



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

یک الگوریتم جستجوی پراکنده برای مسئله زمانبندی جایگشت جریان
فروشگاه توزیع شده

عنوان انگلیسی مقاله :

A scatter search algorithm for the distributed permutation
flowshop scheduling problem



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

5. نتیجه گیری ها و تحقیقات آینده

5. Conclusions and future research

The Distributed Permutation Flowshop Problem (DPFSP) is an interesting multi-factory extension of the regular flowshop recently proposed by [Naderi and Ruiz \(2010\)](#). The authors initially proposed six alternative Mixed Integer Linear Programming models as well as two simple heuristics (NEH1 and NEH2) based on the well known high performing flowshop heuristic of [Nawaz et al. \(1983\)](#) augmented with efficient job to factory assignment rules. The authors also presented two simple Variable Neighborhood Descent algorithms VND(a) and VND(b). After this initial work, a number of authors have proposed a number of methods and have compared mainly against the best performing method at the time - VND(a). In this follow up research we have studied again the DPFSP and have proposed an effective Scatter Search (SS) procedure. The main characteristic of the presented SS is a hybrid *RefSet* made up of full solutions as well as job to factory assignment vectors. The solution combination method combines all full solutions with all job to factory assignment vectors. This results in an effective strategy as the solution improvement procedure works in the job permutations at each factory and the combination method explores different effective job to factory assignments. Together with a stringent reference set update procedure and a restart mechanism, the proposed SS results in state-of-the-art performance.

مسئله جابجایی جریان فروشگاه توزیع شده (DPFSP)، یک گسترش جالب چند کارخانه ای از جریان فروشگاه منظم است که به تازگی توسط [Naderi و Ruiz \(2010\)](#) پیشنهاد شده است. این نویسندگان در ابتدا شش مدل جایگزین صحیح خطی مختلط برنامه نویسی و همچنین دو الگوریتم اکتشافی ساده (NEH1 و NEH2) را بر اساس الگوریتم های اکتشافی جریان فروشگاه [Nawaz همکاران \(1983\)](#) تکمیل شده با شغل کارآمد برای قوانین انتساب کارخانه ارائه نمودند. این نویسندگان همچنین دو الگوریتم فرود همسایگی متغیر ساده VND (a) و VND(b) را ارائه نمودند. پس از این شغل اولیه، تعدادی از نویسندگان، تعدادی از روش ها را ارائه نمودند و به طور عمده آنها را در برابر بهترین روش در زمان مقایسه نمودند - VND(a). در این تحقیق پیگیرانه، ما دوباره DPFSP را مورد بررسی قرار دادیم و روش موثر پراکنندگی جستجو (SS) را پیشنهاد نمودیم. این روش مشخصه اصلی از SS ارائه شده، یک ترکیبی ساخته شده از راه حل های کامل و همچنین بردار انتساب شغل به کارخانه است. روش ترکیبی راه حل، ترکیبی از همه راه حل های کامل با تمام بردارهای انتساب شغل به کارخانه است. این منجر به یک استراتژی موثر می شود، همانطور که روش بهبود راه حل در جایگشت های شغل در هر کارخانه کار می کند و روش ترکیبی به بررسی شغل های مختلف موثر برای انتسابات کارخانه می پردازد. همراه با یک روش به روز رسانی مجموعه مرجع دقیق و مکانیزم تنظیم مجدد، SS پیشنهادی، آخرین وضعیت این عملکرد را نشان می دهد.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.