



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

روش اکتشافی ایجاد ستون برای مسئله تعیین اندازه دسته های تولید انباشته در دوره های تقاضای تصادفی تحت محدودیت نرخ پُرکردن موجودی کالا

عنوان انگلیسی مقاله :

A column generation heuristic for dynamic capacitated lot sizing with random demand under a fill rate constraint



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

6. Conclusion

In this paper we introduced an approximate model for the single level capacitated lot-sizing problem with dynamic stochastic demand under a fill rate constraint. We proposed to combine a column generation procedure to solve the LP-relaxation of the model with the ABCb heuristic of Tempelmeier and Herpers [6] to solve the remaining problem. The quality of the solutions is compared to the results found with the application of the ABCb heuristic of Tempelmeier and Herpers [6] alone. It was found that the proposed heuristic is fast and that it provides solutions that are on the average superior to the ABCb heuristic.

In addition, the set partitioning model has the significant advantage that due to the model structure it is able to easily include setup times. However, in this case, the solution requires a heuristic for the remaining problem that can also handle setup times. This will be a subject for further research.

۶. نتیجه‌گیری

در این مقاله ما مدلی را برای برآورد کردن مسئله تعیین اندازه دسته‌های تولید تک‌سطحی با تقاضای تصادفی پویا تحت محدودیت نرخ پُر کردن موجودی کالا ارائه نموده‌ایم. پیشنهاد ما، ترکیب روش تولید ستون برای حل مدل آزادسازی برنامه‌ریزی خطی با استفاده از روش اکتشافی ABC_b پیشنهادی تمپلمایر و هرپرز [۶] بوده است. کیفیت راه‌حل‌ها فقط با نتایج بدست آمده از روش اکتشافی ABC_b پیشنهادی تمپلمایر و هرپرز [۶] مقایسه شده‌اند. مشخص شد که روش اکتشافی پیشنهادی ما سرعت بالایی دارد و راه‌حلهایی را ارائه می‌دهد که به طور میانگین بهتر از روش اکتشافی ABC_b پیشنهادی تمپلمایر و هرپرز [۶] هستند.

علاوه بر این، مدل افزاز مجموعه این مزیت مهم را دارد که به دلیل ساختار مدل می‌تواند به سادگی زمان‌های راه‌اندازی خط تولید محصولات را در خود جای دهد. با این حال، در این مورد، راه‌حل نیازمند استفاده از یک روش اکتشافی برای مسائل باقیمانده است که بتواند زمان‌های راه‌اندازی خط تولید محصولات را در خود جای دهد. این موضوعی برای تحقیقات آتی خواهد بود.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.