

عنوان فارسی مقاله :

شرایط بهینه برای جوش برقی نوار نقاله پارچه ای با مقاومت چسبندگی بهتر و سایش کم تر

عنوان انگلیسی مقاله :

Optimum conditions for vulcanizing a fabric conveyor belt with better adhesive strength and less abrasion



توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

5. Conclusions

This study investigated the optimum conditions for vulcanizing a fabric conveyor belt with better adhesive strength and less abrasion in the joint using the vulcanizing method and the ANOM of the Taguchi method. Furthermore, using the ANOVA of the Taguchi method, the percentage contribution of each controllable factor to vulcanize a fabric conveyor belt was determined. With a fixed curing pressure, a longer curing period (25 min) might be favorable for vulcanizing a fabric conveyor belt with better adhesive strength because the bonding between the NR/SBR compound and the fabric core could be facilitated under a longer time. In contrast, a shorter period of curing (15 min) might be favorable for vulcanizing a fabric conveyor belt with less abrasion because a shorter period might prevent the cured NR/SBR compound from reversion. Interestingly, the optimum conditions for vulcanizing a fabric conveyor belt presented herein are helpful to the manufacturers of the fabric conveyor belt to reduce their manufacturing costs.



5- نتیجه گیری

این مطالعه به بررسی شرایط بهینه برای جوش برقی نوار نقاله پارچه ای با مقاومت چسبندگی بهتر و سایش کم تر در مفصل با استفاده از روش جوش برقی و ANOM روش تاگوچی می پردازد. به علاوه، با استفاده از روش تجزیه واریانس تاگوچی، درصد سهم هر فاکتور قابل کنترل برای جوش برقی نوار نقاله تعیین شد. با فشار پخت ثابت، مدت زمان طولانی پخت (25 دقیقه) می تواند برای جوش برقی نوار نقاله با مقاومت چسبندگی بهتر مطلوب باشد زیرا پیوند بین ترکیب NR/SBR و هسته پارچه ای را می توان در مدت زمان طولانی بهبود بخشید. بر عکس، مدت زمان کوتاه پخت (15 دقیقه) می تواند برای جوش برقی نوار نقاله با سایش کم تر مطلوب باشد زیرا مدت زمان کوتاه می تواند از وارونگی ترکیب NR/SBR جلوگیری کند. جالب این که، شرایط بهینه برای جوش برقی نوار نقاله برای تولید کننده های نوار نقاله ها برای کاهش هزینه های تولیدی مناسب و حایز اهمیت است.

توجه !

این فایل تنها قسمتی از ترجمه میباشد. برای تهیه مقاله ترجمه شده کامل با فرمت ورد (قابل ویرایش) همراه با نسخه انگلیسی مقاله، [اینجا](#) کلیک نمایید.

همچنین برای مشاهده سایر مقالات این رشته [اینجا](#) کلیک نمایید.