



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

مکانیزم بهبود شکل پذیری در فرآیند هیدروفرمی ضربانی لوله ها

عنوان انگلیسی مقاله :

Mechanism of improvement of formability in pulsating
hydroforming of tubes



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

5. Conclusions

The pulsating hydroforming is attractive for the improvement of the formability of tubes. The uniform expansion appearing in the pulsating hydroforming process is very different from the round bulge in the conventional hydroforming processes. The formability is largely improved by the uniform expansion without local thinning. Although the bulging region is not in contact with a die in the free bulging dealt with in the present study, the formability and shape accuracy of the products may be influenced by the deformation undergone before the contact with the die even in the die hydroforming processes.

۵. نتیجه گیری

فرآیند هیدروفرمی ضربانی به منظور بهبود شکل پذیری لوله های مورد توجه قرار گرفته است. پخش یکنواخت که فرآیند هیدروفرمی ضربانی پدیدار می شود بسیار متفاوت از برآمدگی مدور در فرآیند های هیدروفرمی متداول است. شکل پذیری به طور وسیعی توسط پخش یکنواخت بدون نازک شدگی محلی بهبود می یابد. اگرچه ناحیه برآمدگی در ارتباط با قالب در مطالعه فعلی نمی باشد اما شکل پذیری و دقت شکل محصولات ممکن است پیش اتصال با قالب حتی در فرآیند هیدروفرمی تحت تاثیر تغییر شکل انجام شده قرار بگیرند.



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.