سیستم برف‌پاک‌کن و شیشه شور باید حداقل دو فرکانس پارویی داشته باشد. ب- با خاموش کردن برف‌پاک‌کن باید تیغه‌ها به موقعیت اولیه خود برگردند ج- تغییر موقعیت برف‌پاک‌کن جهت پاک‌کردن شیشه خودرو با دست وجود داشته باشد. - بررسی وجود سیستم برف‌پاک‌کن و شیشه‌شوی خودروهای موتوری دیگر (M و N).	ISIRI 6683	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۲۸	سیستم ضدسرقت (جهت گروه‌های خودرویی M ₁ ,N الزامی است).	الف - بررسی وجود سیستم قفل کاربرگان یا قفل ترمز یا قفل انتقال قدرت یا قفل دسته‌دنده. (برای گروه M ₁ ,N ₁ اجباری) ب- بررسی وجود سیستم قفل کاربرگان (برای گروه خودروهای N ₂ ,N ₃ و M ₂ ,M ₃) ب - وجود ایموبلایزر برای گروه خودرویی M ₁ و گروه خودرویی N ₁ با جرم حداکثر ۲ تن اجباری است. زمانی که سوئیچ خودرو در حال عملکرد است ایموبلایزر نباید فعال باشد ج- در صورت وجود سیستم هشدار خودرو (VAS) حداقل باید باز شدن هر یک از درب‌های خودرو، درب موتور و صندوق عقب را تشخیص و اعلام نماید.	ISIRI 6623	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۲۹	تجهیزات سرعت‌سنج و کیلومترشمار (جهت گروه‌های خودرویی M ₁ ,N الزامی است).	-وضوح دید صفحه سرعت‌سنج: الف: اعداد جهت خواندن واحد درجه‌بندی باید برحسب ۱ km/h و ۲ و ۵ یا ۱۰ کیلومتر بر ساعت باشد. در شب و روز نیز دید مناسب داشته باشد (اگر بصورت آنالوگ باشد). ب: برای حداکثر سرعت ۲۰۰ km/h بازه‌های سرعت حداکثر ۲۰ km/h باشد برای حداکثر سرعت بالای ۳۰۰ km/h بازه‌های سرعت حداکثر ۳۰ km/h باشد. در خصوص تجهیزات کیلومترشمار خودرو، باید حداقل ۶ رقم باشد. گروه خودرویی (M ₁ ,N).	ISIRI 6481	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۳۰	شناسایی کنترل‌ها، خیردهنده‌ها و نشانگرها (جهت گروه‌های خودرویی M,N الزامی است).	بررسی رنگ، شکل و عملکرد وجود خیردهنده‌ها، عملگرها و کنترل‌ها خیردهنده‌های ترمز، نوربالا و راهنما نباید همگی در یک نمایشگر مطابق با استاندارد مربوطه ظاهر شوند.	_____	ISIRI 6493	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۳۱	وسایل هشداردهنده شنیداری (جهت گروه‌های خودرویی M,N,O الزامی است).	وجود و عملکرد آن چک شود.	E-MARK	INSO-UNECE-R 28	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۳۲	کمربند ایمنی (جهت گروه‌های خودرویی M,N الزامی است).	کمربند ایمنی صندلی‌های روبه‌جلو برای کلیه خودروها به‌جز گروه O اجباری است. (برای خودروهایی که محلی برای ایستادن سرنشین دارند اجباری نیست). وجود سیستم‌های نگهدارنده ISO fix برای کودکان برای گروه‌های M1 اجباری است. (در صورت عدم کاربرد، درج گردد).	راننده	INSO-UNECE-R 16	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
			مسافر جلو			
			مسافر عقب چپ			
			مسافر عقب وسط			
			مسافر عقب راست			
			سایر			

تحت کنترل



کاربرک

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		یادآور کمربند ایمنی (وسیله هشدار بستن) برای صندلی راننده گروه M1 به صورت تصویری و صوتی				
۳۳	سیستم ترمزگیری (جهت گروه‌های خودرویی M, N, O الزامی است).	وجود خیردهنده سیستم ABS, ESC, AEBS	-----	INSO-UNECE-R 13-H INSO-UNECE-R 13	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۳۴	استحکام صندلی‌ها (جهت گروه‌های M و N الزامی است).	تعداد صندلی و عملکرد مکانیزم‌ها (تنظیم پذیری)	---	INSO-UNECE-R 17	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۳۵	تکیه‌گاه‌های کمربند ایمنی (جهت گروه‌های خودرویی M و N الزامی است).	تعداد، نحوه اتصال و نصب آنها بر روی خودرو	راننده: <input type="checkbox"/> دو نقطه‌ای <input type="checkbox"/> سه نقطه‌ای مسافر جلو: <input type="checkbox"/> دو نقطه‌ای <input type="checkbox"/> سه نقطه‌ای مسافر عقب: چپ <input type="checkbox"/> دو نقطه‌ای <input type="checkbox"/> سه نقطه‌ای مسافر عقب وسط <input type="checkbox"/> دو نقطه‌ای <input type="checkbox"/> سه نقطه‌ای	INSO-UNECE-R 14	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
			مسافر عقب: راست <input type="checkbox"/> دو نقطه‌ای <input type="checkbox"/> سه نقطه‌ای سایر مسافرها: <input type="checkbox"/> دو نقطه‌ای <input type="checkbox"/> سه نقطه‌ای			
۳۶	پشت سری (جهت صندلی‌های رو به جلو کناری سرنشینان جلو گروه خودرویی M1 و جهت صندلی رو به جلو کناری سرنشینان جلو گروه خودرویی M2 و N1 با وزن حداکثر ۳۵۰۰ کیلوگرم الزامی است).	تعداد و بررسی تنظیم	-----	INSO-UNECE-R 25 INSO-UNECE 17 INSO-UNECE 80	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۳۷	تجهیزات ثبت جاده ای (جهت گروه‌های خودرویی N2، N3 و M2 M3 الزامی است).	وجود تاخوگراف یا سپهتن	برند: E-MARK:	ISIRI 6485	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۳۸	کیسه ایمنی هوا (جهت گروه‌های خودرویی M1، N1 الزامی است).	وجود حداقل دو عدد کیسه هوا برای راننده و سرنشین جلو		مطابق دستور العمل سازمان ملی استاندارد	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۳۹	سیستم های گرمایشی (جهت گروه‌های خودرویی M، N، O الزامی است).	وجود سیستم گرمایشی برای گروه M، N، O		INSO-UNECE R 122	<input type="checkbox"/> وجود دارد <input type="checkbox"/> وجود ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا (E-MARK	علائم ظاهری و شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا (E-MARK	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۴۰	سیستم‌های تهویه مطبوع (AC) (جهت گروه‌های خودرویی M1, N1 الزامی است).	وجود سیستم تهویه مطبوع برای خودروهای M1 و N1 (با حداکثر جرم مرجع ۱۳۰۵ کیلوگرم).			INSO 16444	<input type="checkbox"/> وجود دارد <input type="checkbox"/> وجود ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۴۱	نشانه‌گر تعویض دنده (جهت گروه‌های خودرویی M1 الزامی است).	وجود سیستم نشانه‌گر تعویض دنده برای خودروهای گروه M1 که دارای دنده دستی هستند یا دارای حالت دستی می باشند مثلاً (TIPTRONIC) با حداکثر جرم ۲۶۱۰ کیلوگرم.			INSO 16443	<input type="checkbox"/> وجود دارد <input type="checkbox"/> وجود ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۴۲	خودروهای حمل کالای خطرناک (جهت گروه‌های خودرویی N و O الزامی است). نمادها شامل: (EX/II, EX/III, AT, FL, MEMU)	- تعیین کلاس حمل کالای خطرناک - وجود علامت حمل کالای خطرناک بر روی خودرو با توجه به کلاس کالای خطرناک (در صورتی که خودرو جهت حمل کالای خطرناک دارای تأییدیه از سازمان باشد). شماره تأیید از سازمان:	برچسب حمل کالای خطرناک		ISIRI 6741	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۴۳	ساختار عمومی اتوبوس‌ها (مسافربری) (جهت گروه‌های خودرویی M2, M3 الزامی است).	وجود نشانه‌گذاری ظرفیت خودرو تعداد درب‌ها تعداد خروجی‌ها پنجره‌های اضطراری وجود وسیله شکستن نزدیک پنجره اضطراری فاصله بین دو صندلی مجاور و پشت سرهم (اندازه ذکر شود). وجود نشانه‌گذاری خروجی اضطراری الزام وجود و نصب کیسول آتش‌نشانی	-----		ISIRI 4160	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۴۴	خودرو الکتریکی (خودرو برقی)	حفاظت در برابر برق‌گرفتگی - حفاظت در برابر تماس مستقیم			INSO 21471	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - خودرو

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	شماره تأییدیه (علامت استاندارد یا E-MARK)	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
	(جهت گروه‌های خودرویی M,N الزامی است).	<p>- در حالت RESS که قابلیت ولتاژ زیاد دارد باید نماد نشان داده شده بر روی یا در مجاور RESS درج شود. زمینه این نماد باید رنگ زرد بوده و مرز و پیکان به رنگ سیاه باشد.</p> <p>نماد باید بر روی محفظه‌ها و مواعی که در صورت برداشته شدن موجب نمایان شدن قطعات برق‌دار مدارهای فشارقوی می‌شوند نیز مشهود شود. در مورد هرگونه کلید اتصال دهنده مربوط به کابل‌های فشارقوی این شرط اختیاری است. این شرط در موارد زیر نباید به کار رود.</p> <p>الف- وقتی مواعی یا محفظه‌ها به صورت فیزیکی قابل دسترسی، باز شدن یا بسته شدن نیستند؛ مگر اینکه برای این کار لازم است تا قطعات خودرو به کمک ابزار باز شوند.</p> <p>ب- وقتی مواعی یا محفظه‌ها در زیر کف خودرو قرار دارند.</p> <p>- کابل‌های فشارقوی که در داخل محفظه واقع نیستند باید با یک روکش خارجی نارنجی‌رنگ مشخص شوند.</p>				

شرح نتیجه نهایی بازدید:

باتوجه به بازرسی به عمل آمده از خودرو یا تریلر با مشخصات فوق‌الذکر، کلیه الزامات فیزیکی استانداردهای اجباری بررسی و خودرو یا تریلر موردنظر مورد تأیید است یا نیست.

