



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

بهبود سرعت براده برداری EDM با استفاده از محرک دیسک
هیبریدی مغناطیسی / پیزوالکتریکی

عنوان انگلیسی مقاله :

Improvement of EDM Machining Speed by Using
Magnetic/Piezoelectric Hybrid Drive Actuator



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

5 نتیجه گیری ها

5 Conclusions

In this paper, to evaluate the effectiveness of the proposed actuator for improvement of EDM machining speed, straight holes were machined in the thrust direction by

using the proposed actuator. Experimental results show that the use of the proposed actuator can speedily adjust the distance between the electrode and the workpiece, and the machining speed was increased by 138% compared with the conventional EDM.

Moreover, the relationships between the machining speed, the amplitude and the frequency of the electrode vibration were discussed. The machining speed using the actuator also was increased as the changes of the amplitude and the frequency of the electrode vibration, and it was increased by 76% compared to without the electrode vibration, and 315% compared to conventional EDM.

در این مقاله، برای ارزیابی اثربخشی محرک ارائه شده برای بهبود سرعت براده برداری EDM، حفره های مستقیم در جهت فشار با استفاده از محرک ارائه شده براده برداری شدند. نتایج آزمایشی نشان میدهد استفاده از محرک ارائه شده میتواند به طور سریع، مسافت بین الکترود و قطعه ی کار را تنظیم کند و سرعت براده برداری به میزان 138% در مقایسه با EDM مرسوم افزایش پیدا کرد.

به علاوه، روابط بین سرعت براده برداری، دامنه و فرکانس ارتعاش الکترود، مورد بحث قرار گرفت. سرعت براده برداری با استفاده از محرک هم به عنوان تغییرات دامنه و فرکانس ارتعاش الکترود افزایش یافت و در مقایسه با حالت بدون ارتعاش الکترود به میزان 76% و در مقایسه با EDM مرسوم به میزان 315% افزایش یافت.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.