



بخشی از ترجمه مقاله

عنوان فارسی مقاله :

بررسی اثرات پیش تشکیل در طول چند مرحله از هیدروفرمینگ
لوله آلیاژ لوله آلومینیوم با استفاده از چین و چروک مفید

عنوان انگلیسی مقاله :

Investigation into the pre-forming's effect during multi-stages of tube
hydroforming of aluminum alloy tube by using useful wrinkles



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.



بخشی از ترجمه مقاله

6. Conclusions

Useful wrinkles instead of the harmful wrinkles should be formed under the two-step variation method in both the pre-forming stage and the finishing stage. By using the useful wrinkles, the quantity of the pre-forming dies can be decreased and the cost of the tooling can be reduced. Based on the useful wrinkles and using aluminum alloy with a bad cold formability and the concept of the useful wrinkles, multi-stages tube hydroforming can be done by controlling birth time and dead time for all the contact pairs in simulation. All the tools including the pre-forming die cavity and the calibration die cavity can be built in one simulation, which will make the operation more simple and the obtained results more accurate.

6- جمع بندی

در روش دو مرحله ای تغییرات در هر دو مرحله پیش تشکیل و مرحله نهایی باید بجای چروکهای مضر؛ چروکهای مفید ایجاد شود. با استفاده از چروکهای مفید کیفیت قالبها میتواند بهبود یابد و هزینه ابزار کاری میتواند کاهش یابد. با کمک چروکهای مفید و استفاده از آلیاژ آلومینیوم با قابلیت شکل پذیری بد و مفهوم چروک مفید؛ هیدروفرمینگ لوله چند مرحله ای میتواند با کنترل زمان تولد و مرگ برای همه جفتهای تماسی در شبیه سازی انجام شود. همه ابزارها شامل قالب حفره پیش تشکیل و قالب حفره کالیبراسیون میتوانند در یک شبیه سازی ساخته شوند؛ که میتواند عملیات را اسانتر و شبیه سازی را دقیق تر نماید.



توجه!

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

برای جستجوی جدیدترین مقالات ترجمه شده، [اینجا](#) کلیک نمایید.