شرح عدم انطباق (در صورت کاربرد):

تهیه کننده (بازرس)، (نام، تاریخ و امضا):

تأییدکننده (مدیر بازرسی یا آزمون)، (نام، تاریخ و امضا):

تحت کنترل



کاربرک

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول-موتورسیکلت

شماره تجدیدنظر: ۳

ب- نتایج بازرسی فیزیکی و ظاهری از موتورسیکلت (گروه L)	
نام شرکت سازنده:	نام تجاری وسیله نقلیه:
نوع بدنه:	نوع: گونه: مدل: مدل سال:
گروه وسیله نقلیه: <input type="checkbox"/> L1 <input type="checkbox"/> L2 <input type="checkbox"/> L3 <input type="checkbox"/> L4 <input type="checkbox"/> L5 <input type="checkbox"/> L6 <input type="checkbox"/> L7	رنگ بدنه:
زیر گروه وسیله نقلیه:	نوع گیربکس:
نوع سوخت:	حجم موتور و تعداد سیلندر:
سایز تایر نصب شده بر روی وسیله نقلیه:	محور محرک:
نوع و شماره موتور:	کیلومتر کارکرد برحسب کیلومترشمار وسیله نقلیه:
سیستم ترمز ABS: <input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد	تعداد سرنشین:
شماره شناسایی (VIN) وسیله نقلیه:	محل بازرسی:
	تاریخ بازرسی:
	نام بازرس:
	نام شرکت بازرسی:
شرح ابزار بازرسی (در صورت کاربرد):	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ **عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول-موتورسیکلت**

ردیف	موضوع	قطعه مورد بررسی	شماره استاندارد	علائم ظاهری	نتیجه بازرسی	توضیحات
۱	قوای محرکه	سیستم ترمزگیری			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۲		انجین			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		استارتر			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		شمع			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۳	سیستم سوخت رسانی	وایر شمع			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		نوع کاربراتور یا انژکتور			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۴	وضعیت کنترل آلاینده‌ها	اگزوز			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		کاتالیست			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - موتورسیکلت

شماره تجدیدنظر: ۳

	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			تجهیزات صدا خفه کن		
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			طوقه	مجموعه چرخ جلو	۵
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			تایر		
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			وضعیت لنگی		
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			وضعیت والنگی		
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			کمک فنر		
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			جلو	چراغ‌های موتورسیکلت	۶
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			موقعیت عقب		
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			راهنما		

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - موتورسیکلت

شماره تجدیدنظر: ۳

	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			پلاک عقب	
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			ترمز	
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			شب‌نما	
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			چراغ مه شکن	
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			نصب تجهیزات روشنایی	۷
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			کنترل‌ها و نشانگرها	۸
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			باتری	۹
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			آینه(ها)	۱۰
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			سرعت‌سنج	۱۱

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول-موتورسیکلت

شماره تجدیدنظر: ۳

	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			هشداردهنده صوتی	۱۲
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			زنجیر	۱۳
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			تجهیزات ضدسرقت	۱۴
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			مخزن سوخت	۱۵
	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد			پایداری تکیه‌گاه (جک)	۱۶

شرح نتیجه نهایی بازدید:

با توجه به بازرسی به عمل آمده از موتورسیکلت با مشخصات فوق الذکر، کلیه الزامات فیزیکی استانداردهای اجباری بررسی و موتورسیکلت مورد نظر مورد تأیید است یا نیست.

موارد عدم انطباق (در صورت کاربرد):

تأیید کننده (مدیر بازرسی، آزمون) (نام، تاریخ و امضا):

تهیه کننده (بازرس)، (نام، تاریخ و امضا):

تحت کنترل



شماره مدرک: ۵-۱۳۱/۲۲۵/ک

کاربرگ

صفحه: ۱ از ۱۴

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

پ- نتایج بازرسی فیزیکی و ظاهری از نوع تراکتور	
نام شرکت سازنده:	نام تجاری و مدل تراکتور: <input type="checkbox"/> کابین دار <input type="checkbox"/> فاقد کابین
کشور سازنده:	سال ساخت:
گروه تراکتور: T5 <input type="checkbox"/> T4.3 <input type="checkbox"/> T4.2 <input type="checkbox"/> T4.1 <input type="checkbox"/> T3 <input type="checkbox"/> T2 <input type="checkbox"/> T1 <input type="checkbox"/>	نوع موتور:
C5 <input type="checkbox"/> C4.3 <input type="checkbox"/> C4.2 <input type="checkbox"/> C4.1 <input type="checkbox"/> C3 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/> (تراکتورهای چرخ زنجیری)	
نوع سوخت: <input type="checkbox"/> بنزینی <input type="checkbox"/> گازوئیل <input type="checkbox"/> هیبرید <input type="checkbox"/> برقی <input type="checkbox"/> سایر موارد	شماره موتور:
حجم موتور (بر حسب سی سی):	تعداد سیلندر:
تعداد محور:	کیلومتر کارکرد بر حسب کیلومتر شمار خودرو: (بر اساس کیلومتر شمار و دیاگ):
شماره شناسایی حک شده روی بدنه تراکتور (شماره شاسی):	تعداد صندلی:
E-mark:	E-mark درج شده روی پلاک شناسایی تراکتور (در صورت وجود): <input type="checkbox"/> N/A
شرح ابزار بازرسی (در صورت کاربرد):	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳
عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علامت ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۱	ابعاد تراکتور	طول تراکتور باید حداکثر ۱۲ متر باشد. عرض تراکتور باید حداکثر ۲/۵۵ متر باشد. ارتفاع تراکتور باید حداکثر ۴ متر باشد.	----	۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۲	حفاظت‌های ایمنی	حفاظت‌ها باید محکم به تراکتور وصل شده باشند (باز کردن آنها از تراکتور، تنها با ابزار امکان‌پذیر باشد).	----	۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		باید از بسته‌شدن سهوی درپوش‌ها مانند درب موتور و دریچه‌ها (در صورتی که بسته شدن آن موجب جراحات شود) جلوگیری به عمل آید.				
۳	شلنگ‌های هیدرولیک	بر روی شلنگ‌های هیدرولیک انعطاف‌پذیر باید به صورتی واضح و پاک‌نشدنی نشانه سازنده و حداکثر فشار کاری ثبت شده باشد.		۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		شلنگ‌ها باید طوری جانمایی شده باشند که از آسیب‌های مکانیکی و حرارتی در امان بوده و در صورت خرابی خطری برای سرنشین نداشته باشند				
۴	فرمان مفصل دار (کمرشکن)	در صورتی که فرمان از نوع مفصل دار (کمرشکن) باشد، باید در دو سمت محل مفصل شدن، علائم یا نوشتار هشدار دهنده وجود داشته باشد. (در صورت وجود).		۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۵	اتصال مکانیکی عقب (اتصال بین تراکتور و ماشین‌آلات)	اتصال مکانیکی عقب		۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	MARK: E-MARK:

