

عنوان فارسی مقاله :

تئوری و کاربرد جوهر زدایی فلوتاسیون

عنوان انگلیسی مقاله :

THEORY AND PRACTICE OF FLOTATION DEINKING



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

CONCLUSIONS

For the Norske Skog Skogn DIP mill, the single most important parameter affecting ink removal efficiency and filler yield is the water hardness. For good deinking efficiency, a high dosage of surfactant to the pulper, high pH, low silicate dosage, high alkali dosage and a high ratio of primary stage to secondary stage reject rate also seems beneficial. For filler yield, a low water hardness and a high silicate dosage seems beneficial.



نتیجه گیری

برای کارخانه ی Norske Skog Skogn DIP مهم ترین پارامتری که بر عملکرد و کارایی حذف جوهر تاثیر می گذارد سختی اب است. برای کارایی جوهر زدایی خوب دوز بالای سورفاکتانت به پالپر اسیدیته ی بالا دوز سیلیکات پایی دوز قلیلی بالا و نسبت بالایی از سرعت رد مرحله ی اولیه به مرحله ی ثانویه به نظر می رسد که سود مند باشد برای عملکرد پر کننده سختی پایین اب و دوز بالای سیلیکات به نظر می رسد سودمند باشد.

توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای مشاهده سایر مقالات این رشته [اینجا](#) کلیک نمایید.