



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

کاهش خستگی در سطح تماس غلتشی در راه آهن پر تردد سوئد

عنوان انگلیسی مقاله :

Alleviation of rolling contact fatigue on Sweden's
heavy haul railway



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

7. Conclusions

A programme of improved rail maintenance and management on Sweden's Malmbanan, or iron ore railway, is currently entering its fourth year. In only the first 2 years of the test, rail grinding plus improved lubrication of the heavily curved railway combined to reduce the cost of grinding and rail renewal by about 40%, while nevertheless contributing to an improvement in the standard of track geometry and a reduction in the numbers of defects either measured or visible to the naked eye. Close monitoring of the test and excellent collaboration between the railway and the grinding contractor have contributed to the test's success.

Although rail grinding had previously been undertaken quite conscientiously on this line, the rail had been ground to a profile which brought about very high stresses around the gauge corner and shoulder area of the high rail and in S&C. There were also several places where the field side of the rail was badly damaged from the false flange on the vehicle wheels. These high stresses contributed to severe RCF defects and premature failure and renewal of the rails. This condition was probably exacerbated by the hard rail that was used since this wore very slowly to a more appropriate profile.

نتیجه گیری

برنامه تعمیرات و مدیریت ریل بهسازی شده در خط آهن مالم بانان سوئد یا راه آهن سنگ آهن اکنون وارد سال چهارم خود می شود.

تنها در ۲ سال ابتدایی این آزمایش، عملیات سنگ زنی ریل به علاوه بهسازی روغن کاری راه آهن پرقوس سبب کاهش هزینه های سنگ زنی و تعویض ریل تا حدود ۴۰ درصد شد، در حالیکه، علاوه بر این در ارتقای استاندارد هندسه خط آهن و کاهش نقایص اندازه گیری یا نقایص قابل رویت با چشم غیر مسلح نیز نقش داشت. پایش دقیق آزمایش و همکاری عالی بین پیمانکار راه آهن و پیمانکار عملیات سنگ زنی به موفقیت این آزمایش کمک کرد.

هرچند، سنگ زنی ریل قبلاً با وظیفه شناسی بسیار در این خط انجام گرفت، ریل با سنگ زنی در حد همان پروفیلی باقی ماند که تنش های بسیار زیادی حول کنج گنج و سطح شانه ریل فوقانی و در S&C بوجود می آورد. همچنین، چندین مکان بود که در آنها وجه خارجی ریل در اثر لبه معیوب چرخ های وسایل نقلیه به شدت آسیب دیده بود. این تنش های زیاد در نقایص شدید RCF و تسلیم زودرس و نیز تعویض ریل ها نقش داشتند. شاید دلیل وخیم تر شدن این شرایط ریل سختی بود که در این خط آهن استفاده شده بود زیرا در پروفیلی مناسب تر سایش با سرعت بسیار کمی اتفاق افتاد.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.