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۶	شیشه‌ها	تعداد شیشه‌های تراکتور (در صورت وجود):	---	۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		شیشه جلو (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:			
		شیشه عقب (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:			
		شیشه‌های جانبی (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:			
		شیشه سقفی (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:			
۷	پلاک شناسایی	پلاک شناسایی باید به سهولت در دسترس باشد. پلاک شناسایی باید بر روی یک قطعه غیر قابل تعویض، به صورت کاملاً محکم، نصب شده باشد. پلاک شناسایی باید به صورت واضح و پاک‌نشدنی دارای اطلاعات زیر باشد. - نام سازنده - نوع تراکتور (و در صورت وجود گونه آن) - شماره تأیید نوع (در صورت وجود)		۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		<ul style="list-style-type: none"> - شماره شناسائی تراکتور - استفاده از O,I,Q و علامت ستاره، خط چین یا نقطه چین مجاز نیست. - ارتفاع حک شماره شناسایی روی پلاک باید حداقل ۴ میلی متر باشد. - حداکثر و حداقل مقادیر جرم مجاز تراکتور بارگذاری شده. - حداکثر جرم مجاز بارگذاری روی هر محور. - حداکثر جرم (های) مجاز قابل یدک‌کشی. 				
۸	شماره شناسایی حک شده روی بدنه تراکتور (شماره شاسی)	شماره شناسایی روی شاسی، باید در موقعیتی آشکار و قابل دسترس بوده و از طریق روش‌هایی مثل چکش کاری یا کوبیدن، به گونه‌ای درج شده باشد که از بین نرفته و پاک نشود.		۱۳۱۳۳	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد	
		ارتفاع حک شماره شناسایی روی شاسی باید حداقل ۷ میلی متر باشد.			<input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۹	آینه‌ها	تراکتور باید حداقل به یک آینه دید عقب خارجی (آینه جانبی)، که در سمت چپ تراکتور نصب شده، مجهز باشد.		۱۳۱۵۲	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد	
		تعداد آینه‌ها:			<input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		آینه یا آینه‌های جانبی :	MARK:			
		آینه داخلی (در صورت وجود) :	E-MARK:			
		MARK:			<input type="checkbox"/> مطابقت دارد	
		E-MARK:			<input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
					<input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		سایر آیینه‌ها (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:		<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		راننده باید بتواند بدون ترک موقعیت رانندگی (خارج از شدن از اتاقک یا محوطه اپراتوری)، آیینه دید عقب خارجی (جانبی) را تنظیم کند.	---		<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۱۰	کمربند ایمنی	کمربند ایمنی صندلی راننده (در صورت وجود).	MARK: E-MARK:	۷۷۹	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		کمربند ایمنی صندلی سرنشین (در صورت وجود).	MARK: E-MARK:			
۱۱	محل نصب پلاک عقب	باید فضایی برای نصب پلاک انتظامی در عقب تراکتور وجود داشته باشد که دارای یکی از ابعاد مقابل باشد: با طول ۲۵۵ میلی متر و عرض ۱۶۵ میلی متر <input type="checkbox"/> با طول ۵۲۰ میلی متر و عرض ۱۲۰ میلی متر <input type="checkbox"/>	---	۱۳۱۴۴	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		نقطه مرکزی محل پلاک انتظامی عقب، باید در محلی مابین مرکز تراکتور و قسمت بیرونی سمت چپ تراکتور واقع شده باشد.				
۱۲	الزامات نصب مخزن	در نزدیکی مخزن سوخت قطعات برنده و یا دارای لبه‌های تیز و سایر موارد <u>نباید</u> وجود داشته باشند.	---	۱۳۱۴۴	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علامت ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		لوله‌های سوخت رسانی و دهانه در باک باید در خارج از اتاق (یا موقعیت رانندگی) نصب شده باشند.	---			
۱۳	الزامات وزنه‌های تعادل جلو	بر روی وزنه‌های تعادل باید نشانه سازنده و جرم وزنه‌ها بر حسب کیلوگرم (با خطای $\pm 5\%$) درج شده باشد.		۱۳۱۴۴	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		فاصله میان دستگیره‌های وزنه‌های تعادل باید حداقل ۲۵ میلی‌متر باشد.	---			
۱۴	وسایل هشداردهنده شنیداری	وسيله هشداردهنده شنیداری (بوق) تراکتور (باید از نوع کلاس II باشد).	MARK: E-MARK:	۱۳۱۴۴	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۱۵	تجهیزات ترمز و مشخصات آن	اپراتور باید بتواند در حالی که حداقل یکی از دست‌هایش روی کنترل فرمان تراکتور قرار دارد، ترمز اصلی را از روی صندلی خود اعمال کرده و همچنین زمانی روی صندلی نشسته و کمر بند ایمنی را بسته است (در صوت وجود)، کنترل ترمز پارک در دسترس باشد.	---	۱۳۱۴۵	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		در صورتی که تراکتور دارای ترمزهای جداگانه سمت چپ و سمت راست باشد باید امکان ترمزگیری واحد آنها (قل کردن دو ترمز به یکدیگر) وجود داشته باشد.	---			
		تجهیزات ترمز اصلی و ترمز پارک باید دارای دو کنترل مستقل از یکدیگر باشند.	---			

تحت کنترل



کاربرک

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علامت ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۱۶	وسیله محافظ واژگونی	وجود وسایل محافظ واژگونی.	MARK: E-MARK:	۱۳۲۹۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۱۷	صندلی تراکتور	صندلی باید بدون استفاده از ابزار، در جهت طولی و ارتفاع قابل تنظیم باشد.	---	۱۳۱۴۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		قطعه صندلی	MARK: E-MARK:			
۱۸	نصب وسایل روشنایی و هشداردهنده نوری	بررسی وجود چراغ‌ها، رنگ آن‌ها، تعداد آن‌ها و عملکرد خیردهنده‌های آن‌ها (وجود چراغ‌های نور پایین، پلاک عقب، ترمز، راهنما، موقعیت جلو، موقعیت عقب و شب‌نمای عقب برای تمام گروه‌های تراکتور الزامی است. نصب سایر چراغ‌ها اختیاری بوده اما در صورت نصب باید منطبق بر الزامات استاندارد باشند).		۱۳۱۳۹	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		تراکتور باید دارای پریز یا سوکتی به‌عنوان خروجی الکتریکی باشد.				
۱۹	فضای کاری و دسترسی به موقعیت رانندگی (برای تراکتورهای گروه T2 الزامی نیست).	پله‌ها، جابایی‌ها و نردبان‌ها باید دارای ابعاد ذیل باشند. - اندازه مجاز عمق: حداقل ۱۵۰ mm - اندازه مجاز عرض: حداقل ۲۵۰ mm - فاصله بین سطح دو پله: حداقل ۳۰۰ mm	---	۱۳۱۳۴	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



کاربرک

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		برای کلیه محل‌های ورود و خروج تراکتور باید دستگیره‌های مناسبی تعبیه شده باشد.				
۲۰	نصب و شناسایی کنترل‌ها	شکل نمادهای مربوط به قفل دیفرانسیل، مکانیزم بالابر اتصال سه نقطه، محور تواندهی PTO، استارت و خاموش کردن تراکتور باید منطبق بر نمادهای استاندارد باشد. شکل سایر نمادها باید منطبق با الزامات استاندارد باشد.		۱۳۱۳۵	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۲۰	نصب و شناسایی کنترل‌ها	کلیه نمادهای مربوط به کنترل‌های تراکتور باید روی همان کنترل یا مجاور آن نصب شده باشند.		۱۳۱۳۵	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۲۱	محورهای تواندهی عقب (PTO)	قطر محورهای تواندهی ۶ و ۲۱ خار، باید ۳۵ میلی‌متر باشد.		۱۳۱۴۸	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		قطر محورهای تواندهی ۲۰ خار، باید ۴۵ میلی‌متر باشد.				
		باید علامتی جهت نشان دادن سرعت دورانی PTO وجود داشته باشد.				
		محور تواندهی باید دارای حفاظ باشد.				
		درپوش محور تواندهی باید روی تراکتور وجود داشته باشد.				
۲۲	وسایل کوپلینگ جلو جهت یدک‌شدن	باید در جلوی تراکتورها وسیله خاصی به منظور یدک‌کشی تراکتور به شکل فک شیار دار، وجود داشته باشد تا بتوان تجهیزاتمانند میله یدک‌کش یا طناب یدک-کشی را به آن متصل نمود.		۱۳۱۴۹	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		این وسیله باید به پین کوپلینگ مجهز باشد به طوری که این پین دارای اتصالی باشد که، مانع از خروج آن از محل نشیمن خود شود.				

تحت کنترل



کاربرک

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۲۳	ویژگی‌های وسایل روشنایی و هشداردهنده-های نوری	تعداد چراغ نور بالا (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		تعداد چراغ نور پایین:	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
۲۴	ویژگی‌های وسایل روشنایی و هشداردهنده‌های نوری	تعداد چراغ مه‌شکن جلو (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		تعداد چراغ موقعیت جلو:	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		تعداد چراغ‌های راهنما: جلو: عقب: جانبی (در صورت وجود)	MARK: E-MARK: MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		تعداد چراغ دنده عقب (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرک

صفحه: ۱۰ از ۱۴

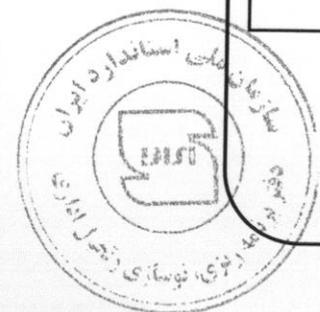
تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۲۵	ویژگی های وسایل روشنایی و هشداردهنده های نوری	تعداد چراغ ترمز:	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		تعداد چراغ پلاک عقب:	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		تعداد چراغ موقعیت عقب:	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		تعداد چراغ مه شکن عقب (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		تعداد چراغ توقف (پارک) (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		تعداد چراغ شب‌نمای عقب:	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		تعداد چراغ شب‌نمای جانبی (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		تعداد چراغ منتهی‌الیه (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

تحت کنترل



کاربرگ

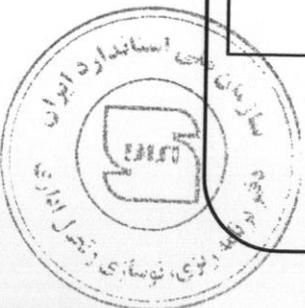
تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
		تعداد چراغ کار (در صورت وجود):	MARK: E-MARK:	۱۳۱۵۰	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
۲۶	علائم و نمادهای هشدار دهنده ایمنی (*)	الزامات استاندارد ۷۲۵۶ در خصوص وجود و شرایط علائم و نمادهای هشداردهنده ایمنی باید به طور کامل رعایت شده باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		در مجاورت خروجی الکتریکی تراکتور (سوکت یا پریز) باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		در محل عبور شلنگ های هیدرولیک در داخل محفظه موتور، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		روی بدنه گلگیر چرخ های عقب باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



