

عنوان فارسی مقاله :

بررسی روابط ریزساختار/خاصیت در جوش های غیرمشابه
بین فولادهای ضدزنگ آستنیتی و مارتنزیتی

عنوان انگلیسی مقاله :

An investigation of microstructure/property relationships in dissimilar welds
between martensitic and austenitic stainless steels



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل
با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

5. Conclusions

On the basis of the research work described in this paper, the following conclusions can be drawn:

1. The results of this investigation have shown that austenitic stainless steel can be welded to martensitic stainless steel using either duplex E2209-17 or austenitic filler material E308L-16. From a procedural point of view, there is a need for preheat treatment before welding the dissimilar combinations using either welding consumable.
2. The tensile strength of weldment, which was produced by duplex electrode (E2209-17), was slightly lower than that of austenitic electrode (E308L-16). However, both dissimilar weldments exhibit an acceptable joint strength.



5. نتیجه گیری

براساس کارهای تحقیقاتی که در این مقاله به آنها پرداخته شد، نتایج زیر استنباط میشود:

1. نتایج این بررسی نشان داده است که فولاد ضدزنگ آستنیتی را می توان با استفاده از E2209-17 دولایه و E308L-16 ماده پرکننده آستنیتی به فولاد ضد زنگ مارتنزیتی جوش داد. از دیدگاه رویه ای، رفتار پیش گرمایی قبل از جوشکاری ترکیبات مشابه با استفاده از قابل مصرف جوشکاری نیز لازم است.
2. استحکام کششی جوشکاری، که توسط الکتروود دولایه (E2209-17) تولید شد، تا حدودی کمتر از استحکام کشش الکتروود آستنیتی (E308L-16) بود. با اینحال، هر دو جوشکاری غیرمشابه دارای استحکام مفصل قابل قبول بودند.

توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت

ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای مشاهده سایر مقالات این رشته [اینجا](#) کلیک نمایید.