



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

پیاده سازی ابزار ناب ۵S با استفاده از رویکرد پویایی سیستم

عنوان انگلیسی مقاله :

The implementation of 5S lean tool
using system dynamics approach



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

4. Design and use of the system dynamics model

4.1. Design of the SD model

The SD model described in the current article has been designed using AnyLogic. The dynamics of a system are led by the variables that are represented as stock and flow variables of the SD model [8]. The SD model used in the current analysis is shown in Fig. 2.

The dynamics behind the model is straightforward. Manufacturing lead time is measured against a target level. The higher the gap, the more the pressure to attempt to reduce the gap. The higher the pressure to reduce the manufacturing lead time gap, the more the managers and employees cut corners by spending less time doing things that they believe will not directly increase the throughput. There is less time assigned for sorting activities, which reduces the rate of sorting and increases the stock of unsorted items (sorting backlog). Meanwhile when items are left unsorted, it creates chaos in finding items for re-use, and so time is spent looking for tools for setup and for machine repairs. The increased times taken to setup and repair machines increases the normal manufacturing cycle time which further reduces the throughput and lead time, thereby aggravating the initial problem.

۴ طراحی و استفاده از مدل دینامیکی سیستم ۴,۱ طراحی مدل SD

مدل SD که در این مقاله توصیف می شود، انی لاجیک طراحی کرده است. پویایی یک سیستم توسط متغیرهایی که به عنوان متغیرهای پایه و قابل تغییر مدل SD ارائه شده است، هدایت می شود [۸]. مدل SD استفاده شده در تحلیل فعلی در شکل ۲ نشان داده شده است. پویایی پشت مدل آسان است. زمان تولید بر اساس سطح هدف اندازه گیری می شود. فاصله بیشتر منجر به بیشتر شدن فشار می شود تا فاصله کاهش یابد. فشار زیاد برای کاهش فاصله زمانی تولید، بیشتر مدیران و کارکنان را با کاهش زمان انجام کارهایی که معتقدند مستقیماً موجب افزایش کارایی نمی شوند، مواجه می کند. زمان کمتری برای فعالیت های مرتب سازی اختصاص داده شده است، که میزان مرتب سازی را کاهش می دهد و سهم اقلام مرتب نشده (انباشته مرتب سازی) را افزایش می دهد. در عین حال هنگامی که اقلام نامرتب باقی می ماند، در یافتن آنها برای استفاده مجدد هرج و مرج به وجود می آید، و از این رو زمان برای جستجوی ابزارها برای راه اندازی و تعمیر دستگاه ها صرف می شود و چرخه تولید طبیعی زمان بندی افزایش می یابد که بازده و هدایت زمان به درستی انجام نمی شود، در نتیجه مشکل اولیه را تشدید می کند.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.