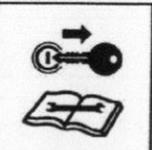
کاربرگ

صفحه: ۱۲ از ۱۴

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۲۷	علائم و نمادهای هشداردهنده ایمنی (*)	روی بدنه گلگیر چرخ‌های عقب (سمت داخل تراکتور) باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می‌تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		در محل موتور استارت تراکتور (در داخل محفظه موتور) باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می‌تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		در مجاورت محل سویچ، روی داشبورد تراکتور، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می‌تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	
		روی بدنه گلگیر چرخ‌های عقب (هر دو سمت)، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می‌تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد	

تحت کنترل



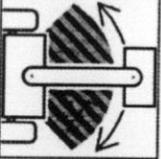
کاربرگ

صفحه: ۱۳ از ۱۴

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات	
۲۸	علائم و نمادهای هشدار دهنده ایمنی (*)	در مجاورت محل پروانه خنک کننده موتور (داخل محفظه موتور)، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد		
		بر روی محافظ محور توندهی، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. این نماد می تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد		
		روی هر دو سمت محور مفصل شونده (تراکتورهای کمرشکن)، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. (در صورت وجود). این نماد می تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد		
		در قسمت انتهایی بدنه کفی بار تراکتور، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. (در صورت وجود). این نماد می تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد		

تحت کنترل



کاربرگی

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - تراکتور

شماره تجدیدنظر: ۳

ردیف	موضوع و موارد کاربرد	شرح بازرسی	علائم ظاهری	شماره استاندارد ملی	نتیجه بازرسی فیزیکی	توضیحات
۲۹	علائم و نمادهای هشدار دهنده ایمنی (*)	در مجاورت محل‌های داغ فاقد پوشش مانند خروجی آگزوز یا درب موتور فاقد پوشش عایق مناسب حرارتی، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. (در صورت وجود). این نماد می‌تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		در مجاورت محل محور تواندهی، در تراکتورهایی که دو محور تواندهی در عقب دارند، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. (در صورت وجود). این نماد می‌تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	
		بر روی یا مجاور سازه محافظ واژگونی (در صورتی که این سازه بصورت تاشو باشد)، باید نماد ایمنی مناسبی وجود داشته باشد. (در صورت وجود). این نماد می‌تواند مشابه شکل مقابل باشد.		۷۲۵۶	<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> کاربرد ندارد	

(*) کلیه نمادهای ذکر شده در ردیف ۲۴ این چک‌لیست بر گرفته از استاندارد ملی ۷۲۵۶ (ISO 11684) بوده و بر اساس مندرجات این استاندارد به صورت توصیه‌ای است؛ لذا امکان وجود سایر نمادها (به شرط گویا بودن) در محل‌های مشخص شده نیز وجود خواهد داشت که در این صورت مسئولیت مورد تأیید بودن آن نماد بر عهده مدیر فنی شرکت بازرسی خواهد بود.

نکته: ضروری است از نتایج بازرسی‌ها در هر ردیفی که، در ستون علائم ظاهری آن علامت (---) درج نشده است، تصویر گویا تهیه و ضمیمه گزارش گردد.

شرح نتیجه نهایی بازدید:

با توجه به بازرسی به عمل آمده از تراکتور با مشخصات فوق الذکر، کلیه الزامات فیزیکی استانداردهای اجباری بررسی و تراکتور مورد نظر مورد تأیید است یا نیست.

شرح عدم انطباق (در صورت کاربرد):

تهیه کننده (بازرس)، (نام، تاریخ و امضا):

تأیید کننده (مدیر بازرسی یا آزمون)، (نام، تاریخ و امضا):

تحت کنترل



کاربرک

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راهسازی و معدنی

شماره تجدیدنظر: ۳

ت- چک لیست بازرسی فیزیکی و ظاهری از نوع ماشین راهسازی و معدنی

نام تجاری و مدل ماشین:	<input type="checkbox"/> کابین دار <input type="checkbox"/> فاقد کابین	نام شرکت سازنده:
سال ساخت:		کشور سازنده:
نوع موتور:		گروه ماشین:
شماره موتور:		نوع سوخت:
تعداد سیلندر:		حجم موتور (بر حسب سی سی):
تعداد محور:		تعداد محورهای فرمان پذیر:
نوع تجهیزات یا ملحقات:		شماره شناسایی ماشین (PIN)
شرح ابزار بازرسی (در صورت کاربرد):		

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راه‌سازی و معدنی

شماره تجدیدنظر: ۳

سیستم شماره شناسایی محصول - ISO 10261) ISIRI 8405

بند	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۴-۴	کد جهانی سازنده WMC	سه کاراکتر اول		
۵-۴	الزامات عمومی (بخش تشریح‌کننده ماشین (MDS))	MDS باید شامل پنج مشخصه حرفی عددی در موقعیت‌های ۴ و ۵ و ۶ و ۷ و ۸ باشد.		
۶-۴	الزامات عمومی (بخش نشان‌دهنده ماشین (MIS))	در بخش MIS باید یک شماره یگانه ساخت شامل هشت مشخصه حرفی عددی در موقعیت‌های ۱۰ و ۱۱ و ۱۲ و ۱۳ و ۱۴ و ۱۵ و ۱۶ و ۱۷ تخصیص می‌یابد. در موقعیت‌های ۱۰ و ۱۱ و ۱۲ و ۱۳ و ۱۴ مشخصه‌های حرفی یا عددی می‌تواند قرار گیرد، در موقعیت‌های ۱۴ و ۱۵ و ۱۶ و ۱۷ فقط باید مشخصه‌های عددی به کار روند.		
۷-۴	الزامات عمومی (حرف بازرسی (CL))	وجود CL (کاراکتر ۹)		
۱-۵	برچسب یا پلاک محصول (اجزا)	برچسب یا پلاک محصول باید حداقل حاوی اطلاعات زیر باشد الف- نام و آدرس سازنده ب- مدل ماشین پ- PIN ت- نوشتار روی برچسب یا پلاک باید با رنگ زمینه متضاد باشد. جنس برچسب یا پلاک محصول باید به نحوی انتخاب شود که در مدت عمر ماشین خوانا بوده و حفظ شود.		
۲-۵	برچسب یا پلاک محصول (محل قرارگیری)	برچسب یا پلاک محصول باید در موقعیتی قابل دسترس بوده و به وضوح قابل رؤیت باشد.		
۳-۵	برچسب یا پلاک محصول (نصب)	برچسب یا پلاک محصول باید بدون نیاز به برداشتن قطعه‌ای از ماشین در معرض دید بوده و در شرایط نور روز قابل خواندن باشد.		
۷	خوانایی مشخصه‌های PIN	مشخصه‌هایی که به صورت مهر یا چاپ درج می‌گردند، باید دارای عمق حداقل ۰.۲ میلی‌متر باشند. - حداقل بلندی مشخصه‌ها (اعداد یا حروف) باید به شرح ذیل باشد: الف- برای مشخصه‌هایی که روی برچسب یا پلاک محصول درج می‌شوند، حداقل ۴ میلی‌متر. ب- برای مشخصه‌هایی که مستقیماً روی سازه ماشین درج می‌شوند، حداقل ۶ میلی‌متر.		

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راه‌سازی و معدنی

شماره تجدیدنظر: ۳

جایگاه کاربر و نواحی تعمیر و نگهدار- تیز نبودن لبه‌های ماشین‌های خاکبرداری (ISO 12508) ISIRI 9976

بند	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۳-۱	لبه‌های مربوط به قطعات و قسمت‌ها	لبه‌های مربوط به قطعات و قسمت‌ها، باید تا حداقل اندازه ۰.۳ میلی‌متر گرد یا پخ شده باشد. یک لایه حفاظتی باید برای لبه‌های با ضخامت‌های یک میلی‌متر یا کمتر، قرار گیرد.		
۳-۲	گوشه‌های بیرونی	گوشه‌های بیرونی، نظیر گوشه‌های روی کابین یا درها و همچنین اشیای نوک تیز باید دارای حداقل شعاع چهار میلی‌متر باشند.		
۳-۳	دستگیره‌ها و لبه‌ها یا گوشه‌های تکیه‌گاه‌ها	دستگیره‌ها و لبه‌ها یا گوشه‌های تکیه‌گاه‌ها باید دارای حداقل شعاع پنج میلی‌متر باشند.		
۳-۴	دسته صندلی	در صورتی که صندلی دارای دسته باشد، برای اطمینان از ورود و خروج بدون مزاحمت کاربر به صندلی، باید در مواردی که لازم است، یکی یا هر دو دسته صندلی متحرک باشد. دسته صندلی باید قفل شده و در یک نقطه تکیه‌گاه محکم وثابتی را فراهم نماید.		

وضعیت		نام جایگاه تعمیر و نگهداری	وضعیت		نام جایگاه تعمیر و نگهداری
عدم تأیید	تأیید	محل سرویس توربوشارژر	عدم تأیید	تأیید	محل تزریق سوخت
عدم تأیید	تأیید	محل تسمه پروانه و دینام	عدم تأیید	تأیید	محفظه باتری
عدم تأیید	تأیید	دستگیره درب کابین	عدم تأیید	تأیید	محل فیلتر آبگیر گازوئیل
عدم تأیید	تأیید	عدم تأیید	تأیید
عدم تأیید	تأیید	عدم تأیید	تأیید
توضیحات:					

تحت کنترل



کاربرگ

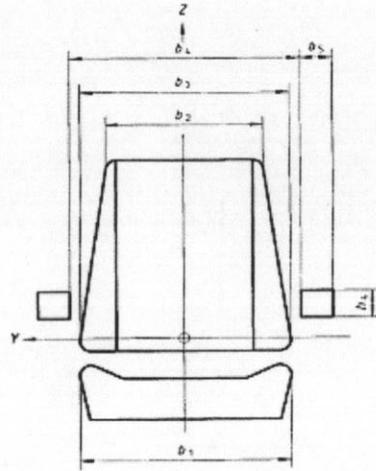
صفحه: ۴ از ۹

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راهسازی و معدنی

شماره تجدیدنظر: ۳

صندلی کاربر-ابعاد و الزامات ماشین‌های خاک‌برداری (ISO 11112) ISIRI 8404



ارجاع به شکل	شرح	حدود پذیرش (mm)	اندازه (mm)	نتیجه
b1	تشک صندلی، عرض نشیمن	>430		تأیید O عدم تأیید O
l2	تنظیم جلو و عقب	>100		تأیید O عدم تأیید O
h1	تنظیم عمودی	>0		تأیید O عدم تأیید O
b2	پشتی صندلی، عرض بالای پشتی	300-500		تأیید O عدم تأیید O
b3	پشتی صندلی، عرض پائین پشتی	300-500		تأیید O عدم تأیید O
b4	عرض بین دسته‌ها	450-550		تأیید O عدم تأیید O
b5	عرض دسته	>50		تأیید O عدم تأیید O
h4	ضخامت دسته	>50		تأیید O عدم تأیید O

• برای ماشین‌های کوچک به تنظیم عمودی صندلی نیاز نیست.

کلید قفل سامانه استارت (راه‌انداز) (ISO 10264) ISIRI 9996

بند	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۴-۱	سامانه روشن کردن	سامانه روشن کردن باید دارای قطع کن باشد. (این وسیله می‌تواند فیوز، کلید، اهرم یا سوئیچ باشد).		
۴-۲	وسایل قفل کن	وسایل قفل کن باید به‌سادگی برای کاربر مجاز ماشین در موقعیت رانندگی، قابل دسترس باشد.		



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راهسازی و معدنی

شماره تجدیدنظر: ۳

نمادها برای کنترل کاربر و سایر نمایشگرها-قسمت اول: نمادهای متداول ISIRI 7471-1,2 (ISO 6405-1,2)

بند	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۴-۸	محل قرارگیری نمادها	نمادها باید در کنار یا روی کنترل یا نمایشگر مربوط به خود قرار گیرد . در صورتی که به دلایل ارگونومیکی و یا فضاهای خاص داخل کابین امکان نصب نماد در کنار یا روی کنترل نباشد، نصب یک دیگرام برای نشان دادن عملکرد کنترل‌ها در محل دید کاربر الزامی است.		

ردیف	نام وسیله کنترل یا نمایشگر	الزامات								
		تطابق شکل با نماد استاندارد	بودن و بزرگی نماد قابل تشخیص	عناصر مختلف ترکیب مناسب	دار (در صورت وجود)	نمادهای موقیعت	ماشین در جهت و راستای تطابق نماد با	نماد یا زمینه تضاد رنگ صفحه	کنترل یا نمایشگر نزدیکی نماد با	تطابق رنگ نماد با وضعیت نمایشگر و وضوح نمایشگر
	نماد دمای روغن موتور	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	نماد دمای مایع خنک کننده موتور	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ولتاژ باتری	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	برف پاک‌کن	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	نماد کنترل بازو	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	نماد کنترل پاکت	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○

آزمون استاندارد

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راهسازی و معدنی

شماره تجدیدنظر: ۳

کنترل‌های کاربر (ISIRI 8607) (ISO 10968)

بند	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۴-۴	سطح پدال‌ها	سطح پدال‌ها باید مقاوم به لغزش باشد.		
۵-۱-۳	رهاکردن کنترل توسط کاربر	تمام کنترل‌ها باید هنگامی که کاربر کنترل را رها می‌کند به وضعیت خلاص بازگردند؛ مگر آن‌که این کنترل‌ها دارای یک وضعیت نگهدارنده یا ضامن یا وضعیت فعال شده پیوسته باشند.		
۵-۱-۶	طرز قرارگیری کنترل‌ها	کنترل‌ها باید به گونه‌ای قرار گرفته یا غیرفعال یا محافظت گردند که نتوانند بطور ناخواسته فعال شوند.		
۵-۱-۸	نمادهای شناسایی کنترل‌ها (لیپورها، فرمان، پدال‌ها، کلیدها)	نمادهای شناسایی باید بر روی کنترل‌ها یا نزدیک آنها باشد. چنانچه محدودیت فضا وجود دارد، یک دیاگرام که کنترل‌های اصلی را نشان دهد، قابل قبول خواهد بود. این دیاگرام باید به‌آسانی برای کاربر قابل مشاهده باشد.		
۵-۲-۲	حرکت اصلی کنترل‌های چندکاره	هیچ کنترلی نباید بیش از ۴ حالت کاری داشته باشد.		

نمایشگر اصلی عملکرد ماشین (ISIRI 8611) (ISO 6011)

بند	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۵	اطلاعات نمایشگر اصلی	نمایشگر باید با توجه نوع ماشین دارای اطلاعات مندرج در جدول ذیل باشد:		
۶-۱	خصوصیت‌های نمایشگر اصلی	نمایشگر اصلی باید دارای علائم یا مشخصه‌هایی باشد که اندازه آنها به مقدار کافی بزرگ باشد تا کاربر نشسته بتواند آن را بخواند.		

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راهسازی و معدنی

شماره تجدیدنظر: ۳

اطلاعات نمایش داده شده	لوزهای شنی و پوشدار	تراکتورها ی کوزه دار	گریدر	اسکارپر	غلتک/ها/ماشین هشرده سازی مرکز دفن زباله	بیل مکانیکی	دامپر	مفاز کابل	لوزهای کج بیل (بکته)	استکید لوزها
سرعت پیشروی ماشین (برای ماشین‌های با سرعت حرکت $\leq 20 \text{ km/h}$)	O	O	R-SV	R-SV	O	O	R-SV	O	O	O
سرعت دورانی موتور	O	O	O	R-SV	O	O	R-SV	O	O	O
فشار روغن موتور	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
دمای سیال خنک کننده موتور	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
سطح سوخت موتور ^۱	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
سیستم شارژر ولتاژ / آمپر	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
فشار روغن مبدل گشتاور	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
دمای روغن مبدل گشتاور	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
فشار روغن سیستم انتقال قدرت	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
دمای روغن سیستم انتقال قدرت	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
فشار ترمز	R	R	R	R-SV	R	R-SV	R-SV	R-SV	R	R
فشار روغن هیدرولیک	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
دمای روغن هیدرولیک	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
ساعت کارکرد	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

یادآوری - برای اطلاع در مورد انواع ماشین های خاکبرداری به استاندارد ملی ایران^۱ ... مراجعه کنید.

راهنما:

R الزامی

R-SV الزامی است که در میدان دید قرار داشته باشد.

O انتخابی

1- Engine fuel level

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راهسازی و معدنی

میدان دید آینه‌های مراقبت و دیدعقب-

قسمت دوم: معیارهای عملکرد 2-8608 ISIRI (ISO14401-2)

بند استاندارد	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۵-۱	کلیات	-آینه‌ها باید به گونه ای نصب گردد که مانع جابه‌جایی یا لرزش آنها شود.		
۵-۲	موقعیت‌های آینه	-آینه‌های خارجی دیدعقب باید از قسمتی از شیشه جلو، که توسط برف پاک‌کن تمیز می‌شود و همچنین از شیشه‌های بغل قابل مشاهده باشد.		
۵-۳	تنظیم	الف- آینه‌های داخلی دیدعقب باید توسط کاربر قابل تنظیم باشد. ب- تنظیم یک آینه خارجی باید از روی زمین و از پلکان یا سکوهایی متصل شده به ماشین یا از طریق سکوهایی کمکی یا سطوح کاری قابل انجام باشد.		
۵-۳	تعداد	تعداد آینه‌ها و نوع آنها (نام مدل، تأییدیه EMARK در صورت وجود). (تنها ذکر تعداد آینه‌ها و مشخصات آنها).		

حفاظ‌ها- الزامات 10477 ISIRI (ISO 3457)

بند استاندارد	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۴-۲	اتصال حفاظ‌ها	باید به آسانی باز یا بسته شوند باید به وسیله لولا، مهار یا دیگر وسایل مناسب، متصل باقی بمانند. باید دارای وسایلی برای نگهداری آنها در حالت بسته و یا باز باشد.		
۵-۲	دریچه‌های موانع حفاظتی	مانع حفاظتی که موجب محدود کردن قابلیت دید کاربر در حین کار می‌شود، از قبیل حفاظ جانبی اسکید لودرها یا حفاظ واژگونی یا پرتاب اجسام در بیل‌های مکانیکی، باید دارای دریچه‌ای حداکثر به ابعاد ۴۰*۸۰ میلی متر یا دریچه‌ای با سطح معادل باشد.		
۹-۲	حفاظ شیلنگ‌ها	وجود یک پوشش پلیمری یا فنری روی شلنگ‌های حاوی سیل با فشار کاری بالا.		

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳ عنوان: بازرسی فیزیکی و ظاهری محصول - ماشین آلات راهسازی و معدنی

وسایل روشنایی، علامت دهنده‌های نوری و چراغ‌های نشانگر و وسایل شب‌نما (ISO 12509) ISIRI 10182

بند استاندارد	مشخصه مورد بررسی	محدوده پذیرش	نتیجه بازرسی	توضیحات
۴-۱-۱	پایداری چراغ‌ها	- نباید امکان خارج شدن چراغ‌ها از تنظیم به صورت ناخواسته وجود داشته باشد.		
۴-۱-۶	محدودیت رنگ نور چراغ‌ها	- هیچ نور قرمزی نباید از قسمت جلو قابل دیدن باشد. نور سفیدی که موجب گمراه شدن می‌گردد، نباید از چراغ عقب خودرو منتشر گردد. (غیر از نورسفید چراغ‌های دنده عقب یا چراغ‌های کاری).		
۴-۱-۷	اتصالات الکتریکی	-اتصالات الکتریکی باید به گونه‌ای باشند، که چراغ‌های موقعیت جلو و عقب و چراغ پلاک عقب (در صورت وجود)، تنها به صورت همزمان بتوانند روشن و خاموش شوند. -اتصالات الکتریکی باید به گونه‌ای باشند، که چراغ جلو نور بالا (در صورت وجود) و چراغ نور پایین و چراغ مه‌شکن عقب (در صورت وجود)، قابل روشن شدن نباشند، مگر آنکه چراغ‌های موقعیت جلو و عقب (در صورت وجود)، نیز روشن شوند. (این الزام شامل چراغ‌های نور بالا یا نورپایین، به هنگام دادن علامت نوری (چراغ دادن) نمی‌گردد).		
۴-۱-۹	تعداد چراغ‌های نصب شده	تعداد و نوع چراغ‌ها و شب‌نماهای نصب شده بر روی ماشین. (تنها ذکر تعداد و نوع چراغ‌ها)		

شرح نتیجه نهایی بازدید:

با توجه به بازرسی به عمل آمده از ماشین راهسازی یا معدنی با مشخصات فوق‌الذکر، کلیه الزامات فیزیکی استانداردهای اجباری بررسی و ماشین مورد نظر مورد تأیید است یا نیست.

شرح عدم انطباق (در صورت کاربرد):

تهیه کننده (بازرسی)، (نام، تاریخ و امضا):

تأییدکننده (مدیر بازرسی یا آزمون)، (نام، تاریخ و امضا):

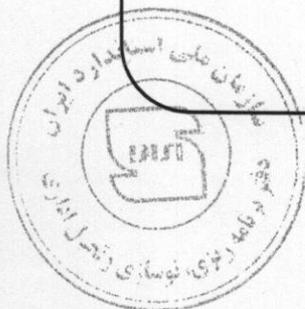
تحت کنترل



پیوست شماره ۶

کاربرگ

«فهرست قطعات، مجموعه‌های فنی مجزا و سیستم‌های وسیله نقلیه»



تحت کنترل

پیوست شماره ۷

کاربرگ

«شاخص‌های رتبه‌بندی شرکت‌های بازرسی فنی»



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: شاخص‌های رتبه‌بندی شرکت‌های بازرسی فنی

شاخص‌های رتبه‌بندی شرکت‌های بازرسی

- ۱-۱ شرکت‌های بازرسی ذی‌صلاح با توجه به توانمندی، تجربه و سوابق سه سال گذشته و شاخص‌های ذکر شده در این کاربرگ توسط دفتر تخصصی رتبه‌بندی و به گروه‌های ذیل تقسیم می‌شوند:
- ۱- شرکت بازرسی رتبه A+ : شرکتی که بیشتر از ۵۵۰ امتیاز کسب نماید؛
 - ۲- شرکت بازرسی رتبه A : شرکتی که امتیاز آن از ۴۰۰ تا ۵۴۹ امتیاز کسب نماید؛
 - ۳- شرکت بازرسی رتبه B : شرکتی که امتیاز آن از ۲۵۰ تا ۳۹۹ امتیاز باشد؛
 - ۴- شرکت بازرسی رتبه C : شرکتی که امتیاز آن از ۱۰۰ تا ۲۴۹ امتیاز باشد؛
 - ۵- شرکت بازرسی رتبه D : شرکتی که امتیاز آن کمتر از ۹۹ امتیاز باشد.
- ۲-۱ امتیازات در ابتدای هر دوره تطابق تولید هر سال بازمینی می‌شود. نحوه فعالیت شرکت‌های بازرسی در کنترل‌های تطابق تولید با توجه به رتبه کسب شده از طریق سامانه به صورت تصادفی با ضرایب ارجاع به شرح ذیل انتخاب می‌شود:
- ۱- شرکت بازرسی با رتبه A+ با ضریب ارجاع پنج؛
 - ۲- شرکت بازرسی با رتبه A با ضریب ارجاع سه؛
 - ۳- شرکت بازرسی با رتبه B با ضریب ارجاع دو؛
 - ۴- شرکت بازرسی با رتبه C با ضریب ارجاع یک؛
 - ۵- شرکت بازرسی با رتبه D با ضریب ارجاع صفر.
- ۲-۱ پیش‌شرط بررسی شاخص رتبه‌بندی شرکت‌های بازرسی، ارائه گزارش صدور تأیید نوع یا تطابق تولید برای حداقل ۲ مدل محصول در سه سال گذشته است. در غیر این صورت رتبه شرکت بازرسی D است.
- ۲-۲ فعالیت تطابق تولید به یک شرکت بازرسی با حفظ تمامی انواع (تایپ‌ها)، گونه و مدل‌های یک واحد تولیدی یا سایت ارجاع می‌گردد.
- ۲-۳ فعالیت تطابق تولید بر اساس مجموع مدل‌های دارای اعتبار در کشور و تقسیم آن بر اساس ضریب ارجاع مربوطه تعیین می‌گردد.
- ۲-۴ بنا به پیشنهادات واصله در ابتدای هر دوره تطابق تولید، دفتر تخصصی ضرایب و امتیازات این کاربرگ را بررسی و در صورت لزوم به‌روزرسانی می‌کند.
- ۲-۵ بازرسین مورد ارزیابی در این دستورالعمل باید از رشته‌های فنی، مهندسی مرتبط از قبیل مکانیک، برق، متالورژی، صنایع و زیرشاخه‌های آن بوده و توسط سازمان مورد ارزیابی قرار گرفته و تأیید شده باشند.



تحت کنترل

کاربرگ

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: شاخص‌های رتبه‌بندی شرکت‌های بازرسی فنی

ردیف	شاخص	عوامل امتیاز آور	امتیاز	حداکثر امتیاز
۱	امکانات فیزیکی، زیرساختی و سیستم‌های مدیریتی	به‌ازای داشتن هر نرم‌افزار تخصصی مرتبط با فعالیت بازرسی و سیستم‌های گردش مکاتبات، بایگانی و سامانه اینترنتی	۵	۱۰
		کفایت لوازم و تجهیزات بازرسی (دوربین، GPS و سایر موارد)	۵	۱۰
		استقرار سیستم‌های مدیریتی و صلاحیت‌دار مرتبط	۱۰	۲۰
۲	گواهینامه آموزش کارکنان شعبه	به‌ازای هر گواهینامه آموزشی مرتبط (برای هر نفر حداکثر ۵ دوره لحاظ می‌شود).	۲	۵۰
۳	تجربه و سوابق کاری شرکت	به‌ازای هر گزارش تأیید نوع پذیرفته شده توسط سازمان	۱۰	۱۵۰
۴	نیروی انسانی تأیید صلاحیت شده	به‌ازای هر نفر دکترا	۲۰	۱۸۰
		به‌ازای هر نفر فوق لیسانس	۱۶	
		به‌ازای هر نفر لیسانس	۱۲	
		به‌ازای هر نفر فوق دیپلم	۸	
۵	دارا بودن پروانه تأیید صلاحیت در زمینه آزمایشگاه	به‌ازای هر دامنه استانداردهای محصول مورد بررسی	۵	۱۰۰
۶	دارا بودن پروانه تأیید صلاحیت در زمینه بازرسی فنی	به‌ازای هر دامنه استانداردهای تأیید نوع وسایل نقلیه	۲۰	۱۰۰
۷	کیفیت بازرسی	- هر عدم انطباق عمده در گزارش ۲۰ امتیاز منفی	-۲۰	
		- هر عدم انطباق بحرانی در گزارش ۵۰ امتیاز منفی	-۵۰	
		به‌ازای تعلیق پروانه تأیید صلاحیت (در یک سال گذشته)	-۲۰۰	
		به‌ازای ابطال پروانه تأیید صلاحیت (در یک سال گذشته)	-۳۰۰	
		به‌ازای هر محکومیت در مراجع قضایی مرتبط با وظایف بازرسی	-۳۵۰	



تحت کنترل

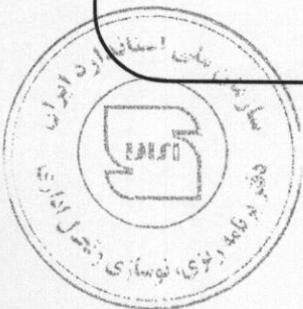
کاربرگ

شماره تجدیدنظر: ۳

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

عنوان: شاخص های رتبه بندی شرکت های بازرسی فنی

۵۰	۱۰	دبیر تدوین	مشارکت در تدوین استانداردهای ملی و بین المللی.	۸	فعالیت های علمی و پژوهشی
۲۰	۵	عضو تدوین			
۱۰	۲	در سطح ملی	چاپ مقالات علمی در نشریات علمی و پژوهشی داخلی و خارجی دارای تأیید و مجوز از وزارت علوم.		
۲۰	۵	در سطح بین الملل			
۵۰	۱۰	برگزاری دوره های آموزشی برون سازمانی استانداردهای حوزه مورد بررسی.			
۳۰	۱۰	برگزاری همایش های علمی در حوزه وسیله نقلیه، حمل و نقل با هماهنگی سازمان.			
۶۰	۲۰	مشارکت فعال در فعالیت های مرتبط با سازمان.			
۱۰۰	۱۰۰	شرکت های دانش بنیان در حوزه های مرتبط منطبق با وندورلیست رسمی صلاحیت دار کارگروه تعیین مصادیق شرکت های دانش بنیان به شرط عدم وجود تعارض منافع در حوزه وسیله نقلیه.		۹	شرایط خاص
		- مراکز علمی و پژوهشی یا فنی مهندسی مورد تأیید وزارت علوم، تحقیقات و فناوری با معرفی بالاترین مقام دستگاه به شرط عدم وجود تعارض منافع.			



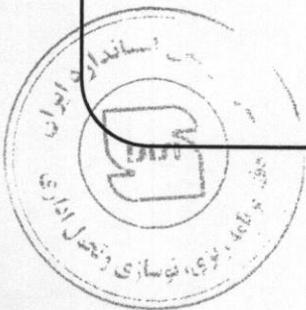
تحت کنترل

پیوست شماره ۸

کاربرگ

«الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزینه پاسخ سریع (QR-Code)»

تحت کنترل



کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزیننه پاسخ سریع (QR-Code)

سامانه پایش اطلاعات وسایل نقلیه مبتنی بر سیستم رمزیننه پاسخ سریع شامل چند قسمت اساسی ذیل است:

الف- سامانه اختصاصی تولیدکننده

هر تولیدکننده باید دارای سامانه اختصاصی جهت نظارت بر فرایندهای تأمین قطعات و مجموعه‌ها، تولید و مونتاژ و خدمات پس از فروش اختصاصی باشد که در بانک اطلاعاتی آن به‌زای هر محصول تولیدی به تفکیک شماره شناسایی (VIN/PIN)، به شرح زیر و با قابلیت ماشین‌خوانی وجود داشته باشد:

- ۱- فهرست کلیه قطعات ورودی همراه با نام سازنده و تأمین‌کننده قطعات و شماره فنی مربوطه؛
- ۲- کاربرگ‌های کنترلی اقلام ورودی قطعات؛
- ۳- کنترل حین تولید و چک‌لیست‌های مربوطه؛
- ۴- چک‌لیست‌های کنترل نهایی محصول؛
- ۵- تاریخ تولید، شماره‌گذاری و خروج محصول از کارخانه؛
- ۶- مقصد وسیله نقلیه بعد از خروج از کارخانه؛
- ۷- آرشیو فنی محصولات شامل طرح انطباق تولید، شناسنامه فنی قطعات و سایر موارد؛
- ۸- بانک اطلاعاتی مجزا در خصوص چاپ سند و مراحل شماره‌گذاری محصول؛
- ۹- ویژگی‌های فنی و عمومی محصول؛
- ۱۰- سابقه خدمات پس از فروش؛
- ۱۱- اطلاعات قابل‌دسترس مشتری با اسکن QR-Code مطابق با قسمت ۱۰-ب.

الف-۱ سامانه تولیدکننده باید در پایان هر شبانه‌روز اطلاعات تجمیع‌شده بندهای فوق را برای محصولات تولیدی به‌صورت وب‌سرویس به سرور سازمان ارسال نماید.

ب- ویژگی‌های سامانه

- ۱- برچسب QR-CODE باید به‌صورت مانا و خوانا بر روی سند مالکیت وسیله نقلیه و همچنین شیشه کلیه محصولات تولیدی و یا بدنه وسیله نقلیه به نحوی تولید و الصاق گردد تا خریدار وسیله نقلیه بتواند حداقل در طول دوره گارانتی به‌سهولت از اطلاعات آن استفاده نماید؛
- ۲- واحدهای تولیدی باید سازوکاری فراهم نمایند که اطلاعات موجود در برچسب صرفاً توسط مالک وسیله نقلیه قابل‌استفاده باشد؛
- ۳- مالک باید قادر باشد از طریق اسکن QR CODE به اطلاعات تعریف شده وسیله نقلیه یا ماشین خود دسترسی داشته باشد؛
- ۴- امکان ثبت نظرات در قالب امتیازدهی به حوزه‌های مختلف کیفی محصول برای مالک آن مطابق جداول ذیل فراهم گردد؛



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزینه پاسخ سریع (QR-Code)

۵- شرکت بازرسی باید با استفاده از کارشناس متخصص در حوزه فناوری اطلاعات، استقرار الزامات این سامانه را در بازرسی‌های صدور تأیید نوع و کنترل تطابق تولید در واحد تولیدی مورد پایش قرار داده و گزارش فنی آن را به سازمان ارائه نماید؛

۶- در صورت وجود هرگونه سامانه دیگری در واحد تولیدی، باید تمهیداتی به منظور اتصال آن به سامانه جامع برقرار شود به نحوی که اطلاعات موردنیاز و دسترسی‌های مشروح در این دستورالعمل همچنان برقرار باشد.



تحت کنترل

کاربرگ

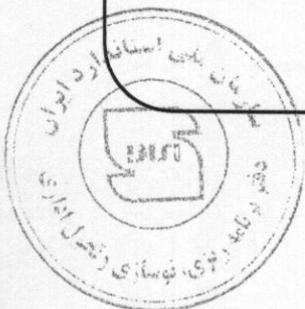
تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزینه پاسخ سریع (QR-Code)

اطلاعات عمومی و فنی		
شماره تأیید نوع:	نوع:	نام تجاری:
گونه:	مدل:	رنگ:
تاریخ تولید:	تاریخ تحویل به مشتری:	
شماره VIN/PIN:	شماره موتور:	
متعلقات ضروری: جک، چرخ زاپاس، آچارچرخ و سایر موارد		
امکانات اضافی (آپشن): رینگ اسپرت، سانروف، مولتی مدیا و سایر موارد		
توان خالص قوای محرکه:	گشتاور:	حداکثر سرعت:
(صرفاً وسایل نقلیه احتراقی):	مصرف سوخت:	رتبه انرژی:
(صرفاً وسایل نقلیه برقی):	نوع باتری:	ظرفیت باتری:
(صرفاً تریلرها و خودروهای تجاری):	جرم خالص:	حداکثر جرم مجاز فنی:
سطح استاندارد آلاینده‌گی:	سطح صدا ساکن:	دوره گارانتی:

دفترچه راهنمای کاربری وسیله نقلیه	
✓ امکان رویت یا دانلود دفترچه	
✓ امکان جستجو	
مانند نحوه تعویض چرخ	✓ فیلم‌های آموزشی نحوه استفاده از وسیله نقلیه
نحوه رانندگی با گیربکس اتوماتیک و سایر موارد	



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزینه پاسخ سریع (QR-Code)

اطلاعات تعمیر و نگهداری

✓ سوابق تعمیر و نگهداری در نمایندگی‌های مجاز (اطلاعات کلی شامل نوع قطعات و سیستم‌های تعمیر یا تعویض شده و یا تغییر یافته).

✓ امکان جستجو

گواهینامه (اظهاریه) انطباق محصول (COC)

✓ مکان رویت یا دانلود

گزارش رضایت‌مندی مشتری از نحوه ارائه خدمات پس از فروش

میزان رضایت (از ۱ تا ۱۰)	عناوین ارزیابی خدمات پس از فروش
	پذیرش در موعد مقرر
	تشخیص عیب
	وجود قطعه لازم
	تعمیر در زمان مقرر
	کارکرد مناسب پس از تعمیر
	عدم ایجاد خسارت مادی در نمایندگی مجاز
	رعایت تعرفه قطعات و دستمزد
	رعایت تکریم ارباب رجوع

تحت کنترل



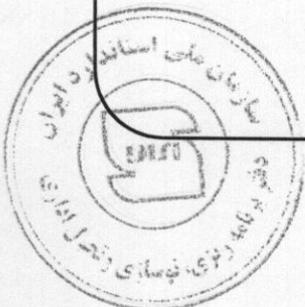
کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزینه پاسخ سریع (QR-Code)

گزارش رضایت‌مندی مشتری از کیفیت مونتاژ محصول	
میزان رضایت (از ۱ تا ۱۰)	عناوین ارزیابی کیفیت مونتاژ محصول
	عدم وجود سروصدای اضافی در اتاق
	عدم وجود نشتی از مایعات
	عدم ورود آب و رطوبت غیرمتعارف در وسیله نقلیه یا ماشین و سیستم‌های مربوطه (اتاق، چراغ و سایر موارد)
	عدم وجود درز و بیرون‌زدگی غیرمتعارف در بدنه
	رگلاژ مناسب درب
	کیفیت مناسب رنگ بدنه



تحت کنترل

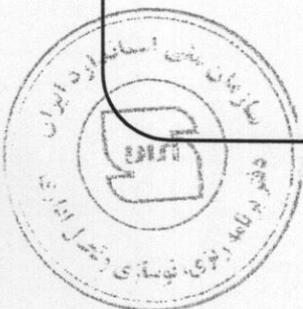
کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: الزامات استقرار سامانه پایش وسایل نقلیه مبتنی بر رمزینه پاسخ سریع (QR-Code)

گزارش رضایت‌مندی مشتری از کیفیت قطعات و سیستم‌های محصول	
میزان رضایت (از ۱ تا ۱۰)	عناوین ارزیابی کیفیت قطعات و سیستم‌های محصول
	کارکرد مناسب سیستم ترمزگیری
	کارکرد مناسب سیستم تعلیق
	کارکرد مناسب سیستم‌های برقی
	کارکرد مناسب سیستم تهویه مطبوع
	کارکرد مناسب سیستم مولتی مدیا
	کارکرد مناسب سیستم چراغ و روشنایی
	کارکرد مناسب سیستم قوای محرکه
	کارکرد مناسب سیستم انتقال قدرت
	کارکرد مناسب سیستم سوخت‌رسانی
	کیفیت مناسب صندلی و پشت‌سری
	کیفیت مناسب داشبورد و تزئینات داخلی

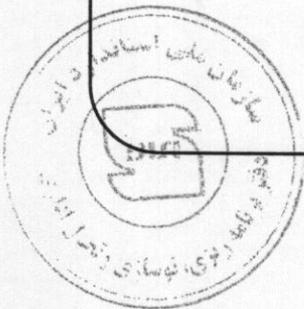


تحت کنترل

پیوست شماره ۹

کاربرگ

«بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت»



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: کاربرگ بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت

چک لیست بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت ^۱	
نام شرکت سازنده:	نام تجاری وسیله نقلیه:
نوع:	نوع: گونه:
مدل:	مدل سال:
شماره شناسایی (VIN) وسیله نقلیه:	نوع بدنه یا شاسی:
شماره تأیید نوع:	رنگ:
گروه وسیله نقلیه:	نوع گیربکس:
زیرگروه وسیله نقلیه:	
نوع و شماره موتور:	حجم موتور و تعداد سیلندر:
مشخصات تایر نصب شده بر روی وسیله نقلیه:	محور محرک:
نوع سوخت:	کیلومتر کارکرد برحسب کیلومترشمار وسیله نقلیه:
مدت زمان انبارش: ماه	تعداد سرشین:
نام شرکت بازرسی:	نام بازرسی:
محل بازرسی:	تاریخ بازرسی:

۱- این فرم بسته به مورد توسط شرکت بازرسی برای خودروی موردنظر طراحی می شود.



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: کاربرگ بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت

بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت - بازرسی قطعات لاستیکی	
بررسی وضعیت قطعات لاستیکی مانند، تسمه‌ها، نوارهای دور در، تیغه برف‌پاک‌کن و سایر موارد	
نام قطعه:	وضعیت: (سالم، نیاز به تعویض)

بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت - بازرسی قطعات پلاستیکی و پلیمری	
بررسی وضعیت قطعات پلاستیکی و پلیمری مانند سپر، چراغ، دسته سیم، بست‌ها و سایر موارد	
نام قطعه:	وضعیت: (سالم، نیاز به تعویض)

بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت - بازرسی قطعات منفصله	
بررسی وضعیت قطعات منفصله خودرو مانند باتری، صندلی، بوق، برجسب‌ها و سایر موارد	
نام قطعه:	وضعیت: (سالم، نیاز به تعویض)



تحت کنترل

کاربرگ

تاریخ تجدیدنظر: ۱۴۰۱/۱۰/۰۵

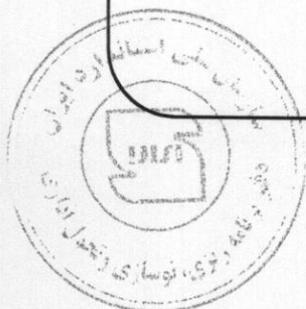
شماره تجدیدنظر: ۳

عنوان: کاربرگ بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت

بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت - بازرسی رنگ و بدنه	
بررسی وضعیت رنگ و بدنه خودرو مانند زنگ زدگی، رنگ پریدگی، فرورفتگی و سایر موارد	
وضعیت: (سالم، نیاز به تعویض)	نام قطعه:

بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت - بازرسی عوامل محیطی و طبیعی:	
بررسی وضعیت خودرو در برابر عوامل طبیعی مانند شن زدگی، آفتاب سوختگی و سایر موارد	
وضعیت: (سالم، نیاز به تعویض)	نام قطعه:

بازرسی وسایل نقلیه با انبارش طولانی مدت - بازرسی وضعیت عملکرد وسیله نقلیه	
بررسی عملکرد صحیح سیستم های خودرو مانند روشن شدن، روشنایی، تهویه و سایر موارد	
وضعیت: (سالم، نیاز به اصلاح)	عملکرد:

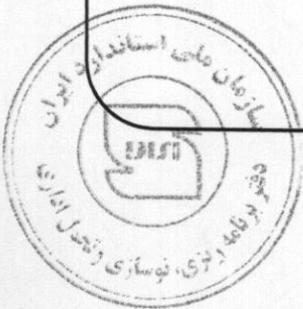


تحت کنترل

پیوست شماره ۱۰

کاربرگ

«گواهینامه تأیید نوع»



تحت کنترل

دانلود سوالات آزمون 

راهنمای کامل آزمون 



Type Approval NO :

Date of initial issue :

Name of manufacturer :

Category of product:

Type:

Variant(s):

Version(s):

Commercial name and trademark :

Address of manufacturer :

Attached document:

- Technical report No which has been prepared by.....
- All the manufacturer's documents based on which they issue a certificate.

This certificate in connection with the issuance or extension of type approval in accordance with the INSO No. has been issued.

شماره تایید نوع:
 تاریخ صدور اولیه:
 نام تولیدکننده:
 گروه بندی محصول:
 نوع:
 گونه (ها):
 مدل (ها):
 نام و علامت تجاری:
 نشانی تولیدکننده:
 مدارک ضمیمه:

- گزارش فنی شماره که توسط تهیه گردیده است:
 - تمامی مدارک و مستندات تولیدکننده که بر اساس آن گواهی تأیید نوع صادر می گردد.

این گواهی در رابطه با صدور یا تعمیم تأیید نوع مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره صادر می گردد.

- 1- This certificate is issued based on the evaluations and tests performed on the prototype designed and produced by the manufacturer or the type of service provided by the service provider, and the responsibility for matching subsequent products and services to the approved type on the manufacturer / service provider.
- 2- Having a standard mark or any standard approval of goods or services from the standard organization does not remove the continuing responsibility of the manufacturer or service provider to maintain and improve the standard level of their goods and services.
- 3- The attached technical report and its appendices form part of this type-approval certificate.
- 4- Each product of the production series must be in full compliance with the provisions of the information annexes and drawings mentioned in them and must be made only of materials that are stated in the documentation related to approval by the manufacturer.
- 5- Changes in the approved type are possible only with the explicit and transparent permission of the INSO. Violation of this requirement will lead to the revocation of the type-approval certificate and the possibility of legal action.
- 6- Any change in the company name or address must be notified immediately to INSO.
- 7- Any use of this certificate is subject to compliance with the manufacturer's / service provider obligations set out in the Annex.
- 8- The tasks specified in this certificate are not transferable. This certificate does not cover third party insurance.
- 9- The latest credit status of this certificate is available and cited through the site www.inso.gov.ir.

- 1- این گواهی بر اساس ارزیابی ها و آزمون های انجام شده بر روی نمونه اولیه طراحی و تولید شده توسط تولیدکننده صادر گردیده و مسئولیت انطباق تولیدات بعدی با نوع تأیید شده بر عهده تولیدکننده است.
- 2- دارا بودن تأییدیه از سازمان استاندارد موجب سلب مسئولیت مستمر تولیدکننده جهت حفظ و ارتقای سطح کیفیت آن نمی شود.
- 3- گزارش فنی پیوست و ضامناً مربوط به آن، بخشی از این گواهینامه تأیید نوع را تشکیل می دهند.
- 4- هر نوع محصول از سری های تولیدی، باید کاملاً مطابق با مفاد مندرج در پیوست های اطلاعاتی و نقشه های ذکر شده در آن ها بوده و باید تنها از موادی ساخته شده باشند که در مستندات مربوط به تأییدیه توسط سازنده اظهار شده است.
- 5- اعمال تغییرات در نوع تأیید شده تنها با اجازه صریح و شفاف سازمان ملی استاندارد امکان پذیر است. نقض در اجرای این الزام منجر به ابطال گواهینامه تأیید نوع شده و امکان پیگرد قانونی وجود خواهد داشت.
- 6- هر گونه تغییر در نام یا نشانی شرکت باید بلافاصله به اطلاع سازمان ملی استاندارد رسانده شود.
- 7- هر گونه بهره برداری از این گواهینامه منوط به رعایت تعهدات تولیدکننده طبق پیوست است.
- 8- وظایف تعیین شده در این گواهینامه قابل انتقال نیستند. این گواهینامه بیمه اشخاص ثالث را در بر نمی گیرد.
- 9- آخرین وضعیت اعتبار این گواهینامه از طریق پورتال سازمان به آدرس www.inso.gov.ir قابل دسترسی است.

رئیس سازمان ملی استاندارد ایران

Head of the National Standard Organization of Iran

تحت کنترل

